

ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

GLOBE 2016/2017

Профессиональное оборудование и инструмент
для монтажа, ремонта и обслуживания труб





Хотите узнать больше о продукции?
Отсканируйте код QR!





ROWELD® -

Оборудование и инструмент для сварки и обработки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб	
ROWELD P 110 (Ровелд Р 110)	190
ROWELD P 160 SANILINE (Ровелд Р 160 Санилайн)	192
ROWELD P 250 A2 (Ровелд Р 250 А2)	194
ROWELD P160 В Professional (Ровелд Р160 В Профешнл)	196
ROWELD P250 В Professional / Premium / Premium CNC (Ровелд Р250 В Профешнл / Премиум / Премиум ЧПУ)	198
ROWELD P355 В Professional / Premium / Premium CNC (Ровелд Р355 В Профешнл / Премиум / Премиум ЧПУ)	200
ROWELD P500 В Professional / Premium / Premium CNC (Ровелд Р500 В Профешнл / Премиум / Премиум ЧПУ)	202
ROWELD P630 В Professional / Premium / Premium CNC (Ровелд Р630 В Профешнл / Премиум /Премиум ЧПУ)	204
ROWELD P800 В (Ровелд Р800 В)	206
ROWELD P1200 В (Ровелд Р1200 В)	208
ROWELD HE (Ровелд HE)	209
Сварочные машины и оборудование для производства отводов	
ROWELD P315 W / P315 W CNC (Ровелд Р315 W / P315 W ЧПУ)	210
ROWELD P630 W (Ровелд Р630 W)	212
ROWELD P 1000 W (Ровелд Р 1000 W)	214
Ленточнопильные станки для полимерных труб	
ROWELD BS 450 (Ровелд BS 450)	215
ROWELD BS 630 M (Ровелд BS 630 M)	215
ROWELD BS 630 Plus / BS 800 Plus (Ровелд BS 630 Плюс / BS 800 Плюс)	216
ROWELD BS 1200 Plus/ BS 1600 Plus (Ровелд BS 1200 Плюс / BS 1600 Плюс)	217
Аппараты для электромuffтовой сварки полимерных труб	
ROWELD ROFUSE SANI 160 (Ровелд Рофьюз Сани 160)	218
ROWELD ROFUSE (Ровелд Рофьюз)	219
ROWELD ROFUSE 400 / 1200 TURBO (Ровелд Рофьюз 400 / 1200 Турбо)	220
Инструмент и принадлежности	
Позиционеры для пластиковых труб	221
Передавливатели для пластиковых труб	221
Фаскосниматель для пластиковых труб	222
Устройство для снятия оксидного слоя	222
Роликовые опоры для пластиковых труб	222
Сварочные аппараты для раструбной сварки полимерных труб	
ROWELD P 40 / P 63 / P 110 (Ровелд Р 40 / P 63 / P 110)	223
ROWELD P125 SET (Ровелд Р125 комплект)	223
Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб	
Ножницы ROCUT (Рокат)	224
Труборез TUBE CUTTER 67/125/168 PL Automatic (Тьюб катэр 67/125/168 PL Автоматик)	226
ROCUT XL 125/225/315 (Рокат XL 125/225/315)	226
ROCUT UKS 160/355 (Рокат UKS 160/355)	227
ROCUT 110/160 (Рокат 110/160)	228



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 110 (Ровелд Р 110)

Машина для сварки пластмассовых труб.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 20 мм - 110 мм.
Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ. Особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производство отводов.
- Изготовление соединений труба/фитинг.
- Точная регулировка усилия сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 20 - 90 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
 \varnothing 20 - 110 мм (SDR 41 - SDR 11)

Вес машины в сборе: 11,3 кг

Габариты: 450 мм, общая длина

Габариты машины в транспортном ящике (Д x Ш x В): 540 x 345 x 355 мм



Благодаря двухсторонней градуировке основных зажимов (15° градусов в обе стороны) можно изготавливать отводы.



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами.



Изготовление соединений труба/фитинг

используются и узкие основные зажимы

Производство отводов

двухсторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

Прямоугольный нагревательный элемент.



Надежная фиксация, компенсация овальности трубы

широкие алюминиевые редуцирующие вкладыши (\varnothing 20 мм - 90 мм) для соединений труба/труба

Торцевание с одной или с двух сторон

двухсторонние регулируемые ограничители хода

Точная регулировка усилия сварки

прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

Абсолютная жесткость на кручение

закаленные хромированные ведущие валы

Комплект состоит из: базовой машины (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручного механического торцевателя (№ 55826), нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта широких основных зажимов (№ 55807) \varnothing 110 мм, комплекта узких основных зажимов, правый / левый (№ 55808) (\varnothing 110 мм), редуцированных зажимных вкладышей широких и узких \varnothing 40 мм - 90 мм, монтажного инструмента, струбцины (№ 55524) и ящика для перевозки (№ 55832).

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50,60 Гц
ROWELD® P 110	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43,0	55844

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 110 базовая машина

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 110 базовая машина с держателем для установки на верстаке	6,8	55787



Основные зажимы 110 мм

Наименование	кг	№
для соед. труба/труба, широкие (2 шт.)	2,5	55807
для соед. труба/фитинг, левый, узкий (1 шт.)	1,0	55808
для соед. труба/фитинг, правый, узкий (1 шт.)	1,0	55809



№ 55808 / № 55809



№ 55807

Редукционные вкладыши, широкие

Набор состоит из 4 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	1,9	55318	56	1,6	55122
25	1,9	55126	63	1,4	55121
32	1,8	55125	75	1,6	55120
40	1,7	55124	90	1,1	55119
50	1,7	55123			



Редукционные зажимные вкладыши, широкие.

Редукционные вкладыши, узкие

Набор состоит из 2 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	0,6	55319	56	0,5	55130
25	0,6	55134	63	0,5	55129
32	0,5	55133	75	0,4	55128
40	0,5	55132	90	0,3	55127
50	0,5	55131			



Редукционные зажимные вкладыши, узкие.

Ручной механический торцеватель

Наименование	кг	№
С крепежом к машине	1,90	55826
Запасные ножи (2 шт.)	0,05	55152



№ 55826

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, 180 x 130 мм, 800 Вт.

Наименование	кг	230 В	50,60 Гц
С эл. регулировкой	2,6	55324	
Струбцина для верстака	0,7	55524	



№ 55324

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	1,5	55199



№ 55199



Принадлежности

Наименование	кг	№
Шестигранный ключ SW 6	0,03	321216
Шестигранный ключ SW 8	0,05	321218
Стальной ящик для перевозки 520 x 350 x 370 мм	14,2	55832



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 160 SANILINE

(Ровелд Р 160 Санилайн)

Машина для сварки пластмассовых труб.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ, специально подходит для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой.

Для эксплуатации на стройке и в цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах.
- Устойчивость повышена на 40%.
- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей.
- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°.
- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
- Минимальное усилие сопротивления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы:	\varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - 7,25)
	\varnothing 40 - 140 мм (SDR 41 - 11)
	\varnothing 40 - 160 мм (SDR 41 - 17,6)
Вес:	34,4 кг
Нагрев. элемент:	800 Вт
Торцеватель:	1050 Вт

ROWELD® P 160 SANILINE.



№ 54000

Легко перевозить.



Насадка на торцеватель (№ 54040).



Комплект основных зажимов (№ 54082).



Торцевание с двух сторон

двухсторонний регулируемый ограничитель

Гибкость при работе в неудобных местах

вынимаемый долговечный нагревательный элемент с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°

непроскальзывающие редукционные зажимные вкладыши \varnothing 40 - 140 мм с регулировкой силы фиксации

Устойчивость повышена на 40%

одновременно оптимизировано распределение усилия при торцевке и сварке. Новаторское исполнение с наклонной станиной

Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя

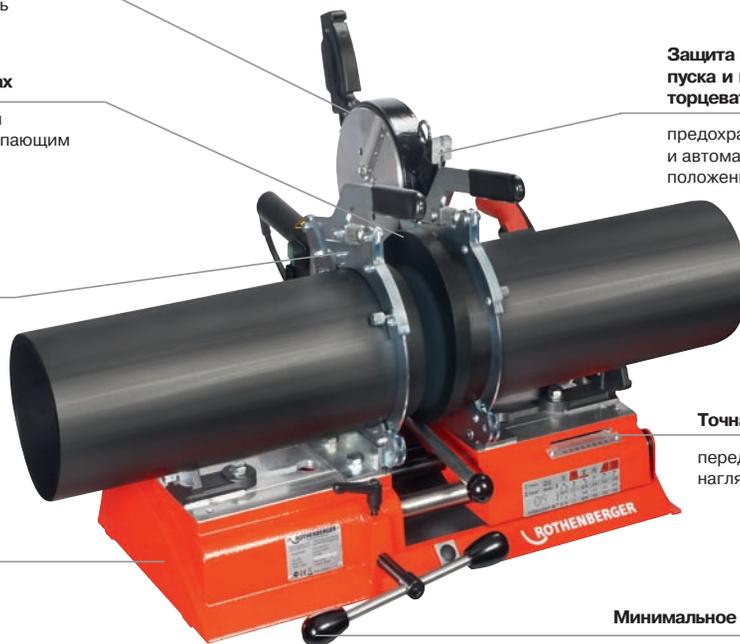
предохранительный выключатель и автомат. фиксация в рабочем положении

Точная регулировка усилия

передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра

Минимальное усилие сопротивления

легкое перемещение подвижной части машины



№ 54000

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта основных зажимов (правого и левого) \varnothing 160 мм (№ 54082), боковых опор для труб \varnothing 160 мм, набора редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в чемодане (№ 54020), монтажного инструмента, передвижной рамы-подставки с колесами.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, укомплект.	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	53,0	54000

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 160 SANILINE

базовая машина

Базовая машина состоит из: торцевателя (500 Вт), нагревательного элемента (800 Вт), комплекта основных зажимов \varnothing 160 мм, боковых опор \varnothing 160 мм.

Наименование	кг	230 В 50,60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, базовая	34,4	54005



ROWELD® P 160 SANILINE базовая машина.

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: редукционных зажимных вкладышей (4 полукольца), боковых опор.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	1,6	54083	90	1,6	54088
50	1,6	54084	110	1,7	54089
56	1,6	54085	125	1,5	54090
63	1,6	54086	140	1,5	54091
75	1,6	54087			

Редукционные зажимные вкладыши.



Насадка на торцеватель для тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм (№ 54040).

Насадка на торцеватель

Для торцовки тройников с отводом под 45°, сменный нож.

Наименование	кг	№
Насадка на торцеватель, для \varnothing 40–75 мм	0,65	54040



Комплект основных зажимов

Для дополнительного зажима трубы, специально для сварки напорных труб, состоит из 2 основных зажимов - правого и левого.

Наименование, исполнение	кг	№
Основные зажимы \varnothing 160 мм	5,3	54082
Основные зажимы \varnothing 160 мм	5,3	54082Ru
Комплект вкладышей (\varnothing 40 - 160 мм) с основными зажимами	11,2	54080
Комплект вкладышей (\varnothing 40 - 160 мм) с основными зажимами	11,2	54080Ru

Комплект основных зажимов.



№ 54082Ru

№ 54082

Принадлежности

Наименование	кг	№
Рама тележка для монтажа и перевозки	11,30	54015
Чемодан для вкладышей	2,32	54020
Нож для торцевателя 75 мм (набор 2 шт.)	0,06	55685
Фрез. нож 35 мм для насадки на торцеватель	0,01	55686
Нагревательный элемент 230 В	1,92	55316
Складной стол	20,00	56051



№ 54015



9



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 250 A (Ровелд Р 250 А)

Машина для сварки пластмассовых труб.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 мм - 250 мм.
Для работы на стройке и в цехе.
Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сточных труб, а также для санации каминных труб из ПВДФ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах.
- Жесткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и макс. передача усилия почти без потерь.
- Надежная крутильно жесткая передача усилия при сварке.
- Торцевание с одной или с двух сторон.
- Защита от случайного пуска и выскакивания торцевателя.
- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы:	\varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
	\varnothing 40 - 125 мм (SDR 41 - SDR 11)
	\varnothing 40 - 200 мм (SDR 41 - SDR 17,6)
	\varnothing 40 - 225 мм (SDR 41 - SDR 26)
	\varnothing 40 - 250 мм (SDR 41 - SDR 33)
Вес:	36,1 кг
Торцеватель:	750 Вт
Нагрев. элемент:	1500 Вт



Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой

верхняя часть ящика для транспортировки одновременно служит основанием станины машины

Для сварки тройников.



Защита от случайного пуска и выскакивания

электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (450 Вт) с защитой - фиксацией в рабочем положении

Вынимаемый долговечный нагревательный элемент (1500 Вт) с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

Гибкость при работе в неудобных местах

вынимаемый нагревательный элемент

Торцевание с одной или с двух сторон

двухсторонний регулируемый ограничитель

Надежная крутильно жесткая передача усилия при сварке

комплект жестких основных зажимов \varnothing 250 мм с редукционными зажимными вкладышами \varnothing 180 мм - 225 мм и боковыми опорами \varnothing 160 мм. С редукционными зажимными вкладышами \varnothing 40 мм 140 мм и боковыми опорами

Жесткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь

подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра

передача усилия напрямую

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, крепления для нагревательного элемента, нагревательного элемента с электронной регулировкой и пластинами для защиты от ожога, комплектов основных зажимов \varnothing 160 мм и 250 мм и боковых опор \varnothing 160 мм и 250 мм, редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор \varnothing 40 мм - 140 мм и \varnothing 180 мм - 225 мм, монтажного инструмента, стального ящика для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стального чемодана для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 250 A укомплектованная	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	127,0	55795
Базовая машина			36,1	55768



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

Комплекты основных зажимов

Комплект состоит из 2 основных зажимов и 2 боковых опор.

⌀ мм	кг	№	⌀ мм	кг	№
160	7,2	55742	250	10,1	55717



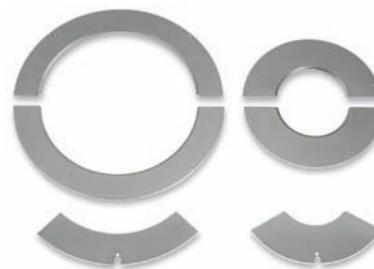
№ 55717

№ 55742

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: вкладышей для трубы (4 металлических полукольца) и вкладышей боковых опор (2 металлических полукольца) для комплекта основных зажимов (№ 55742).

⌀ мм	кг	№	⌀ мм	кг	№
32	1,9	55753	114	1,2	55745
40	1,9	55752	125	1,1	55744
50	1,9	55751	140	0,8	55743
63	1,8	55749	180	2,5	55721
75	1,7	55748	200	2,1	55718
90	1,5	55747	225	1,2	55719
110	1,3	55746			



Редукционные зажимные вкладыши.

Основные зажимы

Под любой диаметр трубы, особенно подходят для сварки тройников с отводом под 45°.

⌀ мм	кг	№	⌀ мм	кг	№
левые			правые		
40	1,9	55288	40	1,9	55198
50	2,1	55287	50	2,1	55197
56	2,2	55286	56	2,2	55196
63	2,1	55285	63	2,1	55195
75	2,5	55284	75	2,5	55194
90	2,5	55283	90	2,5	55193
110	2,5	55282	110	2,5	55192
125	2,6	55281	125	2,6	55191
140	3,7	55280	140	3,7	55190



Основные зажимы.



Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 300 мм, 1500 Вт.

Наименование, исполнение	кг	230 В 50,60 Гц
С электронной регулировкой	5,35	55317

Принадлежности

Наименование	кг	№
Запас. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,10	55163
Ящик для перевозки, красный	25,00	55759
Стальной чемодан	2,82	54020



№ 55317

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 160 B Professional

(Ровелд Р 160 В Профешнл)

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлический агрегат ROWELD® Professional:

- Компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 580 Вт.
- Манометр с наглядной, точной шкалой (0 160 бар, 0 2300 psi).
- Простой сброс давления вентилем.
- Постоянное давление даже при выключенном гидравлическом насосе.
- Возможно подключение прибора для протоколирования.
- Высокая степень защиты, удобство транспортировки.

Базовая машина:

- Двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб.
- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.
- Направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали.
- Минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам.
- Для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости).



ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический, привод с высоким крутящим моментом, 630 Вт.
- Оптимальная скорость резки, защитный выключатель.
- Компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении.
- Высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу.

Редукционные зажимные вкладыши:

- Широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой.
- Узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, 800 Вт, регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO.
- Высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат.
- Выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения температуры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами \varnothing 160 мм, трубной рамы, гидравлики и пакета шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой, ящика для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажного инструмента и транспортировочного ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 160 B Professional	40 - 160	76,6	100000997
Комплект редукционных зажимных вкладышей	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	15,0	55240

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P160 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 160 мм, штангами и трубной рамой.

Наименование	кг	№
ROWELD® P160 В базовая машина	31,8	1200001027



Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: 6 широких алюминиевых полуколец, 2 узких полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	2,3	53030	90	2,1	53035
50	2,4	53031	110	2,1	53036
63	2,2	53033	125	2,1	53037
75	2,1	53034	140	1,4	53038

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба.



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 370 Вт
Гидроагрегат Professional	28,0	55115

№ 55115



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В 50 Гц
С защитным выключателем, 750 Вт	7,6	1200001043
Зап.нож (1 компл. = 2 шт.)	0,06	55154



№ 1200001043

Нагревательный элемент

С антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 200 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 800 Вт
С интегрированным регулятором t°	3,3	54346
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	4,7	55298



№ 54346



№ 55298

Ящик для нагревательного элемента и торцевателя.

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	4,2	55299

№ 55299 (Доп.принадлежности)



Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 13x17	0,30	70272
Шестигранный ключ на 5	0,06	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,3	55182



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 250 В Professional \ Premium \ Premium CNC

(Ровелд Р 250 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 250 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина:

- Двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб.
- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.
- Направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали.
- Минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам.
- Для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлический агрегат:

ROWELD® Professional: компактный электрогидроагрегат 580 Вт, подходит для использования в строительстве напорных труб, оборудован вентилем с плавной регулировкой рабочего давления и способен поддерживать постоянное давление в процессе сварки. Высокая степень защиты от загрязнения, удобство транспортировки.

ROWELD® Premium: гидроагрегат 880 Вт снабжен электронным управлением нагревательным элементом, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки, блоком контроля и протоколирования процесса сварки. Также, в гидроагрегат интегрирована электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS, удобный цветной дисплей с сенсорным управлением, USB порт для передачи данных.

ROWELD® Premium CNC: гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением. ROWELD Premium CNC может поставляться с автоматическим выбрасыванием нагревательного элемента (высокая степень автоматизации VA) или ручным удалением нагревательного элемента из зоны сварки (средняя степень автоматизации SA).



ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический, привод с высоким крутящим моментом, 630 Вт.
- Оптимальная скорость резки, защитный выключатель.
- Компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении.
- Высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу.

Редукционные зажимные вкладыши:

- Широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой.
- Узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, 1500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.
- Высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат.
- Выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения температуры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами Ø 250 мм, трубной рамы, гидравлики и пакета шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой, ящика для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажного инструмента и транспортировочного ящика.

Наименование	Рабочая область, мм	 кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 250 В Professional	63 - 250	120,4	100001080
ROWELD® P 250 В Premium	63 - 250	125,9	100000559
ROWELD® P 250 В Premium CNC SA	63 - 250	125,9	100000560
ROWELD® P 250 В Premium CNC VA	63 - 250	132,9	100000561
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	53,0	55241



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P250 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 250 мм, штангами и трубной рамой.

Наименование	кг	№
ROWELD® P250 В базовая машина	62,7	1200001029



Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: 6 широких алюминиевых полуколец, 2 узкихполуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	7,3	53039	160	6,4	53043
110	7,3	53040	150	6,0	53044
125	7,1	53041	200	5,8	53045
140	7,0	53042	225	3,2	53046

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба.



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц,
Гидроагрегат Professional	28	55115
Гидроагрегат Premium	33,5	55073
Гидроагрегат Premium CNC	33,5	53769

№ 55115



№ 55073



№ 53769



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В 50 Гц
С защитным выключателем, 750 Вт	15,0	1200000802
Зап.нож (1 компл.= 2 шт.)	0,1	55163



№ 1200000802

Нагревательный элемент

С антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 300 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 1500 Вт
для Professional	5,5	53725
для Premium CNC VA	5,5	53695
для Premium CNC SA / Premium	5,5	53725
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	8,2	55167



№ 55180



№ 55167

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	8,6	55166



№ 53695

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	20,0	55182

№ 55166 (Доп.принадлежности)



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 355 B Professional \ Premium \ Premium CNC

(Ровелд Р 355 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 355 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина:

- Двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб.
- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.
- Направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали.
- Минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам.
- Для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлический агрегат:

ROWELD® Professional: компактный электрогидроагрегат 580 Вт, подходит для использования в строительстве напорных труб, оборудован вентилем с главной регулируемой рабочей давления и способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки. Высокая степень защиты от загрязнения, удобство транспортировки.

ROWELD® Premium: гидроагрегат 880 Вт снабжен электронным управлением нагревательным элементом, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки, блоком контроля и протоколирования процесса сварки. Также, в гидроагрегат интегрирована электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS, удобный цветной дисплей с сенсорным управлением, USB порт для передачи данных.

ROWELD® Premium CNC: гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением. ROWELD Premium CNC может поставляться с автоматическим выбрасыванием нагревательного элемента (высокая степень автоматизации VA) или ручным удалением нагревательного элемента из зоны сварки (средняя степень автоматизации SA).



ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический, привод с высоким крутящим моментом, 750 Вт.
- Оптимальная скорость резки, защитный выключатель.
- Компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении.
- Высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу.

Редукционные зажимные вкладыши:

- Широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой.
- Узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, 2500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.
- Высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат.
- Выключатель /выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами Ø 355 мм, трубной рамы, гидравлики и пакета шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой, ящика для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажного инструмента и транспортировочного ящика.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 355 B Professional	90 - 355	126,6	100000891
ROWELD® P 355 B Premium	90 - 355	131,8	100000562
ROWELD® P 355 B Premium CNC SA	90 - 355	131,8	100000563
ROWELD® P 355 B Premium CNC VA	90 - 355	131,8	100001081
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140	25,0	100000550
Комплект редукционных зажимных вкладышей	160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	105,6	100000385



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 355 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 355 мм, штангами и трубной рамой.

Наименование	кг	№
ROWELD® P 355 В базовая машина	56,4	1200000322

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: 6 широких полуколец, 2 узких полуколец, 8 широких полуколец - Ø 250 и Ø 315 мм.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	7,7	53039	200	6,2	53045
110	7,9	53040	225	3,9	53046
125	7,9	53041	250	13,6	1000000387
140	7,8	53042	280	10,6	1000000388
160	7,0	53043	315	9,4	1000000386
180	7,0	53044			



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба.



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц
Гидроагрегат Professional	28,0	55115
Гидроагрегат Premium	33,5	55073
Гидроагрегат Premium CNC	33,5	53769

№ 55115

№ 55073

№ 53769



Блок управления для нагрев. элемента

Наименование	кг	230 В, 50 Гц
Блок управ. для нагрев. элемента	1,29	1300000833



№ 1300000833

Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 750 Вт
С защитным выключателем, 750 Вт	22,2	1200001045
Зап.нож (1 компл.= 2 шт.)	0,2	55446



№ 1200000324

Нагревательный элемент

С антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 380 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 2500 Вт
Для Professional	9,1	1200000324
Для Professional / Premium / CNC SA	9,1	1200000694
Для Premium CNC VA	12,4	1200001053
Ящик для нагрев.элемента и торцевателя	9,6	1200000327

Ящик для нагревательного элемента и торцевателя.



№ 1200000327

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	9,9	55447



№ 55447 (Доп.принадлежности)

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,0	55182



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 500 B Professional \ Premium \ Premium CNC

(Ровелд Р 500 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC).

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Стыковые машины для сварки труб и фасонных деталей из ПЭ и ПП.

Ø 200 – 500 мм и фасонные детали любого давления и всех классов SDR.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 400 В, 50/60 Гц
Гидравлический агрегат: Professional	1290 Вт, 230 В 50/60 Гц
Premium / Premium CNC	1950 Вт, 230 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	4000 Вт, 400 В 50/60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.

Гидравлический агрегат:

- ROWELD® Professional:** компактный электрогидроагрегат 1290 Вт, способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки.

- ROWELD® Premium:** гидроагрегат 1950 Вт снабжен электронным управлением нагревательного элемента, сенсорным дисплеем, блоком контроля и протоколирования процесса сварки.

- ROWELD® Premium CNC:** гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением.

Торцеватель:

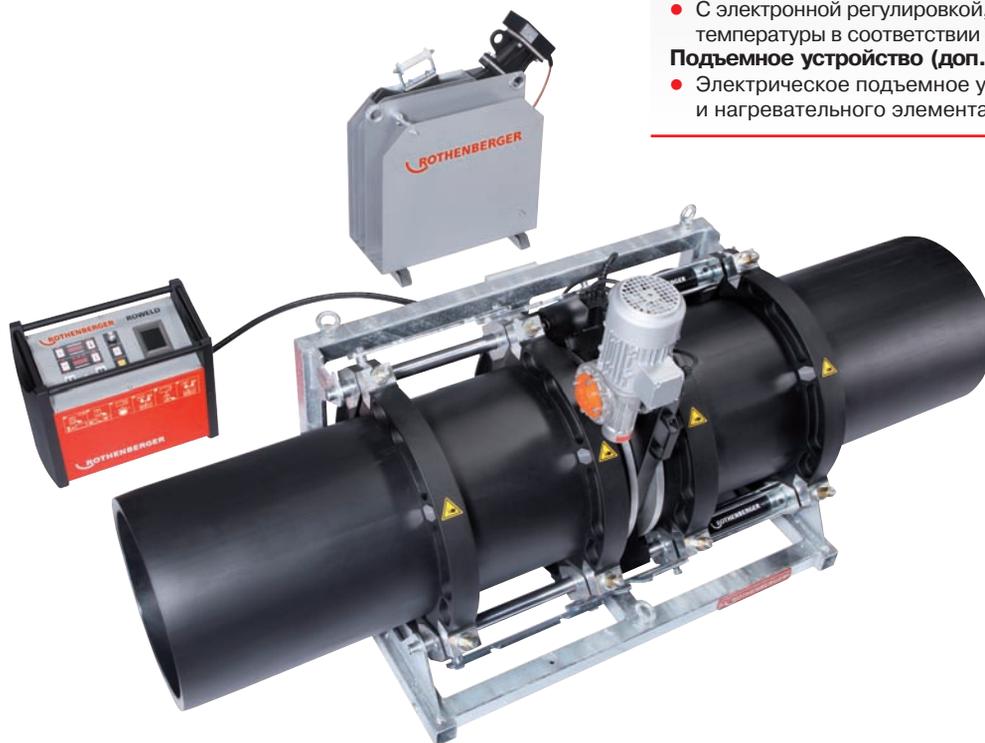
- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель.

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента (№ 53410).



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами Ø 500 мм, гидравлического агрегата и набора шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), электрического торцевателя и электронного нагревательного элемента с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	400 В 50 / 60 Гц
ROWELD® P 500 B Professional	200 - 500	389,0	53415
ROWELD® P 500 B Premium	200 - 500	389,0	100000564
ROWELD® P 500 B Premium CNC SA	200 - 500	389,0	100000565



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 500 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 500 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 500 базовая машина	195	53401

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из: 6 широких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	18,6	53437	315	17,6	53433
225	19,2	53436	355	16,4	53432
250	18,4	53435	400	14,8	53431
280	18,0	53434	450	14,4	53430

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	15,6	53447	315	14,0	53443
225	15,2	53446	355	12,8	53442
250	14,0	53445	400	11,2	53441
280	13,2	53444	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц,
Гидроагрегат Professional	29,0	53309
Гидроагрегат Premium	38,0	53294
Гидроагрегат Premium CNC	38,0	54796

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предохранителем, 1210 Вт, 400 В	68,0	53405
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,4	55233

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 540 мм.

Наименование	кг	400 В, 50 Гц, 4000 Вт
Для Professional	32,0	53406
Для Premium / Premium CNC SA	32,0	53408
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	55,0	53407

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Эл. подъемное устройство, 400 В	123	53410

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	23,30	55236
Ключ с трещоткой SW 24x27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,07	321518
Ящик трансп. 2240 x 1300 x 1500 мм (ДхШхВ)	220,00	53320



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.

№ 53309



№ 53294



№ 54796



№ 53406



№ 53407



№ 53410



№ 53405



№ 55236



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 630 В Professional \ Premium \ Premium CNC

(Ровелд Р 630 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC).

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб \varnothing 200 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 230 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	
Professional	1290 Вт, 230 В 50/60 Гц
Premium / Premium CNC	1950 Вт, 230 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	8000 Вт, 400 В 50/60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.

Гидравлический агрегат:

- **ROWELD® Professional:** компактный электрогидроагрегат 1290 Вт, способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки.
- **ROWELD® Premium:** гидроагрегат 1950 Вт снабжен электронным управлением нагревательного элемента, сенсорным дисплеем, блоком контроля и протоколирования процесса сварки.
- **ROWELD® Premium CNC:** гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением.

Торцеватель:

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель.

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента.



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами \varnothing 630 мм, гидравлического агрегата/гидравлического агрегата CNC и набора шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), комплекта редуцированных зажимных вкладышей (широких и скошенных) \varnothing 315 – 560 мм, электрического торцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	Вес, кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 630 В Professional	200 - 630	527,0	53355
ROWELD® P 630 В Premium	200 - 630	526,0	100000566
ROWELD® P 630 В Premium CNC SA	200 - 630	526,0	100000567



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 630 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 630 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 630 В базовая машина	245	53305

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из: 6 (Ø 315 – 450 мм) или 8 широких алюминиевых полуколец. Редукционный вкладыш Ø 500 мм служит переходником.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	17,6	53433	450	14,4	53430
355	16,4	53432	500	35,2	53316
400	14,8	53431	560	36,8	53315

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	14,0	53443	400	11,2	53441
355	12,8	53442	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц,	№
Гидроагрегат Professional	29,0		53309
Гидроагрегат Premium	38,0		53294
Гидроагрегат Premium CNC	38,0		54796

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предопр. выключателем, 1700 Вт, 400 В	123,0	53310
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,5	53322

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 660 мм.

Наименование	кг	400 В, 50 Гц, 8000 Вт	№
Для Professional	49,0		53311
Для Premium / Premium CNC SA	49,0		53409
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	70,0		53312

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Электрическое подъемное у во, 400 В	163,0	53323

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	31,40	53321
Ключ с трещоткой SW 24 x 27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,04	321518
Ящик трансп. 2240 x 1300 x 1500 мм (ДхШхВ)	220	53320



Редукционные зажимные вкладыши Ø 500 мм (набор адаптеров для вкладышей Ø 315 – 450 мм) и 560 мм состоят из 8 широких алюминиевых полуколец.



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг.



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба.



№ 53309

№ 53294

№ 54769



№ 53310



№ 53409



№ 53323



№ 53312



№ 53321



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 800 B (Ровелд Р 800 В)

Машина для сварки пластмассовых труб.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цехе. Для труб \varnothing 500 - 800 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	3700 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1800 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	12 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	747 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V - образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.

Возможно крепление отводов, тройников и V - образных буртиков

третий зажим свободно передвигается

Возможна приварка труб у колодцев

легкая и устойчивая базовая машина

Дополнительно поставляется подъемное устройство

извлечение нагревательного элемента и торцевателя

Мощный редукторный двигатель

Третий зажим

передвигается свободно

Мощный редукторный двигатель.

Прочное электрическое подъемное устройство.

Третий зажим передвигается свободно.

Гидравлический агрегат марки ROWELD в исполнении Professional.



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: ROWELD® P 800 В базовой машины (№ 54190), нагревательного элемента, торцевателя, гидроагрегата.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 800 В укомплектованная	500 - 800	1250	54170
ROWELD® P 800 В базовая	800	747	54190
Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Комплект редукционных зажимных вкладышей	500	35,2	54181
Комплект редукционных зажимных вкладышей	560	36,8	54182
Комплект редукционных зажимных вкладышей	630	88,0	54183
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	88,0	54184
Зажим для фланцев		110,0	54175
Электрическое подъемное устройство		270,0	54176

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 1200 B (Ровелд Р 1200 В)

Машина для сварки пластмассовых труб.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для работы на стройке и в цехе. Для труб \varnothing 710 - 1200 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	4300 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	2260 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	22 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	1200 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.



Возможна приварка труб у колодцев

легкая и устойчивая базовая машина

Применяется непосредственно в траншее

благодаря компактной конструкции

Дополнительно поставляется подъемное устройство

извлечение нагревательного элемента и торцевателя

Возможно крепление отводов тройников и V-образных буртиков

третий зажим свободно передвигается

9



Мощный редукторный двигатель.



Прочное электрическое подъемное устройство.



Третий зажим передвигается свободно.



Ящик для установки вместе с гидравлическим агрегатом.



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: базовой машины, нагревательного элемента и торцевателя, гидравлического агрегата и блока управления, ящика для установки, набора шлангов и дистанционного управления с цифровым указателем.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 1200 В укомплектованная	710 - 1200	1906,0	54254
ROWELD® P 1200 В базовая	710 - 1200	1210,0	54270
ROWELD® торцеватель P 1200 В		357,5	54264
ROWELD® нагревательный элемент P 1200 В		118,0	54265

Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Ящик для установки P 1200 В		220	54266
Гидроагрегат P 1200 В			54267
Блок управления P 1200 В			54269
Набор шлангов P 1200 В			54268
Дистанционное управление с цифровым указателем P 1200 В			54252
Комплект редуционных зажимных вкладышей 710	710	440	54281
Комплект редуционных зажимных вкладышей 800	800	384	54263
Комплект редуционных зажимных вкладышей 900	900	320	54262
Комплект редуционных зажимных вкладышей 1000	1000	240	54261
Зажим для фланцев		260	54275
Электрическое подъемное устройство		350	54253



ROWELD® HE (Ровелд HE) нагревательные элементы

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПБ Ø 20 - 250 мм.

Для работы навесу или крепление на верстаке при помощи струбцины.

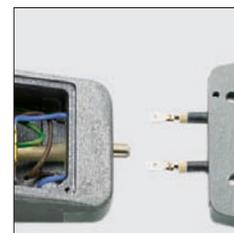
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долговечные, оснащение соответствует требованиям DVS.
- Надежность процесса сварки благодаря эл. регулировке.
- Система быстрой замены нагревательного элемента.

Нагр. элемент, Ø мм	Мощность, Вт	кг	230 В
120/45°	500	1,80	55518
200	800	3,25	55316
300	1500	5,35	55317



Система быстрой замены нагревательного элемента.



Принадлежности	кг	№
Струбцина	0,45	55524

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные машины для производства отводов

ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC

(Ровелд P 315 W / P 315 W ЧПУ)



Машина для сварки встык с нагревательным элементом.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХФ Ø 90 - 315 мм.

Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе.

Универсальная машина для сварки соединений труба/труба, труба/фитинг, приваривания фланцев.

Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильножесткая передача усилия сварки.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, характеризуется длительным сроком службы.
- Компактная конструкция.
- Встроенный нагревательный элемент с антиприлипающим покрытием, плавная электронная регулировка.
- Дополнительно возможно подключение блока протоколирования для обработки и документирования параметров сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	500 Вт/400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	1500 Вт
Нагревательный элемент:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	P 315 W укомпл.: 523 кг
	P 315 W Basic: 385 кг
	P 315 W CNC укомпл.: 523 кг
	P 315 W CNC Basic: 385 кг

Защита от случайного пуска и выскакивания
торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель

Надежное жесткое на кручение основание

конструкция со стабильным основанием, закаленные высокоточные двойные направляющие с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, отвечающий за стабильное давление, исключение возможности падения давления во время сварки



ROWELD® P 315 W3 CNC

сварочная машина с программным управлением, автоматический процесс сварки, постоянное качество сварного шва. Возможна сварка как в ручном, так и в автоматическом режимах



Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля

Зажимы: основные зажимы для труб на Ø 315 мм (правый и левый), поворачиваются до 22,5°, фиксируются для изготовления отводов.



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 315 мм (правый и левый на установочных салазках), встроенного электрического гидравлического агрегата 400 В/400 Вт, электрического торцевателя 750 Вт с редукторным двигателем, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400В/3000Вт, Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм, станины, датчика движения (только для моделей ROWELD® P 315 W CNC укомпл. и ROWELD® P 315 W CNC Basic), ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование, исполнение	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 315 W укомпл., с редукционными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 315	523	54800
ROWELD® P 315 W базовая, без редукционных зажим. вкладышей	90 315	385	55200
ROWELD® P 315 W CNC укомпл., с редукционными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 315	523	55320
ROWELD® P 315 W CNC базовая, без редукционных зажим. вкладышей	90 315	385	55340



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные машины для производства отводов

Основные зажимы

Ø 315 мм на установочных салазках, вкл. крепежные болты.

Исполнение		кг	№
Для соединений труба/труба, левый (1 шт.)	25,0	55869	
Для соединений труба/труба, правый (1 шт.)	25,0	55868	
Для соединений труба/фитинг, левый (1 шт.)	28,1	55879	
Для соединений труба/фитинг, правый (1 шт.)	28,1	55870	
Опора для трубы при сварке фитингов (1 шт.)	9,0	55853	



№ 55869

№ 55868

№ 55879 (спец. принадлежность)

№ 55870

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из: 4 широких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	8,80	55300	180	11,56	55314
110	9,36	55301	200	11,56	55325
125	9,56	55306	225	17,12	55326
140	10,40	55308	250	14,36	55327
160	11,36	55310	280	9,60	55328

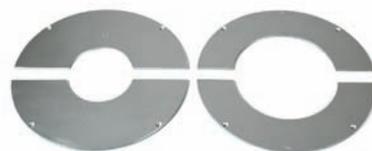


Редукционные зажимные вкладыши труба/труба.

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких металлических полуколец, вставляющихся справа и слева.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	3,30	55271	180	2,53	55266
110	3,11	55270	200	2,24	55265
125	3,00	55269	225	1,94	55264
140	2,89	55268	250	1,60	55263
160	2,72	55267	280	1,08	55262



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг (спец. принадлежность).

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Легкая ориентация фланца относительно трубы

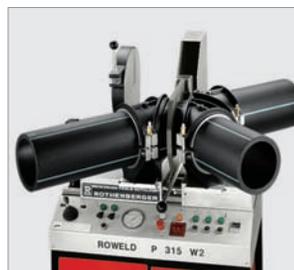
Исполнение	кг	№
С установочными салазками	22,7	55880



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников под 90° / 45° - 60° с одинаковыми диаметрами.

Наименование	кг	№
Зажимы с установочными салазками со всеми редукционными зажимными вкладышами на трубы		
Ø 90 - 250 мм 90°	118	55227
Ø 90 - 250 мм 45° - 60°	119	55226



№ 55227

Принадлежности

Наименование	кг	№
Нагр. эл-т с антиприлип. покрытием, 3 кВт	8,80	55871
Зап. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,20	55203
Направляющая "ласточкин хвост" 1 шт.	0,45	55857
Накидной ключ с трещоткой SW 19 x 22	0,40	70274
Шестигранный ключ SW 6	0,07	321516
Ящик трансп. 1250 x 900 x 1635 мм (ДхШхВ)	135,00	55220

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в два приема Ø 90 - 250 мм труб с любым SDR.
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами Ø 90 - 225 мм (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга.



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные машины для производства отводов

ROWELD® P 630 W (Ровелд Р 630 W)

Машина для сварки пластмассовых труб
 Ø 315 - 630 мм.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
 Для любого давления и всех классов SDR.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	2250 Вт 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	3 кВт 400 В, 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	14 кВт 400 В, 50/60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

Защита от случайного пуска и высккивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 630 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/14 кВт, Ø 315 мм, 355 мм, 400 мм, 450 мм, ящика для перевозки, инструмента для монтажа.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 630 W укомплектованная	315 - 630	1550	54215
ROWELD® P 630 W базовая	630	1230	54200

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные машины для производства отводов

Основные зажимы

На установочных салазках, включая крепежные болты.

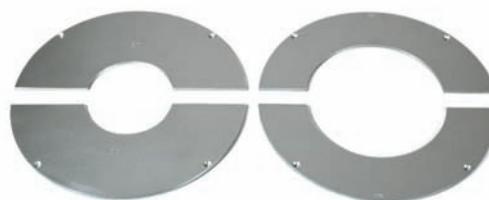
Наименование	Рабочая область		№
	Ø мм		
Для фитингов, правый, для Р 630 W	630		54221
Для фитингов, левый, для Р 630 W	630		54222



Редукционные зажимные вкладыши

Для фитингов, комплект состоит из 2 узких металлических полуколец.

Наименование	⌀ мм	кг	№
Фитинг	315	16,0	54231
Фитинг	355	15,5	54232
Фитинг	400	12,5	54233
Фитинг	450	13,0	54234
Фитинг	500	12,5	54236
Фитинг	560	12,2	54237



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг (доп. принадлежность).

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок.
- Простая ориентация фланца относительно трубы.

Исполнение	№
С установочными салазками для Р 630 W	54235



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников 90° / 45° - 60° с одинаковыми диаметрами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в 2 приема.
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами (1 компл. = 6 полуколец), вставляются друг в друга.

Исполнение	Рабочая область,		№
	Ø мм		
90° укомплект. для Р 630 W	315 - 630		54224
45° - 60° укомплект. для Р 630 W	315 - 560		54225
90° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800		53976
45° - 60° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800		53977



№ 54224

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные машины для производства отводов

ROWELD® P 1000 W (Ровелд Р 1000 W)

Машина для сварки пластмассовых труб
 Ø 560 - 1000 мм.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
 Для любого давления и всех классов SDR.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	2250 Вт 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	3 кВт 400 В, 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	28 кВт 400 В, 50/60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

Защита от случайного пуска и высккивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу



Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками. Двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 1000 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/28 кВт, Ø 560, 630, 710, 800, 900, 1000 мм, ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 1000 W укомплектованная	560 - 1000	4000	53970
ROWELD® P 1000 W базовая	1000	3250	53975

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Ленточнопильные станки для полимерных труб

ROWELD® BS 450 (Ровелд BS 450)

Ленточная пила Ø 50 - 450 мм.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 50 - 450 мм
профили 0° / 450 x 450 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 1,25 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 1,25 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 1250 x 1700 x 2100 мм

Вес: 160 кг



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 450	ленточная пила	160	55603

Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,5	55622
Запасное полотно	для ПВХ	0,5	55627

ROWELD® BS 630 M (Ровелд BS 630 M)

Ленточная пила Ø 200 - 630 мм.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 2,5 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Система натяжения пильного полотна с пружинной поддержкой и механизмом отключения в случае обрыва полотна.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 2,5 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 3100 x 3150 x 2150 мм

Вес: 335 кг



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 630 M	ленточная пила	335	55604

Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55637
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55642

9



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Ленточнопильные станки для полимерных труб

ROWELD® BS 630 PLUS / BS 800 (Ровелд BS 630 Плюс / BS 800)

Ленточная пила Ø 200 - 630 мм для BS 630 PLUS и Ø 200 - 800 мм для BS 800 PLUS.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область:

BS 630 PLUS трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

BS 800 PLUS трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 800 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0° - 45°.
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов.
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки.
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода.
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°.
- Ограничение глубины резки.
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели.
- Распознавание разреза при помощи лазера.

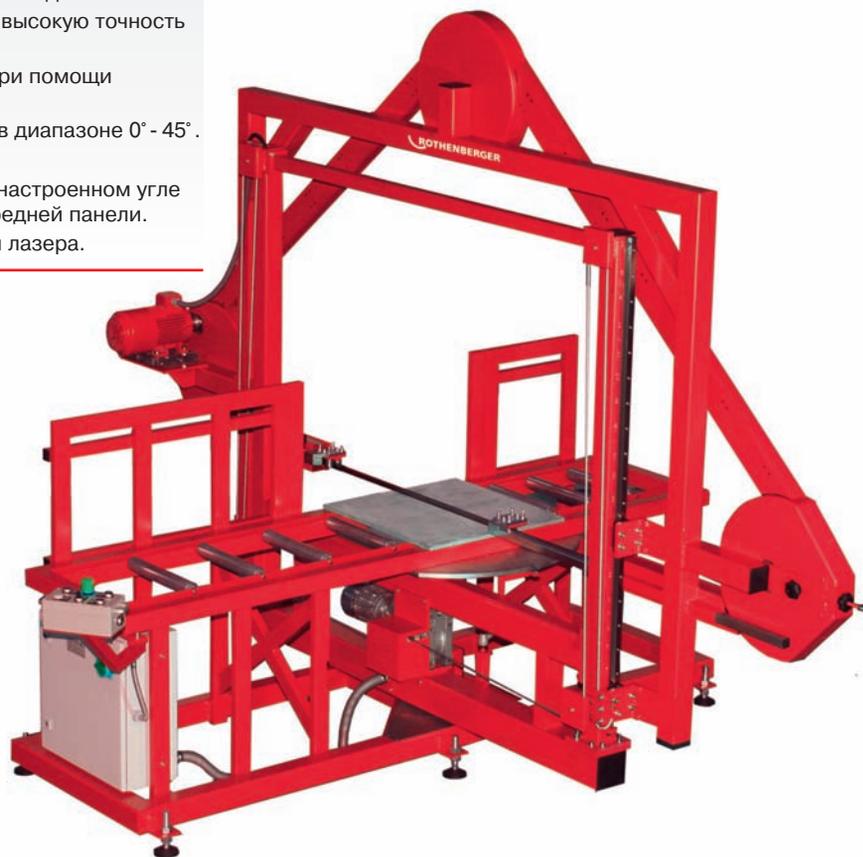
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 2,5 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ):

BS 630 PLUS 2000 x 2100 x 2400 мм
BS 800 PLUS 2800 x 3450 x 3250 мм

Вес: **BS 630 PLUS** 400 кг
BS 800 PLUS 650 кг



9



Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 630 PLUS	ленточная пила	400	55607
ROWELD® BS 800 PLUS	ленточная пила	650	55608

Принадлежности

Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55653
Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПВХ	0,7	55658
Запасное полотно для ROWELD® BS 800 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55665
Запасное полотно для ROWELD® BS 500 PLUS	для ПВХ	0,7	55666

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Ленточнопильные станки для полимерных труб

ROWELD® BS 1200 PLUS / BS 1600 PLUS (Ровелд BS 1200 Плюс / BS 1600 Плюс)

Ленточная пила Ø 400 - 1200 мм для BS 1200 PLUS и Ø 400 - 1600 мм для BS 1600 PLUS.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: **BS 1200 PLUS** трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 400 - 1200 мм
BS 1600 PLUS трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 400 - 1600 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель:
BS 1200 PLUS 400 В, 4,0 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки
BS 1600 PLUS 400 В, 5,5 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ):
BS 1200 PLUS 4030 x 4430 x 2710 мм
BS 1600 PLUS 5750 x 5550 x 4500 мм

Вес: **BS 1200 PLUS** 2200 кг
BS 1600 PLUS 2700 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная регулируемая подача происходит при помощи электропривода, автоматическое отключение подачи и привода пилы по окончании резки.
- Регулировка подачи позволяет также ограничить глубину резки.
- В передней части расположена угловая шкала для удобного считывания настройки угла в градусах и идентификации угла.
- Стол пилы в стандартной комплектации V-образный, оборудован направляющими валами, которые гарантируют точность процесса резки.
- Регулировка натяжения пильного полотна и натяжных роликов существенно продлевает срок службы полотна и придает плавность процессу пиления.
- Главный выключатель оборудован защитой от перегрузки.
- Система управления включает в себя контрольную панель управления с предохранительным элементом управления.
- Лазерный индикатор реза входит в базовую комплектацию пилы.



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50,60 Гц
ROWELD® BS 1200	ленточная пила	2200	55609
ROWELD® BS 1600	ленточная пила	2700	55660

Принадлежности

Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55667
Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПВХ	0,7	55668
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55682
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПВХ	0,7	55683

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для электромужфтовой сварки полимерных труб

ROWELD® ROFUSE Sani 160

(Ровелд Рофюз Сани 160)

Универсальный аппарат для электромужфтовой сварки для сварки сточных труб при помощи фитинга.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для \varnothing 40 - 160 мм, автоматическое распознавание сварочных параметров.
Для фитингов из ПЭ и ПП, используемых для сточных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Визуальный контроль за процессом сварки.
- Ударопрочный корпус (IP 44).
- Большой рабочий радиус.
- Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением, с автоматической температурной компенсацией времени сварки.
- Для систем Geberit, Akatherm EUR, Coes, Valsir, WAVIN Duo, Aquatherm и Vulcathene Euro.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение:	230 В
Допуск:	180 - 280 В
Частота:	40 - 70 Гц
Тип защиты:	IP 54
Рабочая температура:	от 20°С до + 60°С
Макс. ток на выходе:	5 А
Вес:	1,4 кг
Габариты (ДхШхВ):	165 x 200 x 80 мм
Сварочный кабель:	3 м
Мощность:	1150 Вт



Визуальный контроль за процессом сварки
наглядное цифровое табло

Прочность
ударопрочный корпус (IP 54)

Длина сварочного кабеля - 3 м



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE Sani 160	1,4	54230



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для электромуфтовой сварки полимерных труб

ROWELD® ROFUSE (Ровелд Рофьюз)

Универсальный сварочный аппарат для электромуфтовой сварки.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 - 48 В и $\varnothing < 1200$ мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вх. напряжение:	230 В
Допуск:	180 В 280 В
Частота:	40 Гц 70 Гц
Тип защиты:	IP 54 (IP 64 опция),
Рабочая тем ра:	от 20° С до + 60° С
Габариты (ДхШхВ):	236 x 295 x 330 мм
Сканер для штрих кодов:	да (карандаш опция), авт. распознавание для ROFUSE Sani 160
Протоколирование:	ROFUSE/ROFUSE⁺: нет ROFUSE Print⁺: 10000 протоколов ROFUSE basic 48: 500 протоколов
Рабочий диапазон:	\varnothing , мм выходное напряжение
	ROFUSE basic 48: ≤ 315 , 8 - 48 В
	ROFUSE: ≤ 1200 , 8 - 48 В
	ROFUSE⁺: ≤ 1200 , 8 - 48 В
	ROFUSE Print⁺: ≤ 1200 , 8 - 48 В

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи сканера или считывающего карандаша (опция) для штрих кодов, у ROFUSE⁺ / ROFUSE Print⁺ дополнительно возможен ввод данных вручную.
- Простая передача данных через USB порт у ROFUSE Print⁺ / ROFUSE basic 48.
- Система контроля за сваркой.
- Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм.

ROWELD® ROFUSE / ROFUSE⁺ / ROFUSE basic 48:

- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка.

ROWELD® ROFUSE Print⁺ / ROFUSE basic 48:

- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 10000 протоколов (ROFUSE Print⁺).
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 500 протоколов (ROFUSE basic 48).
- Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2 ой код фитинга и доп. данные.
- Данные выдаются в меню печати, далее через USB порт на ПК и на печатающее устройство.
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка (ROFUSE Print⁺).



GPS (опция)

точное местоположение фитинга в случае повреждения

Удобный дисплей

4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,0	150000857
ROWELD® ROFUSE ⁺	16,0	150000858
ROWELD® ROFUSE Print ⁺	16,0	150000859
ROWELD® ROFUSE basic 48	16,0	150000856
ROWELD® ROFUSE Print ⁺ GPS	16,0	150000881

Принадлежности	кг	№
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Алюминиевый чемодан для перевозки кроме ROWELD® ROFUSE Sani 160	3,1	54054

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для электромужфтовой сварки полимерных труб

ROWELD® ROFUSE 400/1200 TURBO

(Ровеллд Рофьюз 400/1200 Турбо)

Универсальный аппарат для электромужфтовой сварки для сварки фитингов.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки в диапазоне < 48 В.

Для **ROWELD® ROFUSE 400 TURBO**: до Ø 400.

Для **ROWELD® ROFUSE 1200 TURBO**: до Ø 1200 мм.

Для фитингов из ПЭ и ПП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная мощность:	3000 ВА, 70% ED
Вх. напряжение:	230 В
Выходной ток (номинальный):	80 А
Напряжение сварки:	8 – 48 В
Внешняя температура:	от – 10°C до + 40°C
Тип защиты:	IP 54
Передача данных через:	USB v 2.0
Память:	на 2000 протоколов сварки
Размеры (ДхШхВ):	500 x 250 x 320 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежный: полностью автоматическая функция нагрева (НС) определяет на основании температуры внешней среды, температуры аппарата и характеристик муфты, которую необходимо сварить, может ли следующая муфта быть окончательно сваренной.
- Производительный: благодаря функции активного охлаждения (АС) сварочный аппарат хорошо оборудован для продолжительного использования.
- Полностью оснащенный: все кабели можно разместить внутри прочного корпуса-ящика. В корпусе есть дополнительное место для хранения принадлежностей, инструмента, фитингов.
- Профессиональная документация: передача сохраненных данных о сварке (через USB), архивирование и распечатка на компьютере при помощи RODATA 2.0.
- Генератор штрих-кодов: RODATA 2.0 создает штрих-коды для строительного объекта и фамилии сварщика. Эти штрих-коды можно впоследствии считывать на стройке.

Символьная инструкция

облегчающая процесс управления

USB -порт

простая передача данных

Ввод данных

сканер для считывания штрих кодов

Крышка ящика-корпуса регулируется по высоте

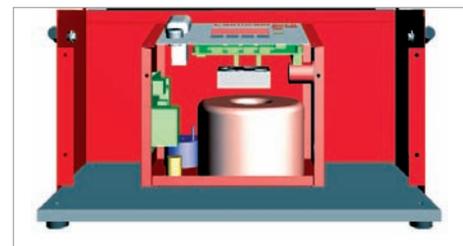
может служить в качестве защиты от прямых солнечных лучей

Прочный корпус

надежная защита кабеля при транспортировке



Аппарат рассчитан на более продолжительную сварку благодаря функции активного охлаждения: функция АС улучшает отвод тепла при помощи встроенного вентилятора. По сравнению с моделью предыдущего поколения (ROFUSE basic 48), аппарат ROFUSE TURBO способен серийно сварить примерно на 20% больше фитингов.



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE 400 TURBO	21,5	1000000999
ROWELD® ROFUSE 1200 TURBO	21,5	1000001000

Короткий позиционер

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение, Ø мм	№
Короткий позиционер	75	53255
Короткий позиционер	90	53256
Короткий позиционер	110	53257
Короткий позиционер	125	53258
Короткий позиционер	140	53259
Короткий позиционер	160	53260
Короткий позиционер	180	53261
Короткий позиционер	200	53262
Короткий позиционер	225	53263



Двойной позиционер

Служит для соединения труб Ø 63 - 225 мм.

Наименование	Исполнение, Ø мм	№
Двойной позиционер	63	53271
Двойной позиционер	75	53272
Двойной позиционер	90	53273
Двойной позиционер	110	53274
Двойной позиционер	125	53275
Двойной позиционер	140	53276
Двойной позиционер	160	53277
Двойной позиционер	180	53278
Двойной позиционер	200	53279
Двойной позиционер	225	53280



Зажим

Используется для зажима трубы перед сваркой и для возвращения формы трубам из ПЭ после передавливания.

Наименование	Исполнение, Ø мм	№
Зажим	25	53281
Зажим	32	53282
Зажим	40	53283
Зажим	50	53284
Зажим	63	53285



Позиционер для электромужфтовой сварки с закладным нагревательным элементом

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед сваркой и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение, Ø мм	№
С 2 клеммами, регулируемый	32	53251
С 2 клеммами, регулируемый	40	53252
С 2 клеммами, регулируемый	50	53253
С 2 клеммами, регулируемый	63	53254



Передавливатель

Позволяет вернуть деформированной трубе прежнюю форму.

• Механический:

Рабочая область - Ø мм 32 - 63 мм.

Боковые предохранительные шайбы служат для предотвращения повреждения места передавливания.

• Гидравлический:

Рабочая область - Ø мм 75 - 180 мм, . Ø мм 125 - 225 мм.

Усилие при передавливании создает ручной гидронасос.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	№
Передавл. механ.	32 - 63	53200
Передавл. гидравлический	75 - 180	53210
Передавл. гидравлический	125 - 225	53220



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности

Фаскосниматель для пластмассовых труб

Фаскосниматель для пластмассовых труб со сменными лезвиями.

Для снятия внешней фаски 15° на пластмассовых трубах.

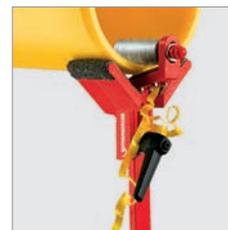
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная подстройка под толщину стенки и диаметр трубы

Наименование	⌀ мм	г	№
Фаскосниматель, размер 1	16 - 110	720	55050
Фаскосниматель, размер 2	32 - 160	800	55051
Запасной нож для размеров 1 и 2		30	55058



№ 55051



Гратосниматель GRATFIX (Гратфикс)

Гратосниматель со сменным универсальным лезвием из высококачественной быстрорежущей стали для удаления грата по краям на любых пластмассовых трубах и пластмассовых листах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Запасное лезвие всегда под рукой - в рукоятке.

Наименование	г	№
GRATFIX гратосниматель	50	21655
Запасное лезвие из быстрорежущей стали	10	21652



№ 21655

№ 21652

Устройство для снятия оксидного слоя

Для быстрой подготовки трубы к сварке электрофитингом. Поставляется в чемодане.

Наименование	Исполнение, Ø мм	№
Размер I	32 - 160	53240
Размер II	110 - 500	53250



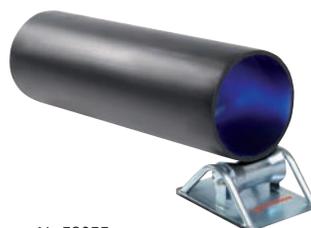
9



Опорный ролик, оцинкованный, размер I / II / III

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до Ø 355 мм (размер I), Ø 500 мм (размер II) и Ø 710 мм (размер III), высота ролика не регулируется.

Наименование	Грузоподъемность, кг	кг	№
Опорный ролик, размер I	300	4,0	53055
Опорный ролик, размер II	500	11,5	53056
Опорный ролик, размер III	1000	29,0	53057



№ 53055



№ 53056

Опорный ролик, оцинкованный, размер IV

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до Ø 1200 мм, высота ролика регулируется гидравликой.

Наименование	Грузоподъемность, кг	кг	№
Опорный ролик, размер IV	1000	35,0	53058



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Сварочные аппараты для раструбной сварки труб

ROWELD® P40 / P63 / P110

(Ровелд P40 / P63 / P110)

Новые модели сварочных аппаратов для сварки полимерных труб в раструб.

Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Новая серия аппаратов для сварки в раструб. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное и антиприлипающее покрытие.
- Световой индикатор контроля электрической сети.
- ЖК-дисплей регулятора температуры.
- Легкий, компактный нагревательный элемент.
- Возможно крепление на струбцине или на опоре.



Комплект состоит из: нагревательного элемента, сменных нагревательных насадок, монтажного инструмента, струбцины, подставки для нагревательного элемента, металлического транспортного ящика.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	Напряжение, В	Свариваемый Ø, мм	кг	230 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 40 T	20, 25, 32, 40	650	230 В - / 50 Hz 650 W		1,0	36051
ROWELD® P 63 T	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	230 В - / 50 Hz 800 W		1,8	36052
ROWELD® P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	230 В - / 50 Hz 900 W		1,8	36062
ROWELD® P 110 E	75, 90, 110	1300	230 В - / 50 Hz 1300 W		2,2	36063

ROWELD® P125 (Ровелд P125) КОМПЛЕКТ

Аппарат для сварки в раструб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Электронная регулировка.



Комплект состоит из: аппарата для сварки в раструб (1300 Вт), нагревательных дорнов / муфт, плоской насадки (2 шт.), шестигранного ключа SW 5, цилиндрического винта, штифта, струбцины и опоры.

Тип	Мощность, кВт	Ø мм	кг	230 В, 50/60 Гц
P 125 компл.	1,3	63, 75, 90, 110, 125	17,05	55546

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	55585	40	0,26	55592
17	0,06	55586	50	0,37	55593
18	0,08	55587	63	0,60	55594
19	0,08	55588	75	0,89	55595
20	0,08	55589	90	1,33	55596
25	0,10	55590	110	2,07	55597
32	0,17	55591	125	2,33	55598
			160	1,15	55536



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

ROCUT® (Рокат)

Ножницы для резки пластмассовых труб.

Ножницы для резки пластмассовых труб **ROTHENBERGER** соответствуют наивысшим требованиям по качеству. Лезвия из “Золинген” производят чистый, прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех типов пластмасс, типичных для данного диаметра. Конструкция из прочного алюминия гарантирует точность при резке и длительный срок службы при профессиональном использовании.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ Х, ПБ и ПВДФ до Ø 75 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие.
- Точная резка под прямым углом.
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия.
- Лезвие из нержавеющей стали с острием V-образного сечения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ножницы ROCUT® Professional:

- TC 42:** Ø 0 - 42 мм
- TC 50:** Ø 0 - 50 мм
- TC 75:** Ø 0 - 75 мм

Ножницы ROCUT® Standard:

- TC 26:** Ø 0 - 26 мм
- TC 32:** Ø 0 - 32 мм
- PS 35:** Ø 6 - 35 мм
- PS 26/42:** Ø 6 - 42 мм



Новое улучшенное лезвие

прикладываемое усилие меньше до 20%.

Ножницы надежно лежат в руке

благодаря резиновой накладке на ручке

Кнопка раскрытия ножниц

контролируемое автоматическое открывание ножниц

Небольшое прикладываемое усилие при резке

зубчатая рейка-лезвие с идеальной нарезкой

Покрытие DURAMANT

обеспечивает длительный срок службы



Широкая опора для трубы

для точной резки под прямым углом



№ 52042



ROCUT® TC 42 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб.

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ Х, ПБ и ПВДФ.

Наименование	⌀ мм	г	№
Ножницы ROCUT® TC 42	0 - 42	447	52000
Зап.нож из нерж. стали		120	52042

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

ROCUT® TC 50 / TC 63 / TC 75 Professional

(Рокат TC 50 / TC 63 / TC 75 Профешнл)

Ножницы для резки пластмассовых труб.
Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ Х, ПБ и ПВДФ.



№ 52015



№ 52010



№ 52030

НОВИНКА

№ 52031



№ 52016



Наименование	⌀ мм	г	№
Ножницы ROCUT® TC 50	0 - 50	600	52010
Ножницы ROCUT® TC 63	0 - 63	700	52030
Ножницы ROCUT® TC 75	0 - 75	1600	52015
Зап. нож для TC 50	0 - 50	120	52011
Зап. нож для TC 63	0 - 63	130	52031
Зап. нож для TC 75	0 - 75	190	52016

ROCUT® TC 26 , TC 32, PS 35, PS 26 / 42 Standart

Ножницы для резки пластмассовых труб.
Для точной резки труб из ПП, ПЭ, РЕ Х, ПБ и ПВДФ
(TC 32 для многослойных труб MSR).



№ 52005



№ 52040



№ 55015



Наименование	⌀ мм	г	№
Ножницы ROCUT® TC 26	0 - 26	370	52005
Ножницы ROCUT® TC 32	0 - 32	220	52040
Ножницы ROCUT® PS 35	6 - 35	740	55005
Ножницы ROCUT® PS 26 / 42	6 - 42	950	55015
(регулируются)			
Запасной нож из нержавеющей стали для TC 32 MSR	0 - 32	120	52041
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 35	6 - 35	30	55006
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 26 / PS 42	6 - 42	60	55007

№ 55006



№ 55007



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

TUBE CUTTER 67 / 125 / 168 PL

Automatic

(Тьюб Каттер 67 / 125/ 168 PL Автоматик)

Телескопический труборез.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.



№ 70033



Съемный
гратосниматель.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая цельная алюминиевая конструкция.
- Неутомительная, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке.
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом.
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска.
- Съемный гратосниматель, убираемый в корпус.
- Закаленные режущие диски со специальной заточкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Труборез TC 67 PL	6 - 67 мм
Труборез TC 125 PL	50 - 125 мм
Труборез TC 168 PL	110 - 168 мм

Наименование	мм	Глубина резки, мм	кг	№
Труборез TC 67 PL	6 - 67	7,0	0,7	70031
Труборез TC 125 PL	50 - 125	13,0	1,6	70032
Труборез TC 168 PL	110 - 168	16,6	1,7	70033

Принадлежности	Глубина резки, мм	кг	№
Запасные режущие диски для TC 67 PL	7,0	0,1	70028D
Запасные режущие диски для TC 125 PL	13,0	0,2	55054D
Специальный TC 125 PL	8,6	0,1	55053D
Запасной режущий диск для TC 168 PL	16,0	0,2	55074D
Специальный TC 168 PL	8,6	0,1	55053D

9

ROCUT XL (Рокат XL)

Гильотина.

Применяется для точной резки полиэтиленовых труб большого диаметра.

Наименование	мм	Толщина стенки, мм	кг	№
ROCUT XL 125	до 125	макс. 11,4	7,45	1500000789
ROCUT XL 225	до 225	макс. 18	17,6	1500000790
ROCUT XL 315	до 315	макс. 18	34,0	1500000792

Запасной нож

Комплект состоит из: 1 запасного ножа и монтажных винтов.

Наименование	кг	№
Для ROCUT XL 125	0,3	1500000793
Для ROCUT XL 225	0,7	1500000794
Для ROCUT XL 315	2,1	1500000795

НОВИНКА



Лезвие из специальной закаленной стали имеет V-образную форму для облегчения усилия.

Нижний зажим гильотины позволяет резать в стесненных условиях, например в траншее, в любом месте трубы.



ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

ROCUT® UKS 160/355 (Рокат UKS 160/355)



Высокопроизводительная циркулярная пила.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки пластмассовых труб Ø 160 мм - 355 мм из ПЭ, ПП и ПВХ.

Для работы в цеху и на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Перпендикулярная резка без смещения среза.
- Оптимальное размещение пилы на трубе.
- Эффективная и рациональная работа, высокая скорость.
- Точная повторяемость операций, ограничитель глубины резки с точкой регулировки.
- Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска, прошедшим испытания в соответствии с TUV.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение: 230 В, 50/60 Гц
Мощность: 1750 Вт
Для труб диаметром: 160 мм - 355 мм
Smin.: 8 мм
Smax.: 40 мм



Безопасная работа

кожух соответствует нормам TUV

Оптимальное размещение на трубе

центральное зажимное устройство

Экономия времени и рациональная работа

мощный двигатель 1520 Вт обеспечивает высокую скорость резки

Точная повторяемость операций резки

ограничитель глубины резки с точной регулировкой



9



№ 1000000526



№ 55505

Перпендикулярная резка без смещения среза

широкие прорезиненные зажимные и направляющие ролики

Шесть прорезиненных зажимных и направляющих роликов гарантируют перпендикулярную резку без

Центральное трапециевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение



Наименование	кг	№
ROCUT® UKS 160/355, в комплекте с твердосплав. реж. диском (№ 55505), без транспорт. ящика	12,9	1000000532
Принадлежности	кг	№
Зап. твердосплавный реж. диск 180 x 30 мм с прокладкой	0,6	55505
Ящик транспортер. 700 x 350 x 500 мм	17,5	1000000526

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

ROCUT® 110 / 160 (Рокат 110 / 160)

Труборез для перпендикулярной резки и снятия фаски (15°), Ø 32 - 160 мм.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Подходит для тонко и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕ Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высокая точность за один рабочий ход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® 110: Ø 32 - 110мм
ROCUT® 160: Ø 110 - 160мм



Для труб из ПВХ, ПЭ, ПП и ПВДФ
 резец (стандартная принадлежность)

Плавная регулировка усилия зажима трубы
 надежный центральный зажим трубы, даже при наличии отклонений от идеальной формы

Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы
 запатентованный держатель с резем с копирующей автоматикой (стандартная принадл. для ROCUT® 160, доп. принадлеж. для ROCUT® 110)

Всегда под рукой
 внутренний гратосниматель, встроенный в рукоятку

Работа навесу.



Зажим в параллельных тисках.



Комплект состоит из: пластмассового чемодана (№ 55016) с базовым устройством (№55020), внутренним гратоснимателем (№ 55018), набором вкладышей, стандартным держателем с резем (№ 55029).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT®110	50, 75, 110	3,9	55035

Принадлежности

Принадлежности	г	№
Внутр. гратосниматель с лезвием, вставляется в рукоятку базового уст-ва	150	55018
Зап. лезвие к внутр.гратоснимателю	10	21652
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 110	850	55016
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 160	1400	55017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Резка труб, снятие фаски и удаление грата одним инструментом.
- Универсальное крепление для разнообразного инструмента, например, для режущего диска вместо стального резака.
- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы, включая овальные трубы (стандартная принадлежность для ROCUT® 160, доп. принадлежность для ROCUT® 110).
- Плавная регулировка усилия зажима трубы.
- Съемный, убираемый в рукоятку внутренний гратосниматель.
- Возможна резка труб без снятия фаски, так как держатель с резем можно использовать развернутым на 180°.

Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грата

твердосплавный резец со скосом 15°, съемный внутренний гратосниматель, убираемый в рукоятку, поворотное лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки
 твердосплавный резец

Доп. принадлежность для труб из ПЭ, ПП, РЕ Х, ПБ и звукоизоляционных труб
 применение режущего диска

ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность).

ROCUT® 160 с резем.



Комплект состоит из: пластмассового чемодана (№ 55017) с базовым устройством (№ 55030), внутренним гратоснимателем (№ 55018), 2 наборами вкладышей, держателем с резем с копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT®160	110, 125, 160	5,6	55063



Комплект № 55063

ROWELD® - Оборудование для сварки полимерных труб

Инструмент и принадлежности для резки и обработки труб

ROCUT® 110 (Рокат 110)

Базовое устройство.

Для крепления вкладышей Ø 32 - 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с резцом (№ 55029).

Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT®110	110	2450	55020
Набор вкладышей *	100	110	55048
Набор вкладышей *	90	150	55021
Набор вкладышей *	80	170	55047
Набор вкладышей *	78	180	55062
Набор вкладышей *	75	210	55022
Набор вкладышей *	63	220	55023
Набор вкладышей *	58	230	55013
Набор вкладышей *	56	270	55024
Набор вкладышей *	50	290	55025
Набор вкладышей *	40	300	55027
Набор вкладышей *	32	330	55026

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)



№ 55020



ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность).



ROCUT® 160 (Рокат 160)

Базовое устройство.

Для крепления вкладышей Ø 110 - 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, с держателем, с резцом, копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT® 160	160	3450	55030
Набор вкладышей *	140	180	55031
Набор вкладышей *	125	250	55032
Набор вкладышей *	110	310	55033

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)



№ 55030

ROCUT® 160 с резцом.



Твердосплавные резцы

ROCUT® 110 и ROCUT® 160.

Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	7,5	110	54960
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	12,5	120	54961
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	55029
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	55019



№ 54960



№ 54961



№ 55029

№ 55019

С копирующей автоматикой.



Режущие диски

ROCUT® 110 и ROCUT® 160.

Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	54950
Зап. режущие диски (2 шт.)	8,6	10	55053D
Зап. режущие диски (3 шт.)	13,0	20	55054D
Зап. режущие диски (2 шт.)	16,0	20	55074D



№ 54950



№ 55074D



№ 55054D



№ 55053D

Офисы ROTHENBERGER

Германия ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestrasse 7 • 65779 Kelkheim/Germany
Tel. +49 6195 / 800 81 00 • +49 6195 / 800 37 39
annerosse.messinger@rothenberger.com
www.rothenberger.com

Россия ROTHENBERGER RUSSIA

Москва

115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д.25
тел. / факс: +7 495 / 792-59-44
info@rothenberger-russia.ru
www.rothenberger-russia.ru

Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова, д.3 В
тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17
spb@rothenberger-russia.ru

ROWELD:

190130, г. Санкт-Петербург,
ул. 10-я Красноармейская, д.15 / 17
тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
triac.spb@gmail.com

Екатеринбург

620062, г. Екатеринбург,
ул. Первомайская, д.77, подъезд 8а, эт.2
тел.: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79 • факс:+7 343 / 375-88-16
ekb@rothenberger-russia.ru

Краснодар

350059, г. Краснодар,
ул. Новороссийская, д.236/1, оф.104
тел.: +7 861 / 217-01-93
yug@rothenberger-russia.ru

Самара

443086, г. Самара,
ул. Мичурина, д.147, эт.1, оф.1
тел.: +7 846 / 247-54-10
samara@rothenberger-russia.ru

Красноярск

660021, г. Красноярск,
ул. Дубровинского, д.112
тел.: +7 391 / 276-75-32, -33, -34 • факс:+7 391 / 276-75-35
krsk@rothenberger-russia.ru

Нижний Новгород

603034, г. Нижний Новгород,
ул. Кировская, д.16, оф.4
тел.: +7 831/ 281-87-86, 250-13-48, 251-69-06 • факс:+7 831/ 281-87-77
nn@rothenberger-russia.ru



Возможны изменения в технических характеристиках и внешнем виде инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированного товарного знака ROTHENBERGER, а также материалов каталога GLOBE предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.

WWW.ROTHENBERGER-RUSSIA.RU