

Desoutter



Industrial Tools



More Than Productivity



YEARS OF INNOVATION

Виртуальный демонстрационный зал Desoutter



Desoutter Industrial Tools рад представить Вам наш виртуальный демонстрационный зал!

В виртуальном демонстрационном зале вы можете ознакомиться с широким ассортиментом решений для автомобильной и авиационной промышленности.

Вы легко найдете все наши товары, узнаете способы их применения, предлагаемую поддержку и контакты ближайшего представителя Desoutter, который с удовольствием проведет демонстрацию оборудования и предоставит ценовое предложение.

Читайте новости о наших товарах, смотрите видеоролики и пользуйтесь прямыми ссылками на спецификации и руководства пользователя.

Скачайте приложение Showroom прямо сейчас, и вы сможете поддерживать связь с Desoutter Industrial Tools из любого места, в любое время, даже без подключения к Интернету!

Скачать сейчас для
iPad | Android | Windows/Mac
showroom.desouttertools.com



iPad



Android

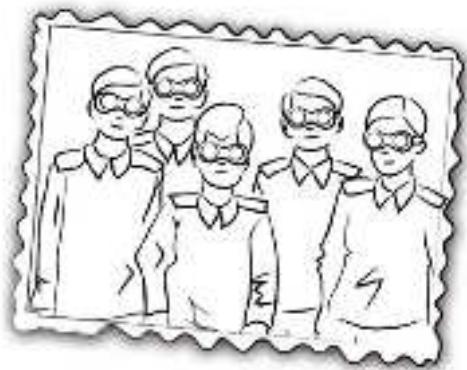
Содержание

ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ DESOUTTER	2
УКАЗАТЕЛЬ – СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	11
АККУМУЛЯТОРНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	12
Серия E-LIT – с муфтой отключения	13
Серия B-FLEX – с тензометрическим датчиком	18
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	23
Контроллеры CVI3	25
EPR, EAD, EID – гайковерты	30
EPBC, EABC – аккумуляторные гайковерты	34
EFDE, EFDS, EFDS – фиксируемые шпиндели	38
CVI3 Suite – программное обеспечение	44
Контроллеры CVIR II	48
ERP – гайковерты с высоким крутящим моментом	49
ERS – шуруповерты	50
Контроллеры CIVIL II	52
ELRT – импульсные безреакционные электрические гайковерты	53
ERP, ERAL, ERDL – гайковерты	54
Контроллеры MultiCIVIL II	55
EME, EMEL – фиксируемые шпиндели	57
CVI PC2000 – программное обеспечение	59
Контроллеры CVIC II	61
ECS – шуруповерты	66
ECP, ECA, ECD – гайковерты	67
ECSF, MC – фиксируемые шпиндели	72
Posco 500&Vision – система позиционирования	74
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ	78
Контроллеры ESP1	79
SLB – шуруповерты	80
Контроллеры ESP C	82
SLC – шуруповерты	83
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	86
Отключаемые – шуруповерты прямые и с пистолетной рукоятью	94
Не отключаемые – шуруповерты прямые и с пистолетной рукоятью	100
Шуруповерты с прямым приводом и автоматическим реверсом	102
С высоким моментом и контролем момента	103
Отключаемые и не отключаемые – шуруповерты с угловой головкой	104
С прямым приводом – шуруповерты с угловой головкой	107
Отключаемые – гайковерты вороткового типа и с открытым зевом	108
Отключаемые – с контролем момента	109
PTF, PT – импульсные	114
СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	118
Измерительная система Delta	119
DWTA, Delta – цифровые динамометрические ключи – контроль момента затяжки и угла	120
Измерительная система Alpha	128
DRT, DST – цифровые датчики крутящего момента и угла поворота	130
Delta Cart – стенд для калибровки инструмента	133
Delta QC – программное обеспечение	135
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ	136
Специализированные гайковерты и шпиндели / Multiplus	137
Штативы и торсионные трубы	140
Специализированные решения	142
Решения для подачи шурупов	144
УКАЗАТЕЛЬ – КЛЕПАНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ	169
СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ	170
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ	172
ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ	188
Дрели и резьборезы	172
Модульные дрели	173
Угловые дрели	176
Дрели с пистолетной рукояткой	179
Дрели в прямом корпусе	182
Комплекты для удаления пыли и стружки	183
Резьборезы, рассверливание отверстий и срезание заклепок	184
Дрели с реечной подачей	186
Обжимной инструмент	188
Клепальные молотки	193
УКАЗАТЕЛЬ – ЗАЧИСТНОЙ ИНСТРУМЕНТ	197
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ/ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ	198
Зачистные машинки для карбидных бор-фрез, шлифовальные головки и диски	199
Фрезеровальные машинки	206
Зачистные машинки для кругов типа 1, конических кругов, кругов с вогнутым центром	208
Шлифовальные машинки для абразивных дисков, лепестковых кругов и расширяемых кругов	224
Системы удаления пыли для зачистных и шлифовальных машинок	234
Эксцентриковые шлифовальные машинки, орбитальные и полировальные машинки	242
Ленточные шлифовальные машинки	254
ДРЕЛИ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ И РЕЗЬБОРЕЗЫ	256
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ	258
РАЗЛИЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	260
Пилы, вакуумный карандаш, пылесос, гравировальный карандаш	261
АКСЕССУАРЫ	146
Эргономичные аксессуары – штативы	148
Телескопические реакционные штанги	156
Крепежные штанги с балансиром	160
Балансиры	162
Держатели инструментов	164
Автоматический податчик шурупов	165
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СЕТЬ	262
Пневматическая сеть	263
Подготовка воздуха	264
Шланги, поворотные муфты Air flex и шланговые катушки	266
Муфты	269
ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	274
УРОВНИ ШУМА / ВИБРАЦИИ	276
УКАЗАТЕЛЬ (поиск по модели) – RIGHTWAY	

Если не указано отдельно, все резьбы впускных штуцеров соответствуют стандарту BSP или NPT в зависимости от целевого рынка.



YEARS OF INNOVATION



Сто лет назад, когда компания Desoutter только начинала свою деятельность, кто бы мог представить, что сегодня она станет мировым лидером в своем секторе рынка? Сколько промышленных компаний могут похвастаться тем, что прожили эти годы с равным успехом, ни на миг не отступая от ценностей, которые заложили основу их процветания?

Прошедшее столетие было бы невозможно без страсти к инновациям, которая характеризует нашу компанию, без постоянной решимости развиваться вместе с меняющимся миром вокруг нас, без предвкушения завтраших потребностей.

Также эти годы можно считать плодами преданности своему делу со стороны наших работников. Они делились своими идеями, умениями и технологическими познаниями, чтобы наша страсть к инновациям становилась реальностью и наполнялась смыслом.

Но наша история, в первую очередь, принадлежит нашим покупателям и партнерам – именно они остаются единственной причиной нашего существования. Для них, и вместе с ними, день за днем мы стремимся к совершенству и, чтобы отдать должное их вкладу в совместный успех, мы включаем в эту брошюру их отзывы.

Вместе мы написали начало великой истории. И вместе мы продолжим двигаться дальше, заглядывая в будущее с теми же целями: всегда предлагать «больше, чем просто производительность».



Филипп Арзэт,
Президент компании

Основание
Desoutter



Создание
первых протезов
из дюралюминия

1914



Основание
Georges Renault



GEORGES RENAULT
Изготавливаются
детали для портативных
пневматических
инструментов



Первый полет Desoutter Mk.I

1930

Одобрен патент
на угловой шуруповерт
с контролем момента



1960

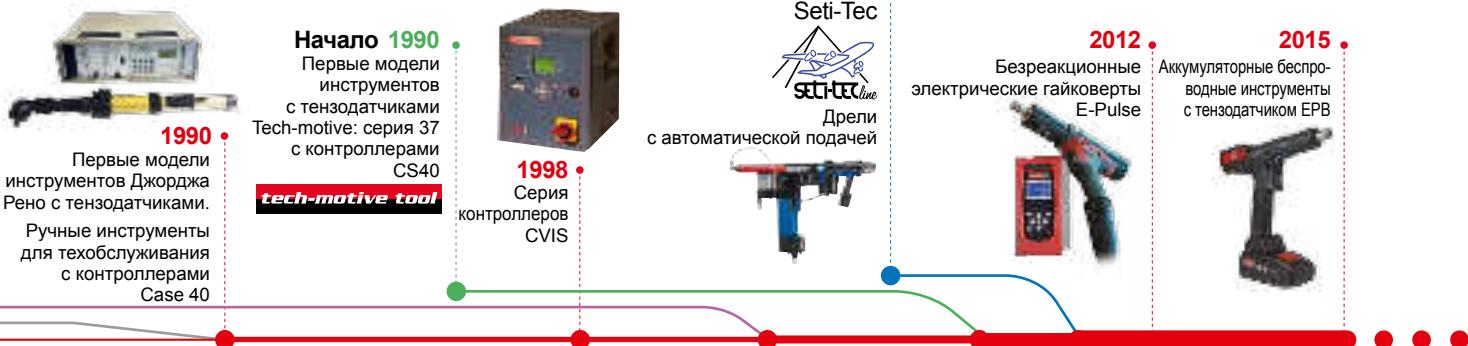
Основание Scan Rotor

SCANROTOR

1977



Узнайте, что наши покупатели
говорят о сотрудничестве с Desoutter в
юбилейной брошюре Desoutter!



More Than Productivity



ОРИЕНТАЦИЯ НА ВАШИ ЦЕЛИ...

Промышленность не любит рисков. И мы тоже. Поэтому мы работаем вместе с вами над тем, чтобы устраниить с производственных линий риски в области расходов, качества и производительности.

Оптимизируйте свои вложения

Ваши производственные линии являются одной из самых важных инвестиций компании. Качество и эффективность решений Desoutter в области промышленных инструментов позволят вам оптимизировать получаемый от этих вложений доход, поскольку производительность цикла возрастет. К примеру, наши системы сжатого воздуха помогут пневматическим гайковертам работать при одной и той же, точно заданной скорости и мощности, экономя драгоценные секунды на каждой операции.

Повышение производительности

Хорошая эргономика ведет к хорошим экономическим результатам. Инструменты Desoutter спроектированы не только с учетом снижения действующего на оператора стресса – например, вибрации и шума – но и облегчают управление инструментом и процессом. Наши специалисты работают с вами, чтобы добиться долгосрочных результатов в области производительности и безопасности, в то же время снижая расходы и время цикла, а также повышая качество производства.



Desoutter – это ваш единственный источник решений в области электрических и пневматических инструментов. Наши решения покрывают широкий спектр производственных и сборочных процессов в автомобильной, авиационно-космической и общеотраслевой промышленности.

Desoutter имеет за плечами долгую историю изготовления высококачественных промышленных инструментов. Сегодня наша сфера деятельности включает в себя глобальные предложения, с местными представительствами по всему миру. Причины такого подхода крайне просты: наши покупатели, в число которых входят многие крупные и успешные мировые производители, хотят получить всемирный доступ к общему портфолио сборочных и производственных решений. Desoutter может предложить вам больше, чем простая производительность.



ГЛОБАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ НА КОТОРЫЕ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ

Мы знаем, что поиск лучшего решения включает в себя нечто большее, чем выбор подходящих инструментов. Вот почему в начале каждого нового проекта мы тщательно прислушиваемся к покупателям, а не просто заглядываем в наш каталог.

Оптимизация процесса

Производство высококачественных товаров требует высокого качества процессов. Вот почему многие всемирно известные производители автомобилей, самолетов и бытовой техники полагаются на Desoutter. Каждое решение Desoutter спроектировано с учетом ваших конкретных нужд. Наши специалисты предлагают решения, которые обеспечивают заметный доход от инвестиций, как в смысле повышения производительности, так и в области улучшения качества и безопасности труда.

Глобальный охват

Desoutter сочетает глобальный охват со знанием местной специфики. Наши команды на местах обладают высоким уровнем компетенции и помогут обеспечить плавное внедрение решений Desoutter на ваших предприятиях. Каждая команда имеет непосредственную связь с центром Desoutter по применению и поддержки покупателей в вашем регионе. Их совместная работа гарантирует, что решения внедряются в соответствии с принятыми мировыми стандартами, но с соблюдением местных критериев.





КОМПЕТЕНТНОСТЬ КОТОРАЯ СТАНЕТ ОСНОВОЙ

В автомобилестроении и производстве бытовых приборов, в авиакосмической промышленности и строительной технике, в электронике и энергетике – мы всегда подберем для вас подходящее решение из диапазона пневматических и электрических инструментов Desoutter.

Покрытие всех производственных сегментов

Автомобильная промышленность
Широкий диапазон решений в области инструментов для производителей автомобилей, поставщиков первого уровня и серийных изготовителей. Решения включают в себя фиксированные системы для сборки двигателя и коробки передач, а также ручные инструменты для окончательного сборочного процесса.

Авиакосмическая промышленность
Мы имеем долгий опыт в поставке инструментальных решений для производителей авиакосмической отрасли. Они покрывают широкий спектр потребностей, от изготовления корпуса и двигателя воздушного судна до сборки различных систем.

Индивидуальные решения

Наши центры по применению стали символом широкой гибкости наших решений. Как бы обширен не был наш каталог, мы понимаем, что порой покупателям необходимо индивидуальное решение. Инженеры центра по применению помогут адаптировать существующие решения к вашим требованиям, либо разработают новое. Они являются квалифицированными специалистами в разработке по системе «шести сигм» и предотвращении неполадок.



СПОКОЙСТВИЕ И УВЕРЕННОСТЬ НА КОТОРЫЕ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ

Наша служба поддержки поможет производству работать на полную мощность, а вам позволит сосредоточиться на проблемах основного бизнеса.

Оригинальные детали Desoutter

Только оригинальные детали Desoutter специально разработаны и изготовлены для наших инструментов. Их использование гарантирует, что инструменты Desoutter работают с максимальной эффективностью. Более того, мы всегда используем оригинальные запасные части Desoutter при техническом обслуживании и ремонте.

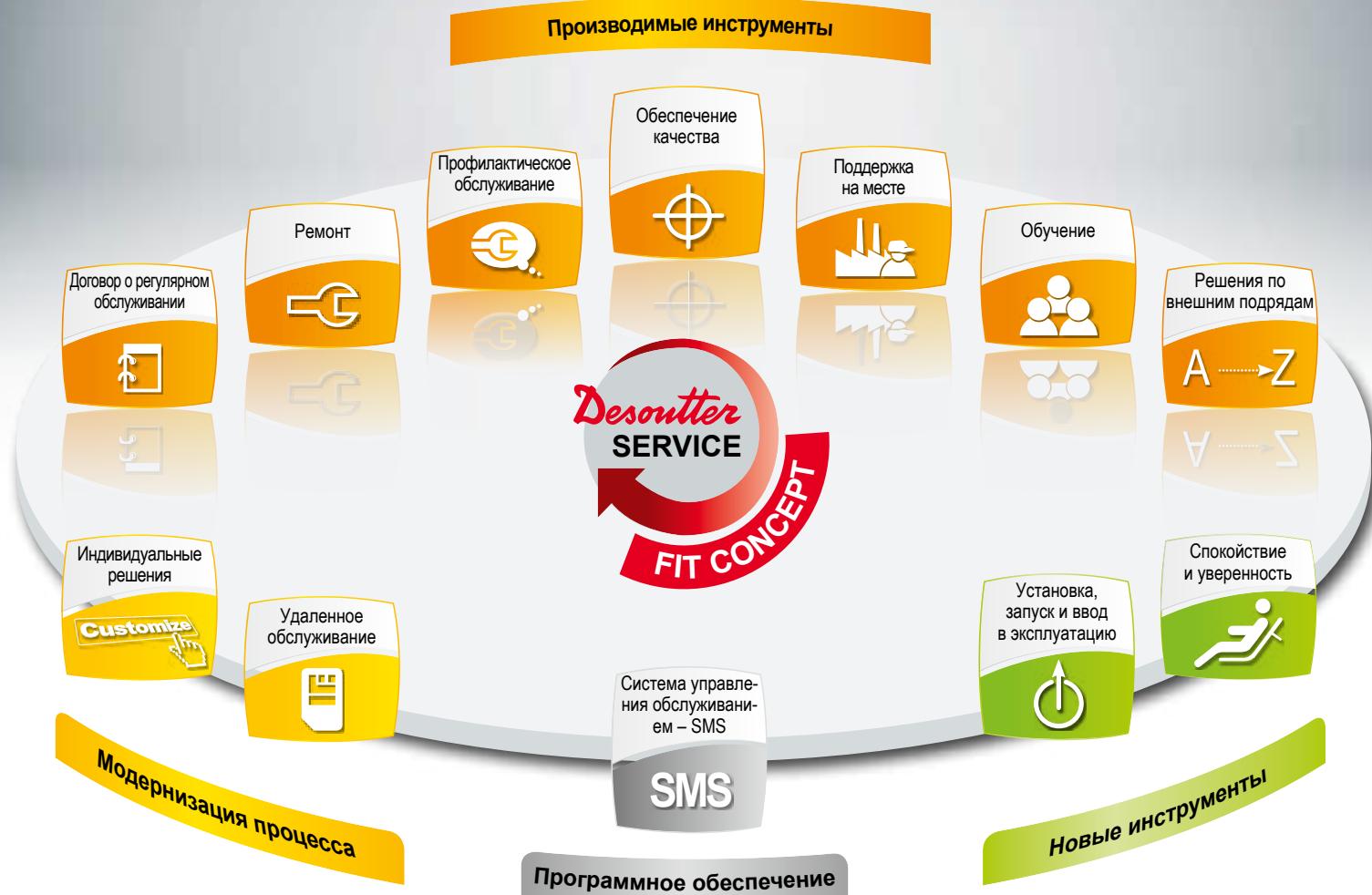
Превентивная логистика

Когда вы ведете дела по всему миру, вашей логистике необходимо тоже выйти на мировой уровень. Мы добились того, что наша централизованная система перечня имеющихся в наличии товаров и их хранения всегда актуальна. Мы управляем производством с учетом будущих потребностей, чтобы всегда иметь надежный запас необходимых вам товаров и деталей. Большинство решений в нашем каталоге могут быть доставлены покупателю в течение трех дней, вне зависимости от местоположения. На многих рынках действует система обслуживания на следующий день.



Решения для технического обслуживания – концепция FIT

ДЛЯ ВСЕХ ВАШИХ НУЖД



РЕМОНТ

БЫСТРЫЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ РЕМОНТ

Ценовое предложение на ремонт

Техническая диагностика

Ценовое предложение покупателю

Согласие покупателя

Ремонт и выставление счета



Техническая диагностика

Пропускаем два шага
>>>>>>>>>>>>>>>>

Ремонт и выставление счета



- Сокращается время ремонта
- Высокое качество ремонта
- Сокращение времени организационной подготовки
- Эффективность в поддержании наличия запасов деталей
- Увеличение среднего времени безотказной работы

* Всего один счет в месяц



ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА ПО МИНИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ



- Процесс сборки более надежен
- Позволяет избежать дополнительных расходов на качество
- Минимальные потери производства
- Сокращение расходов на ремонт
- Прогнозируемый бюджет на техобслуживание



СПОКОЙСТВИЕ И УВЕРЕННОСТЬ ДУМАЙТЕ О БАСНОМ БИЗНЕСЕ

Все включено(*)



ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ

- Нет необходимости переживать о качестве инструмента
- Фиксированный бюджет без рисков



ЛОКАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА ВЫСОКИЙ РЕЗУЛЬТАТ

- Оптимизация производственного процесса
- Звонок в случае аварии
- Профилактическое обслуживание
- Ремонт
- Калибровка
- Обучение
- Сеть коммуникационных центров



- Быстрый ответ
- Снижение времени простоя оборудования
- Высококвалифицированная команда
- Оптимизация надежности процессов производства
- Снижение общих затрат на эксплуатацию



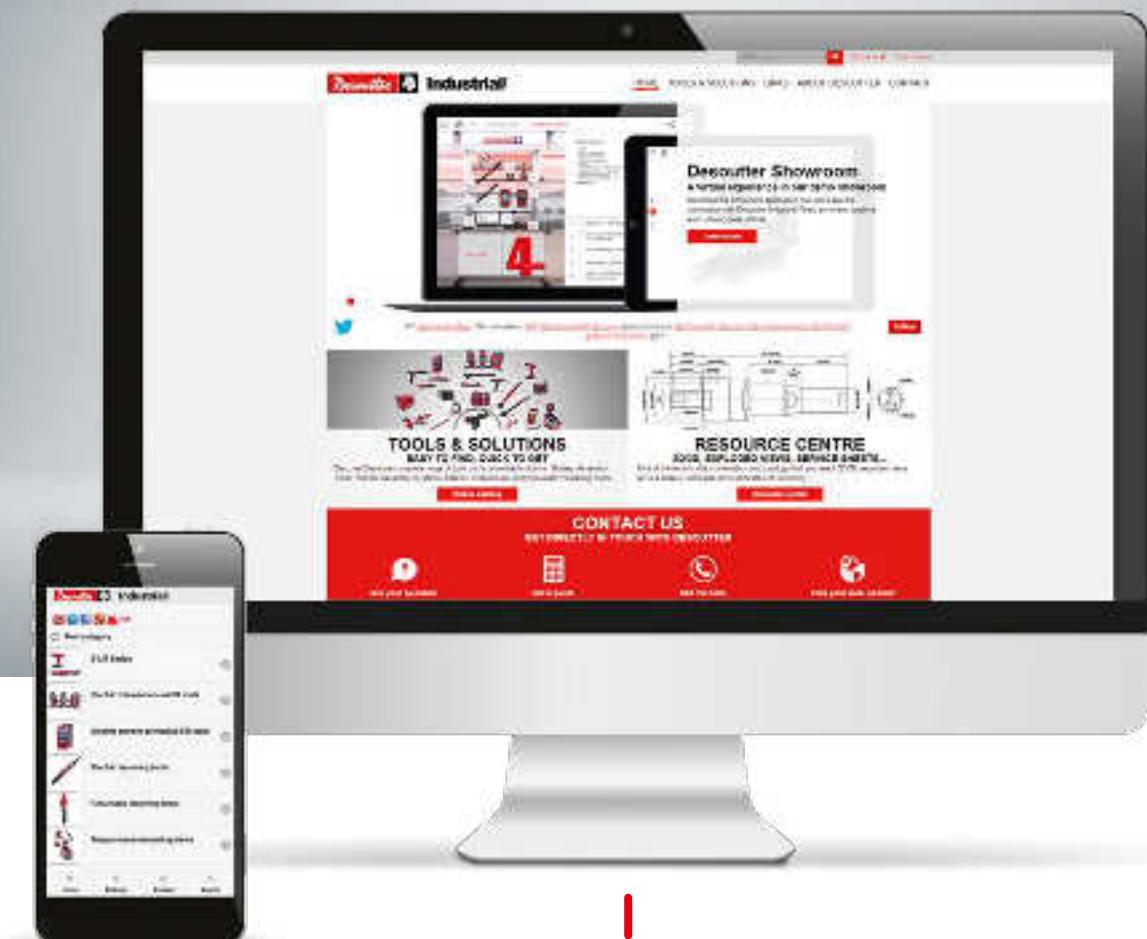
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышение производительности производства
- Один поставщик отвечает за управление всем комплектом инструментального оборудования
- Обеспечение надежности и качества сборки
- Минимизация времени простоя производства и сопутствующих потерь
- Повышение готовности инструментов
- Быстрый отклик и более короткое время ремонта
- Поддержка производственных линий
- Снижение расходов на:
- качество: доработка, гарантийный ремонт и отзыв
- логистику
- делопроизводство (один счет в месяц)
- Контроль годового бюджета
- Пакет комплексного сервисного обслуживания включает в себя необходимый комплект запасных инструментов
- Ежемесячный отчет по ключевым показателям эффективности – составление плана по оптимизации производства
- Специализированные решения по запросу



ОЗНАКОМЬТЕСЬ
с нашим каталогом по сервисному обслуживанию, мы готовы предложить вам
еще больше ПРЕИМУЩЕСТВ!
www.desouttertools.com

www.desouttertools.com



ЛЕГКО НАЙТИ БЫСТРО ПОЛУЧИТЬ

Брошюры по товарам, взрыв-схемы инструмента,
сертификаты соответствия, файлы в формате CAD...
Найдите всю необходимую техническую документацию!

ВЗГЛЯНИТЕ НА DESOUTTER INDUSTRIAL TOOLS
с новой перспективы и оставайтесь в контакте!



LinkedIn

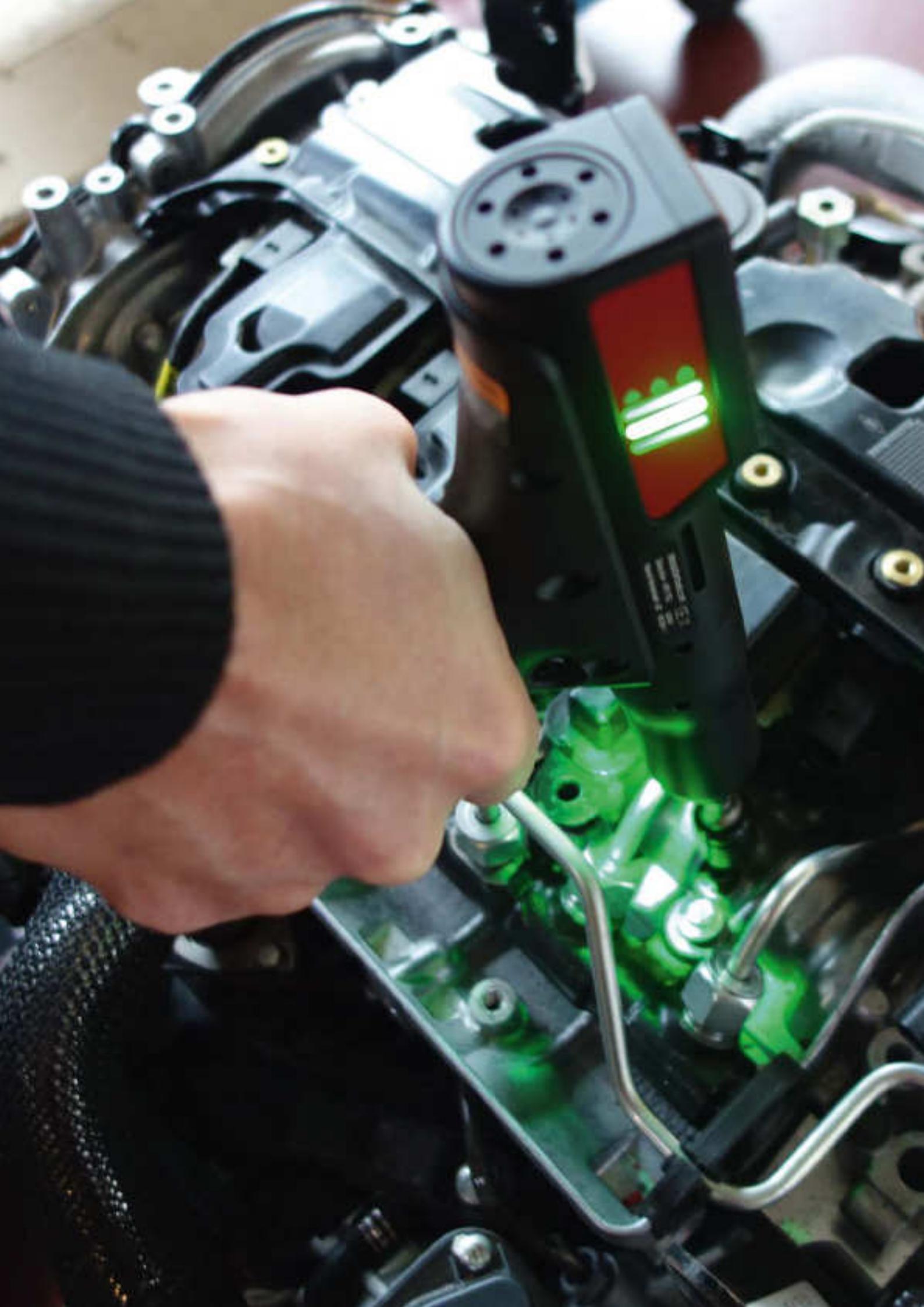
YouTube

YOUKU 优酷



Сборочные инструменты – указатель

Тип инструмента	Стр.
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	12-22
	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ	23
	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОКОНТРОЛЕМ – ПК и сети/Программное обеспечение – CVI3	24-45
	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОКОНТРОЛЕМ – ПК и сети/Программное обеспечение – CVR II / MULTICIVIL II / CIVIL-II	46-59
	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ ПО ТОКУ – CVIC / POSCO	60-77
	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	78-85
	
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	86-117
	
СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА – Программное обеспечение	118-135
	
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ – Податчики шурупов – Системы Multiplus – Кронштейны	136-145
	



Серия E-LIT: оптимизируйте свою работу



desoutter.info/E-LIT



Обзор



3 МОДЕЛИ ДЛЯ ВЫБОРА	БЕЗЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	LI-ION АККУМУЛЯТОР	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ КОНФИГУРАЦИИ Е-ЛИТ	МОДУЛЬ РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ	E-LIT BOX
E-LIT PLUS С БЕСЩЕТОЧНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ (ELB) ПИСТОЛЕТНОГО И УГЛОВОГО ТИПА					
E-LIT PREMIUM С БЕСЩЕТОЧНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ С РЕГУЛИРОВКОЙ СКОРОСТИ (ELS) ПИСТОЛЕТНОГО И УГЛОВОГО ТИПА					
E-LIT WIRELESS БЕСПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ С E-LIT (ELC) ПИСТОЛЕТНОГО И УГЛОВОГО ТИПА					

Управляйте вашим инструментом

Регулировка скорости
Для моделей ELS и ELC

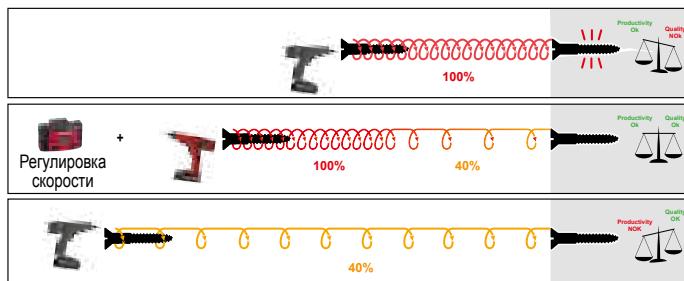


Модуль регулировки скорости E-LIT

Все, что нужно для оптимизации процесса сборки

Гарантия качества и обеспечение высокой производительности

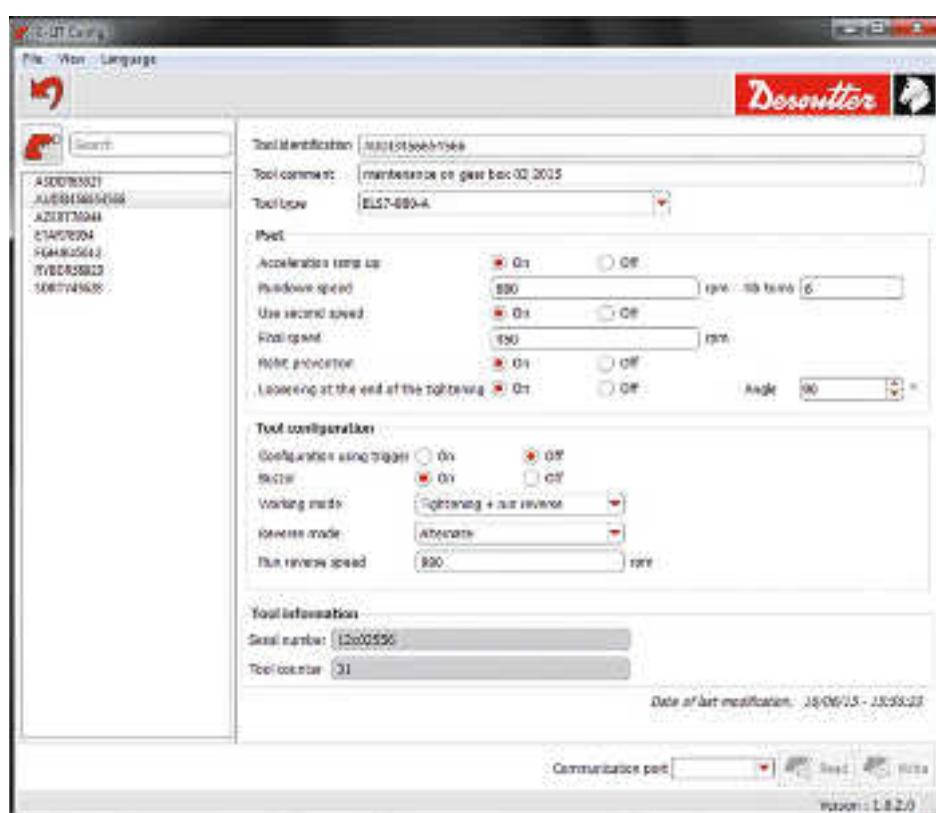
- Настройка финальной скорости затяжки для повышения качества соединения
- Снижение количества дефектов и повышение качества продукции
- Настройка стартовой скорости затяжки для упрощения предварительного закручивания



Программное обеспечение для конфигурации E-LIT

Управляйте своими инструментами E-LIT

- Сохраняйте настройки инструментов E-LIT
- Используйте собственные идентификационные номера инструментов
- Загружайте сохраненные настройки в новые инструменты
- Пользуйтесь всеми возможностями настройки



ОБЗОР



ПРОСТАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

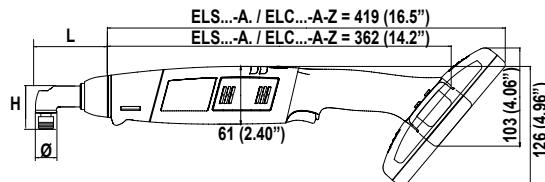
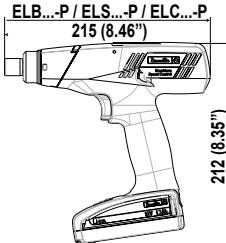
- 1 – Активируйте вход 1 и 2 (для ПЛК или симулятора)



- 1 – Активируйте вход 1 и 2 (для ПЛК или симулятора)
- 2 – Подключите питание к E-LIT BOX
- 3 – Нажмите кнопку пуска и реверс
- 4 – Инструмент подключен к модулю E-LIT Box



Аксессуары



МОДЕЛЬ	H		L		Ø	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
ELS7 / ELC7	45,5	1,79	75,7	2,98	22	0,87
ELS15 / ELC15	41,5	1,63	75,7	2,98	22	0,87
ELS30 / ELC30	45,5	1,79	134,2	5,28	28	1,10
ELS45 / ELC45	51,1	2,01	144,6	5,69	35	1,38

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ПОЗ.	ПИСТОЛЕТНЫЕ МОДЕЛИ	УГОЛОВЫЕ МОДЕЛИ 18 В	УГОЛОВЫЕ МОДЕЛИ 36 В	ИНСТРУМЕНТЫ ELC	АРТИКУЛ
Тип аккумуляторной батареи					
1 Литий-ионный аккумулятор 18 В 2,1 Ач – 0,35 кг (0,77 фунта)	✓	✓		✓	615 812 099 0
2 Литий-ионный аккумулятор 18 В 4,2 Ач – 0,60 кг (1,32 фунта)	✓	✓		✓	615 812 100 0
3 Литий-ионный аккумулятор 36 В 2,1 Ач – 0,60 кг (1,32 фунта)			✓	✓	615 811 924 0
Зарядные устройства					
4 Для литий-ионного аккумулятора 18/36 В – 100/240 В	✓	✓	✓	✓	615 811 654 5
Защитные чехлы – Инструменты					
5 Для пистолетных моделей – цвет: прозрачный	✓			✓	615 396 870 0
5 Для пистолетных моделей – цвет: черный	✓			✓	615 211 030 0
5 Для пистолетных моделей – цвет: синий	✓			✓	615 211 031 0
5 Для пистолетных моделей – цвет: красный	✓			✓	615 211 032 0
5 Для пистолетных моделей – цвет: серый	✓			✓	615 211 033 0
6 Для корпуса с угловой головкой – цвет: черный		✓	✓	✓	615 211 004 0
6 Для корпуса с угловой головкой – цвет: синий		✓	✓	✓	615 211 025 0
6 Для корпуса с угловой головкой – цвет: красный		✓	✓	✓	615 211 026 0
6 Для корпуса с угловой головкой – цвет: серый		✓	✓	✓	615 211 027 0
6 Для угловых моделей <15 Нм – цвет: черный		✓		✓	615 397 672 0
6 Для угловых моделей 30 Нм – цвет: черный			✓	✓	615 573 214 0
6 Для угловых моделей 45 Нм – цвет: черный			✓	✓	615 573 215 0
Защитные чехлы – Аккумуляторные батареи					
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 2,1 Ач – цвет: прозрачный	✓	✓		✓	615 396 871 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 2,1 Ач – цвет: черный	✓	✓		✓	615 211 041 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 2,1 Ач – цвет: синий	✓	✓		✓	615 211 042 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 2,1 Ач – цвет: красный	✓	✓		✓	615 211 043 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 2,1 Ач – цвет: серый	✓	✓		✓	615 211 044 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – цвет: прозрачный	✓	✓	✓	✓	615 396 872 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – цвет: черный	✓	✓	✓	✓	615 211 046 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – цвет: синий	✓	✓	✓	✓	615 211 047 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – цвет: красный	✓	✓	✓	✓	615 211 048 0
7 Для аккумуляторной батареи 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – цвет: серый	✓	✓	✓	✓	615 211 049 0
Прочие приспособления					
• Набор Overmould Presto – (10 деталей)					615 211 057 5
8 Модуль регулировки скорости (для моделей ELS/ELC)	✓	✓	✓	✓	615 396 829 0
9 Боковая рукоятка – пистолетные модели	✓			✓	615 804 914 0
10 Боковая рукоятка – пистолетные модели	✓			✓	615 396 757 0
11 Подвесная петля – пистолетные модели	✓			✓	443 703
12 Набор цветных колец – пистолетные модели (7 цветов: белый, желтый, оранжевый, зеленый, синий, фиолетовый, серый)	✓			✓	615 396 742 5
12 Набор цветных колец – угловые модели (8 цветов: белый, желтый, оранжевый, зеленый, синий, фиолетовый, серый, черный)			✓	✓	615 970 114 5
13 Набор воротковых насадок		✓		✓	615 810 695 0
14 E-LIT BOX-Z				✓	615 936 086 0
15 Стартовый набор E-LIT BOX				✓	615 929 048 0
16 Блок питания для E-LIT BOX				✓	615 927 053 0
17 eDOCK		✓	✓	✓	615 811 976 0
• Программа E-LIT CONFIG		✓	✓	✓	615 927 778 0
Держатели инструмента Desoutter					
18 DTH-42	✓			✓	107892
19 DTH90	✓				615 812 119 0
20 Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей		✓	✓	✓	615 811 411 0
21 Комплект направляющих для DTH TWIN с 2 двойными держателями		✓	✓	✓	615 811 412 5
22 Комплект стойки для DTH TWIN с 2 двойными держателями		✓	✓	✓	615 811 413 5

Серия E-LIT

от 0,4 до 60 Нм – от 50 до 1550 оборотов в минуту



A



B



C

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ХВОСТОВИК	ВЕС БЕЗ АККУМУЛЯТОРА		НАПРЯЖЕНИЕ
			Нм	дюймофутны			об/мин	дюймы	

E-LIT PLUS – БЕСЩЕТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

A	ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	0,4-2,5	3,5-22	1250	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELB 6-900-P	615 165 416 0	0,8-6	7,1-53	900	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELB 6-670-P	615 165 440 0	0,8-6	7,1-53	670	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELB 8-670-P	615 165 417 0	1,5-8	13,3-70	670	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELB 12-600-P	615 165 418 0	3-12	26,5-106	570	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18

E-LIT PREMIUM – БЕСЩЕТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ С РЕГУЛИРОВКОЙ СКОРОСТИ

A	ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	0,4-2,5	3,5-22	500-1550	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELS 6-1000-P	615 165 420 0	0,8-6	7,1-53	300-1000	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELS 8-400-P	615 165 605 0	1,5-8	13,3-70	120-400	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELS 8-800-P	615 165 421 0	1,5-8	13,3-70	300-765	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	1,5-8	13,3-70	120-400	Квадр. 1/4	0,8	1,76	18
A	ELS 12-600-P	615 165 422 0	3-12	26,5-106	250-570	Шестигр. 1/4 F	0,8	1,76	18
A	ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	3-12	26,5-106	120-400	Квадр. 1/4	0,8	1,76	18
B	ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	1,5-7	13,3-62	120-360	Квадр. 1/4	1,2	2,6	18
B	ELS 7-880-A	615 165 628 0	1,5-7	13,3-62	400-880	Шестигр. 1/4 F	1,2	2,6	18
B	ELS 15-480-A	615 165 629 0	5-15	44,2-133	200-480	Квадр. 3/8	1,2	2,6	18
B	ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	5-15	44,2-133	200-480	Квадр. 1/4	1,2	2,6	18
C	ELS 30-300-A	615 165 630 0	10-30	88,5-265	100-300	Квадр. 3/8	1,5	3,3	36
C	ELS 45-180-A	615 165 631 0	20-45	177-398	50-180	Квадр. 3/8	1,5	3,3	36

E-LIT WIRELESS – СВЯЗЬ С МОДУЛЕМ E-LIT BOX

A	ELC 6-1000-P-Z	615 165 701 0	3-6	26,5-53	300-1000	Шестигр. 1/4 F	0,8	0,8	18
A	ELC 8-400-P-Z	615 165 702 0	3-8	26,5-70	120-400	Шестигр. 1/4 F	0,8	0,8	18
A	ELC 8-800-P-Z	615 165 703 0	3-8	26,5-70	300-765	Шестигр. 1/4 F	0,8	0,8	18
A	ELC 12-600-P-Z	615 165 704 0	3-12	26,5-106	250-570	Шестигр. 1/4 F	0,8	0,8	18
B	ELC 7-360-A4S-Z	615 165 726 0	3-7	26,5-62	150-360	Квадр. 1/4	1,2	2,6	18
B	ELC 7-880-A-Z	615 165 707 0	3-7	26,5-62	400-880	Шестигр. 1/4 F	1,2	2,6	18
B	ELC 15-480-A-Z	615 165 708 0	5-15	44,2-133	200-480	Квадр. 3/8	1,2	2,6	18
C	ELC 30-300-A-Z	615 165 709 0	10-30	88,5-265	100-300	Квадр. 3/8	1,5	3,3	36
C	ELC 45-180-A-Z	615 165 710 0	20-45	177-398	50-180	Квадр. 3/8	1,5	3,3	36

Аккумулятор не входит в стандартное предложение



B-FLEX: Производительность и универсальность



desoutter.info/B-FLEX-video

ОБЗОР



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИКА	ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ	ТОЧНОСТЬ СБОРКИ
Функция Ergostop позволяет снизить нагрузку на оператора	Удобный встроенный дисплей	Визуальный информационный контакт с оператором
Сбалансированная ручка с удобным хватом	Высокоточный тензодатчик	Отображение результатов затяжки на дисплее
Изменения центра тяжести за счет смены положения аккумулятора	Новый двигатель, разработанный для аккумуляторных инструментов: высокая скорость, высокий момент затяжки, низкая температура нагрева	Контроль по моменту и углу
Комфорт для оператора		

B-FLEX: Производительность и универсальность



desoutter.info/B-FLEX



ЗАЩИТА ОТ ОШИБОК ТОЧНОСТЬ СБОРКИ

- Визуальный информационный контакт с оператором
- Хранение результатов крутящего момента и угла
- Стратегии затяжки с контролем момента



ПК не требуется



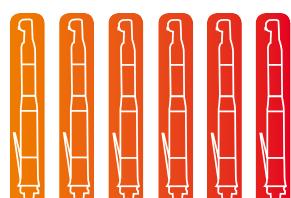
100 последних результатов на мониторе CVI



B-FLEX ADVANCED (Стандартные функции +)



Набор 6 в 1



6 инструментов в 1 B-FLEX



Стратегия с учетом угла

Защита от ошибок при стандартных затяжках



Полный сбор данных

(Сохранение до 10 000 результатов затяжек)

**CVI
ANALYZER**

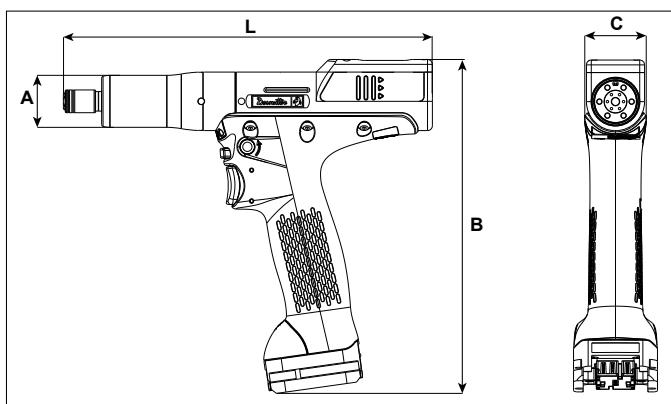
USB кабель включен в поставку

Серия B-FLEX с пистолетной рукояткой

от 1,5 до 17 Нм – от 10 до 1800 оборотов в минуту



МОДЕЛЬ	L		A		B		C	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EPB 8-1800-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPB 8-1800-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPB 14-900-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPB 14-900-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPB 17-700-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPB 17-700-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 22

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА		ВЕС БЕЗ АККУМ.		НАПРЯЖЕНИЕ	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.	футофунты	футофунты	футофунты	18 В	36 В	
			дюймы	Нм	Нм	Нм	футофунты	футофунты	футофунты				кг	фунты	В

B-FLEX – АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ (1 ПРОГРАММА ЗАТЯЖКИ)

A	EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	Шестигр.1/4	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1	2,2	18/36
B	EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	Квадр.3/8	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1	2,2	18/36
A	EPB14-900-4Q	615 165 978 0	Шестигр.1/4	4	12	14	2,4	8,8	10,3	540	940	1	2,2	18/36
B	EPB14-900-10S	615 165 977 0	Квадр.3/8	4	12	14	2,4	8,8	10,3	540	940	1	2,2	18/36
A	EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	Шестигр.1/4	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1	2,2	18/36
B	EPB 17-700-10S	615 165 901 0	Квадр.3/8	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1	2,2	18/36

B-FLEX ADVANCED (6 ПРОГРАММ ЗАТЯЖЕК)

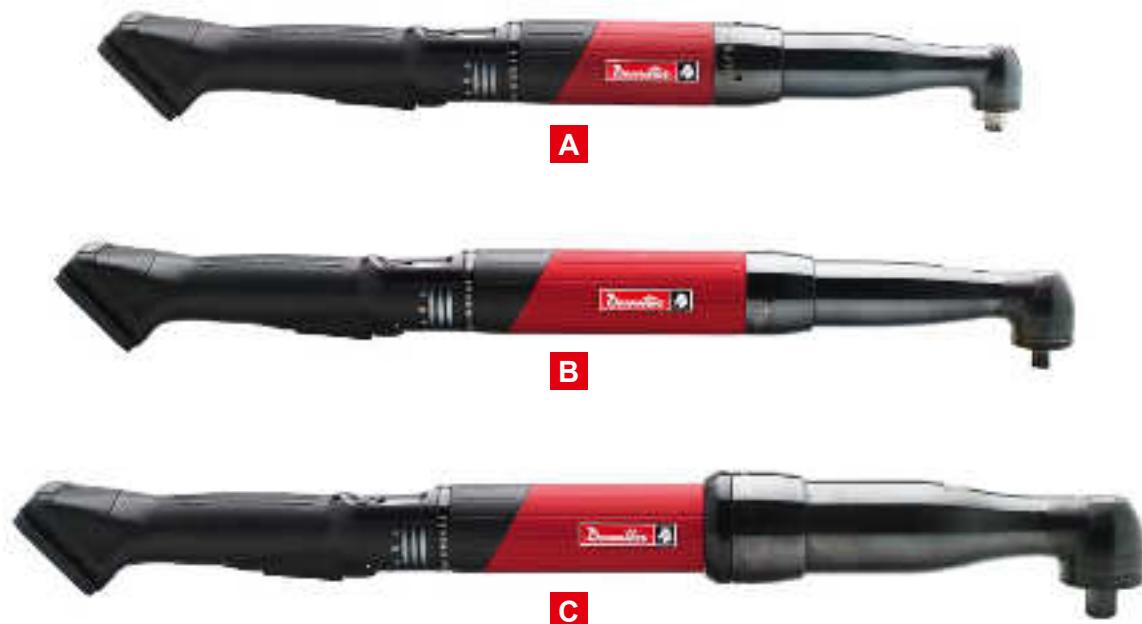
A	EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	Шестигр.1/4	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1	2,2	18/36
B	EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	Квадр.3/8	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1	2,2	18/36
A	EPBA14-900-4Q	615 165 974 0	Шестигр.1/4	4	12	14	2,4	8,8	10,3	540	940	1	2,2	18/36
B	EPBA14-900-10S	615 165 973 0	Квадр.3/8	4	12	14	2,4	8,8	10,3	540	940	1	2,2	18/36
A	EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	Шестигр.1/4	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1	2,2	18/36
B	EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	Квадр.3/8	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1	2,2	18/36

• Аккумулятор не входит в стандартное предложение

• Аккумулятор 18 В, 2,1 Ач – вес: 0,35 кг / 18 В, 4,2 Ач и 36 В, 2,1 Ач – вес: 0,60 кг.

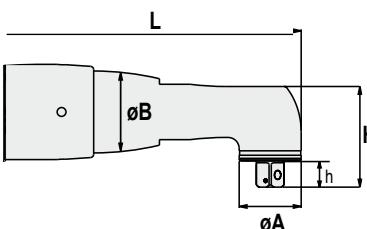
Серия B-FLEX – угловые модели

от 5 до 95 Нм – от 10 до 900 оборотов в минуту



МОДЕЛЬ	L		H		H		ØA		ØB	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
EAB 15-900	470	18,5	10,2	0,40	33,8	1,33	22	0,87	37,0	1,46
EAB 26-560	496	19,5	12,0	0,47	45,7	1,80	28	1,10	37,0	1,46
EAB 32-410	496	19,5	12,0	0,47	45,7	1,80	28	1,10	37,0	1,46
EAB 45-330	506	19,9	12,0	0,47	51,0	2,00	35	1,38	37,0	1,46
EAB 50-450	546	21,5	12,0	0,47	51,0	2,00	35	1,38	37,0	1,46
EAB 60-370	559	22,0	11,9	0,468	57,0	2,20	40	1,57	41,0	1,61
EAB 75-300	582	22,9	17,5	0,69	60,4	2,38	45	1,77	48,5	1,91
EAB 95-240	582	22,9	17,5	0,69	60,4	2,38	45	1,77	48,5	1,91

L = Длина инструмента без аккумулятора



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 22



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ХОЛОСТОГО ХОДА	ВЕС БЕЗ АККУМ.	НАПРЯЖЕНИЕ	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.				
			дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуны	футофуны	футофуны	об/мин	кг	фунты	В

B-FLEX – АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

•	EAB 15-900	615 165 731 0	1/4	5	13	15	3,7	9,6	11	900	1,55	3,42	36
A	EAB 26-560	615 165 732 0	3/8	5	24	26	3,7	18	19	560	1,65	3,64	36
A	EAB 32-410	615 165 733 0	3/8	7	30	32	5,2	22	24	410	1,65	3,64	36
B	EAB 45-330	615 165 734 0	3/8	9	40	45	6,6	30	33	330	1,76	3,88	36
B	EAB 50-450	615 165 735 0	3/8	9	45	50	6,6	33	37	450	2,04	4,50	36
B	EAB 60-370	615 165 736 0	1/2	10	55	60	7,4	41	44	370	2,35	5,18	36
C	EAB 75-300	615 165 737 0	1/2	12	70	75	8,8	52	55	300	2,94	6,48	36
C	EAB 95-240	615 165 738 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2,98	6,57	36

B-FLEX – ADVANCED (6 ПРОГРАММ ЗАТЯЖЕК)

•	EABA15-900	615 165 961 0	1/4	5	13	15	3,7	9,6	11	900	1,55	3,42	36
A	EABA26-560	615 165 962 0	3/8	5	24	26	3,7	18	19	560	1,65	3,64	36
A	EABA32-410	615 165 963 0	3/8	7	30	32	5,2	22	24	410	1,65	3,64	36
B	EABA45-330	615 165 964 0	3/8	9	40	45	6,6	30	33	330	1,76	3,88	36
B	EABA50-450	615 165 965 0	3/8	9	45	50	6,6	33	37	450	2,04	4,50	36
B	EABA60-370	615 165 966 0	1/2	10	55	60	7,4	41	44	370	2,35	5,18	36
C	EABA75-300	615 165 967 0	1/2	12	70	75	8,8	52	55	300	2,94	6,48	36
C	EABA95-240	615 165 968 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2,98	6,57	36

• Аккумулятор не входит в стандартное предложение

• Аккумулятор 36В, 2,1 Ач – вес: 0,60 кг.

Аксессуары



EPB / EAB

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	EPB/EPBA
• Защитный чехол для пистолетных моделей – красный	615 211 022 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

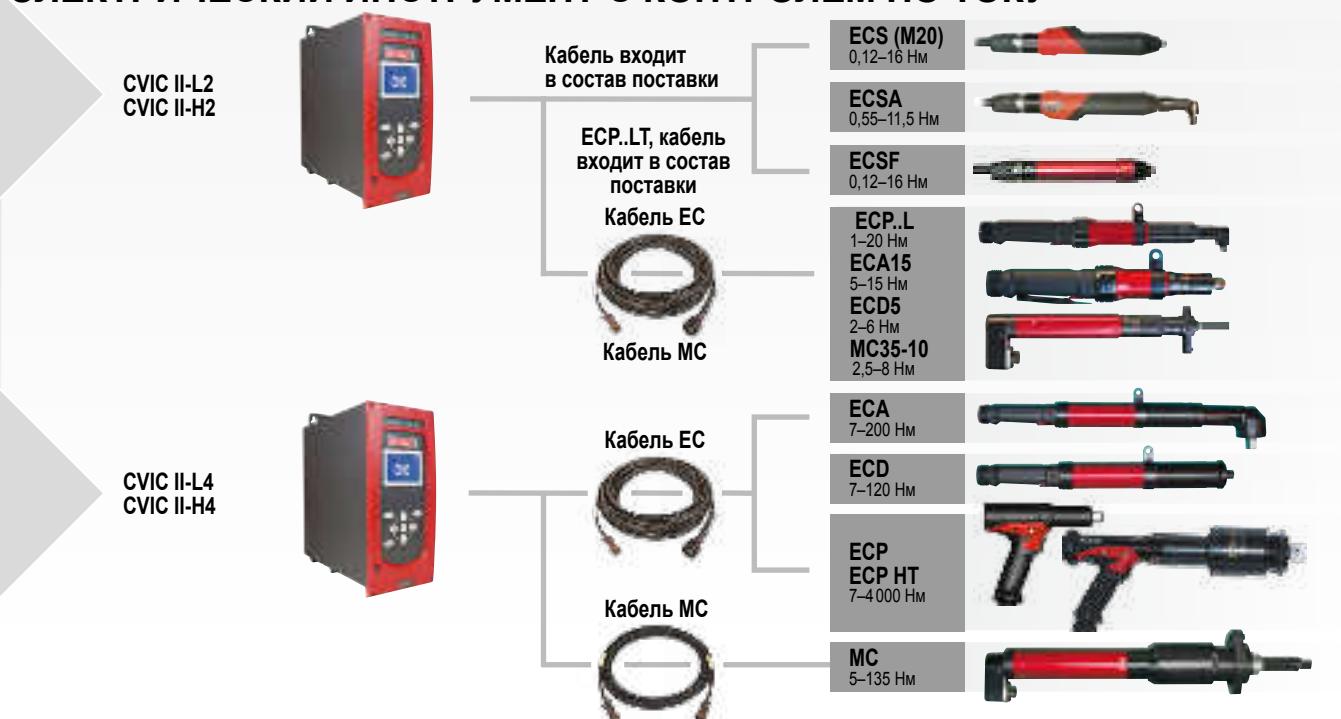
Поз.	EAB/EABA	EPB/EPBA
Тип аккумулятора		
1	Литий-ионный аккумулятор 18 В 2,1 Ач – 0,35 кг	615 812 099 0
2	Литий-ионный аккумулятор 18 В 4,2 Ач – 0,60 кг	615 812 100 0
3	Литий-ионный аккумулятор 36 В 2,1 Ач – 0,60 кг	615 811 924 0 615 811 924 0
Зарядное устройство		
4	Зарядное устройство для литий-ионного аккумулятора 230 В – Европа – 36 В	615 811 654 5 615 811 654 5
Защитные чехлы – инструменты		
5	Для угловых моделей EAB 15	615 211 003 0
5	Для угловых моделей EAB 26/32	615 573 207 0
5	Для угловых моделей EAB 45/50	615 573 208 0
5	Для угловых моделей EAB 60	615 573 209 0
5	Для угловых моделей EAB 75/95	615 573 210 0
6	Для пистолетных рукоятей – черный	615 211 019 0
Защитные чехлы – аккумуляторы		
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – прозрачный	615 396 871 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – черный	615 211 041 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – синий	615 211 042 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – красный	615 211 043 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – серый	615 211 044 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – прозрачный	615 396 872 0 615 396 872 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – черный	615 211 046 0 615 211 046 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – синий	615 211 047 0 615 211 047 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – красный	615 211 048 0 615 211 048 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач – серый	615 211 049 0 615 211 049 0
Разнообразные аксессуары		
8	Воротковый адаптер для EPB	615 565 518 0
9	eDOCK	615 811 976 0 615 811 976 0
Держатели инструмента Desoutter		
10	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0
11	Направляющий профиль для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 412 5
12	Стенд для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 413 5
13	DTH90	615 812 119 0

Передовые системы затяжки

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ ПО ТОКУ





Новый эталон Эффективности Сборочных Решений Затяжка...

В эпоху динамично РАЗВИВАЮЩЕГОСЯ рынка, следуя стратегии минимизации брака, компания Desoutter рада представить новый стандарт в осуществлении эффективной затяжки критически важных соединений: сборочный комплекс CVI3.

Данная система обеспечивает максимальную ЭФФЕКТИВНОСТЬ при решении производственных задач благодаря оптимальной комбинации усовершенствованной системы управления сборочным процессом, простоты интеграции, удобному для пользователя интерфейсу и непревзойденной гибкости.

Система CVI3 предлагает УНИКАЛЬНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ по снижению себестоимости продукции:

Снижение затрат на устранение брака: полное управление процессом

на рабочем месте, включая затяжку и логические операции, без использования специализированного ПЛК > **Сборочный процесс**

Снижение затрат на установку/модификацию сборочной системы: быстрота и простота выполнения модификации сборочной системы при подключении нескольких аккумуляторных инструментов с тензодатчиками к 1 контроллеру CVI3 > **Беспроводные инструменты EAB**

Повышение качества благодаря интуитивно-понятному программному обеспечению: удобный для пользователя визуальный интерфейс для просмотра данных затяжки и информации о проблемах качества > **CVI ANALYZER**

Оптимизированная гибкость: синхронные или асинхронные шпинели в качестве стандартного предложения > **TWINCVI3**



УСОВЕРШЕНСТВОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ СБОРОЧНЫМ ПРОЦЕССОМ



ПРОСТОТА ИНТЕГРАЦИИ



НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ГИБКОСТЬ



УДОБНЫЙ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ИНТЕРФЕЙС

Технические характеристики



Порт Ethernet, предназначенный для ПО CVIPС
 USB порт для USB ключей (контроль уровня доступа и загрузка / скачивание данных)
 Порт ePOD
 2 порта USB
 Автоматическое распознавание напряжения 110–240 В
 Разъем ввода/вывода (8/8)
 Прерыватель цепи GFI (защита от короткого замыкания)
 Порт под плату Fieldbus с автоматическим конфигурированием
 Порт RS232
 Порт eBUS (Шина, предназначенная для встроенных аксессуаров, предотвращающих ошибки – EPI)
 Коммутатор Ethernet с 4 портами Ethernet (возможны 2 сети)
 8-контактный разъем для подключения инструмента

CVI3 Function



CVI3 Vision



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CVI3 FUNCTION	CVI3 VISION	TWINCVI3 СИНХРОН./АСИНХР.
Контроллеры			
Вес – кг (фунт)	9,3 (20,5)	9,3 (20,5)	15 (33,1)
Объем (дм ³)	19,5	19,5	29,6
Цветной сенсорный экран	✓ (5,7")	✓ (5,7")	
Хранение данных			
Результаты программ затяжек Pset (крутящий момент, угол, дата, отчет)	10 000	10 000	10 000/20 000
Графики программ затяжки Pset (OK/NOK)	20	20	20/40
Результаты выполнения последовательности затяжек	1 000	1 000	1 000/2 000
Хранение записей в журнале событий (количество записей)	500	500	500
Основные функции			
Количество хранимых программ затяжек Pset	250	250	250
Количество шагов в составе Pset	15	15	15
Считывание штрих-кодов (стандартные и 2D)	✓	✓	✓
Режим обучения	✓	✓	✓
Режим быстрой настройки программы Pset	✓	✓	✓
Работы с насадкой открытый зев	✓	✓	✓
Расширенные функции			
Контроль уровня доступа/управление с неограниченным количеством профилей	✓	✓	✓
Ввод идентификационного номера для выбора последовательности (хранение до 4 различных идентификаторов)	✓	✓	✓
Количество сборочных последовательностей	250	250	250
Усовершенствованный Soft PLC (в опции с CVILOGIX)	✓	✓	✓
1 точка доступа к шине Fieldbus для работы с группой до 14 контроллеров	✓	✓	✓
Полное последовательное управление для группы до 14 контроллеров (статическое/динамичное)	✓	✓	✓
Стратегии затяжки			
*Контроль: момент затяжки, угол, момент затяжки ИЛИ угол, момент затяжки И угол, производная момента	✓	✓	✓
*Мониторинг: производная момента затяжки, производная угла, ток, прокручивание болта, падение момента	✓	✓	✓
Возможность соединения			
Конфигурируемый вход/выход	8/8	8/8	8/8
USB-порты (2 + 1 спереди)	✓	✓	✓
Встроенный коммутатор для сети Ethernet (4 порта + 1 спереди – 2 сети)	✓	✓	✓
Выделенная шина для подключения до 15 дополнительных устройств посредством последовательного подключения	✓	✓	✓
Дополнительная промышленная шина Fieldbus			
Порт для платы автоматически конфигурируемой шины (Ethernet/IP, Profinet A/B, Modbus TCP, DeviceNet, Profibus, CC-Link)	✓	✓	✓
Схема распределения динамической памяти промышленной шины	✓	✓	✓

Контроллеры



desoutter.info/CVI3



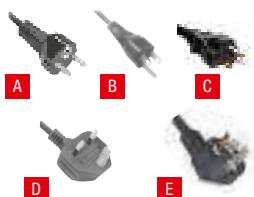
Рис.	Модель	Артикул	Потребление (ток)		Основное питание	Размеры						Вес	
			115 В	220 В		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты
A	CVI3 Vision	615 932 691 0	4A	2A	1 фаза	175	6,9	361	14,2	310	12,2	9,3	20,5
B	TWINCVI3	615 932 697 0	8A	4A	1 фаза	265	10,4	361	14,2	310	12,2	15,0	33,1
C	CVI3 Function	615 932 690 0	4A	2A	1 фаза	175	6,9	361	14,2	310	12,2	9,3	20,5

Вместе с контроллером в комплект поставки входит CVIMONITOR (бесплатное ПО для дистанционного мониторинга результатов, графиков, статуса ввода/вывода, диагностики Fieldbus, калибровки и индикаторов, указывающих на необходимость техобслуживания в режиме реального времени)

СЕТЕВОЙ ШНУР

Заказывается вместе с контроллером

Вилка	Описание	Артикул
A	Европейский стандарт	615 917 069 0
B	Стандарт США NEMA 5-15	615 917 060 0
C	Стандарт США NEMA 5-20	615 917 063 0
D	Стандарт Великобритании	615 917 070 0
E	Китайский стандарт	615 917 061 0



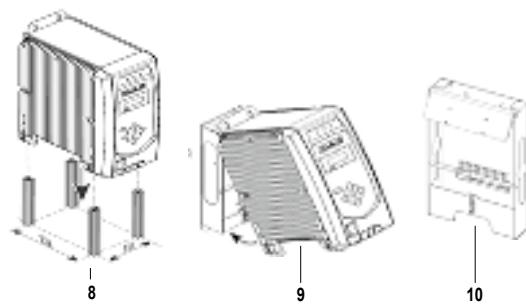
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Поз.		Артикул
Модули Fieldbus		
1	Модуль Profibus	615 927 595 0
2	Модуль Profinet (1 порт)	615 927 596 0
3	Модуль Profinet (2 порта)	615 927 597 0
3	Модуль Profinet IRT (2 порта)	615 927 070 0
4	Модуль DeviceNet	615 927 599 0
4	Модуль CC-Link	615 927 598 0
5	Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
6	Модуль Modbus TCP	615 927 615 0
ePOD		
7	ePOD1	615 936 075 0
7	ePOD2	615 936 076 0
7	ePOD3	615 936 077 0
Дополнительные аксессуары		
8	Система крепления для установки на стол	615 397 399 5
9	Система крепления на стену для CVI3 Function/Vision	615 397 631 5
10	Система крепления на стену для TWINCVI3	615 811 897 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Позиция	Артикул
Программное обеспечение	
• CVI CONFIG – 1 пользователь	615 927 699 0
• CVI CONFIG – 5 пользователей	615 927 700 0
• CVI CONFIG – 25 пользователей	615 927 701 0
• CVI ANALYZER – 1 пользователь	615 927 696 0
• CVI ANALYZER – 5 пользователей	615 927 697 0
• CVI ANALYZER – 25 пользователей	615 927 698 0
• CVINET WEB – 1 cont.	615 927 736 0
• CVINET WEB – 10 cont.	615 927 737 0
• CVINET WEB – 25 cont.	615 927 738 0
• CVINET WEB – 50 cont.	615 927 739 0
• CVINET WEB – 100 cont.	615 927 747 0
• CVINET WEB – 200 cont.	615 927 748 0
• Обновление для CVI NET до CVINET WEB 1 контроллера	615 927 740 0
• Обновление для CVI NET до CVINET WEB 10 контроллеров	615 927 741 0
• Обновление для CVI NET до CVINET WEB 25 контроллеров	615 927 742 0
• Обновление для CVI NET до CVINET WEB 50 контроллеров	615 927 743 0
• Обновление для CVI NET до CVINET WEB 200 контроллеров	615 927 744 0
• CVIKEY (управление уровнем доступа – USB ключ)	615 927 676 0

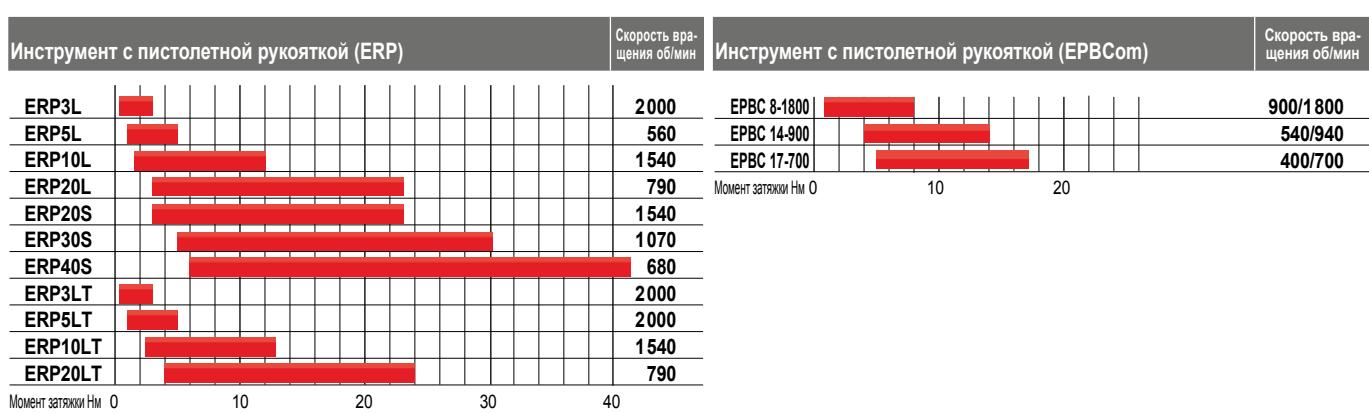


Характеристики – Портативные электрические гайковерты

Новые бесщеточные двигатели со сниженным энергопотреблением



Рабочие характеристики портативных электрических гайковертов – EAD, EID, EABC, EPBC и ERP



Характеристики – Фиксируемые электрические шпинделы



Рабочие характеристики фиксируемых электрических шпинделей – серии EFDE, EFDS и EFDA

Прямые	Скорость вращения об/мин
EFDE/EFDS43-8	2000
EFDE/EFDS43-15	2000
EFDE/EFDS43-30	1454
EFDE/EFDS43-45	1112
EFDE/EFDS51-70	816
EFDE/EFDS51-135	463
EFDE/EFDS60-95	1055
EFDE/EFDS60-175	575
EFDE/EFDS60-250	409

Момент затяжки Нм 0 10 30 40 100 200 300 400 500 600

Угловые	Скорость вращения об/мин
EFDA40-55	720
EFDA51-110*	590
EFDA63-190	320
EFDA76-300*	270
EFDA107-450	170

Момент затяжки Нм 0 10 30 40 100 200 300 400 500 600

*Модель доступна по запросу у Вашего дистрибутора Desoutter

Для получения информации о более высоком
крутящем моменте следует обращаться к разделу
Инструменты EME (стр. 57)

- EME до 1900 Нм (1400 футо-фунтов)
- EME Offset до 300 Нм (221 футо-фунтов)
- EMEL до 800 Нм (590 футо-фунтов)

Гайковерты с пистолетной рукояткой

от 0,35 до 42 Нм – от 680 до 2000 об/мин



A



B



C



D



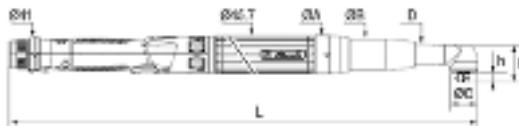
АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42-43

Необходим адаптер CVI II

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.		об/мин	мм	дюймы	кг
			дюймы	Нм	Нм	Нм	футофунты	футофунты	футофунты	об/мин	мм	дюймы	кг	фунты
A	ERP3L	615 165 193 0	Шестигр. 1/4 F	0,35	3	3,3	0,26	2,2	2,4	2000	196	7,7	1,0	2,2
A	ERP5L	615 165 194 0	Шестигр. 1/4 F	0,5	5	5,5	0,37	3,7	4	2000	196	7,7	1,0	2,2
A	ERP10L	615 165 195 0	Шестигр. 1/4 F	1,5	10	12	1,1	7,4	8,8	1540	196	7,7	1,1	2,4
A	ERP20L	615 165 196 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2,2	14,7	17	790	196	7,7	1,1	2,4
A	ERP20S	615 165 197 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2,2	14,7	17	1540	221	8,7	1,2	2,6
B	ERP30S	615 165 198 0	Квадрат. 3/8	5	30	30	3,7	22,1	22	1070	217	8,5	1,2	2,6
C	ERP40S	615 165 263 0	Квадрат. 3/8	6	40	42	4,4	29,5	31	680	274	11	1,7	3,7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Шестигр. 1/4 F	0,35	3	3,3	0,26	2,2	2,4	2000	196	7,7	1,0	2,2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Шестигр. 1/4 F	0,5	5	5,5	0,37	3,7	4	2000	196	7,7	1,0	2,2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Шестигр. 1/4 F	1,5	10	12	1,1	7,4	8,8	1540	196	7,7	1,1	2,4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Шестигр. 1/4 F	3	20	23	2,2	14,7	17	790	196	7,7	1,1	2,4

Гайковерты электрические угловые – CVI3

от 3 до 105 Нм – обороты от 500 до 1 300 об/мин



МОДЕЛЬ	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EAD20-1300	12,0	0,47	45,5	1,79	46	1,81	37	1,46	25	0,98	28	1,10
EAD32-900	12,0	0,47	45,5	1,79	46	1,81	37	1,46	25	0,98	28	1,10
EAD50-900	12,0	0,47	51,1	2,01	46	1,81	37	1,46	28	1,10	35	1,38
EAD70-800	12,0	0,47	56,7	2,23	58	2,28	43	1,69	32	1,26	40	1,57
EAD80-650	17,5	0,69	60,4	2,38	58	2,28	48	1,89	40	1,57	45	1,77
EAD105-500	17,5	0,69	60,4	2,38	58	2,28	48	1,89	40	1,57	45	1,77

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42-43



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ	КРУТИЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.		ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ
EAD20-1300	615 165 606 0	3/8	3	18	20	2,2	13,3	14,8	1 300	481	19,2	1,4	3,08
EAD32-900	615 165 607 0	3/8	5	30	32	3,7	22,1	23,6	900	481	19,2	1,4	3,08
EAD50-900	615 165 609 0	3/8	8	45	50	5,9	33,2	40,6	900	531	20,9	1,8	3,96
EAD70-800	615 165 611 0	3/8	12	65	70	8,9	47,9	51,6	800	544	21,4	2,0	4,40
EAD80-650	615 165 612 0	1/2	15	75	80	11,1	55,3	59	650	567	22,3	2,4	5,72
EAD105-500	615 165 613 0	1/2	20	90	105	14,8	66,4	77,4	500	567	22,3	2,4	5,72

Гайковерты электрические угловые CVI3

от 35 до 660 Нм – от 160 до 430 об/мин



МОДЕЛЬ	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EAD160-430	17,1	0,67	65	2,56	66	2,6	55	2,17	52	2,05	50	1,16
EAD200-370	23	0,91	85	3,35	66	2,6	55	2,17	52	2,05	62	2,44
EAD280-260	23	0,91	85	3,35	66	2,6	55	2,17	52	2,05	62	2,44
EAD280-370	23	0,91	85	3,35	72	2,83	55	2,17	66	2,60	62	2,44
EAD440-250	24	0,94	91	3,58	76	2,99	67	2,64	66	2,60	75	2,95
EAD660-160	33,1	1,3	110	4,33	76	2,99	67	2,64	66	2,60	106	4,17

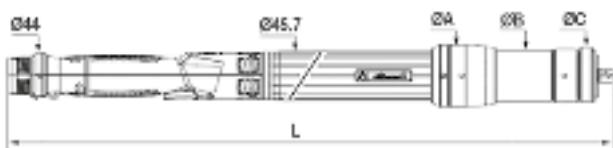
АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42-43



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ	КРУТИЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.		ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ	ФУТОФУНТЫ
EAD160-430	615 165 681 0	1/2	35	150	160	26	111	118	430	650	25,6	4,3	9,5
EAD200-370	615 165 682 0	3/4	60	170	200	44	125	148	370	673	26,5	5,1	11,2
EAD280-260	615 165 683 0	3/4	60	250	280	44	184	207	260	673	26,5	5,1	11,2
EAD280-370	615 165 684 0	3/4	60	250	280	44	184	207	370	681	26,8	6,1	13,5
EAD440-250	615 165 685 0	3/4	100	400	440	74	295	325	250	735	28,9	8,4	18,5
EAD660-160	615 165 686 0	1	100	600	660	74	443	487	160	774	30,4	11,0	24,3

Гайковерты электрические прямые – CVI3

от 3 до 75 Нм – от 800 до 1200 об/мин



МОДЕЛЬ	ØA		ØB		ØC	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EID20-1200-4Q	62	2,44	37	1,46	60	2,36
EID25-1200	62	2,44	37	1,46	60	2,36
EID32-900	62	2,44	37	1,46	60	2,36
EID44-1200	62	2,44	48	1,89	54	2,13
EID65-900	58	2,28	48	1,89	54	2,13
EID75-800	58	2,28	48	1,89	54	2,13

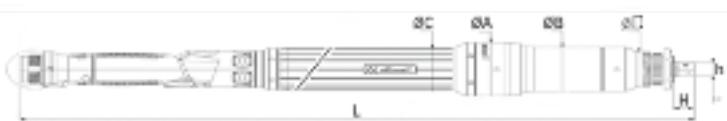
АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42-43

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
			МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.		об/мин	ММ	дюймы	кг
EID20-1200-4Q*	615 165 992 0	Шестигр. 1/4 F	3	18	20	2,2	13,3	14,8	1200	430	16,9	1,20	2,64
EID25-1200*	615 165 614 0	Квадрат. 3/8	3	20	25	2,2	14,8	18,4	1200	430	16,9	1,20	2,64
EID32-900*	615 165 615 0	Квадрат. 3/8	5	30	32	3,7	22,1	25,1	900	430	16,9	1,20	2,64
EID44-1200*	615 165 616 0	Квадрат. 3/8	7	40	44	5,2	29,5	33,2	1200	489	19,3	1,95	4,29
EID65-900	615 165 617 0	Квадрат. 3/8	10	60	65	7,4	44,3	47,9	900	489	19,3	1,95	4,29
EID75-800	615 165 618 0	Квадрат. 1/2	20	70	75	14,8	51,6	57,5	800	489	19,3	1,95	4,29

(*): Инструменты, оснащенные вторым пусковым рычагом в стандартной комплектации

Гайковерты электрические прямые – CVI3

от 20 до 270 Нм – от 410 до 670 об/мин

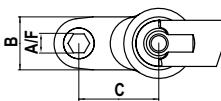
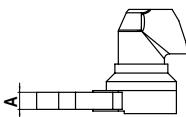


МОДЕЛЬ	ØA		ØB		ØC		ØD	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EID120-660	66	2,60	55	2,17	52	2,05	42,0	1,65
EID170-670	72	2,83	55	2,17	66	2,60	42,0	1,65
EID270-410	76	2,99	67	2,64	66	2,60	53,5	2,11
EID360-300	76	2,99	67	2,64	66	2,60	53,5	2,11

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42-43

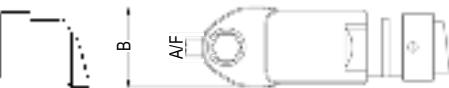
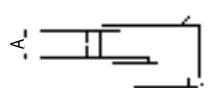
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ	МИН.	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	ДЛИНА		ВЕС	
				РЕКОМЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.	об/мин		ММ	дюймы	кг	фунты
EID120-660	615 165 677 0	1/2	20	110	120	15	81	89	660	583	22,9	3,3	7,3	
EID170-670	615 165 678 0	1/2	40	150	170	30	111	125	670	591	23,3	4,6	10,1	
EID270-410	615 165 679 0	3/4	60	250	270	44	184	199	410	625	24,6	6,1	13,5	

Гайковерт вороткового типа и гайковерт с открытым зевом



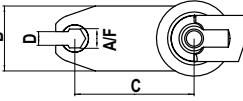
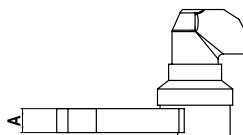
Закрытое крепление со смещением

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ВЕС		РАЗМЕРЫ							
		Нм	футофунты		об/мин	кг	фунты	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
EAD12-1300-CE10-L47-H10-W22	615 165 828 0	4-12	2,95-8,9	1300	2,1	4,6	10	0,39	10	0,39	22	0,87	65,6	2,58
EAD18-900-CE10-L47-H15-W22	615 165 829 0	4-18	2,95-13,3	900	2,1	4,6	10	0,39	15	0,59	22	0,87	65,6	2,58
EAD28-800-CE13-L62-H15-W30	615 165 832 0	7-28	5,2-20,7	800	2,5	5,5	13	0,51	15	0,59	30	1,18	84,0	3,31
EAD44-800-CE14-L71-H18-W31	615 165 833 0	8-44	5,9-32,5	800	2,6	5,7	14	0,50	18	0,71	31	1,22	93,6	3,68
EAD65-500-CE17-L78-H24-W30	615 165 834 0	14-65	10,3-47,9	500	3,0	6,6	17	0,67	24	0,94	30	1,18	102	4,02



Закрытое прямое крепление

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ВЕС		РАЗМЕРЫ							
		Нм	футофунты		об/мин	кг	фунты	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
EID28-660-CE13-L45-H15-W30	615 165 837 0	6-28	4,4-20,7	660	1,9	4,2	13	0,51	15	0,59	30	1,18		



Открытое крепление со смещением

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ВЕС		РАЗМЕРЫ							
		Нм	футофунты		об/мин	кг	фунты	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
EAD15-900-OE12-L44-H12-W32	615 165 830 0	4-15	2,95-11,1	900	2,1	4,6	12	0,47	12	0,47	32	1,26	62,8	2,47
EAD18-900-OE13-L51-H11-W38	615 165 831 0	4-18	2,95-13,3	900	2,2	4,9	13	0,51	11	0,43	38	1,49	73	2,87



Открытое прямое крепление

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ВЕС		РАЗМЕРЫ							
		Нм	футофунты		об/мин	кг	фунты	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
EID20-900-OE12-L31-H14-W38	615 165 835 0	4-20	2,95-14,8	900	1,9	4,2	12	0,47	14	0,55	38	1,49	8	0,31
EID28-660-OE14-L34-H18-W40	615 165 836 0	6-28	4,4-20,7	660	1,9	4,2	14	0,55	18	0,71	40	1,57	10,4	0,41



Обращайтесь к своему представителю Desoutter для определения правильной головки, соответствующей вашему типу инструмента. Мы поставляем как стандартные решения, так и специальные решения под индивидуальные требования клиента.

Беспроводной аккумуляторный гайковерт с тензодатчиком



УЛУЧШЕННАЯ ЭРГОНОМИКА

- Уменьшенный вес
- Легконажимной пуск
- Аккумулятор наклонен под углом 45° (угловые модели) для наилучшей эргономики
- Узкая угловая головка для труднодоступных мест



ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Высокая скорость и увеличенное время работы с аккумулятором 36 В и 2,1 Ач
- Встроенный дисплей для выбора программ затяжек
- Надежная и эффективная беспроводная связь, проверенная в промышленной среде



ПРОСТАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

- Быстрая беспроводная установка – непосредственно на имеющийся контроллер CVI3
- Сбор данных посредством беспроводной коммуникации
- Улучшение контроля над безотказностью при сложных стратегиях затяжки
- Простое подсоединение воротковых насадок и насадок с открытым зевом



ОПТИМИЗАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

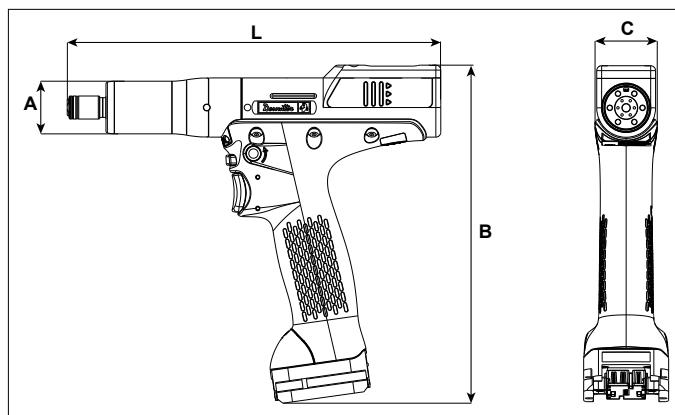
- Долговечные литий-ионные аккумуляторы, без эффекта памяти
- Защищенный от попадания масла и пыли спусковой курок
- Взаимозаменяемые запасные детали для всей линейки CVI3

Серия EPBcom

от 1,5 до 17 Нм – от 10 до 1800 об/мин



МОДЕЛЬ	L		A		B		C	
	ММ	дюйм	ММ	дюйм	ММ	дюйм	ММ	дюйм
EPBC 8-1800-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPBC 8-1800-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPBC14-900-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPBC14-900-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPBC 17-700-4Q	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5
EPBC 17-700-10S	227	8,94	32	1,26	206	8,11	38	1,5



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 37



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТО- ВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ (ОБ/МИН)		ВЕС БЕЗ АККУМ.		НАПРЯЖЕ- НИЕ	
				МИН.	РЕК.	МАКС.	МИН.	РЕК.	МАКС.	футофуты	футофуты	футофуты	18 В	36 В	
			дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуты	футофуты	футофуты				кг	фунты	В

EPBcom – АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ

A	EPBC 8-1800-4Q	615 165 900 0	шестигр. 1/4" F	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1,0	2,2	18/36
B	EPBC 8-1800-10S	615 165 904 0	квадрат. 3/8	1,5	7	8	1,1	5,2	5,9	900	1800	1,0	2,2	18/36
A	EPBC14-900-4Q	615 165 980 0	шестигр. 1/4" F	4	12	14	2,9	8,8	10,3	540	940	1,0	2,2	18/36
B	EPBC14-900-10S	615 165 979 0	квадрат. 3/8	4	12	14	2,9	8,8	10,3	540	940	1,0	2,2	18/36
A	EPBC 17-700-4Q	615 165 906 0	шестигр. 1/4" F	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1,0	2,2	18/36
B	EPBC 17-700-10S	615 165 902 0	квадрат. 3/8	7	15	17	5,2	11	12,5	400	700	1,0	2,2	18/36

• Аккумулятор не входит в комплект поставки (необходимо заказывать отдельно)

• Аккумулятор 18 В, 2,1 Ач: 0,35 кг / 18 В, 4,2 Ач и 36 В, 2,1 Ач: 0,60 кг

Серия EABCом

от 5 до 95 Нм – от 10 до 900 об/мин



A



B



C

МОДЕЛЬ	L		H		H		$\varnothing A$		$\varnothing B$	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
EABC 15-900	470	18,5	10,2	0,40	33,8	1,33	22	0,87	37,0	1,46
EABC 26-560	496	19,5	12,0	0,47	45,7	1,80	28	1,10	37,0	1,46
EABC 32-410	496	19,5	12,0	0,47	45,7	1,80	28	1,10	37,0	1,46
EABC 45-330	506	19,9	12,0	0,47	51,0	2,00	35	1,38	37,0	1,46
EABC 50-450	546	21,5	12,0	0,47	51,0	2,00	35	1,38	37,0	1,46
EABC 60-370	559	22,0	11,9	0,468	57,0	2,20	40	1,57	41,0	1,61
EABC 75-300	582	22,9	17,5	0,69	60,4	2,38	45	1,77	48,5	1,91
EABC 95-240	582	22,9	17,5	0,69	60,4	2,38	45	1,77	48,5	1,91

L = Длина инструмента без установленного аккумулятора

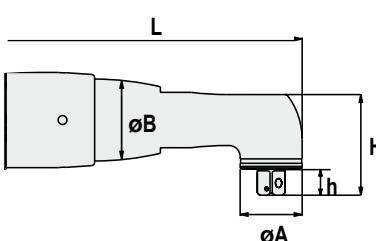


Рис.	Модель	Артикул	Квадратн. хвосто- вик	Диапазон момента						Скорость вращения	Вес без аккумулятора	Напря- жение	
				Мин.	Реко- менд.	Макс.	Мин.	Реко- менд.	Макс.				
			дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуны	футофуны	футофуны	об/мин	кг	фунты	В
EABCом – АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОДАТЧИКОМ													
•	EABC 15-900	615 165 841 0	1/4	5	13	15	3,7	9,6	11	900	1,55	3,42	36
A	EABC 26-560	615 165 842 0	3/8	5	24	26	3,7	18	19	560	1,65	3,64	36
A	EABC 32-410	615 165 843 0	3/8	7	30	32	5,2	22	24	410	1,65	3,64	36
B	EABC 45-330	615 165 844 0	3/8	9	40	45	6,6	30	33	330	1,76	3,88	36
B	EABC 50-450	615 165 845 0	3/8	9	45	50	6,6	33	37	450	2,04	4,50	36
B	EABC 60-370	615 165 846 0	1/2	10	55	60	7,4	41	44	370	2,35	5,18	36
C	EABC 75-300	615 165 847 0	1/2	12	70	75	8,8	52	55	300	2,94	6,48	36
C	EABC 95-240	615 165 848 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2,98	6,57	36

• Аккумулятор не входит в состав поставки

• Аккумулятор 36 В, 2,1 Ач – вес: 0,60 кг

Аксессуары

EPBcom / EABcom

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	EPBcom
• Защитный чехол для инструмента с пистолетной рукоятью, черный	615 211 019 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

поз.	EPBcom	EABcom
------	--------	--------

Тип аккумулятора

1	Литий-ионный аккумулятор 18 В 2,1 Ач – 0,35 кг	615 812 099 0
2	Литий-ионный аккумулятор 18 В 4,2 Ач – 0,60 кг	615 812 100 0
3	Литий-ионный аккумулятор 36 В 2,1 Ач – 0,60 кг	615 811 924 0 615 811 924 0

Зарядное устройство

4	Зарядное устройство для литий-ионного аккумулятора 230 В – Европа – 36 В	615 811 654 5	615 811 654 5
---	--	---------------	---------------

Защитные чехлы – инструменты

5	Для угловых моделей EAB 15	615 211 003 0
5	Для угловых моделей EAB 26/32	615 573 207 0
5	Для угловых моделей EAB 45/50	615 573 208 0
5	Для угловых моделей EAB 60	615 573 209 0
5	Для угловых моделей EAB 75/95	615 573 210 0
6	Для EPB с пистолетной рукоятью – красный	615 211 022 0

Защитные чехлы – аккумуляторы

7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – прозрачный	615 396 871 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – черный	615 211 041 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – синий	615 211 042 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – красный	615 211 043 0
7	Для аккумулятора 18 В 2,1 Ач – серый	615 211 044 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач - прозрачный	615 396 872 0 615 396 872 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач - черный	615 211 046 0 615 211 046 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач - синий	615 211 047 0 615 211 047 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач - красный	615 211 048 0 615 211 048 0
7	Для аккумулятора 18 В 4,2 Ач / 36 В 2,1 Ач - серый	615 211 049 0 615 211 049 0

Разнообразные аксессуары

8	Воротковый адаптер для EPB	615 565 518 0
9	eDOCK	615 811 976 0 615 811 976 0
10	Сканер штрих-кодов для EPB	615 812 281 0
•	Access point WiFi7 802.11N-US:	615 811 417 5 615 811 417 5
•	Access point WiFi7 802.11N-EU:	615 811 419 5 615 811 419 5
•	Plug UK	615 917 202 0 615 917 202 0
11	Боковая ручка	615 397 016 0

Держатели инструмента Desoutter

12	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0
13	Направляющий профиль для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 412 5
14	Стенд для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 413 5
15	DTH90	615 812 119 0



Многошпиндельные системы

Многошпиндельный система, включающая в себя до 14 фиксированных шпинделей

Один TWINCVI3 или CVI3 Vision в качестве основного контроллера, для оптимизации и сбора результатов со всех контроллеров.

Несколько TWINCVI3 и/или CVI3 Vision в качестве вспомогательных контроллеров



ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальность достигается благодаря применению стандартных контроллеров с дополнительным ePod3

Синхронизация контроллеров через встроенную сеть Ethernet

Интерфейсы:

- Ethernet (CVI3 Config, CVI NET Web, Open protocol, HMI и т.п. ...)
- Интерфейсная шина, например, Profitbus, Profinet, Ethernet IP, Devicenet и т.п. ...
- 8 входов и 8 выходов, а также увеличение их количества с расширителем ввода/вывода
- Интерфейс eBus для подключения:
 - Панели оператора
 - Световой башни
 - Держателя ударных головок
 - Расширителя ввода/вывода

ФИКСИРОВАННЫЕ ШПИНДЕЛИ

EFDE: прямые с телескопическим выходом

EFDS: прямые без телескопического выхода

EFDA: углового типа

Полностью совместимы с серией EME через адаптер.



АКСЕССУАРЫ

АРТИКУЛ

Кабель для инструментов EFDe

Кабель 2,5 м	615 917 651 0
Кабель 5 м	615 917 652 0
Кабель 10 м	615 917 654 0
Кабель 15 м	615 917 655 0

Удлинительный кабель

Удлинительный кабель 8 м	615 917 581 0
Удлинительный кабель 16 м	615 917 584 0
Удлинительный кабель 32 м	615 917 587 0
Удлинительный кабель 50 м	615 917 589 0

Держатели для датчиков для инструментов EFDE

Квадратный хвостовик 3/8" для EFDE43	615 396 426 0
Квадратный хвостовик 1/2" для EFDE51/60-95	615 396 427 0
Квадратный хвостовик 3/4" для EFDE60-175/250	615 396 428 0

Прочие принадлежности

Запасной кабель датчика длиной 340 мм	615 917 426 0
---------------------------------------	---------------

Многошпиндельные системы

CVI3
suite

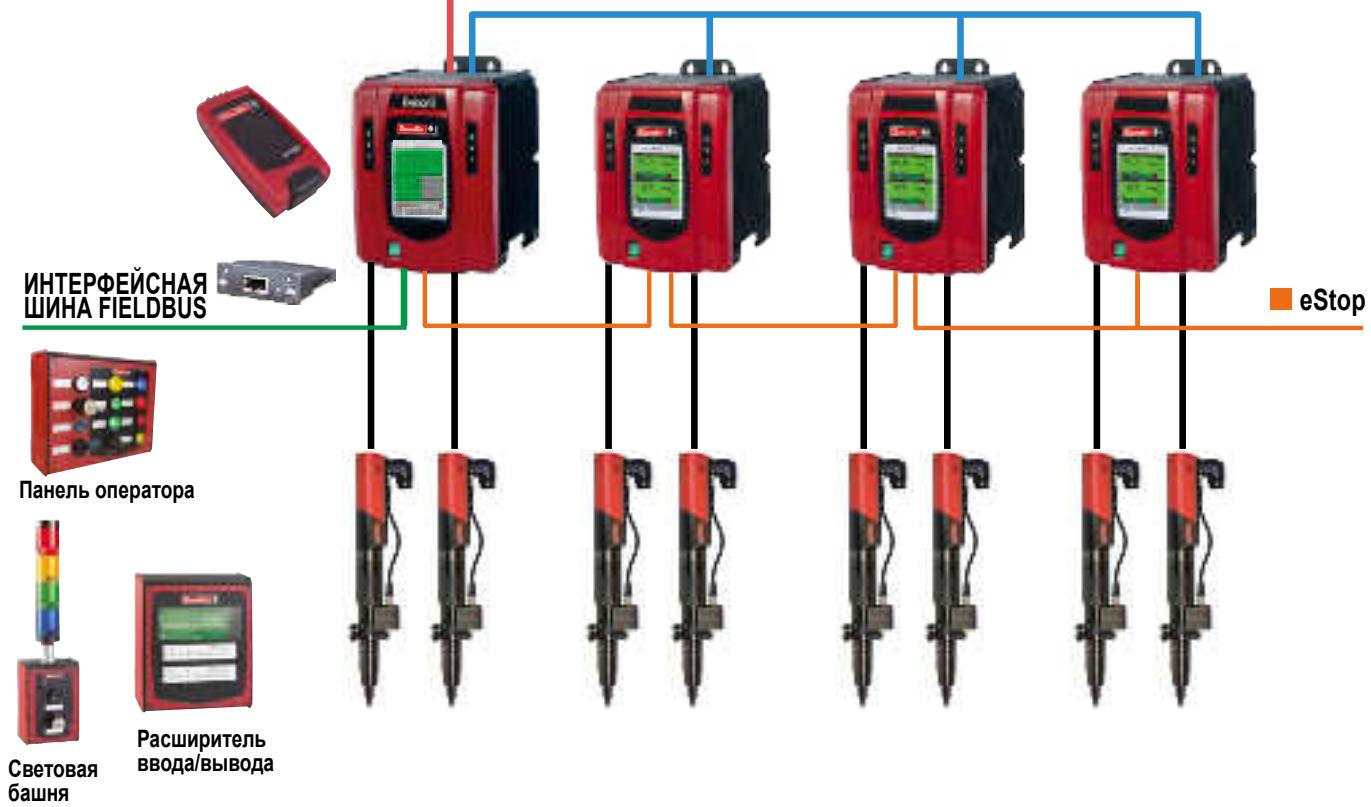
CVI
CONFIG
CVI
ANALYZER
CVI
NET WEB
CVI
KEY



- Передовые стратегии затяжки
- Оптимизация программ затяжек при помощи CVI Config
 - Контроль момента и/или угла
 - Учет типа соединения (жесткое, мягкое, полужесткое)
 - Резервный датчик угла и момента затяжки

■ ЗАВОДСКАЯ СЕТЬ ETHERNET

■ ВНУТРЕННЯЯ СЕТЬ ETHERNET



Улучшенный контроль

- Основной контроллер показывает все результаты затяжек и производственные события, а также собственные кривые затяжек.
- Каждый контроллер показывает собственные результаты, графики и события.

Контроль процесса

- Множество программ затяжек, 250 программ с 50 этапами в каждой программе, для всех шпинделей или групп шпинделей.
- Сборочный процесс с учетом различных программ затяжек.
- Встроенный ПЛК (CVI Logix) для самых сложных процессов затяжек.

Фиксируемые электрические шпинNELи – CVI3

от 1 до 280 Нм – от 409 до 2000 об/мин

Для заказа шпинеля со вторым тензодатчиком, обратитесь к локальному торговому представителю.



A



B

МОДЕЛЬ	ДЛИНА				D		ВЕС			
	ИНСТРУМЕНТ – L		МОДУЛЬ – L1		ИНСТРУМЕНТ		МОДУЛЬ			
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
EFDE/EFDS 43-8	276	10,9	165	6,5	10	0,39	2,1	4,63	0,65	1,43
EFDE EFDS 43-15	276	10,9	165	6,5	10	0,39	2,1	4,63	0,65	1,43
EFDE/EFDS 43-30	311	12,2	165	6,5	10	0,39	2,3	5,07	0,65	1,43
EFDE/EFDS 43-45	311	12,2	165	6,5	10	0,39	2,3	5,07	0,65	1,43
EFDE/EFDS 51-70	357	14,0	183	7,2	16	0,63	3,9	8,60	1,45	3,20
EFDE/EFDS 51-135	357	14,0	183	7,2	16	0,63	3,9	8,60	1,45	3,20
EFDE/EFDS 60-95	373	14,7	183	7,2	16	0,63	5,3	11,7	1,45	3,20
EFDE/EFDS 60-175	373	14,7	203	8,0	16	0,63	5,3	11,7	1,87	4,12
EFDE/EFDS 60-250	373	14,7	203	8,0	16	0,63	5,3	11,7	1,87	4,12



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ-НЫЙ ХВОСТОВИК	КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ				МАКС.	РЕКОМЕНД.	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ТЕЛЕСКОП. ХОД	МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА			
				МИН.	РЕКОМЕНД.	МАКС.	МИН.								
				дюймы	Нм	Нм	Нм	футофунты	футофунты	футофунты	об/мин	мм	дюймы	мм	дюймы

EFDE – со съемным телескопическим модулем

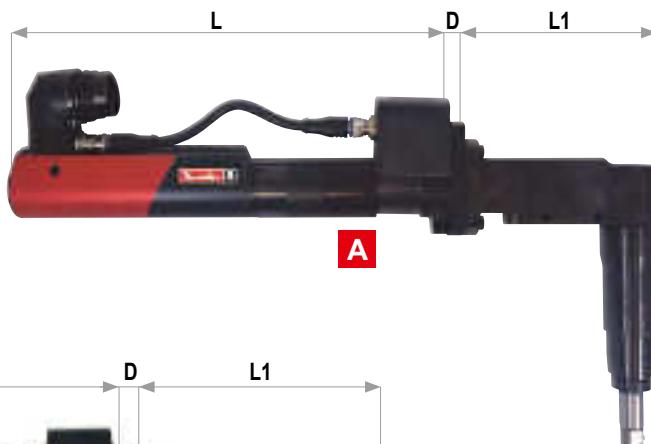
A	EFDE 43-8	615 165 864 0	3/8	1	8	10	0,7	5,9	7,4	2000	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-15	615 165 865 0	3/8	3	15	17	2,2	11,1	12,5	2000	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-30	615 165 866 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 43-45	615 165 867 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1,97	43	1,69
A	EFDE 51-70	615 165 868 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59	816	50	1,97	51	2,01
A	EFDE 51-135	615 165 869 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111	463	50	1,97	51	2,01
A	EFDE 60-95	615 165 870 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1,97	60	2,36
A	EFDE 60-175	615 165 871 0	3/4	50	175	190	36,9	129	140	575	50	1,97	60	2,36
A	EFDE 60-250	615 165 872 0	3/4	55	250	280	40,6	184	206	409	50	1,97	60	2,36

EFDS – со встроенным телескопическим выходом

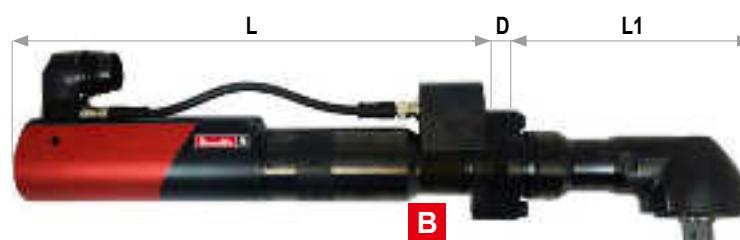
B	EFDS 43-8	615 165 907 0	3/8	1	8	10	0,7	5,9	7,4	2000	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-15	615 165 908 0	3/8	3	15	17	2,2	11,1	12,5	2000	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-30	615 165 909 0	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 43-45	615 165 910 0	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1,97	43	1,69
B	EFDS 51-70	615 165 911 0	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59	816	50	1,97	51	2,01
B	EFDS 51-135	615 165 912 0	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111	463	50	1,97	51	2,01
B	EFDS 60-95	615 165 913 0	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1,97	60	2,36
B	EFDS 60-175	615 165 914 0	3/4	50	175	190	36,9	129	140	575	50	1,97	60	2,36
B	EFDS 60-250	615 165 915 0	3/4	55	250	280	40,6	184	206	409	50	1,97	60	2,36

Фиксируемые электрические шпинNELи – CVI3

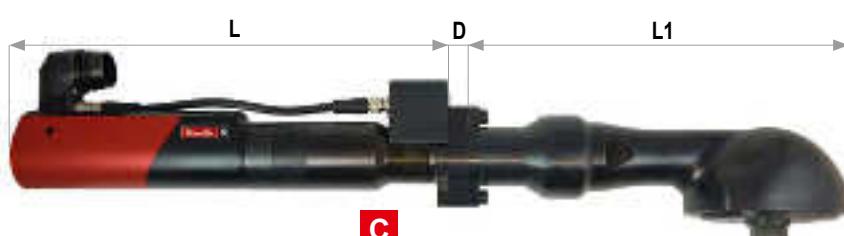
от 12 до 580 Нм – от 170 до 720 об/мин



A



B



C



ТЕЛЕСКО- ПИЧ. ХОД	ДЛИНА L2		D1		АРТИКУЛ	ДЛЯ МОДЕЛИ	D		
ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы		ММ	дюймы	
40	1,57	203	8,0	12	0,47	615 398 076 0	EFDA51-110	16	0,63
40	1,57	217	8,5	12	0,47	615 398 077 0	EFDA63-190	16	0,63
40	1,57	215	8,4	15	0,59	615 398 078 0	EFDA76-300	16	0,63
50	1,97	270	10,6	15	0,59	615 398 161 0	EFDA107-450	16	0,63

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 42



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ- НЫЙ ХВОС- ТОВИК	КРУТИЩИЙ МОМЕНТ				СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	МИН. РАС- СТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА	ДЛИНА		ВЕС				
				МИН.	РЕКО- МЕНД.	МАКС.	МИН.			TOOL L	ANGLE HEAD L1					
				дюймы	Нм	Нм	Нм	футфунты	футфунты	об/мин	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты

EFDA – Инструменты с угловой головкой и встроенным телескопическим модулем

A	EFDA40-55	615 165 858 0	3/8	12	55	65	8,8	40,6	47,9	720	40	1,57	311	12,2	139	5,5	3,7	8,1
---	-----------	---------------	-----	----	----	----	-----	------	------	-----	----	------	-----	------	-----	-----	-----	-----

EFDA – Инструменты с угловой головкой без телескопического модуля

B	EFDA51-110*	615 165 860 0	1/2	45	110	150	33,2	81,1	111	590	51	2,01	373	14,7	168	6,6	7,2	15,8
B	EFDA63-190	615 165 860 0	3/4	80	190	250	59	140	184	320	63	2,48	373	14,7	191	7,5	8,1	17,8
B	EFDA76-300*	615 165 860 0	3/4	100	300	380	73,7	221	280	270	76	2,99	373	14,7	284	11,2	9,7	21,3
C	EFDA107-450	615 165 862 0	1	150	450	580	110,6	332	428	170	107	4,21	373	14,7	322	12,7	12,4	27,3

*по запросу, обратитесь к локальному представителю Desoutter

Аксессуары

Кабель для ERP / EAD / EID / EFDE / EFDS / EFDA



КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERP	АРТИКУЛ
Кабель для гайковерта 2,5 м (8,2 фута)	615 917 570 0
Кабель для гайковерта 5 м (16 фута)	615 917 492 0
Кабель для гайковерта 10 м (32,8 фута)	615 917 494 0
Кабель для гайковерта 15 м (49,2 фута)	615 917 495 0



КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ EFDE И EFDA	АРТИКУЛ
Кабель для инструмента 2,5 м (8,2 фута)	615 917 651 0
Кабель для инструмента 5 м (16 фута)	615 917 652 0
Кабель для инструмента 10 м (32,8 фута)	615 917 654 0
Кабель для инструмента 15 м (49,2 фута)	615 917 655 0



УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERP	АРТИКУЛ
Удлинительный кабель 5 м (16 футов)	615 917 083 0
Удлинительный кабель 10 м (32,8 фута)	615 917 084 0
Удлинительный кабель 15 м (49,2 фута)	615 917 085 0
Удлинительный кабель 20 м (65,6 фута)	615 917 086 0
Удлинительный кабель 25 м (82 фута)	615 917 087 0
Удлинительный кабель 30 м (98 футов)	615 917 088 0



КАБЕЛЬ eBUS	АРТИКУЛ
Кабель eBUS 1 м (3,3 фута)	615 917 621 0
Кабель eBUS 3 м (9,9 фута)	615 917 622 0
Кабель eBUS 5 м (16,4 фута)	615 917 623 0
Кабель eBUS 15 м (49,2 фута)	615 917 624 0
Концевая муфта кабеля eBUS	615 917 625 0

ДЕРЖАТЕЛЬ ВНЕШНЕГО ДАТЧИКА МОМЕНТА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА EFDE	АРТИКУЛ
3/8" Привод-квадрат EFDE43	615 396 426 0
1/2" Привод-квадрат EFDE51/60-95	615 396 427 0
3/4" Привод-квадрат EFDE60-175/250	615 396 428 0

Аксессуары



Контроллеры CVI3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
Контроллеры		
1	Держатель ударных головок	615 936 095 0
2	Комплект вставок для держателя ударных головок	615 398 035 5
3	Модуль держателя ударных головок	615 398 083 5
4	Держатель для бит	615 936 080 0
5	Панель оператора (усовершенствованная)	615 936 072 0
6	Световая башня	615 936 073 0
7	Расширитель ввода/вывода	615 936 074 0
	• Y кабель для порта RS232	615 917 620 0

ERP / EAD / EID

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
Подвесная петля		
8	Неповоротная – все инструменты до EAD105/EID75	615 397 412 0
9	Поворотная – все инструменты до EAD105/EID75	615 397 413 0
9	Поворотная – для инструментов EAD160/200/280-260 и EID120	615 571 072 0
Передний курсок		
10	Механический комплект для инструментов EAD20 – EAD105 и EID25 – EID75 (устанавливается на инструмент только имеющим допуск техником Desoutter)	615 397 812 5
10	Электрический комплект для инструментов EAD20 – EAD32 и EID25 – EID32	615 911 013 5
10	Электрический комплект для инструментов EAD50 – EAD105 и EID44 – EID75	615 911 012 5
Телескопический кронштейн для инструментов EID		
11	3/8" для EID25/32	615 397 811 0
11	3/8" для EID44	615 398 178 0
11	1/2" для EID65/75	615 398 079 0
11	1/2" для EID120/170	615 398 080 0
11	3/4" для EID270/300	615 398 081 0
Телескопический кронштейн для инструментов EAD		
12	1/2" для EAD160	615 398 076 0
12	3/4" для EAD200/280 и EFDA63-190	615 398 077 0
12	3/4" для EAD440	615 398 078 0
12	1" для EAD660 & EFDA107-580	615 398 161 0
Защита угловой головки для инструментов EAD		
13	Для EAD20/32	615 573 207 0
13	Для EAD50	615 573 208 0
13	Для EAD70	615 573 209 0
13	Для EAD80/105	615 573 210 0
Защита для инструментов EID		
14	Для EID25/32	615 573 211 0
14	Для EID44/65/75	615 573 212 0
Защита пальцев для инструментов EAD		
15	Для EAD20/32	615 397 635 0
15	Для EAD50	615 397 636 0
15	Для EAD70	615 397 637 0
Другие аксессуары		
16	Рычаг рукоятки	615 397 831 0
17	Блокиратор курска	615 397 842 0
	• Сканер штрих-кода – модуль инструмента – EAD/EID	615 811 896 0
	• Установочная пластина для штанги заказчика – EAD160/200/280/440/660	Contact Desoutter
Держатели для инструментов Desoutter		
18	DTH42 для (ERP3/5/10/20/30)	107892
19	DTH90 для (ERP3/5/10/20/30)	615 812 119 0
20	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0
21	Направляющий профиль для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 412 5
22	Стенд для DTH TWIN с 2 держателями	615 811 413 5
	• Штанги D53	см. стр. 148
	• Телескопические реактивные штанги TRA	см. стр. 156
	• Балансиры	см. стр. 162

АДАПТЕР ДЛЯ ERAL/ERDL/ERP И EME

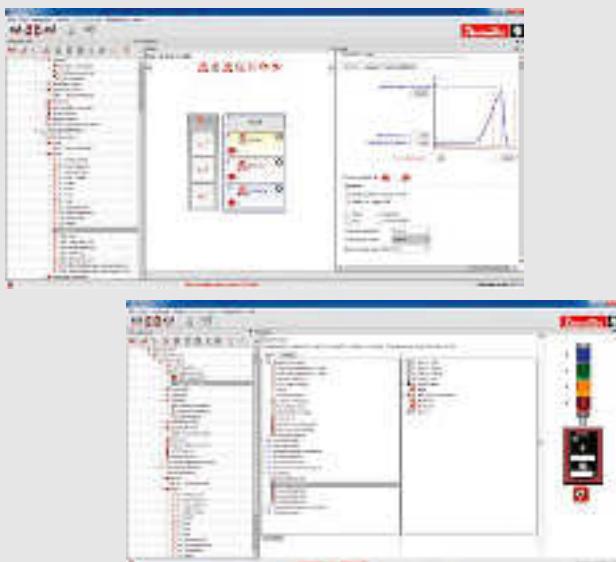
АДАПТЕР CVI II	АРТИКУЛ
Адаптер CVI II	615 936 070 0



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ

CVI CONFIG – ПРОГРАММИРОВАНИЕ (ВКЛЮЧАЯ CVI MONITOR)

CVIKEY – УПРАВЛЕНИЕ УРОВНЕМ ДОСТУПА



ХАРАКТЕРИСТИКИ

CVI CONFIG для настройки ваших систем с помощью подключения точка-точка или через локальную сеть с помощью понятного интерфейса

Дружественный интерфейс

- Возможность конфигурации всей линии сборки в области «дерева» программы
- Простая настройка инструмента/программ затяжек, в том числе быстрая настройка программ затяжек с помощью режима обучения
- Задание этапов программы затяжки по интуитивно понятными настройкам с графиками-шаблонами
- Быстрое освоение программы при помощи контекстных подсказок
- Защита от ошибок в реальном времени

Расширенный контроль сборочных процессов

- Полная схема логического распределения процессов, включая операции затяжки и прочие действия в рамках сборочного процесса

Высокая универсальность

- Динамическое распределение вводов/выводов и интерфейсной шины, включая геопозиционную настройку
- Двусторонний обмен всеми параметрами между станциями и компьютером
- Доступ к параметрам инструмента/счетчикам (частичное/полное количество циклов инструмента/кабеля) в режиме реального времени
- Режим тестирования для проверки тензодатчиков, датчиков угла поворота, бесщеточных двигателей
- Полное резервное копирование/восстановление параметров станции

CVI MONITOR (в комплекте CVI CONFIG) для контроля результатов, обслуживания и диагностики в режиме реального времени

Мониторинг процессов в режиме реального времени

- Результаты
- Графики
- Статистика
- Экспорт в формате csv

Мониторинг технического обслуживания

- Считывание результатов счетчиков инструментов, контроллеров и кабелей
- Установка сигналов профилактического техобслуживания
- Перезагрузка счетчиков и сигналов
- Калибровка инструментов
- Автоматическая калибровка с Delta 6D

История информации пользователя

- История сигнализации (журналы)
- Руководство по разрешению проблем

CVIKEY для создания и управления правами доступа к сборочным системам

Защита в соответствии с требованиями заказчика

- Интуитивно понятное ПО для создания/управления уровнем доступа
- Гарантированная защита благодаря использованию созданных администратором уникальных индивидуальных ключей для каждого профиля (с защитой от копирования)

Простой интерфейс

- USB ключ типа Plug&Play
- Наличие 4 профилей по умолчанию

Высокая гибкость настройки

- Неограниченное количество профилей
- Настройка соответствующих уровней доступа для разных пользователей

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОПЕРАТИВНОГО КОНТРОЛЯ И СБОРА ДАННЫХ

CVI ANALYZER – АНАЛИЗ ДАННЫХ О ЗАТЯЖКАХ



CVI NET WEB – СБОР ДАННЫХ



FEATURES

CVI ANALYZER для импорта данных о затяжках и анализа результатов с помощью настраиваемого фильтра и отчетов.

Гибкость настройки

- Определение структуры завода и сборочных линий
- Определение мультипользовательских профилей
- Улучшенная настройка пользовательских фильтров
- Улучшенный поиск данных
- Многооконный просмотр

Оперативный контроль

- Неограниченное хранение результатов CVI3 и графиков в локальной базе данных, через заводскую сеть
- Полное решение для резервного копирования данных
- История Pset
- Импорт данных через USB-ключ
- Экспорт результатов и графиков в формате csv

Анализ

- Распределение OK/NOK
- Анализ причин распределения результатов NOK

CVI NET WEB для сбора 100% данных по затяжкам в режиме реального времени. Данные хранятся в серверной базе данных и могут просматриваться в сетевом интерфейсе. Любой подсоединеный к сети компьютер может получить доступ к результатам, без установки дополнительного программного обеспечения на разных клиентах – достаточно напечатать адрес веб-страницы.

Полный оперативный контроль

- Сбор результатов и графиков в режиме реального времени
- Сбор ошибок затяжки в режиме реального времени
- Хранение данных в серверной архитектуре
- Поддержка SQL Server, Oracle, MySQL
- Автоматическая загрузка отсутствующих данных с контроллера
- Сигнал тревоги в случае разъединения сети и сбоя FIFO внутри контроллеров
- Просмотр одного или нескольких графиков затяжек для анализа и сравнения

Статистический анализ и документация

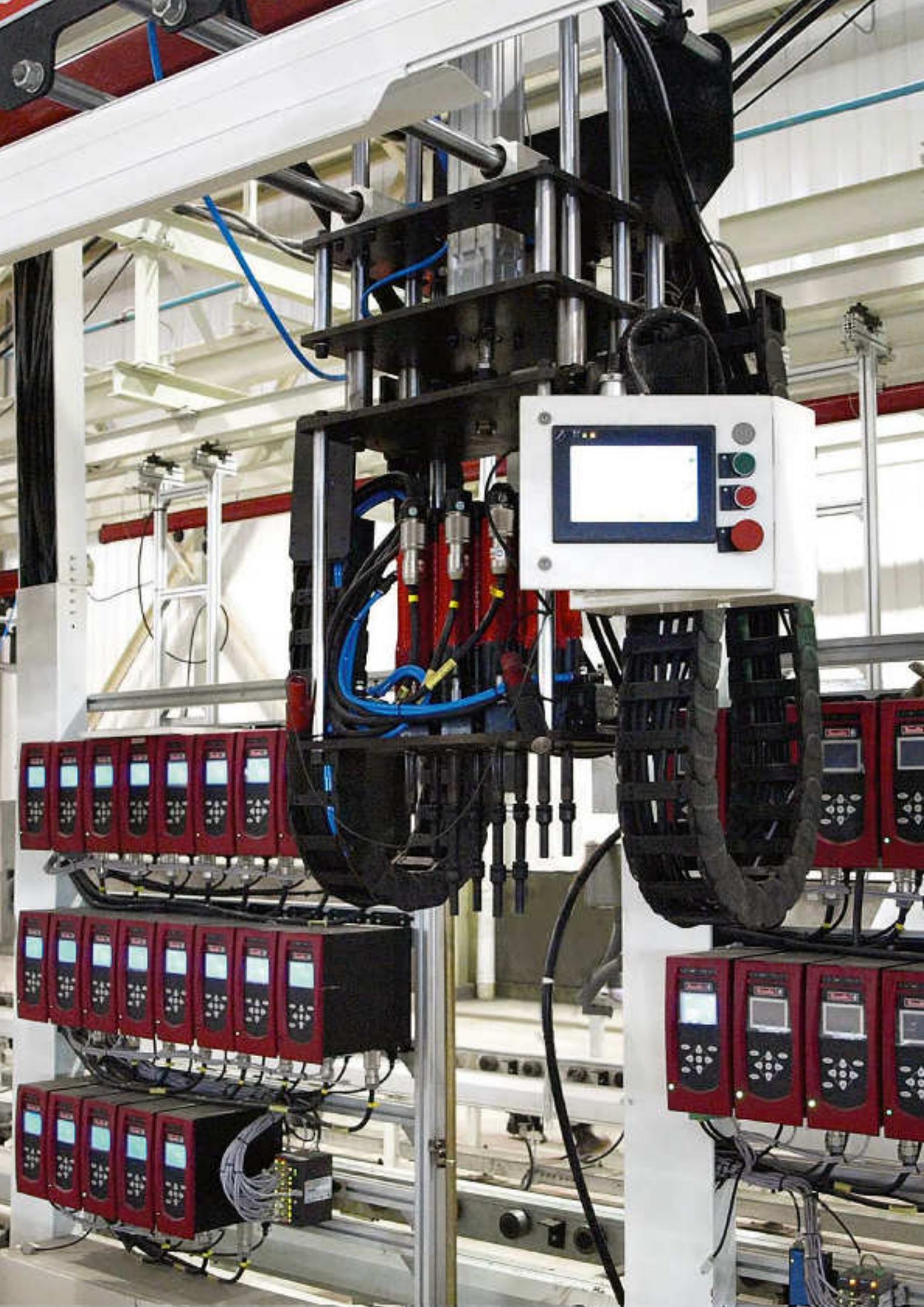
- Подробные отчеты OK/NOK и контрольные карты
- Подробный Парето-анализ NOK
- Cm/Cmk анализ в соответствии с различными стандартами (ISO, CNOMO, NF)

Гибкость настройки

- Профиль администратора
- Пользовательские профили и фильтры
- Определение структуры завода
- «Умная» фильтрация идентификаторов

Вывод отчета на печать

- Экспорт всех результатов и графиков непосредственно с веб-страницы
- Экспорт в формате PDF, csv или txt
- Печать с веб-страницы
- Печать отчета обо всех операциях затяжки, выполненных на каждом транспортном средстве или детали, при сканировании штрих-кода



Линейка CVIx II

Инструменты с тензодатчиками

Ручной инструмент

- Бесщеточный электродвигатель переменного тока: фактически не требует технического обслуживания
- Резольвер – точный контроль угла при любой скорости
- 6 светодиодов для сигналов OK/NOK

Фиксируемые электрические шпинделы

- Длительный срок службы редуктора
- Бесщеточный электродвигатель
- Мощный датчик крутящего момента для большого диапазона крутящих моментов



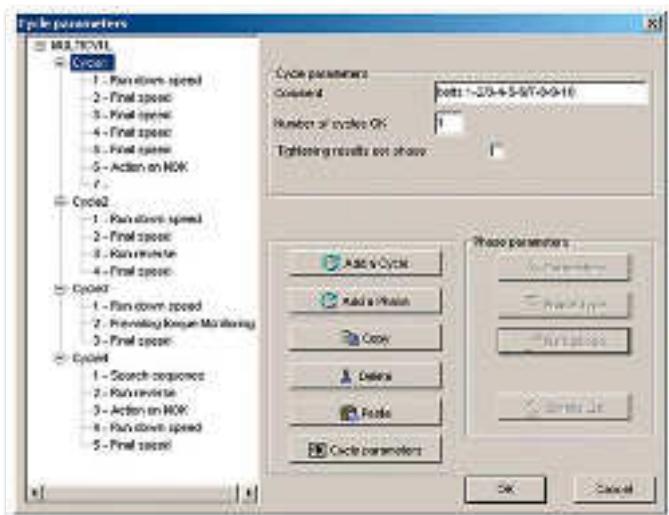
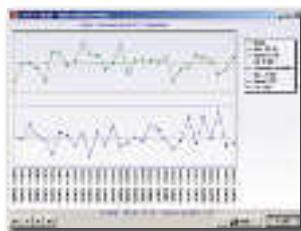
Контроллеры



Связь

Программное обеспечение CVIPC2000 является удобным инструментом программирования циклов затяжки, сбора и отображения результатов и кривых от всех контроллеров Desoutter.

CVINET WEB для сбора и сохранения 100% данных о затяжке в базе данных реального времени для последующего анализа посредством веб-ориентированного ПО в сервисном режиме.



Контроллер – CVIR II-H4



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ		CVIR II H4
Режимы программирования		
Количество циклов	50	
Количество этапов	15	
Реверс	✓	
1 последовательность	8 циклов	
Счетчик партий	999	
Считывание штрих-кода (выбор цикла)	✓	
ЖК-экран и дисплей	✓	
Программное обеспечение CVIPC	✓	
Характеристики этапов		
Последовательность поиска	✓	
Этап предварительного закручивания	✓	
Этап финишной затяжки	✓	
Переход к другому этапу	✓	
Характеристики цикла		
Разрешенные направления	✓	
Параметры отсоединения	✓	
Результаты затяжки		
Световая индикация момента – «Низкий», «OK», «Высокий»	✓	
Световая индикация угла – «Низкий», «OK», «Высокий»	✓	
Момент+Угол+Дата+Время+Отчет	От 2000 до 10 000 в зависимости от конфигурации	
Количество графиков	10	
Стратегии затяжки		
Контроль крутящего момента	✓	
Контроль момента + мониторинг угла	✓	
Контроль угла + мониторинг момента	✓	
Обслуживание		
Доступ ко всем параметрам памяти инструмента	✓	
Автоматический тест всей системы	✓	
Калибровка инструмента (режим супервайзера)	✓	

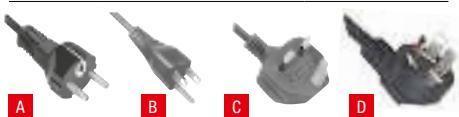
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ИНСТРУМЕНТ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОКА	ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ				ВЕС			
					ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА			
CVIR II H4	615 932 685 0	ERP-HT	115 В 230 В 4А 2А 50/60 Гц 1 фаза		мм 130	дюймы 5,1	мм 278	дюймы 10,9	мм 291	дюймы 11,5	кг 5,9	фунты 13

Программное обеспечение, пакеты для расширения

СЕТЕВОЙ ШНУР

Заказывается вместе с контроллером

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



Программное обеспечение

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000-стандарт, 1 ПК	615 927 522 0
CVI PC2000 расширенная, 1 ПК	615 927 523 0
CVINET – 1 контроллер	615 927 736 0
5 лицензий Open Protocol	615 927 581 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

АРТИКУЛ
• Комплект IP54 CVIx2
615 932 684 5
• Монтажный комплект креплений – алюминиевый профиль
615 397 403 5

Fieldbus / Протоколы

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
Модуль Profibus DP	615 927 595 0
Модуль Profinet (1 порт)	615 927 596 0
Модуль Profinet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0
Модуль Devicenet	615 927 599 0
Modbus TCP Slave	615 927 615 0

Электрические гайковерты высокого момента с тензодатчиком – CVIR II

от 75 до 1700 Нм – от 85 до 822 об/мин

Линейка гайковертов с тензодатчиком ERP предназначена для применений, где требуется высокий крутящий момент – в частности, для сборки конструкций с высокой точностью и оперативным контролем



A



B



C



desoutter.info/ERP

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА				СКОРОСТЬ	ДИАМЕТР ПЕРЕДАЧИ		ДЛИНА		ВЕС		ШЛИЦ	
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.		футофунты	футофунты	об/мин	мм	дюймы	кг	фунты	
			дюймы	Нм	Нм											
A	ERP250	615 165 883 0	3/4	75	250	55	184	822	54	2,13	355	13,9	5,1	11,2	3	
B	ERP500	615 165 884 0	3/4	150	500	110	368	347	67	2,64	390	15,3	5,8	12,8	4	
C	ERP750	615 165 885 0	1	225	750	165	553	245	67	2,64	410	16,1	6,2	13,7	5	
C	ERP1000	615 165 886 0	1	300	1000	221	737	205	67	2,64	420	16,5	6,4	14,1	5	
•	ERP1700	615 165 887 0	1	510	1700	376	1253	85	84	3,31	455	17,9	8,3	18,3	9	

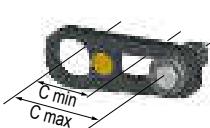
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



РЕАКЦИОННЫЕ ШТАНГИ	ШЛИЦ	1 ПРЯМОЙ	2 В ФОРМЕ S	3 В ФОРМЕ L АЛЮМИНИЙ	4 КВАДРАТНЫЙ	5 СКОЛЬЗЯЩИЙ	6 СКОЛЬЗЯЩИЙ С УВ. РАССТОЯНИЕМ МЕЖДУ ОСЯМИ	7 ПОДВЕСНАЯ ПЕТЛЯ
ERP250	3	615 812 097 5	615 812 068 5	615 812 072 5	615 812 057 5	615 812 113 5	N/A	615 812 123 0
ERP500	4	615 812 054 5	615 812 069 5	615 812 073 5	615 812 058 5	615 812 062 5	615 812 063 5	615 812 123 0
ERP750 / ERP1000	4	615 812 055 5	615 812 070 5	нет	615 812 059 5	615 812 064 5	615 812 065 5	615 812 123 0
ERP1700	5	615 812 056 5	615 812 071 5	нет	615 812 060 5	615 812 066 5	615 812 067 5	615 812 123 0

КАБЕЛЬ ГАЙКОВЕРТА	АРТИКУЛ
Кабель для инструмента 3 м	615 917 461 0
Кабель для инструмента 5 м	615 917 462 0
Кабель для инструмента 10 м	615 917 464 0
Кабель для инструмента 15 м	615 917 465 0

УДЛИНИТЕЛЬ	АРТИКУЛ
Удлинитель 5 м	615 917 222 0
Удлинитель 10 м	615 917 224 0



Скользящий хвостовик с увеличенным расстоянием между осями

АРТИКУЛ	С МИН.	С МАКС.
	мм (дюймы)	мм (дюймы)
615 812 113 5	70 (2,76)	120 (4,72)
615 812 062 5	76 (3)	126 (4,96)
615 812 063 5	82 (3,23)	218 (8,58)
615 812 064 5	80 (3,15)	125 (4,92)
615 812 065 5	82 (3,23)	218 (8,58)
615 812 066 5	80 (3,15)	130 (5,11)
615 812 067 5	80 (3,15)	280 (11,0)

Контроллер – CVIR II

Гибкая интеграция и защита от ошибок

Передовое устройство управления, гибкость в интеграции и современные технологии

- Простая интеграция в существующую линию сборки, много вариантов подсоединения



СВЯЗЬ

- 1 порт Ethernet для CVIPC или сетевой связи
- 1 порт RS232 для подсоединения сканеров штрих-кода или CVIPC 2000
- 8 входов и 8 выходов
- 1 дополнительный модуль Fieldbus

Инновационные стратегии затяжки

Определение посадки

Определение контакта головки шурупа путем отслеживания крутящего момента, даже при вибрации материала



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

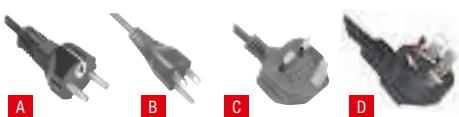
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ИНСТРУМЕНТЫ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОКА	ПИТАНИЕ	РАЗМЕРЫ				ВЕС			
					ШИРИНА		ВЫСОТА		ДЛИНА		ВЕС	
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунты
CVIR II	615 932 681 0	ERS/ECS	4A	230 В	50/60 Гц	1 фаза	130	5,1	278	10,9	291	11,5

Программное обеспечение, пакеты для расширения

СЕТЕВОЙ ШНУР

Заказывается вместе с контроллером

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



Программное обеспечение

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000-стандарт, 1 ПК	615 927 522 0
CVI PC2000-расширенная, 1 ПК	615 927 523 0
CVINET WEB, 1 контроллер	615 927 736 0
5 лицензий Open Protocol	615 927 581 0

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	CVIR II
Режимы программирования	
Быстрый цикл	✓
Режим обучения	✓
Количество циклов	50
Количество доступных этапов	15
Характеристики этапов	
Последовательность поиска	✓
Подход	✓
Этап предварительного закручивания	✓
Этап финишной затяжки	✓
Действия при NOK	✓
Запуск реверса	✓
Переход к другому этапу	✓
Преобладающий момент	✓
Этап синхронизации	✓
Стратегии затяжки	
Контроль крутящего момента	✓
Контроль момента + мониторинг угла	✓
Контроль угла + мониторинг момента	✓
Предел деформации	✓
Определение посадки	✓
Количество хранимых результатов	От 2000 до 10000, в зависимости от конфигурации

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

АРТИКУЛ
Кабель ПК, длина 2 м
Адаптер ввода/вывода D-sub, охватыв., 37 контактов
Монтажный комплект креплений – алюминиевый профиль

Fieldbus / Протоколы

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
Модуль Profibus DP	615 927 595 0
Модуль Profinet (1 порт)	615 927 596 0
Модуль Profinet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0
Модуль Devicenet	615 927 599 0
Modbus TCP Slave	615 927 615 0

Электрические шуруповерты с тензодатчиком – CVIR II

от 0,6 до 27 Нм – от 280 до 3000 об/мин

Линейка шуруповертов с тензодатчиками ERS предназначена для выполнения всех типов операций затяжки, которые требуют точности и отслеживания результатов



A



B



C

Визуализация и Программируемая светоиндикация



Успешная затяжка



Брак



Программируемый сигнал

Инструмент готов, инструмент используется,
сервисное предупреждение и пр.

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 59

Для подсоединения контроллера CVI3 необходим модуль ERS

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ				СКОРОСТЬ	ВЕС		
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.		об/мин	кг	фунты
			дюймы	Нм	Нм	футофунты	футофунты				
A	ERS2	615 165 688 0	Шестигр. 1/4F	0,6	2,5	5,3	22,1	3000	0,7	1,54	
A	ERS6	615 165 689 0	Шестигр. 1/4F	1,0	6,0	8,8	53,1	1725	0,7	1,54	
A	ERS12	615 165 690 0	Шестигр. 1/4F	1,5	12	13,3	106,2	950	0,7	1,54	
A	ERS2-M20	615 165 691 0	Шестигр. 1/4F	0,6	2,5	5,3	22,1	3000	0,7	1,54	
A	ERS6-M20	615 165 692 0	Шестигр. 1/4F	1,0	6,0	8,8	53,1	1725	0,7	1,54	
A	ERS12-M20	615 165 693 0	Шестигр. 1/4F	1,5	12	13,3	106,2	950	0,7	1,54	
A	ERS22-M20	615 165 916 0	Квадр. 3/8	6,0	22	53,1	194,7	380	1,05	2,31	
B	ERSA2	615 165 697 0	Шестигр. 1/4F	0,6	2,5	5,3	22,1	2500	1,0	2,2	
B	ERSA6	615 165 698 0	Шестигр. 1/4F	1,0	6,0	8,8	53,1	1450	1,0	2,2	
B	ERSA12	615 165 699 0	Шестигр. 1/4F	2,0	12	17,7	106,2	800	1,0	2,2	
B	ERSA27	615 165 917 0	Квадр. 3/8	8,0	27	70,8	239	280	1,25	2,75	
C	ERSF2	615 165 694 0	Шестигр. 1/4F	0,6	2,5	5,3	22,1	3000	0,7	1,54	
C	ERSF6	615 165 695 0	Шестигр. 1/4F	1,0	6,0	8,8	53,1	1725	0,7	1,54	
C	ERSF12	615 165 696 0	Шестигр. 1/4F	1,5	12	13,3	106,2	950	0,7	1,54	

Контроллер – CVIL II

Гибкая интеграция



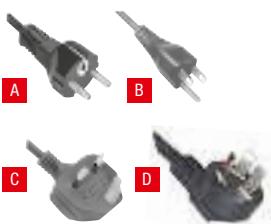
ФУНКЦИИ	CVIL II
Основные функции	
Количество циклов	50
Количество этапов	15
Счетчик партий	999
Считывание штрих-кода через порт RS232	✓
Программирование	
ЖК экран и дисплей	✓
Программное обеспечение	✓
Результаты затяжки	
Световая индикация момента – «Низкий», «OK», «Высокий»	✓
Световая индикация угла – «Низкий», «OK», «Высокий»	✓
Момент+Угол+Дата+Время+Отчет	До 10 000
Количество графиков (гибкость при OK и NOK)	10

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ПОТРЕБЛЕНИЕ (ТОК)		ПИТАНИЕ ОТ СЕТИ	РАЗМЕРЫ				ВЕС		
		115 В	230 В		ШИРИНА	ВЫСОТА	ГЛУБИНА	мм	дюймы	кг	фунты
CVIL II	615 932 680 0	4A	2A	Однофазный	130	5,1	278	10,9	291	11,5	5,9

Программное обеспечение, пакеты для расширения

СЕТЕВОЙ ШНУР
заказывается вместе с контроллером

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



Программное обеспечение

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000-стандарт, 1 ПК	615 927 522 0
CVI PC2000 расширенная, 1 ПК	615 927 523 0
CVI-net – 1 контроллер	615 927 555 0
5 лицензий Open Protocol	615 927 581 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

АРТИКУЛ
Кабель для ПК длиной 2 м (78,7")
Адаптер I/O D-Sub, охвачтыв., 37 контактов
Монтажный комплект креплений – алюминиевый профиль

Fieldbus / Протоколы

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
Модуль Profibus DP	615 927 595 0
Модуль Profinet (1 порт)	615 927 596 0
Модуль Profinet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0
Модуль Devicenet	615 927 599 0
Modbus TCP Slave	615 927 615 0

Электрические импульсные инструменты – ELRT



desoutter.info/ELRT

от 10 до 25 Нм – 4600 об/мин



УЛУЧШЕННАЯ ЭРГОНОМИКА



A

- Без реакции
- Мягкая посадка в руке, тонкая рукоять
- Низкий вес



B



ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Макс. скорость 4600 об/мин
- Простое включение
- Пистолетная рукоять сокращает время на обнаружение болта на 30%



ОПТИМИЗИРОВАННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Не требует смены масла
- Бесщеточный электрический двигатель
- Долговечная коробка передач



ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

- Снижение выбросов CO₂
- Чистое рабочее место
- Уменьшение потребления электроэнергии



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 59



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	МОМЕНТ	СКОРОСТЬ	ВЕС	ДЛИНА			
			дюймы	Нм	футофунты	об/мин	кг	фунты	мм	дюймы
A	ELRT025-P4600-10S	615 165 838 0	Квад. 3/8	10-25	7,4-18,4	4600	1,2	2,64	221	8,7
B	ELRT025-P4600-4Q	615 165 890 0	Шестигр. 1/4F	10-25	7,4-18,4	4600	1,2	2,64	221	8,7

Ручной электрический инструмент

Электрические гайковерты пистолетного типа

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДСТОГО ХОДА	ДЛИНА	
			МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС			
		дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуны	футофуны	футофуны	об/мин	мм	дюймы
ERP3L	615 165 193 0	Шестигр. 1/4 F	0,35	3	3,3	0,26	2,2	2,4	2000	196	7,7
ERP5L	615 165 194 0	Шестигр. 1/4 F	0,5	5	5,5	0,37	3,7	4,0	2000	196	7,7
ERP10L	615 165 195 0	Шестигр. 1/4 F	1,5	10	12	1,1	7,4	8,8	1540	196	7,7
ERP20L	615 165 196 0	Шестигр. 1/4 F	3,0	20	23	2,2	14,7	17	790	196	7,7
ERP20S	615 165 197 0	Шестигр. 1/4 F	3,0	20	23	2,2	14,7	17	1540	221	8,7
ERP30S	615 165 198 0	Квад. 3/8	5,0	30	30	3,7	22,1	22	1070	217	8,5
ERP40S	615 165 263 0	Квад. 3/8	6,0	40	42	4,4	29,5	31	680	274	10,8
ERP3LT	615 165 227 0	Шестигр. 1/4 F	0,35	3	3,3	0,26	2,2	2,4	2000	196	7,7
ERP5LT	615 165 228 0	Шестигр. 1/4 F	0,5	5	5,5	0,37	3,7	4	2000	196	7,7
ERP10LT	615 165 229 0	Шестигр. 1/4 F	1,5	10	12	1,1	7,4	8,8	1540	196	7,7
ERP20LT	615 165 230 0	Шестигр. 1/4 F	3,0	20	23	2,2	14,7	17	790	196	7,7



Угловые электрические гайковерты

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДСТОГО ХОДА	ДЛИНА	
			МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС			
		дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуны	футофуны	футофуны	об/мин	мм	дюймы
ERAL1.5-15	615 165 356 0	Квад. 3/8	2	15	18	1,5	11	13,3	1511	408	16,1
ERAL1.5-25	615 165 357 0	Квад. 3/8	3	20	25	2,2	14,7	18,4	1511	408	16,1
ERAL2.30	615 165 362 0	Квад. 3/8	5	20	30	3,7	14,7	22	1511	433	17
ERAL2.40	615 165 363 0	Квад. 3/8	7	30	40	5,2	22	29,5	1169	433	17
ERAL2-60	615 165 364 0	Квад. 3/8	8	45	60	5,9	33	44	918	443	17,5
ERAL2-80	615 165 365 0	Квад. 3/8	10	65	80	7,4	48	59	750	455	17,9
ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	Квад. 1/2	10	65	80	7,4	48	59	750	455	17,9
ERAL4-90	615 165 384 0	Квад. 1/2	15	70	90	11	51,6	66	690	552	21,7
ERAL4-110	615 165 385 0	Квад. 1/2	20	90	110	14,7	66	81	540	552	21,7
ERAL4-120	615 165 386 0	Квад. 1/2	25	115	120	18,4	85	88,4	380	552	21,7
ERAL4-140	615 165 387 0	Квад. 1/2	30	125	140	22	92	103	360	554	21,8
ERAL4-170	615 165 388 0	Квад. 1/2	35	150	170	26	110,5	125	300	554	21,8
ERAL4-225	615 165 389 0	Квад. 3/4	60	200	225	44	147	166	220	604	23,8
ERAL6-135	615 165 390 0	Квад. 1/2	30	125	135	22	92	100	640	639	25,2
ERAL6-170	615 165 441 0	Квад. 1/2	30	150	170	22	110	125	520	639	25,2
ERAL6-280	615 165 391 0	Квад. 3/4	50	250	280	37	184	206	300	661	26
ERAL6-350	615 165 392 0	Квад. 3/4	75	300	350	55	221	258	250	702	27,6
ERAL6-480	615 165 393 0	Квад. 3/4	100	400	480	73	295	354	190	702	27,6



Прямые электрические гайковерты

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ						СКОРОСТЬ ХОЛОДСТОГО ХОДА	ДЛИНА	
			МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС.	МИН.	РЕКО-МЕНД.	МАКС			
		дюймы	Нм	Нм	Нм	футофуны	футофуны	футофуны	об/мин	мм	дюймы
ERD5J	615 165 060 0	Шестигр. 1/4 F	0,5	6	8	0,37	4,4	5,9	2070	379	14,9
ERDL1.5-12	615 165 366 0	Шестигр. 1/4 F	2	10	12	1,5	7,4	8,8	1586	365	14,4
ERDL1.5-20	615 165 367 0	Шестигр. 1/4 F	3	15	20	2,2	11	14,7	1586	365	14,4
ERDL1.5-30	615 165 368 0	Квад. 3/8	5	20	30	3,7	14,7	22	1586	357	14
ERDL2-40	615 165 369 0	Квад. 3/8	7	30	40	5,2	22	29,5	1159	382	15
ERDL2-50	615 165 370 0	Квад. 3/8	8	40	50	5,9	29,5	36,9	898	382	15
ERDL4-60	615 165 407 0	Квад. 3/8	20	50	60	14,7	36,8	44,2	1030	475	18,7
ERDL4-80	615 165 394 0	Квад. 1/2	20	70	80	14,7	51,6	59	650	475	18,7
ERDL4-135	615 165 395 0	Квад. 1/2	30	120	135	22,1	88,4	99,6	400	502	19,8
ERDL6-170	615 165 396 0	Квад. 1/2	40	150	170	29,5	110,5	125,3	530	590	23,2
ERDL6-220	615 165 397 0	Квад. 3/4	50	200	220	36,8	147,4	162	380	597	23,5
ERDL6-250	615 165 398 0	Квад. 3/4	60	230	250	44,2	169	184	290	597	23,5

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 58



MultICVIL II – Основные характеристики

МНОГОКАНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Приведение в действие до 32 фиксированных шпинделей

Один CVIL Master + x количество CVIL Slave

Через CVIPC2000 (только к Master)

Управление этапами цикла

- 31 различных циклов
- Объединяет до 20 этапов в крепежный цикл

Сбор данных

- CVIPC2000
- CVINET WEB

Промышленные шины

- Использование дополнительных модулей
- Использование портов Ethernet
- Гибкое конфигурирование входов/выходов

Isagraf, встроенное программное обеспечение ПЛК для управления:

- Сборочной станцией
- Человеко-машинный интерфейс

ФИКСИРУЕМЫЕ ШПИНДЕЛИ

- От 1 до 1900 Нм
- Прямые EME
- EMEOF со смещением для применения в условиях малого межосевого расстояния
- L-образная форма EMEL способствует уменьшению высоты инструмента

Датчик крутящего момента

- Высокая точность
- Класс A10
- Цифровая связь между инструментом и контроллером
- Микросхема памяти со всеми характеристиками инструмента: чувствительность датчика, передаточное отношение, информация о техническом обслуживании и пр.

ОДИН КАБЕЛЬ

- Питание двигателя
- Цифровая связь датчика и запоминающего устройства
- До 45 метров
- Использование в роботизированных системах



Гибкость процесса затяжки

ПРОСТОТА ПРОГРАММИРОВАНИЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ЗАТЯЖКИ ПРИ ПОЛНОЙ СИНХРОНИЗАЦИИ

Этап предварительного закручивания
Шпиндель 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10

Этап 1

Этап финишной затяжки
Шпиндель 1-2

Этап 2

Этап финишной затяжки
Шпиндель 3-4-5-6

Этап 3

Этап финишной затяжки
Шпиндель 7-8-9-10

Этап 4

Автоматический реверс в случае NOK
Реверс всех шпинделей и повторная попытка

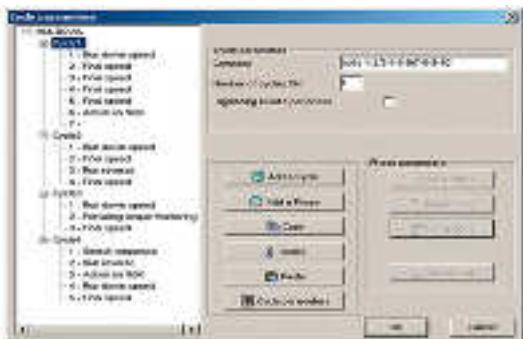
Этап 5

Переход к этапу 2

Этап 6

Окончание цикла
Составление отчета

CVIPC



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	MULTICVIL II
Количество каналов	от 1 до 32
Количество циклов	31
Количество этапов	20
Счетчик партий	999
Считывание штрих-кода через порт RS232	
Результаты затяжки	
Крутящий момент + Угол + Дата + Время + Отчет	до 32 000
Количество кривых (на канал)	10
Стратегии затяжки	
Контроль крутящего момента + мониторинг угла	✓
Контроль угла + мониторинг крутящего момента	✓
Контроль крутящего момента + мониторинг (угол + производная крутящего момента)	✓
Контроль угла + мониторинг (крутящий момент + производная крутящего момента)	✓
Стратегия контроля предела деформации	✓
Останавливающий момент	✓
Преобладающий момент	✓
Мониторинг тока	✓
Реверс при контроле угла	✓
Соединение	
Вход / Выход	8/8
Порт RS232	OK
Ethernet RJ45	8 гнезд
Fieldbuses	Опциональный модуль
Встроенное программное обеспечение ПЛК	OK
IP54	Опциональный модуль
Аварийная остановка	2 канала

Контроллеры – MultiCVIL II



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОКА		ПИТАНИЕ ОТ СЕТИ	РАЗМЕРЫ				ВЕС	
		115 В	230 В		ШИРИНА мм	ВЫСОТА дюймы	ГЛУБИНА мм	дюймы	кг	фунты
CVIL II M (Master)	615 932 682 0	4A	2A	Однофазный	130	5,1	278	10,9	291	11,5
CVIL II S (Slave)	615 932 683 0	4A	2A	Однофазный	130	5,1	278	10,9	291	11,5
Multicombox	615 929 044 0									

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



	АРТИКУЛ
• Опция P54	615 932 684 0

Модуль Fieldbus

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
• Модуль Ethernet IP	615 927 594 0
• Модуль Profibus DP	615 927 595 0
• Модуль Profinet (1 порт)	615 927 596 0
• Модуль Profinet (2 порта)	615 927 597 0
• Модуль CC-Link	615 927 599 0
• Модуль Devicenet	615 927 615 0
• Modbus TCP Slave	615 397 403 5

Комплект



Один CVIL-Master



Несколько CVIL-Slaves



ПО CVIPC 2000
+ шнур питания



Multicombox

Для получения помощи следует обращаться к представителям компании Desoutter



Также предлагается:
Специально разработанная рама
для крепления контроллеров
и обеспечения безопасной
и аккуратной проводки

Решение под ключ



Один CVIL-Master



Несколько CVIL-Slaves



ПО CVIPC 2000
+ сетевые кабели
+ шнур питания



Один блок питания с функцией
аварийной остановки -
переключателями Ethernet -
Multicombox - прерывателями цепи

Блок питания в зависимости
от характеристик подачи питания



Фиксируемые электрические шпинделы

Износостойкие инструменты ЕМЕ

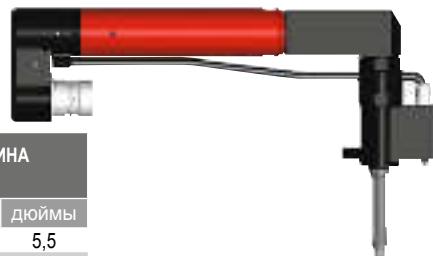
- Редукторы длительного срока службы
- Бесщеточный двигатель
- Высокочувствительный тензодатчик для большого диапазона крутящих моментов

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА	
			дюймы	Нм	футофунты	об/мин	мм	дюймы	мм
EME35-10J	615 165 423 0	3/8	1-8	0,7-5,9	2067	43,2	1,7	283	11,1
EME35-20J	615 165 424 0	3/8	4-15	2,1-11	2067	43,2	1,7	308	12,1
EME38-10J	615 165 425 0	3/8	9-30	6,6-22	1287	43,2	1,7	355	14
EME38-20J	615 165 426 0	3/8	10-45	7,4-33	1092	43,2	1,7	355	14
EME51-10J	615 165 427 0	1/2	20-70	15-52	650	51,2	2,0	374	14,7
EME51-20J	615 165 428 0	1/2	30-135	22-99	403	51,2	2,0	401	15,8
EME60-10J	615 165 429 0	1/2	20-95	15-70	923	60,2	2,4	431	16,9
EME60-20J	615 165 430 0	3/4	50-175	37-129	507	60,2	2,4	431	16,9
EME60-30J	615 165 431 0	3/4	70-250	52-184	299	60,2	2,4	467	18,4
EME80-10J	615 165 432 0	3/4	80-300	59-221	286	80,2	3,2	494	19,5
EME80-20J	615 165 433 0	3/4	120-450	88-221	195	80,2	3,2	494	19,5
EME80-30J	615 165 434 0	1	180-650	133-479	130	80,2	3,2	494	19,5
EME80-40J	615 165 435 0	1	220-800	162-590	91	80,2	3,2	494	19,5
EME80-50J	615 165 436 0	1	220-1000	162-737	72	80,2	3,2	494	19,5
EME106-10J	615 165 437 0	1	430-1500	317-1105	52	106,2	4,2	564	22,2
EME106-20J	615 165 438 0	1	540-1900	398-1400	39	106,2	4,2	564	22,2



Форма ЕМЕЛ для обеспечения близкого доступа

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА	
			дюймы	Нм	футофунты	об/мин	мм	дюймы	мм
EMEL38-20J	615 165 517 0	3/8	10-45	7,4-33,2	1092	43,2	1,7	140,5	5,5
EMEL51-20J	615 165 518 0	1/2	30-135	22-99,5	403	51,2	2,0	166	6,5
EMEL60-20J	615 165 519 0	3/4	50-175	37-129	481	60,2	2,4	178	7
EMEL60-30J	615 165 520 0	3/4	70-250	52-184	312	60,2	2,4	178	7
EMEL80-40J	615 165 521 0	1	220-800	162-590	91	80,2	3,2	241	9,5



Крепление ЕМЕ со смещением и тензодатчиком, расположенным на одной линии со шпинделем

Увеличение доступа, благодаря наименьшему предлагаемому расстоянию СС

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	МИН. РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА	
			дюймы	Нм	футофунты	об/мин	мм	дюймы	мм
EME24-20 OF	615 165 512 0	3/8	4-20	2,9-15	1225	24	0,95	375,2	14,8
EME26-50 OF	615 165 513 0	3/8	7-50	5,2-40	985	26	1,02	387,5	15,2
EME30-80 OF	615 165 514 0	1/2	10-80	7,4-59	580	30	1,18	414,3	16,3
EME36-140 OF	615 165 515 0	1/2	19-140	14-103	375	36	1,42	454,4	17,7
EME40-180 OF	615 165 516 0	3/4	25-180	18-133	475	40	1,57	481,7	18,9
EME44-300 OF	615 165 602 0	3/4	80-300	59-221	217	45	1,77	632,5	24,9



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 59



Аксессуары

ERP / ERAL / ERDL

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

поз.		АРТИКУЛ	ERP	ERAL	ERDL
1	Боковая рукоятка	467033			
2	Подвесная серьга	467003			
3	Горизонтальный подвес ERAL - ERDL1.5 / 2	615 396 562 0	615 396 562 0		
4	Кольцо для реактивного упора ERDL1.5 / 2		615 396 551 5		
4	Реактивный упор ERDL4		615 595 259 0		
4	Реактивный упор ERDL6		615 396 297 0		
4	Реактивный упор ERAL6-350/-480	615 396 302 0			



ОПЦИОНАЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

поз.		АРТИКУЛ	ERP	ERAL	ERDL
5	Удлиненный рычаг запуска (входит в комплект ERD5J)	615 396 584 0			
6	Дополнительный рычаг запуска ERAL-ERDL1.5 / 2	615 396 553 0	615 396 553 0		
7	Ударопрочная боковая рукоятка ERP	615 397 012 0			
7	Боковая реакционная рукоятка ERAL-ERDL1.5 / ERDL2	615 396 554 0	615 396 554 0		
8	Кольцо для подвеса ERAL1.5-2	615 571 063 0			
8	Кольцо для подвеса ERAL4	615 571 070 0			
8	Кольцо для подвеса ERAL6	615 571 064 0			
9	Кольцо реактивного упора для угловых головок	615 396 622 0			
9	Кольцо реактивного упора ERAL4-90/170 / ERALE-135/170	615 396 227 0			
9	Кольцо реактивного упора ERAL4-225	615 396 230 0			
10	Поворотный соединитель 90° ER	615 396 299 0	615 396 299 0		
•	Удлинитель 200 мм ERA(D)L1.5-2	615 396 865 0	615 396 865 0		
•	Удлинитель 200 мм ERA(D)L 4	615 396 866 0	615 396 866 0		
11	Установочная плата с телескопическим шпинделем	615 396 547 0			

Пластиковые кожухи

12	Пластиковый кожух ERP.S	615 573 074 0
12	Пластиковый кожух ERP.L	615 573 075 0
12	Пластиковый кожух ERP.LT	615 573 076 0
13	Пластиковый кожух AH1 для ERAL1.5-15 / 25 / ERAL2-30 / 40	615 573 064 0
13	Пластиковый кожух AH2 для ERAL2-60	615 573 065 0
13	Пластиковый кожух AH3 для ERAL2-80	615 573 066 0
14	Пластиковый кожух AH4 для ERALE-90 / 110 / 120	615 573 069 0
14	Пластиковый кожух AH5 для ERAL4-140 / 170 / ERALE-135	615 573 070 0
14	Пластиковый кожух AH6 для ERAL4-225	615 573 071 0
15	Пластиковый кожух для ERDL1.5 / 2	615 573 067 0

Держатели инструментов Desoutter

16	Кронштейн DTH TWIN (1 шт.) без направляющей	615 811 411 0	615 811 411 0
17	Направляющий профиль для DTH TWIN с двойными держателями	615 811 412 5	615 811 412 5
18	Стенд в сборе для DTH TWIN с основанием и 2 держателями	615 811 413 5	615 811 413 5
19	DTH90	615 812 119 0	

КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERP / ERAL / ERDL	АРТИКУЛ
Кабель гайковерта 5 м	615 917 492 0
Кабель гайковерта 10 м	615 917 494 0
Кабель гайковерта 15 м	615 917 495 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERP / ERAL / ERDL	АРТИКУЛ
Удлинительный кабель 5 м	615 917 083 0
Удлинительный кабель 10 м	615 917 084 0
Удлинительный кабель 15 м	615 917 085 0
Удлинительный кабель 20 м	615 917 086 0
Удлинительный кабель 25 м	615 917 087 0
Удлинительный кабель 30 м	615 917 088 0

КАБЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERP / ERAL / ERDL	АРТИКУЛ
Кабель 2,5 м	615 917 570 0
Кабель 5 м	615 917 571 0
Кабель 10 м	615 917 572 0



ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ГОЛОВОК

• Держатель для головок (головки в комплект не входят)	615 936 005 0
ДЛИНА КАБЕЛЯ:	1 м (3,3 фут) 5 м (16 фут) 10 м (32,8 фут) 15 м (49,2 фут)

- Кабель лотка для головок

615 917 241 0 615 917 242 0 615 917 244 0 615 917 245 0

Аксессуары



ERS / ERSA / ERSF / ELRT

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		E.R.S.	E.L.R.T.
1	Комплект удлиненного рычага	615 321 254 0	
2	Комплект подвесного хомута	615 791 080 0	
3	Реакционная рукоятка	615 397 016 0	
4	Пластиковый кожух для ELRT		615 211 012 0
5	Комплект пистолетной рукоятки для ERS	615 390 059 0	
6	D53-25 Линейная штанга (зажим для инструмента входит в комплект) – (см. стр. 148)	615 810 702 0	
6	D53-25X Удлиненная линейная штанга (зажим для инструмента входит в комплект) – (см. стр. 148)	615 810 703 0	
7	D53-25S Складная штанга (зажим для инструмента входит в комплект) – (см. стр. 148)	615 810 708 0	
8	Держатель для головок	615 929 025 0	
9	Пружинный подвесной балансир	50522	50542
10	Держатель инструмента DTH90		615 812 119 0
11	Модуль ERS	615 936 537 0	

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ERS	АРТИКУЛ
Удлинительный кабель 5 м	615 917 222 0
Удлинительный кабель 10 м	615 917 224 0

ТОНКИЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ELRT	АРТИКУЛ
Кабель 5 м	615 917 574 0



УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ELRT	АРТИКУЛ
Удл. кабель 5 м	615 917 083 0
Удл. кабель 10 м	615 917 084 0
Удл. кабель 15 м	615 917 085 0
Удл. кабель 20 м	615 917 086 0
Удл. кабель 25 м	615 917 087 0
Удл. кабель 30 м	615 917 088 0

EME / EME

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



ДЕРЖАТЕЛЬ ТЕНЗОДАТЧИКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА EME	АРТИКУЛ
• 3/8" квадратный хвостовик EME35/EME38	615 396 426 0
• 1/2" квадратный хвостовик EME51/EME60.10	615 396 427 0
• 3/4" квадратный хвостовик EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• 3/4" квадратный хвостовик EME80.10/EME80.20	615 396 429 0
• 1" квадратный хвостовик EME80.30/40/50 / EME106	615 396 430 0



АДАПТАЦИЯ EME К СУЩЕСТВУЮЩЕМУ ПРИМЕНЕНИЮ (ОТДЕЛЬНО КАБЕЛЬ МОМЕНТА + КАБЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ)	АРТИКУЛ
• Адаптация EME к старому кабелю	615 917 539 0

КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ EME – MULTICIVIL & CIVIL II	АРТИКУЛ
Кабель 5 м	615 917 541 0
Кабель 10 м	615 917 542 0
Кабель 15 м	615 917 543 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ EME – MULTICIVIL & CIVIL II	АРТИКУЛ
Удл. кабель 5 м	615 917 083 0
Удл. кабель 10 м	615 917 084 0
Удл. кабель 15 м	615 917 085 0
Удл. кабель 20 м	615 917 086 0
Удл. кабель 25 м	615 917 087 0
Удл. кабель 30 м	615 917 088 0

Протокол, программное обеспечение

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Формирование отчетов – ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ TOOLSNET 5 лицензий	615 927 577 0
Формирование отчетов – ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ TOOLSNET 10 лицензий	615 927 578 0
Формирование отчетов – ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ TOOLSNET 25 лицензий	615 927 579 0
Формирование отчетов – ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ TOOLSNET 50 лицензий	615 927 580 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000, стандартное, 1 установка	615 927 522 0
CVI PC2000, стандартное, 5 установок	615 927 526 0
CVI PC2000, стандартное, 25 установок	615 927 537 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ 5 лицензий	615 927 581 0
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ 10 лицензий	615 927 582 0
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ 25 лицензий	615 927 583 0
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ 50 лицензий	615 927 584 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000, расширенное, 1 установка	615 927 523 0
CVI PC2000, расширенное, 5 установок	615 927 535 0
CVI PC2000, расширенное, 25 установок	615 927 538 0



Линейка CVIC С контролем по току



Простая интеграция

Малый размер и удобный дизайн для упрощения монтажа.

Сокращение времени настройки посредством использования процесса самообучения.
Автоматическая настройка инструмента для оптимизации процесса затяжки.

Мультипрограммные возможности по крепящему моменту

Замена различных пневматических инструментов на один электрический инструмент на станцию.



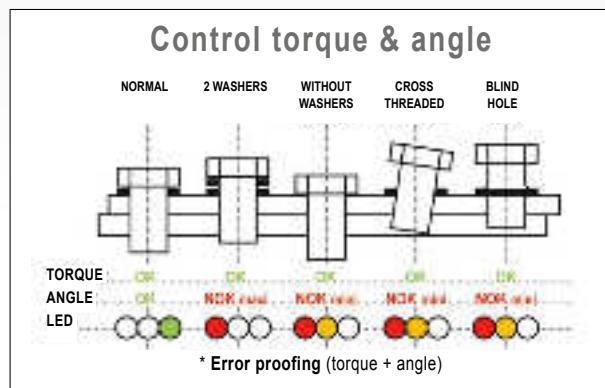
Гарантированное качество крепления всей вашей продукции

Настройка счетчика партий для обеспечения затяжки всех соединений с использованием правильной стратегии.



Качество затяжки

Контроль крутящего момента и угла при многоступенчатой затяжке



Улучшенная эргономика

Улучшение комфорта оператора с функцией Ergo Stop и светодиодами в контроллере и на инструменте



Подключение периферийных устройств

Повышение качества сборки и технологии при использовании сканера штрих-кода и лотка для головок.
Контроль порядка затяжки при помощи системы позиционирования.



Технические характеристики

Линейка CVIC

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	ОБЫЧНЫЙ		ECP БОЛЬШОЙ МОМЕНТ	
	L СТАНДАРТНЫЙ	H РАСШИРЕННЫЙ	L СТАНДАРТНЫЙ	H РАСШИРЕННЫЙ
Быстрое программирование цикла с самообучением на соединении	✓	✓		
Количество циклов в контроллере	1	15	1	15
Количество этапов	15	15	15	15
Счетчик партий (999 положительных отчетов OK)	✓	✓	✓	✓
РЕЗУЛЬТАТЫ ЗАТЯЖКИ	5000–20 000 согласно конфигурации			
ТИПЫ ФАЗ ЗАТЯЖЕК В ЦИКЛЕ				
Последовательность поиска	✓	✓		
Предварительное закручивание	✓	✓	✓	✓
Финишная затяжка	✓	✓	✓	✓
Реверс	✓	✓		
Действие или NOK	✓	✓		
Мониторинг преобладающего крутящего момента	✓	✓		
СТРАТЕГИИ ФИНИШНОЙ ЗАТЯЖКИ				
Контроль момента + Мониторинг угла	✓	✓	✓	✓
Контроль угла + Мониторинг момента	✓	✓	✓	✓
ДИСПЛЕЙ И ПРОГРАММИРОВАНИЕ				
Дисплей				
ЖК-дисплей	✓	✓	✓	✓
Клавиатура				
Клавиатура из 8 клавиш	✓	✓	✓	✓
Сообщения				
Светодиоды	6	6	6	6
Программное обеспечение ПК Windows				
CVIPC2000 *: программирование циклов, сбор данных, отображение и сохранение результатов, статистика, кривые	✓	✓	✓	✓
Соединение через RS232	✓	✓	✓	✓
Соединение через Ethernet	✓	✓	✓	✓
<i>*Все версии ПО CVIPC2000 совместимы с контроллерами CVIC</i>				
ОБСЛУЖИВАНИЕ				
Доступ ко всем параметрам инструмента (память инструмента)	✓	✓	✓	✓
Автотестирование всей системы	✓	✓	✓	✓
Проверка вращения шпинделя	✓	✓	✓	✓
Выбор входа/выхода	✓	✓	✓	✓
Дата последнего обслуживания	✓	✓	✓	✓
Счетчики всего или части цикла	✓	✓	✓	✓
ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8/8	8/8	8/8	8/8
Вход/Выход	8/8	8/8	8/8	8/8
Последовательный порт RS232 (связь с ПК, сканер штрих-кода, вывод отчета)	✓	✓	✓	✓
Соединение через Ethernet (CVIPC2000 / CVInet)	✓	✓	✓	✓
МОДЕЛЬ				
КОНТРОЛЛЕР для инструментов с малыми крутящими моментами	CVIC II L-2	CVIC II H-2		
КОНТРОЛЛЕР для других инструментов	CVIC II L-4	CVIC II H-4	CVIC II L-4	CVIC II H-4
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ				
Однофазный, автоматическое переключение 110 В/230 В	✓	✓	✓	✓

Контроллеры – CVIC

Контроль по току



ECS (M20) 0,12-16 Нм	
ECSA 0,55-11,5 Нм	
ECSF 0,12-16 Нм	
ECPL/LT 1-20 Нм	
ECFL 1-20 Нм	
ECA15 5-15 Нм	
ECD5 2-6 Нм	
MC35-10 2,5-8 Нм	

ECA 7-200 Нм	
ECD 7-120 Нм	
ECP 7-40 Нм	
ECFS 7-30 Нм	
ECP HT 30-4000 Нм	
MC 5-135 Нм	

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ИНСТРУМЕНТ	ПОТРЕБЛЕНИЕ (ТОКА)	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	РАЗМЕРЫ				ВЕС			
					ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА			
			115 В 230 В	50/60 Гц	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	дюймы

CVIC II КОНТРОЛЛЕРЫ

CVIC II-L2	615 932 676 0	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Однофазный	130	5,1	278	10,9	291	11,5	5	11
CVIC II-H2	615 932 677 0	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100-250 В	130	5,1	278	10,9	291	11,5	5	11
CVIC II-L4	615 932 678 0	Другие инструменты	8A	4A	Однофазный	130	5,1	278	10,9	291	11,5	5	11
CVIC II-H4	615 932 679 0	Другие инструменты	8A	4A	100-250 В	130	5,1	278	10,9	291	11,5	5	11

НАБОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ заказывается вместе с контроллером
Включает: провод питания и вилку

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Кабель для ПК длиной 2 м	615 917 047 0
• Кабель для принтера длиной 2 м	615 917 011 0

Программное обеспечение

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVIPC2000 для CVIS/CVIC, 1 ПК	615 927 521 0
CVIPC2000 для CVIS/CVIC, 2 ПК	615 927 534 0
CVINET WEB, 1 контроллер	615 927 736 0

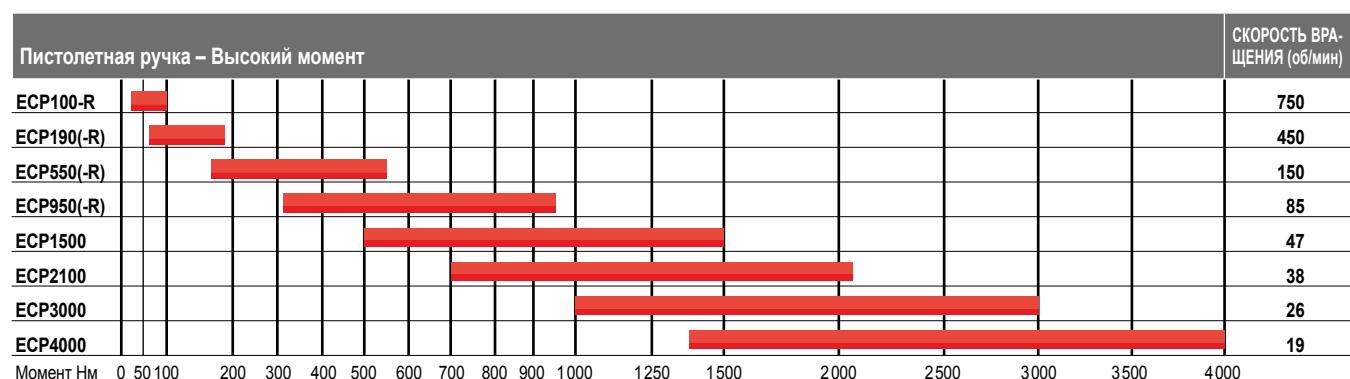
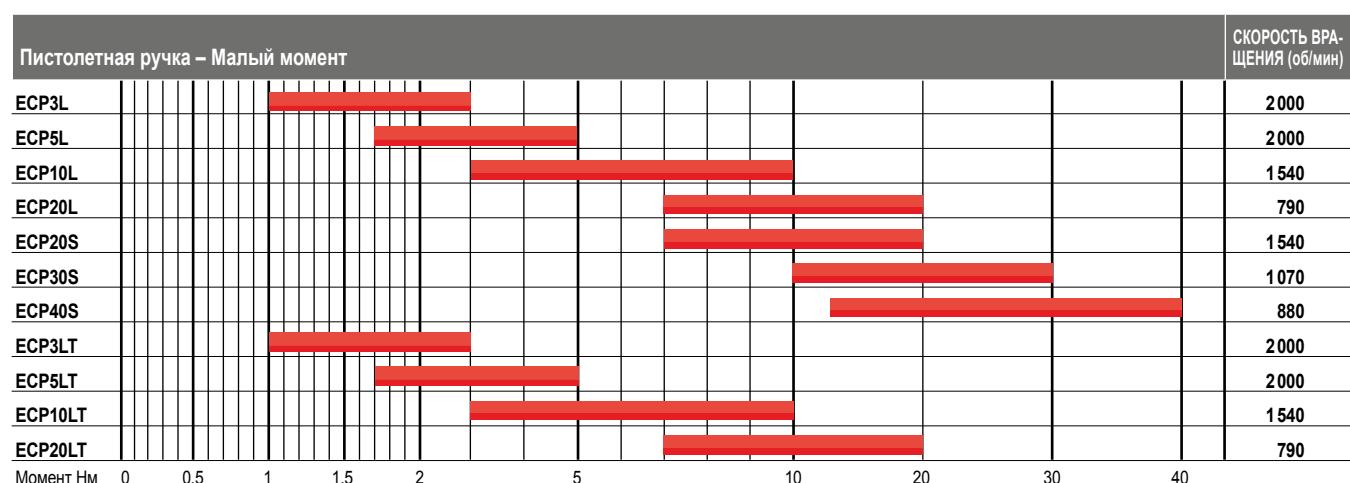
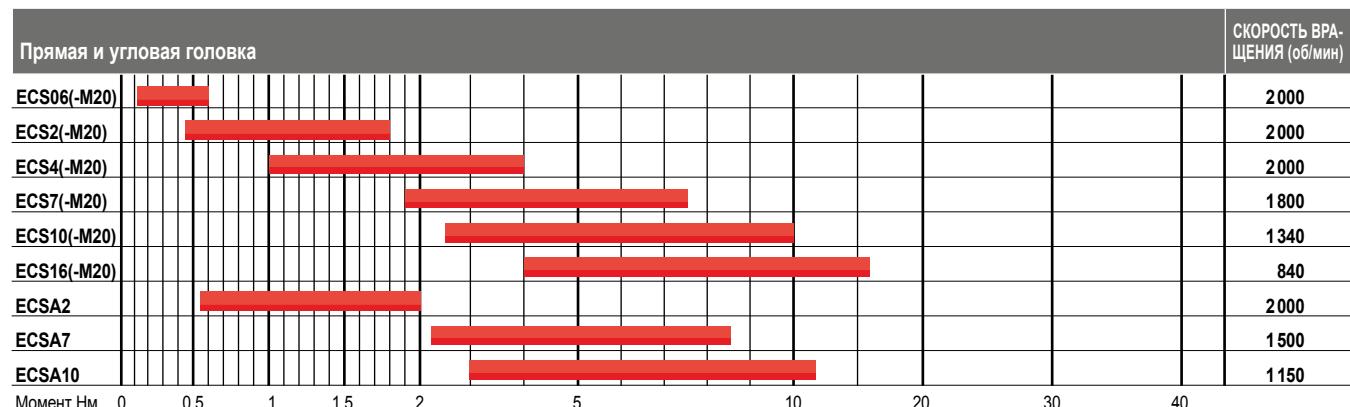
Fieldbus / Протокол

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Модуль ProfiNet (2 порта)	615 927 597 0
Модуль CC-Link	615 927 598 0

Диапазон крутящих моментов

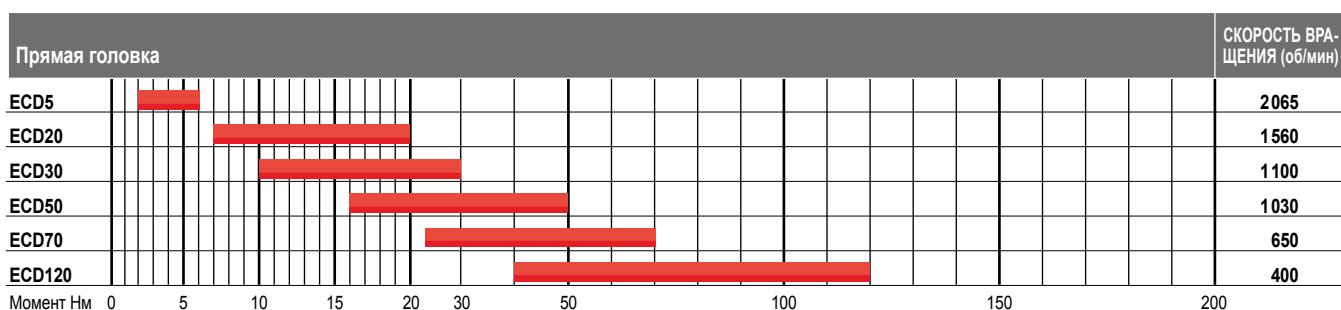
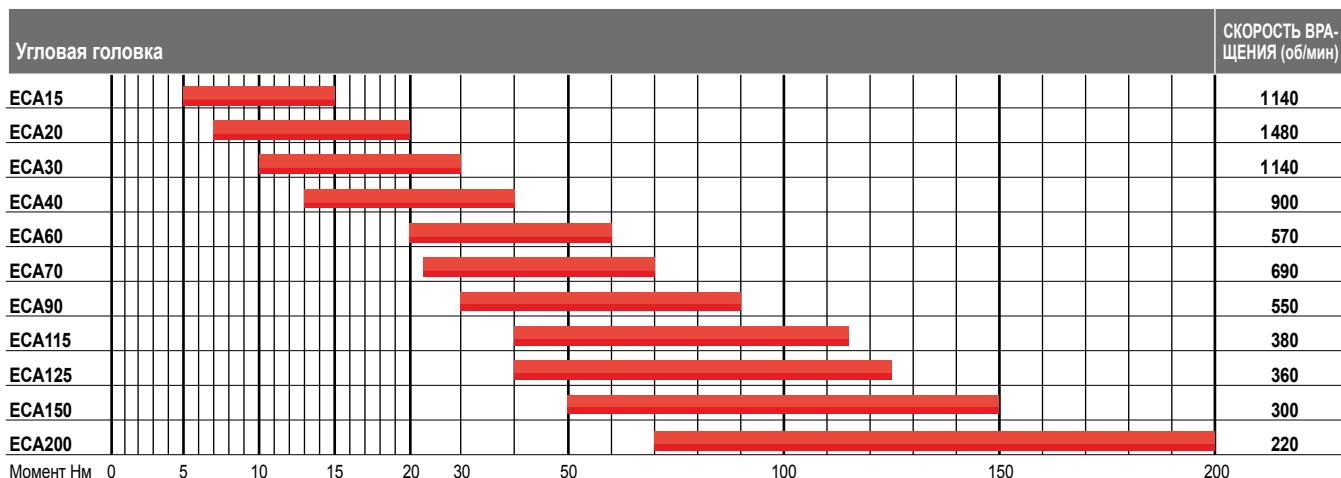
Характеристики портативных электрических гайковертов

Серия ECS, ECSA и ECP

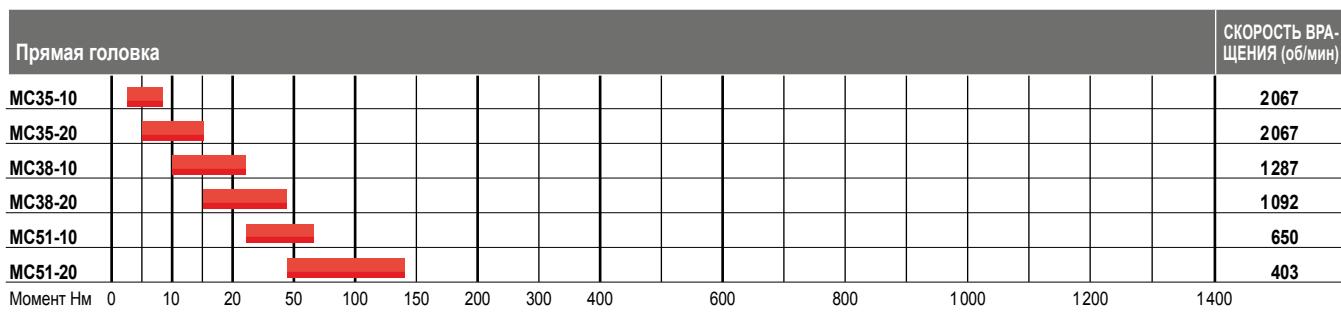
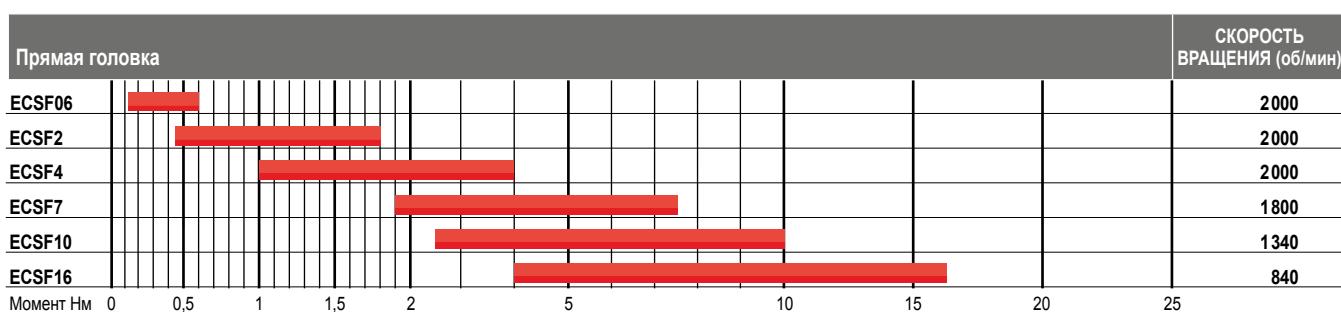


Диапазон крутящих моментов

Характеристики портативных электрических гайковертов
Серия ECA и ECD



Характеристики фиксируемых электрических шпинделей
Серия ECSF и MC



Электрические шуруповерты – CVIC

от 0,12 до 16 Нм – от 840 до 2000 об/мин



Серия шуруповертов ECS предлагает непревзойденную точность выполнения затяжек и комфорт для оператора, что делает их идеальным выбором для сборочных операций с высокими требованиями к качеству

Улучшение видимости соединения



A



OK



NOK



BATCH OK



B



C



Адаптация инструментов при помощи аксессуаров



Отчет о результате затяжки отображается непосредственно на инструменте



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 76-77

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГРАН. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА				СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.		об/мин	мм	дюймы	кг
				Нм	Нм	дюймофутны	дюймофутны					

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ – ПРЯМЫЕ

A	ECS06	615 165 442 0	Шестигр. 1/4 F	0,12	0,6	1,1	5,3	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECS2	615 165 443 0	Шестигр. 1/4 F	0,45	1,8	4	15,9	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECS4	615 165 445 0	Шестигр. 1/4 F	1	4	8,8	35,4	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECS7	615 165 446 0	Шестигр. 1/4 F	1,9	7,5	16,8	66,4	1800	285	11,2	0,7	1,5
A	ECS10	615 165 444 0	Шестигр. 1/4 F	2,5	10	22,1	88,5	1340	285	11,2	0,7	1,5
A	ECS16	615 165 459 0	Шестигр. 1/4 F	4	16	35,4	141,6	840	285	11,2	0,7	1,5

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ – ПРЯМЫЕ

B	ECS06-M20	615 165 454 0	Шестигр. 1/4 F	0,12	0,6	1,1	5,3	2000	285	11,2	0,6	1,3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Шестигр. 1/4 F	0,45	1,8	4	15,9	2000	285	11,2	0,6	1,3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Шестигр. 1/4 F	1	4	8,8	35,4	2000	285	11,2	0,6	1,3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Шестигр. 1/4 F	1,9	7,5	16,8	66,4	1800	285	11,2	0,7	1,5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Шестигр. 1/4 F	2,5	10	22,1	88,5	1340	285	11,2	0,7	1,5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Шестигр. 1/4 F	4	16	35,4	141,6	840	285	11,2	0,7	1,5

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ – С УГЛОВОЙ ГОЛОВКОЙ

C	ECSA2	615 165 447 0	Шестигр. 1/4 F	0,55	2,2	4,9	19,5	2000	329	12,9	0,6	1,3
C	ECSA7	615 165 448 0	Шестигр. 1/4 F	2,2	8,5	19,5	75,2	1500	329	12,9	0,7	1,5
C	ECSA10	615 165 449 0	Шестигр. 1/4 F	3	11,5	26,6	101,8	1150	329	12,9	0,7	1,5

Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой – CVIC

от 1 до 40 Нм – от 790 до 2000 об/мин



A



B



C



D



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 76-77

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ		ДЛИНА		ВЕС	
				дюймы	Нм	ft.lb	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюймы	кг
A	ECP3L	615 165 199 0	Шестигр. 1/4F	1,0-3,0	0,7-2,2	2000	2000	196	7,7	1,0	2,2
A	ECP5L	615 165 200 0	Шестигр. 1/4F	1,7-5,0	1,3-3,7	2000	2000	196	7,7	1,0	2,2
A	ECP10L	615 165 201 0	Шестигр. 1/4F	3,0-10	2,2-7,4	1540	1540	196	7,7	1,1	2,4
A	ECP20L	615 165 202 0	Шестигр. 1/4F	7,0-20	5,2-15	790	790	196	7,7	1,1	2,4
B	ECP20S	615 165 203 0	Шестигр. 1/4F	7,0-20	5,2-15	1540	1540	221	8,7	1,2	2,6
B	ECP30S	615 165 204 0	Квад. 3/8	10-30	7,4-22	1070	1070	217	8,5	1,2	2,6
C	ECP40S	615 165 262 0	Квад. 3/8	13-40	9,6-29	880	880	263	10,4	2,1	4,5
D	ECP3LT	615 165 231 0	Шестигр. 1/4F	1,0-3	0,7-2,2	2000	2000	196	7,7	1,0	2,2
D	ECP5LT	615 165 232 0	Шестигр. 1/4F	1,7-5	1,3-3,7	2000	2000	196	7,7	1,0	2,2
D	ECP10LT	615 165 233 0	Шестигр. 1/4F	3,0-10	2,2-7,4	1540	1540	196	7,7	1,1	2,4
D	ECP20LT	615 165 234 0	Шестигр. 1/4F	7,0-20	5,2-15	790	790	196	7,7	1,1	2,4

Электрический гайковерт повышенной мощности с пистолетной рукояткой – CVIC

от 30 до 4 000 Нм – от 19 до 750 об/мин



Вращение ручки на 360° для комфорта и безопасности оператора



A



C



D



B

Для соединений с повышенными требованиями к качеству

Долгое время производственные предприятия отдавали предпочтение ударным и импульсным инструментам.

Этот инструмент с контролем по току и поворачивающимся рычагом станет первым шагом, позволяющим перейти от пневматических инструментов к электрическим. Он создан для точных затяжек высокой мощности, примененный средней сложности, и поможет сократить затраты на энергию и выбросы углерода в атмосферу.

Все преимущества электрического бесщеточного инструмента

- Мотор, не требующий обслуживания
- Шум менее 70 дБ(А)
- Экологически безопасный (без воздуха и масла)
- Повторяемость и отсутствие необходимости в повторной затяжке
- Один инструмент = до 15 различных моментов затяжки

Рис.	Модель	Артикул	Квадратный хвостовик	Диапазон момента				Скорость вращения	Длина		Вес	
				Мин.	Макс.	Мин.	Макс.		об/мин	мм	дюймы	кг
			дюймы	Нм	Нм	футофунты	футофунты					

НЕРЕВЕРСИВНЫЙ

A	ECP190	615 165 399 0	1/2	60	190	44	140	450	314	12,4	3,0	6,6
A	ECP550	615 165 400 0	3/4	175	550	129	405	150	351	13,8	3,7	8,1
A	ECP950	615 165 401 0	1	310	950	228	700	85	379	14,9	4,0	8,8
B	ECP1500	615 165 524 0	1	500	1500	368	1105	47	413	16,3	6,9	15,2
C	ECP2100	615 165 525 0	1-1/2	700	2100	516	1548	38	485	19,1	14,2	31,3
C	ECP3000	615 165 526 0	1-1/2	1000	3000	737	2212	26	485	19,1	14,2	31,3
C	ECP4000	615 165 527 0	1-1/2	1330	4000	980	2950	19	485	19,1	14,2	31,3

РЕВЕРСИВНЫЙ

D	ECP100-R	615 165 523 0	1/2	30	100	22	73	750	328	12,9	3,4	7,5
D	ECP190-R	615 165 451 0	1/2	60	190	44	140	450	328	12,9	3,4	7,5
D	ECP550-R	615 165 452 0	3/4	175	550	129	405	150	365	14,4	4,3	9,5
D	ECP950-R	615 165 453 0	1	310	950	228	700	85	395	15,6	4,6	10,2

Электрический гайковерт повышенной мощности с пистолетной рукояткой – CVIC



	615 596 014 0 мм (дюймы)	615 596 018 0 мм (дюймы)	615 596 111 0 мм (дюймы)
C min	76 (3)	73,5 (2,9)	80 (3,15)
C max	126 (4,96)	126,5 (4,98)	150 (5,9)



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	1	2	3	4	5	6
ECP100-R / ECP190 / ECP190-R	ПРЯМАЯ РЕАКТИВНАЯ ШТАНГА 615 596 009 5	ЗАГЛУШКА РЕАКТИВНОЙ ШТАНГИ 615 596 010 0	S-ОБРАЗНАЯ РЕАКТИВНАЯ ШТАНГА 615 596 011 0	N/A	ПОДВЕСНАЯ СЕРЬГА 615 571 072 0	ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ 615 573 131 5
ECP550 / ECP550-R	615 596 012 5	615 596 013 0	615 596 015 0	615 596 014 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP950 / ECP950-R	615 596 016 5	615 596 017 0	615 596 019 0	615 596 018 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP1500	615 596 109 5	615 596 110 0	615 596 112 0	615 596 111 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP2100 / ECP3000 / ECP4000	Не применяется	Входит в состав поставки	Не применяется	Не применяется	Не применяется	615 573 131 5

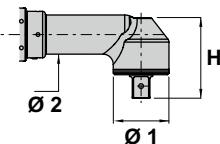


Электрические гайковерты с угловой головкой – CVIC

от 5 до 200 Нм – от 200 до 1480 об/мин



МОДЕЛЬ	Н		$\varnothing 1$		$\varnothing 2$	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
ECA15	45,5	1,8	28	1,10	27	1,06
ECA20 - ECA30	45,5	1,8	28	1,10	27	1,06
ECA40	51,5	2,0	35	1,40	27	1,06
ECA60	57,5	2,3	40	1,60	30,5	1,20
ECA70 - ECA90 - ECA115	66,0	2,6	45	1,77	37	1,46
ECA125 - ECA150	69,0	2,7	50	1,97	42	1,65
ECA200	86,0	3,4	60	2,36	42	1,65



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 76-77

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ		ДЛИНА		ВЕС			
					дюймы	Нм	футофунты	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюймы	кг
A	ECA15	615 165 192 0	3/8	5-15	3,7-11	1140	1140	406	406	16,0	1,3	2,9
A	ECA20	615 165 100 0	3/8	7-20	5,2-15	1480	1480	431	431	16,9	1,7	3,7
A	ECA30	615 165 101 0	3/8	10-30	7,4-22	1140	1140	431	431	16,9	1,7	3,7
B	ECA40	615 165 102 0	3/8	13-40	9,6-29	900	900	441	441	17,4	1,8	4,0
B	ECA60	615 165 103 0	3/8	20-60	14,7-44	570	570	453	453	17,8	1,9	4,2
C	ECA70	615 165 104 0	1/2	23-70	16,9-52	690	690	538	538	21,2	3,3	7,3
C	ECA90	615 165 105 0	1/2	30-90	22,1-66	550	550	538	538	21,2	3,3	7,3
C	ECA115	615 165 106 0	1/2	39-115	28,7-85	380	380	538	538	21,2	3,3	7,3
C	ECA125	615 165 188 0	1/2	40-125	29,5-92	360	360	541	541	21,3	3,6	7,9
C	ECA150	615 165 189 0	1/2	50-150	36,8-111	300	300	541	541	21,3	3,6	7,9
D	ECA200	615 165 190 0	3/4	70-200	51,6-147	200	200	591	591	23,3	3,8	8,4

Прямые электрические гайковерты – CVIC

от 2 до 120 Нм – от 400 до 2065 об/мин



A



B



C



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 76-77

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ		ДЛИНА		ВЕС	
				дюймы	Нм	футофунты	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюймы	кг
A	ECD5	615 165 068 0	Hex 1/4	2-6	1,5-4,4	2065	2065	346	13,6	1,0	2,4
B	ECD20	615 165 093 0	Hex 1/4	7-20	5,2-15	1560	1560	388	15,3	1,5	3,3
B	ECD30	615 165 094 0	Sq 3/8	10-30	7,4-22	1100	1100	380	15,0	1,5	3,3
C	ECD50	615 165 095 0	Sq 3/8	16-50	11,8-37	1030	1030	456	17,9	2,6	5,7
C	ECD70	615 165 096 0	Sq 1/2	23-70	16,9-52	650	650	461	18,1	2,6	5,7
C	ECD120	615 165 097 0	Sq 1/2	40-120	29,5-88	400	400	488	19,2	3,1	6,8

Фиксируемые электрические шпинделы – CVIC

от 0,12 до 16 Нм – от 840 до 2000 об/мин



A



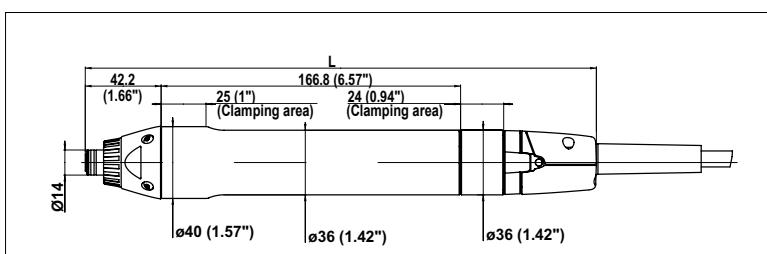
Головка со смещенным центром
для близкого расположения
(минимально 19 мм)



Автоматическая регулировка хода
при работе в многошпиндельных системах
с подпружиненными валами



Просто закрепите шпиндель на упоре
при помощи специального фланца



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 76

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ	ДЛИНА		ВЕС	
				дюймы	Нм		дюймофунт	об/мин	мм	дюймы
A	ECSF06	615 165 501 0	Шестигр. 1/4 F	0,12-0,6	1,1-5,3	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECSF2	615 165 502 0	Шестигр. 1/4 F	0,45-1,8	4,0-15,9	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECSF4	615 165 503 0	Шестигр. 1/4 F	1,0-4,0	8,8-35,4	2000	285	11,2	0,6	1,3
A	ECSF7	615 165 504 0	Шестигр. 1/4 F	1,9-7,5	16,8-66,4	1800	285	11,2	0,7	1,5
A	ECSF10	615 165 505 0	Шестигр. 1/4 F	2,5-10	22,1-88,5	1340	285	11,2	0,7	1,5
A	ECSF16	615 165 506 0	Шестигр. 1/4 F	4,0-16	35,4-141,6	840	285	11,2	0,7	1,5

Фиксируемые электрические шпинNELи – CVIC

от 2,5 до 135 Нм – от 403 до 2067 об/мин



A



B



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 77

За информацией по инструментам MC со смещенными головками, пожалуйста, обращайтесь к вашему локальному торговому представителю

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	КРУТИЩИЙ МОМЕНТ		СКОРОСТЬ ХОЛОСТОГО ХОДА ПРИ		ТЕЛЕСКОПИЧ. ХОД		МАКСИМАЛЬНОЕ РАС- СТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА		ВЕС		
				дюймы	Нм	футофунты	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты
A	MC35-10	615 165 107 0	3/8	2,5-8	1,8-5,9		2067	2067	50	1,97	43,2	1,7	276	10,9	1,7	3,7
A	MC35-20	615 165 108 0	3/8	5-15	3,7-11		2067	2067	50	1,97	43,2	1,7	301	11,8	2,0	4,4
A	MC38-10	615 165 109 0	3/8	10-30	7,4-22		1287	1287	50	1,97	43,2	1,7	347	13,7	2,0	4,4
A	MC38-20	615 165 110 0	3/8	15-45	11-33		1092	1092	50	1,97	43,2	1,7	347	13,7	2,0	4,4
B	MC51-10	615 165 111 0	1/2	25-70	18-52		650	650	50	1,97	51,2	2,0	366	14,4	2,9	6,4
B	MC51-20	615 165 112 0	1/2	45-135	33-99		403	403	50	1,97	51,2	2,0	393	15,4	3,5	7,7

Система позиционирования Posco 500

Гибкость и контроль

Используя данные датчиков положения, система гарантирует правильность положения инструмента во время выполнения операции. Возможность использования цифровых Входов / Выходов позволяет отправлять на ПЛК подтверждения выполнения работы.

Простота программирования

Система Posco 500 позволяет программируировать последовательность операций в режиме «самообучения» и гарантирует выполнение операций в нужной последовательности и в соответствии с требуемыми условиями.



БЛОК POSCO 500	АРТИКУЛ
Настольный контроллер Posco 500	615 932 656 0
Настольный контроллер Posco 500 с внешним Вх./Вых.	615 932 658 0
Настенный контроллер Posco 500 с внешним Вх./Вых.	615 932 659 0
Адаптер постоянного тока AC/DC 90-260 В/24 В 30 Вт	615 936 047 0
Дополнительная панель Вх./Вых.	615 929 026 0

ПРОЧЕЕ	АРТИКУЛ
Лоток для головок	615 929 025 0
Установочный комплект	615 930 777 0

КАБЕЛЬ	АРТИКУЛ
Кабель Posco 500 / I-O CVI	615 917 534 0
Кабель Posco 500 / лоток для головок	615 917 533 0
Кабель Y RS232	615 917 536 0
Cable Bit-Tray / CVIxII	615 917 508 0
Адаптер ввода / вывода для контроллеров CVIx II	615 919 003 0

ПО И ЛИЦЕНЗИИ	АРТИКУЛ
Лицензия для сканера штрих-кода	615 927 571 0
Расширенная лицензия для программирования	615 927 572 0
Лицензия на подключение ПК – 1 пользователь	615 927 573 0
Лицензия на подключение ПК – 5 пользователей	615 927 574 0
Лицензия на подключение ПК – 10 пользователей	615 927 575 0
Лицензия поддержки FAS	615 936 048 0

Как заказать?



Система позиционирования POSCO

POSCO Vision осуществляет мониторинг позиционирования и обеспечивает безопасность выполнения операций посредством управления действиями оператора через цветной TFT дисплей. Возможность программирования, контроля и мониторинга всего сборочного процесса.

Визуализация

Отображение процессов и деталей

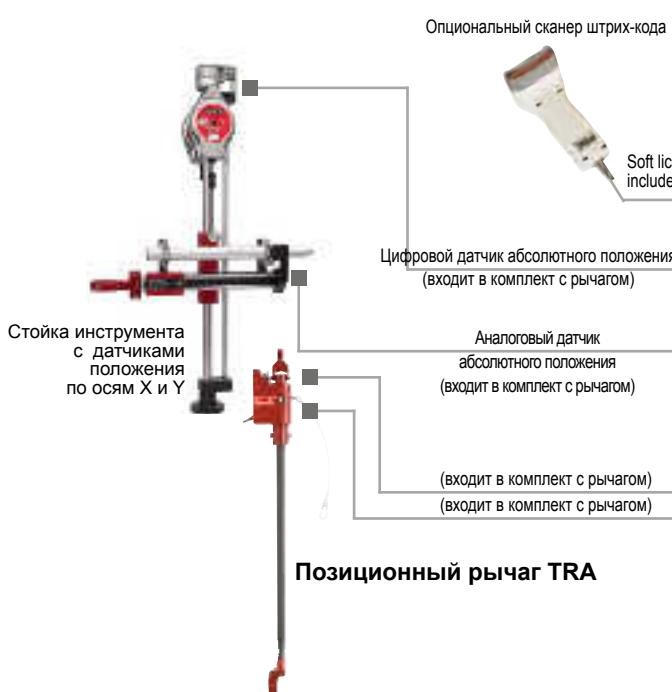


Высокая степень гибкости

Независимость каждого проекта

Выбор операций

- Интеллектуальная поворотная ручка
- Встроенные кнопки
- Внешняя клавиатура



Позиционный рычаг TRA

Опциональный сканер штрих-кода

Soft licence included

Цифровой датчик абсолютного положения
(входит в комплект с рычагом)

Аналоговый датчик
абсолютного положения
(входит в комплект с рычагом)

(входит в комплект с рычагом)
(входит в комплект с рычагом)

Опциональный лоток для головок

615 917 533 0

615 929 025 0

615 932 715 0

Включая



Контроллер для
электрического
инструмента

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0

Компоненты / Функциональные элементы в комплекте В стандартном блоке Posco Vision: артикул 615 932 715 0

- Панель Posco Vision (не закреплена на блоке)
- Все кабели и модули, необходимые для установки системы
- Кабель для подключения CV3 или CVlx2 к коробке Posco Vision
- В стандартной комплектации можно подключить 2 позиционных рычага
- 16 вводов / 16 выводов
- Функция сканера штрих-кода
- 3 порта RS232

Расширенные опции

- Расширенная лицензия Posco Vision:
PN. 615 927 753 0
- Включает 3 позиционных рычага, дополнительный порт RS232 (всего 4 порта) и функцию случайной последовательности затяжки



- Специальное программное обеспечение для заказчика**
- Программное обеспечение Posco Vision для отслеживания/связи
Артикул 615 927 626 0

Как заказать?



Контроллер и инструмент
CVI3 или CVIx2



Позиционный рычаг
D53 X/Y или TRA X/Y



Блок Posco Vision
615 932 715 0



Стартовый набор
Европа, США, Вели-
кобритания, Китай



Аксессуары
RS232/Sub D25



Аксессуары

ECS / ECP / ECA / ECD



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		АРТИКУЛ
1	Боковая рукоятка для версий ECP.L/S/LT	467033
2	Прикрепляемая подвесная серьга для ECP.LT	467003
2	Прикрепляемая подвесная серьга	205 049 537 3
3	Стационарная подвесная петля для ECA15/20/30/40/60 / ECD	615 571 056 0
3	Стационарная подвесная петля для ECA90/115/125/150/200	615 571 050 0
•	Шарик для квадратного хвостовика 3/8" для ECA15/20/30/40/60	615 770 028 0
4	Реактивное крепление для ECD20/30	615 396 191 0
4	Реактивное крепление для ECD50/70/120	615 595 259 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
	ECP	
5	Ударопрочная боковая рукоятка для ECP L/S/LT	615 397 012 0
6	Коннектор правого вращения для углового инструмента	615 396 300 0
•	Подвесная петля на шарнире для ECP L/S	615 396 121 0
7	Подвесная петля на шарнире для ECP HT	615 571 072 0
•	Верхний кабель для ECP LT длиной 4 м	615 917 420 0
8	Защитный рукав для ECP HT	615 573 131 5
9	Держатель для инструментов DTH90	615 812 119 0
	ECA / ECD	
6	Коннектор правого вращения для углового инструмента	615 396 300 0
10	Подвесная петля на шарнире для ECA20/30/40/60 / ECD5/20/30	615 396 228 0
10	Подвесная петля на шарнире для ECA70/90/115/125/150/200 / ECD5	615 396 229 0
•	Кольцо реактивного крепления для ECD20/30	615 396 191 0
11	Кольцо реактивного крепления для ECA60	615 396 226 0
11	Кольцо реактивного крепления для ECA70/90/115/125/150	615 396 227 0
•	Кольцо реактивного крепления для ECA200	615 396 230 0
12	Удлиненная рукоятка запуска для ECA / ECD	615 396 584 0
•	Зажим для инструмента для ECD5	615 396 616 0
	ECS / ECSA	
13	Реактивная рукоятка для ECS	615 397 016 0
3	Стационарная подвесная петля для ECSA	615 791 080 0
•	Зажим для инструмента для ECS	615 396 616 0
14	Набор пистолетной рукоятки для ECS	615 390 059 0
	Пружинные валы и поддержка для подшипника для ECS-M20/ECSF	
15	Адаптер для головок	103782
16	Подпружиненный вал, ход 25 мм (1"), квадратный хвостовик 3/8"	108342
17	Поддержка вала и фронтальное крепление	108412
	Фронтальные крепления для ECS-M20/ECSF	
18	Фронтальное крепление	205 052 876 3
19	Фланец	205 052 875 3
	Смещенная головка и подпружиненный вал для ECS-M20/ECSF	
16	Подпружиненный вал, ход 25 мм (1"), квадратный хвостовик 3/8"	108352
20	Смещенная головка, смещение 30 мм (1,18")	384993
	Адаптер для отверточных головок для ECS/ECSA/ECS-M20/ECSF	
21	3/8"квадрат – 1/4" шестигранник	108322

Аксессуары



ECS / ECP / ECA / ECD

ЛОТКИ ДЛЯ ГОЛОВОК И БИТ

- Лоток для головок (не входят в комплект поставки)
- Лоток для бит (не входят в комплект поставки)

АРТИКУЛ

615 936 005 0

615 929 025 0

КАБЕЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ДЛЯ ГОЛОВОК

АРТИКУЛ

Кабель 1 м 615 917 241 0

Кабель 5 м 615 917 242 0

Кабель 10 м 615 917 244 0

Кабель 15 м 615 917 245 0

КАБЕЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ДЛЯ БИТ

АРТИКУЛ

Удлинительный кабель 2 м 615 917 535 0



КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ECP / ECA / ECD

АРТИКУЛ

Кабель для гайковерта 3 м 615 917 461 0

Кабель для гайковерта 5 м 615 917 462 0

Кабель для гайковерта 10 м 615 917 464 0

Кабель для гайковерта 15 м 615 917 455 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ECS / ECP / ECA / ECD

АРТИКУЛ

Удлинительный кабель 5 м 615 917 222 0

Удлинительный кабель 10 м 615 917 224 0

MC

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



- Двигатель/набор для встраивания для MC35-10 до MC51-20

АРТИКУЛ

615 396 198 0

Держатель для датчика момента, инструмент MC

- Квадратный хвостовик 3/8" MC35/MC38
- Квадратный хвостовик 1/2" MC51-10

АРТИКУЛ

615 396 426 0

АРТИКУЛ



КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ MC

АРТИКУЛ

Кабель для инструмента 5 м 615 917 232 0

Кабель для инструмента 10 м 615 917 234 0

Кабель для инструмента 15 м 615 917 235 0

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ MC

АРТИКУЛ

Удлинительный кабель 5 м 615 917 222 0

Удлинительный кабель 10 м 615 917 224 0

АРТИКУЛ



Контроллеры для шуруповертов SLB

Усовершенствованный контроллер для шуруповертов SLB

Регулируемая скорость

- Возможность регулировки скорости от высокой до низкой



Стратегии затяжки

- Реверс
- Замедленный старт
- Финальная затяжка
- Реверс в случае NOK

Задача установленных параметров

- Блокировка настроек при помощи ключа

Универсальность

- Совместимость со всеми инструментами линейки SLB



Счетчик партий

- Инкрементный или декрементный счетчик до 99 партий



ВХОДЫ ИЛИ ВЫХОДЫ ДЛЯ СВЯЗИ С ПЛК

Вход:

- Удаленный пуск
- Удаленный реверс
- Включить инструмент A
- Включить инструмент B
- Включить реверс
- Перезапуск
- NOK
- Предустановки от 1 до 5
- Предварительный реверс

Выход:

- OK
- NOK
- OK Batch
- Прямое вращение
- Реверс
- 24/12 Вольт

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ

необходимо заказывать вместе с контроллером
Включает: шнур питания и вилку

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ						ВЕС	НАПРЯЖЕНИЕ, В ПЕР. ТОКА	СОВМЕСТИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	
			ДЛИНА		ШИРИНА		ВЫСОТА					
			мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты		
A	ESP1	615 932 635 0	160	6,3	75	2,95	55	2,17	0,50	1,1	100-240	SLBN003/012/020
B	ESP1-HT	615 932 637 0	213	8,4	131	5,20	65	2,60	1,80	3,9	100-240	SLBN030/050
B	ESP1-HT PLUS	615 932 707 0	213	8,4	131	5,20	65	2,60	1,63	3,6	100-240	SLBN90/120
C	ESP2-A	615 932 708 0	135	5,3	285	11,2	105	4,1	2,8	4,4	100-240	SLBN003-SLBN120

Низковольтные шуруповерты SLB с муфтой отключения



Гибкость применения

- Установка сверху или спереди при помощи кольца блокировки момента



Сертификат ESD

- Инструмент обеспечивает защиту собираемых изделий от электростатических разрядов

Производительность

- Скорость до 2000 об/мин
- Отсутствие необходимости технического обслуживания благодаря применению бесщеточного двигателя

Эргономичность

- Мягкая резиновая рукоятка
- Низкий уровень шума <70 дБ(А)



Стандартная версия - SLB

от 0,02 до 12 Нм – от 160 до 2000 об/мин



A



B



C



D



E



F

МОДЕЛЬ	ДЛИНА		ВЕС	
	ММ	дюймы	КГ	фунты
SLB001	174	6,8	0,17	0,37
SLB003/010	182	7,2	0,38	0,34
SLB012/020	245	9,6	0,58	1,28
SLB030/050	283	11,1	0,80	1,76
SLB090/120	301	11,8	1,25	2,76

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 85



РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛОСТО- ГО ХОДА		ДИАПАЗОН МОМЕНТА		РЕКОМЕНДОВАННЫЙ МОМЕНТ		НАПРЯЖЕНИЕ В ПОСТ. ТОКА	КОНТРОЛЛЕР
				дюймы	Высок. (Hi)	Низк. (Lo)	Нм	дюймофунты	Нм	дюймофунты	
A	SLB001-L1000-SWS	615 165 873 0	whing shank	1000	700	0,02-0,14	0,18-1,32	0,10	0,91	15	ESP1.LT included
A	SLBN003-L230-SQ4	615 165 922 0	1/4	230	160	0,07-0,34	0,62-2,99	0,24	2,09	15	ESP1
A	SLBN003-L1000-S4Q	615 165 923 0	1/4	1000	750	0,07-0,34	0,62-2,99	0,24	2,09	32	ESP1
A	SLBN010-L1000-SQ4	615 165 955 0	1/4	1000	750	0,1-1	0,88-8,8	0,70	6,16	32	ESP1
B	SLBN012-L1000-S4Q	615 165 924 0	1/4	1000	750	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
B	SLBN012-L2000-S4Q	615 165 925 0	1/4	2000	1500	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
B	SLBN020-L1000-S4Q	615 165 926 0	1/4	1000	750	0,29-1,9	2,57-16,8	1,33	11,76	32	ESP1
C	SLBN030-L1000-S4Q	615 165 927 0	1/4	1000	750	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
C	SLBN030-L2000-S4Q	615 165 928 0	1/4	2000	1500	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
C	SLBN050-L1000-S4Q	615 165 929 0	1/4	1000	750	2,00-4,9	17,7-44,4	3,43	31,08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-L800-S4Q	615 165 947 0	1/4	800	600	3,00-9,0	26,6-79,7	6,30	55,79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-L550-S4Q	615 165 948 0	1/4	550	410	4,00-12	35,4-106,2	8,40	74,34	40	ESP1-HT PLUS

ПУСК РЫЧАГОМ – НИЗКОВОЛЬТНЫЙ – КОНТРОЛЬ МОМЕНТА МУФТОЙ – ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

E	SLBN012-A1000-S4Q	615 165 934 0	1/4	1000	750	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
E	SLBN012-A2000-S4Q	615 165 935 0	1/4	2000	1500	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
E	SLBN020-A1000-S4Q	615 165 936 0	1/4	1000	750	0,29-1,9	2,57-16,8	1,33	11,76	32	ESP1
F	SLBN030-A1000-S4Q	615 165 937 0	1/4	1000	750	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
F	SLBN030-A2000-S4Q	615 165 938 0	1/4	2000	1500	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
F	SLBN050-A1000-S4Q	615 165 939 0	1/4	1000	750	2,00-4,9	17,7-44,4	3,43	31,08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-A800-S4Q	615 165 951 0	1/4	800	600	3,00-9,0	26,6-79,7	6,30	55,79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-A550-S4Q	615 165 952 0	1/4	550	410	4,00-12	35,4-106,2	8,40	74,34	40	ESP1-HT PLUS

ПУСК НАЖАТИЕМ – НИЗКОВОЛЬТНЫЙ – КОНТРОЛЬ МОМЕНТА МУФТОЙ – ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

E	SLBN012-A1000-S4Q	615 165 934 0	1/4	1000	750	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
E	SLBN012-A2000-S4Q	615 165 935 0	1/4	2000	1500	0,2-1,18	1,76-10,4	0,83	7,28	32	ESP1
E	SLBN020-A1000-S4Q	615 165 936 0	1/4	1000	750	0,29-1,9	2,57-16,8	1,33	11,76	32	ESP1
F	SLBN030-A1000-S4Q	615 165 937 0	1/4	1000	750	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
F	SLBN030-A2000-S4Q	615 165 938 0	1/4	2000	1500	1,00-2,9	8,80-25,7	2,03	17,99	40	ESP1-HT
F	SLBN050-A1000-S4Q	615 165 939 0	1/4	1000	750	2,00-4,9	17,7-44,4	3,43	31,08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-A800-S4Q	615 165 951 0	1/4	800	600	3,00-9,0	26,6-79,7	6,30	55,79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-A550-S4Q	615 165 952 0	1/4	550	410	4,00-12	35,4-106,2	8,40	74,34	40	ESP1-HT PLUS

ESP C / ESP CA

Усовершенствованный контроллер линейки SLC

- Автостоп по достижению выставленного времени и автореверс

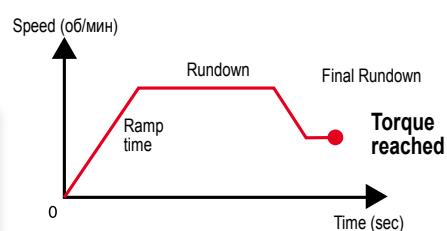
- OK/NOK сигнал для обратной связи

- Ввод/вывод для интеграции с ПЛК для выполнения различных функций



- Простота использования
- Удобная панель
- Несколько языков

- Контроль скорости на каждом этапе: пуск, быстрое вращение, фаза финальной затяжки



- Один инструмент заменяет несколько инструментов
- Стратегия с несколькими моментами

- Автоматическая последовательность до 8 программ



- Удобный для пользователя интерфейс
- Экономия времени и энергии при программировании

- Система POKE YOKE и система проверки качества затяжки

- Ввод/вывод для интеграции с ПЛК для выполнения различных функций

- Ключ USB
- Сохранение результатов
- Статистика

- Фаза высокого момента (HLT)
- Для всех типов саморезов



СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ заказывается вместе с контроллером Включает: провод питания и вилку

PLUG	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Европа	615 917 201 0
B	США	615 917 203 0
C	Великобритания	615 917 202 0
D	Китай	615 917 206 0



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КРУТИЩИЙ МОМЕНТ	НАПРЯЖЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						ВЕС		
					ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА				
			Нм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты	
A	ESP C 220 B	615 165 480 0	0,5-15	4,4-132,7	AC 230 В 50Hz	195	7,7	89	3,5	154	6,0	3,4	7,4
A	ESP C 110 B	615 165 484 0	0,5-15	4,4-132,7	AC 120 В 60Hz	195	7,7	89	3,5	154	6,0	3,4	7,4
A	ESP C LT 220 B	615 165 481 0	0,5-7,0	4,4-61,9	AC 230 В 50Hz	195	7,7	89	3,5	154	6,0	3,4	7,4
A	ESP C LT 110 B	615 165 485 0	0,5-7,0	4,4-61,9	AC 120 В 60Hz	195	7,7	89	3,5	154	6,0	3,4	7,4
B	ESP CA 220 B	615 165 482 0	-	-	AC 230 В 50 Hz	208	8,2	120	4,7	206	8,1	3,4	7,5
B	ESP CA LT 220 B	615 165 483 0	-	-	AC 230 В 50 Hz	208	8,2	120	4,7	206	8,1	3,4	7,5
B	ESP CA 110 B	615 165 486 0	-	-	AC 120 В 60 Hz	208	8,2	120	4,7	206	8,1	3,4	7,5
B	ESP CA LT 110 B	615 165 487 0	-	-	AC 120 В 60 Hz	208	8,2	120	4,7	206	8,1	3,4	7,5

Мощные шуруповерты

Диапазон моментов

Характеристики электрических шуруповертов - Серия SLC

			ДИАПАЗОН СКОРОСТИ, об/мин	ТИП (ФОРМА)
SLC 30 / ESP C(A)LT	Мягкое соединение Жесткое соединение		400-1200	Прямой - Угловой Пистолет - шпиндель
SLC 100 / ESP C(A)LT	Мягкое соединение Жесткое соединение		130-400	Прямой - Угловой Пистолет - шпиндель
SLC 100 / ESP C(A)	Мягкое соединение Жесткое соединение Соединение средней жесткости		200-600	Прямой Пистолет - шпиндель Угловой
SLC 150 / ESP C(A)LT	Мягкое соединение Жесткое соединение		70-220	Прямой Пистолет - шпиндель
SLC 150 / ESP C(A)	Мягкое соединение Жесткое соединение		100-320	Прямой Пистолет - шпиндель

Момент Нм 0 0,5 1 1,5 2 3 4 5 6 6,5 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

SLC – прямые или угловые шуруповерты



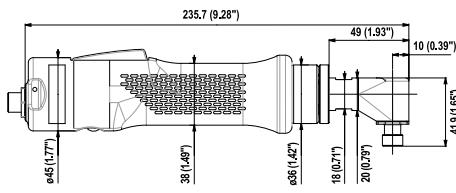
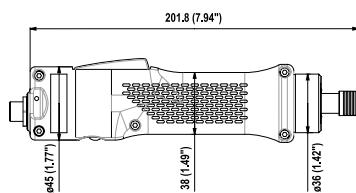
от 0,5 до 15 Нм – от 70 до 1200 об/мин



A



B



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 85



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛО- СТОГО ХОДА	КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ				ВЕС	КОНТРОЛЛЕР
					МЯГКОЕ СОЕДИН.	МЯГКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.		
			дюймы	об/мин	Нм	дюймофутны	Нм	дюймофутны	кг	фунты

ПРЯМОЙ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0,5-2	4,4-17,7	0,6-3	5,3-26,5	0,5	1,1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0,5-4	4,4-35,4	0,8-6	7,1-53,1	0,5	1,1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	200-600	2,0-8	17,7-70,8	2,0-10	17,7-88,5	0,5	1,1	ESP C(A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0,5-6	4,4-53,1	1,5-7	13,3-61,9	0,5	1,1	ESP C(A) LT
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	100-320	2,0-12	17,7-106,2	2,0-15	17,7-132,7	0,5	1,1	ESP C(A)

УГОЛОВЫЙ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0,5-2	4,4-17,7	0,6-3	5,3-26,5	0,7	1,5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0,5-4	4,4-35,4	0,8-6	7,1-53,1	0,7	1,5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	200-600	2,0-8	17,7-70,8	2,0-10	17,7-88,5	0,7	1,5	ESP C(A)

SLC – Шуруповерты с пистолетной рукояткой

от 0,5 до 15 Нм – от 70 до 1200 об/мин

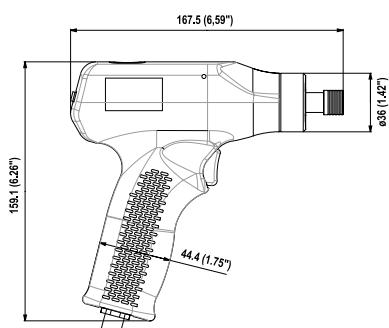


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛО- СТОГО ХОДА дюймы	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ				ВЕС		КОНТРОЛЛЕР
					МЯГКОЕ СОЕДИН.	МЯГКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.	кг	фунты	

ПИСТОЛЕТНЫЙ – НИЗКОВОЛЬТНЫЙ – С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ – ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

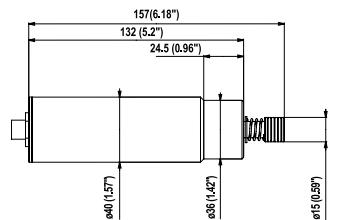
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0,5-2	4,4-17,7	0,6-3	5,3-26,5	0,6	1,3	ESP C(A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0,5-4	4,4-35,4	0,8-6	7,1-53,1	0,6	1,3	ESP C(A) LT
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	200-600	2,0-8	17,7-70,8	2,0-10	17,7-88,5	0,6	1,3	ESP C(A)

ПИСТОЛЕТНЫЙ С ВЕРХНИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ – С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ – ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0,5-2	4,4-17,7	0,6-3	5,3-26,5	0,6	1,3	ESP C(A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0,5-4	4,4-35,4	0,8-6	7,1-53,1	0,6	1,3	ESP C(A) LT
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	200-600	2,0-8	17,7-70,8	2,0-10	17,7-88,5	0,6	1,3	ESP C(A)

SLC - Автоматическое решение – Внешнее управление

от 0,5 до 15 Нм – от 70 до 1200 об/мин



A

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛО- СТОГО ХОДА дюймы	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ				ВЕС		КОНТРОЛЛЕР
					МЯГКОЕ СОЕДИН.	МЯГКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.	ЖЕСТКОЕ СОЕДИН.	кг	фунты	

АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ – ВНЕШНЕЕ УПРАВЛЕНИЕ

A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0,5-2	4,4-17,7	0,6-3	5,3-26,5	0,5	1,1	ESP C(A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0,5-4	4,4-35,4	0,8-6	7,1-53,1	0,5	1,1	ESP C(A) LT
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	200-600	2,0-8	17,7-70,8	2,0-10	17,7-88,5	0,5	1,1	ESP C(A)

Аксессуары

SLB / SLC

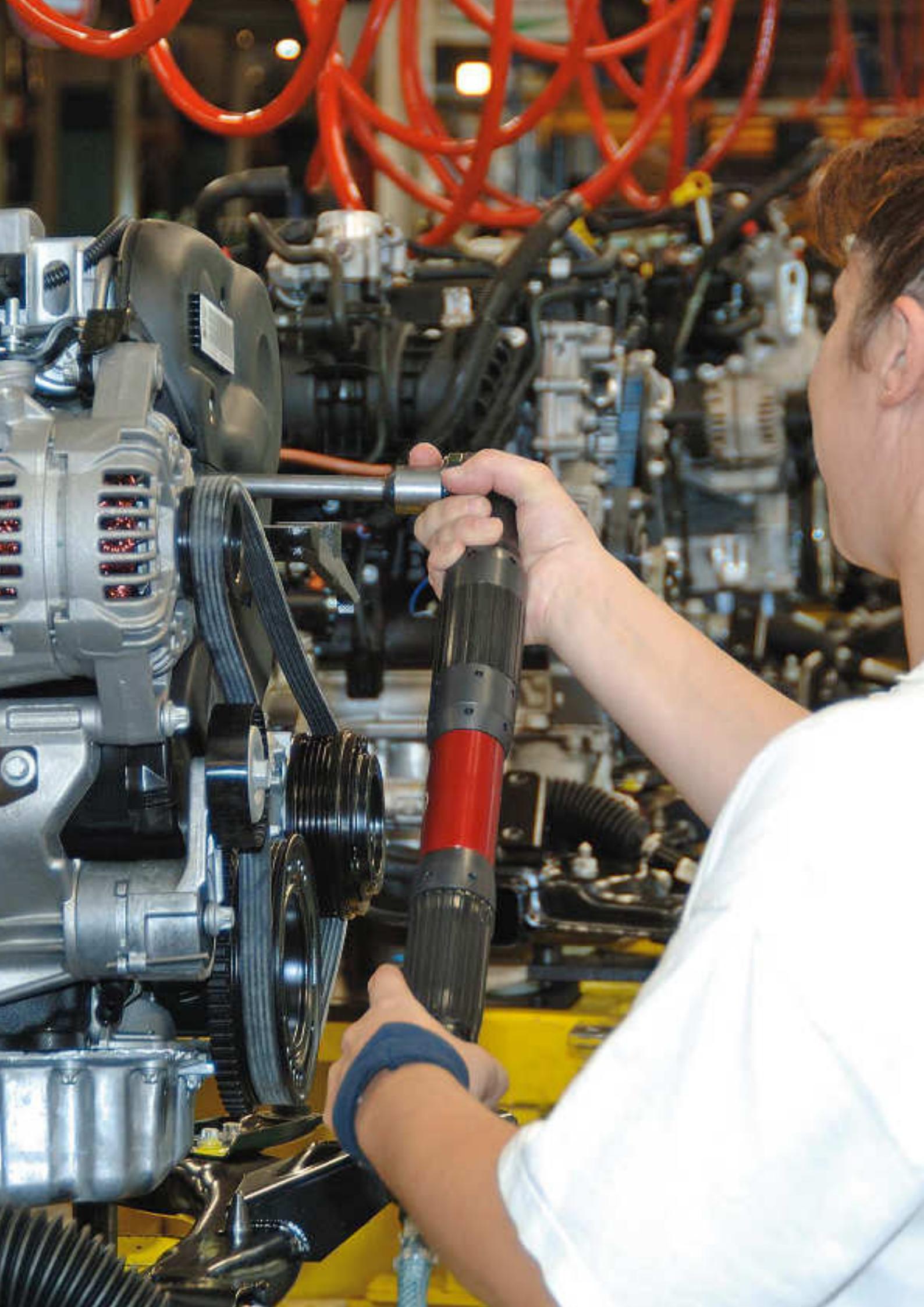
АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SLB	SLC
• Подвесная петля	615 360 222 0	
• Кольцо блокировки изменения момента для SLB003	615 225 053 0	
• Кольцо блокировки изменения момента для SLB012/020	615 548 218 0	
• Кольцо блокировки изменения момента для SLB030/050	615 548 219 0	
• Инструмент / Кабель к контроллеру L = 2,5 м (8,2 фута)	-	615 360 223 0
• Кабель L = 1,83 м (6 футов)	615 397 416 0	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	SLB	SLC
Инструменты SLB		
1	Блок управления	615 165 627 0
2	Пистолетная рукоятка (курок) для SLB030/050	615 397 918 0
2	Пистолетная рукоятка (кнопка) для SLB030/050	615 397 919 0
2	Пистолетная рукоятка (кнопка) для SLB012/020	77562
•	Кабель, 10 м	615 360 379 0
•	Пластина для настенного крепления ESP1-HT	615 571 085 5
•	Зажимное кольцо для SLB012/020	615 399 057 0
•	Зажимное кольцо для SLB030/050	615 397 815 0
•	Адаптер M20 SLB012/020	615 548 151 5
•	Адаптер M20 SLB030/050	615 548 152 5
3	Угловая головка для SLB012/020	615 398 033 0
3	Угловая головка для SLB030/050	615 398 034 0
Инструменты SLC		
4	Боковая рукоятка	615 397 016 0
5	Цветное кольцо (3)	615 397 008 5
•	Удлинительный кабель длиной 2 м	615 917 593 0
6	Спиральный кабель длиной 2 м	615 917 594 0
•	Адаптер M20	615 567 132 0
7	Лоток для бит	615 936 068 0
8	Блок переключателя	615 936 069 0
Подпружиненный вал и поддержка подшипников		
9	Адаптер для бит	103782
10	Подпружиненный вал, ход 25 мм (1"), квадратный хвостовик 3/8"	108342
11	Поддержка вала и фронтальное крепление	108412
Фронтальные крепления для ECS-M20/ECSF		
12	Фронтальное крепление	205 052 876 3
13	Фланец	205 052 875 3
Смешенная головка и подпружиненный вал		
10	Подпружиненный вал, ход 25 мм (1"), квадратный хвостовик 3/8"	108352
14	Смешенная головка, смещение 30 мм (1,18")	384993
Адаптер для отверточных головок		
15	3/8" квадрат – 1/4" шестигранник	108322
Балансиры и держатели		
16	Пружинный подвесной балансир	50522
17	Нереактивный самоблокирующийся балансир	54422
18	Держатель инструментов DTH-42	107892
19	Держатель инструментов DTH90	615 812 119 0
Эргономичные аксессуары		
20	D53 – линейные и складные штанги	см. стр. 147
21	TRA – телескопические штанги	см. стр. 156
22	D57, D58 – балансирующие штанги	см. стр. 160





Пневматический сборочный инструмент

Отключаемые, неотключаемые, с прямым приводом, автореверсом

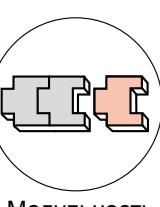
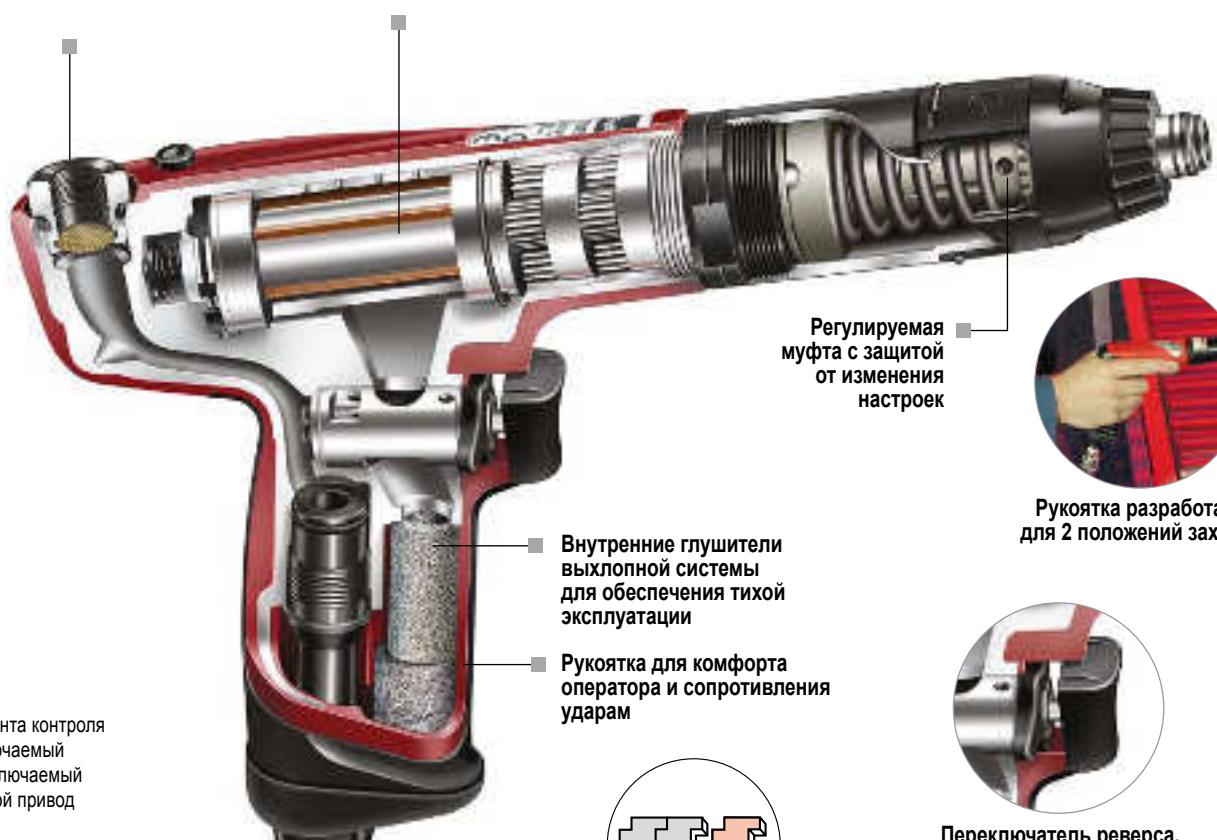


Т-образная рукоятка для лучшего баланса и удобства оператора

Мощный, эффективный двигатель Dryline™

УВЕЛИЧЕН РЕСУРС ДВИГАТЕЛЯ И МУФТЫ

- 3 варианта контроля
- Отключаемый
 - Неотключаемый
 - Прямой привод



Модульность

Рукоятка разработана для 2 положений захвата



Переключатель реверса, удобный как для правши, так и для левши

Выбор инструмента

КРИТЕРИИ

- Тип крепежных деталей/компонентов
- Целостность соединения
- Требуемый крутящий момент
- Ориентирование инструмента согласно предпочтениям оператора
- Производительность
- Обеспечение доступа

ТИП КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ/КОМПОНЕНТОВ

КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ / КОМПОНЕНТ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП ИНСТРУМЕНТА
Крепежный винт/гайка	Отключаемый/Импульсный/ Неотключаемый
Резьбонакатной винт	Отключаемый/Импульсный/ С прямым приводом
Саморез	Неотключаемый/HLT/ С прямым приводом
Саморез для пластика / листовых материалов	Shut Off/HLT
Самосверлящий шуруп	Неотключаемый / HLT / С прямым приводом
Шуруп для дерева	Неотключаемый / С прямым приводом

КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ / КОМПОНЕНТ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП ИНСТРУМЕНТА
Крепежный винт / гайка	HLT / Неотключаемый / Импульсный
Самоконтрящиеся гайки	HLT / Неотключаемый / Импульсный
Несовмещенные отверстия	HLT
Отверстия разных размеров	HLT
Хрупкие компоненты	HLT / Низковольтные шуруповерты



Выбор инструмента

ЗНАЧЕНИЯ ЗАТЯЖКИ ВИНТОВ

ISO	КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ					РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ВИНТЫ
	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	
РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (НМ)					РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (НМ)
M1,6	0,07	0,12	0,19	—	—	—
M2	0,15	0,24	0,38	—	—	0,5
M2,2	0,19	0,31	0,51	—	—	—
M2,5	0,28	0,48	0,77	—	—	—
M3	0,51	0,85	1,4	1,9	2,3	1,4
M3,5	0,80	1,34	2,2	3,0	3,6	—
M4	1,20	2,00	3,2	4,5	5,4	3,2
M5	2,40	4,00	6,4	9,0	10,7	6,5
M6	4,10	6,80	10,9	15,3	18,3	11
M8	9,80	16,3	26,1	36,8	44,1	26
M10	19,3	32,2	51,5	72	86,9	52
M12	33,6	56,0	90	126	151	91
M14	53,0	89,0	142	200	239	
M16	82,0	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

Указанные данные могут использоваться только в качестве справочных.

Подразумевается, что все детали новые со стандартной обработкой и нанесенной смазкой.

Для контргаек с нейлоновыми вставками: +10%

Значения момента являются рекомендуемыми значениями для рабочего давления 6,3 атм. (90 фунтов/дюйм² изб.).

Для неметрической резьбы следует использовать следующие справочные данные.

Рекомендуемые макс. значения момента – резьба UNC

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	КАЧЕСТВО Р		КАЧЕСТВО S		КАЧЕСТВО Т	
	дюймы	Нм	футофунты	Нм	футофунты	Нм
1/4	5,43	4	10,3	7,6	11	8,2
5/16	11,2	8,3	21,3	15,7	23	16,9
3/8	19,9	14,7	37,9	27,9	40	30,2
7/16	31,9	23,5	60,7	44,8	65	48,31
1/2	48,8	36	92,7	68,4	100	73,8
9/16	70,4	51,9	134	98,8	144	106
5/8	97,4	71,8	185	136,4	200	147,5
3/4	178	131,3	338	249,3	364	268,5
7/8	279	205,8	530	391	572	422
1	418	308,3	795	586	858	633
1 1/8	593	437,4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617,3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808,4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

САМОРЕЗЫ / САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ	
РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (НМ)

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (НМ)
ST2.2 (B2)	0,2
ST2.9 (B4)	1,0
ST3.5 (B6)	1,8
ST4.2 (B8)	2,9
ST4.8 (B10)	4,2
ST5.5 (B12)	6,7
ST6.3 (B14)	9,1

КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕСЧЕТА

Нм × 141,6 = унция-дюйм

Нм × 8,851 = дюймофунт

Нм × 0,73756 = футо-фунт

Нм × 0,102 = кгс.м/км

Нм × 10,2 = кгс.см



Качество Р = примерн. ISO 4.6

Качество S/T = примерн. ISO 8.8

Качество S = ANSI 5 степень

Производительность и эргономика

ДОСТУП



Головка под углом 90°



Головка под углом 45°



Ключ вороткового типа
Ключ с открытым зевом

ЭРГОНОМИКА

- Легкий вес
- Небольшая длина
- Малые пусковые нагрузки

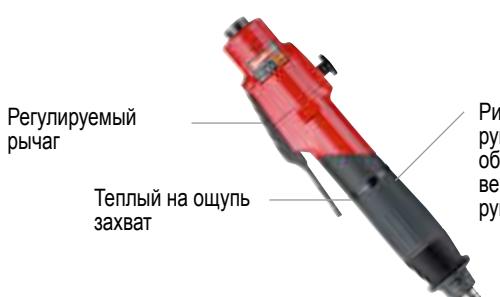
Пистолетная или
T-образная рукоятка
в зависимости
от операции

Теплый на ощупь
нескользкий
захват



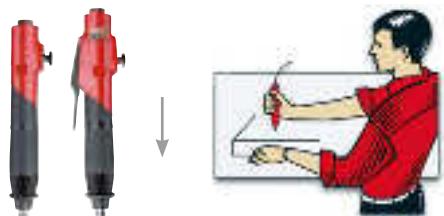
Коническая
носовая часть
для улучшения
видимости

Регулируемая муфта
с защитой от изменения
настроек



Для снижения вибрации и повышения производительности по возможности следует выбирать отключаемый инструмент.

ОРИЕНТИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА СОГЛАСНО ПРЕДПОЧТЕНИЮ ОПЕРАТОРА



Пистолетная форма

- Саморезы, резьбонакатные винты
- Разнообразная ориентация
- Верхний подвод воздуха
- Требуется сбалансированный инструмент

Использование пистолетной формы – рука на одной оси с корпусом инструмента для обеспечения упора
Использование пистолетной формы – возможность поворота запястья
Можно использовать только T-образную форму
Использование T-образной формы – особенно с податчиками шурупов



Кнопочный реверс в отличие от поворотного

- Требуется быстрый реверс
- Нарезка и очистка резьбы
- Заклепочные гайки/резьбовые крепежные детали
- Длительный период реверса

Использование кнопочное реверса
Использование кнопочного реверса (автореверс для глухих отверстий)
Использование инструментов с автореверсом
Использование поворотного реверса

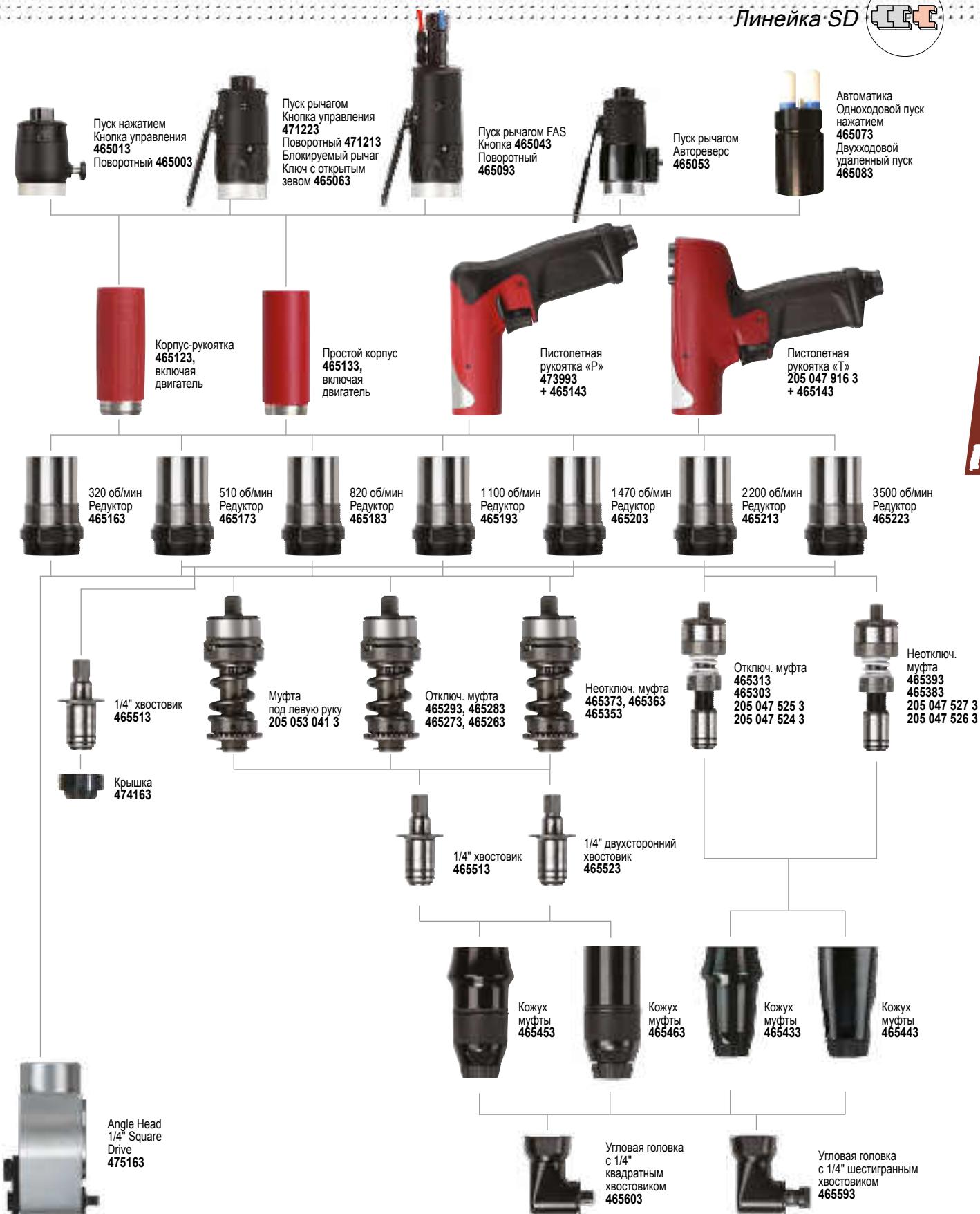
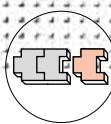
Пуск нажатием в отличие от пуска рычагом

- Быстрые операции
- Работа одной рукой
- Прежде всего необходимо выровнять / правильно расположить компоненты

Использование пуска нажатием
Использование пуска нажатием
Использование пуска рычагом
или пуска нажатием + пуск курком
(только модели SBP/SDP)

Модульность

Линейка SD



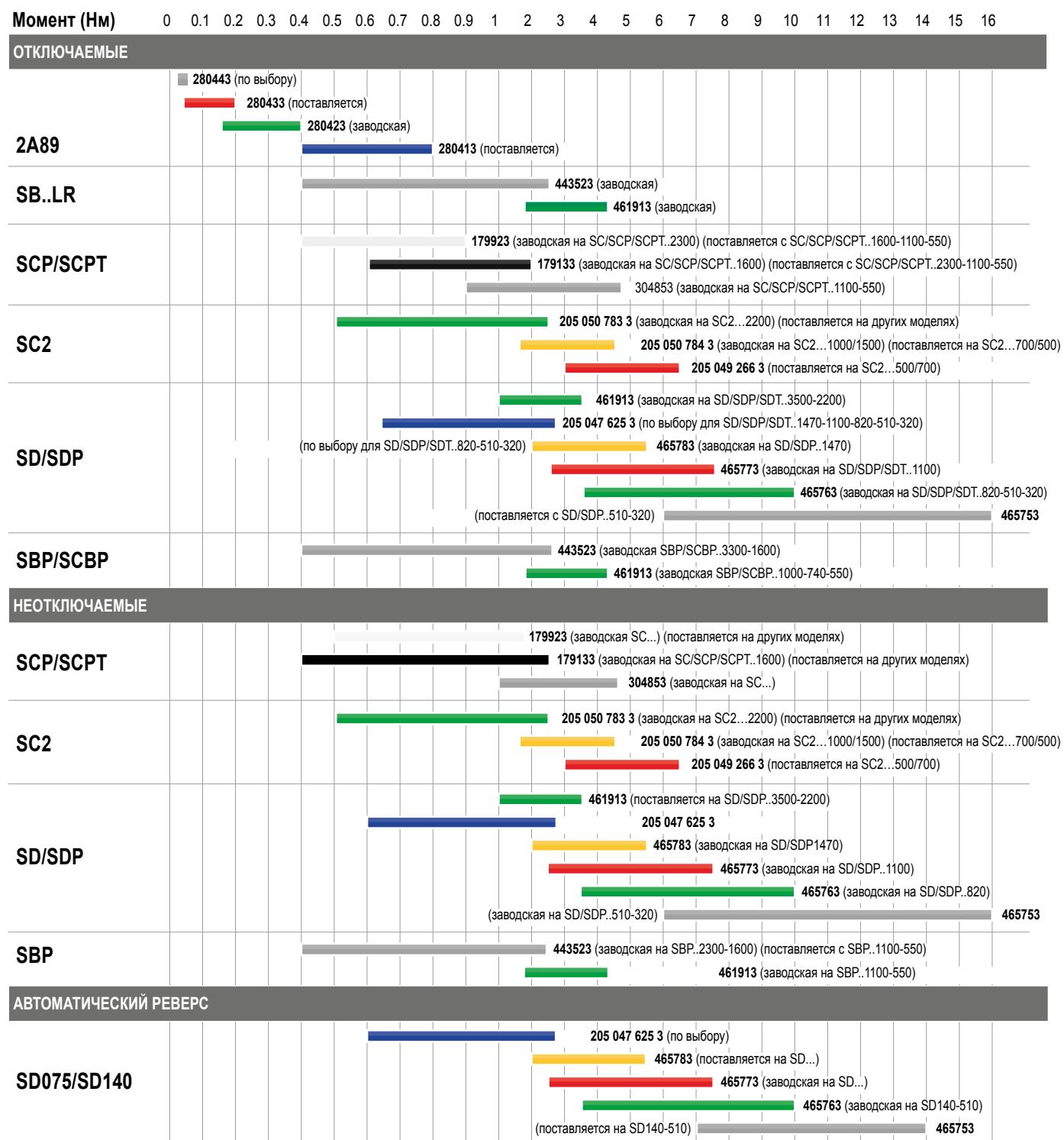
**Модульность конструкции –
концепция всей серии пневматических шуруповертов Desoutter**

Диапазоны крутящих моментов шуруповертов

Выходной момент в линейке отключаемых и неотключаемых шуруповертов зависит от типа пружины в муфте.

Общий диапазон моментов с установленной на заводе пружиной для мягких соединений согласно ISO 5393 представлен в таблицах на следующих страницах. На представленной ниже диаграмме разными цветами обозначены опциональные варианты пружин муфт вместе с соответствующими артикулами (некоторые из них поставляются с инструментами). Как правило, инструмент должен быть оснащен заводской пружиной, которая обеспечивает момент в пределах 20–80% от рабочего диапазона.

Следует учитывать тот факт, что диапазон инструментов со специфической скоростью может незначительно отличаться от представленного в таблице, по этой причине предложенные данные являются ориентировочными.



Типы инструментов и диапазоны крутящих моментов

Момент: Нм (дюймофунт)

0 1 5 10 15 20 30 40 50 100 150 200 250

ОТКЛЮЧАЕМЫЕ

Пуск нажатием	2A89	0,09–0,78 (0,8–6,9 дюймофунт)
	SB	0,4–2,5 (3,5–22 дюймофунт)
	SC2	0,5–6,5 (4,4–57,5 дюймофунт)
	SD	0,6–16 (5,3–122 дюймофунт)
Рычажный пуск	SB	0,5–4,7 (4,4–41,6 дюймофунт)
	SC2	0,5–6,5 (4,4–57,5 дюймофунт)
	SD	0,6–16 (5,3–122 дюймофунт)
Пуск нажатием и курком	SBP	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)
Курковый пуск	SCBP / SCP	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)
	SDP	1,0–16,0 (8,8–142 дюймофунт)
Курковый пуск, верхний подвод воздуха	SDT	1,0–16,0 (8,8–142 дюймофунт)
Пуск нажатием, верхний подвод воздуха	SCPT	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)
Угловая головка	SC	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)
	SD	2,5–27 (22,1–239 дюймофунт)
	SH	2,5–200 (22,1–1770 дюймофунт)

HTL ОТКЛЮЧАЕМЫЕ

SC	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)
SCP	0,4–4,7 (3,5–41,6 дюймофунт)

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЕ

Пуск нажатием	SC2	0,5–6,5 (4,4–57,5 дюймофунт)
	SD	0,6–10 (5,3–88,5 дюймофунт)
Рычажный пуск	SC2	0,5–6,5 (4,4–57,5 дюймофунт)
	SD	0,6–10 (5,3–88,5 дюймофунт)
Пуск нажатием и курком	SBP	0,4–4,4 (3,5–38,9 дюймофунт)
Пуск курком	SCP	0,4–4,4 (3,5–38,9 дюймофунт)
	SDP	0,6–10 (5,3–88,5 дюймофунт)
Курковый пуск, верхний подвод воздуха	SDT	1–10 (8,9–88,5 дюймофунт)
Пуск нажатием, верхний подвод воздуха	SCPT	0,4–4,4 (3,5–38,9 дюймофунт)
Угловая головка	SC	0,4–4,4 (3,5–38,9 дюймофунт)
	SD	2,5–19 (22,1–168 дюймофунт)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕВЕРС

SD	0,6–14 (5,3–124 дюймофунт)
-----------	----------------------------

ПРЯМОЙ ПРИВОД

Пуск курком	SDP	1,0–14 (8,8–124 дюймофунт)
Угловая головка	SD	1,5–13 (13,3–115 дюймофунт)
Угловой гайковерт	H410	3–105 (26,5–929 дюймофунт)

Момент: Нм (футо-фунты)

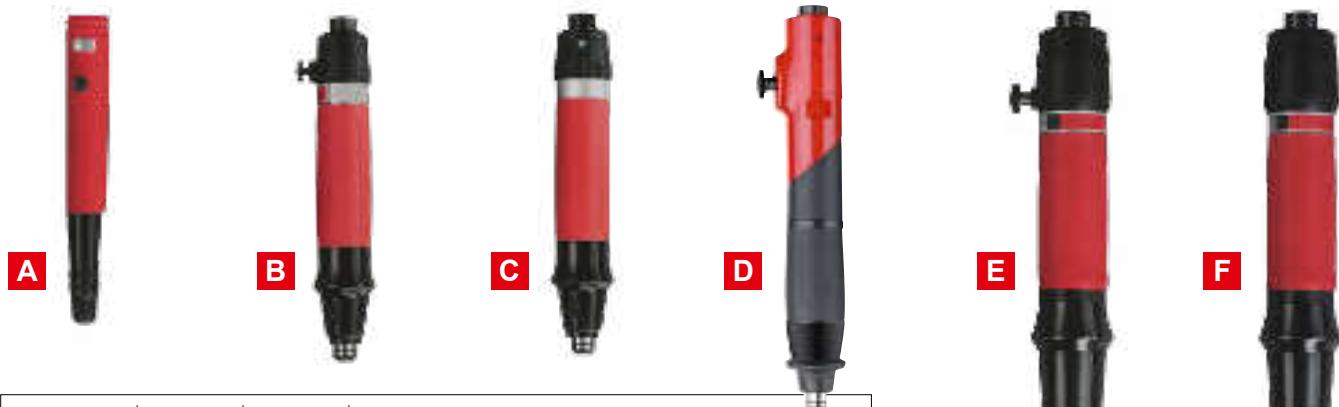
0 1 5 10 15 20 30 40 50 100 200 300 400 500

ИМПУЛЬСНЫЙ

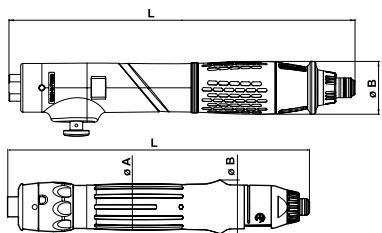
Рычажный пуск	Отключаемый	5–25 (4–18 футо-фунты)
	Неотключаемый	20–31 (15–23 футо-фунты)
Курковый пуск	Отключаемый	5–450 (4–332 футо-фунты)
	Неотключаемый	9–240 (6,6–177 футо-фунты)

Шуруповерты – Отключаемые – Пуск нажатием кнопки

от 0,09 до 16 Нм – от 320 до 3500 об/мин



Модель	ϕA мм (дюймы)	ϕB мм (дюймы)	L мм (дюймы)
2A89..	27 (1,06)		178 (7)
SB..	32 (1,26)	36 (1,42)	197 (7,76)
SC2	37,4 (1,47)		245 (9,65)
SD023..3500	38,7 (1,52)	44 (1,73)	227 (8)
SD035..2200	38,7 (1,52)	44 (1,73)	227 (8)
SD055..1470	38,7 (1,52)	44 (1,73)	253 (10)
SD075..1100	38,7 (1,52)	44 (1,73)	253 (10)
SD100..820	38,7 (1,52)	44 (1,73)	253 (10)
SD140..510	38,7 (1,52)	44 (1,73)	253 (10)
SD160..320	38,7 (1,52)	44 (1,73)	253 (10)



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

Для типов В и С, держатели 1/4" с двойным концом и 5 мм держатели бит по заказу

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	дюймопфунты	Нм	дюймопфунты	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм
A	2A89-A-1300	1225434	1300	3 мм	0,09-0,56	0,8-4,9	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
A	2A89-A-700	1225514	700	3 мм	0,09-0,75	0,8-6,6	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
A	2A89-A-400	1225694	400	3 мм	0,09-0,78	0,8-6,9	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
A	2A89-A-1300	1223154	1300	1/4	0,09-0,56	0,8-4,9	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
A	2A89-A-700	1223234	700	1/4	0,09-0,75	0,8-6,6	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
A	2A89-A-400	1223314	400	1/4	0,09-0,78	0,8-6,9	0,15-0,43	1,3-3,8	0,21	0,62	2,2	4,7	M5	3	1/8	
B	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0,4-1,1	3,5-9,7	0,4-1,1	3,5-9,7	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
B	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0,4-1,5	3,5-13	0,4-1,5	3,5-13	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
B	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0,4-2,5	3,5-22	0,4-2,5	3,5-22	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
B	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0,4-2,5	3,5-22	0,4-2,5	3,5-22	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
C	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0,4-1,1	3,5-9,7	0,4-1,1	3,5-9,7	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
C	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0,4-1,5	3,5-13	0,4-1,5	3,5-13	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
C	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0,4-2,5	3,5-22	0,4-2,5	3,5-22	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
C	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0,4-2,5	3,5-22	0,4-2,5	3,5-22	0,42	0,93	4,1	8,7	1/8	5	3/16	
D	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0,5-2,5	4,4-22	0,5-2,5	4,4-22,1	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
D	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15,0-30,9	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
D	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15,0-39,8	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
D	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3,0-5,5	26,5-48,6	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
D	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3,0-6,5	26,5-57,5	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
E	SD023-AB3500-S4Q	1462834	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,0-66,4	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
E	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD023-AR3500-S4Q	1462764	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,4	1,0-2,3	8,9-20,4	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD035-AR2200-S4Q	1462754	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
F	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8	

Шуруповерты – Отключаемые – Пуск нажатием рычага

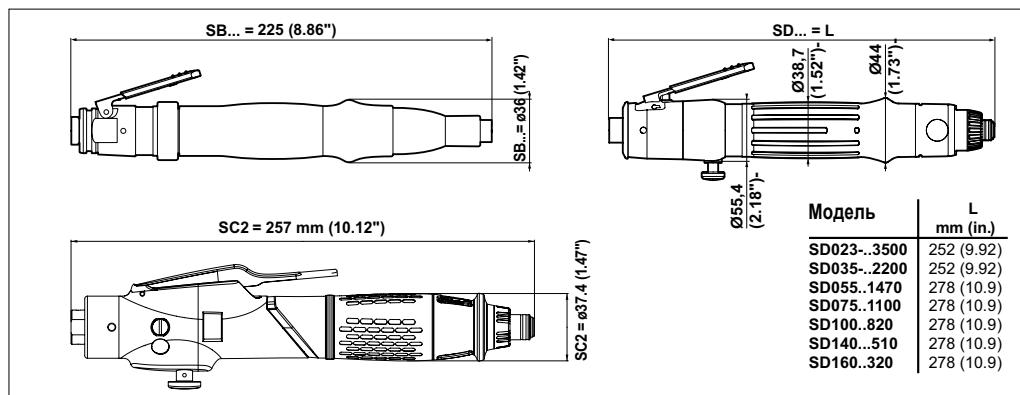
от 0,4 до 16 Нм – от 320 до 3 500 об/мин



Простая интеграция
с FAS3000 или POSCO



См. стр. 74



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОДА СТОГО ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофутны	Нм	дюймофутны	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм
A	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	1400	1/4	0,5-2,1	4,4-18,6	0,5-2,1	4,4-18,6	0,61	1,34	7,3	15,5	1/8	6	1/4	
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4	0,4-4,3	3,5-38	1,9-4,3	16,7-37,8	0,61	1,34	7,3	15,5	1/8	6	1/4	
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	1,9-4,7	16,7-41,4	0,61	1,34	7,3	15,5	1/8	6	1/4	
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0,5-2,5	4,4-22	0,5-2,5	4,4-22,1	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15,0-30,9	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15,0-39,8	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3,0-5,5	26,5-48,6	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3,0-6,5	26,5-57,5	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4	
C	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,4	1,0-2,3	8,9-20,4	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,4	1,0-2,3	8,9-20,4	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8	

Шуруповерты – Отключаемые – С пистолетной рукояткой

от 0,4 до 16 Нм – от 180 до 3500 об/мин



Модель	ØA mm (in.)	L mm (in.)	Модель	L mm (in.)
SBP..	31 [1.22]	182 [7.17]	SDT035..1100	212 [8.35]
SCBP..	31 [1.22]	110 [3.71]	SDT035..2200	212 [8.35]
SCP..	34 [1.34]	228 [9.01]	SDT055..1470	235 [9.37]
SCPT..	34 [1.34]	230 [9.06]	SDT075..1100	235 [9.37]
SDP021..3400	36 [1.42]	184 [7.84]	SDT100..800	235 [9.37]
SDP035..2100	36 [1.42]	184 [7.84]	SDT140..510	235 [9.37]
SDP055..1400	36 [1.42]	220 [8.66]	SDT160..320	235 [9.37]
SDP075..1050	36 [1.42]	220 [8.66]		
SDP100..780	36 [1.42]	220 [8.66]		
SDP140..490	36 [1.42]	220 [8.66]		
SDP160..300	36 [1.42]	220 [8.66]		
SDP045..180	36 [1.42]	220 [8.66]		

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

Типы D и E, верхний подвод воздуха

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ВОЗДУХА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА	УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА	ВЕС	ПОТОК ВОЗДУХА	ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА					
			об/мин	дюймы	Нм	дюймофутны	Нм	дюймофунты	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы

ПУСК НАЖАТИЕМ И КУРКОМ

A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-2,1	3,5-18,6	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-2,1	3,5-18,6	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0,4-4,3	3,5-38	1,8-4,3	15,9-38,0	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	1,8-4,7	15,9-41,5	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4

ПУСК КУРКОМ

A	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	2300	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-2,1	3,5-18,6	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	1600	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-2,1	3,5-18,6	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0,4-4,3	3,5-38	1,8-4,3	15,9-38	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0,4-4,4	3,5-39	1,8-4,4	15,9-39	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	1,8-4,7	15,9-41,6	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4

B	SCP021-T2300-S4Q	1456734	2300	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-0,9	3,5-7,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0,4-4,3	3,5-38	0,9-4,3	7,9-38	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	0,9-4,7	7,9-41,6	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4

C	SDP021-T2300-S4Q	1465574	2300	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,9	1,98	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	0,9	1,98	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1,0-5,5	8,9-48,7	1,0-5,5	8,9-48,7	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31,0-88,5	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31,0-88,5	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1,5-4,5	13,3-39,8	1,5-4,5	13,3-39,8	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8

D	SDT021-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	1,0	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2,0-5,5	17,7-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2,5-7,5	22,1-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3,5-10	31,0-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3,5-14	31,0-124	3,5-10	31,0-88,5	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3,5-16	31,0-142	3,5-10	31,0-88,5	1,1	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8

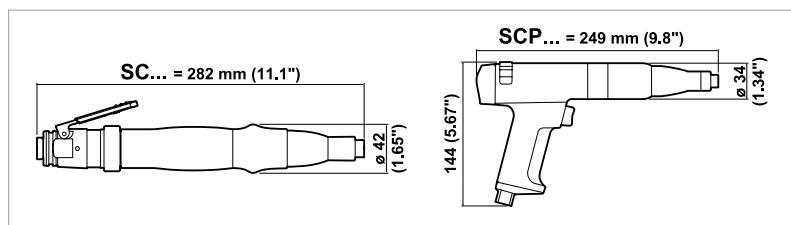
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-0,9	3,5-7,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
E	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	1600	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0,4-4,3	3,5-38	0,9-4,3	7,9-38,0	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	0,9-4,7	7,9-41,6	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4

Шуруповерты – Отключаемые HLT

от 0,4 до 4,7 Нм – от 550 до 1600 об/мин

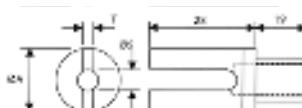
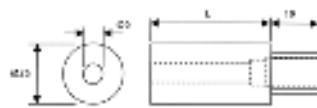
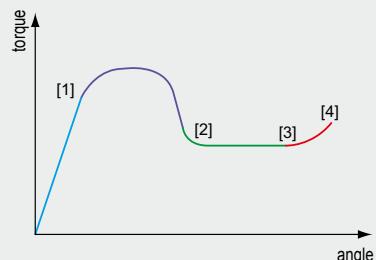


B



ТИПОВОЙ ЦИКЛ HLT

- 1 Инструмент начинает нарезать резьбу – прямой привод
- 2 Резьба нарезана, операция затяжки продолжается – прямой привод
- 3 Ограничитель глубины касается поверхности, включается муфта
- 4 Достигается конечный момент, срабатывает муфта и перекрывает подачу воздуха



ОГРАНИЧИТЕЛИ ГЛУБИНЫ

РИС.	АРТИКУЛ	ДЛИНА
ММ		
C	440833	28
C	440843	48
C	440853	127

РИС.	АРТИКУЛ	T	ØA
D	440863*	5	25

* Поставляется с инструментом



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА – об/мин	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК – дюймы	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА – дюймы	ВНУТР. Ø ШЛАНГА – мм	ВНУТР. Ø ШЛАНГА – дюймы
					Нм	дюймофутны	Нм	дюймофунты	кг	фунты	л/с	кфм			
A	SC009-L1600-HLT4M	1459644	1600	1/4	0,4-0,9	3,5-7,9	0,4-0,9	3,5-7,9	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
A	SC021-L1600-HLT4M	1459614	1600	1/4	0,6-2,1	5,3-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
A	SC022-L1100-HLT4M	1459654	1100	1/4	0,6-2,1	5,3-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
A	SC022-L550-HLT4M	1459664	550	1/4	0,6-2,1	5,3-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
A	SC043-L1100-HLT4M	1459624	1100	1/4	0,9-4,3	7,9-38,0	0,9-4,3	7,9-38,0	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
A	SC047-L550-HLT4M	1459634	550	1/4	0,9-4,7	7,9-41,6	0,9-4,7	7,9-41,6	0,79	1,74	7	15,4	1/8	6	1/4
B	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	1600	1/4	0,4-0,9	3,5-7,9	0,4-0,9	3,5-7,9	1,00	2,20	7	15,4	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	1600	1/4	0,6-2,1	5,3-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	1,00	2,20	7	15,4	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	1100	1/4	0,9-4,3	7,9-38,0	0,9-4,3	7,9-38,0	1,00	2,20	7	15,4	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-HLT4M	1459754	550	1/4	0,9-4,7	7,9-41,6	0,9-4,7	7,9-41,6	1,00	2,20	7	15,4	1/8	6	1/4

FAS3000 – Система контроля качества затяжки

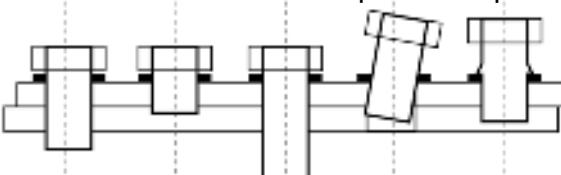
FAS3000 (Fastening Assurance System) – система контроля качества затяжки обеспечивает возможность подтверждения, что все соединения при сборке были выполнены правильно без дополнительных затрат, связанных с использованием систем контроля сборки и дополнительной проверкой.

Характеристики

- Автоматическая и быстрая калибровка.
- 8 программ для различных профилей крепежных деталей.
- Вмещает макс. 250 деталей в одну программу.
- Визуальные индикаторы «OK» и «Not OK» для каждой детали.
- Звуковое предупреждение при выдаче результата «Not OK».
- Визуальный индикатор «Завершение группового цикла».
- Блокируемый ручной сброс.
- Защита параметров паролем.
- 4 выходных разъема для подключения дополнительного оборудования, включая сигналы ввода/вывода.
- Одобрено EMC.

Закодированные сообщения об ошибках

Нормальное Короткий Длинный Перекос Глухое
состояние винт винт резьбы отверстие



Момент Время
OK OK OK OK OK
OK NOK max NOK mini NOK mini NOK mini

*Защита от ошибок



СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ Заказывать вместе с FAS3000

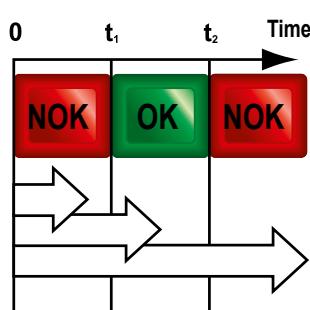
КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ И ВИЛКА	ДЛИНА	АРТИКУЛ
A Кабель питания Европа	2 м (6,56 фут)	615 917 201 0
B Кабель питания США	2 м (6,56 фут)	615 917 203 0
C Кабель питания Великобритания	2 м (6,56 фут)	615 917 202 0

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗ.	ДЛИНА	АРТИКУЛ
D Датчик в сборе	2 м (6,56 фут)	205 047 908 3
E Шнур электропитания датчика	5 м (16,4 фут)	205 047 964 3

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ				ВЕС		НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ
		ДЛИНА		ШИРИНА		ВЫСОТА		
FAS3000	205 146 677 4	317	12,5	161	6,4	87	3,4	3 6,6 AC 220–240 В, 50 Гц и AC 110–120 В, 60 Гц

Цикл крепления отслеживается путем сравнения пневматических сигналов от отключаемого шуруповерта с заданными параметрами, и генерируются сигналы «OK» и «NOK».



РАБОЧАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

t_1 = Минимальное время

t_2 = Максимальное время

Муфта сработала до возникновения минимального времени, рычаг/курок отпущен до возникновения минимального времени.

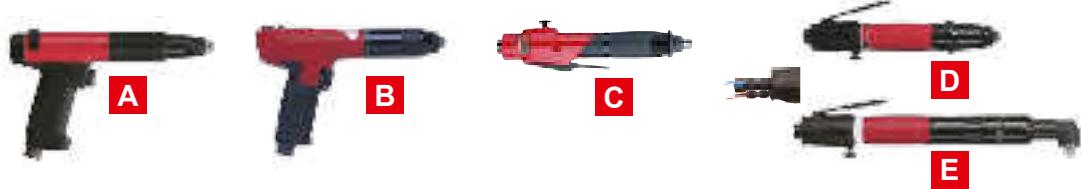
Означает перекос резьбы, слишком короткий винт, слишком короткую резьбу, слишком много шайб.

Муфта сработала в пределах времени – «OK».

Муфта сработала после возникновения максимального времени – слишком длинный винт, отсутствие резьбы на детали, сорванная резьба, на сборочном узле нет шайб.

Шуруповерты – Система контроля качества затяжки

от 0,4 до 27 Нм – от 320 до 3500 об/мин



Для использования инструментов С и D с FAS3000 следует заказывать устройства FAS с верхним управлением:
Поворотный реверс – артикул 465093
Кнопочный реверс – артикул 465043

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофут	Нм	дюймофунт	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы

ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА

A	SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	2300	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-0,9	3,5-7,9	0,93	2,0	6,0	12,6	1/8	6	1/4
A	SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	1600	1/4	0,4-2,1	3,5-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	0,93	2,0	6,0	12,6	1/8	6	1/4
A	SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	1100	1/4	0,4-4,3	3,5-38	0,9-4,3	7,9-38	0,93	2,0	6,0	12,6	1/8	6	1/4
A	SCP047-T550-FAS4Q	1461154	550	1/4	0,4-4,7	3,5-41,6	0,9-4,7	7,9-41,6	0,93	2,0	6,0	12,6	1/8	6	1/4

Т-ОБРАЗНАЯ РУКОЯТКА

B	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	1,00	2,2	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2,0-5,5	17,7-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2,5-7,5	22,1-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT100-T800-S4Q	1465744	820	1/4	3,5-10	31,0-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3,5-14	31,0-124	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8
B	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3,5-16	31,0-142	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,4	9,0	19,1	1/4	10	3/8

ПРЯМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

C	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0,5-2,5	4,4-22	0,5-2,5	4,4-22,1	0,69	1,5	7,0	14,8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15-30,9	0,69	1,5	7,0	14,8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15-39,8	0,69	1,5	7,0	14,8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3-5,5	26,5-48,6	0,69	1,5	7,0	14,8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3-6,5	26,5-57,5	0,69	1,5	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1-2,3	8,9-20,4	1-2,3	8,9-20,4	0,76	1,7	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1-3,5	8,9-31	1-3,5	8,9-31	0,76	1,7	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2-5,5	17,7-48,7	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1-2,3	8,9-20,4	1-2,3	8,9-20,4	0,76	1,7	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1-3,5	8,9-31	1-3,5	8,9-31	0,76	1,7	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2-5,5	17,7-48,7	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0,6-14	5,3-124	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31-88,5	0,92	2,0	8,7	18,4	1/4	10	3/8

УГОЛОВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

E	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,12	2,5	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	800	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 sq	2,5-7	22,1-61,9	2,5-7	22,1-61,9	1,11	2,4	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2,5-7,2	22,1-63,7	2,5-7,2	22,1-63,7	1,41	3,1	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9,5	26,5-84,0	3-9,5	26,5-84	1,41	3,1	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4,5-12	39,8-106	4,5-12	39,8-106	1,41	3,1	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	6-19	53,1-168	6-19	53,1-168	1,50	3,3	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97,3-239	11-27	97,3-239	1,50	3,3	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2,5-7,2	22,1-63,7	2,5-7,2	22,1-63							

Шуруповерты – Неотключаемые – Пуск нажатием кнопки и рычага

от 0,4 до 10 Нм – от 510 до 3500 об/мин



SC2 = 257 mm (10.12")	SD.. = L	Модель	L mm (in.)
		SD023..3500	252 (9.92)
		SD035..2200	252 (9.92)
		SD055..1470	278 (10.9)
		SD075..1100	278 (10.9)
		SD100..820	278 (10.9)
		SD100..510	278 (10.9)



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

Типы А, В и F – опциональный держатель шестигранных 5/16" головок

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОДА об/мин	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК дюймы	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					Нм	дюймофунт	Нм	дюймофунт	кг	фуны	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы	

ПУСК НАЖАТИЕМ КНОПКИ

A	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15,0-30,9	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
A	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15,0-39,8	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
A	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	700	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3,0-5,5	26,5-48,6	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
A	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	480	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3,0-6,5	26,5-57,5	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
B	SD023-AB3500-R4Q	1462954	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD035-AB2200-R4Q	1462944	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31,0	1,0-3,5	8,9-31,0	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD055-AB1470-R4Q	1462934	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD075-AB1100-R4Q	1462924	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB820-R4Q	1462914	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB510-R4Q	1462904	510	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD023-AR3500-R4Q	1462894	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD035-AR2200-R4Q	1462884	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31,0	1,0-3,5	8,9-31,0	0,73	1,61	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD055-AR1470-R4Q	1462874	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD075-AR1100-R4Q	1462864	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR820-R4Q	1462854	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR510-R4Q	1462844	510	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8

ПУСК НАЖАТИЕМ РЫЧАГА

D	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15,0-39,8	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	2200	1/4	0,5-2,5	4,4-22,0	0,5-2,5	4,4-22,1	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15,0-30,9	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15,0-39,8	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	700	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3,0-5,5	26,5-48,6	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
D	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	480	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3,0-6,5	26,5-57,5	0,69	1,52	7,0	14,8	1/4	6	1/4
E	SD023-LB3500-R4Q	1463214	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD035-LB2200-R4Q	1463204	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31,0	1,0-3,5	8,9-31,0	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD055-LB1470-R4Q	1463194	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD075-LB1100-R4Q	1463184	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB820-R4Q	1463174	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB510-R4Q	1463164	510	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD023-LR3500-R4Q	1463154	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD035-LR2200-R4Q	1463144	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31,0	1,0-3,5	8,9-31,0	0,76	1,67	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD055-LR1470-R4Q	1463134	1470	1/4	0,6-5,5	5,3-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD075-LR1100-R4Q	1463124	1100	1/4	0,6-7,5	5,3-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR820-R4Q	1463114	820	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR510-R4Q	1463104	510	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/4	10	3/8

Шуруповерты – Неотключаемые – Пистолетная рукоятка

от 0,4 до 10 Нм – от 300 до 3500 об/мин



Модель L SDP023-T3400 222 (8.74) SDP035-T2100 222 (8.74) SDP055-T1400 248 (9.76) SDP075-T1050 248 (9.76) SDP100-T780 248 (9.76) SDP100-T490 248 (9.76) SDP100-T300 248 (9.76)	Модель L SDT023..3500 212 (8.35) SDT035..2200 212 (8.35) SDT055..1470 238 (9.37) SDT075..1100 238 (9.37) SDT100..800 238 (9.37) SDT140..510 238 (9.37) SDT160..320 238 (9.37)

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОДОГО МОДУЛЯ, об/мин	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА, Нм		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС, кг		ПОТОК ВОЗДУХА, л/с		ПОДВОД ВОЗДУХА, мм		ВНУТР. Ø ШЛАНГА, дюймы		
					дюймы	дюймофунт	Нм	дюймофунт	дюймы	дюймофунт	фунты	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	

ПУСК НАЖАТИЕМ И КУРКОМ

A	SBP024-T2300-R4Q	1462184	2300	1/4	0,5-2,4	4,4-21,2	0,5-2,4	4,4-21,2	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1600	1/4	0,5-2,2	4,4-19,4	0,5-2,2	4,4-19,4	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T1100-R4Q	1462204	1100	1/4	0,4-4,4	3,5-38,9	1,8-4,4	15,9-38,9	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T550-R4Q	1462214	550	1/4	0,4-4,4	3,5-38,9	1,8-4,4	15,9-38,9	0,82	1,81	6,5	13,8	1/8	6	1/4

ПУСК КУРКОМ

B	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1600	1/4	0,5-2,2	4,4-19,4	0,8-2,2	7,1-19,4	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0,4-4,4	3,5-38,9	1,3-4,4	11,5-38,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0,4-4,4	3,5-38,9	1,0-4,4	8,9-38,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-R4Q	1465644	3400	1/4	1,0-2,3	8,8-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	0,90	1,98	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1,0-3,5	8,8-31,0	1,0-3,5	8,9-31,0	0,90	1,98	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1,0-5,5	8,8-48,6	1,0-5,5	8,9-48,6	1,00	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0,6-7,5	5,3-66,3	2,5-7,5	22,1-66,3	1,00	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,00	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,00	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0,6-10	5,3-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,00	2,20	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT023..3500-R4Q	205 147 635 4	3500	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	1,0-2,3	8,9-20,3	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT035..2200-R4Q	205 147 636 4	2200	1/4	1,0-3,5	8,9-31	1,0-3,5	8,9-31,0	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT055..1470-R4Q	205 147 637 4	1470	1/4	2,0-5,5	17,7-48,7	2,0-5,5	17,7-48,7	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT075..1100-R4Q	205 147 638 4	1100	1/4	2,5-7,5	22,1-66,4	2,5-7,5	22,1-66,4	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT100..T820-R4Q	205 147 639 4	820	1/4	3,5-10	31,0-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT100..T510-R4Q	205 147 644 4	510	1/4	3,5-10	31,0-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8
D	SDT100..T320-R4Q	205 147 641 4	320	1/4	3,5-10	31,0-88,5	3,5-10	31,0-88,5	1,10	2,42	9,0	19,1	1/4	10	3/8

ПУСК НАЖАТИЕМ, ВЕРХНИЙ ПОДВОД ВОЗДУХА

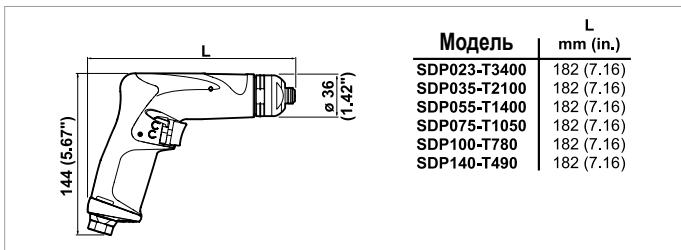
E	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	2300	1/4	0,5-2,4	4,4-21,2	0,5-1,8	4,4-15,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
E	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0,5-2,2	4,4-19,4	0,8-2,2	7,1-19,4	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4
E	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	1100	1/4	0,4-4,4	3,5-38,9	1,3-4,4	11,5-38,9	0,86	1,89	6,5	13,8	1/8	6	1/4

Шуруповерты – Прямой привод – Пистолетная рукоятка

от 1 до 14 Нм – от 490 до 3400 об/мин



A



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 111

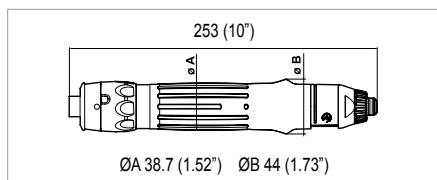
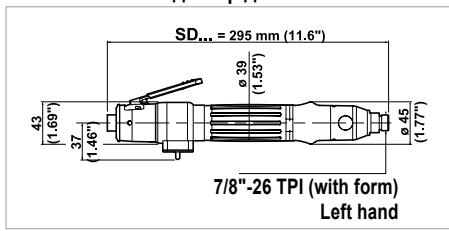
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	кг	фунты	л/с	кфм	
A	SDP023-T3400-D4Q	1465714	3400	1/4	1,0-2,3	8,9-20,3	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1,0-3,5	8,9-31,0	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1,0-5,5	8,9-48,6	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3,5-7,5	31-66,3	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3,5-10	31-88,5	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3,5-14	31-124	0,8	1,76	9,0	19,1	1/4	10	3/8

Шуруповерты для левой резьбы – Отключаемые – Пуск нажатием кнопки – Автоматический реверс

от 0,6 до 16 Нм – от 320 до 1 100 об/мин



Изображенный инструмент имеет опциональную муфту HSG и адаптер для головок

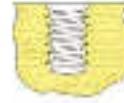


ПРИМЕНЕНИЕ

Установка крепежных деталей с резьбой



Нарезка резьбы в глухих отверстиях



Очистка резьбовых отверстий после окраски или нанесения покрытия



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА	ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	Нм	дюймофунт	кг	фунты	л/с	кфм	
A	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8

ШУРУПОВЕРТЫ ДЛЯ ЛЕВОЙ РЕЗЬБЫ – ОТКЛЮЧАЕМЫЕ – ПУСК НАЖАТИЕМ

A	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	320	1/4	0,6-16	5,3-142	3,5-10	31-88,5	0,89	1,96	8,7	18,4	1/4	10	3/8
---	------------------	---------------	-----	-----	--------	---------	--------	---------	------	------	-----	------	-----	----	-----

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕВЕРС

B	SD140-LA510-S4	1464584	510	См. аксессуары	0,6-14	5,3-124	-	-	1,0	2,2	8,7	18,4	1/4	10	3/8
B	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	аксессуары	0,6-7,5	5,3-66,4	-	-	1,0	2,2	8,7	18,4	1/4	10	3/8

Шуруповерты для высокого момента & контроля по моменту – Отключаемые

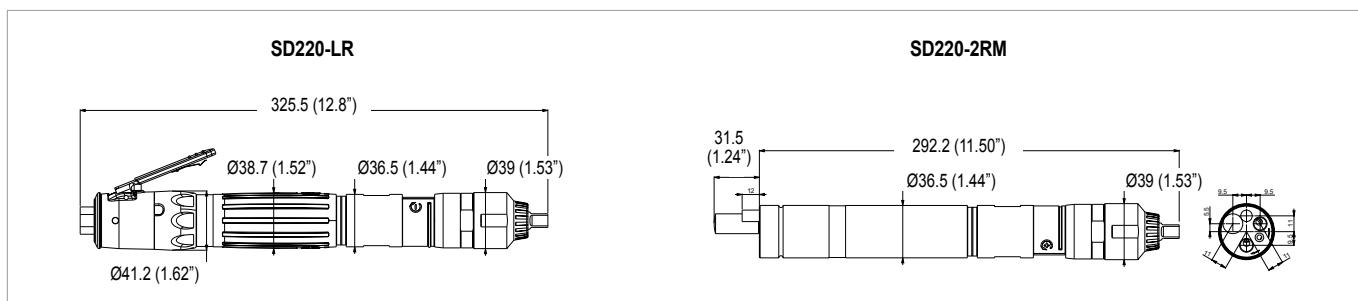
от 9 до 22 Нм – 320 об/мин



A



B



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 110 и 113

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	ШЕСТИГРАН. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	двоймфунт	Нм	двоймфунт	кг	фунты

ШУРУПОВЕРТЫ – СТАРТ РЫЧАГОМ – ОТКЛЮЧАЕМЫ

A	SD220-LR320-S4Q	205 147 937 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1,4	3,1	8,7	18,4	10	3/8
A	SD220-LR320-S10S	205 147 979 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1,4	3,1	8,7	18,4	10	3/8

АВТОМАТИЗАЦИЯ – ВНЕШНЕЕ УПРАВЛЕНИЕ – ОТКЛЮЧАЕМЫ – С 2-МЯ ВЫХОДАМИ

B	SD220-2RM320-S4Q	205 147 939 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1,4	3,1	8,7	18,4	10	3/8
B	SD220-2RM320-S10S	205 147 941 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1,4	3,1	8,7	18,4	10	3/8

* Подвод воздуха 1/4" BSP для всех моделей ** Доступны версии с пистолетной рукояткой и более медленной скоростью – по запросу.

Инструменты с угловой головкой – Отключаемые

от 0,4 до 27 Нм – от 170 до 2200 об/мин



A



B



C



D



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 112

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД.ХОДА	ХВОСТО- ВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА	УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА	ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА	ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА				
			об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	Нм	дюймофунт	мм	дюймы	кг	фунты	л/с	куб.фут/мин	дюймы	мм	дюймы

ДВУХХОДОВЫЕ

A	SC021-L2000-S90A4S	1459154	2000	1/4 кв.	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-0,9	3,5-7,9	275	10,8	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC021-L1400-S90A4S	1459144	1400	1/4 кв.	0,4-2,1	3,5-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	275	10,8	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 кв.	0,4-4,3	3,5-38	0,9-4,3	7,9-38	275	10,8	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 кв.	0,4-4,7	3,5-41,5	0,9-4,7	7,9-41,5	275	10,8	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2000-S90A4H	1459074	2000	1/4 шестигр.	0,4-2,1	3,5-18,6	0,4-0,9	3,5-7,9	275	10,8	1,12	2,47	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1400-S90A4H	1459064	1400	1/4 шестигр.	0,4-2,1	3,5-18,6	0,6-2,1	5,3-18,6	275	10,8	1,12	2,47	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 шестигр.	0,4-4,3	3,5-38	0,9-4,3	7,9-38	275	10,8	1,12	2,47	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 шестигр.	0,4-4,7	3,5-41,5	0,9-4,7	7,9-41,5	275	10,8	1,12	2,47	6,5	13,8	1/8	6	1/4
C	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	305	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR170-S90-A4S	205 146 705 4	170	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	306	12,0	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 кв.	2,5-7,2	22-63,7	2,5-7,2	22-63,7	353	13,9	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 кв.	3-9,5	26,6-84,1	3-9,5	26,6-84,1	353	13,9	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 кв.	4,5-12	39,8-106	4,5-12	39,8-106	353	13,9	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 кв.	6-19	53,1-168	6-19	53,1-168	376	14,8	1,50	3,31	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 кв.	11-27	97,3-239	11-27	97,3-239	376	14,8	1,50	3,31	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 кв.	2,5-7,2	22-63,7	2,5-7,2	22-63,7	376	14,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 кв.	3-9,5	26,6-84,1	3-9,5	26,6-84,1	376	14,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 кв.	4,5-12	39,8-106	4,5-12	39,8-106	376	14,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 кв.	6-19	53,1-168	6-19	53,1-168	376	14,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 кв.	11-27	97,3-239	11-27	97,3-239	376	14,8	1,50	3,31	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 кв.	11-27	97,3-239	11-27	97,3-239	375	14,8	1,50	3,30	8,7	18,4	1/4	10	3/8



Линейка инструментов SH – с угловой головкой – Отключаемая

от 2,5 до 200 Нм – от 80 до 1 100 об/мин



A



B



C



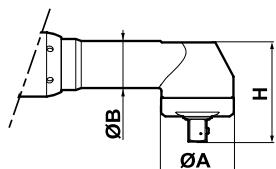
D



E



Опция:
Реактивный упор для SH850/1200/2000



FAS3000 (опция): Внешнее управление – ПЛК
Отчетность OK/NOK, счетчик партий

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Высокая скорость и жесткость соединения

КАЧЕСТВО

- Высокая точность с быстрым отключением
- Возможность повышения качества с помощью системы FAS3000

ЭРГОНОМИКА

- Низкая реактивная сила на жестких соединениях

НАДЕЖНОСТЬ

- Не требует частого обслуживания
- Быстрое техническое обслуживание



МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ УГЛОВОЙ ГОВОКИ								
	ØA	ØB	H	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
SH70	20	0,79	20	0,79	36,6	1,44			
SH150	22	0,87	21	0,83	35,2	1,38			
SH200	27	1,06	27	1,06	45,5	1,79			
SH280	27	1,06	24	0,94	41,5	1,63			
SH420	40	1,57	29	1,10	56,5	2,20			
SH500	40	1,57	29	1,10	56,5	2,20			
SH700	40	1,57	29	1,10	56,5	2,20			
SH850	51	2,00	33	1,30	69,5	2,70			
SH1200	51	2,00	33	1,30	69,5	2,70			
SH2000	51	2,00	33	1,30	69,5	2,70			

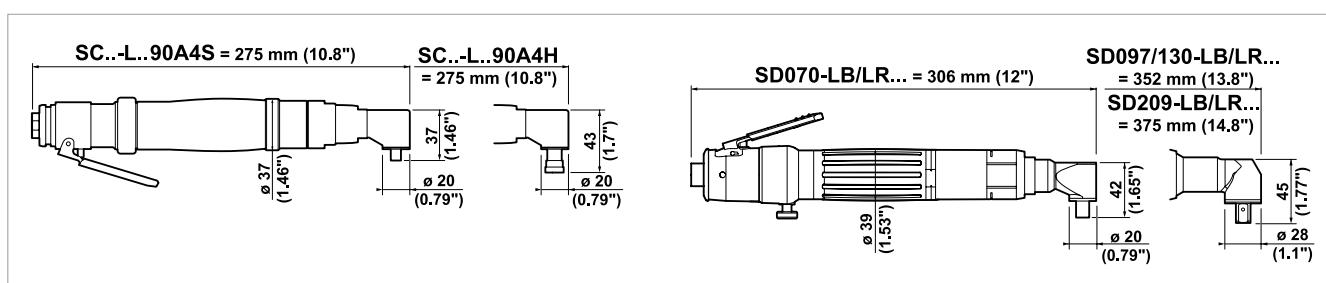


АКСЕССУАРЫ
см. на странице 112

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕР БОЛТА	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	КВАДРАТН. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
						мм	об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	мм	дюймы	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы
A	SH70-LR1100-S90-A4S	205 147 628 4	M5	1100	1/4	2,5-7		22,1-61,9	334	13,1	1,3	2,9	8	17	1/4	8	5/16
B	SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	M6	560	3/8	7-15		61,9-44,2	349	13,7	1,4	3,1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	M6	530	3/8	10-19		88,5-168	355	14,0	1,4	3,1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	M8	340	3/8	14-28		124-248	350	13,8	1,4	3,1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	M8	80	3/8	14-28		124-248	350	13,8	1,4	3,1	10	21	1/4	10	3/8
C	SH420-LR400-S90-A10S	205 147 800 4	M10	400	3/8	20-42		177-372	436	17,2	2,0	4,4	16	34	1/4	10	3/8
C	SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	M10	330	1/2	25-50		221-442	453	17,8	2,2	4,8	16	34	1/4	10	3/8
D	SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	M10-M12	225	1/2	34-70		301-619	487	19,2	2,4	5,3	16	34	1/4	10	3/8
D	SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	M12	190	1/2	40-85		354-752	530	20,8	2,8	6,1	16	34	1/4	10	3/8
E	SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	M12-M14	215	1/2	70-120		354-1062	590	23,2	3,5	7,6	28	59	1/2	13	1/2
E	SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	M12-M14	100	1/2	115-200		1018-1770	608	23,9	4,4	9,7	28	59	1/2	13	1/2

Инструменты с угловой головкой – Неотключаемые

от 0,4 до 19 Нм – от 320 до 2000 об/мин



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 112

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ.ХОДА	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	Нм	дюймофунт	кг	фунты	л/с	куб/м	
A	SC024-L2000-R90A4S	1459194	2000	1/4 кв.	0.5-2,4	4.4-21,2	0.5-1,8	4.4-15,9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC022-L1400-R90A4S	1459184	1400	1/4 кв.	0.5-2,2	4.4-19,5	0.8-2,2	7,1-19,5	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC044-L950-R90A4S	1459174	950	1/4 кв.	0.4-4,4	3.5-38,9	1.3-4,4	11,5-38,9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
A	SC044-L500-R90A4S	1459164	500	1/4 кв.	0.4-4,4	3.5-38,9	1-4,4	8,9-38-9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC024-L2000-R90A4H	1459114	2000	1/4 шестигр.	0.5-2,4	4.4-21,2	0.5-1,8	4.4-15,9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC044-L950-R90A4H	1459094	950	1/4 шестигр.	0.4-4,4	3.5-38,9	1.3-4,4	11,5-38,9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
B	SC044-L500-R90A4H	1459084	500	1/4 шестигр.	0.4-4,4	3.5-38,9	1-4,4	8,9-38-9	0,84	1,85	6,5	13,8	1/8	6	1/4
C	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	1100	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	820	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	510	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	320	1/4 шестигр.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,12	2,47	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	1100	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	510	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	320	1/4 кв.	2,5-7	22-61,9	2,5-7	22-61,9	1,11	2,45	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	1080	3/8 кв.	3-9,7	26,5-85,8	3-9,7	26,5-85,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	600	3/8 кв.	4,5-12	39,8-106	4,5-12	39,8-106	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	370	3/8 кв.	6-19	53,1-168	6-19	53,1-168	1,50	3,31	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	1080	3/8 кв.	3-9,7	26,5-85,8	3-9,7	26,5-85,8	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	600	3/8 кв.	4,5-12	39,8-106	4,5-12	39,8-106	1,41	3,11	8,7	18,4	1/4	10	3/8
D	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	370	3/8 кв.	6-19	53,1-168	6-19	53,1-168	1,50	3,31	8,7	18,4	1/4	10	3/8

Инструменты с прямым приводом – С угловыми головками

от 1,5 до 105 Нм – от 60 до 800 об/мин



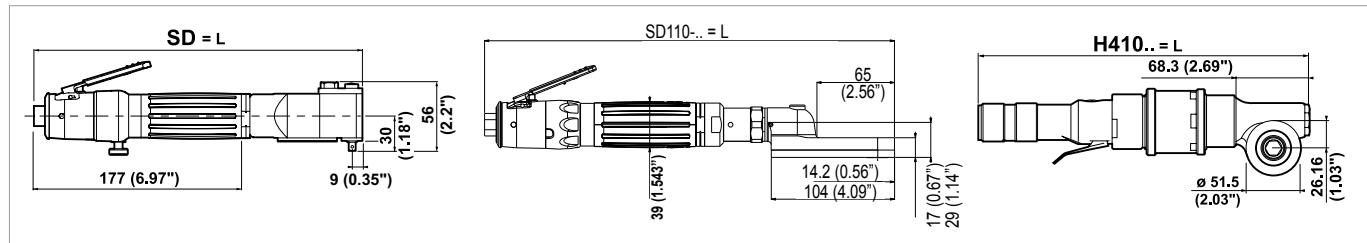
A



B



C



SD – Значения останавливающего момента (Нм)
при использовании регулятора, артикул 81223



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 112

МОДЕЛЬ	ПОЛОЖЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА						
	1	2	3	4	5	6	ОТКРЫТ

ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ – 6,3 БАР

SD130-LB500-D90-A4S	3,2	3,5	5,3	7,0	10,0	12,5	13,0
SD096-LB800-D90-A4S	2,6	2,8	4,0	5,5	7,3	9,0	9,6

ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ – 4,0 БАР

SD130-LB500-D90-A4S	2,0	2,7	3,0	4,2	6,0	8,2	9,0
SD096-LB800-D90-A4S	1,5	1,7	2,5	3,0	4,5	5,5	6,0

H410 – Значения останавливающего момента (Нм) при использовании регулятора, артикул 81223

МОДЕЛЬ	ПОЛОЖЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА									
	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	ОТКРЫТ

ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ – 6,3 БАР

H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-

ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ – 4,0 БАР

H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Макс. останавливающий момент составляет 105 Нм.

Показатели могут отличаться от указанных выше в зависимости от используемого регулятора.

Данные получены на пневмомагистрали со смазкой.

Указанные моменты являются ориентировочными.

* Запрещено использовать без регулятора при давлении выше 4 Бар.

** Запрещено использовать без регулятора при давлении выше 2 Бар.

H410-N – При использовании шуруповертов с прямым приводом настоятельно рекомендуется оснащать устройства реактивной штангой для компенсации возможно высокого реактивного момента и во избежание травм оператора.

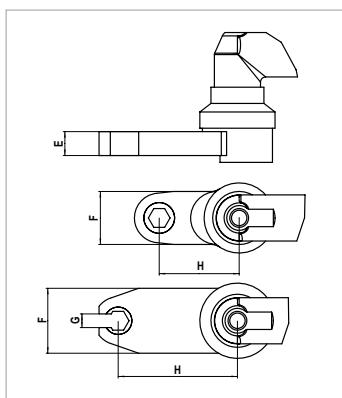
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ.ХОДА	ХВОСТО-ВИК	КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ		ДЛИНА L		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Нм	дюймофунт	мм	дюймы	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы
A	SD130-LB500-D90-A4S	1465974	500	1/4 кв.	2-13	17,7-115	326	12,8	1,08	2,38	8,7	18,4	1/4	10	3/8
A	SD096-LB800-D90-A4S	1465984	800	1/4 кв.	1,5-9,6	13,3-85	326	12,8	1,08	2,38	8,7	18,4	1/4	10	1/4
B	SD110-LX450	205 148 131 4	450	0,445 шестигр.	1,5-11,8	13,3-104	346	13,6	1,34	2,95	8,5	18,0	1/4	10	1/4
C	H410-N-500	1302374	500	0,525 шестигр.	3-30	26,6-265	319	12,6	1,70	3,74	17,9	37,9	3/8	12	1/2
C	H410-N-350	1302454	350	0,525 шестигр.	4,5-45	39,8-398	319	12,6	1,70	3,74	17,9	37,9	3/8	12	1/2
C	H410-N-150	1302534	150	0,525 шестигр.	8-80	70,8-708	358	14,1	2,00	4,41	17,9	37,9	3/8	12	1/2
C	H410-N-90*	1302614	90	0,525 шестигр.	10-105	88,5-929	358	14,1	2,00	4,41	13,2	27,9	3/8	12	1/2
C	H410-N-60**	1302794	60	0,525 шестигр.	10-105	88,5-929	358	14,1	2,00	4,41	13,2	27,9	3/8	12	1/2

Инструменты вороткового типа и инструменты с открытым зевом – с угловыми головками

от 16 до 41 Нм – от 330 до 430 об/мин



МОДЕЛЬ	ЗЕВ		Е		F		G		H	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
SH330-LB430-CE13-CC53	13	19	0,75	32	1,26		N/A		52,8	2,07
SH410-LB400-CE17-CC68	17	19	0,75	39	1,54		N/A		67,6	2,66
SH330-LB330-OE11-CC53	11	18	0,71	40	1,57	10,4	0,41	52,9	2,08	
SH330-LB330-OE11-CC75	11	18	0,71	40	1,57	10,4	0,41	75,3	2,96	
SH330-LB330-OE13-CC53	13	18	0,71	40	1,57	10,4	0,41	52,9	2,08	
SH330-LB330-OE13-CC75	13	18	0,71	40	1,57	10,4	0,41	75,3	2,96	



* В качестве опции предлагаются головки до 14 мм.

* Возможно использование удлиненных головок.

* В случаях, не указанных в данном каталоге, свяжитесь с вашим местным специалистом по сбыту продукции компании Desoutter.

 АКСЕССУАРЫ
см. на странице 112

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА	ЗЕВ	КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ		ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ВНУТР. Ø ШЛАНГА
					об/мин	мм	Нм	дюймофунт	мм	дюймы	кг	фунты	л/с	кфм

ОТКЛЮЧАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА

A	SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	430	13	16-33	142-212	508	20,0	2,6	5,7	18	38,1	1/4	10	3/8
A	SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	400	17	18-41	159-363	600	23,6	3,9	8,6	28	59,3	1/2	10	3/8

ОТКЛЮЧАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

B	SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	330	11	16,5-33	146-292	498,3	19,6	2,7	5,9	18	38,1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	330	11	16,5-33	146-292	498,3	19,6	2,7	5,9	18	38,1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	330	13	16,5-33	146-292	520,7	20,5	2,8	6,2	18	38,1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	330	13	16,5-33	146-292	520,7	20,5	2,8	6,2	18	38,1	1/4	10	3/8

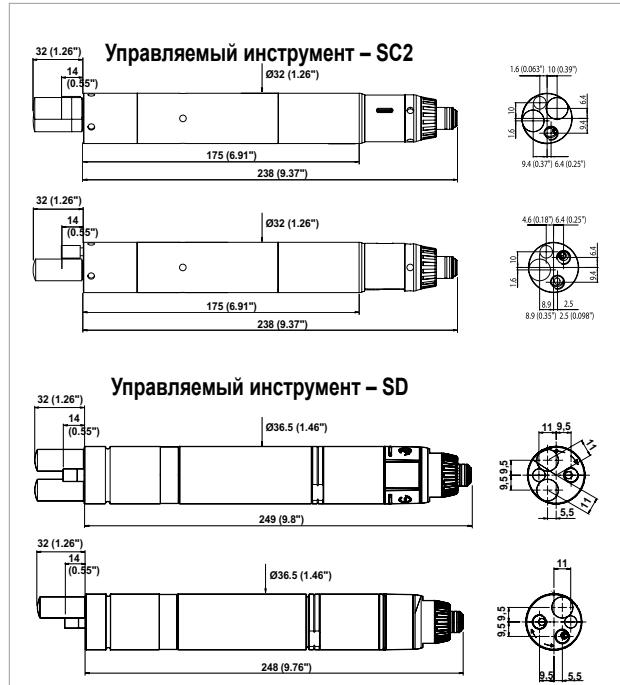
Отключаемый инструмент с контролем момента



Сигнал

от 0,5 до 16 Нм – от 320 до 3500 об/мин

Когда инструмент находится в работе, выход M5 генерирует сигнал. Сигнал прекращается при срабатывании муфты.



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 113

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОДОВОГО ХОДА об/мин	ШЕСТИГР. ХВОСТОВИК дюймы	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					Нм	дюймофунт	Нм	дюймофунт	кг	фунты	л/с	куб.фт/мин	дюймы	мм	дюймы	

ПУСК НАЖАТИЕМ – ОТКЛЮЧЕНИЕ – ОДНОСТОРОННЕЕ ВРАЩЕНИЕ

A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0,5-2,5	4,4-22	0,5-2,5	4,4-22,1	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15-30,9	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15-39,8	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3-5,5	26,5-48,6	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3-6,5	26,5-57,5	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4

ПУСК НАЖАТИЕМ – ОТКЛЮЧЕНИЕ – С РЕВЕРСОМ

B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0,5-2,5	4,4-22	0,5-2,5	4,4-22,1	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0,5-3,5	4,4-30,8	1,7-3,5	15-30,9	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0,5-4,5	4,4-39,6	1,7-4,5	15-39,8	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0,5-5,5	4,4-48,4	3-5,5	26,5-48,6	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0,5-6,5	4,4-57,2	3-6,5	26,5-57,5	0,64	1,41	7	14,8	1/8	6	1/4

ПУСК НАЖАТИЕМ – ОТКЛЮЧЕНИЕ – ОДНОСТОРОННЕЕ ВРАЩЕНИЕ

C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1,0-3,5	8,8-31	1,0-3,5	8,8-30,9	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2,0-5,5	18-48,7	2,0-5,5	18-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2,5-7,5	22-66,4	2,5-7,5	22-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3,5-10	31-88,5	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3,5-14	31-124	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3,5-16	31-142	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8

ПУСК НАЖАТИЕМ – ОТКЛЮЧЕНИЕ – С РЕВЕРСОМ

D	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	3500	1/4	1,0-2,3	8,8-20,4	1,0-2,3	8,8-20,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1,0-3,5	8,8-31	1,0-3,5	8,8-30,9	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2,0-5,5	18-48,7	2,0-5,5	18-48,7	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2,5-7,5	22-66,4	2,5-7,5	22-66,4	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3,5-10	31-88,5	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3,5-14	31-124	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3,5-16	31-142	3,5-10	31-88,5	0,92	2,03	8,7	18,4	1/8	10	3/8

Аксессуары

ПРЯМЫЕ – ПУСК НАЖАТИЕМ КНОПКИ/РЫЧАГА

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		2A89	SB	SC2	SD
• Подвесная петля (петли)	280903	443703	205 049 537 3	467003	
• Подвесная петля, внутренняя			205 051 289 3		
• Выпускной шланг	280913	443723	205 049 584 3	467073	
• Ключи регулировки муфты	292583	446583	205 050 785 3	29932	
1 Короткий рычаг (модели с рычажным пуском)			205 052 020 3		
2 Цветные кольца			205 049 590 3		
3 Боковая рукоятка в сборе				467033	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		2A89	SB	SC2	SD
3 Боковая рукоятка в сборе			205 052 175 3		
• Держатель для двусторонних бит			205 052 883 3	465523	
Балансиры и держатель					
4 Пружинный подвесной балансир	52542	50522	50522	52862	
5 Балансир для катушки шланга	52552	50552	50552	50562	
6 Нереактивный самоблокируемый балансир			54422	54432	
7 Держатель для инструмента DTH-42	107892	107892	107892	107892	
Настольные штативы (полная информация – на стр. 148–161)					
8 Линейная штанга D53-25 (зажим для инструмента включен)	615 810 701 0	615 810 701 0	615 810 701 0	615 810 701 0	
8 Линейная штанга D53-25X (зажим для инструмента включен)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	
9 Складная штанга D53-25S (зажим для инструмента включен)	615 810 708 0	615 810 708 0	615 810 708 0	615 810 708 0	
10 Балансирующая штанга D57	408903	408903	408903	408903	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
10 Балансирующая штанга D57X	408913	408913	408913	408913	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
11 Балансирующая штанга D58	408923	408923	408923	408923	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
12 Телескопическая реактивная штанга TRA12				(см. стр. 156)	
12 Телескопическая реактивная штанга TRA25				(см. стр. 156)	
Вакуумный держатель – Заказ комплекта держателя, рукава искателя и источника вакуума					
13 Комплект вакуумного держателя (пружина только для 2A89)	280443	108892	108892	108892	
14 Рукав искателя – пластик		464093	464093	464093	
• Рукав искателя – сталь	88992	464103	464103	464103	
15 Источник вакуума AV201 для использования с узлом фильтр/регулятор				112063	
Прочее					
16 Смещенный отвод выхлопа воздуха				205 047 623 3	
• Кожух муфты 7/8" левая резьба 320–1470 об/мин				205 047 478 3	
• Кожух муфты 7/8" левая резьба 2200–3500 об/мин				205 047 479 3	
• Кожух муфты без антиударной защиты, M20×1,0 левая резьба, 320–1470 об/мин				465463	
• Кожух муфты без антиударной защиты, M20×1,0 левая резьба, 2200–3500 об/мин				465443	

ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА И НЛТ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
• Подвесная петля (петли)	307683	307683	307683	473153
• Боковая рукоятка (320 и 1470 об/мин)				467033
• Ключи регулировки муфты (320–1470 об/мин)	205 047 988 3	446583	29932	29932
• Ключи регулировки муфты (2200–3500 об/мин)				467293

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
Балансиры и держатель				
1 Пружинный подвесной балансир	52862	52862	52862	
2 Балансир для катушки шланга	50552	50552	50552	
• Комплект для модификации балансира для катушки шланга	107403	107403	107403	115193
3 Нереактивный самоблокируемый балансир	54422	54422	54422	54432
4 Держатель для инструмента DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	615 812 119 0	615 812 119 0
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160–161)				
5 Пантограф D59		408933	408933	408933
Прочее				
6 Боковая рукоятка	70442	70442	70442	467033

Аксессуары

ПРЯМОЙ ПРИВОД

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SDP	SD	H410
• Подвесная петля (петли)	473153		467003
• Боковая рукоятка	467033		
• Выпускной шланг		467073	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	SDP	SD	H410
• Регулятор потока воздуха	81223	81223	
Балансиры и держатель			
1 Пружинный подвесной балансир	52862	50532	50542
2 Балансир для катушки шланга	50562	50562	
3 Нереактивный самоблокируемый балансир	54432	54432	54442
4 Держатель для инструмента DTH-42	107892		
5 Держатель для инструмента DTH-90		615 812 119 0	
Подвесная дужка			
6 Подвесная дужка	70082	615 571 050 0	
• Поворотная подвесная дужка		615 396 229 0	
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160–161)	408933		
7 Пантограф D59			
Прочее			
8 Боковая рукоятка	467033		
• Смещенный отвод выхлопа воздуха		205 047 623 3	
• Адаптер квадратного привода 3/8", длиной 48 мм (1,89")		14422	
• Адаптер квадратного привода 1/2", длиной 46 мм (1,81")		14442	
• Адаптер квадратного привода 1/2", длиной 76 мм (2,99")		14482	
• Выхлопной коллектор		72163	



АВТОРЕВЕРС

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SD
• Подвесная петля (петли)	467003
• Боковая рукоятка	467033
• Ключи регулировки муфты	29932

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	SD
Установка резьбовых вкладышей	
1 Комплект M3×0,5	76552
1 Комплект M4×0,7	76562
1 Комплект M5×0,8	76572
1 Комплект M6×1,0	76582
1 Комплект M8×1,25	76592
Нарезание/прочистка слепых отверстий – требуется 3 детали	
• Адаптер головок*	465513
2 Резьбовой адаптер	96743
3 Патрон 8 мм (5/16")	205 053 013 3
балансиры и держатель инструмента	
4 Пружинный подвесной балансир	50532
5 Нереактивный самоблокируемый балансир	54432
6 Держатель для инструмента DTH-42	107892
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160–161)	
7 Балансирующая штанга D57	408903
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
7 Балансирующая штанга D57X	408913
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
8 Балансирующая штанга D58	408923
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
9 Телескопическая реактивная штанга TRA25	(см. стр. 156)



* Также доступны для заказа: кожух муфты, артикул 465453 + шайба, артикул 467113

Аксессуары



УГОЛОВАЯ ГОЛОВКА

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SC	SD	SH
• Подвесная петля (петли)	39433/280893	467003	
• Выпускной шланг	396553	467073	
• Регулировочные ключи	29932	29932	205 050 785 3
• Ниппель воздушного шланга			205 051 239 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

поз.	2D4872	SC	SD	SH
• Выпускной шланг для SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
• Выпускной шланг для SH1200/2000				205 050 181 3
Балансиры и держатель				
1 Пружинный подвесной балансир	50532	52862	50532	
1 Пружинный подвесной балансир для SH70/150/200/280				52862
2 Пружинный подвесной балансир для SH420 to SH2000				50052
3 Балансир для катушки шланга	50562	50552	50562	
3 Балансир для катушки шланга для SH70/150/200/280				50562
4 Нереактивный самоблокирующийся балансир	54432	54422	54432	
4 Нереактивный самоблокирующийся балансир для SH70/150/200/280				54432
Подвесная дужка				
• Подвесная дужка		95842	70082	
Подвесная петля (петли)				
5 Подвесная петля для SH70/150/200/280				205 051 632 3
5 Подвесная петля для SH420/500/700/850				205 051 113 3
5 Подвесная петля для SH1200/2000				615 396 562 0
Поворотные петли				
6 Поворотная петля для SH420/500/750/850				205 051 115 3
6 Поворотная петля для SH1200/2000				205 051 232 3
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160-155)				
7 Линейная штанга D53-25 (зажим для инструмента включен)	615 810 701 0	615 810 701 0	4615 810 701 0	615 810 704 0
7 Линейная штанга D53-25X (зажим для инструмента включен)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	
8 Складная штанга D53-25S (зажим для инструмента включен)	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 709 0
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160-161)				
9 D57 Балансирующая штанга	408903	408903	408903	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
9 D57X Балансирующая штанга	408913	408913	408913	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
10 D58 Балансирующая штанга	408923	408923	408923	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
11 Телескопическая реактивная штанга TRA12		(см. стр. 156)		
11 Телескопическая реактивная штанга TRA25		(см. стр. 156)		
Прочее				
• Смещенный отвод выхлопа воздуха				205 047 623 3
• Настольная поворотная штанга	66542	66542	66542	66542
12 Защитный кожух для SH70/150/200/280				205 011 426 2
12 Защитный кожух для SH420/500				205 050 182 3
12 Защитный кожух для SH700/850				205 050 235 3
12 Защитный кожух для SH1200/2000				205 050 252 3
13 Реактивная штанга в сборе для SH850/1200/2000				205 051 121 3
14 Набор обратной связи для SH70 (для связи с FAS)				205 011 424 2
14 Набор обратной связи для SH150/200/280 (для связи с FAS)				205 011 425 2
14 Набор обратной связи для SH420/500/700/850 (для связи с FAS)				205 050 175 3
14 Набор обратной связи для SH1200/2000 (для связи с FAS)				205 050 176 3

ИНСТРУМЕНТЫ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SD
• Подвесная петля (петли)	467003
• Выхлопной шланг	467073
• Ключи регулировки муфты	29932

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

поз.	SD
Балансиры	
1 Пружинный подвесной балансир	50542
2 Балансир для катушки шланга	50562
3 Нереактивный самоблокирующийся балансир	54442
Подвесная дужка	
4 Подвесная дужка	70082
Настольные штативы (полная информация – на стр. 160-161)	
5 Балансирующая штанга D57	408903
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
5 Балансирующая штанга D57X	408913
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
6 Балансирующая штанга D58	408923
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
Прочее	
• Смещенный отвод выхлопа воздуха	205 047 623 3

Аксессуары

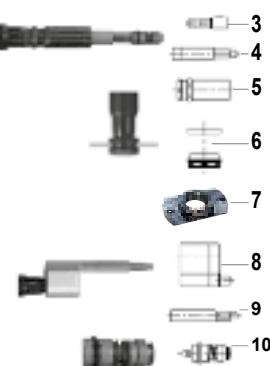
ИНСТРУМЕНТЫ С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



Поз.	Артикул
1 Глушитель	205 045 792 3
2 Прямой фитинг	205 044 497 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Поз.	Артикул
<ul style="list-style-type: none">Подпружиненные валы и опоры подшипника (включая 3, 4, 5)	
3 Адаптер для бит	103782
4 Подпружиненный вал 25 мм (1")	108342
5 Опора вала и фронтальные крепления	108412
6 Фронтальные крепления	205 052 876 3
7 Фланец M20	205 052 875 3
<ul style="list-style-type: none">Смещенная головка и подпружиненный вал (включая 8, 9)	
8 Смещенная головка, смещение 30 мм (1 1/8")	384993
9 Подпружиненный вал – шаг 25 мм (1")	108342
10 Переходник квадрат 3/8" – шестигранник 1/4"	108322

Импульсный инструмент – отключаемый и неотключаемый инструмент

от 5 до 172 Нм – от 3400 до 6 700 об/мин



Подвод воздуха: все модели 1/4" R

Рис.	Модель	Артикул	Скорость хол. хода	Хвостовик	Крутящий момент	Размеры				Вес		Поток воздуха		Внутр. Ø шланга	
						L	X	H	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	л/с

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЙ

A	PTF020-T6700-I4Q	615 172 101 0	6700	1/4 шестигр.	9-20	6,6-14,7	140	5,5	22	0,87	169	6,6	0,80	1,7	6,0	12,7	6	1/4
A	PTF028-T6300-I4Q	615 172 102 0	6300	1/4 шестигр.	16-28	11,8-20,7	140	5,5	22	0,87	169	6,6	0,80	1,7	6,7	14,1	6	1/4
A	PTF035-T6700-I4Q	615 172 103 0	6700	1/4 шестигр.	20-35	14,7-25,8	152	6,0	22	0,87	169	6,6	0,80	1,7	7,0	14,8	10	3/8
B	PTF024-T6700-I10S	615 172 072 0	6700	3/8 кв.	16-24	11,8-17,7	139,5	5,5	22	0,87	165,7	6,5	0,79	1,7	6,0	12,7	6	1/4
B	PTF040-T6300-I10S	615 172 074 0	6300	3/8 кв.	20-40	14,7-29,5	139,5	5,5	22	0,87	165,7	6,5	0,79	1,7	6,7	14,2	10	3/8
B	PTF056-T6700-I10S	615 172 075 0	6700	3/8 кв.	28-56	20,7-41,3	151,5	5,9	22	0,87	165,7	6,5	0,83	1,8	7,0	14,8	10	3/8
B	PTF060-T6100-I10S	615 172 076 0	6100	3/8 кв.	36-60	26,5-44,2	155	6,1	24	0,94	170,0	6,7	1,02	2,2	10,0	21,2	10	3/8
B	PTF096-T4600-I13S	615 172 077 0	4600	1/2 кв.	52-96	38,3-70,8	173	6,8	27	1,06	175,0	6,9	1,45	3,2	10,8	22,9	10	3/8
B	PTF136-T5000-I13S	615 172 078 0	5000	1/2 кв.	80-136	59-100	182,5	7,2	29,5	1,16	186,5	7,3	1,80	4,0	13,3	28,2	10	3/8
B	PTF172-T3800-I13S	615 172 079 0	3800	1/2 кв.	120-172	88-127	191,5	7,6	32	1,26	192,0	7,6	2,10	4,6	14,2	30,1	10	3/8

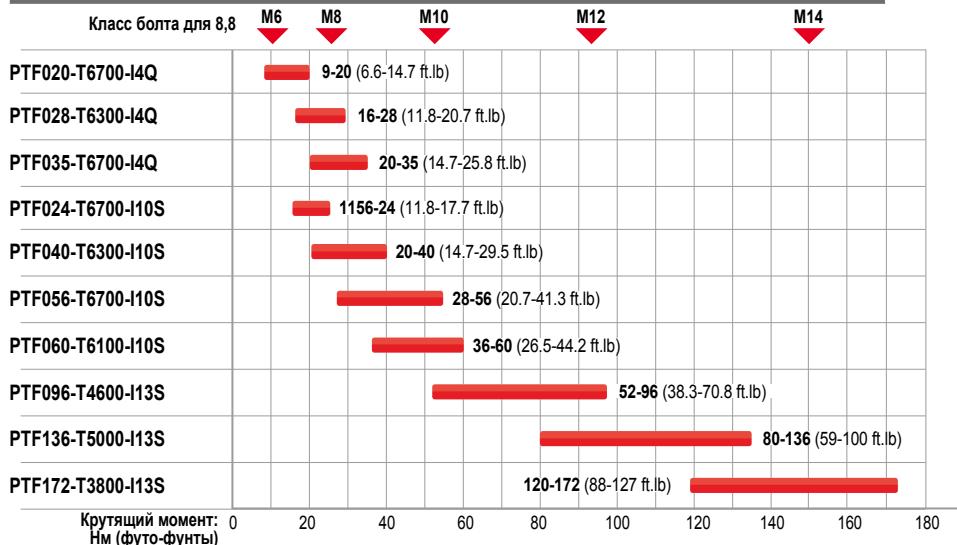
ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

A	PTF012-T6200-S4Q	615 172 104 0	6200	1/4 шестигр.	5-12	3,6-8,8	181	7,1	22	0,87	169	6,6	1,00	2,2	6,7	14,1	6	1/4
A	PTF022-T6500-S4Q	615 172 105 0	6500	1/4 шестигр.	11-22	8,1-16,2	181	7,1	22	0,87	169	6,6	1,00	2,2	7,5	15,9	6	1/4
A	PTF028-T6300-S4Q	615 172 106 0	6300	1/4 шестигр.	19-28	14,0-20,5	193	7,6	22	0,87	169	6,6	1,00	2,2	9,2	19,4	10	3/8
C	PTF012-T6200-S10S	615 172 081 0	6200	3/8 кв.	5-12	3,7-8,8	180,5	5,5	22	0,87	164,3	6,5	0,97	2,1	6,7	14,1	6	1/4
C	PTF024-T6500-S10S	615 172 084 0	6500	3/8 кв.	11-24	8,1-17,7	180,5	5,5	22	0,87	164,3	6,5	0,97	2,1	7,5	15,9	10	3/8
C	PTF035-T6300-S10S	615 172 087 0	6300	3/8 кв.	22-35	16,2-25,8	192,5	5,9	22	0,87	164,3	6,5	1,00	2,2	9,2	19,4	10	3/8
D	PTF060-T6100-S10S	615 172 088 0	6100	3/8 кв.	30-55	22,1-40,6	189,5	6,1	24	0,94	169,0	6,7	1,10	2,4	10	21,1	10	3/8
D	PTF085-T4800-S13S	615 172 089 0	4800	1/2 кв.	50-85	36,9-62,7	208,5	6,8	27	1,06	175,0	6,9	1,60	3,5	11,3	24,0	10	3/8
D	PTF130-T4500-S13S	615 172 090 0	4500	1/2 кв.	70-120	51,6-88,5	217,5	7,2	29,5	1,16	186,5	7,3	1,85	4,1	13,3	18,2	10	3/8
D	PTF165-T3400-S13S	615 172 091 0	3400	1/2 кв.	110-155	81-114	227,5	7,6	32	1,26	192,0	7,6	2,10	4,6	14,2	30,0	10	3/8

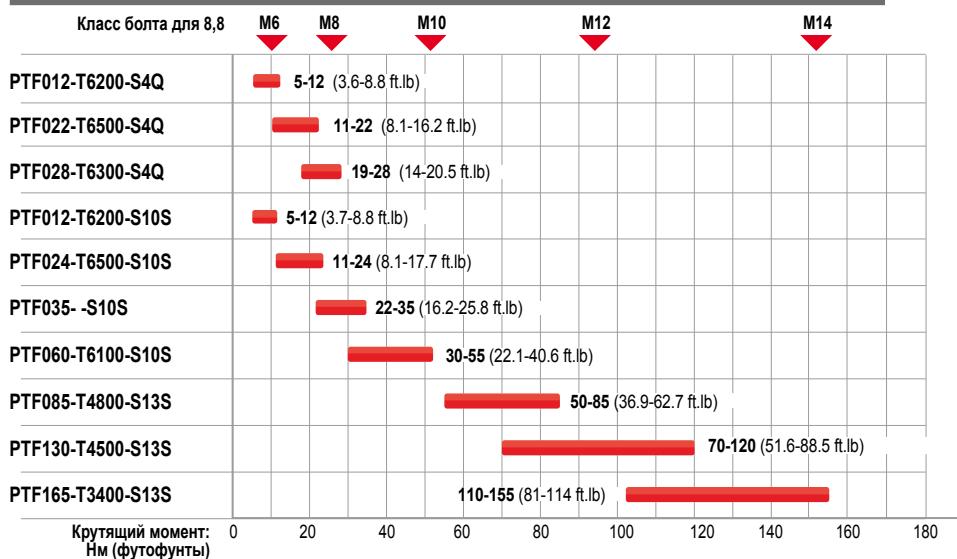
Инструмент разработан для рабочего давления 6,3 бар (90 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Импульсный инструмент – диапазон выбора

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЕ



ОТКЛЮЧАЕМЫЕ



Аксессуары

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Ниппель воздушного шланга PTF012/024/040	541 205 445 0
• Ниппель воздушного шланга (другие модели)	541 205 445 2
• Подвесная петля	541 205 847 4
• Шестигранный рожковый ключ	-

Импульсный неотключаемый

• Защитный кожух для PTF020/024/028/040.	541 206 045 6
• Защитный кожух для PTF060..	541 206 045 8
• Защитный кожух для PTF056/035.	541 206 045 7
• Защитный кожух для PTF096..	541 206 045 9
• Защитный кожух для PTF136..	541 206 046 0
• Защитный кожух для PTF172..	541 206 046 1

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
Импульсный отключаемый	
• Защитный кожух для PTF012/022/024...	541 206 045 0
• Защитный кожух для PTF035...	541 206 045 1
• Защитный кожух для PTF060...	541 206 045 2
• Защитный кожух для PTF085...	541 206 045 3
• Защитный кожух для PTF130...	541 206 045 4
• Защитный кожух для PTF165...	541 206 045 5

Импульсный инструмент – отключаемый и неотключаемый инструмент

от 5 до 450 Нм – от 2800 to 10 000 об/мин



Подвод воздуха: Все модели 1/4" BSP, за исключением PT160/240/250/450: 3/8" BSP – NPT опционально

Рис.	Модель	Артикул	Скорость хол. хода об/мин	Хвосто- вик	Крутящий момент		Размеры				Вес		Поток воздуха		Внутр. Ø шланга	
					Нм	футофунты	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты	л/с	кфм	мм	дюймы

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЙ

A	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	10 000	3/8 кв.	20-31	15-23	221	8,7	22	0,87	-	-	0,7	1,5	8	17	8	5/16
B	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	9 000	1/4 шестигр.	17-28	13-21	150	5,9	22	0,87	175	6,9	0,8	1,8	8	17	8	5/16
C	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	9 000	3/8 кв.	20-31	15-23	152	6,0	22	0,87	175	6,9	0,8	1,8	8	17	8	5/16
C	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	7 000	3/8 кв.	30-52	22-38	174	6,8	23	0,90	175	6,9	1,0	2,0	9	19	10	3/8
D	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	6 000	1/2 кв.	50-70	37-52	168	6,6	26	1,02	190	7,5	1,3	2,9	11	23	10	3/8
D	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	4 500	1/2 кв.	65-110	48-81	178	7,0	29	1,14	198	7,8	1,6	3,5	12	25	10	3/8
D	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3 500	1/2 кв.	110-160	81-118	188	7,4	34	1,34	209	8,2	2,4	5,3	14	30	13	1/2
E	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	2 800	3/4 кв.	160-240	118-177	205	8,1	37	1,46	212	8,3	3,3	7,3	15	32	13	1/2

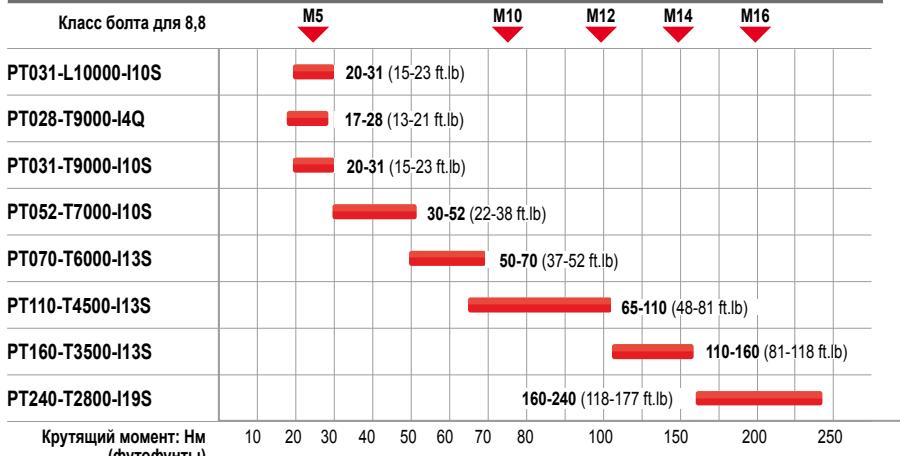
ОТКЛЮЧАЕМЫЙ

F	PT010-T5500-S4Q	205 146 227 4	5 500	1/4 шестигр.	5-10	3,7-7,4	205	8,1	21	0,80	178	7,0	0,95	2,1	6	13	8	5/16
G	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	5 000	1/4 шестигр.	5-10	3,7-7,4	212	8,3	21	0,83	-	-	0,9	1,9	6	13	8	5/16
F	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	6 000	1/4 шестигр.	8-14	5,9-10	205	8,1	21	0,83	178	7,0	1,0	2,2	6	13	8	5/16
G	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	6 000	1/4 шестигр.	8-14	5,9-10	212	8,3	21	0,83	-	-	0,9	2,0	6	13	8	5/16
H	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	4 500	3/8 кв.	13-25	10-18	177	7,0	26	1,02	192	7,6	1,3	2,9	7	15	8	5/16
I	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	4 500	3/8 кв.	13-25	10-18	236	9,3	25	0,98	-	-	1,2	2,5	7	15	8	5/16
H	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	6 000	1/4 шестигр.	20-36	15-26	175	6,9	26	1,02	192	7,6	1,4	3,0	8	17	8	5/16
H	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	6 000	3/8 кв.	22-40	16-29	177	7,0	26	1,02	192	7,6	1,4	3,0	8	17	8	5/16
H	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	4 000	1/2 кв.	32-70	24-51	192	7,6	29	1,14	200	7,9	1,8	4,0	10	21	10	3/8
H	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3 500	1/2 кв.	62-125	46-92	201	7,9	34	1,34	211	8,3	2,4	5,3	12	25	10	3/8
J	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	4 000	3/4 кв.	125-250	92-185	216	8,5	37	1,46	215	8,5	3,3	7,2	20	42	13	1/2
K	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	3 000	3/4 кв.	225-450	166-332	202	8,0	42	1,65	229	9,0	4,3	9,5	22	46	13	1/2

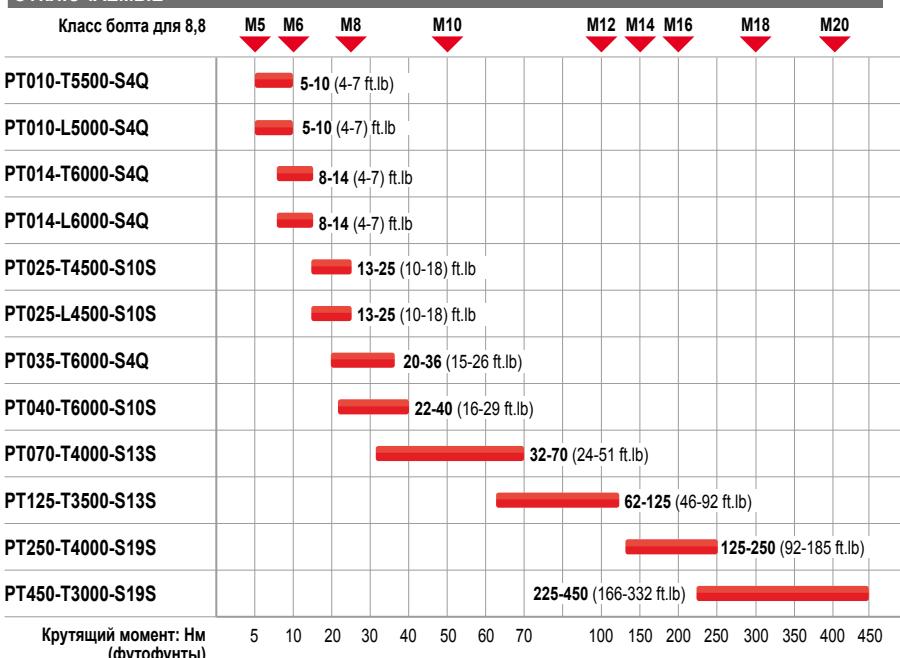
Инструмент разработан для рабочего давления 6,3 бар (90 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Импульсный инструмент – диапазон выбора

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЕ



ОТКЛЮЧАЕМЫЕ



Аксессуары

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Ниппель воздушного шланга	
• Регулировочная отвертка для всех моделей,	205 050 137 3
• за исключением PT031/070/110/PT160/240	
Импульсный неотключаемый	
• Защитный кожух для PT031-T9000-I10S	205 051 325 3
• Защитный кожух для PT052-T7000-I10S	205 051 324 3
• Защитный кожух для PT070-T6000-I13S	205 051 328 3
• Защитный кожух для PT110-T4500-I13S	205 051 329 3
• Защитный кожух для PT160-T3500-I13S	205 051 326 3
• Защитный кожух для PT240-T2800-I19S	205 051 327 3
Импульсный отключаемый	
• Защитный кожух для PT014-T6000-S4Q	205 051 331 3
• Защитный кожух для PT025-T4500-S10S	205 051 328 3
• Защитный кожух для PT040-T6000-S10S	205 051 328 3
• Защитный кожух для PT070-T4000-S13S	205 051 463 3
• Защитный кожух для PT125-T3500-S13S	205 051 464 3
• Защитный кожух для PT250-T4000-S19S	205 051 468 3
• Защитный кожух для PT450-T3000-S19S	205 050 929 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Набор обратной связи для PT010-T/L.. / PT014-T/L.. / PT025-T/L.. / PT040-T.. / PT070-T.. / PT125-T..	205 011 427 2
• Набор обратной связи для PT250-T.. / PT450-T..	205 011 428 2
• Подвесная петля для PT031L/010/014/025L	451463
• Подвесная петля для PT010/014/031/052	451393
• Подвесная петля для PT025/040/070/110/125T	459843
• Подвесная петля для PT160/240/250/450T	205 050 906 3
• Выпускной шланг для PT031L	452243
• Выпускной шланг для PT010/014/025L	459813



Системы измерения крутящего момента

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

Анализаторы Delta нового поколения – это компактный портативный прибор (весом всего 500 г) для контроля рабочих параметров всех типов промышленных сборочных инструментов. В комбинации со стандартными тензодатчиками крутящего момента Desoutter DRT или DST, это устройство способно выполнять калибровку импульсного инструмента, электрических и пневматических гайковертов, динамометрических ключей.

Данное устройство выпускается в трех модификациях:

- для измерения только крутящего момента (Delta 1D);
- для измерения крутящего момента и угла (Delta 6D);
- для проверки остаточного крутящего момента и контроля стратегии производства при помощи динамометрического ключа DWTA (Delta 7D).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Экран: Большой цветной экран отображает результаты измерений, графики крутящего момента и угла. Вы сможете анализировать статистические данные в режиме реального времени, ознакомиться с описанием инструментов и составить маршрут.
- Возможность подключения устройств: разъем Ethernet и USB-порт позволяют обмениваться данными с программным обеспечением Delta QC, а интерфейс RS232 необходим для калибровки контроллеров CVI II, CVIC II и CVI3, либо для подключения сканера штрих-кодов.
- Питание: Энергоемкая литиево-ионная батарея рассчитана на 16 часов автономной работы, также возможно питание от внешнего источника.
- Transducer: Standard Desoutter connector for digital transducers. Analog CMD and GSE transducer connection through an adapter
- Сканер штрих-кода (Delta 7D): Встроенный сканер штрих-кода для автоматического выбора Pset или отслеживания результатов при помощи VIN.



Единицы измерения

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DELTA 1D	DELTA 6D	DELTA 7D
Тензодатчик			
Подключение к DRT4, DRT5, DST	✓	✓	✓
Подключение к DWT, DWTA			✓
Подключение к CMD и GSE	✓	✓	✓
При помощи опционального аналогового/цифрового адаптера			
Встроенные функции			
Тестирование ключей	✓	✓	✓
Тестирование гайковертов	✓	✓	✓
Тестирование импульсных инструментов	✓	✓	✓
Количество инструментов	1	1000	1000
Программы затяжки Pset		1000	1000
Вычисление статистики	Мин., Макс., Средн.	Cм, Cмк (стандарты ISO, NF и CNOMO)	Cм, Cмк (стандарты ISO, NF и CNOMO) + SPC
Стратегия проверки остаточного момента			✓
Стратегия производственного процесса			✓
Отображение результатов	1000	5000	5000
Построение графиков	10	10	10
Автокалибровка контроллеров CVI		✓	✓
Возможность подключения внешнего сканера штрих-кодов		✓	✓
Встроенный сканер штрих-кодов			✓

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ТРЕБОВАНИЯ К ПИТАНИЮ		РАЗМЕРЫ				ВЕС	
		BATTERY LIFE	ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО	ГЛУБИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	кг	фунты	
Delta 1D	615 935 101 0	16	110/240	45	1,77	95	3,74	192	7,56
Delta 6D	615 935 102 0	16	110/240	45	1,77	95	3,74	192	7,56
Delta 7D	615 935 147 0	16	110/240	45	1,77	95	3,74	192	7,56

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Аккумуляторная батарея Delta	615 936 142 0
• Универсальный блок питания	615 936 143 0



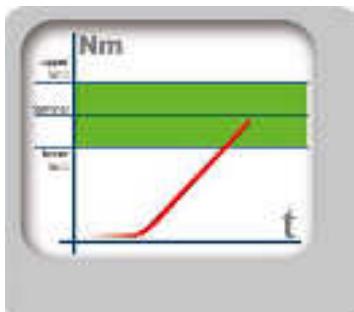
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.		АРТИКУЛ
1	Резиновый защитный чехол	615 936 141 0
	Переходник CMD и ST 4000	615 917 671 0
	Переходник CMD 5000	615 917 672 0
	Переходник RS232	615 917 670 0
	Переходник GSE 2500	615 917 674 0
	Переходник GSE 8500T	615 917 675 0
	Переходник GSE 8500T/A	615 917 676 0
2	Демокейс Delta (пустой)	615 936 140 0
	Лицензионное ПО Delta QC – 1 пользователь	615 927 651 0
	Лицензионное ПО Delta QC – 5 пользователей	615 927 652 0
	Расширенное ПО Delta QC – 1 пользователь	615 927 653 0
	Расширенное ПО Delta QC – 5 пользователей	615 927 654 0

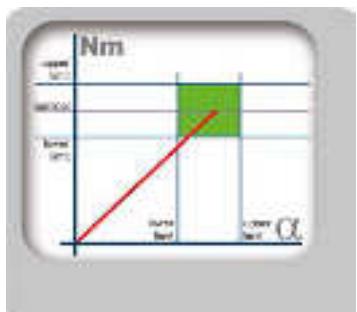
DWTA

Цифровой динамометрический ключ для контроля момента и угла затяжки

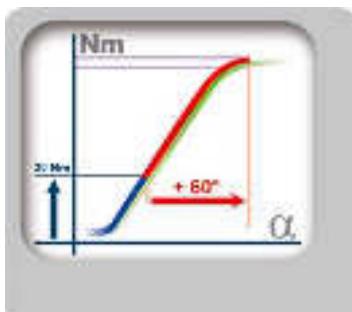
Стратегии ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВА: В комбинации с Delta 7D динамометрический ключ используется для автоматической проверки остаточного момента и анализа соединений с определением предельного момента сдвига.



Затяжка с ограничением по крутящему моменту



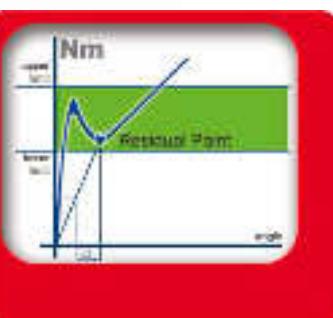
Затяжка в заданном диапазоне момента затяжки и угла



Затяжка с заданным крутящим моментом и дополнительным поворотом угла (момент + угол)



■ Качество измерений не зависит от длины, благодаря двойному мосту тензодатчика. Точность на всем диапазоне шкалы измерений (от 10% до 100% диапазона крутящего момента) составляет 1%, что гарантирует высокое качество затяжки независимо от положения руки оператора.



Автоматическая проверка остаточного момента

■ Разъем армейского образца для стандартного кабеля датчика



Анализ соединения

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН		УГОЛ	КВАДР. ХВОСТОВИК	ТРЕЩЕТКА	ДЛИНА		ВЕС	
		Нм	ф-ф				мм	дюймы	кг	фунты
DWTA 30	615 165 760 0	3-30	2,21	✓	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,8	0,9
DWTA 150	615 165 761 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,6	1,8
DWTA 400	615 165 762 0	40-400	29,5-295	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,4	2,8

Динамометрический ключ Delta Wrench

Цифровой динамометрический ключ для контроля момента и угла затяжки

Новый цифровой динамометрический ключ – это уникальное устройство, представляющее собой гибкое решение подходящее как для работы на производственной линии, так и для контроля качества затяжки. DWT обеспечивает высокую точность затяжки с заданным усилием, а с помощью модификации DWTA можно осуществлять цифровое измерение угла для работы с критическими соединениями. Модификация DWTA позволяет задавать стратегии затяжки с анализом углаворота и последующим сохранением данных, что гарантирует максимальные показатели качества соборочного процесса.



Динамометрический ключ Delta Wrench



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН		УГОЛ	КВАДР. ХВОСТОВИК	ТРЕЩОТКА	ДЛИНА		ВЕС		
		Нм	ф-ф				мм	дюймы	дюймы	кг	фунты
Delta Wrench 30	615 165 771 0	3-30	2,21	✗	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,8	0,9	2,0
Delta Wrench 150	615 165 772 0	15-150	11,06-110,6	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,6	1,8	4,0
Delta Wrench 400	615 165 773 0	40-400	29,5-295	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,4	2,8	6,2
Delta Wrench 800	615 165 774 0	80-800	59-590	✗	Ø28	Ø1,1	1	1309	51,5	4,7	10,4
Delta Wrench 30-A	615 165 775 0	3-30	2,21	✓	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,8	0,9	2,0
Delta Wrench 150-A	615 165 776 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,6	1,8	4,0
Delta Wrench 150-A Short	615 165 767 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	418	16,5	1,0	2,2
Delta Wrench 400-A	615 165 777 0	40-400	29,5-295	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,4	2,8	6,2
Delta Wrench 800-A	615 165 778 0	80-800	59,0-590	✓	Ø 28	Ø 1,1	1	1309	51,5	4,7	10,4

Все модели поставляются в коробке с реверсной трещоткой с TAG и СД-диском с бесплатной версией Delta QC



■ Литий-ионный аккумулятор и зарядное устройство

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЫСОТА		ДЛИНА		ШИРИНА		ВЕС	
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	г	фунты
Аккумулятор Delta Wrench	615 936 150 0	-	-	110	4,33	Ø 22	Ø 8,86	80	0,18
Зарядное устройство для аккумулятора Delta Wrench	615 936 151 0	60	2,36	140	5,51	80	3,15	240	0,53

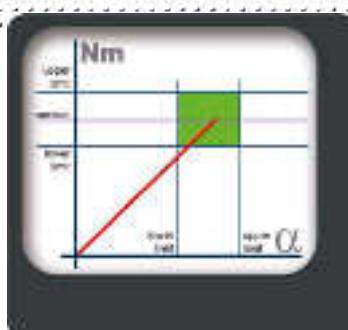
ПО DELTAQC	БЕСПЛАТНАЯ ВЕРСИЯ	ЛИЦЕНЗИЯ	РАСШИРЕННАЯ ВЕРСИЯ
Программирование PSet	✓	✓	✓
Просмотр результатов затяжки	✓	✓	✓
Отчет по результатам затяжки в формате Excel	✓	✓	✓
Просмотр графиков		✓	✓
База данных результатов затяжки			✓

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
DeltaQC лицензия – 1 пользователь	615 927 651 0
DeltaQC лицензия – 5 пользователей	615 927 652 0
DeltaQC расширенная – 1 пользователь	615 927 653 0
DeltaQC расширенная – 5 пользователей	615 927 654 0

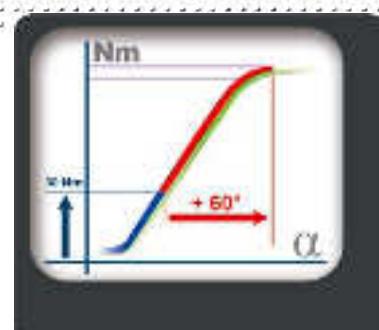
Стратегии производственного процесса



Затяжка с ограничением момента затяжки



Затяжка в пределах заданного диапазона момента и угла (затяжка в окне)



Затяжка с заданным моментом и дополнительным вращением угла (момент + угол)



ПРЕИМУЩЕСТВА

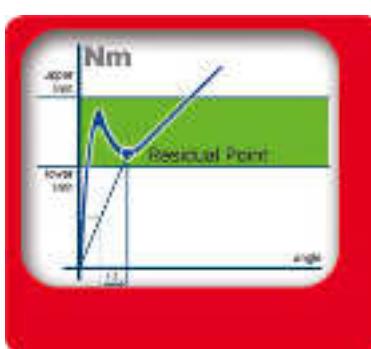
- Точность при критических затяжках
- Широкий диапазон момента затяжки позволяет заменить динамометрические ключи с автоматическим отключением
- Оперативный контроль производственных данных
- Возможность подключения к станции ремонта
- Затяжка соединений в труднодоступных местах
- Низкая стоимость калибровки
- Резервный инструмент



Дополнительное применение

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

10 программ PSet	Pset с заданным диапазоном момента и угла
Счетчик партий	До 99
Стратегии производства	Момент/Время, момент и угол, момент + угол, затяжки по часовой стрелке и против часовой стрелки
Стратегия аудита качества	Пиковый момент, автоматическое определение остаточного момента и угла, затяжки по часовой стрелке и против часовой стрелки
Контроль точности момента затяжки	1% от диапазона шкалы измерений ± 1 разряд
Контроль точности угла	$\pm 1\%$
Аккумулятор	Литий-ионный аккумулятор
Автономность питания	До 10 часов автономной работы, 8 часов при беспроводном обмене данными
Обмен данными по USB	Двусторонний обмен данными с программным обеспечением Delta QC
Результаты затяжек	1000 + 10 графиков с лицензионной версией Delta QC
Цветной RGB-экран	Красная, зеленая или синяя подсветка
Зуммер	Контроль дополнительного момента и угла
Выбор единиц измерения	Nm, Нсм, кг-сила/см ² , кг-сила/м ² , uncia-сила/дюйм ² , фунт-сила/дюйм ² , футо-фунт
Языки	Французский, английский, испанский, итальянский, немецкий, португальский
Программное обеспечение	Бесплатное программное обеспечение Delta QC для определения Pset и скачивания результатов



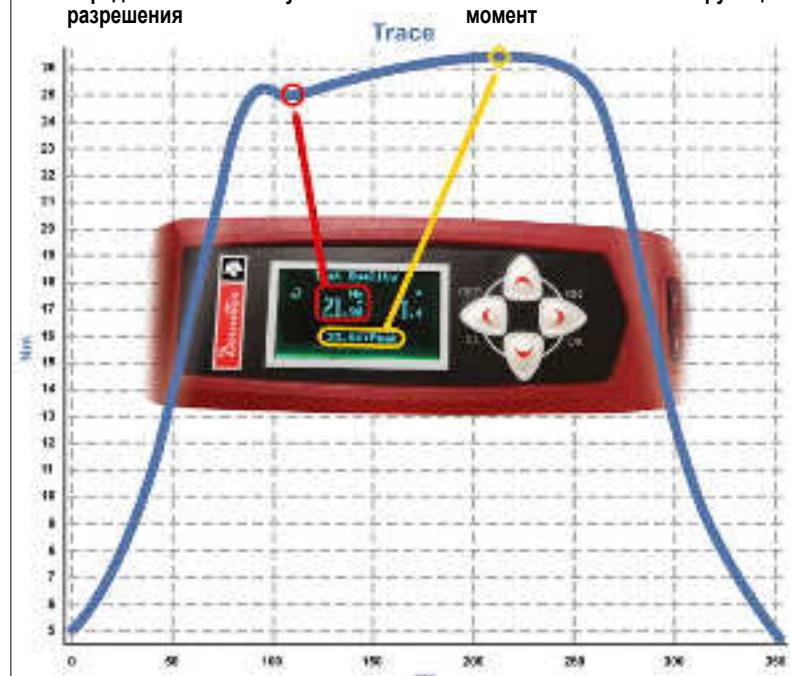
Автоматическое определение остаточного момента затяжки

Стратегии качества

Идеально подходит для проверки соединений. Delta Wrench автоматически определяет фактический остаточный крутящий момент в соединении.

Автоматический алгоритм определения момента/угла разрешения

Двойной контроль результатов
Остаточный и пиковый крутящий момент



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значение фактического остаточного момента без необходимости специального программирования или настроек от оператора
- Экономия времени, поскольку не требуется настройка ПК
- Независимый коэффициент остаточных значений
- Экспорт данных для статистического анализа и анализа качества
- Идеально подходит для быстрой и точной настройки импульсных инструментов



Delta Wrench WLAN

Заводская сеть



ПО
заказчика

Точка доступа



Двухканальный
WLAN 2,4 и 5
ГГц в режиме
инфраструктуры



- Удаленные настройки и выбор PSet
- Удаленное включение и выключение динамометрического ключа
- Результаты крутящего момента и угла в режиме реального времени



Благодаря простому двухстороннему протоколу обмена данными, DeltaWrench Wlan (клиент TCP) может легко настраиваться в приложениях заказчика (сервер TCP).



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обмен данными в реальном времени
- Для удобства пользовательской интеграции доступна полная возможность применения OPEN Protocol или DESOUTTER Protocol (в формате ASCII)
- Полная конфигурация двухканального модуля Wlan при помощи программного обеспечения DeltaQC

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН		УГОЛ	КВАДР. ХВОСТОВИК		ТРЕЩЕТКА	ДЛИНА		ВЕС	
		Нм	футофунты		мм	дюймы		мм	дюймы	кг	фунты
Delta Wrench 30 Wlan	615 165 781 0	3-30	2,21	✗	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,83	0,9	2,0
Delta Wrench 150 Wlan	615 165 782 0	15-150	11,06-110,6	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,60	1,8	4,0
Delta Wrench 400 Wlan	615 165 783 0	40-400	29,50-295,0	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,40	2,8	6,2
Delta Wrench 800 Wlan	615 165 784 0	80-800	59,00-590,0	✗	ø28	ø 1,1	1	1309	51,54	4,7	10,4
Delta Wrench 30-A Wlan	615 165 785 0	3-30	2,21	✓	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,83	0,9	2,0
Delta Wrench 150-A Wlan	615 165 786 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,60	1,8	4,0
Delta Wrench 150-A Wlan Short	615 165 789 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	418	16,46	1,0	2,2
Delta Wrench 400-A Wlan	615 165 787 0	40-400	29,50-295,0	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,40	2,8	6,2
Delta Wrench 800-A Wlan	615 165 788 0	80-800	59,00-590,0	✓	ø28	ø 1,1	1	1309	51,54	4,7	10,4

Все модели поставляются в коробке с реверсной трещоткой с TAG и СД-диском с бесплатной версией Delta QC

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Точка доступа Wifi 802.11N – США	615 811 417 5
Точка доступа Wifi 802.11N – Европа	615 811 419 5



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Точка доступа Wifi 802.11N – C	615 811 420 5
Точка доступа Wifi 802.11N – N	615 811 650 5
Кабель питания для точки доступа, Великобритания	615 917 202 0

E-LIT BOX



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Беспроводной обмен данными
2. Быстрое подключение
3. Отчет о результатах
4. Визуальная сигнализация



ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Беспроводной обмен данными

- Низкое потребление энергии
- Высокая скорость соединения
- Обмен данными на большом расстоянии
- Промышленная система беспроводного обмена данными (с технологиями 802.15-4)

2 Быстрое подключение

- Автоматический поиск свободных каналов
- Простая процедура сопряжения

3 Отчет о безопасности

- Хранение до 25 отчетов по OK/NOK при потере связи
- Возможность блокировки при заполнении памяти

4 Визуальная сигнализация

- Сигналы на экране динамометрического ключа
- Беспроводная связь
- Отчеты по результатам OK / NOK при затяжках



Delta Wrench ZigBee



СТАНДАРТНАЯ БЕСПРОВОДНАЯ СИСТЕМА 802.15-4

8 доступных выводов, в том числе:

- OK
- NOK
- Инструмент готов к работе
- Инструмент не работает
- Процесс затяжки закончен

4 доступных ввода, в том числе:

- Блокировка инструмента
- Разблокировка инструмента
- Разблокировка инструмента и перезагрузка



ПРОСТАЯ ПРОЦЕДУРА СОЕДИНЕНИЯ



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН		УГОЛ	КВАДР. ХВОСТОВИК	ТРЕЩОТКА	ДЛИНА		ВЕС	
		Нм	футофунты				мм	дюймы	кг	фунты
Delta Wrench 30 ZigBee	615 165 800 0	3-30	2,21	✗	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,83	0,9
Delta Wrench 150 Zigbee	615 165 801 0	15-150	11,06-110,6	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,60	1,8
Delta Wrench 400 ZigBee	615 165 802 0	40-400	29,50-295,0	✗	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,40	2,8
Delta Wrench 800 ZigBee	615 165 803 0	80-800	59,00-590,0	✗	ø28	ø1,1	1	1309	51,54	4,7
Delta Wrench 30-A Zigbee	615 165 805 0	3-30	2,21	✓	9 × 12	0,35 × 0,47	3/8	402	15,83	0,9
Delta Wrench 150-A Zigbee	615 165 806 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	625	24,60	1,8
Delta Wrench 150-A Zigbee Short	615 165 810 0	15-150	11,06-110,6	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	1/2	418	16,46	1,0
Delta Wrench 400-A ZigBee	615 165 807 0	40-400	29,50-295,0	✓	14 × 18	0,55 × 0,71	3/4	1026	40,40	2,8
Delta Wrench 800-A ZigBee	615 165 808 0	80-800	59,00-590,0	✓	ø28	ø1,1	1	1309	51,54	4,7
10,4										

Все модели поставляются в коробке с реверсной трещоткой с TAG и СД-диском с бесплатной версией Delta QC

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ELC

АРТИКУЛ

- E-LIT BOX-Z 615 936 086 0
- Источник питания для E-LIT BOX-Z 615 927 053 0

Аксессуары для Delta Wrench

Концевые насадки со встроенной системой RFID TAG*



Насадка TAG с открытым зевом – метрическая система	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 7 мм TAG	615 936 152 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 8 мм TAG	615 936 153 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 9 мм TAG	615 936 154 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 10 мм TAG	615 936 155 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 11 мм TAG	615 936 156 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 12 мм TAG	615 936 157 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 13 мм TAG	615 936 158 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 14 мм TAG	615 936 159 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 15 мм TAG	615 936 160 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 16 мм TAG	615 936 161 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 17 мм TAG	615 936 162 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 18 мм TAG	615 936 163 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 19 мм TAG	615 936 164 0

Насадка TAG с закрытым зевом – метрическая система	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 7 мм TAG	615 936 165 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 8 мм TAG	615 936 166 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 10 мм TAG	615 936 167 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 11 мм TAG	615 936 168 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 12 мм TAG	615 936 169 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 13 мм TAG	615 936 170 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 14 мм TAG	615 936 171 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 15 мм TAG	615 936 172 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 16 мм TAG	615 936 173 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 17 мм TAG	615 936 174 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 18 мм TAG	615 936 175 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 19 мм TAG	615 936 176 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 21 мм TAG	615 936 177 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 22 мм TAG	615 936 178 0

Насадка TAG с открытым зевом со шлицем – метрическая система	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 10 мм TAG	615 936 179 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 11 мм TAG	615 936 180 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 12 мм TAG	615 936 181 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 13 мм TAG	615 936 182 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 14 мм TAG	615 936 183 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 16 мм TAG	615 936 184 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 17 мм TAG	615 936 185 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 18 мм TAG	615 936 186 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 19 мм TAG	615 936 187 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 21 мм TAG	615 936 188 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 22 мм TAG	615 936 189 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 24 мм TAG	615 936 190 0

Насадка TAG с открытым зевом - дюймы	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 1/4" TAG	615 936 229 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 5/16" TAG	615 936 230 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 3/8" TAG	615 936 231 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 7/16" TAG	615 936 232 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 1/2" TAG	615 936 233 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 9/16" TAG	615 936 234 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 5/8" TAG	615 936 235 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 11/16" TAG	615 936 236 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом 3/4" TAG	615 936 237 0

Насадка TAG с закрытым зевом – дюймы	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 1/4" TAG	615 936 238 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 5/16" TAG	615 936 239 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 3/8" TAG	615 936 240 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 7/16" TAG	615 936 241 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 1/2" TAG	615 936 242 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 9/16" TAG	615 936 243 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 5/8" TAG	615 936 244 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 11/16" TAG	615 936 245 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 3/4" TAG	615 936 246 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 13/16" TAG	615 936 247 0
Квадр. хвостовик 9×12 с закрытым зевом 7/8" TAG	615 936 248 0

Насадка TAG с открытым зевом со шлицем - дюймы	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 3/8" TAG	615 221 001 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 7/16" TAG	615 221 002 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 1/2" TAG	615 221 003 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 9/16" TAG	615 221 004 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 5/8" TAG	615 221 005 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 11/16" TAG	615 221 006 0
Квадр. хвостовик 9×12 с открытым зевом со шлицем 3/4" TAG	615 221 007 0



РЕВЕРСИВНАЯ ТРЕЩОТКА TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 реверсивная трещотка 1/4" TAG	615 936 191 0
Квадр. хвостовик 9×12 реверсивная трещотка 3/8" TAG	615 936 192 0
Квадр. хвостовик 9×12 реверсивная трещотка 1/2" TAG	615 936 193 0

ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 держатель бит 1/4" TAG	615 221 028 0
Квадр. хвостовик 9×12 держатель бит 5/16" TAG	615 221 029 0

ГЛУХАЯ НАСАДКА TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 9×12 глухой TAG	615 936 228 0

*Проверьте наличие артикула у регионального представителя Desoutter.

Аксессуары для Delta Wrench

Концевые насадки со встроенной системой RFID TAG*



Насадка TAG с открытым зевом – метрическая система	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 13 мм TAG	615 936 194 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 14 мм TAG	615 936 195 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 15 мм TAG	615 936 196 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 16 мм TAG	615 936 197 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 17 мм TAG	615 936 198 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 18 мм TAG	615 936 199 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 19 мм TAG	615 936 200 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 21 мм TAG	615 936 201 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 22 мм TAG	615 936 202 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 24 мм TAG	615 936 203 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 27 мм TAG	615 936 204 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 30 мм TAG	615 936 205 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 32 мм TAG	615 936 206 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 34 мм TAG	615 936 207 0

Насадка TAG с закрытым зевом – метрическая система	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 13 мм TAG	615 936 208 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 14 мм TAG	615 936 209 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 15 мм TAG	615 936 210 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 16 мм TAG	615 936 211 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 17 мм TAG	615 936 212 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 18 мм TAG	615 936 213 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 10 мм TAG	615 936 214 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 21 мм TAG	615 936 215 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 22 мм TAG	615 936 216 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 24 мм TAG	615 936 217 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 27 мм TAG	615 936 218 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 30 мм TAG	615 936 219 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 32 мм TAG	615 936 220 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 34 мм TAG	615 936 221 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 36 мм TAG	615 936 222 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 41 мм TAG	615 936 223 0

Насадка TAG с открытым зевом – дюймы	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 7/16" TAG	615 221 008 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 1/2" TAG	615 221 009 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 9/16" TAG	615 221 010 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 5/8" TAG	615 221 011 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 11/16" TAG	615 221 012 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 3/4" TAG	615 221 013 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 13/16" TAG	615 221 014 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 7/8" TAG	615 221 015 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 15/16" TAG	615 221 016 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 1" TAG	615 221 017 0
Квадр. хвостовик 14×18 с открытым зевом 1-1/8" TAG	615 221 018 0

Насадка TAG с закрытым зевом – дюймы	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 1/2" TAG	615 221 019 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 9/16" TAG	615 221 020 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 5/8" TAG	615 221 021 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 11/16" TAG	615 221 022 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 3/4" TAG	615 221 023 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 13/16" TAG	615 221 024 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 7/8" TAG	615 221 025 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 15/16" TAG	615 221 026 0
Квадр. хвостовик 14×18 с закрытым зевом 1" TAG	615 221 027 0



ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 держатель бит 5/16" TAG	615 221 030 0

КОНЦЕВАЯ НАСАДКА TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 глухая насадка TAG	615 936 226 0

РЕВЕРСИВНАЯ ТРЕЩОТКА TAG	АРТИКУЛ
Квадр. хвостовик 14×18 реверсивная трещотка 1/2" TAG	615 936 224 0
Квадр. хвостовик 14×18 реверсивная трещотка 3/4" TAG	615 936 225 0
Квадр. хвостовик Ø 28 реверсивная трещотка 1" TAG	615 936 227 0

*Проверьте наличие артикула у регионального представителя Desoutter.

Цифровое устройство для контроля параметров крутящего момента



■ Встроенный передатчик и батарейка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тензодатчик	Встроенный
Точность измерения момента	Погрешность 1%
Тестирование инструментов	Динамометрические ключи, гайковерты, шуруповерты или гидроимпульсные инструменты
Статистические данные	Мин., макс, среднее, стандартное отклонение
Хранение результатов	1000 + 10 графиков с лицензионным ПО DeltaQC Licensed
Единицы измерения	Нм, кгс/м, кгс/см, унция-сила-дюйм, фунт-сила-дюйм, фунт-сила-фут, Н.см
Экран	Красная, зеленая, синяя подсветка
Источник питания	Встроенный аккумулятор, внешний источник питания
Автономная работа	До 12 часов
Языки	Французский, английский, испанский, итальянский, немецкий, португальский
Программное обеспечение	Бесплатное ПО Delta QC для экспорта результатов через USB порт

Цифровое устройство для контроля параметров крутящего момента Alpha



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство серии Alpha D предназначено для контроля и сбора результатов тестов крутящего момента шуруповертов, динамометрических ключей с механическим или цифровым отключением.
- Идеальное решение для настройки инструментов, благодаря цветному экрану, на котором в режиме реального времени выводятся статистические данные и запоминающему устройству большой емкости для хранения результатов измерений момента затяжки.
- Современное ПО, поставляемое в комплекте оборудования, позволяет производить сбор результатов, сохранять временные отметки и составлять отчеты в форматах PDF или XLS.
- Три модели со встроенным тензодатчиком позволяют охватить диапазон крутящего момента затяжки от 0,1 до 16 Нм. Все модели поставляются в комплекте с двумя устройствами имитации соединений для проверки момента затяжки гайковертов.



■ RGB-экран с подсветкой и акустическим зуммером

■ Устройство имитации жестких и мягких соединений

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
DJS для Alpha_D1 Soft	615 936 120 0
DJS для Alpha_D1 Hard	615 936 121 0
DJS для Alpha_D5 Soft	615 936 122 0
DJS для Alpha_D5 Hard	615 936 123 0
DJS для Alpha_D16 Soft	615 936 124 0
DJS для Alpha_D16 Hard	615 936 125 0
Универсальный источник питания	615 936 143 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ИСТОЧНИК	ДИАПАЗОН		ГЛУБИНА		ШИРИНА		ВЫСОТА		ВЕС	
		Вольт	Нм	дюймофунты	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты
Alpha D1	615 935 140 0	110/240 В	0,1-1	0,88-8,85	106	4,17	180	7,09	70	2,76	0,95	2,1
Alpha D5	615 935 141 0	110/240 В	0,5-5	4,42-44,25	106	4,17	180	7,09	70	2,76	0,95	2,1
Alpha D16	615 935 142 0	110/240 В	1,6-16	14,1-141,6	106	4,17	180	7,09	70	2,76	0,95	2,1

Все модели поставляются с внешним источником питания, соответствующим устройством имитации жестких и мягких соединений и СД-диском с программным обеспечением Delta QC.

Цифровые тензодатчики

Измерение крутящего момента

ДАТЧИК МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ:

Динамический тензодатчик DRT4 предназначен для измерения крутящего момента на выходе любого неударного инструмента, в том числе импульсного. Прибор требует минимальных усилий по техническому обслуживанию.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическое распознавание тензодатчика реализовано за счет использования чипа памяти, хранящего данные для обеспечения связи с устройством обработки информации.
- Высокая надежность, благодаря цифровому обмену данными и системе защиты от помех.
- Высокое качество связи с устройством сбора и статистической обработки данных вне зависимости от длины кабеля.
- Промышленный дизайн корпуса и самого прибора обеспечивает длительный срок эксплуатации.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон момента затяжки от 0,2 до 5000 Нм (от 0,15 до 3685 футо-фунтов).
- Тензодатчик:
 - чувствительность 2 мВ/В
 - точность по всей шкале +/-0,35%
- Встроенный чип памяти с функциями калибровки:
 - Тип тензодатчика – с чувствительными элементами;
 - Номинальная нагрузка – см. серийный номер.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		ХВОСТОВИК
		Нм	футофунты	
DRT4				
DRT 4 H 2	615 165 209 0	0,2-2	0,15-1,5	шестигр. 1/4"
DRT 4 H 5	615 165 210 0	0,5-5	0,37-3,7	шестигр. 1/4"
DRT 4 H 20	615 165 211 0	2-20	1,47-14,7	шестигр. 1/4"
DRT 4 Sq 20	615 165 212 0	2-20	1,47-14,7	кв. 1/4"
DRT 4 Sq 25	615 165 213 0	2,5-25	1,84-18,4	кв. 3/8"
DRT 4 Sq 75	615 165 214 0	7,5-75	5,53-55,3	кв. 3/8"
DRT 4 Sq 180	615 165 215 0	18-180	13,2-132	кв. 1/2"
DRT 4 Sq 500	615 165 216 0	50-500	36,8-368	кв. 3/4"
DRT 4 Sq 1400	615 165 217 0	140-1400	103,2-1032	кв. 1"
DRT 4 Sq 3000	615 165 536 0	300-3000	221,1-2211	кв. 1-1/2"
DRT 4 Sq 5000	615 165 540 0	500-5000	368,5-3685	кв. 1-1/2"

Цифровые тензодатчики и аксессуары

Измерение момента затяжки и угла

Альтернативная версия динамического тензодатчика – DRT5 содержит датчик измерения угла и совместима с DELTA 6D или DELTA 7D. DRT5 позволяет выполнять измерение угла вращения одновременно с измерением крутящего момента.



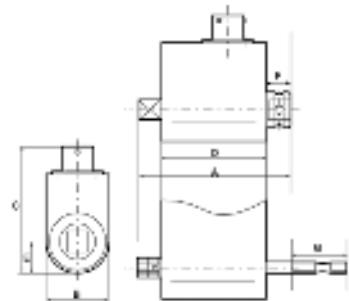
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО		ХВОСТОВИК
DRT5		Нм	футофунты	
DRT 5 H 2	615 165 218 0	0,2-2	0,15-1,5	шестигр. 1/4"
DRT 5 H 5	615 165 219 0	0,5-5	0,37-3,7	шестигр. 1/4"
DRT 5 H 20	615 165 220 0	2-20	1,47-14,7	шестигр. 1/4"
DRT 5 Sq 20	615 165 221 0	2-20	1,47-14,7	кв. 1/4"
DRT 5 Sq 25	615 165 222 0	2,5-25	1,84-18,4	кв. 3/8"
DRT 5 Sq 75	615 165 223 0	7,5-75	5,53-55,3	кв. 3/8"
DRT 5 Sq 180	615 165 224 0	18-180	13,2-132	кв. 1/2"
DRT 5 Sq 500	615 165 225 0	50-500	36,8-368	кв. 3/4"
DRT 5 Sq 1400	615 165 226 0	140-1400	103,2-1032	кв. 1"
DRT 5 Sq 5000	615 165 780 0	500-5000	368,5-3685	кв. 1-1/2"



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон момента затяжки от 0,2 до 1400 Нм (от 0,15 до 1032 футо-фунтов).
- Чувствительность системы измерения угла 0,5°.
- Тензодатчик
 - чувствительность 2 мВ/В;
 - точность по всей шкале ±0,35%.
- Встроенный чип памяти, содержащий информацию о настройках:
- тип датчика – чувствительность;
- номинальная нагрузка – серийный номер.

ХВОСТОВИК	А		Б		С		Е		Н		F		G
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
шестигр. 1/4"	116	4,56	31	1,22	71,9	2,83	56	2,2	15,5	0,61	39	1,53	25,5
кв. 1/4"	71,5	2,81	31	1,22	71,9	2,83	56	2,2	15,5	0,61	6	0,24	
кв. 3/8"	77	3,03	31	1,22	71,9	2,83	56	2,2	15,5	0,61	8	0,31	
кв. 1/2"	87	3,42	42	1,65	82,9	3,26	58	2,28	21	0,83	12	0,47	
кв. 3/4"	106	4,17	52	2,05	92,9	3,66	66	2,60	26	1,02	21	0,83	
кв. 1	125	4,92	65	2,56	104,9	4,13	73	2,87	32,5	1,28	29	1,14	
кв. 1-1/2"	165	6,5	106	4,17	148,5	5,85	88	3,46	53	2,09	35,2	1,39	

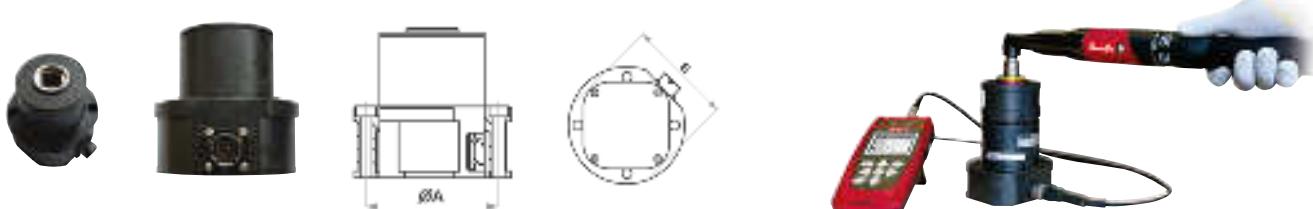


Кабели датчиков

ТИП КАБЕЛЯ	ТИП УСТРОЙСТВА СБОРА ДАННЫХ	ДЛЯ ДАТЧИКА	ДЛИНА	АРТИКУЛ
Цифровой, 10 разъемов	Все типа Delta	Все цифровые датчики	2 м (78,7") длинный	615 917 430 0
Цифровой, 10 разъемов	Все типа Delta	Все цифровые датчики	2 м (78,7") длинный, спиральный	615 917 432 0
Цифровой, 10 разъемов	Все типа Delta	Все цифровые датчики	5 м (196,8") длинный	615 917 433 0

DST – цифровые статические тензодатчики

Статический тензодатчик предназначен для тестирования динамометрических ключей с механическим или цифровым отключением, когда при проведении испытаний вращательное действие является нежелательным. При тестировании инструмента с отключением в качестве дополнительного аксессуара необходимо использовать устройство имитации соединения. Точность измерения момента затяжки: 0,35% от диапазона шкалы измерений.



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		КВАДРАТ	РАЗМЕРЫ				ВЕС	
		Нм	фунты		дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг
DST 0,5 Нм - 13	615 165 537 0	0,05-0,5	0,04-0,4	1/2	81	3,19	91	3,58	2,2	5,1
DST 2 Нм - 13	615 165 532 0	0,2-2	0,15-1,5	1/2	81	3,19	91	3,58	2,2	5,1
DST 5 Нм - 13	615 165 533 0	0,5-5	0,37-3,7	1/2	81	3,19	91	3,58	2,3	5,1
DST 10 Нм - 20	615 165 534 0	1-10	0,74-7,4	3/4	86	3,38	93	3,66	3,1	6,8
DST 30 Нм - 20	615 165 535 0	3-30	2,21-22	3/4	89	3,50	96	3,78	3,4	7,5
DST 80 Нм - 25	615 165 538 0	8-80	5,89-59	1	108	4,25	116	4,57	5,8	12,8
DST 200 Нм - 25	615 165 539 0	20-200	14,7-147	1	108	4,25	116	4,57	5,8	12,8
DST 500 Нм - 32	615 165 541 0	50-500	36,8-368	1-1/4	133	5,24	144	5,67	11,8	26,0
DST 1000 Нм - 32	615 165 542 0	100-1000	73,7-737	1-1/4	133	5,24	144	5,67	11,9	26,2
DST 2000 Нм - 32	615 165 543 0	200-2000	147,4-1474	1-1/2	133	5,24	144	5,57	12,0	26,4

DSA – АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ЦИФРОВЫХ СТАТИЧЕСКИХ ТЕНЗОДАТЧИКОВ DELTA

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
3/4" M-1/4" F	615 397 205 0	1/2" M -3/8" F	615 936 111 0	HEX 1/4" M-1/4" F	615 936 118 0
3/4" M-3/8" F	615 397 206 0	1/2" F-3/8" F	615 936 112 0	HEX 1/4" M-3/8" F	615 936 119 0
1" M-1/2" F	615 397 207 0	1/2" M-1/2" F	615 936 113 0	1" F-3/4" F	615 936 126 0
1"1/4" M-1/2" F	615 397 208 0	1"1/4" M-3/4" F	615 936 114 0	3/4" F-1/2" F	615 936 130 0
1" 1/4" M-3/4" F	615 397 209 0	1/4" F-3/8" F	615 936 115 0	1" 1/2" F-1" 1/2 F	615 936 131 0
1/4" F-1/4" F	615 397 210 0	1" 1/4" M-1" F	615 936 116 0	1/2" F-1/2" F	615 165 573 0
3/8" F-3/8" F	615 397 211 0	1" F-1" F	615 936 117 0	3/4" F-3/4" F	615 165 576 0
1" M-3/4" F	615 936 110 0				



DJS – цифровое устройство имитации соединений

Компания Desoutter представляет широкий ассортимент устройств имитации соединений. Использование устройств имитации соединений с тензодатчиками позволяет осуществлять проверку инструмента в условиях, приближенных к рабочим. Каждое устройство имитации соединения обеспечивает определенную жесткость, в зависимости от характеристик крутящего момента/угла. Для каждого целевого момента существует 2 типа устройств имитации соединения: одно устройство воспроизводит более мягкое соединение, второе – более жесткое.



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА		КВАДР. ХВОСТОВИК		ЦВЕТ		ВЕС	
		Нм	футофунты	дюймы	дюймы	ВНУТРИ	СНАРУЖИ	кг	фунты
DJS для DST 2 Soft	615 165 529 0	2	1,5	1/2	шестигр. 1/4	Желтый	Желтый	0,12	0,26
DJS для DST 2 Hard	615 165 530 0	2	1,5	1/2	шестигр. 1/4	Желтый	Черный	0,12	0,26
DJS для DST 5 Soft	615 165 531 0	5	3,7	1/2	шестигр. 1/4	Зеленый	Желтый	0,12	0,26
DJS для DST 5 Hard	615 165 571 0	5	3,7	1/2	шестигр. 1/4	Зеленый	Черный	0,12	0,26
DJS для DST 10 Soft	615 165 574 0	10	7,4	3/4	3/8	Красный	Желтый	0,64	1,41
DJS для DST 10 Hard	615 165 575 0	10	7,4	3/4	3/8	Красный	Черный	0,64	1,41
DJS для DST 30 Soft	615 165 577 0	30	22	3/4	3/8	Синий	Желтый	0,65	1,43
DJS для DST 30 Hard	615 165 579 0	30	22	3/4	3/8	Синий	Черный	0,65	1,43
DJS для DST 80 Soft	615 165 584 0	80	59	1	1/2	Purple	Желтый	2,50	5,51
DJS для DST 80 Hard	615 165 587 0	80	59	1	1/2	Purple	Черный	2,50	5,51
DJS для DST 200 Soft	615 165 588 0	200	147	1	1/2	Серый	Желтый	2,60	5,73
DJS для DST 200 Hard	615 165 589 0	200	147	1	1/2	Серый	Черный	2,60	5,73
DJS для DST 500 Soft	615 165 590 0	500	369	1-1/4	3/4	Черный	Желтый	5,00	11,0
DJS для DST 500 Hard	615 165 591 0	500	369	1-1/4	3/4	Черный	Черный	5,00	11,0
DJS для DST 1000	615 165 572 0	1000	737	1-1/4	1			10,3	22,7
DJS для DST 2000	615 165 137 0	2000	1475	1-1/2	1			14,1	28,8

Калибровочный стенд

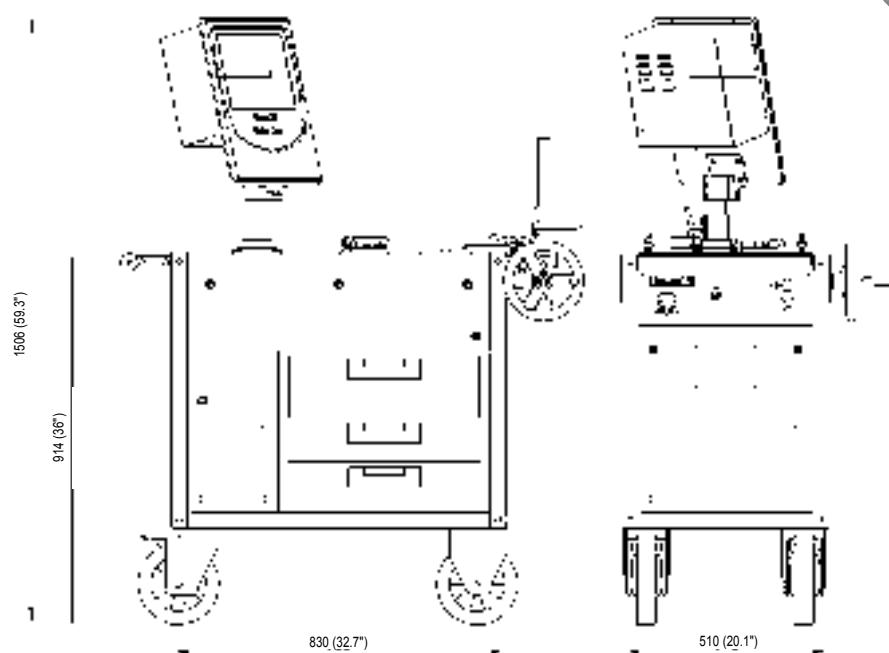
ВСТРОЕННЫЕ ДАТЧИКИ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ:

Процесс калибровки сборочного инструмента требует применения гибких и универсальных решений, высокого качества выполняемых работ на производственных линиях. Компания Desoutter рада представить Delta Cart, эргономичную и привлекательную систему для повышения качества сборочного процесса.

■ Delta Cart покрывает широкий диапазон крутящего момента, который обеспечивается благодаря конфигурации из четырех статистических тензодатчиков с диапазоном от 0,2 до 1000 Нм (от 0,15 до 738 футоунтов). Компактный размер (ширина 510 мм) делает Delta Cart идеальным решением для тестирования инструмента на сборочных линиях.



■ Встроенный ПК оборудован широким 12-дюймовым цветным сенсорным экраном, что позволяет оператору запустить процесс тестирования за считанные секунды, всего в несколько действий.



■ В комплект Delta Cart входят все необходимые переходники, реактивные упоры и соответствующие устройства имитации соединений. Дополнительная система ISO RIG для динамометрических ключей позволяет уменьшать воздействие оператора на процесс выполнения калибровки; снижаются усилия оператора, затрачиваемые на калибровку высокомоментных ключей.

Калибровка инструментов с Delta Cart

ВСТРОЕННЫЕ ДАТЧИКИ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ:

Процесс калибровки сборочного инструмента требует применения гибких и универсальных решений, высокого качества выполняемых работ на производственных линиях. Компания Desoutter рада представить Delta Cart, эргономичную и привлекательную систему для повышения качества сборочного процесса.



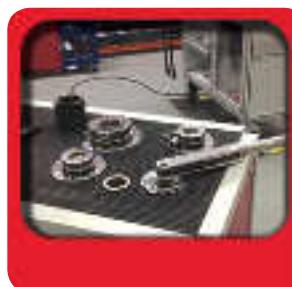
Электрические и пневматические гайковерты



Отключаемые и неотключаемые импульсные инструменты



Динамометрические ключи



Динамометрические ключи с механическим отключением

Система Delta Cart способна выполнять операции по контролю инструмента на всем протяжении его срока эксплуатации, включая испытания на совместимость (Cm/Cmk) до ввода инструмента в производственный процесс и мониторинг рабочих характеристик инструмента во время сборочных операций путем выполнения статистического контроля производственных процессов (SPC).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

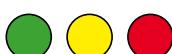
- Конфигурация диапазона момента затяжки от 1 Нм до 1000 Нм
- В комплект входит реактивный упор и устройство имитации соединений
- Внешний обмен данными с датчиком DRT для калибровки на линии сборки

Контроль стратегии угла с применением внешнего датчика DRT5



Встроенное программное обеспечение с локальной базой данных по инструментам (сервер SQL), содержащей сведения обо всех инструментах линии сборки, в том числе:

■ Статус калибровки



■ Отчеты Cm/Cmk



■ Следующая калибровка



■ Диаграммы X/R

- Статические датчики высокой точности с системой блокировки, специально разработанной для калибровки импульсных инструментов

- ISO RIG
Система для калибровки динамометрических ключей

Архитектура сервера и клиента

- Идеальное решение для управления несколькими стендами
- Все данные калибровки синхронизируются с уникальной серверной базой данных
- Быстрое соединение Ethernet

Управление маршрутами

- Отправляйте на Delta Cart только тот инструмент, который хотите протестировать

ФУНКЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Испытание динамометрического ключа, электрического или пневматического гайковерта, импульсного инструмента Cm/Cmk - ISO 3534

ISO 6789 - ISO 5393

Статистический контроль - ISO 8258
Печать

Экспорт
Построение графиков

Считывание штрих-кода
Конфигурация для каждого испытания

Языки

Локальная база данных, содержащая до 3000 позиций испытаний. Настройки: номинальн., мин., макс., момент, единицы измерения, идентификация испытаний, описание испытаний, номер тензодатчика, настройка паузы Cm/Cmk, мин., макс., выборочное среднее, ср. кв. отклонение (сигма).

Автоматический отчет о тестировании

Таблицы X/R для контроля тенденций
Печать отчетов через внешний ПК и входящего в состав поставки ПО для печати

Certificate export to PDF or XLS
Torque/Time or Torque/Angle with external DRT5

External USB
Нм, Н/см, кгс/см, кгс/м, унция-сила-дюйм, фунт-сила-дюйм, фунт-сила-фут

Английский, французский, итальянский, немецкий, русский

Программное обеспечение Delta QC

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ DELTA QC

Новое программное обеспечение Delta QC является общей платформой для всего измерительного оборудования Delta QC. Его отличительными характеристиками являются возможность программирования, а также устройство просмотра результатов и графиков, позволяющее отслеживать производственные данные. Кроме того, в расширенной версии ПО Delta QC существует возможность использования инструмента обработки статистических данных или SPC.



Программа просмотра результатов и графиков, экспорт в формат Excel и печать отчетов в формате Excel

Возможность программирования устройств и экспорта результатов в режиме онлайн

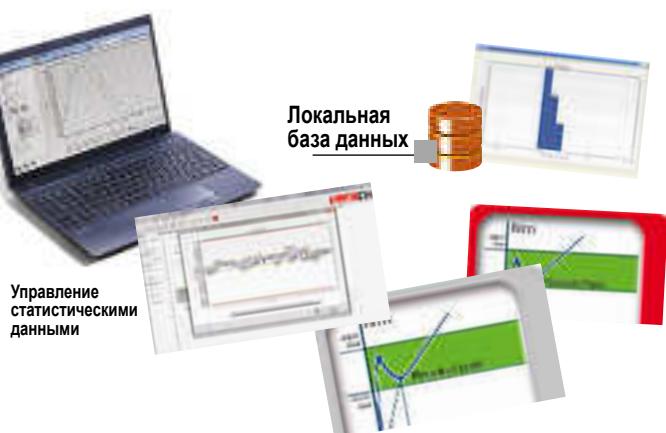
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

	Бесплатная версия	Стандартная версия	Расширенная версия
Delta D			
Программирование Pset	✓	✓	✓
Определение инструмента	✓	✓	✓
Маршрутизация		✓	✓
Определение тензодатчика	✓	✓	✓
База данных Pset		✓	✓
База данных инструментов		✓	✓
База данных маршрутов		✓	✓
Статистические данные		✓	✓
Программа просмотра результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в формате Excel	✓	✓	✓
Программа просмотра графиков		✓	✓
Экспорт графиков в формат Excel, JPEG		✓	✓
Сравнение графиков		✓	✓
База данных результатов			✓
База данных графиков			✓
Использование статистических данных в режиме оффлайн			✓

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Delta QC стандартная, 1 пользователь	615 927 651 0
Delta QC стандартная, 5 пользователей	615 927 652 0
Delta QC расширенная, 1 пользователь	615 927 653 0
Delta QC расширенная, 5 пользователей	615 927 654 0

Расширенная версия Delta QC

Расширенная версия Delta QC обладает локальной базой данных. Все результаты, графики и статистические данные доступны для просмотра, экспорта и выдачи отчетов в режимах онлайн и оффлайн.



Локальная база данных

Управление статистическими данными

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

	БЕСПЛАТНАЯ ВЕРСИЯ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ	РАСШИРЕННАЯ ВЕРСИЯ
Delta Wrench			
Программирование Pset	✓	✓	✓
Программа просмотра результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в формате Excel	✓	✓	✓
PSet Database		✓	✓
Программа просмотра графиков		✓	✓
База данных результатов			✓
Delta Cart			
Программирование Pset			✓
База данных Pset			✓
Программа просмотра результатов			✓
Экспорт результатов в формате Excel			✓
База данных результатов			✓
Использование статистических данных в режиме оффлайн			✓

Бесплатная версия Delta QC

Линейка продукции DWT Vision и Alpha D поставляются вместе с программным обеспечением Delta QC. ПО Delta QC без регистрации может выполнять программирование DWT Vision и Alpha D, загружать результаты, экспорттировать данные в формате Excel и выводить их на печать.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

	БЕСПЛАТНАЯ ВЕРСИЯ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ	РАСШИРЕННАЯ ВЕРСИЯ
ALPHA D			
Программа просмотра результатов	✓	✓	✓
Экспорт результатов в формате Excel	✓	✓	✓
Программа просмотра графиков		✓	✓

Desoutter



Специализированные гайковерты и шпинделы



Специализированные гайковерты

- Утопленная головка
- Вороткового типа (открытый или закрытый зев)
- Типа Hold and drive
- Вороткового типа Hold and Drive
- Изолированные
- 2 шпинделя
- С умножителем
- С быстросъемными головками

Специализированные шпинделы

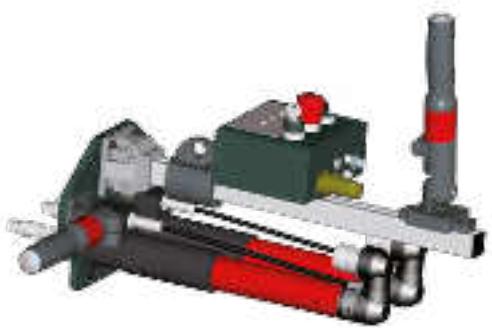
- U-образная форма
- Специализированный шпиндель
- Второй тензодатчик момента

Специализированные реакционные упоры

И ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО ЗАПРОСУ!

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Многофункциональная система Multiplus



АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ
615 396 875 0	Рукоятка пуска, горизонтальная
615 396 876 0	Рукоятка пуска, вертикальная
615 396 877 0	Опора рукоятки сртс
615 396 878 0	Рукоятка с реверсом
615 398 135 0	Комплект 2 дополнительных кнопок
615 398 136 0	1 СИД + комплект 1 дополнительной кнопки

Опции

- Подвеска (балансир кабеля или цилиндр)
- Держатели тензодатчиков
- Изменяемое расстояние до центра (вручную, автоматически цилиндром или электроприводом)

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Инструменты, адаптированные под требования заказчика

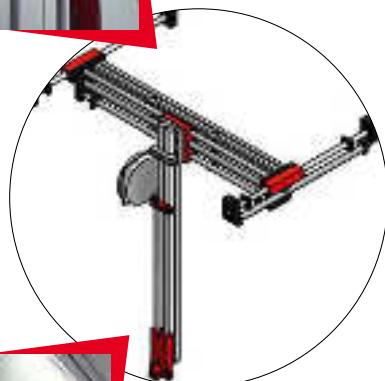
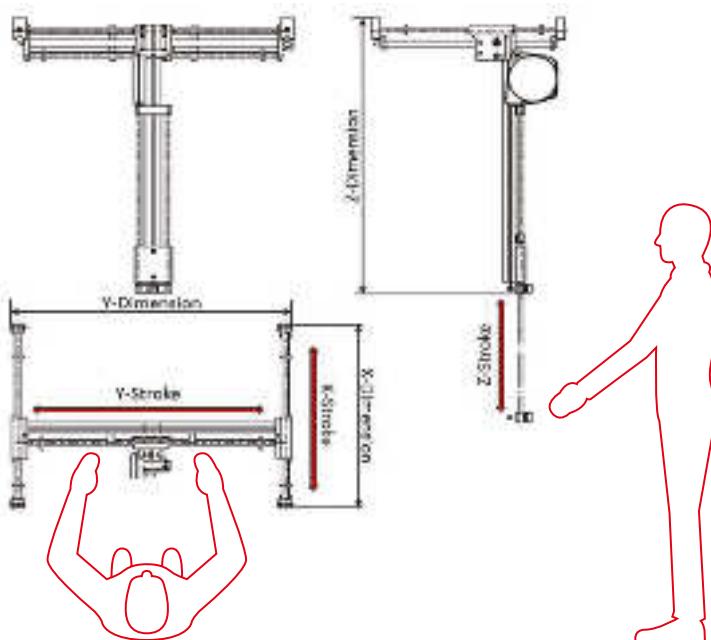
Одношпиндельные, многошпиндельные, с ручной или автоматической регулировкой



- Стандартные компоненты
- Расширенная конфигурация под требования заказчика
- Быстрое обслуживание
- Хорошо зарекомендовавшее себя решение
- Сокращение времени на интеграцию и подготовку к работе
- Усовершенствованная эргономика



ROLLEX



ОПИСАНИЕ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ		
Максимальный момент	Нм (ф-ф)	30 (22,1)	60 (44,2)	90 (66,4)
Ход по оси X (мин – макс)	мм (д)	250-450 (шаг 50) 9,8-17,7 (шаг 1,97)	250-450 (шаг 50) 9,8-17,7 (шаг 1,97)	250-450 (шаг 50) 9,8-17,7 (шаг 1,97)
Ход по оси Y (мин – макс)	мм (д)	250-750 (шаг 50) 9,8-29,5 (шаг 1,97)	250-750 (шаг 50) 9,8-29,5 (шаг 1,97)	250-750 (шаг 50) 9,8-29,5 (шаг 1,97)
Ход по оси Z (мин – макс)	мм (д)	250-500 (шаг 50) 9,8-19,7 (шаг 1,97)	250-500 (шаг 50) 9,8-19,7 (шаг 1,97)	250-500 (шаг 50) 9,8-19,7 (шаг 1,97)
Размеры по оси X	мм (д)	Ось X=260 (10,2)	Ось X=260 (10,2)	Ось X=260 (10,2)
Размеры по оси Y	мм (д)	Ось Y=290 (11,4)	Ось Y=290 (11,4)	Ось Y=290 (11,4)
Размеры по оси Z	мм (д)	Ось Z=1070 (42,1)	Ось Z=1070 (42,1)	Ось Z=1070 (42,1)
Максимальный вес	кг (ф)	20 (44,1)	25 (55,1)	25 (55,1)

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Реактивные штанги



desoutter.infoarms-video

Штанги

- Алюминиевые (0-250 Нм)
(0-185 футо-фунтов)
- Стальные (250-2000 Нм)
(185-1480 футо-фунтов)
- Балансир или пневматиче-
ская подвеска



Реактивные штанги

300-600-1000-2000 Нм

(221-442-737-1475 футо-фунтов)
Пневматическая подвеска с цилиндром
Радиус 1600-4000 мм (5,25-13,12 футов)

175 Нм (129,5 футо-фунтов)

Подвеска с балансиром
Радиус 1000 мм (3,28 футов)

150 Нм (111 футо-фунтов)

Подвеска с балансиром
Радиус 1200-2000 мм (3,94-6,56 футов)

Дополнительно

Дополнительные принадлеж- ности к штангам, передающим крутящий момент

- Штатив для контроллера и аксессуаров
- Сенсор исходного положения
- Энкодер
- Пневматическая подвеска
- Подвеска балансира
- Каретка для установки направляющих



Штатив
для контроллера



Тормоз
энкодера

Дополнительные принадлежно- сти для реактивных штанг

- Штатив для контроллера и аксессуаров
- Сенсор исходного положения
- Энкодер (возможна установка на каждую ось)
- Поворотная стойка
- Тормоза

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Держатели для инструментов

Фиксированный держатель



Держатель с поворотом по оси X



Индексированный держатель с поворотом по оси X



Держатель с поворотом по оси Z



Индексированный держатель с поворотом по оси Z



Держатель с поворотом по оси Y



Индексированный держатель с поворотом по оси Y



CVI3 HMI & Positioning System

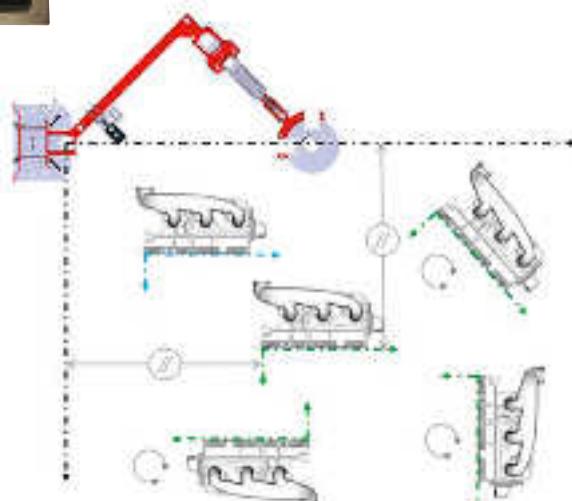
CVI3 HMI

- Стандартная или специализированная версия «4», «7» и «8»
- На базе ПК или другого устройства
- Корпуса из пластика или нержавеющей стали
- От базовой клавиатуры для ввода до расширенной версии CVI3 HMI



Система позиционирования CVI3

- может использоваться в самых разных случаях:
- Штанги DSM, прямые и складные штанги D53, TRA и специальные штанги
 - Построенная на основе соединенных между собой энкодеров, система позиционирования позволяет контролировать и гарантировать качество каждой затяжки, что исключает пропуск болтов или вторичное затягивание уже готовых соединений
 - Контроль системы затяжки
 - Режимы: стандартный, относительно осей X и Y, относительно осей X и Y и врачающейся оси Z



За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

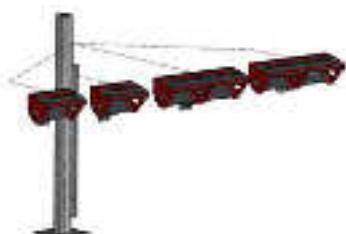
Специальные решения

ШТАТИВ ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРА

- 1 контроллер CVI3 и аксессуары или 2 контроллера
- 1 контроллер TWIN CVI3 и аксессуары или 2 контроллера
- Multi CVI2 – Multi CVI3 – складной штатив для контроллера
- В комплект входит кабельный органайзер, также доступны различные опции



ДЕРЖАТЕЛЬ УДАРНЫХ ГОЛОВОК И ШТАТИВ ДЛЯ HMI



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Устройство тромбонного типа (вертикальные или горизонтальные)
- Специальные коробки передач простого типа и типа Hold and Drive
- Специальные коробки передач с 2 шпинделеми



За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Другие специальные функции



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Многошпиндельные системы с возможностью автоматической регулировки межосевого расстояния.
- Одношпиндельные мобильные системы.
- Тележки и механические манипуляторы для тележек.

И ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ
ПО ЗАПРОСУ!

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

Решения для автоматической подачи шурупов – Ручные и стационарные устройства

HST – ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЕ РУЧНОЕ УСТРОЙСТВО

- Высокая производительность
- Малый вес и компактность
- Простота использования/обслуживания
- Система пуска нажатием кнопки



HSF – УСОВЕРШЕНСТВОВАННОЕ ПЕРЕНОСНОЕ УСТРОЙСТВО

- Высокая производительность
- Выступающая вперед система (удерживание в захватах)
- Простота использования/обслуживания
- Опциональная усовершенствованная насадка с поворотной штангой



SEL/SRL – СТАЦИОНАРНЫЕ УСТРОЙСТВА

- Простота и универсальность
- Специализированное роботизированное устройство с SRL / MTB
- Простота интеграции / обслуживания
- SEL с 2 ходами / SRL с 1 ходом



	HST	HSF	SEL	SRL
Тип	Ручной	Ручной	Стационарный	Стационарный
Пуск	Нажатием кнопки	Рычагом	Дистанционный	Дистанционный
Ход	до 78 мм	до 110 мм	до 80/180 мм	до 180 мм
Крутящий момент	до 10 Нм	до 15 Нм	до 100 Нм	до 100 Нм
Пневматические и электрические инструменты	✓	✓	✓	✓
Удерживание шурупов в захватах	✗	✓	✗	✗
Рекомендуемый тип монтажа	Балансир или штанга	Штанга	Стационарная установка	Стационарная установка Робот

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.

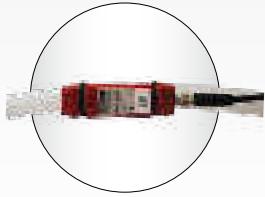
ZSE – Вибробункер для подачи шурупов



Наши вибробункеры были разработаны для обеспечения быстрого и простого доступа к критическим элементам, улучшая эффективность и сокращая время обслуживания.

Аксессуары

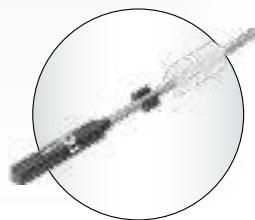
ДАТЧИКИ



Датчик наличия шурупов
Определение подачи шурупа на шланге



Датчик исходного положения
Определение исходного положения цилиндров на SEL/SRL



Датчик глубины
Определение глубины затяжки, когда это необходимо



Датчик выгрузки
Механизм контроля / защиты выгрузки

ЛИНЕЙНЫЕ ШТАНГИ



ОПЦИИ ЧАШЕОБРАЗНОГО УСТРОЙСТВА

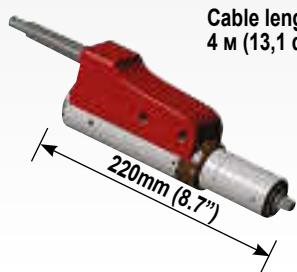


Контроль уровня
Обнаружение и оповещение об опорожнении чаши

Воронка
Для увеличения объема

Фиксированные электрические шпинделы ERF-ECF

Для ваших сборочных операций компания Desoutter предлагает линейку фиксируемых электрических шпинделей с тензодатчиками или контролем по току с интегрированным кабелем.



Cable length:
4 м (13,1 фут)

Линейка CVIL II

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА	
		Нм	футофунты
ERF3L	615 165 286 0	0,35-3	0,26-2,2
ERF5L	615 165 287 0	0,5-5	0,37-3,7
ERF10L	615 165 288 0	3-10	2,2-7,4
ERF20L	615 165 289 0	5-20	3,7-14,8
ERF20S	615 165 290 0	5-20	3,7-14,8
ERF30S	615 165 291 0	7-30	5,2-22,1

Линейка CVIC

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА	
		Нм	футофунты
ECF3L	615 165 292 0	0,35-3	0,26-2,2
ECF5L	615 165 293 0	0,5-5	0,37-3,7
ECF10L	615 165 294 0	3-10	2,2-7,4
ECF20L	615 165 295 0	5-20	3,7-14,8
ECF20S	615 165 296 0	5-20	3,7-14,8
ECF30S	615 165 297 0	7-30	5,2-22,1

Дополнительную информацию о технических данных смотреть на страницах 54 и 67

За более подробными техническими данными обратитесь к своему представителю Desoutter или менеджеру проекта.



Desoutter



ASD

Desoutter

Оптимизированные рабочие станции

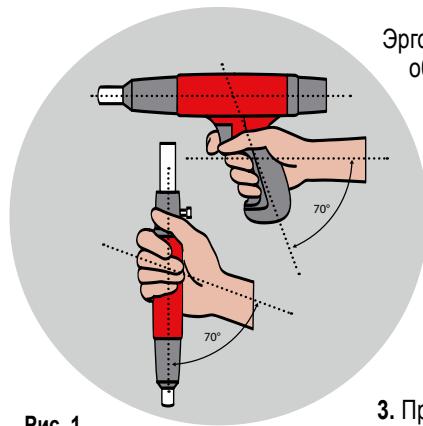


Рис. 1
Можно удерживать инструмент без напряжения

Эргономика рассматривает вопросы отношений между операторами и их рабочим оборудованием, рабочей средой и технологическим процессом.

Рабочие системы, спроектированные с учетом эргономических требований, повышают качество, эффективность и производительность, улучшают условия труда и жизни людей, а также обеспечивают защиту от неблагоприятного воздействия на здоровье людей и результаты их деятельности.

Компания Desoutter разрабатывает такие изделия, которые удобны в применении и способны предлагать решение в следующих ситуациях:

1. Положение руки на инструменте: в зависимости от применения предлагаются прямые инструменты или инструменты пистолетного типа (рис. 1).
2. Положение инструмента в рабочем пространстве: простота доступа и расположение на требуемой высоте сокращает количество лишних движений оператора (рис. 2 и 3).
3. Приложение усилия: тяговое усилие, реактивный крутящий момент и повторяемость этих усилий (рис. 2 и 3).

Потенциальные преимущества использования эргономических приспособлений, предлагаемых компанией Desoutter вместе с инструментами и описываемых в данном каталоге, заключаются в следующем:

- Сокращение случаев «туннельного синдрома» (травм повторяющегося напряжения)
- Снижение степени усталости оператора
- Повышение производительности
- Улучшение качества
- Сокращение времени обработки
- Повышение чувства удовлетворенности оператора
- Снижение затрат на подбор нового персонала

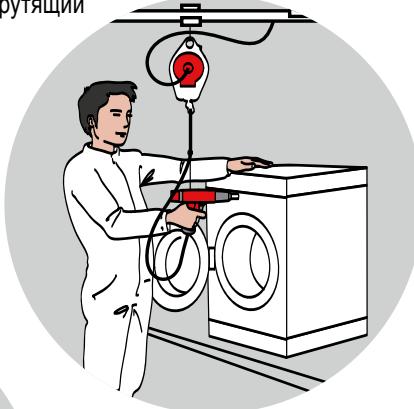


Рис. 2
Балансирующая система
компании Desoutter

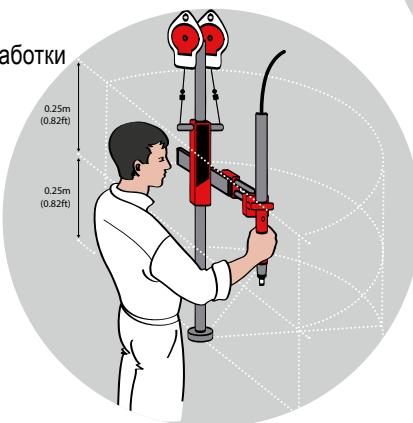
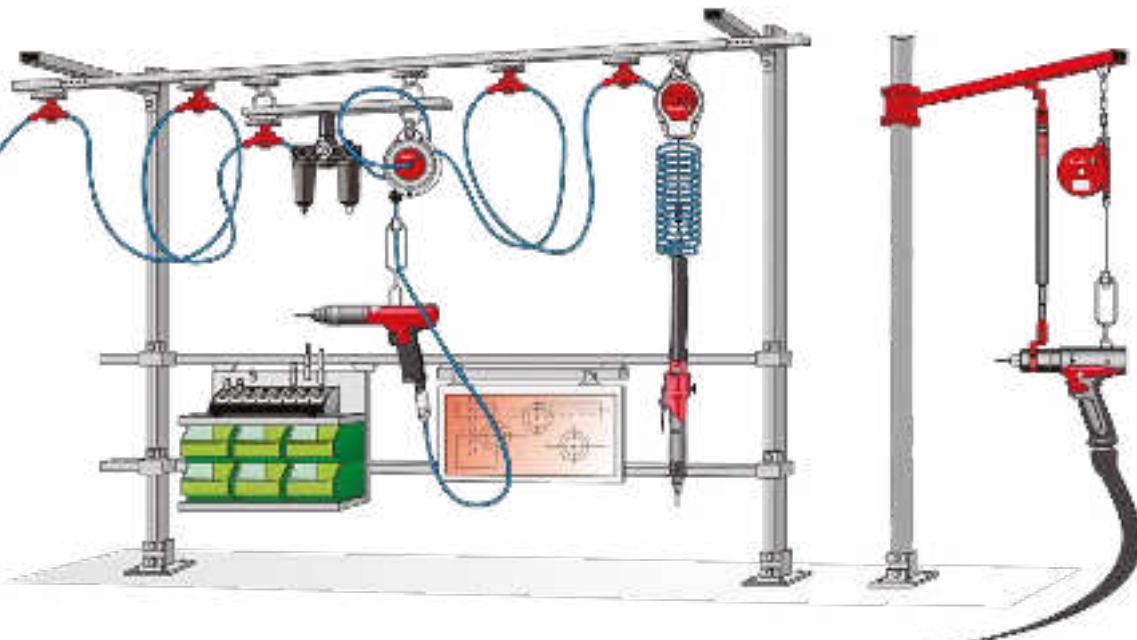


Рис.3
Реактивная штанга
Desoutter

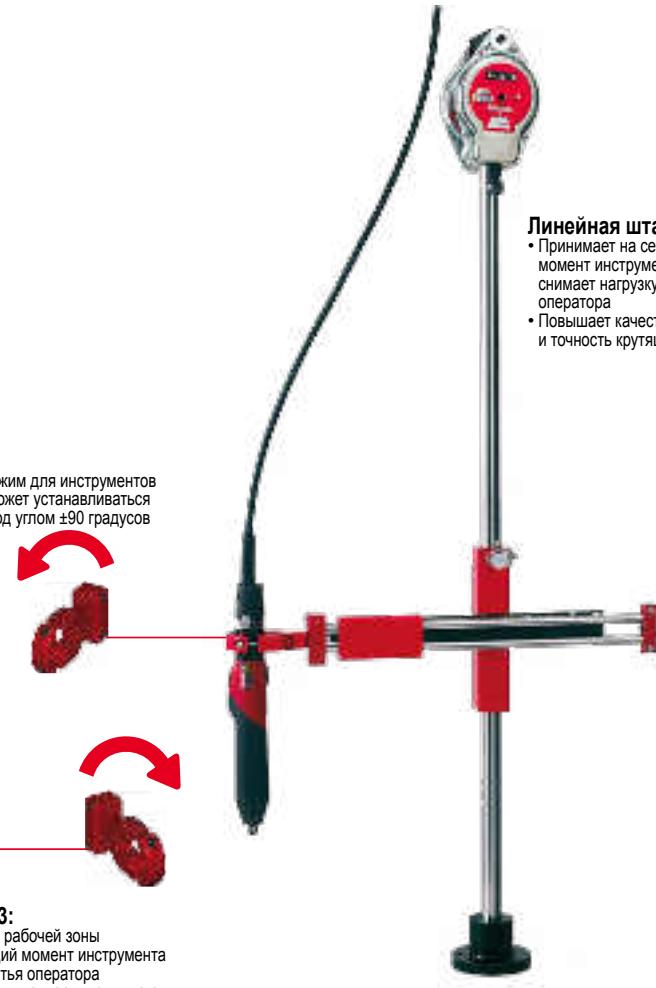


Линейные и складные реактивные штанги



- Линейная штанга D53:**
- Увеличение охватываемой рабочей зоны
 - Принимает на себя крутящий момент инструмента и снимает нагрузку с запястья оператора
 - Повышает качество работы и точность крутящего момента
 - Используется в ограниченном пространстве

Зажим для инструментов может устанавливаться под углом ±90 градусов



ЛИНЕЙНАЯ ШТАНГА

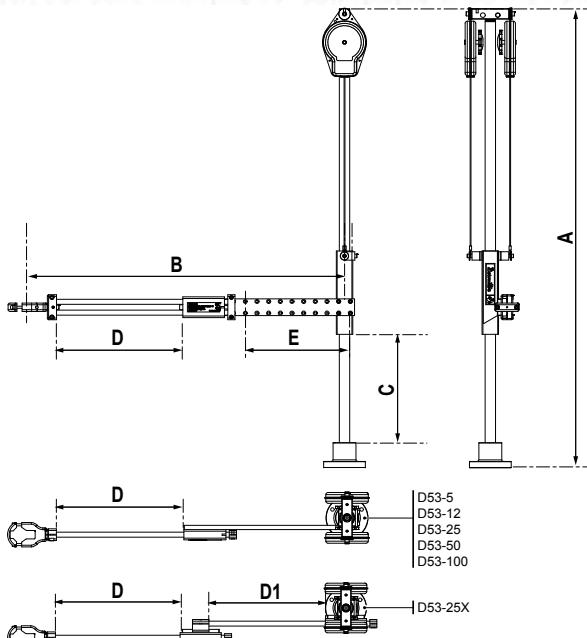
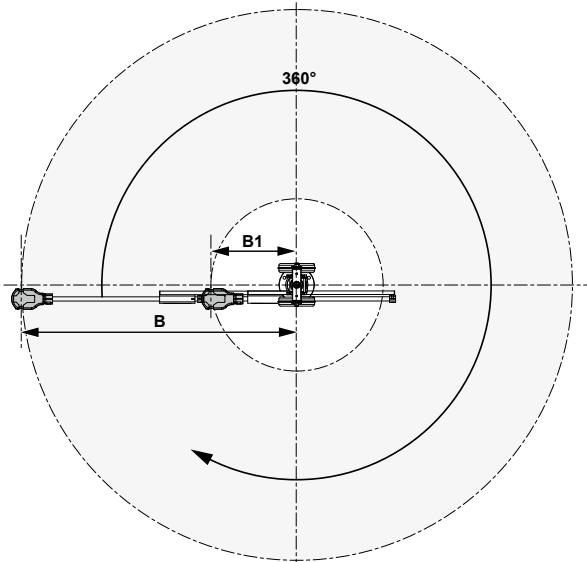
СКЛАДНАЯ ШТАНГА

Полная информация о системе зажимов представлена на странице 154

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ИНСТРУМЕНТА		ШТАНГА ОСНАЩЕНА	ДИАМЕТР ЗАЖИМА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ВХОДИТ В СОСТАВ ПОСТАВКИ ШТАНГИ)	
		Нм	ft. lb	кг	фунты		мм	дюймы
ЛИНЕЙНАЯ ШТАНГА								
D53-5*	615 810 700 0	5	3,7	0,8	1,8	1 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-12*	615 810 701 0	12	8,8	1,5	3,3	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-25*	615 810 702 0	25	18,4	2,5	5,5	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-25X удлиненная*	615 810 703 0	25	18,4	2,2	4,8	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-50	615 810 704 0	50	36,8	5,0	11,0	2 × 15D		
D53-100	615 810 705 0	100	73,7	6,0	13,2	2 × 22D		
Заказывается отдельно								
СКЛАДНАЯ ШТАНГА								
D53-5S*	615 810 706 0	5	3,7	0,8	1,8	1 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-12S*	615 810 707 0	12	8,8	1,5	3,3	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-25S*	615 810 708 0	25	18,4	2,5	5,5	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-50S	615 810 709 0	50	36,8	5,0	11,0	2 × 15D		
D53-100S	615 810 710 0	100	73,7	6,0	13,2	2 × 22D		
Заказывается отдельно								

(*) Универсальный зажим для инструмента D53 входит в поставку.

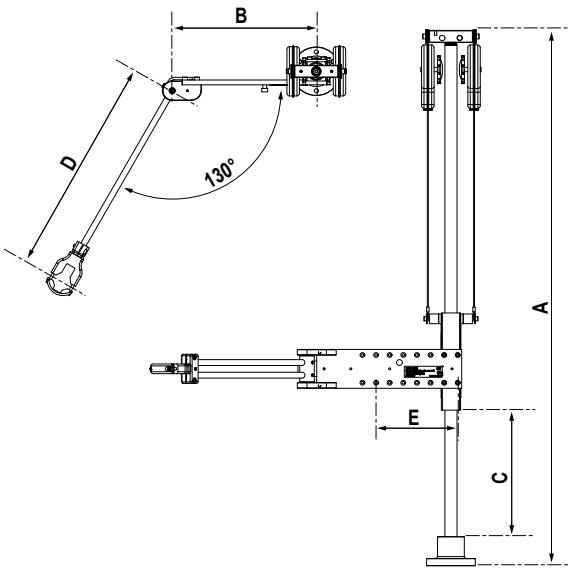
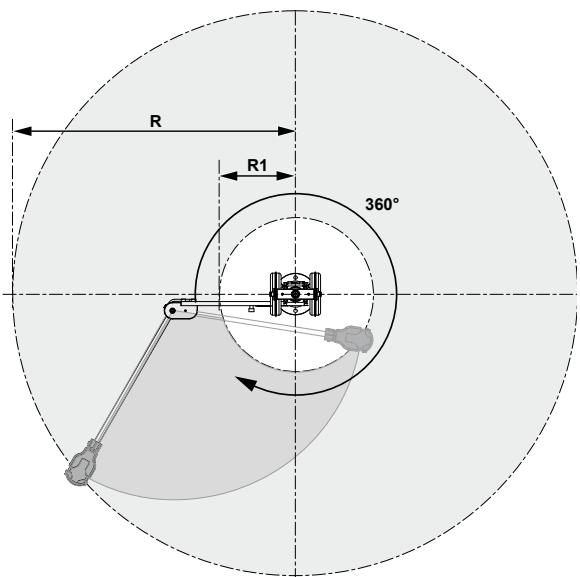
D53 – размеры



Характеристики линейной штанги D53 с указанием охватываемого рабочего пространства

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЫСОТА А		ШИРИНА MAXI-B		ШИРИНА MINI-B		ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШАГ С		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШАГ D		ФИКСИР. ШАГ E		ВЕС ИНСТРУМЕНТА МАКС.			
		Нм	футодюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты		
D53-5	615 810 700 0	5	3,7	732	28,8	592*	23,3*	220*	8,7*	310	12,2	205	8,1	-	-	168	6,6	0,8	1,76
D53-12	615 810 701 0	12	8,9	888	35,0	710*	28*	260*	10,2*	465	18,3	255	10,0	-	-	196	7,7	1,5	3,3
D53-25	615 810 702 0	25	18,4	1132	44,6	779*	30,7*	231*	9,1*	615	24,2	290	11,4	-	-	252	9,9	2,5	5,5
D53-25X	615 810 703 0	25	18,4	1132	44,6	794*	31,2*	230*	9,0*	615	24,2	290	11,4	275	10,8	-	-	2,2	4,85
D53-50	615 810 704 0	50	36,9	1147	45,2	888*	35,0*	267**	10,5**	515	20,3	355	14,0	-	-	266	10,5	5,0	11,0
D53-100	615 810 705 0	100	73,8	1147	45,2	916*	36,0*	255**	10,0**	515	20,3	395	15,6	-	-	266	10,5	6,0	13,2

(*) С зажимом - (**) Без зажима



Характеристики линейной штанги D53 с указанием охватываемого рабочего пространства

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЫСОТА А		ШИРИНА В		ВЕРТИК. ШАГ С		РАДИУС D		ФИКСИР. ШАГ Е		РАДИУС R		РАДИУС R1		ВЕС ИНСТРУМЕНТА МАКС.	
		Нм	футодюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунты
D53-5S	615 810 706 0	5	3,7	732	28,8	248	9,76	270	10,6	370*	14,6*	168	6,6	546	21,5	140	5,5	0,8	1,76
D53-12S	615 810 707 0	12	8,9	888	35,0	298	11,73	425	16,7	420*	16,5*	168	6,6	639	25,2	146	5,8	1,5	3,3
D53-25S	615 810 708 0	25	18,4	1132	44,6	296	11,65	580	22,8	470*	18,5*	168	6,6	685	27	183	7,2	2,5	5,5
D53-50S	615 810 709 0	50	36,9	1147	45,2	336	1,1	520	20,5	440**	17,3**	228	9,0	698	27,5	154	6,1	5,0	11,0
D53-100S	615 810 710 0	100	73,8	1147	45,2	391	15,4	500	19,7	490**	19,3**	228	9,0	788	31	158	6,2	6,0	13,2

(*) С зажимом - (**) Без зажима

Линейные реактивные штанги для высокого момента затяжки



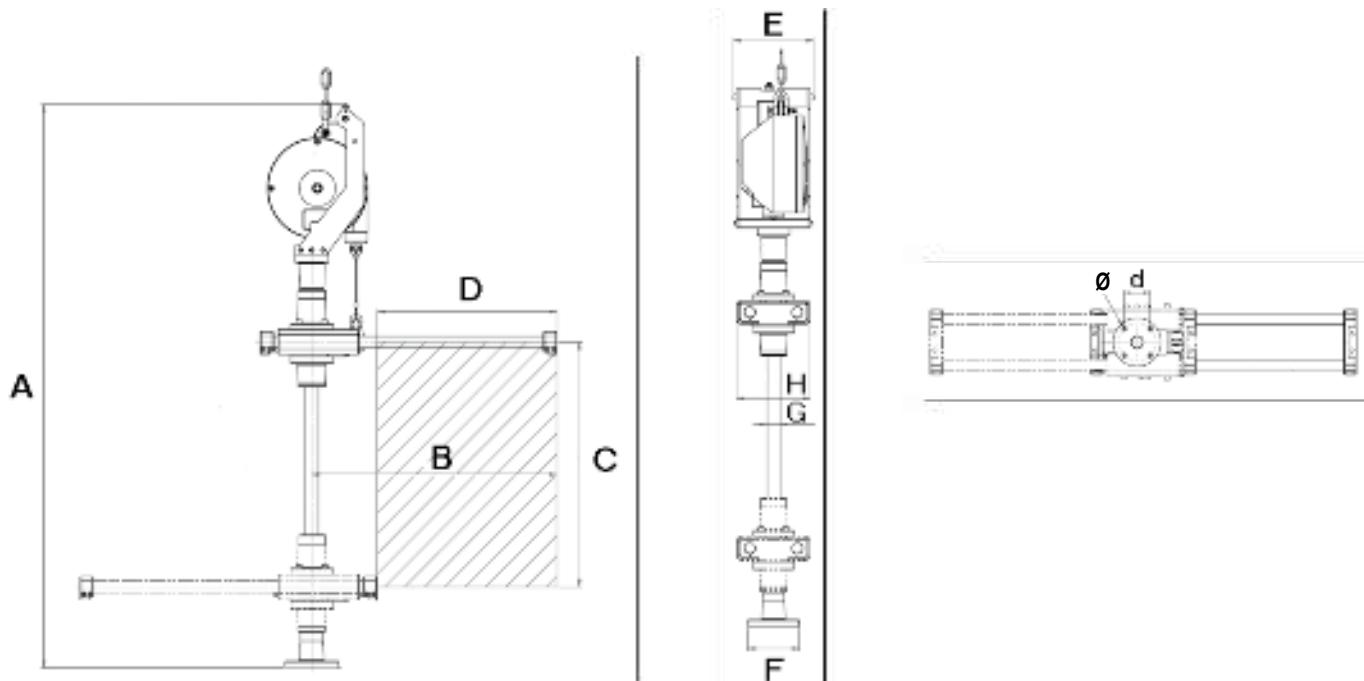
Линейная штанга D53-150/1000:

- Штанга для высокого крутящего момента от 150 до 1000 Нм (от 111 до 740 футо-фунтов)
- Стандартный и удлиненный вариант

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ИНСТРУМЕНТА		БАЛАНСИР В КОМПЛЕКТЕ	ДИАМЕТР ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА
		Нм	футофунты	кг	фу		
D53-150	615 811 658 0	150	111	7	15,4	1 × 14DF	
D53-150XL	615 811 659 0	150	111	6	13,2	1 × 14DF	
D53-300	615 811 660 0	300	222	14	30,9	1 × 25DF	
D53-300XL	615 811 661 0	300	222	12,5	27,6	1 × 25DF	
D53-500	615 811 662 0	500	370	30	66,2	1 × 45DF	
D53-500XL	615 811 663 0	500	370	27,4	60,4	1 × 45DF	
D53-1000	615 811 664 0	1000	740	21	46,3	1 × 45DF	
D53-1000XL	615 811 665 0	1000	740	17,8	39,3	1 × 45DF	

Если хотите заказать отдельно,
свяжитесь с региональным
представителем Desoutter

D53HT – Размеры



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЫСОТА		ШИРИНА (БЕЗ ЗАЖИМА)		ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШАГ		ВЕС ИНСТРУМЕНТА	
		ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	кг	фунты
D53-150	615 811 658 0	1049	41,3	240	9,4	600	23,6	154,5	25,4
D53-150XL	615 811 659 0	1159	45,6	240	9,4	840	33,1	154,5	29,7
D53-300	615 811 660 0	1216	47,9	260	10,2	660	26,0	180,0	28,3
D53-300XL	615 811 661 0	1296	51	260	10,2	860	33,9	180,0	30,7
D53-500	615 811 662 0	1346	53	290	11,4	730	28,7	209,5	32,1
D53-500XL	615 811 663 0	1561	61,5	290	11,4	1090	42,9	209,5	39,7
D53-1000	615 811 664 0	1556	61,3	320	12,6	800	31,5	278,5	38,1
D53-1000XL	615 811 665 0	1691	66,6	320	12,6	1120	44,1	278,5	42,5

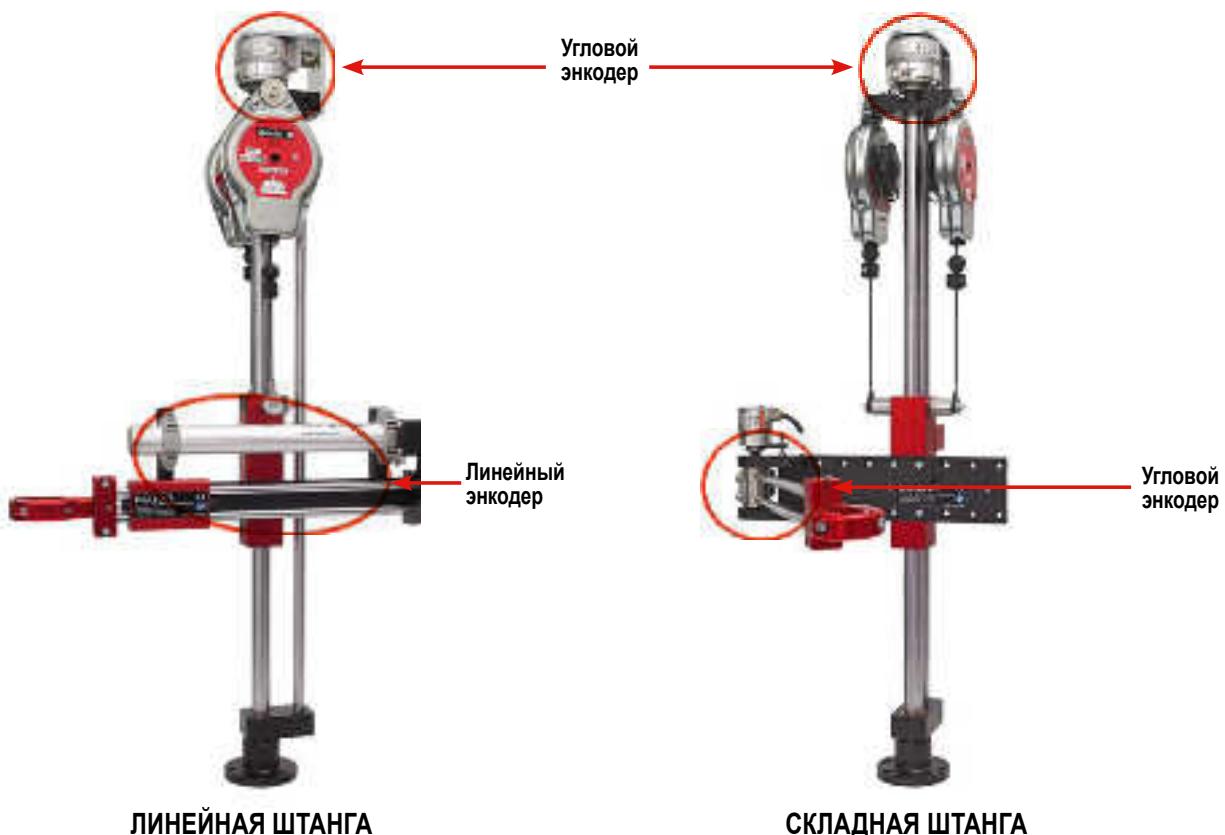
МОДЕЛЬ	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШАГ							
	D		E		F		G	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы
D53-150	360	14,4	170	6,7	90	3,5	25	1,0
D53-150XL	600	24	170	6,7	90	3,5	25	1,0
D53-300	400	16	186	7,3	119	4,7	30	1,2
D53-300XL	600	24	186	7,3	119	4,7	30	1,2
D53-500	440	17,6	180	7,1	119	4,7	40	1,6
D53-500XL	800	32	180	7,1	119	4,7	40	1,6
D53-1000	480	19,2	182	7,2	129	5,1	50	2,0
D53-1000XL	800	32	182	7,2	129	5,1	50	2,0

МОДЕЛЬ	D		Ø		ВЕС ШТАНГИ	
	ММ	дюймы	ММ	дюймы	кг	фунты
D53-150	50	2,0	11	0,4	12,5	27,6
D53-150XL	50	2,0	11	0,4	13,7	30,2
D53-300	65	2,6	11	0,4	26,7	58,9
D53-300XL	65	2,6	11	0,4	28,2	62,2
D53-500	65	2,6	11	0,4	40,9	90,2
D53-500XL	65	2,6	11	0,4	43,7	96,3
D53-1000	72	2,8	13,5	0,5	57,9	127,7
D53-1000XL	72	2,8	13,5	0,5	61,5	135,7



D53 X/Y – Позиционирующие штанги

- Штанги D53 X/Y обеспечивают возможность отслеживания положения инструмента во время осуществления сборочного процесса
- Штатив аналогичен стандартному
- 2 различные версии с энкодерами
- Данный штатив предназначен для использования с POSCO 500 для программирования полной последовательности операций крепления
- Линейные / Угловые энкодеры: линейная штанга
- Угловые / Угловые энкодеры: поворотная штанга

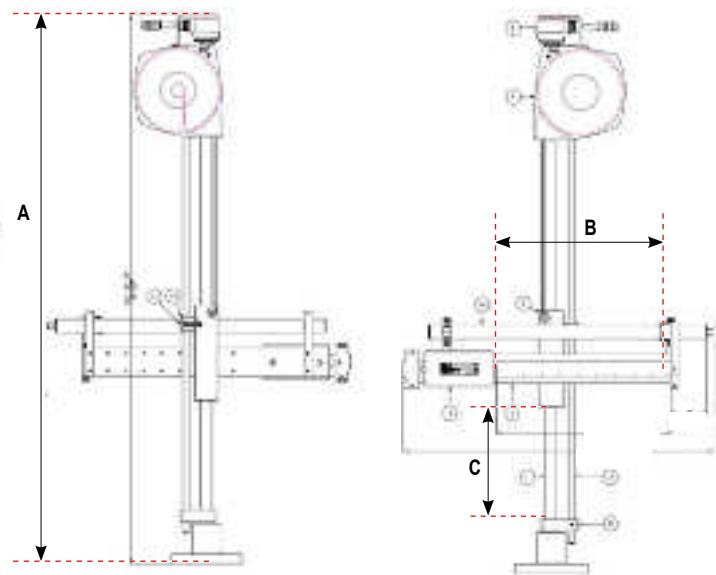
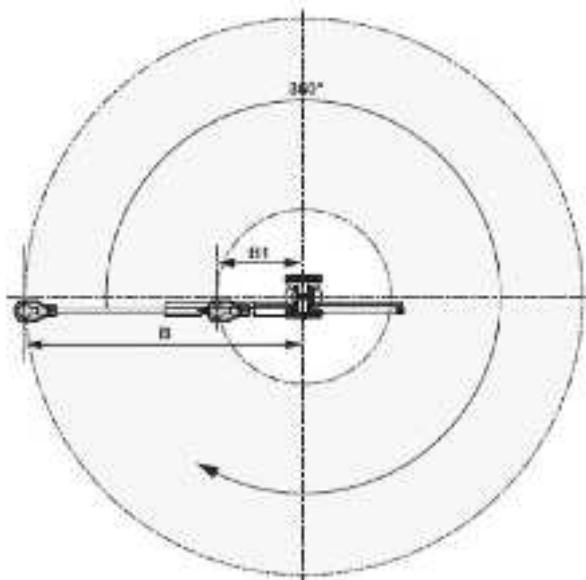


Полная информация о системе зажимов представлена на стр. 154

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТИЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ИНСТРУМЕНТА		ШТАНГА ОСНАЩЕНА	ДИАМЕТР ЗАЖИМА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ВХОДИТ В СОСТАВ ПОСТАВКИ ШТАНГИ)	
		Нм	футофунты	кг	фунты		мм	дюйм
ЛИНЕЙНАЯ ШТАНГА								
D53-5 X/Y AXLE*	615 397 874 0	5	3,7	0,8	1,8	1 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-12 X/Y AXLE*	615 397 875 0	12	8,8	1,5	3,3	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-25 X/Y AXLE*	615 397 876 0	25	18,4	2,5	5,5	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-50 X/Y AXLE*	615 397 877 0	50	36,8	5,0	11,0	2 × 15D	Заказывается отдельно	
D53-100 X/Y AXLE*	615 397 878 0	100	73,7	6,0	13,2	2 × 22D		
СКЛАДНАЯ ШТАНГА								
D53-5S X/Y AXLE*	615 397 879 0	5	3,7	0,8	1,8	1 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-12S X/Y AXLE*	615 397 880 0	12	8,8	1,5	3,3	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-25S X/Y AXLE*	615 397 881 0	25	18,4	2,5	5,5	2 × 5DU	28,5-41	1,12-1,62
D53-50S X/Y AXLE	615 397 882 0	50	36,8	5,0	11,0	2 × 15D	Заказывается отдельно	
D53-100S X/Y AXLE	615 397 883 0	100	73,7	6,0	13,2	2 × 22D		

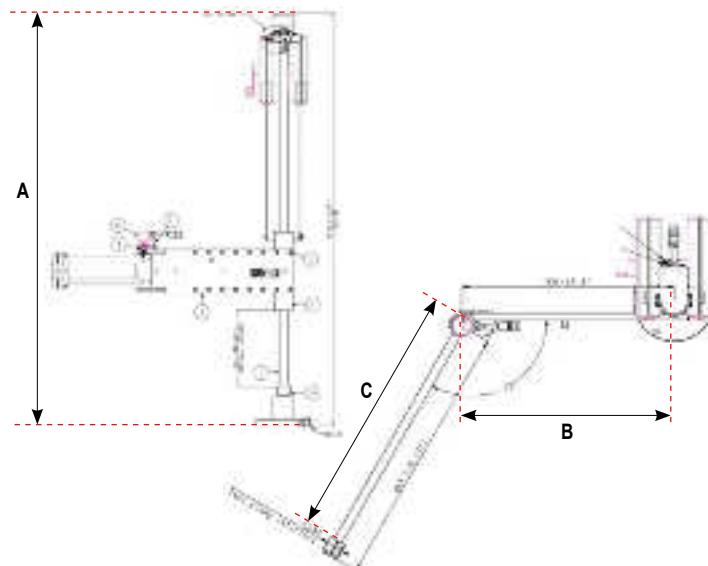
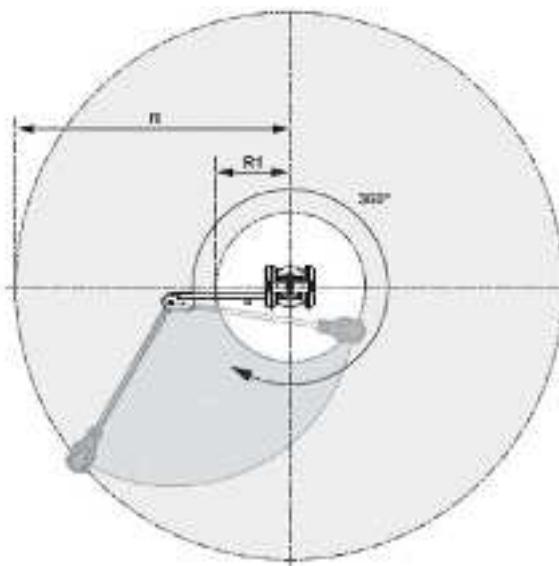
(*) Универсальный зажим для инструмента D53 входит в комплект поставки

D53 X/Y – размеры



Линейная штанга

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	А		В		С	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
D53-5 X/Y-AXLE	615 397 874 0	789	31,1	206,5	8,1	281	11,1
D53-12 X/Y-AXLE	615 397 875 0	945	37,2	238,5	9,4	436	17,2
D53-25 X/Y-AXLE	615 397 876 0	1189	46,8	291,5	11,5	586	23,1
D53-50 X/Y-AXLE	615 397 877 0	1189	46,8	259,5	10,2	486	19,1
D53-100 X/Y-AXLE	615 397 878 0	1189	46,8	398,5	15,7	486	19,1



Складная штанга

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	А		В		С		R		R1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
D53-5S X/Y AXLE	615 397 879 0	789	31,1	248	9,8	370	14,6	546	21,5	140	5,5
D53-12S X/Y AXLE	615 397 880 0	945	37,2	298	11,7	420	16,5	639	25,2	146	5,8
D53-25S X/Y AXLE	615 397 881 0	1158	45,6	296	11,6	470	18,5	685	27	183	7,2
D53-50S X/Y AXLE	615 397 882 0	1158	45,6	336	13,2	440	17,3	698	27,5	154	6,1
D53-100S X/Y AXLE	615 397 883 0	1158	45,6	391	15,4	490	19,3	788	31	158	6,2

Информация о зажимах для инструмента для штанг D53

Процедура заказа:

ВЫБРАТЬ ИНСТРУМЕНТ	ВЫБРАТЬ ШТАНГУ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ: - ПРИМЕНЕНИЯ КРУТИЩЕГО МОМЕНТА - ТРЕБУЕМОГО ВЫЛЕТА		ДОБАВИТЬ ЗАЖИМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА, ЕСЛИ НЕ ВХОДИТ В ПОСТАВКУ					ДОБАВИТЬ АДАПТЕРЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПОВОРОТНЫХ ЗАЖИМОВ
ШАГ 1	ШАГ 2		ШАГ 3					ШАГ 4
МОДЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	МОДЕЛИ D53		ТИПЫ ЗАЖИМОВ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА, ЕСЛИ НЕ ВХОДЯТ В ПОСТАВКУ					КОММЕНТАРИИ
	Линейные штанги	Поворотные штанги	Универсальные зажимы	Кольцо	Вертикальн. 2-осевые поворотные зажимы Только для D53-12(S) и D53-25(S)	Горизонт. 1-осевые поворотные зажимы Только для D53-12(S) и D53-25(S)	Горизонт. 2-осевые поворотные зажимы Только для D53-12(S) и D53-25(S)	
SBS/BP/SC2/SC/SCP(T)SH70 SLB SLC(P) Переднее крепление ECS/ERS/ECD 5	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Зажим для инструмента включен в поставку	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Зажим для инструмента включен в поставку	615 810 835 0 Включено (A) 28,5-41 мм	615 396 615 0 + 409083 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409113 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409173 Не включено Требуется заказ		Верхнее крепление SD: адаптер артикул 409273 Заказывается вместе с поворотными зажимами Переднее крепление SD: 465463 для 320-1470 об/мин; 465443 для 220-3500 об/мин - заказывается вместе с поворотными зажимами
SD/SDP/SDT ERP 3/5/10/20 ECP 3/5/10/20	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Зажим для инструмента включен в поставку	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Зажим для инструмента включен в поставку	615 810 835 0 Включено (A) 28,5-41 мм	615 396 615 0 + 409093 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409123 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409183 Не включено Требуется заказ		SLE: адаптер артикул 409273 Заказывается вместе с поворотными зажимами
SLE SLC Верхнее крепление	D53-5 / D53-12	D53-5S D53-12S	615 810 838 0 Не включено Требуется заказ (B) 40-50 мм	615 396 615 0 + 409093 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409123 Не включено Требуется заказ	615 396 615 0 + 409183 Не включено Требуется заказ		
ECA 15/20/30	D53-5 D53-12 D53-25	D53-5S D53-12S D53-25S	615 810 838 0 Не включено Требуется заказ (B) 40-50 мм					
SH 150/200/280/420/500 SH 700/850 ERP 30/40 ERAL1.5/2	D53-25(X) D53-50 D53-100	D53-25S(X) D53-50S D53-100S	615 811 029 0 Не включено Требуется заказ (C) 28-55 мм					
ERDL 4 ECD 50/70/120	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S	615 810 203 0 Не включено Требуется заказ (D)					
EID 44-1200 EID 75-900 EID 65-800	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S	615 812 136 0 Не включено Требуется заказ (D)					
ERDL 6	D53-100	D53-100S	615 810 205 0 Не включено Требуется заказ (D)					
ECD20/30	D53-25(X) D53-50	D53-25S(X) D53-50S	615 810 628 0 + 615 396 191 0 Не включено Требуется заказ (E)					Детали, требующие сварки
ERAL 4-90/110/120 ERAL 6-135 ECA 70... 150	D53-100	D53-100S	615 810 628 0 + 615 396 227 0 Не включено Требуется заказ (E)					Детали, требующие сварки
EID25-1200 EID 32-900 EDP/ERDL 1.5/2	D53-50	D53-50S	615 810 628 0 + 615 396 551 5 Не включено Требуется заказ (E)					Детали, требующие сварки

Для получения информации об инструменте, не указанном в данном перечне, следует обращаться в региональное представительство компании Desoutter для уточнения модели необходимого зажима.

Зажимы для инструментов



A



B



C



D



E

Специальные зажимы

МОДЕЛЬ Е	АРТИКУЛ
SB	615 810 123 0
SC2 / SBP / SCP(T) / SLB / ECS / SLC(P) SDP(T)	615 810 125 0
SD SH70/150/200/280 /420/500	615 810 129 0
SH700/850	615 810 131 0

Система позиционирования инструмента D53

Прямой инструмент



Инструмент с пистолетной рукояткой



Угловой гайковерт



Телескопические реактивные штанги TRA

Телескопические реактивные карбоновые штанги: идеальны для мобильного рабочего места!

- Для крутящего момента от 12 до 200 Нм (от 8,9 до 148 футофунтов)
- Различная длина
- 90° соединение зажима для инструмента для прямого инструмента и инструмента с пистолетной рукояткой
- Ограничено угловое вращение для предотвращения бокового воздействия на руку оператора (ω) (Рис. 1)

Преимущества:

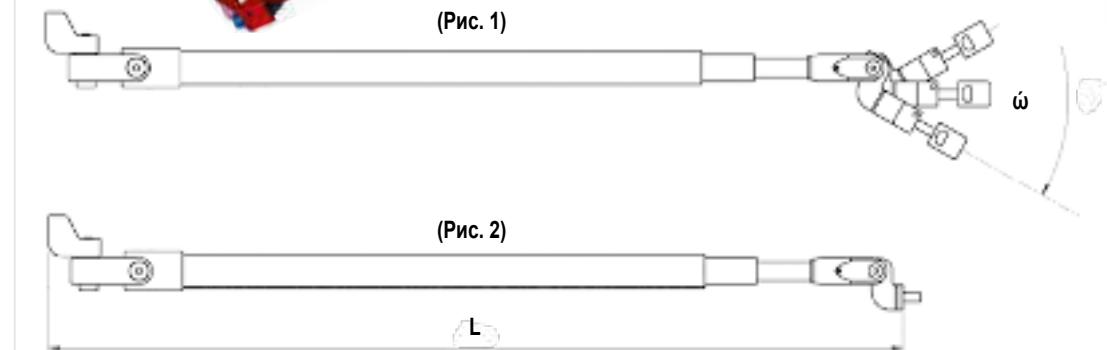
- Чрезвычайно легкая реактивная штанга из углеродного материала для повышения удобства применения
- Гибкость применения



(Рис. 1)

Балансир следует заказывать
отдельно см. стр. 163

(Рис. 2)



B



A



C

** Универсальный адаптер
для балансира

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Bench stand Ø 32 мм (1,26") - H 753 мм (29,64")	615 810 194 0
B	Bench stand holder Ø 32 мм (1,26") for TRA 12/25	615 810 121 0
B	Bench stand holder Ø 32 мм (1,26") for TRA 50/100	615 810 140 0
C	Universal balancer adapter	615 397 922 5

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКС. МИН. ДЛИНА L		ω (ГРАД.)	ВЕС		ДИАМЕТР ЗАЖИМА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ВХОДИТ В СОСТАВ ПОСТАВКИ ШТАНГИ)	
		Нм	футофунты	мм	дюйм		кг	фунты	мм	дюйм
TRA12 1150*	615 810 089 0	12	8,9	516-1128	20-44	170	0,46	1,01	28-49	1,10-1,92
TRA12 1600*	615 810 090 0	12	8,9	666-1578	26-62	170	0,51	1,12	28-49	1,10-1,92
TRA12 2100*	615 810 091 0	12	8,9	835-2083	32-82	170	0,57	1,26	28-49	1,10-1,92
TRA25 1150*	615 810 092 0	25	18,4	524-1124	20-44	170	0,60	1,32	28-49	1,10-1,92
TRA25 1600*	615 810 093 0	25	18,4	674-1574	26-62	170	0,70	1,54	28-49	1,10-1,92
TRA25 2100*	615 810 094 0	25	18,4	841-2075	33-82	170	0,77	1,70	28-49	1,10-1,92
TRA25 2600*	615 810 095 0	25	18,4	1007-2573	39-101	170	0,86	1,89	28-49	1,10-1,92
TRA50 1600*	615 810 096 0	50	36,9	712-1624	28-64	40	1,14	2,51	28-50	1,10-1,97
TRA50 2100*	615 810 097 0	50	36,9	878-2125	34-84	40	1,24	2,73	28-50	1,10-1,97
TRA50 2600*	615 810 098 0	50	36,9	1045-2626	41-103	40	1,34	2,95	28-50	1,10-1,97
TRA100 1600	615 810 099 0	100	73,8	722-1628	28-64	30	1,47	3,24		
TRA100 2100	615 810 100 0	100	73,8	889-2129	35-83	30	1,41	3,11		
TRA100 2600	615 810 101 0	100	73,8	1056-2630	41-103	30	1,53	3,37		
TRA200 1600	615 810 102 0	200	148	726-1628	28-64	20	1,98	4,36		
TRA200 2100	615 810 103 0	200	148	893-2129	35-84	20	2,18	4,80		
TRA200 2600	615 810 104 0	200	148	1060-2630	41-103	20	2,39	5,27		

Для осуществления отдельного заказа
(см. стр. 158)

(*) Универсальные зажимы для инструмента для телескопических реактивных штанг включены в поставку

(**) Универсальные адаптеры для балансира: 1 комплект = 7 деталей для всех типов балансиров Desoutter: артикул 615 397 922 5

Телескопические штанги TRA с системой позиционирования

TRA с системой позиционирования позволяют отслеживать положение инструмента в процессе сборки

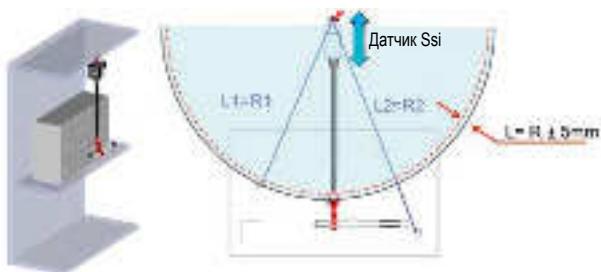
Не отличаются от стандартных телескопических реактивных штанг: допустимый крутящий момент от 12 до 200 Нм (от 8,9 до 148 футо-фунтов)

2 разных варианта:

- 1 датчик: измерение длины
- 2 датчика: измерение длины + контроль угла
- Эти штанги предназначены для использования совместно с нашей системой POSCO 500, для программирования полной последовательности затяжки
- Точность: ± 5 мм



Система с 1 датчиком



Система с 2 датчиками



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО ДАТЧИКОВ	МАКСИМАЛЬНЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ		МАКС. И МИН. ДЛИНА		ДИАМЕТР ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА	
			Нм	футо-фунтов	мм	дюйм	мм	дюйм
TRA 12 1600 UNI P *	615 811 694 0	1	12	8,8	1762	69	28-49	1,10-1,92
TRA 25 2100 UNI P *	615 811 670 0	1	25	18,4	2259	89	28-49	1,10-1,92
TRA 50 2100 UNI P *	615 811 676 0	1	50	36,8	2311	91	28-49	1,10-1,92
TRA 100 2100 P	615 811 682 0	1	100	73,7	2315	91	Заказывается отдельно (стр. 158)	
TRA 200 2100 P	615 811 688 0	1	200	147,4	2317	91	Заказывается отдельно (стр. 158)	
TRA 12 1600 UNI P2 *	615 811 695 0	2	12	8,8	1762	69	28-49	1,10-1,92
TRA 25 2100 UNI P2 *	615 811 671 0	2	25	18,4	2259	89	28-49	1,10-1,92
TRA 50 2100 UNI P2 *	615 811 677 0	2	50	36,8	2311	91	28-49	1,10-1,92
TRA 100 2100 P2	615 811 683 0	2	100	73,7	2315	91	Заказывается отдельно (стр. 158)	
TRA 200 2100 P2	615 811 689 0	2	200	147,4	2317	91	Заказывается отдельно (стр. 158)	

(*) Универсальные зажимы для инструмента для телескопических реактивных штанг включены в поставку

(**) Универсальные адаптеры для балансира: 1 комплект = 7 деталей для всех типов балансиров Desoutter: артикул 615 397 922 5

Информация о зажимах для инструмента для телескопических реактивных штанг

Процедура заказа:

ВЫБРАТЬ ИНСТРУМЕНТ	ВЫБРАТЬ ШТАНГУ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ: - ПРИМЕНЕНИЯ КРУТИЩЕГО МОМЕНТА - ТРЕБУЕМОГО ВЫЛЕТА	ДОБАВИТЬ ЗАЖИМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА, ЕСЛИ НЕ ВХОДИТ В ПОСТАВКУ	ДОБАВИТЬ АДАПТЕР, ЕСЛИ НЕОБХОДИМО
ШАГ 1	ШАГ 2	ШАГ 3	ШАГ 4
МОДЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	МОДЕЛИ TRA	ТИПЫ ЗАЖИМОВ	ОПИСАНИЕ
SB/SBP - SC2/SCP/SCPT SD/SDP/SDT SH 70/150/200/280 SLB 003/007/010 ECSSLC/SLCP - ERP 3/5/10/20 ECA 15/20 - ECD 5	TRA12* / 25 * * Зажим поставляется с штангой	615 810 118 0 Поставляется с штангой	Универсальный зажим 28–49 мм (1,1–1,92")
SH 420/500 - ERP 30/40 - EAP ERDL 1.5/2 - ERAL 1.5/2 ERAL 4-90 - ECA 30/40/60/70/90	TRA50* / 100 * Зажим поставляется с штангой	615 810 137 0 Включен в поставку TRA50. Следует заказывать для TRA100	Универсальный зажим 28–50 мм (1,1–1,97")
SH 700/850	TRA 100	615 811 363 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Специальный зажим
EAD 50-900	TRA 100	615 811 129 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Специальный зажим
EAD 70-800	TRA 100	615 811 130 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Специальный зажим
EAD 80-650	TRA 100	615 811 131 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Специальный зажим
EAD 105-500	TRA 200	615 811 132 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Специальный зажим
ERDL 4 - 60/80/135 ECD 50/70/120	TRA 100 TRA 200	615 810 203 0 для TRA100 615 810 202 0 для TRA200 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Кольцо G1 D40,5
EID 44/65/75	TRA50 TRA100	615 812 136 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Кольцо G1 D41,5
ERDL 6 - 170/220/250	TRA 200	615 810 204 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Кольцо G1 D50
EID 25/32	TRA 50	615 810 628 0 + 615 396 551 5 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Зажим требует сварки Детали заказываются отдельно
ECD 20/30	TRA 50	615 810 628 0 + 615 396 191 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Зажим требует сварки Детали заказываются отдельно
ERAL 4 - 110/120/140/170 ECA 115/125/150	TRA100 TRA200	615 810 631 0 + 615 396 227 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Зажим требует сварки Детали заказываются отдельно
ERAL 4 - 225 ECA 200	TRA 200	615 810 631 0 + 615 396 230 0 НЕ поставляется со штангой, требуется заказ	Зажим требует сварки Детали заказываются отдельно

Если Вам необходим специальный зажим для инструмента, Вы можете обратиться за помощью к локальному представителю Desoutter

Карбоновые телескопические штанги

Вертикальные телескопические реактивные штанги

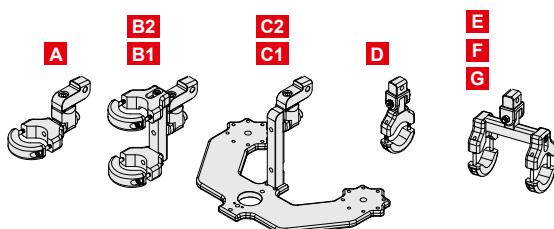
- Диапазон крутящего момента от 0 до 100 Нм
- Различные длины вылета реактивной штанги
- Дизайн, разработанный для использования со всеми типами инструментов Desoutter

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	MAX TORQUE		STROKE		ВЕС	
		Нм	ft lb	мм	in	кг	lb
TT10-850/300	615 812 260 0	12	8,9	300	11,8	1,4	3,1
TT25-1150/300	615 812 082 0	25	18,4	300	11,8	3,5	7,8
TT25-1600/600	615 812 261 0	25	18,4	600	23,6	3,9	8,7
TT50-1700/600	615 812 262 0	50	36,9	600	23,6	5,3	11,7
TT50-2100/900	615 812 263 0	50	36,9	900	35,4	6,3	13,8
TT100-1700/600	615 812 264 0	100	73,7	600	23,6	8,6	18,9
TT100-2100/900	615 812 265 0	100	73,7	900	35,4	10	22

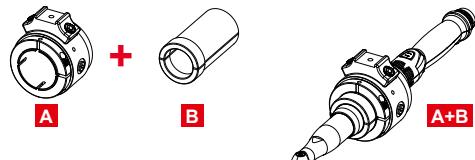


Зажим для инструментов

Поз.	Артикул	FOR TUBE	FOR TOOLS	
			A	B
A	615 812 215 0	TT10	SB, SC2 SD, SD220, SLC, ECD5, ECS, ECSF, ECSV, ERDL1-5-20, ERS02, ERS06, ERSF-12	
A	615 812 161 0	TT25	ERSF-12, ECS, ECSF, ECD 30, SLB090, SLB120, SD160, SD220	
B1	615 812 195 0	TT25	EID 25	
B2	615 812 196 0	TT25	ECD20, ERDL	
C1	615 812 197 0	TT25	MC 35-20, MC 38-10, EME 35-20J, EME 38-10J	
C2	615 812 198 0	TT25	EFDE 43-15	
D	615 812 218 0	TT10	SD070, SD072, SLCP	
D	615 812 199 0	TT25	SH200-LR550 S90-A10S	
E	615 812 200 0	TT25	EAD20, EAB15-26, ERA120-30-40, SPD209-300-LR90, SH150-280	
F	615 812 220 0	TT10	SH70, SH150	
F	615 812 201 0	TT25	ECA 15, ECA 20-30, ERA1 1-5-15-25-35	
G	615 812 221 0	TT10	ECSA, ERSAD2, ERSA06, ERS12	
G	615 812 202 0	TT25	ERSA 12	



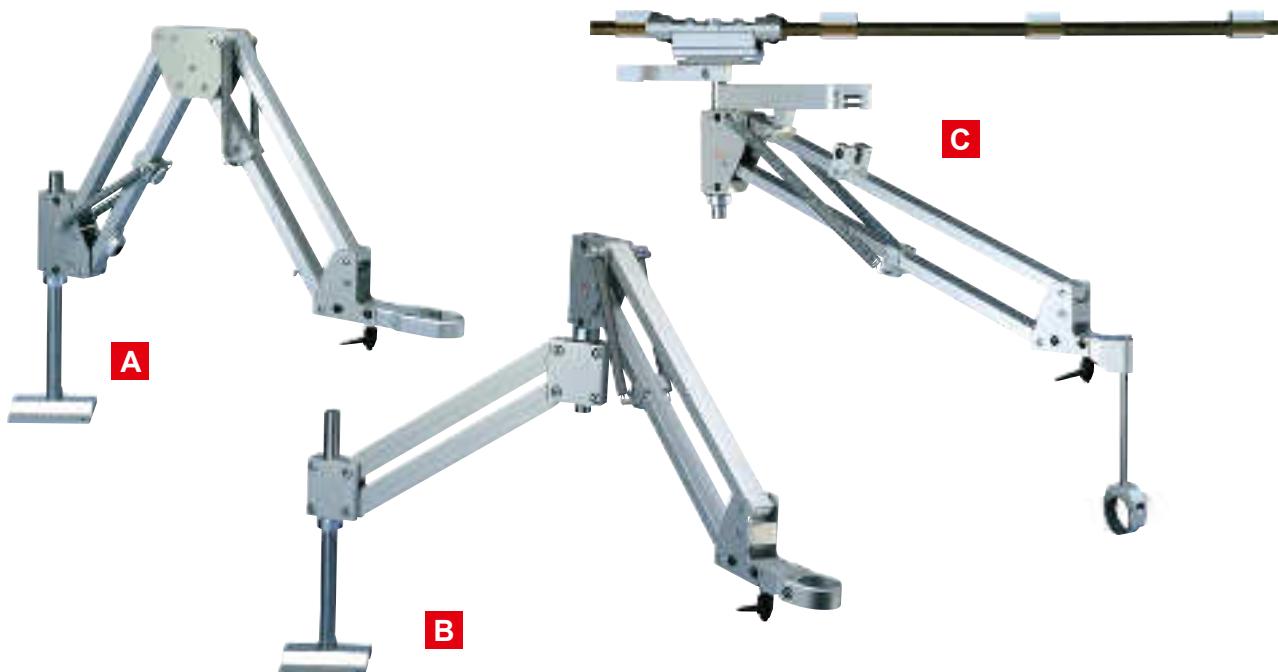
	Артикул	FOR TUBE	FOR TOOLS	
			A	B
615 812 903 0	615 812 260 0	TT50	EBA26, EAB32, EAB45, EBAC26, EABC32, EABC45	
	615 812 082 0	TT50	ERAL2-80	
	615 812 261 0	TT50	EAB50, EAD50	
	615 812 262 0	TT50	EABC60	
	615 812 263 0	TT50	EABC20-30, ECA40, ECA60	
	615 812 264 0	TT50	SH700	
615 812 904 0	615 812 265 0	TT50	SH420, SH500	
	615 812 898 0	TT100	ECA20-70, ECA90, ECA115	
	615 812 895 0	TT100	EABC75	
	615 812 896 0	TT100	ERAL4-90-110-120	
	615 812 897 0	TT100	SH850	



АКСЕССУАРЫ

Артикул	Описание	Для телескопических штанг	
615 812 203 0	Регулятор центра тяжести	TT10	
615 812 149 0	Регулятор центра тяжести	TT25	
615 812 532 0	Регулятор центра тяжести	TT50	
615 812 539 0	Регулятор центра тяжести	TT100	
615 812 211 0	Фиксатор	TT10	
615 812 157 0	Фиксатор	TT25	
615 812 535 0	Фиксатор	TT50 / 100	
615 812 141 0	Балансир	TT10 / 25	
615 812 145 0	Балансир	TT25	
615 812 522 0	Балансир	TT50 / 100	

Крепежные штанги с балансиром D57, D58, D59



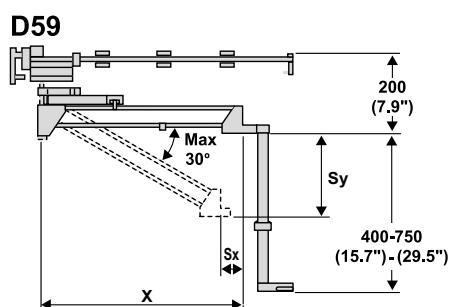
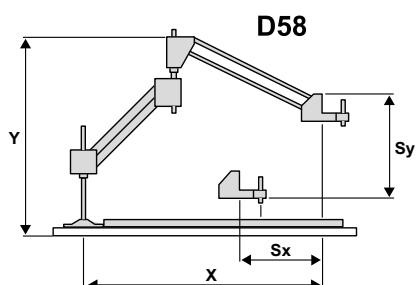
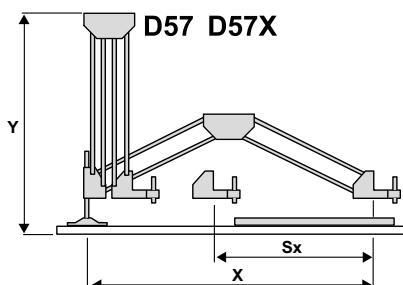
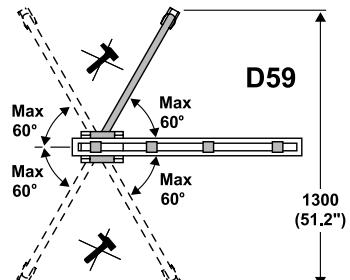
D57/D57X/D58

- Как осуществлять заказ**
- Базовая стойка
 - Держатель для инструмента
 - Дополнительные аксессуары

D59

Как осуществлять заказ

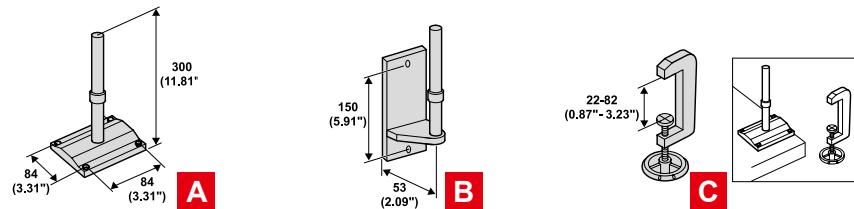
- Базовая стойка
- Держатель для инструмента
- Направляющая (поставка метражом, например, для 3 м заказывать (3) по артикулу 409213)
- Концевые упоры для направляющих (для одной направляющей требуется 2)
- Дополнительные аксессуары



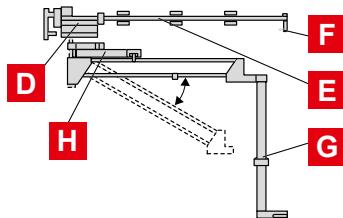
КРЕПЕЖНЫЕ ШТАНГИ С БАЛАНСИРОМ D57 / 58 / 59

Рис.	Модель	Артикул	Максим. крутящий момент	Горизонтальн. размеры (Х)		Вертик. размеры (Y)		Горизонт. шаг (Sx)		Вертик. шаг (Sy)		вес инструмента		Аксессуары, включенные в поставку	
				Нм	футфунты	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт		
A	D57	408903	20	14,75	700	25,55	550	21,6	510	20,7	95	3,74	2	4,4	Настольное крепление
A	D57X	408913	20	14,75	850	33,46	550	21,6	610	24,0	95	3,74	2	4,4	Настольное крепление
B	D58	408923	20	14,75	710	27,95	600	23,6	600	23,6	180	7,08	2	4,4	Настольное крепление
C	D59	408933	20	14,75	650	25,60	200	7,87	70	2,75	250	9,84	2	4,4	Направляющ. каретка

Крепежные штанги с балансиром



АКСЕССУАРЫ



ПОЗ.	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Настольное крепление (в комплекте со стойкой)	✓	✓	
B	408963	Кронштейн для настенного крепления	✓	✓	
C	408973	Струбцина	✓	✓	
•	408993	Пружина 1-2,5 кг	✓		
D	409253	Каретка направл. (в комплекте со стойкой)			✓
E	409213	Направляющие (поставка метражом)		✓	
F	409223	Концевые упоры для направляющих		✓	
G	409203	Телескопические регуляторы высоты		✓	
H	409233	Верхний ограничитель / вертикальный фиксатор		✓	
H	409243	Боковой ограничитель / горизонтальный фиксатор			✓

При использовании боковых ограничителей также следует заказывать верхние ограничители

Д57/58/59 ЗАЖИМЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ	Ø28,5-41 ММ	Ø40-50 ММ	ВЕРТИКАЛЬНОЕ 2-ОСЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ	ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ 1-ОСЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ	ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ 2-ОСЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ	ЗАГОТОВКА ДЛЯ ПЕРЕХОДНОЙ ВТУЛКИ (поставляется с держателями инструмента) Подгоняется под инструмент
АРТИКУЛ	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36 мм (1,42) 409093 Ø46 мм (1,8) 409103 Ø56 мм (2,2)	409113 Ø36 мм (1,42) 409123 Ø46 мм (1,8) 409133 Ø56 мм (2,2)	409173 Ø36 мм (1,42) 409183 Ø46 мм (1,8)	409273 Ø46 мм (1,8) (НАРУЖН.) Ø30 мм (1,18) (ВНУТР.) 409023 Ø56 мм (2,2) (НАРУЖН.) Ø40 мм (1,57) (ВНУТР.)

Пневматический шуруповерт

SB / SBP	✓		409083	409113	409173	
SC2 / SCP / SCPT	✓		409083	409113	409173	
SD / SDP	✓		409093	409123	409183	Кольцевой адаптер, артикул 409273 для SD
SH70 / SH150	✓		409093	409123	409183	

Электрический шуруповерт

SLB	✓		409093	409123	409183	Кольцевой адаптер, артикул 409273
SLC (nose mount)	✓		409083	409113	409173	
SLC (top mount)		✓	409093	409123	409183	
SLE		✓	409093	409123	409183	Кольцевой адаптер PN 409273
ECS	✓		409083	409113	409173	
ECD5	✓		409083	409113	409173	
ERD5	✓		409083	409113	409173	

Дрель

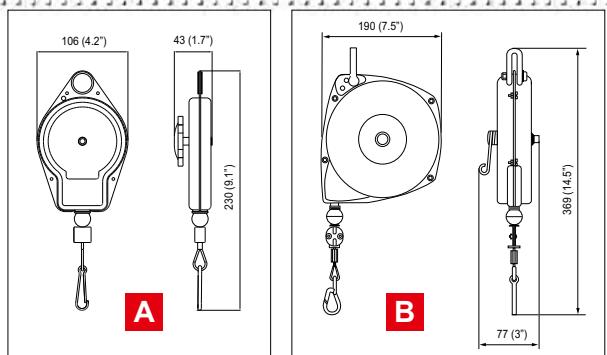
DR 300	✓		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Кольцевой адаптер, артикул 409273



Балансиры – серия 6 D, HU и R



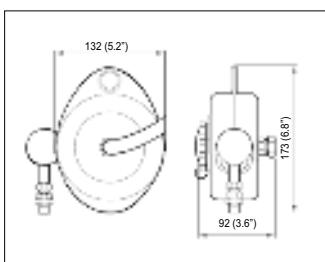
- Стальной корпус
- Нейлоновый кабель (рис. А), стальной кабель (рис. В)
- В комплект входит дополнительная поддерживающая цепь
- 10S / 15S / 22S с барабанным стопором: срабатывает только при обрыве пружины



БАЛАНСИРЫ - 1DU - 22S

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ				ХОД КАБЕЛЯ		ВЕС	
			МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		М	фт	кг	фунты
			кг	фунты	кг	фунты				
A	1DU	52542	0	0	0,5	1,1	1,5	4,9	0,6	1,3
	2DU	50522	0,5	1,1	1,0	2,2	1,5	4,9	0,6	1,3
	2DUS	54532	0,5	1,1	1,0	2,2	3,0	9,8	0,6	1,3
	3DU	52862	1,0	2,2	1,5	3,3	1,5	4,9	0,6	1,3
	4DU	50532	1,0	2,2	2,0	4,4	1,5	4,9	0,6	1,3
B	5DU	50542	1,4	3,1	2,4	5,3	1,5	4,9	0,6	1,3
	10D	50052	2,5	5,5	5,0	11,0	2,4	7,8	2,7	6,0
	15D	50062	5,0	11,0	7,0	15,4	2,4	7,8	3,2	7,1
	22D	50072	6,0	13,2	10,0	22,0	2,4	7,8	3,2	7,1
	10S*	50572	2,0	4,4	5,0	11,0	2,4	7,8	2,7	6,0
	15S*	50582	5,0	11,0	7,0	15,4	2,4	7,8	3,2	7,1
	22S*	50592	6,0	13,2	10,0	22,0	2,4	7,8	3,2	7,1

* Балансиры с барабанным стопором



- Стальной корпус
- В комплект входит дополнительная поддерживающая цепь
- Полиуретановый шланг
- Резьба 1/4"

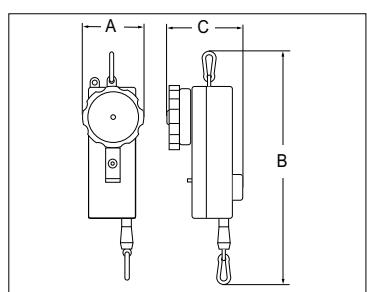
БАЛАНСИРЫ С КАТУШКОЙ ШЛАНГА - 1HU - 4HU

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ				ХОД КАБЕЛЯ		ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА		ВЕС	
		МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		М	фт	мм	дюйм	кг	фунты
		кг	фунты	кг	фунты						
1HU	52552	0	0	0,5	1,1	1,5	4,9	6,5	1/4	1,2	2,6
3HU	50552	0,5	1,1	1,4	3,1	1,0	3,3	6,5	1/4	1,2	2,6
4HU	50562	0,7	1,5	2,0	4,4	1,0	3,3	6,5	1/4	3,3	7,3
4HU-X*	205 148 128 4	0,7	1,5	2,0	4,4	1,0	3,3	6,5	1/4	3,3	7,3

Скорость: 7,1 л/с (15 кфм) - *L = 0,5



- Нереакционные: удерживают нагрузку по всей длине кабеля
- Пластиковый корпус и нейлоновый кабель: 2R, 4R
- Стальной корпус и стальной кабель: 5R, 10R
- Кабель блокируется при обрыве пружины



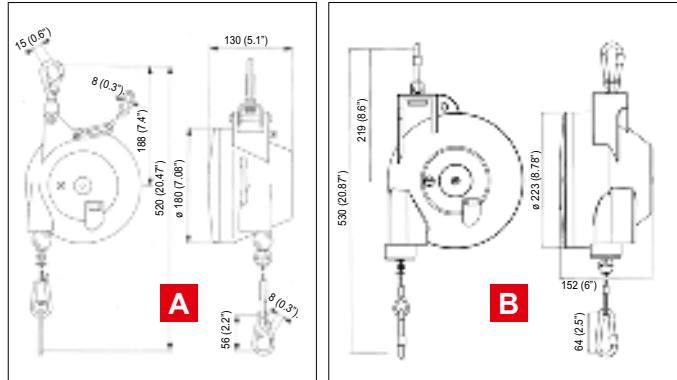
БАЛАНСИРЫ – НЕРЕАКЦИОННЫЕ, САМОБЛОКИРУЮЩИЕСЯ – 2R - 10R

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ				ХОД КАБЕЛЯ		ВЕС		РАЗМЕРЫ					
		МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		М	фт	кг	фунты	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
		кг	фунты	кг	фунты	м	фт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2R	54422	0,7	1,5	1,3	2,9	1,7	5,5	0,5	1,1	72	2,8	245	9,6	108	4,3
4R	54432	1,0	2,2	2,0	4,4	1,7	5,5	0,5	1,1	72	2,8	245	9,6	108	4,3
5R	54442	1,7	3,7	3,5	7,7	2,4	7,8	2,3	5,1	116	4,6	427	16,8	155	6,1
10R	54452	3,0	6,6	6,0	13,2	2,4	7,8	2,3	5,1	116	4,6	427	16,8	155	6,1

Балансиры – серия DF и DFL



- Нереакционные: удерживают нагрузку по всей длине кабеля
- Жесткий и ударопрочный пластиковый корпус
- Карабин, поворачиваемый на 360° для изолированной подвески
- Ввинчиваемый карабин для подвески нагрузки
- Стандартная предохранительная цепь
- Защита от обрыва пружины, встроенная в барабанный стопор



БАЛАНСИРЫ - 5DF - 55DF

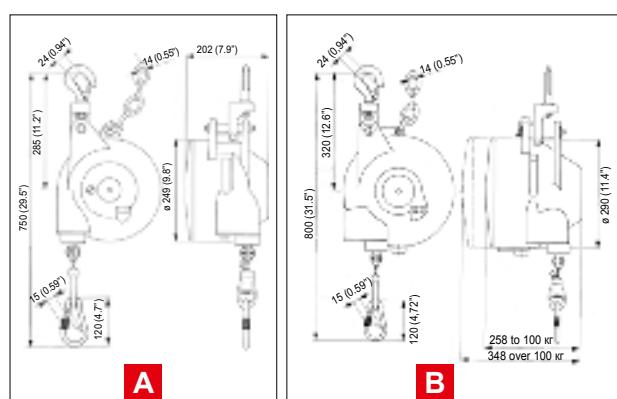
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ				ХОД КАБЕЛЯ		ВЕС	
			МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		М	фт	кг	фунты
			кг	фунты	кг	фунты				
A	5DF	615 805 011 0	3,0	6,6	5,0	11,0	2,0	6,6	2,9	6,4
	7DF	615 805 012 0	4,5	9,9	7,0	15,4	2,0	6,6	3,1	6,8
	10DF	615 805 013 0	6,0	13,2	10,0	22,0	2,0	6,6	3,2	7,1
	14DF	615 805 014 0	9,0	19,8	14,0	30,9	2,0	6,6	3,4	7,5
	17DF	615 805 015 0	13,0	28,7	17,0	37,5	2,0	6,6	3,6	7,9
	21DF	615 805 016 0	16,0	35,3	21,0	46,3	2,0	6,6	3,8	8,4
B	25DF	615 805 017 0	15,0	33,1	25,0	55,1	2,0	6,6	7,8	17,2
	35DF	615 805 018 0	25,0	55,1	35,0	77,2	2,0	6,6	8,9	16,6
	45DF	615 805 019 0	35,0	77,2	45,0	99,2	2,0	6,6	9,5	20,9
	55DF	615 805 020 0	45,0	99,2	55,0	121,2	2,0	6,6	9,7	21,4

A – пластиковый корпус

B – алюминиевый корпус



- Нереакционные: удерживают нагрузку по всей длине кабеля
- Жесткий и ударопрочный алюминиевый корпус
- Карабин, поворачиваемый на 360°
- Стопор удлинения кабеля для защиты от перегрузки
- Ввинчиваемый карабин для подвески нагрузки
- Стандартная предохранительная цепь
- Защита от обрыва пружины, встроенная в барабанный стопор
- Обжимное кольцо для фиксации кабельного наконечника
- Механизм трещотки для защиты от ошибок вследствие неправильного обращения



БАЛАНСИРЫ - 20DFL - 200DFL

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ				ХОД КАБЕЛЯ		ВЕС	
			МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		М	фт	кг	фунты
			кг	фунты	кг	фунты				
A	20DFL	615 805 021 0	12	26,5	20	44,1	2,0	6,6	14,8	32,6
	30DFL	615 805 022 0	20	44,1	30	66,1	2,0	6,6	15,2	33,5
	45DFL	615 805 023 0	30	66,1	45	99,2	2,0	6,6	16,9	37,2
	60DFL	615 805 024 0	45	99,2	60	132,3	2,0	6,6	17,3	38,1
	75DFL	615 805 025 0	60	132,3	75	165,3	2,0	6,6	18,7	41,2
	90DFL	615 805 026 0	75	165,3	90	198,4	2,0	6,6	19,7	43,4
B	100DFL	615 805 027 0	90	198,4	100	220,4	2,0	6,6	20,9	46,1
	115DFL	615 805 028 0	100	220,4	115	253,5	3,0	9,8	41,8	92,1
	130DFL	615 805 029 0	115	253,5	130	286,6	3,0	9,8	43,2	95,2
	140DFL	615 805 030 0	130	286,6	140	308,6	3,0	9,8	44,6	98,3
	150DFL	615 805 031 0	140	308,6	150	330,7	3,0	9,8	46,0	101,4
	170DFL	615 805 032 0	150	330,7	170	374,8	3,0	9,8	46,4	102,3
	180DFL	615 805 033 0	170	374,8	180	396,8	3,0	9,8	46,7	102,9
	190DFL	615 805 034 0	180	396,8	190	418,9	3,0	9,8	47,0	103,6
	200DFL	615 805 035 0	190	418,9	200	440,9	3,0	9,8	47,3	104,2



Держатели инструментов

Держатели инструментов Desouutter – DTH42 - DTH-90

DTH-42

- Держатель адаптирован как для всех прямых инструментов, так и для инструментов с пистолетной рукояткой с максимальным внешним диаметром 42 мм.

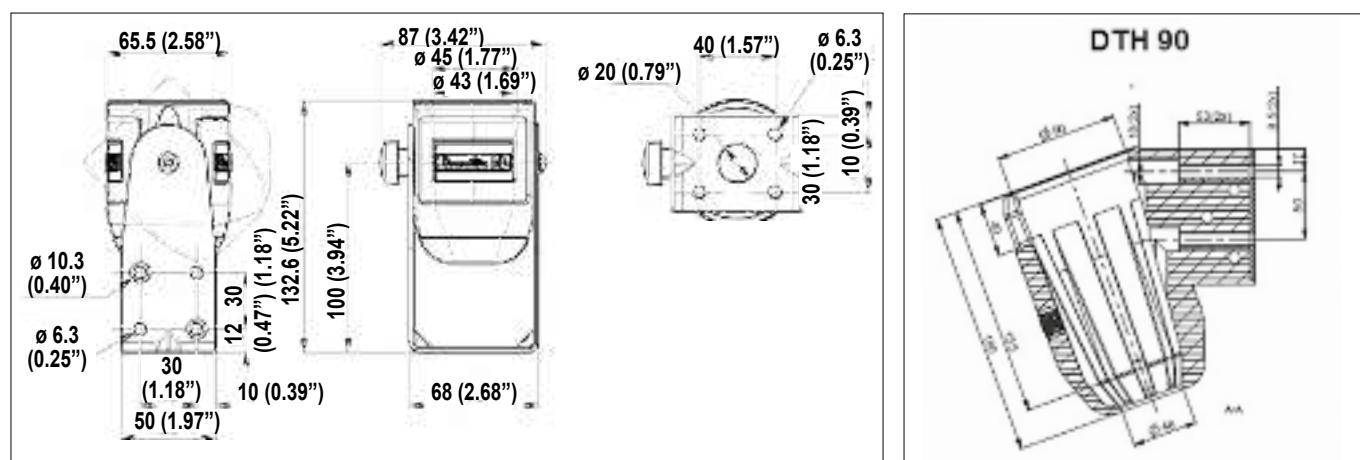
Держатель крепится к монтажной плате в различных позициях, кроме того, он доукомплектован угловым пластиковым кольцом, которое можно расположить под разными углами.

DTH-90

- Используется для всех инструментов с пистолетной рукояткой и максимальным внешним диаметром 90 мм
- Имеет 2 отверстия для сенсоров инструмента
- Резиновый материал
- Монтажные винты включены в комплект



РИС.	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР	
			ММ	дюймы
A	107 892	DTH-42	42	1,65
B	615 812 119 0	DTH-90	90	3,54



Держатель инструментов Desouutter – DTH TWIN

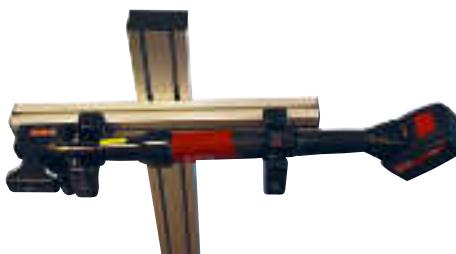
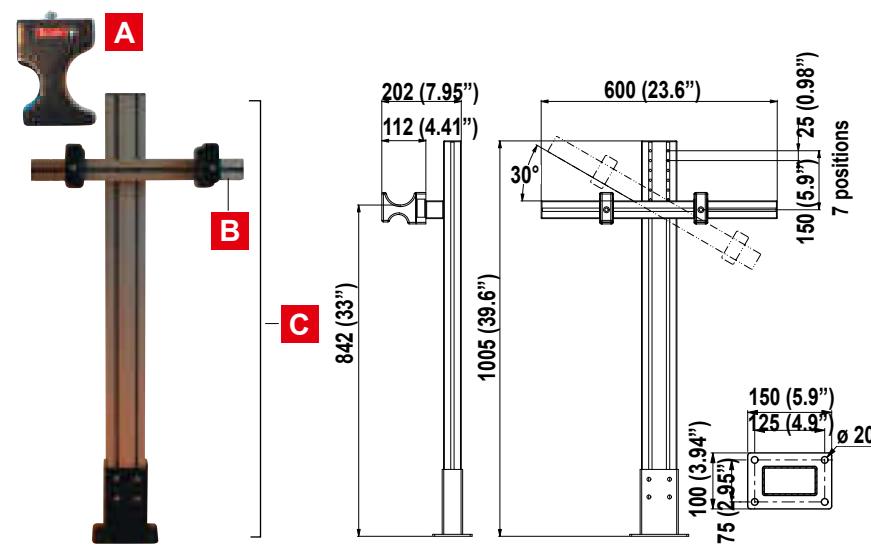


РИС.	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ
A*	615 811 411 0	DTH TWIN (одиночный) без рельсы
B	615 811 412 5	Комплект DTH TWIN с рельсой и 2 сдвоенными держателями
C	615 811 413 5	Комплект DTH TWIN со штативом, основанием и 2 сдвоенными держателями

* В комплект входят винты и крепление для Bosch с направляющими и шлицем 10 мм

Автоматический податчик шурупов – ASD



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СБОРКИ:

- Электроники, телевизоров, мобильных телефонов, компьютеров
- Медицинских приборов
- Небольших устройств



Повышает производительность и эффективность

- **Самая широкая линейка размеров шурупов:** диаметры резьбы от 1,0 (0,04") до 5,0 мм (0,197") (около 11 различных размеров шурупов), включая шурупы с обжимными шайбами, и длина резьбы до 19 мм (3/4") (под головкой).
- **Комплектность:** поставляется с универсальной подающей направляющей, чтобы не приобретать дополнительные и дорогостоящие направляющие
- **Возможность полной регулировки:** регулировка времени и интенсивности вибрации, времени вращения барабана позволяет пользователю оптимизировать скорость подачи шурупов
- **Тихая эксплуатация и простота обслуживания**
- В комплект входит: комплект для регулировки направляющей, адаптер переменного тока и провод заземления

АРТИКУЛ	ВИЛКА	ШУРУПЫ		КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	РАЗМЕРЫ				ПИТАНИЕ		
		РАЗМЕР	ДЛИНА		L	H	W				
					мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
615 810 472 0	Великобритания	M1,0 – M5,0	До 19	До 3/4"							
615 810 473 0	Европа	M1,0 – M5,0	(под головкой)	(под головкой)	Входит в состав	126	5	147	5,8	182	7,2
615 810 474 0	США	0,04" – 0,197"			поставки						от 100 до 240 В переменного тока

Автоматический податчик шурупов – ASD

615 810 472 0	Великобритания	M1,0 – M5,0	До 19	До 3/4"	Входит в состав	126	5	147	5,8	182	7,2	от 100 до 240 В переменного тока
615 810 473 0	Европа	M1,0 – M5,0	(под головкой)	(под головкой)								
615 810 474 0	США	0,04" – 0,197"			поставки							



Крепежные аксессуары

Тип крепежной головки



КРЕСТОВИК



PHILLIPS (ФИЛИПС)



TORX (ТОРКС)



TORX С ЗАЩИТОЙ



**TORX PLUS
(ТОРКС ПЛЮС)**



**ВНУТРЕННИЙ
ШЕСТИГРАННИК**



**ВНЕШНИЙ
ШЕСТИГРАННИК**



ШЛИЦ

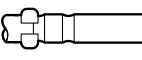


ТРЕХКРЫЛЫЙ ШЛИЦ

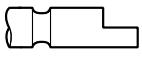
Квадр. хвостовик



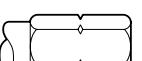
4 мм
Барашковый
хвостовик



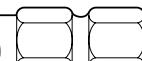
5 мм
Барашковый
хвостовик



4 мм
Тип Halfmoon



1/4" Шестигран-
ная** вставка
(C6.3) (ISO1173/
DIN3126)



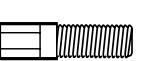
1/4" Шестигран-
ный силовой
привод (E6.3)
(ISO1173/
DIN3126)



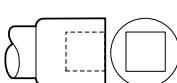
5/16" Шестигран-
ный силовой
привод



3 мм Шестигран-
ный силовой
привод (A3)
(ISO1173)



**Резьбовой
хвостовик**



**Квадратный
хвостовик**

Головки

Exx

**ГОЛОВКА ТОРКС
РАЗМЕР XX**

SWxx

РАЗМЕР ГОЛОВКИ XX

T

ТОРКС РАЗМЕР XX

INxx

**ШЕСТИУГОЛЬНЫЙ БИТ
РАЗМЕР XX**

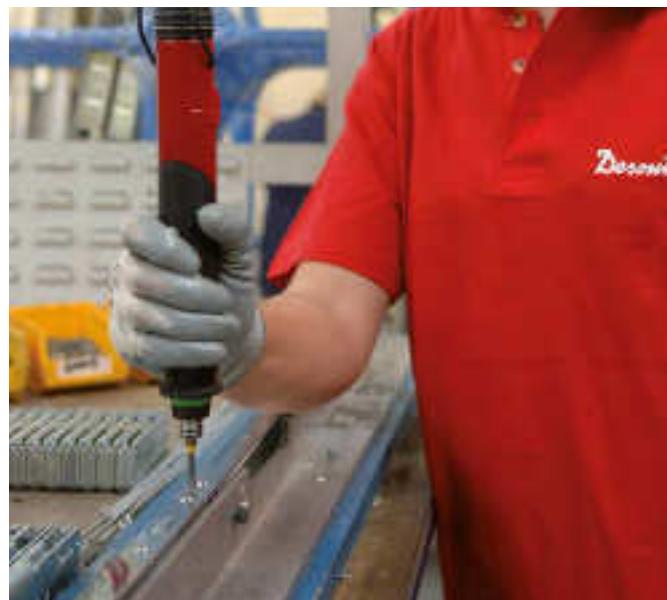
XZNxx

**ТОРКС 12
РАЗМЕР БИТ XX**

**** Примечание:** используется с держателем головок

Torx®, Torx Plus® – зарегистрированные торговые марки компании Camcar Div., Textron Inc.
ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® – зарегистрированные торговые марки Phillips Screw Co.

Сегодня мы готовы предложить нашим покупателям широкий ассортимент надежных бит и головок, технологическую поддержку и контроль качества.



Более подробную ин-
формацию можно найти
в каталоге аксессуаров
www.desouttertools.com



Клепание и сверление



Клепание и сверление – Указатель

ТИП ИНСТРУМЕНТА

АКСЕССУАРЫ

СТРАНИЦА

СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ



170-171

МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ



173-175

УГОЛОВЫЕ ДРЕЛИ - компактные угловые головки 30°, 45°, 90° и 360°



176

УГОЛОВЫЕ ДРЕЛИ - стандартные угловые головки 45°, 90° и 360° угловые головки 90° для тяжелых работ



177-178

ДРЕЛИ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ



179-181

ДРЕЛИ В ПРЯМОМ КОРПУСЕ



182

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ



183

РЕЗЬБОРЕЗЫ



184

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Рассверливание отверстий и срезание заклепок - Дрели с реечной подачей



185-187

КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМОСКОБЫ



188-192

КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ



193



Сверлильные машины с автоматической подачей

Сверление сложных отверстий в один переход: сверление – рассверливание – зенковка



Отдельное направление в линейке продукции Desoutter, линейка Seti-Tec, предлагает лучшую в своем классе производительность, качество и надежность, для самых сложных применений в операции сверления по всему миру. Большинство мировых производителей авиатехники используют в своей работе решения Seti-Tec. Эта концепция предназначена для операций сверления, рассверливания и зенковки сложных пакетов, где в роли критических факторов выступают качество, точность и стабильность результатов.

Инновационный дизайн делает возможным объединить сверление, рассверливание и зенковку в один этап, что поможет существенно сократить производственный цикл. Дизайн сверлильных машин основан на модульной концепции и широком разнообразии способов крепления, которые подойдут для большинства применений. В дополнении к существующим пневматическим линейкам ST1200 и ST220, выпускается электрическая серия сверлильных машин eVo, которая возвращает производительность сверления к новым стандартам.

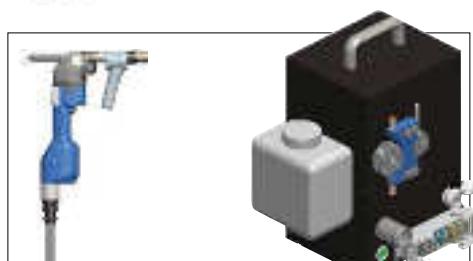
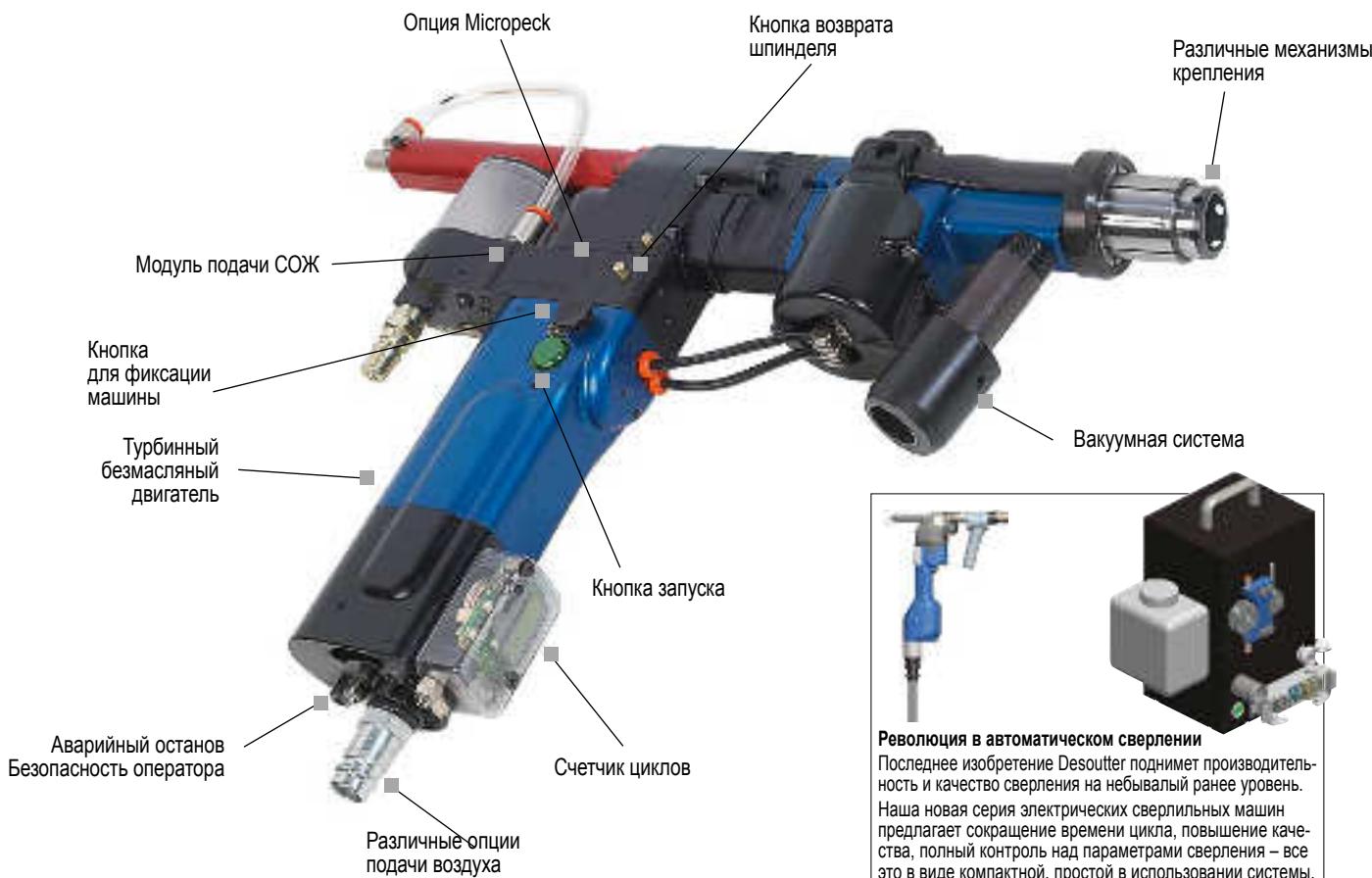
ОПЕРАЦИЯ В 1 ЭТАП → ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
СВЕРЛЕНИЕ → КАЧЕСТВО
РАССВЕРЛИВАНИЕ → БЕЗОПАСНОСТЬ
ЗЕНКОВКА



desoutter.info/ADU



Стружка с опцией microneck
Стружка без опции microneck

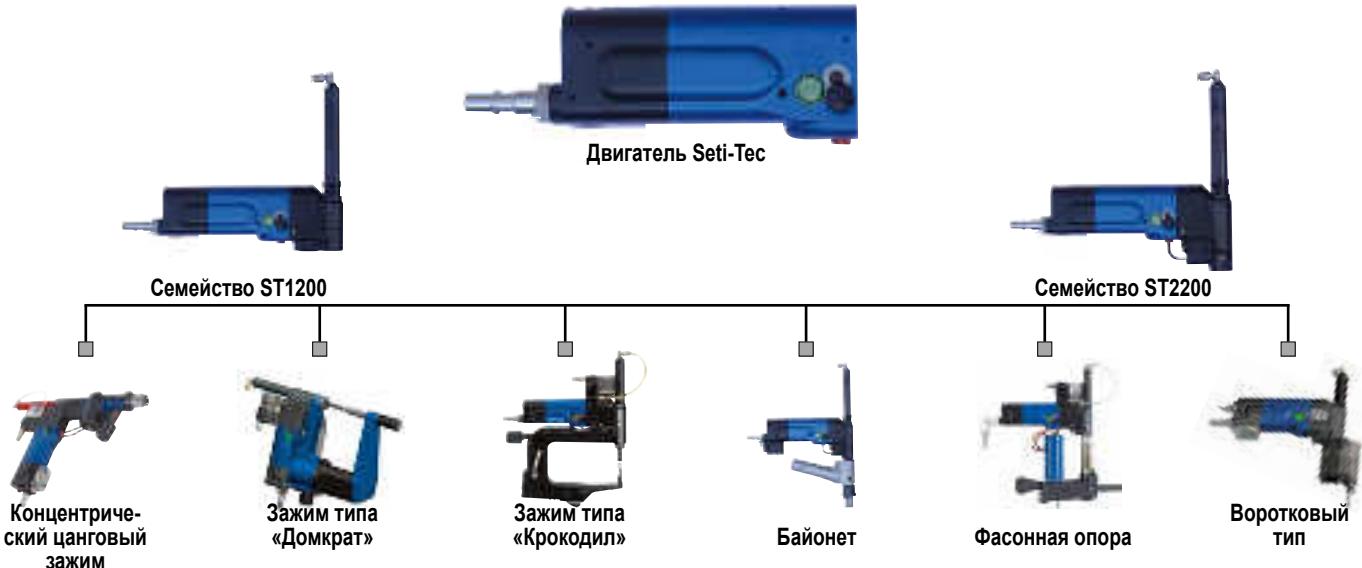


Революция в автоматическом сверлении
Последнее изобретение Desoutter поднимет производительность и качество сверления на небывалый ранее уровень. Наша новая серия электрических сверлильных машин предлагает сокращение времени цикла, повышение качества, полный контроль над параметрами сверления – все это в виде компактной, простой в использовании системы. Это новая серия eVo. За более подробной информацией обратитесь к представителю линейки Seti-Tec.



Сверлильные машины с автоматической подачей

МОДУЛЬНАЯ КОНЦЕПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип:	Сверлильная машина с автоматической подачей Сверление и зенковка, регулировка глубины сверления с шагом 0,02 мм	
	ST1200	ST2200
Мощность:	2,8 л.с., с ограничением момента затяжки на низкой скорости	
Вес:	1,5 кг	4,2 кг
Ход:	Неограниченный	Неограниченный
Скорость подачи:	0,02 мм/оборот	0,04 мм/оборот
	0,04 мм/оборот	0,06 мм/оборот
	0,06 мм/оборот	0,10 мм/оборот
	0,08 мм/оборот	0,12 мм/оборот
	0,10 мм/оборот	0,14 мм/оборот
	0,12 мм/оборот	0,18 мм/оборот
	0,15 мм/оборот	0,20 мм/оборот
Возможно изготовление модулей для более высокой скорости подачи шпинделя		
Скорость вращения:	240 об/мин	159 об/мин
	500 об/мин	250 об/мин
	1000 об/мин	300 об/мин
	1700 об/мин	540 об/мин
	2400 об/мин	700 об/мин
	3000 об/мин	800 об/мин
	4600 об/мин	900 об/мин
	6500 об/мин	1200 об/мин
	8100 об/мин	2600 об/мин
	14000 об/мин	3000 об/мин

Конфигурация корпуса: прямой угол, прямое исполнение, прямое исполнение с рукояткой

HOLE DIAMETER	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANIUM HARD METAL	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANIUM
	Straight hole		Countersink hole	
<4,8 мм - 3/16"				
<6,35 мм - 1/4"				
<7,9 мм - 5/16"				
<9,5 мм - 3/8"				
<11,1 мм - 7/16"			ST 1200	
<12,7 мм - 1/2"				
<14,3 мм - 9/16"				
<15,9 мм - 5/8"				
<19,5 мм - 3/4"			ST 2200	
<22,2 мм - 7/8"				
<25,4 мм - 1"			ST 2200	
Over 25,4 мм - 1"				

	CONCENTRIC COLLET	BAYONET 1/4 TURN	CROCO CLAMP	JACK CLAMP	TEMPLATE FOOT	CROWFOOT
	ST1200 ST2200					
		ST1200 ST2200				ST1200 ST2200
			ST1200	ST1200	ST1200	
			ST1200	ST1200	ST1200	

Специальное
исполнение



Команда инженеров Seti-Tec готова рассмотреть любые требования заказчика по конфигурации сверлильной машины.
За помощью обращайтесь к менеджеру проектов Desoutter.

Указатель выбора дрели

Как выбрать инструмент:

- 1 Выбрать материал
- 2 Выбрать размер отверстий
- 3 Определить скорость

ТИП ИНСТРУМЕНТА	СКОРОСТЬ ХОЛОДСТОГО ХОДА	ТИТАН	НЕРЖ. СТАЛЬ	ТВЕРДЫЙ ЧУГУН, СТАЛЬ СРЕДНЕЙ ТВЕРДОСТИ	МЯГКИЙ ЧУГУН, СТАЛЬ СРЕДНЕЙ ТВЕРДОСТИ 1	ТВЕРДАЯ ПЛАСТИММАССА	АЛЮМИНИЙ, ЛАТУНЬ, МЕДЬ, БРОНЗА	КОМПОЗИТ	ДЕРЕВО, МЯГКАЯ ПЛАСТИММАССА, ДСП
	об/мин		9-15 м/мин	10-20 м/мин	20-35 м/мин	30-40 м/мин	50-80 м/мин	50-100 м/мин	80-120 м/мин
Ø дрели, мм									
30°, 45°, 90°, 360° КОМПАКТНАЯ ГОЛОВКА									
DR300-QR	5500	-	-	-	-	3,0 (1/8")	5,0 (3/16")	5,0 (3/16")	5,0 (3/16")
	4500	-	-	-	-	3,0 (1/8")	5,0 (3/16")	5,0 (3/16")	5,0 (3/16")
	3000	3	-	-	3,0 (1/8")	2	5,0 (3/16")	5,0 (3/16")	-
DR300-T5/S5	2000	-	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	-	-	-	-
	1000	-	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	-	-	-	-	-
45°, 90°, 360° СТАНДАРТНАЯ ГОЛОВКА									
DR300-QR	5500	-	-	-	-	3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	5,0 (3/16")	6,5 (1/4")
	4500	-	-	-	-	3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	5,0 (3/16")	6,5 (1/4")
	3000	-	-	-	3,0 (1/8")	5,0 (3/16")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	-
DR300-T6/S6	2000	-	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	-	6,5 (1/4")	-
	1000	-	4,0 (5/32")	6,0 (1/4")	6,5 (1/4")	-	-	-	-
	550	6,0 (1/4")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	-	-	-	-	-
90° ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ									
DR300-THD/SHD	2000	-	3,0 (1/8")	3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	8,0 (5/16")	8,0 (5/16")	8,0 (5/16")
	900	-	7,0 (9/32")	8,0 (5/16")	8,0 (5/16")	-	-	-	-
	2000	-	3,0 (1/8")	3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")
	900	-	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	6,5 (1/4")	-	-	-	-
ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТЬ									
DR350	20000							4,0 (5/32")	2,0 (5/64")
	5500							5,0 (3/16")	6,0 (1/4")
	4500					3,0 (1/8")	6,0 (1/4")		8,0 (5/16")
	3000				4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	8,0 (5/16")		
	2000	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")		6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")		
	1000	4,0 (5/32")	6,0 (1/4")		8,0 (5/16")				
	550	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")						
DR500	18500							4,0 (5/32")	2,0 (5/64")
	5800							5,0 (3/16")	6,0 (1/4")
	4300					3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	10,0 (13/32")	12,0 (1/2")
	2700		3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")		
	1800	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")			
	1400	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	9,0 (11/32")	11,0 (7/16")				
	1000	5,0 (3/16")	6,0 (1/4")	10,0 (13/32")					
	600	3,0 (1/8")	7,0 (9/32")	8,0 (5/16")	12,0 (1/3")				
	400	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")					
DR750	20000							2,0 (5/64")	2,0 (5/64")
	6000							4,0 (5/32")	6,0 (1/4")
	4100					3,0 (1/8")	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")
	3300				3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")	12,0* (1/2")
	2700		3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	10,0 (13/32")	13,0* (1/2")	15,0* (19/32")	
	1300	4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	9,0 (11/32")	11,0* (7/16")	19,0* (3/4")		30,0* (13/16")	
	750	3,0 (1/8")	7,0 (9/32")	8,0 (5/16")	15,0* (19/32")	19,0* (3/4")	30,0* (13/16")		
	400	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")					
ПРЯМОЙ КОРПУС									
DR300-T	20000							4,0 (5/32")	2,0 (5/64")
	5500							5,0 (3/16")	6,0 (1/4")
	4500					3,0 (1/8")	6,0 (1/4")		8,0 (5/16")
	3000				4,0 (5/32")	5,0 (3/16")	8,0 (5/16")		
	2000	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")		6,0 (1/4")	8,0 (5/16")			
	1000	3,0 (1/8")	4,0 (5/32")	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")				
	550	6,0 (1/4")	8,0 (5/16")	10,0 (13/32")					

* необходим специальный патрон для крепления сверла

Модульные дрели



- Производительность
- Доступ к труднодоступным местам
- Легкие, с превосходной эргономикой
- Долговечная сборка, надежный дизайн и малый износ



12 положений, диапазон 360°

Универсальность
Превосходное
удобство доступа



Быстроразъемное
соединение

Высокая производительность
1 инструмент для всех
применений



Безопасность
Эргономика
Низкий вес

Низкий уровень шума
Опциональные вакуумные
комплекты

КОМПАКТНАЯ ГОЛОВКА

Цанга Ø 5 мм или резьбовой шпиндель 1/4"



СТАНДАРТНАЯ ГОЛОВКА

Цанга Ø 6,4 мм / Ø 8 мм или резьбовой шпиндель 1/4"

* Возможность использования цанги ER с прямой быстросъемной насадкой. Подробнее см. на странице 202.

Модульные дрели



A



B

Серия DR350

350 Вт (0,5 л.с.) / от 1000 до 5500 об/мин

Серия DR300

300 Вт (0,4 л.с.) / от 550 до 5500 об/мин

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА об/мин	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ДЛИНА		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА ВСП НА ВПУСКЕ
				Вт	л.с.	кг	фунты	мм	дюймы	л/с	кфм	
МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ – ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА												
A	DR350-P5500-QR	205 147 984 4	5500	350	0,5	0,50	1,10	169	6,65	9,5	20	1/4
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	350	0,5	0,50	1,10	169	6,65	9,5	20	1/4
A	DR350-P1000-QR	205 147 981 4	1000	350	0,5	0,58	1,27	187	7,36	9,5	20	1/4
A	DR350-P4500-QR	205 147 983 4	4500	350	0,5	0,58	1,27	187	7,36	9,5	20	1/4

Другие значения скорости (550 и 2000 об/мин) – по запросу

МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ – ПРЯМЫЕ

B	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	5500	300	0,4	0,50	1,10	186	7,32	9,5	20	1/4
B	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	4500	300	0,4	0,50	1,10	186	7,32	9,5	20	1/4
B	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	3000	300	0,4	0,50	1,10	186	7,32	9,5	20	1/4
B	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	2000	300	0,4	0,50	1,10	186	7,32	9,5	20	1/4
B	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	1000	300	0,4	0,58	1,27	203	7,99	9,5	20	1/4
B	DR300-T550-QR	205 147 522 4	550	300	0,4	0,58	1,27	203	7,99	9,5	20	1/4

Все модели: внутренний диаметр шланга 6 мм (1/4")

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ГОЛОВКИ

РИС.	DESIGNATION	АРТИКУЛ	ДЛИНА L		COLLET MAX. CAPACITY		ВЕС	
			мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунты

КОМПАКТНЫЕ УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ

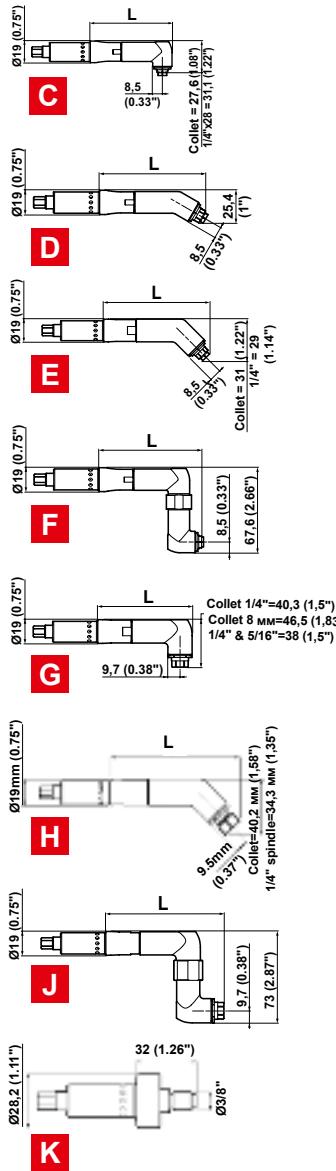
C	Короткая компактная угловая головка 90° с цанговым патроном	205 053 981 3	54,0	2,13	5,0	3/16	0,15	0,33
C	Компактная угловая головка 90° с цанговым патроном	205 050 331 3	72,0	2,83	5,0	3/16	0,17	0,37
C	Компактная угловая головка 90° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 332 3	72,0	2,83	-	-	0,17	0,37
D	Компактная угловая головка 30° с цанговым патроном	205 050 329 3	82,9	3,26	5,0	3/16	0,17	0,37
D	Компактная угловая головка 30° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 330 3	82,9	3,26	-	-	0,17	0,37
E	Компактная угловая головка 45° с цанговым патроном	205 050 335 3	81,0	3,19	5,0	3/16	0,17	0,37
E	Компактная угловая головка 45° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 336 3	79,0	3,11	-	-	0,17	0,37
F	Компактная угловая головка 360° с цанговым патроном	205 050 333 3	81,5	3,21	5,0	3/16	0,25	0,55
F	Компактная угловая головка 360° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 334 3	85,2	3,35	-	-	0,25	0,55

СТАНДАРТНЫЕ УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ

G	Стандартная угловая головка 90° с цанговым патроном	205 050 338 3	75,7	2,98	6,4	1/4	0,23	0,51
G	Стандартная угловая головка 90° с цанговым патроном	205 050 353 3	75,7	2,98	8,0	5/16	0,23	0,51
G	Стандартная угловая головка 90° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 339 3	75,7	2,98	-	-	0,24	0,53
G	Стандартная угловая головка 90° со шпинделем 5/16" × 24	205 050 340 3	75,7	2,98	-	-	0,23	0,51
H	Стандартная угловая головка 45° с цанговым патроном	615 398 702 5	90,7	3,57	6,4	1/4	0,23	0,51
H	Стандартная угловая головка 45° со шпинделем 1/4" × 28	615 398 704 5	87,9	3,46	-	-	0,23	0,51
J	Стандартная угловая головка 360° с цанговым патроном	205 050 341 3	96,8	3,81	6,4	1/4	0,32	0,70
J	Стандартная угловая головка 360° со шпинделем 1/4" × 28	205 050 342 3	94,5	3,72	-	-	0,32	0,70
J	Стандартная угловая головка 360° со шпинделем 5/16" × 24	205 050 343 3	94,5	3,72	-	-	0,32	0,70

ПРЯМЫЕ ГОЛОВКИ

K	Прямая головка под патрон с резьбой 3/8" × 24	205 050 543 3	32,0	1,26	-	-	0,25	0,55
---	---	---------------	------	------	---	---	------	------



Модульные дрели – аксессуары

Цанга для компактных угловых головок: С, D, E & F (30°, 45°, 90°, 360°)

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ								
Ø 0,8 мм	2152	Ø 2,8 мм	2352	Ø 1,8 мм	2252	Ø 3,8 мм	2452	Ø 4,8 мм	2552
Ø 0,9 мм	2162	Ø 2,9 мм	2362	Ø 1,9 мм	2262	Ø 3,9 мм	2462	Ø 4,9 мм	2562
Ø 1,0 мм	2172	Ø 3,0 мм	2372	Ø 2,0 мм	2272	Ø 4,0 мм	2472	Ø 5,0 мм	2572
Ø 1,1 мм	2182	Ø 3,1 мм	2382	Ø 2,1 мм	2282	Ø 4,1 мм	2482	Ø 1/16"	91442
Ø 1,2 мм	2192	Ø 3,2 мм	2392	Ø 2,2 мм	2292	Ø 4,2 мм	2492	Ø 3/32"	91452
Ø 1,3 мм	2202	Ø 3,3 мм	2402	Ø 2,3 мм	2302	Ø 4,3 мм	2502	Ø 1/8"	91462
Ø 1,4 мм	2212	Ø 3,4 мм	2412	Ø 2,4 мм	2312	Ø 4,4 мм	2512	Ø 5/32"	91472
Ø 1,5 мм	2222	Ø 3,5 мм	2422	Ø 2,5 мм	2322	Ø 4,5 мм	2522	Ø 11/64"	108172
Ø 1,6 мм	2232	Ø 3,6 мм	2432	Ø 2,6 мм	2332	Ø 4,6 мм	2532	Ø 3/16"	91482
Ø 1,7 мм	2242	Ø 3,7 мм	2442	Ø 2,7 мм	2342	Ø 4,7 мм	2542		

Цанга для стандартных угловых головок: G, H, J (45°, 90°, 360°)

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ
Ø 1,6 мм (1/16")	18922	Ø 3,0 мм	18992	Ø 4,4 мм (11/64")	19072	Ø 5,8 мм	19152
Ø 1,8 мм	18932	Ø 3,2 мм (1/8")	19002	Ø 4,6 мм	19082	Ø 6,0 мм (15/64")	19162
Ø 2,0 мм (5/64")	18942	Ø 3,4 мм	19022	Ø 4,8 мм (3/16")	19092	Ø 6,2 мм	19172
Ø 2,2 мм	18952	Ø 3,6 мм (9/64")	19032	Ø 5,0 мм	19102	Ø 6,4 мм (1/4")	19182
Ø 2,4 мм	18962	Ø 3,8 мм	19042	Ø 5,2 мм (13/64")	19122		
Ø 2,6 мм	18972	Ø 4,0 мм (5/32")	19052	Ø 5,4 мм	19132		
Ø 2,8 мм (7/64")	18982	Ø 4,2 мм	19062	Ø 5,6 мм (7/32")	19142		

Цанга для стандартной угловой головки: артикул 205 050 353 3

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ						
Ø 2,0 мм	615 526 066 0	Ø 3,5 мм	615 526 070 0	Ø 5,0 мм	615 526 075 0	Ø 7,0 мм	615 526 083 0
Ø 2,5 мм	615 526 068 0	Ø 4,0 мм	615 526 071 0	Ø 5,5 мм	615 526 077 0	Ø 7,5 мм	615 526 084 0
Ø 3,0 мм	615 526 069 0	Ø 4,5 мм	615 526 073 0	Ø 6,0 мм	615 526 079 0	Ø 8,0 мм	615 526 088 0

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

поз.	АРТИКУЛ
В комплекте с DR300	
1	Короткий рычаг
2	Рычаг пуска с предохранителем
В комплекте с угловыми головками С, D, E, F	
3	Цанга Ø 4,8 мм
	• Плоский гаечный ключ
	• Плоский гаечный ключ
В комплекте с угловыми головками G, H	
4	Цанга Ø 6,4 мм
	• Плоские гаечные ключи 10мм

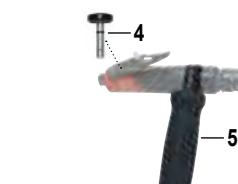
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	DR300 / DR350		ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	DR300 / DR350	
	СКОРОСТЬ	АРТИКУЛ		СКОРОСТЬ	АРТИКУЛ
	об/мин			об/мин	
Черный	20 000	205 049 447 3	Красный	2000	205 055 006 3
Оранжевый	5500	205 055 003 3	Зеленый	1000	205 055 007 3
Фиолетовый	4500	205 055 004 3	Желтый	550	205 055 008 3
Синий	3000	205 055 005 3	Серый	-	-

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ВАКУУМНЫЙ КОМПЛЕКТ для быстросъемных угловых головок 90°	КОМПАКТНАЯ УГЛОВАЯ ГОЛОВКА	СТАНДАРТНАЯ УГЛОВАЯ ГОЛОВКА
• All DR300-Txxxx-QR	Цанговый шпиндель + 205 147 989 4	205 147 991 4
	Шпиндель 1/4" × 28 + 205 147 989 4	205 147 991 4
	Шпиндель 5/16" × 24 + 205 147 991 4	205 147 991 4

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

поз.	АРТИКУЛ
4	Кнопка пуска с заглушкой отверстий под рычаг пуска 205 050 454 3
5	Боковая рукоятка 205 049 446 3
	• Патрон С6 – 3/8"×24 от 0,5 до 6,5 мм (с ключом) 205 055 272 3
	• Патрон С8 – 3/8"×24 от 0,5 до 8 мм (с ключом) 205 053 013 3
	• Плоские гаечные ключи 8-9,5 мм для угловых головок С, D, E, F 268263



Угловые дрели

Компактные головки – максимальный диаметр сверления: 5 мм
Цанговый патрон и шпиндель 1/4" x 28



A

Серия DR300-T...-T/S5-30
300 Вт (0,4 л.с.) / от 1000 до 5500 об/мин



B

Серия DR300-T...-T/S5-45
300 Вт (0,4 л.с.) / от 550 до 5500 об/мин



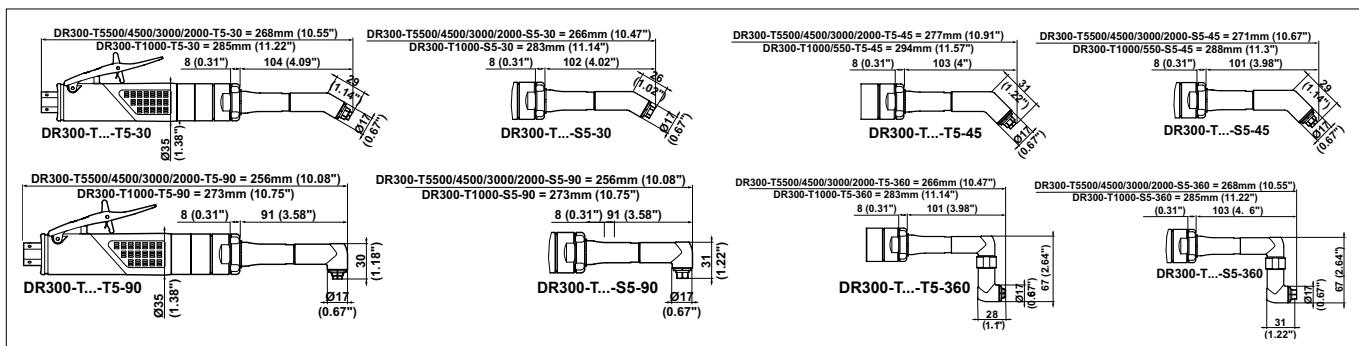
C

Серия DR300-T...-T/S5-90
300 Вт (0,4 л.с.) / от 1000 до 5500 об/мин



D

Серия DR300-T...-T/S5-360
300 Вт (0,4 л.с.) / от 1000 до 5500 об/мин



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 178

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС	
					об/мин	Вт	л.с.	кг	фунты	
30° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН										
A	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	5500	300	0,4	0,62	1,36	
A	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	4500	300	0,4	0,62	1,36	
A	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	3000	300	0,4	0,62	1,36	
A	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	2000	300	0,4	0,62	1,36	
A	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	1000	300	0,4	0,70	1,54	
45° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН										
B	DR300-T5500-T5-45	205 147 580 4	DR300-T5500-S5-45	205 147 581 4	5500	300	0,4	0,68	1,36	
B	DR300-T4500-T5-45	205 147 577 4	DR300-T4500-S5-45	205 147 578 4	4500	300	0,4	0,68	1,36	
B	DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	3000	300	0,4	0,68	1,36	
B	DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	2000	300	0,4	0,68	1,36	
B	DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	1000	300	0,4	0,76	1,54	
B	DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	550	300	0,4	0,76	1,54	
90° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН										
C	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	5500	300	0,4	0,62	1,36	
C	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	4500	300	0,4	0,62	1,36	
C	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	3000	300	0,4	0,62	1,36	
C	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	2000	300	0,4	0,62	1,36	
C	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	1000	300	0,4	0,70	1,54	
360° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН										
D	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	5500	300	0,4	0,70	1,54	
D	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	4500	300	0,4	0,70	1,54	
D	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	3000	300	0,4	0,70	1,54	
D	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	2000	300	0,4	0,70	1,54	
D	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	1000	300	0,4	0,78	1,72	
30° – ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28										
Макс. диаметр сверления: 5 мм										
45° – ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28										
Макс. диаметр сверления: 5 мм										
90° – ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28										
Макс. диаметр сверления: 5 мм										
360° – ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28										
Макс. диаметр сверления: 5 мм										

Все модели: расход воздуха: 9,5 л/с (20 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – внутренний диаметр шланга 6 мм

Угловые дрели

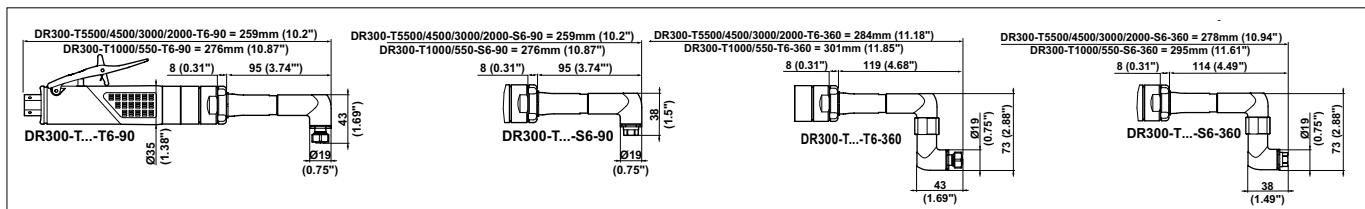
**Стандартная головка – максимальный диаметр сверления: 6,4 мм
Цанговый патрон и шпиндель 1/4"×28**



Серия DR300-T...-T/S6-90
300 Вт (0,4 л.с.) / от 550 до 5500 об/мин



Серия DR300-T...-T/S6-360
300 Вт (0,4 л.с.) / от 550 до 5500 об/мин



АКСЕССУАРЫ
см. на странице 178



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ВЕС		
					об/мин	Вт	л.с.	кг	фунты
90° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН									
A	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	5500	300	0,4	0,68	1,50
A	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	4500	300	0,4	0,68	1,50
A	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	3000	300	0,4	0,68	1,50
A	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	2000	300	0,4	0,68	1,50
A	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	1000	300	0,4	0,76	1,67
A	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	550	300	0,4	0,76	1,67
360° – ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН									
B	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	5500	300	0,4	0,77	1,50
B	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	4500	300	0,4	0,77	1,50
B	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	3000	300	0,4	0,77	1,50
B	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	2000	300	0,4	0,77	1,50
B	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	1000	300	0,4	0,85	1,67
B	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	550	300	0,4	0,85	1,67

Все модели: расход воздуха: 9,5 л/с (20 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – Внутренний диаметр шланга 6 мм



Серия DR300-T...-THD-90
300 Вт (0,4 л.с.) / 900 и 2000 об/мин



Серия DR300-T...-SHD-90
300 Вт (0,4 л.с.) / 900 и 2000 об/мин

Угловые дрели

С головкой 90° для тяжелых условий работы

АКСЕССУАРЫ
см. на странице 178



РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ВЕС	ДЛИНА	РАСХОД ВОЗДУХА	ШТУЦЕР ВОЗДУХА
			об/мин	Вт	л.с.	кг	фунты	дюйм
90° - Цанговый патрон, максимальный диаметр сверления: 8мм								
A	DR300-T2000-THD-90	615 176 043 0	2000	300	0,4	0,65	1,43	200
A	DR300-T900-THD-90	615 176 044 0	900	300	0,4	0,65	1,43	215
90° - Патрон с ключом, максимальный диаметр сверления: 8 мм								
B	DR300-T2000-SHD-90	615 176 045 0	2000	300	0,4	0,77	1,50	200
B	DR300-T900-SHD-90	615 176 046 0	900	300	0,4	0,77	1,50	215

Все модели: расход воздуха: внутренний диаметр шланга 6 мм.

Аксессуары для угловых дрелей



Цанговый патрон для компактных угловых дрелей DR300-T5.. – Максимальный диаметр сверления: 5 мм

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ								
Ø 0,8 мм	2152	Ø 1,8 мм	2252	Ø 2,8 мм	2352	Ø 3,8 мм	2452	Ø 4,8 мм	2552
Ø 0,9 мм	2162	Ø 1,9 мм	2262	Ø 2,9 мм	2362	Ø 3,9 мм	2462	Ø 4,9 мм	2562
Ø 1,0 мм	2172	Ø 2,0 мм	2272	Ø 3,0 мм	2372	Ø 4,0 мм	2472	Ø 5,0 мм	2572
Ø 1,1 мм	2182	Ø 2,1 мм	2282	Ø 3,1 мм	2382	Ø 4,1 мм	2482	Ø 1/16"	91442
Ø 1,2 мм	2192	Ø 2,2 мм	2292	Ø 3,2 мм	2392	Ø 4,2 мм	2492	Ø 3/32"	91452
Ø 1,3 мм	2202	Ø 2,3 мм	2302	Ø 3,3 мм	2402	Ø 4,3 мм	2502	Ø 1/8"	91462
Ø 1,4 мм	2212	Ø 2,4 мм	2312	Ø 3,4 мм	2412	Ø 4,4 мм	2512	Ø 5/32"	91472
Ø 1,5 мм	2222	Ø 2,5 мм	2322	Ø 3,5 мм	2422	Ø 4,5 мм	2522	Ø 11/64"	108172
Ø 1,6 мм	2232	Ø 2,6 мм	2332	Ø 3,6 мм	2432	Ø 4,6 мм	2532	Ø 3/16"	91482
Ø 1,7 мм	2242	Ø 2,7 мм	2342	Ø 3,7 мм	2442	Ø 4,7 мм	2542		



Цанговый патрон для стандартных угловых дрелей DR300-T6.. – Максимальный диаметр сверления: 6,4 мм

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ
Ø 1,6 мм (1/16")	18922	Ø 3,0 мм	18992	Ø 4,4 мм (11/64")	19072	Ø 5,8 мм	19152
Ø 1,8 мм	18932	Ø 3,2 мм (1/8")	19002	Ø 4,6 мм	19082	Ø 6,0 мм (15/64")	19162
Ø 2,0 мм (5/64")	18942	Ø 3,4 мм	19022	Ø 4,8 мм (3/16")	19092	Ø 6,2 мм	19172
Ø 2,2 мм	18952	Ø 3,6 мм (9/64")	19032	Ø 5,0 мм	19102	Ø 6,4 мм (1/4")	19182
Ø 2,4 мм	18962	Ø 3,8 мм	19042	Ø 5,2 мм (13/64")	19122	Ø 5,4 мм	19132
Ø 2,6 мм	18972	Ø 4,0 мм (5/32")	19052	Ø 5,6 мм (7/32")	19142		
Ø 2,8 мм (7/64")	18982	Ø 4,2 мм	19062				



Цанговый патрон для угловых дрелей для тяжелых условий работы DR300-THD.. – максимальный диаметр сверления: 8 мм

ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ	ДИАМЕР ЦАНГИ	АРТИКУЛ
Ø 2,4 мм (3/32")	2592	Ø 4,0 мм (5/32")	2672	Ø 5,6 мм	2752	Ø 7,2 мм	2832
Ø 2,6 мм	2602	Ø 4,2 мм	2682	Ø 5,8 мм	2762	Ø 7,4 мм	2842
Ø 2,8 мм (7/64")	2612	Ø 4,4 мм	2692	Ø 6,0 мм	2772	Ø 7,6 мм	2852
Ø 3,0 мм	2622	Ø 4,6 мм	2702	Ø 6,2 мм	2782	Ø 7,8 мм	2862
Ø 3,2 мм (1/8")	2632	Ø 4,8 мм (3/16")	2712	Ø 6,4 (1/4")	2792	Ø 8,0 мм (5/16")	2872
Ø 3,4 мм	2642	Ø 5,0 мм	2722	Ø 6,6 мм	2802		
Ø 3,6 мм (9/64")	2652	Ø 5,2 мм	2732	Ø 6,8 мм	2812		
Ø 3,8 мм	2662	Ø 5,4 мм	2742	Ø 7,0 мм	2822		

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

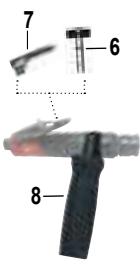


поз.		КОМПАКТ DR300-T5.. ЦАНГА	СТАНДАРТ DR300-T6.. ЦАНГА	КОМПАКТ DR300-S6	СТАНДАРТ DR300-S6 ШПИНДЕЛЬ 1/4" × 28	ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ DR300-THD ЦАНГА	DR300-SHD ПАТРОН
1	Цанга, диаметр сверления Ø 4,8 мм	2552					
2	Цанга, диаметр сверления Ø 6,4 мм		19182				
3	Цанга, диаметр сверления Ø 8 мм					2872	
4	Патрон с резьбой 3/8" UNF (с ключом) – диаметр сверления 8 мм						205 053 013 3
5	Патронный ключ						410213
5	Пусковой рычаг с предохранителем	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3
6	Плоский гаечный ключ 8 - 9,5 мм	268263					
7	Плоские гаечные ключи 10 мм		82623				

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ВАКУУМНЫЙ КОМПЛЕКТ для угловых головок 90°	КОМПАКТНАЯ УГОЛОВАЯ ГОЛОВКА	СТАНДАРТНАЯ УГОЛОВАЯ ГОЛОВКА
• Все DR300-T...T5/S5-90	+	205 147 989 4
• Все DR300-T...T6/S6-90	+	205 147 991 4



ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

поз.	DR300-T5.. DR300-S5..	DR300-T6.. DR300-S6..	DR300-THD..	DR300-SHD..
6	Кнопка пуска с заглушкой отверстий под рычажный пуск	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3
7		205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3
8	Боковая рукоятка			205 049 446 3

Дрели с пистолетной рукояткой

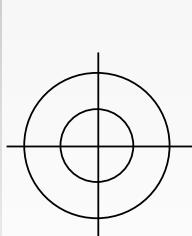


■ Широкий выбор дрелей с пистолетной рукояткой, с лучшим соотношение мощности и веса в своем классе.

■ Как сделать правильный выбор?



1
Материал, который необходимо сверлить



2
Размер отверстий



3
Мощность и скорость инструмента



4
Аксессуары для каждого конкретного применения

■ Ассортимент инструментов

Наш ассортимент инструментов охватывает самый широкий спектр применений и способен удовлетворить все ваши требования



DR350



DR500



DR750

Дрели с пистолетной рукояткой



Серия DR350
350 Вт (0,5 л.с.) /
от 550 до 20 000 об/мин



Серия DR500
500 Вт (0,68 л.с.) /
от 400 до 18 500 об/мин

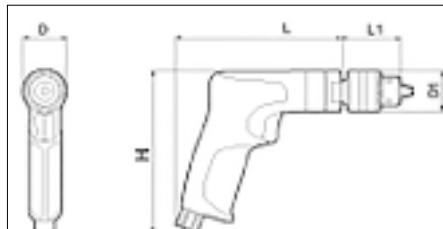


Серия DR750
750 Вт (1 л.с.) /
от 400 до 20 000 об/мин



D

Цветные кольца для маркировки
скорости инструмента



Модель	D	H		
	мм	дюйм	мм	дюйм
DR350-P..	35	1,38	135	5,3
DR500-P	36,5	1,44	135	5,3
DR750-P..	47	1,85	146	5,75

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	ВЕС С ПАТРОНОМ		ДЛИНА L					
								об/мин	Вт	л.с.	Нм	футофунты	кг	фунты	мм
DR350 – ПАТРОН С КЛЮЧОМ															
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	DR350-P20000*	205 147 359 4	20 000	350	0,5	0,6	5,3	0,49	1,1	120	4,72		
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	DR350-P5500*	205 147 358 4	5 500	350	0,5	2,3	20,4	0,49	1,1	136	5,35		
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	DR350-P4500*	205 147 384 4	4 500	350	0,5	2,7	23,9	0,49	1,1	136	5,35		
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	DR350-P3000*	205 147 357 4	3 000	350	0,5	4,0	35,4	0,49	1,1	136	5,35		
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	DR350-P2000*	205 147 356 4	2 000	350	0,5	5,4	47,8	0,57	1,3	136	5,35		
A	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	DR350-P1000*	205 147 355 4	1 000	350	0,5	12,7	112,4	0,57	1,3	154	6,06		
A	DR350-P550-C10	205 147 242 4	DR350-P550*	205 147 354 4	550	350	0,5	18,6	164,6	0,57	1,3	154	6,06		
DR350 – БЕЗ ПАТРОНА															
B	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	DR500-P18500*	205 147 678 4	18 500	500	0,68	1,0	8,85	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	DR500-P5800*	205 147 675 4	5 800	500	0,68	3,1	27,4	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	DR500-P4300*	205 147 672 4	4 300	500	0,68	4,2	37,2	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	DR500-P2700*	205 147 669 4	2 700	500	0,68	6,9	61,1	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	DR500-P1800*	205 147 666 4	1 800	500	0,68	9,9	87,6	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	DR500-P1400*	205 147 663 4	1 400	500	0,68	13,4	118,6	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	DR500-P1000*	205 147 660 4	1 000	500	0,68	28,7	159,3	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	DR500-P600*	205 147 657 4	600	500	0,68	46	254	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	DR500-P400*	205 147 654 4	400	500	0,68	96	407	0,64	1,4	155	6,1		
<i>Все модели DR350: расход воздуха: 9,5 л/с (20 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – Внутренний диаметр шланга 6 мм / * Резьба шпинделя под патрон 3/8"×24 UNF</i>															
DR500 – ПАТРОН С КЛЮЧОМ															
B	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	DR500-P18500*	205 147 678 4	18 500	500	0,68	1,0	8,85	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	DR500-P5800*	205 147 675 4	5 800	500	0,68	3,1	27,4	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	DR500-P4300*	205 147 672 4	4 300	500	0,68	4,2	37,2	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	DR500-P2700*	205 147 669 4	2 700	500	0,68	6,9	61,1	0,56	1,2	141	5,55		
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	DR500-P1800*	205 147 666 4	1 800	500	0,68	9,9	87,6	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	DR500-P1400*	205 147 663 4	1 400	500	0,68	13,4	118,6	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	DR500-P1000*	205 147 660 4	1 000	500	0,68	28,7	159,3	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	DR500-P600*	205 147 657 4	600	500	0,68	46	254	0,64	1,4	155	6,1		
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	DR500-P400*	205 147 654 4	400	500	0,68	96	407	0,64	1,4	155	6,1		
<i>Все модели DR500: расход воздуха: 14 л/с (30 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – Внутренний диаметр шланга 10 мм / * Резьба шпинделя под патрон 3/8"×24 UNF</i>															
DR750 – ПАТРОН С КЛЮЧОМ															
C	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	DR750-P20000*	205 147 458 4	20 000	750	1	1,6	14,2	0,56	1,2	152	5,98		
C	DR750-P6000-C8	1465124	DR750-P6000*	205 147 417 4	6 000	750	1	5,3	46,9	0,56	1,2	152	5,98		
C	DR750-P4100-C8	1465114	DR750-P4100*	205 147 456 4	4 100	750	1	7,1	62,8	0,56	1,2	152	5,98		
C	DR750-P3300-C10	1465104	DR750-P3300*	205 147 455 4	3 300	750	1	9,6	85	0,56	1,2	152	5,98		
C	DR750-P2700-C10	1465094	DR750-P2700*	205 147 416 4	2 700	750	1	11,1	98,2	0,64	1,4	152	5,98		
C	DR750-P1300-C10	1465084	DR750-P1300*	205 147 415 4	1 300	750	1	211	2,5	0,64	1,4	184	7,24		
C	DR750-P750-C13	1465074	DR750-P750**	205 147 452 4	750	750	1	363	2,5	0,64	1,4	184	7,24		
C	DR750-P400-C13	205 146 658 4	DR750-P400**	205 147 451 4	400	750	1	487	2,5	0,64	1,4	184	7,24		
DR750 – ШПИНДЕЛЬ JACOBS № 1 – БЕЗ ПАТРОНА															
D	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20 000	750	1	0,9	2	0,9	1,2	152	5,98		
D	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6 000	750	1	0,9	2	0,9	1,2	152	5,98		
D	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3 300	750	1	0,9	2	0,9	1,2	152	5,98		
D	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2 700	750	1	0,9	2	0,9	1,2	152	5,98		
D	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1 300	750	1	1,15	2,5	1,15	2,5	184	7,24		
D	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750	750	1	1,15	2,5	1,15	2,5	184	7,24		
D	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400	750	1	1,15	2,5	1,15	2,5	184	7,24		
<i>Все модели DR750: расход воздуха: 14 л/с (30 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – Внутренний диаметр шланга 10 мм / Резьба шпинделя под патрон * 3/8"×24 UNF / ** 1/2"×20 UNF</i>															

Аксессуары

Указатель выбора патрона для дрелей DR300-T.. / DR350-P.. / DR500-P.. / DR750-P..

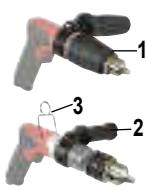
ПАТРОН, АРТИКУЛ	КРЕПЛЕНИЕ ПАТРОНА	ДИАМЕТР ПАТРОНА	РАЗМЕРЫ				ВЕС	КЛЮЧ, АРТИКУЛ	DR3..-P...C8	DR3..-P...C10	DR500-P...C13	DR750-P..	
			D1	L1	мм	дюйм	мм	дюйм	г	фунты			
													
205 055 272 3	3/8"-24	0,5-6,5	1/4	29,3	1,15	42,5	1,67	121	0,27	29182			
205 053 013 3	3/8"-24	0,5-8	5/16	29,3	1,15	42,5	1,67	120	0,26	410213			
205 052 954 3	3/8"-24	1-10	3/8	37	1,46	49,5	1,95	204	0,45	29232			
473113	3/8"-24	1,5-13	1/2	42	1,67	59	2,32	371	0,82	895 101 145 3			
29142	1/2"-20	1,5-13	1/2	42	1,67	59	2,32	362	0,80	895 101 145 3			
29492	1JT	0,5-6,5	1/4	29,3	1,15	42,5	1,67	112	0,25	29182			
29042	1JT	0,8-10	3/8	34,5	1,36	48	1,89	231	0,51	29232			
34752	2JT	1-10	3/8	42	1,67	61,5	2,4	386	0,85	895 101 145 3			
34332	2JT	1-13	1/2	50	1,97	67,5	2,66	900	1,98				
													
473433	3/8"-24	0-8	5/16	32	1,26	61,5	2,4	285	0,63				
473423	3/8"-24	0,5-10	3/8	35,8	1,4	66	2,6	390	0,86				
205 047 819 3	3/8"-24	1-13	1/2	40	1,58	76,3	3	559	1,23				
205 056 060 3	1/2"-20	1-13	1/2	40	1,58	76,3	3	548	1,21				
524.09	1JT	0-6,5	1/4	32	1,26	59,5	2,34	284	0,62				
524.15	1JT	0,5-10	3/8	35,8	1,4	66	2,6	390	0,86				
524.10	2JT	0,5-10	3/8	40	1,58	87,5	3,4	636	1,4				
524.16	2JT	1-13	1/2	46	1,8	91	3,6	904	1,99				

В комплекте с инструментом

Опциональная принадлежность

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗ.	DR350-P...C8	DR350-P...C10	DR500-P...C13	DR750-P...C13
1	205 049 275 3			
1	205 049 486 3			
1	473143	473143		
2	205 049 446 3	205 049 446 3		
2	205 053 102 3	205 053 102 3		
2	473173	473173	473173	
3	473153	473153	473153	



ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	СКОРОСТЬ	DR350		ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	СКОРОСТЬ	DR350	
		об/мин	АРТИКУЛ			об/мин	АРТИКУЛ
Черный	20 000	205 049 447 3		Красный	2000	205 055 006 3	
Оранжевый	5 500	205 055 003 3		Зеленый	1000	205 055 007 3	
Фиолетовый	4 500	205 055 004 3		Желтый	550	205 055 008 3	
Синий	3 000	205 055 005 3					

ВАКУУМНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ DR350 И 500				DR350	DR500
• Кожух Ø 20 мм (для типа C6 или C8)				+	205 147 985 4
• Кожух Ø 40 мм (для типа C6 или C8)				+	205 147 986 4

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ					
ПОЗ.	DR350-P...	DR500-P...	DR750-P...	JT1	КРЕПЛЕНИЕ
• Защитный корпус патрона для DR750-P..JT1 с ключом – диаметр 6,5 мм					473143
2	205 049 446 3	205 053 102 3			
• Адаптер – с JT1 с внутренней резьбой на JT2 с внешней резьбой (для DR750-P..JT1)					12243
• Плоский гаечный ключ, 12,7 мм					15533



Дрели в прямом исполнении



A

Серия DR300

300 Вт (0,4 л.с.) / от 550 до 20000 об/мин

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД.ХОДА	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	ВЕС С ПАТРОНОМ		ДЛИНА						
								об/мин	Вт	л.с.	Нм	футофуны	кг	фунты	мм	дюйм
	DR300 – ПАТРОН С КЛЮЧОМ		DR300 – ПАТРОН БЕЗ КЛЮЧА													
A	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	DR300-T20000	205 147 495 4	20000	300	0,4	0,6	5,3	0,6	5,3	145	5,71			
A	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	DR300-T5500	205 147 492 4	5500	300	0,4	2,3	20,4	2,3	20,4	159	6,26			
A	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	DR300-T4500	205 147 489 4	4500	300	0,4	2,7	23,9	2,7	23,9	159	6,26			
A	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	DR300-T3000	205 147 486 4	3000	300	0,4	4,0	35,4	4,0	35,4	159	6,26			
A	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	DR300-T2000	205 147 483 4	2000	300	0,4	5,4	47,8	5,4	47,8	159	6,26			
A	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	DR300-T1000	205 147 480 4	1000	300	0,4	12,7	112,4	12,7	112,4	176	6,93			
A	DR300-T550-C10	205 147 478 4	DR300-T550	205 147 477 4	550	300	0,4	18,6	164,6	18,6	164,6	176	6,93			

Все модели DR300: расход воздуха: 9,5 л/с (20 куб. футов/мин) – штуцер воздуха 1/4" – Внутренний диаметр шланга 6 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

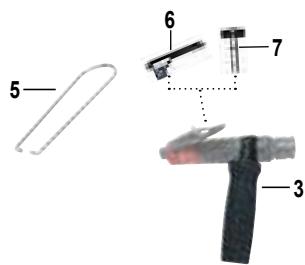
Поз.		DR300-P...C8	DR300-P...C10
1	Патрон с резьбой 3/8" UNF (с ключом) – диаметр сверления 8 мм	205 053 013 3	-
1	Патрон с резьбой 3/8" UNF (с ключом) – диаметр сверления 10 мм	-	205 052 954 3
•	Ключ для патрона	410213	29232
2	Защитный корпус патрона для DR300-P..C8	615 049 275 3	-
3	Боковая рукоятка для DR300-T..C10	-	205 049 446 3
4	Пусковой рычаг с предохранителем для DR300-T..	205 050 288 3	205 050 288 3
•	Отводной шланг для DR300-T..	205 051 259 3	205 051 259 3

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	DR300	
	СКОРОСТЬ об/мин	АРТИКУЛ
Черный	20000	205 049 447 3
Оранжевый	5500	205 055 003 3
Фиолетовый	4500	205 055 004 3
Синий	3000	205 055 005 3

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ	DR300	
	СКОРОСТЬ об/мин	АРТИКУЛ
Красный	2000	205 055 006 3
Зеленый	1000	205 055 007 3
Желтый	550	205 055 008 3

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Поз.		DR300-T..C8	DR300-T..C10
3	Боковая рукоятка для DR300-T..C8	205 049 446 3	-
5	Подвесная скоба	39433	39433
6	Короткий рычаг	205 050 299 3	205 050 299 3
7	Кнопка пуска с заглушкой отверстий под рычажный пуск	205 050 454 3	205 050 454 3



Комплекты пылеудаления

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ



КОМПЛЕКТЫ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

- Эффективные системы для сбора вредной пыли и стружки при сверлении.
- Простая адаптация к стандартному инструменту.
- Простота в использовании.
- Предлагаются для дрелей DR350 и DR500.
- Шланги 2 размеров – 20 и 40 мм.



КОМПЛЕКТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ		DR350	DR500
• Шланг Ø 20 мм	+	205 147 985 4	205 147 987 4
• Шланг Ø 40 мм	+	205 147 986 4	205 147 988 4



КОМПАКТНЫЕ УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

205 147 989 4

СТАНДАРТНЫЕ УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

205 147 991 4

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПО ЦВЕТУ

ЦВЕТОВАЯ ИДЕНТИФИКАЦИЯ	DR300 / DR350		
	СКОРОСТЬ об/мин	АРТИКУЛ	
Черный	20 000	205 049 447 3	
Оранжевый	5 500	205 055 003 3	
Фиолетовый	4 500	205 055 004 3	
Синий	3 000	205 055 005 3	
Красный	2 000	205 055 006 3	
Зеленый	1 000	205 055 007 3	
Желтый	550	205 055 008 3	
Серый	-	-	



ЦВЕТНЫЕ КОЛЬЦА

Обезопасьте свою производственную линию от ошибок, легко поменяв скорость всех инструментов

Резьборезы



A

Серия T500
0,5 кВт (0,68 л.с.) /
400 и 600 об/мин

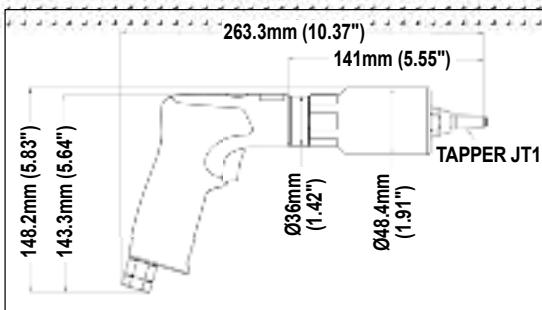
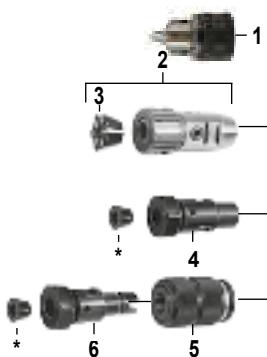


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ	СКОРОСТЬ	МОЩНОСТЬ	МАКС. РЕЖУЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС	ДЛИНА	РАСХОД	ШТУЦЕР		
			ХОЛ. ХОДА	РЕВЕРСА			кг	мм	дюйм	л/с	ф'мин	дюйм
			об/мин	об/мин	кВт	л.с.						
РЕЗЬБОРЕЗЫ												
A	T500-P400	205 147 995 4	400	800	0,5	0,68	M10	M12	0,64	1,4	263	10,35
A	T500-P600	205 147 996 4	600	1200	0,5	0,86	M10	M12	0,64	1,4	263	10,35

модели T500-P: внутренний диаметр шланга 10 мм



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
1	Патрон с ключом (1JT) – от 0,8 до 10 мм (ключ в комплекте) T500-P400	29042
1	Патрон с ключом (1JT) – от 0,5 до 6,5 мм (ключ в комплекте) T500-P600	29492
•	Ключ для патрона – T500-P400	29232
•	Ключ для патрона – T500-P600	410213
2	Прецизионный цанговый патрон для резьбореза (с цангой M3 на M8)	29452
•	Цанга диаметром M3 – M7	29482
•	Цанга диаметром M4 – M8	29472
3	Цанга диаметром M6 – M12	97982
4	Держатель метчика (1 JT)	69922
5	Быстроуемый патрон (1 JT)	16852
6	Быстроуемый держатель метчика (1 JT)	69872

Цанги для держателя метчика:

РАЗМЕР РЕЗЬБОРЕЗА			ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	АРТИКУЛ
	ММ	дюйм		
M2,2 & M2,5			6 & 8	2,8
M3	1/8		5	3,2
M3,5			4	3,6
M4				4,0
M4,5			3	4,5
M5	3/16		2	5,0
M5,5	7/32		1	5,6
M6	1/4		0	6,3
M7	9/32			7,1
M8 & M11	5/16 & 7/16			8,0
M9 & M12	1/2			9,0
M10	3/8			10,0

*Гаечный ключ для гайки цангового патрона резьбореза

*Шестигранный ключ 2 мм для установочного винта держателя резьбореза



A

Серия 2H16

Настройки переменной скорости
от 90 до 500 об/мин – от 90 до 240 Нм

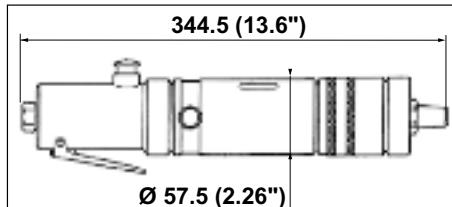


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	НИЗКАЯ	ВЫСОКАЯ	МАКС. РЕЖУЩИЙ КРУТИЩИЙ МОМЕНТ	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	РЕЗЬБА ВЗР				
			СКОРОСТЬ	СКОРОСТЬ								
			об/мин	об/мин	НИЗКАЯ СКОРОСТЬ	ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ			л/с	кфм	дюйм	
РЕЗЬБОРЕЗЫ												
A	2H16-L-250/800-B18	1434264	130	500	140	103	47	34,7	3,1	6,8	15,6	33
A	2H16-L-90/250-B18	1434344	90	250	240	177	90	66,4	3,1	6,8	15,6	33

модели 2H16-L: внутренний диаметр шланга 10 мм

Снятие заусенцев и срезание заклепок



A

Серия C27
150 об/мин
Размер цанги 6,4 мм

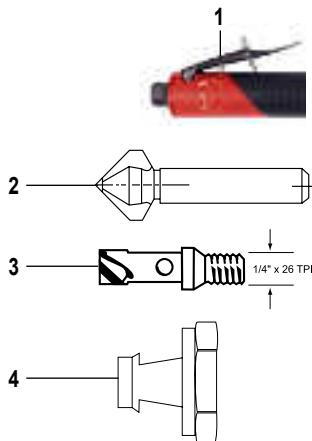


B

Серия RS500
18500 об/мин

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА	РАЗМЕР ЦАНГИ	МАКС. ДИАМ. РЕЗЦА	ВЕС		ДЛИНА		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА ВЗР НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА
			об/мин	мм	мм дюйм	кг	фунты	мм	дюйм	л/с	куфм	дюйм	мм дюйм
Инструменты для снятия заусенцев – Рычажный пуск (встроенный регулятор скорости)													
A	C27-LX-1500	615 176 047 0	150	6,4 (1/4")*	–	–	0,59	1,31	235	9,25	9,5	20	1/4 6 1/4
Фрезер для срезания заклепок (резец 1/4"-26 WHIT)													
B	RS500-P18500	205 148 130 4	18500	–	14,3	9/16	1,2	2,6	212	8,35	14	30	1/4 10 3/8
Фрезер для срезания заклепок (резец 1/4"-28 UNF)													
B	RS500-P18500	205 148 129 4	18500	–	14,3	9/16	1,2	2,6	212	8,35	14	30	1/4 10 3/8

*: Если необходимо отрегулировать скорость, настроить ее можно при помощи регулятора, артикул LC121737

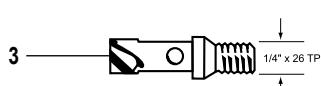


АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗ.		C27-LX	RS500
•	Цанга Ø 6,4 мм	615 526 059 0	
1	Пусковой рычаг с предохранителем	205 050 288 3	
•	Воздушный шланг (с зажимным кольцом)	205 051 259 3	
2	Резец (острие 90°) – диаметр 10 мм	91572	
3	Резец – с карбидным наконечником (диаметр 11 мм 7/16")	70602	
4	Защита резца Ø 11,1 мм	18822	
•	Подвесная скоба	39433	
•	Воздушный шланг	222453	
•	Клипса воздушного шланга	235203	
•	Гаечный ключ для гайки цанги	18583	
•	Гаечный ключ для цангового шпинделя	159003	15533
•	Гаечный ключ для защиты резца	38873	
•	Ограничитель	322053	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПОЗ.		RS500
3	Резец – карбидный наконечник Ø6,4 мм	70572
3	Резец – карбидный наконечник Ø7,9 мм	70582
3	Резец – карбидный наконечник Ø9,5 мм	70592
3	Резец – карбидный наконечник Ø12,7 мм	70622
4	Защита резца Ø6,4 мм	18782
4	Защита резца Ø7,9 мм	18792
4	Защита резца Ø9,5 мм	18802
4	Защита резца Ø12,7 мм	18832
4	Защита резца Ø14,3 мм	18842



Дрели с реечной подачей

- Дрель с реечной подачей представляет собой фиксируемую на кондукторе портативную сверлильную установку, выполняющую подачу посредством встроенного «реечно-червячного» механизма. Такая система позволяет оператору точно контролировать скорость подачи во время цикла сверления, износ режущего инструмента и определять необходимость отката шпинделя для очистки отверстия от стружек. Универсальный и адаптивный инструмент особенно хорош при сверлении многослойных материалов.
- Дрель с реечной подачей подходит для сверления и развертывания различных материалов, используемых в аэрокосмических отраслях, например, титана, стали, алюминия и композитных материалов.



RFD-100
Диапазон скорости
от 60 до 2800 об/мин
Регулируемый ход 102 мм
Диаметр патрона 13 мм

RFDT-150
Диапазон скорости
от 60 до 800 об/мин
Регулируемый ход 127 мм
Конус Морзе № 2

Как выбрать инструмент?

- 1** Выбрать материал
- 2** Выбрать диаметр отверстия
- 3** Выбрать инструмент

Выбор дрели с реечной подачей

∅ дрели	ТИП ИНСТРУМЕНТА – ОБ/МИН			
	Инконель	1 Титан	Мягкая сталь	Алюминий
3 мм - 1/8"	RFD(T)-330/500	RFD(T)-500	RFD-2800	RFD-2800
5 мм - 3/16"	RFD(T)-140/330	RFD(T)-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6 мм - 1/4"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD-1850
8 мм - 5/16"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD(T)-800
10 мм - 3/8" 2	RFD(T)-85/140	RFD(T)-140 3	RFD(T)-800	RFD(T)-800
13 мм - 1/2"	RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-500	RFD(T)-800
16 мм - 5/8"		RFD(T)-85/140	RFD(T)-330	RFD(T)-800
19 мм - 3/4"		RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-330/500
25 мм - 1"			RFD(T)-60/85	RFD(T)-140/330

Представленные данные являются ориентировочными

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. ХОД		ВЫХОДНОЙ ШПИНДЕЛЬ	ШПИНДЕЛЬ ПАТРОНА	ДЛИНА		ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА		ШТУЦЕР ВОЗДУХА
			об/мин	мм			дюйм	мм	дюйм	кг	фунты	л/с
RFD												
RFD-100-2800	681214	2800	102	4		1/2-20 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-1850	681394	1850	102	4	Диаметр патрона	1/2-20 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-800	680084	800	102	4		5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-500	680164	500	102	4	13 мм	5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-330	680244	330	102	4	(1/2")	5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-140	1457364	140	102	4		5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-85	1457374	85	102	4		5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFD-100-60	1457384	60	102	4		5/8-16 UNF	652	25,67	3,9	8,6	11,8	25
RFDT												
RFDT-125-800	1445654	800	127	5			764	30,08	5,5	12,1	11,8	25
RFDT-125-500	1445664	500	127	5	Конус		764	30,08	5,5	12,1	11,8	25
RFDT-125-330	1445674	330	127	5	Морзе		764	30,08	5,5	12,1	11,8	25
RFDT-125-140	1445504	140	127	5	№2		764	30,08	5,5	12,1	11,8	25
RFDT-125-85	1445514	85	127	5			764	30,08	5,5	12,1	11,8	25
RFDT-125-60	1445524	60	127	5			764	30,08	5,5	12,1	11,8	25

Все модели: внутренний диаметр шланга 10 мм

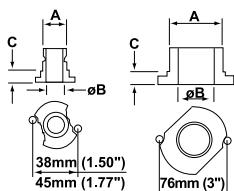
Аксессуары

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ	
RFD	RFDT	
• Патрон с ключом диаметром 13 мм	29142	-
• Удлиненный шланг (1" x 14 левая резьба)	251043	-
• Байонетная пластина – 45 мм	251063	-
• Байонетная пластина – 76 мм	-	35223

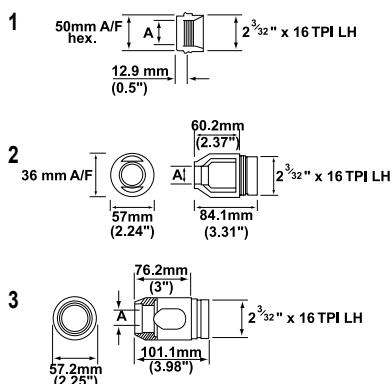
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Для более подробной информации о представленных ниже товарах обратитесь к представителю Desoutter.



Байонетные пластины

	A	ØB	C
Расстояние между штифтами – 38 мм	3/4" x 16 (LH)	14,2 мм (0,559")	9,5 мм (3/8")
Расстояние между штифтами – 45 мм	1" x 14 (LH)	19,05 мм (3/4")	9,5 мм (3/8")
Расстояние между штифтами – 45 мм	11/8" x 20 (LH)	19,05 мм (3/4")	9,5 мм (3/8")
Расстояние между штифтами – 76 мм	23/32" x 16 (LH)	38,1 мм (1,150")	12,7 мм (1/2")

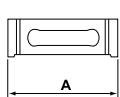


Носовая часть

ТИП ГОЛОВКИ	ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СОЕДИНЕНИЯ С БАЙОНЕТНЫМИ ПЛАСТИНАМИ	РЕЗЬБА 'A'
1	38 мм	3/4" x 16 (лев.)
2	38 мм	3/4" x 16 (лев.)
2	45 мм	1" x 14 (лев.)
3	-	1-1/4" x 12 (лев.)
3	-	1-1/4" x 12 (лев.)
3	-	2" x 16 (лев.)

Удлинительные трубы

НОМИНАЛЬНЫХ ХОД ШПИНДЕЛЯ	ДЛИНА 'A'
• 80 мм	170 мм (6,69")



Кондукторы

СЕРДЕЧНИК "А"	ФИКСИРУЮЩИЙ ШТИФТ	ВИНТ
38 ММ		
45 ММ		



Кондукторные втулки

НАСАДКА	"ØB"
Ø 14,2 ММ	Ø 10 to 14 ММ
Ø 19,05 ММ	Ø 10 to 18 ММ
Ø 38,01 ММ	Ø 22 to 35 ММ

Для размера 'ØB' следует получить информацию о линейке кондукторных втулок для сверления компании Desoutter

Обжимной инструмент



КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМОСКОБЫ

- Широкий ассортимент скоб типа «крокодил» и С-образных скоб
- Превосходное соотношение мощности и веса
- Быстрый и медленный ход
- Долговечность и высокая надежность

Как выбрать правильный инструмент?



1

Заклепка

Материал
Диаметр

2

Применение

Доступность
Спецификация заказчика

3

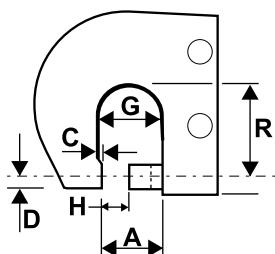
Выбор инструмента

Необходимая мощность (стр. 189)
С-образная или «крокодил»
Значения зева и вылета

4

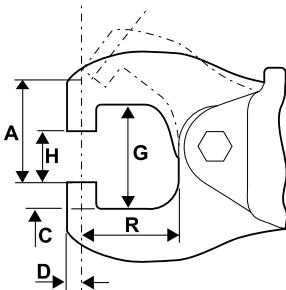
Выбор обжимок и шайб

Головка обжимки
Тип обжимки
Длина обжимки



**Терминология
для зажимов и скоб**
(клепальные обжимки не показаны на данной иллюстрации)

A Рабочий зев
C Выступ наковальни
D Отступ
G Суммарный зев
H Зев в сжатом состоянии
R Вылет



С-ОБРАЗНЫЙ МОДЕЛЬ	A	C	D	G	H	R						
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм						
CP0214CELEL	32	1-1/4	-	5	3/16	32	1-1/4	17,5	11/16	38	1-1/2	
CP0214FALEL	32	1-1/4	-	5	3/16	32	1-1/4	17,5	11/16	38	1-1/2	
CP0214SETEL	32	1-1/4	-	6,4	1/4	32	1-1/4	17,5	11/16	38	1-1/2	
CP0214KETEL	32	1-1/4	-	6,4	1/4	32	1-1/4	17,5	11/16	38	1-1/2	
CP0351CUDEL	39	1-17/32	-	5,5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8	
CP0351FUDEL	39	1-17/32	-	5,5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8	
CP0341CUDEL	57	2-1/4	3	1/8	9	11/32	70	2-3/4	25	1	54	2-1/8
CP0214FAXEL	44	1-3/4	-	5	3/16	44	1-3/4	17,5	11/16	50,8	2,5	

МОДЕЛЬ «КРОКОДИЛ»	A		D		G		H		R	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CP0214ANGEL	54	2-1/8	5,5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2-1/8	5,5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1-7/8	5,5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENFEL	48	1-7/8	5,5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ANBEL	38	1-1/2	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0214ENBEL	38	1-1/2	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0351ASVEL	62	2-7/16	5,5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESVEL	62	2-7/16	5,5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESREL	81	3-3/16	5,5	7/32	51	2	38	1-1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2-1/4	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2-1/4	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1-1/2	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8
CP0351ESGEL	38	1-1/2	5,5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8

Клепальные пневмоскобы



A



B



C



D



E

CP0214

CP0351

CP0341 – Pneumatic™ – Полная мощность по всей длине хода

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ЗАКЛЕПКА				МАКС. УСИЛИЕ (90 ПСИ/ 6,2 БАРА)	ПОДВИЖНОЙ ПОРШЕНЬ		РАЗМЕРЫ СТАНДАРТНОЙ СКОБЫ				ДЛИНА		ВЕС		
			LIGHT		HARD			МАКС. ХОД	ХОД ПРИ МАКС. УСИЛИИ	ВЫЛЕТ R	СЖАТЫЙ ЗЕВ H	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	КГ
			ММ	дюймы	ММ	дюймы	кН	фунты	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы	ММ	дюймы		

С-ОБРАЗНЫЙ ЗАЖИМ (ОДНОКАМЕРНЫЙ ЦИЛИНДР)

A	CP0214CELEL*	T012344	3,2	1/8	2,4	3/32	13,35	3000	14,3	9/16	1,3	0,050	38,1	1-1/2	17,5	11/16	262	10,3	2,0	4,41
	CP0214CENEL	T018677																		
A	CP0214SETEL**	T023474	3,2	1/8	2,4	3/32	13,35	3000	14,3	9/16	1,3	0,050	38,1	1-1/2	17,5	11/16	262	10,3	2,0	4,41
B	CP0351CUDEL*	T008955	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	14,3	9/16	3,2	0,125	54	2-1/8	19,8	25/32	445	17,5	5,7	12,6
	CP0351CUNEL	T007772																		

С-ОБРАЗНЫЙ ЗАЖИМ (ДВУХКАМЕРНЫЙ ЦИЛИНДР)

A	CP0214FALEL*	T013152	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	14,3	9/16	1,6	0,063	38,1	1-1/2	17,5	11/16	356	14	2,5	5,5
A	CP0214FAXEL*	T022528	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	14,3	9/16	1,6	0,063	50,8	2,5	17,5	11/16	366	14,4	2,6	5,7
	CP0214FANEL	T018430																		
A	CP0214KETEL**	T023475	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	14,3	9/16	1,6	0,063	38,1	1-1/2	17,5	11/16	356	14	2,5	5,5
B	CP0351FUDEL*	T012608	6,4	1/4	5,6	7/32	53,40	12000	14,3	9/16	3,2	0,125	54	2-1/8	19,8	25/32	552	21,7	6,9	15,2

СКОБА ТИПА «КРОКОДИЛ» (ОДНОКАМЕРНЫЙ ЦИЛИНДР)

C	CP0214ANBEL*	T012343	3,2	1/8	2,4	3/32	13,35	3000	15,9	5/8	1,3	0,050	38,1	1-1/2	22,2	7/8	233	9,17	1,7	3,75
C	CP0214ANFEL*	T018671	2,4	3/32	2,4	3/32	9,79	2200	22,2	7/8	2,4	0,094	57,1	2-1/4	22,2	7/8	254	10	1,9	4,18
C	CP0214ANGEL*	T018672	2,4	3/32	1,6	1/16	8,01	1800	31,8	1-1/4	1,4	0,056	76,2	3	22,2	7/8	273	10,7	2,0	4,41
	CP0214ANPEL	T019138																		
D	CP0351ASGEL*	T007783	4,0	5/32	3,2	1/8	23,14	5200	15,9	5/8	3,2	0,125	73	2-7/8	22,2	7/8	495	19,5	7,1	15,6
D	CP0351ASKEL*	T007773	3,2	1/8	2,4	3/32	15,13	3400	34,0	1-3/8	4,8	0,188	127	5	22,2	7/8	549	21,6	9,0	19,8
	CP0351ASNEL	T025405																		
D	CP0351ASVEL*	T009582	3,2	1/8	2,4	3/32	13,35	3000	42,9	1-11/16	1,6	0,063	232	9-1/8	19,1	3/4	654	25,7	11,9	26,2

СКОБА ТИПА «КРОКОДИЛ» (ДВУХКАМЕРНЫЙ ЦИЛИНДР)

C	CP0214ENGEL*	T018164	3,2	1/8	2,4	3/32	15,13	3400	31,8	1-1/4	2,6	0,104	76,2	3	22,2	7/8	343	13,5	2,5	5,51
C	CP0214ENFEL*	T018163	4,0	5/32	3,2	1/8	19,14	4300	22,2	7/8	2,4	0,094	57,1	2-1/4	22,2	7/8	324	12,8	2,4	5,28
C	CP0214ENBEL*	T018678	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	15,9	5/8	1,6	0,063	38,1	1-1/2	22,2	7/8	303	11,9	2,2	4,85
	CP0214ENPEL	T018997																		
D	CP0351ESKEL*	T012603	4,8	3/16	4,0	5/32	30,26	6800	34,0	1-3/8	4,8	0,188	127	5	22,2	7/8	657	25,9	10,2	22,5
D	CP0351ESREL*	T012604	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	42,9	1-11/16	4,8	0,188	178	7	38,1	1-1/2	708	27,9	12,2	26,9
D	CP0351ESVEL*	T012605	4,8	3/16	4,0	5/32	26,70	6000	42,9	1-11/16	1,6	0,063	232	9-1/8	19,1	3/4	762	30	13,2	29,1
D	CP0351ESGEL*	T012602	6,4	1/4	4,8	3/16	46,28	10400	15,9	5/8	3,2	0,125	73	2-7/8	22,2	7/8	603	23,7	8,4	18,5

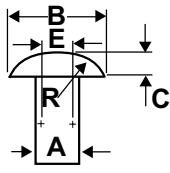
С-ОБРАЗНЫЙ ЗАЖИМ (PNEUMATIC™)

E	CP0341CUDEL**	T022512	7,1	9/32	6,4	1/4	60,1	13500	31,8	1-1/4	Full stroke			
	CP0341CUNEL	T022493	Аналогичный, без скоб											

* CR1 / ** CR2

Клепальные пневмоскобы

Размеры заклепок

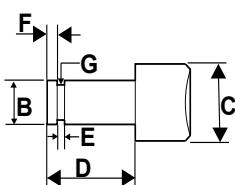


A	B	C	R	E
мм	дюйм	мм	дюйм	мм
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ				
2,4	3/32"	4,75	0,187	1,04
3,2	1/8"	6,45	0,250	1,37
4,0	5/32"	7,92	0,312	1,70
4,8	3/16"	9,53	0,375	2,08
6,4	1/4"	12,70	0,500	2,72
7,9	5/16"	16,46	0,648	3,45
				0,041
				0,054
				0,067
				0,082
				0,108
				0,135
				0,164
				0,198
				0,217
				0,272
				0,047
				0,063
				0,078
				0,094
				0,125
				0,156

Размеры квадр. хвостовиков (CR1/CR2)

РАЗМЕРЫ КВАДР. ХВОСТОВИКОВ КЛЕПАЛЬНЫХ ОБЖИМОК

Для клепальных пневмоскоб CR0214, CR0351 и CR0341



ТИП ГОЛОВКИ	B		C*		D		E		F		G	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CR-1 (Ø4,8 мм 3/16")	4,75-4,72	0,187-0,186	12,7	1/2	12,7	1/2	3,45-3,38	0,136-0,133	1,6	1/16	3,23-3,12	0,127-0,123
CR-2 (Ø6,4 мм 1/4")	6,42-6,40	0,249-0,248	15,9	5/8	15,9	5/8	3,45-3,38	0,136-0,133	2,4	3/32	4,80-4,70	0,189-0,185

* Размер 'C' предназначен только для обжимок «в потай». Он изменяется на обжимках с вогнутым центром согласно размеру заклепки и типу головки.

Расчет длины клепальной обжимки

Максимальное усилие пневмоскобы развивают в конечный момент цикла сжатия. Для обеспечения наилучших показателей работы следует корректно подбирать высоту обжимных проставок.

$$A1+A2 = H-M-Z$$

A1: Толщина обжимок (подвижный зев)

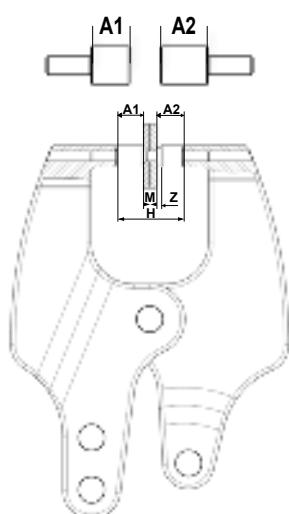
A2: Толщина обжимок (фиксированный зев)

H: зев скобы в сжатом состоянии

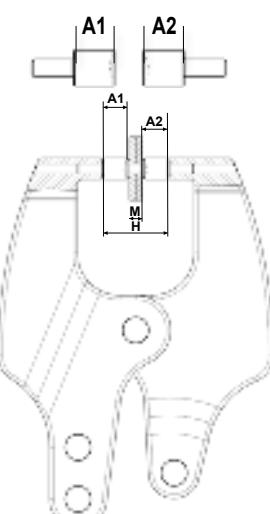
M: Общая толщина скрепляемого материала

Z: высота расклепанной головки после

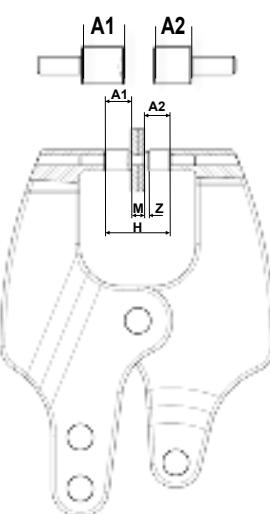
сжатия



Две обжимки с вогнутым центром



Две обжимки «в потай»
Z=0

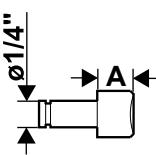
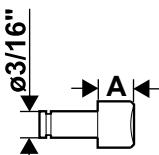


1 обжимка с вогнутым центром +
обжимка «в потай»

Обжимки для пневмоскоб

Выбор обжимок

ОБЖИМКИ С ВОГНУТЫМ ЦЕНТРОМ



КЛЕПАЛЬНЫЕ ОБЖИМКИ С ВОГНУТЫМ ЦЕНТРОМ И ХВОСТОВИКОМ CR-1 ДЛЯ СР0214 И СР0351

(Для прессов с С-образной скобой - СР0214 CELEL, FALEL, CUDEL, FUDEL и всех прессов со скобами типа «крокодил»)

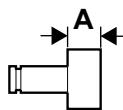
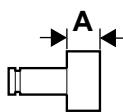
ДИАМЕТР ЗАКЛЕПКИ		ВЫСОТА ГОЛОВКИ «А»		УНИВЕРСАЛЬНАЯ АН-470	ПЛОСКАЯ АН-442
ММ	дюйм	ММ	дюйм		
2,4	3/32	6,4	1/4	P089430	P091621
2,4	3/32	9,5	3/8	P089431	P091622
2,4	3/32	12,7	1/2	P089432	P091623
3,2	1/8	6,4	1/4	P089435	P091626
3,2	1/8	9,5	3/8	P089436	P091627
3,2	1/8	12,7	1/2	P089437	P091628
4,0	5/32	6,4	1/4	P089440	P091631
4,0	5/32	9,5	3/8	P089441	P091632
4,0	5/32	12,7	1/2	P089442	P091633
4,8	3/16	6,4	1/4	P089445	P091636
4,8	3/16	9,5	3/8	P089446	P091637
4,8	3/16	12,7	1/2	P089447	P091638

КЛЕПАЛЬНЫЕ ОБЖИМКИ С ВОГНУТЫМ ЦЕНТРОМ И ХВОСТОВИКОМ CR-2 ДЛЯ СР0214 И СР0341

(Для прессов с С-образной скобой - СР0214 SETEL, KETEL + СР0341 CUDEL)

РАЗМЕР ХВОСТОВИКА	ДЛИНА КОРПУСА «А»					
	3,2 мм (1/8")	6,4 мм (1/4")	9,5 мм (3/8")	12,7 мм (1/2")	15,8 мм (5/8")	19 мм (3/4")
CR-1 (ø 4,8 мм 3/16")	P089495	P089496	P089497	P089498	P089499	P089500
CR-2 (ø 6,4 мм 1/4")	-	P089501	P089502	P089503	P089504	-

FLUSH SETS for any rivet size

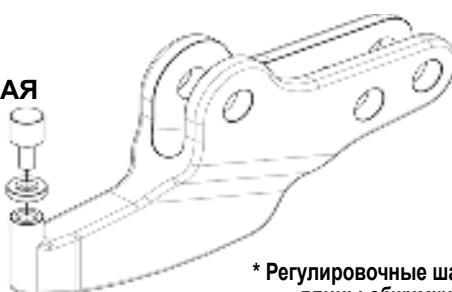


Мягкие заготовки обжимок

ТИП ХВОСТОВИКА КЛЕПАЛЬНОЙ ОБЖИМКИ	ДЛИНА «А»		ДИАМЕТР КОРПУСА		АРТИКУЛ
	ММ	дюйм	ММ	дюйм	
CR-1 (ø 4,8 мм 3/16")	19,1	3/4	15,9	5/8	P093672
CR-2 (ø 6,4 мм 1/4")	19,1	3/4	19,1	3/4	P093673

КЛЕПАЛЬНАЯ ОБЖИМКА

* Регулировочная шайба



* Регулировочные шайбы
длины обжимки

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ ДЛИНЫ ОБЖИМКИ

ТИП ХВОСТОВИКА КЛЕПАЛЬНОЙ ОБЖИМКИ	АРТИКУЛЫ ЗАКАЛЕННЫХ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ШАЙБ		
	0,4 мм (1/64")	0,8 мм (1/32")	1,6 мм (1/16")
CR-1	P083254	P083255	P083256
CR-2	-	P083257	-

СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ОБЖИМКИ

ТИП ХВОСТОВИКА КЛЕПАЛЬНОЙ ОБЖИМКИ	RETAINER RING
CR-1	P071916
CR-2	P071917

Обжимной инструмент – Перфоратор для листового металла

CP0351-РУ

- Размер отверстий:**
Ø 4,8 мм в алюминиевых листах толщиной до 4,8 мм
- Пусковой рычаг с предохранителем:**
снижает риск случайного срабатывания
- Для различных работ, требующих перфорацию с помощью специального инструмента

Размер:

Макс. отверстие – Ø 13 мм в зависимости от толщины и типа материала.
Максимальное усилие – 24,0 кН. Толщина материала не должна превышать диаметр отверстия.

Расчет требуемого усилия производится по формуле: $F = 3,14 \times D \times T \times S$
где 'F' – усилие (кН); 'D' – диаметр отверстия (мм); 'T' – толщина материала (мм); 'S' – прочность материала на растяжение ($\text{Н}/\text{мм}^2$).



Аксессуары в комплекте

РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В АЛЮМИНИИ	ПЕРФОРАТОР	ШТАМП	МУФТА
Ø 4,8 мм (3/16")	P041307	P043009	P041309
Ø 5,2 мм (13/64")	P112836	P112837	P112838

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА АЛЮМИНИЙ		ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ		МАКС. РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ЛИСТА ДО ЦЕНТРА ОТВЕРСТИЯ		МАКС. УСИЛИЕ ПЕРФОРАЦИИ (90 ФУНТОВ/ДЮЙМ ² /6,2 БАР)		РАБОЧИЙ ЗАЗОР В УБРАННОМ СОСТОЯНИИ ПЕРФОРАТОРА	
		ММ	дюйм	ММ	дюйм	ММ	дюйм	кН	фунты	ММ	дюйм
CP0351PU	205 146 721 4	4,8	3/16	5,2	13/64	47,6	1-7/8	24,0	5400	12,7	1/2

Обжимной инструмент – Устройство для обработки кромок

CP0351-САВН-DY

- Максимальная толщина материала – 6,4 мм
- Оборудован вращающейся подвесной петлей для упрощения удержания и ориентирования инструмента
- Используется для выравнивания фланцев после точечной сварки и удаления сгибов
- Для гофрирования и обжимки в сферической оправе могут быть использованы специализированные скобы и штампы
- Автоматическая частота циклов регулируется от 1 цикла при включении дросселя до 200 циклов в минуту за одно включение.



Аксессуары в комплекте

	АРТИКУЛ
• Скоба	P059557
• Штамп	P059556

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА АЛЮМИНИЙ		МАКС. КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ В МИНУТУ	ВЫЛЕТ		МАКС. СИЛА СЖАТИЯ (6,2 АТМ.)	
		ММ	дюйм		ММ	дюйм	кН	фунты
CP0351-САВН-DY	T020475	6,4	1/4	200	14,4	9/16	26,7	6000

Клепальные молотки



- Широкий выбор клепальных молотков для всех вариантов применения
- Серия с пониженной вибрацией для повышения комфорта оператора
- Пусковой курок с постепенным нажатием обеспечивает улучшенный контроль над производимыми работами

■ Как правильно выбрать инструмент?



1

Заклепки
Мягкий/жесткий материал
Диаметр



2

Доступность в месте
применения



3

Повторяемость
операций
Низкий уровень
вибрации



4

Выбор клепальных
обжимок

■ Ассортимент инструментов

Наш ассортимент охватывает самый широкий спектр применений и способен удовлетворить все ваши потребности.



CP4444-1



CP4444



CP4447



CP4450



CP4475

Клепальные молотки

Указатель по выбору инструмента



A



B



C



D



E

Рис.	Модель	Артикул	Кор-пус	ударов в минуту	диаметр и ход поршня	Энергия удара	Хвостовик бойка	размер заклепки	вес		впуск воздуха	внутр. Ø шланга				
					мм (дюйм)	Дж	фунтов	мм	дюйм	мм (дюйм)	мм (дюйм)	кг	фунты	дюйм	мм	дюйм

Стандартные клепальные молотки

A	CP4444-1	205 147 938 4	2X (200)	2580	15×40 (19/32×1,47)	4,4	3,2	10,2	0,401	3,2 (1/8)	2,4 (3/32)	1,2	2,6	1/8	10	3/8
B	CP4444-RURAB	T022961	2X (200)	2580	12,7×50,8 (1/2×2)	4,0	2,9	10,2	0,401	3,2 (1/8)	2,4 (3/32)	1,0	2,2	1/4	10	3/8
B	CP4444-RUSAB	T022962	3X (300)	2160	12,7×76,2 (1/2×3)	6,1	4,5	10,2	0,401	4,8 (3/16)	4,0 (5/32)	1,1	2,3	1/4	10	3/8
B	CP4444-RUTAB	T022963	4X (240)	1740	12,7×101,6 (1/2×4)	8,1	6,0	10,2	0,401	6,4 (1/4)	4,8 (3/16)	1,3	2,7	1/4	10	3/8
C	CP4447-RUSAB	T022965	5XB 500	1560	19,1×68,3 (3/4×2-11/18)	12,3	9,1	12,7	0,498	6,4 (1/4)	4,8 (3/16)	2,2	4,7	1/4	10	3/8
C	CP4447-RUTAB	T022912	7XB (700)	1140	19,1×98,4 (3/4×3-7/8)	17,8	13,1	12,7	0,498	7,9 (5/16)	6,4 (1/4)	2,3	5,1	1/4	10	3/8
C	CP4447-RUVAB	T022964	9XB (800)	900	19,1×147,6 (3/4×5-13/16)	26,6	19,6	12,7	0,498	9,5 (3/8)	7,9 (5/16)	2,7	9,0	1/4	10	3/8

Клепальные молотки с пониженной вибрацией

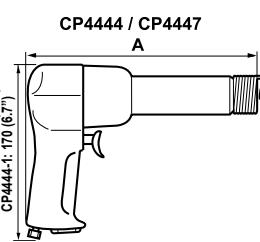
D	CP4450-2	T025189	2X (200)	2580	12,7×50,8 (1/2×2)	4,0	2,9	10,2	0,401	3,2 (1/8)	2,4 (3/32)	1,2	2,7	1/4	10	3/8
D	CP4450-3	T025190	3X (300)	2160	12,7×76,2 (1/2×3)	6,1	4,5	10,2	0,401	4,8 (3/16)	4,0 (5/32)	1,3	2,8	1/4	10	3/8
D	CP4450-4	T025191	4X (400)	1740	12,7×101,6 (1/2×4)	8,1	6,0	10,2	0,401	6,4 (1/4)	4,8 (3/16)	1,5	3,2	1/4	10	3/8
E	CP4475-3	T025241	5XB (500)	2000	19,1×76,2 (3/4×3)	13,7	10,1	12,7	0,498	6,4 (1/4)	4,8 (3/16")	1,8	3,9	1/4	10	3/8
E	CP4475-4	T025242	7XB (700)	1700	19,1×101,6 (3/4×4)	18,3	13,5	12,7	0,498	7,9 (5/16)	6,4 (1/4)	2,4	5,3	1/4	10	3/8
E	CP4475-6	T025243	9XB (800)	1250	19,1×152,4 (3/4×6)	27,5	20,3	12,7	0,498	9,5 (3/8)	7,9 (5/16)	2,8	6,2	1/4	10	3/8

* МЯГКАЯ ЗАКЛЕПКА: Алюминий марок 2017 / 2117 (DCJ-DXJ / D-AD)

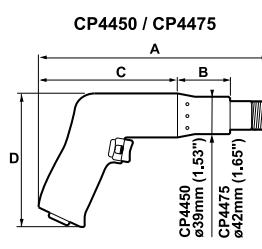
** ЖЕСТКАЯ ЗАКЛЕПКА: Алюминий марок 7050 (DKJ / KE / E) (M) (T)

Размеры

Модель	A	in.
	mm	
CP4444-1	111	4.4
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9



Модель	A	mm	in.	B	mm	in.	C	mm	in.	D	mm	in.
	mm			mm			mm			mm		
CP4450-2	213	8.4		32	1.26		102	4.0		138	5.4	
CP4450-3	226	8.9		32	1.26		102	4.0		138	5.4	
CP4450-4	251	9.9		60	2.36		102	4.0		138	5.4	
CP4475-3	275	10.8		54	2.13		180	7.1		140	5.5	
CP4475-4	300	11.8		79	3.11		180	7.1		140	5.5	
CP4475-6	351	13.8		130	5.12		180	7.1		140	5.5	

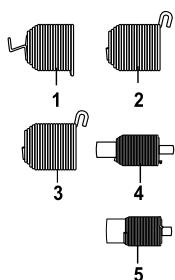


Аксессуары

CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ	CP4444-1	CP4444	CP4447
		CP4450	CP4475	
• Легкий быстросъемный пружинный фиксатор бойка	205 053 564 3	A046095	-	-
• Быстросъемный пружинный фиксатор бойка	-	-	A047095	

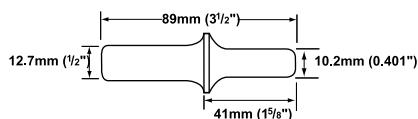


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	CP4444	CP4447
	CP4450	CP4475
1 Пружинный фиксатор «Zip-Quick»	A046094	-
2 Пружинный фиксатор «Пчела»	A046096	A047096
3 Пружинный фиксатор «Пчела»	-	A046096
4 Приспособление для забивания гвоздей размером 20-60 (для CP4447-RUSAB и CP4475)	-	P042448
5 Приспособление для забивания 1/2" костыльных гвоздей (для CP4447-RUVAB)	-	P047810

CP4444 / CP4450

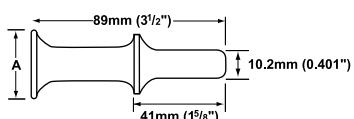
БОЙКИ ТИПА I Ø10,2 ММ (.401")



ГОЛОВКА ОБЖИМКИ	2,4 ММ (3/32")	3,2 ММ (1/8")	4,0 ММ (5/32")	4,8 ММ (3/16")	6,4 ММ (1/4")
• Универсальная	P089221	P089222	P089223	P089224	P089225*
• Мягкая заготовка бойка	P071108	-	-	-	-
• Закаленная заготовка бойка	P080178	-	-	-	-

* С этими комплектами необходимо использовать легкий быстросменный держатель, артикул A046095

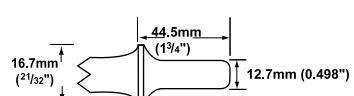
БОЙКИ ДЛЯ КЛЕПКИ «В ПОТАЙ» ТИПА I Ø10,2 ММ



	ØА ММ (ДЮЙМ)	СР4444/4450 ХВОСТОВИК Ø 0,401"
•	25,4 (1)	A046090
•	31,8 (1-1/4)	A089232
•	38,1 (1-1/2)	A089233
•	44,5 (1-3/4)	A046091

CP4447 / CP4475

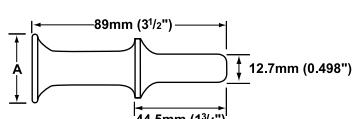
БОЙКИ ТИПА D Ø12,7 ММ (.498")



ГОЛОВКА БОЙКА	4,8 ММ (3/16")	6,4 ММ (1/4")	6,4 ММ (1/4")
• Универсальное	P089252	P089253	P089254*
• Мягкая заготовка обжимки	P070995	-	-
• Закаленная заготовка обжимки	P080198	-	-

* С этими комплектами необходимо использовать легкий быстросменный держатель, артикул A047095

БОЙКИ ДЛЯ КЛЕПКИ «В ПОТАЙ» ТИПА I Ø12,7 ММ (.498")

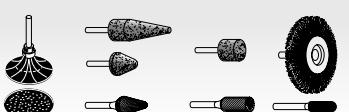
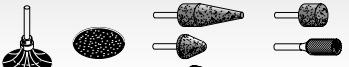
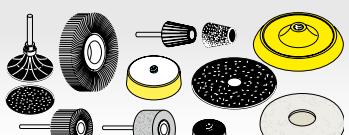


	ØА ММ (ДЮЙМ)	ХВОСТОВИК Ø 12,7 ММ
•	31,8 (1-1/4)	A047091

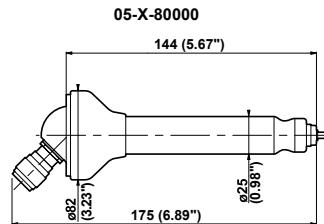
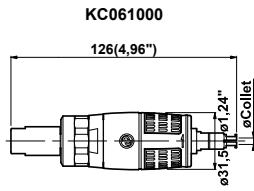
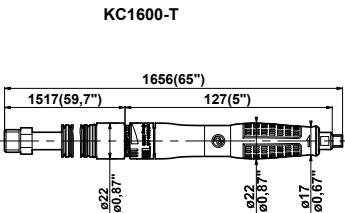
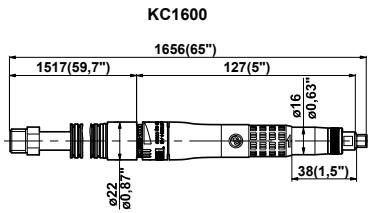
Шлифовальные машинки



Указатель – Шлифовальные машинки

ТИП ИНСТРУМЕНТА	АКСЕССУАРЫ	СТР.
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ: для карбидных бор-фрез, корундовых бор-фрез и полировальных дисков		198-205
ФРЕЗЫ		206
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЧИСТНЫХ МАШИНОК С ЦАНГОВЫМ ПАТРОНОМ		207
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ: для конических абразивных кругов, кругов Типа 1, вогнутых в центр кругов, отрезных кругов, алмазных дисков, лепестковых кругов		208-223
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ: для расширяемых кругов, лепестковых кругов, щеток, абразивных дисков		224-233
СИСТЕМЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ: для угловых и прямых шлифовальных машин, для угловых и вертикальных полировальных машин		234-241
ПРОИЗВОЛЬНЫЕ ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ: для абразивных дисков и полировочных приспособлений ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ: для абразивных листов		242-253
ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ		254-255

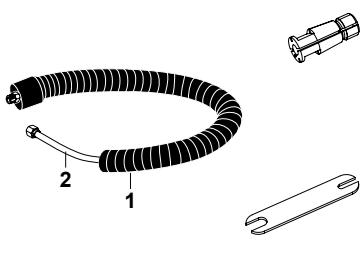
Аксессуары



KC1600-T / KC1600

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		АРТИКУЛ
	• Цанга Ø3 мм	205 047 961 3
1	Выпускной комплект - L=1 м (39,4")	615 396 405 0
2	Смонтированный выпускной шланг 1/4" BSP - Ø6 мм (1/4") - L=1,5 м (59")	615 875 119 0
	• Гаечный ключ (2 шт.)	205 047 965 3
	• Кейс (только для версии Т)	P137979



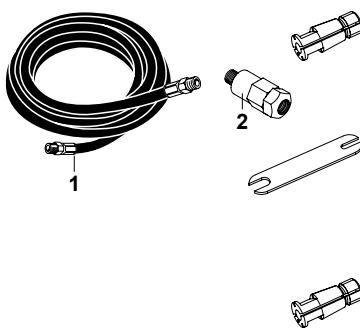
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
	• Цанга Ø2,38 мм (3/32")	205 048 059 3
3	Удлинитель инструмента - L = 150 мм (5,9")	615 595 330 0
4	Удлинитель цангового патрона - L = 20 мм (0,79")	615 595 329 0
5	Переходник 1/4" BSP наружн. резьба - 1/4" NPT внутр. резьба	181523

KC061000 / 05-X-80000

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KC061000	05-X-80000
	• Цанга Ø3 мм	205 047 961 3	9812
1	Впускной шланг в сб. 1/8"М - 1/4"М, Ø5 мм (3/16") L=2,40 м (94,5")	P043886	
1	Впускной шланг в сб. 1/4"М - 1/8"М, Ø 5 мм (3/16") L = 3 м (118")		75922
2	Фильтр 1/4" F-1/4"М. NPT	P056381	
	• Гаечный ключ (2 шт.)	205 047 965 3	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	KC061000	05-X-80000
• Цанга Ø2,38 мм (3/32")	205 048 059 3	9792

Зачистные машинки для карбидных и корундовых бор-фрез

от 44 до 100 Вт – от 60 000 до 100 000 об/мин



A



B



C



D

Внимание: скорость вращения инструмента подбирается исходя из рекомендаций, указанных на абразивном материале

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛО-	МАКС. ДИАМЕТР	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
			СТОГО ХОДА	ЦАНГИ	об/мин	мм	дюйм	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм

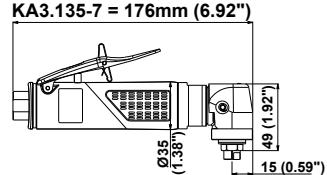
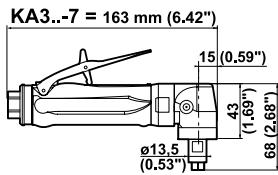
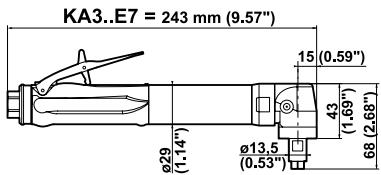
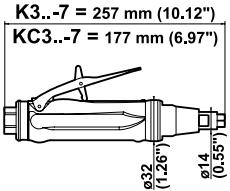
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ КАРАНДАШНОГО ТИПА

A	KC1600-T	615 170 313 0	60 000	3,00		100	0,13	0,15	0,33	4,9	10,4	1/4 BSP	6	1/4
B	KC1600	615 170 315 0	60 000	3,00		100	0,13	0,15	0,33	4,9	10,4	1/4 BSP	6	1/4

ТУРБИННЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

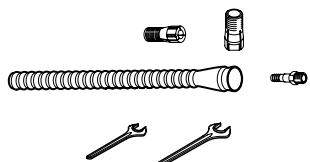
C	KC061000	205 146 638 4	100 000	3,00		44	0,06	0,24	0,53	8,5	18,0	1/4	5	3/16
D	05-X-80000	258984	80 000	3,17	1/8	75	0,1	0,30	0,66	2,8	5,9	1/8	5	3/16

Аксессуары



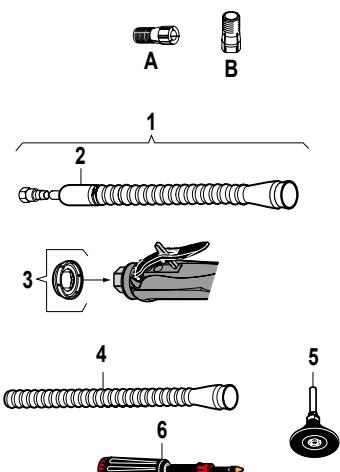
K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 / KA3.135-7

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



	K3.. / KC3.. / KA3..	KA3.135
• Цанга CNOMO ø 6 мм	615 526 046 0	615 526 079 0
• Выпускной шланг L=0,8 м (31")	615 875 106 0	
• Ниппель воздушного шланга 1/4" для шланга с внутр. диаметром 8 мм (5/16")	615 704 019 0	
• Ниппель воздушного шланга 1/4" для шланга с внутр. диаметром 6 мм (1/4")		615 705 009 0
• Плоский гаечный ключ, 10 мм (25/64")	615 801 002 0	615 801 002 0
• Плоский гаечный ключ, 11 мм (7/16")	615 801 003 0	
• Плоский гаечный ключ, 14 мм		615 801 005 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Поз.	A	B
	K3.. / KC3.. / KA3..	KA3.135
• Цанга ø 2 мм	615 526 066 0	
• Цанга CNOMO ø 2,5 мм	615 526 089 0	615 526 068 0
• Цанга CNOMO ø 3 мм	615 526 044 0	615 526 069 0
• Цанга CNOMO ø 3,2 мм (1/8")	615 526 045 0	
• Цанга ø 3,5 мм		615 526 070 0
• Цанга CNOMO ø 4 мм (5/32")	615 526 090 0	615 526 071 0
• Цанга CNOMO ø 4,5 мм		615 526 073 0
• Цанга CNOMO ø 5 мм	615 526 092 0	615 526 075 0
• Цанга ø 5,5 мм		615 526 077 0
• Цанга CNOMO ø 6,4 мм (1/4")	615 526 047 0	
• Цанга ø 6,5 мм		615 526 081 0
• Цанга ø 7 мм		615 526 083 0
• Цанга ø 7,5 мм		615 526 084 0
• Цанга ø 8 мм (5/16")		615 526 088 0
1 Глушитель в сб.	615 396 101 0	615 399 423 0
2 Глушитель	615 574 028 0	
3 Компактный глушитель	615 396 124 0	
4 Выпускной шланг L=0,8 м (31")		615 875 106 0
5 Подложка ø 50 мм		615 804 098 0
6 Смазочный шприц (объем 24 г – 0,8 унции)	615 990 149 0	
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0	



Зачистные машинки для твердосплавных бор-фрез, корундовых бор-фрез и полировальных дисков

300 и 375 Вт – от 12 000 до 40 000 об/мин

Поставляется с цангой СНОМО, Ø6 мм



A



B



C



D



E

K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7

КА3.135-7

цанга СНОМО



Внимание: скорость вращения инструмента подбирается исходя из рекомендаций, указанных на абразивном материале

Рис.	Модель	Артикул	Скорость холостого хода	Макс. диаметр цанги	Мощность		Вес		расход воздуха			Резьба BSP на впуске	Внутр. Ø шланга	
									л/с	кфм	л/с	кфм		
			об/мин	мм дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты					дюймы	мм дюймы

ПРЯМЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

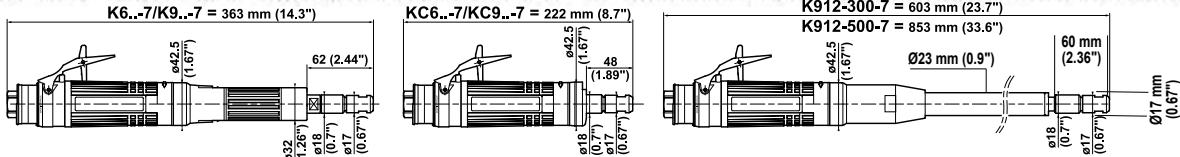
A	K340-7	615 170 036 0	40 000	6,4	1/4	375	0,5	0,58	1,28	7,5	16,0	10,0	21	1/4	8	5/16
A	K331-7	615 170 035 0	31 000	6,4	1/4	375	0,5	0,58	1,28	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
A	K325-7	615 170 034 0	25 000	6,4	1/4	375	0,5	0,58	1,28	3,5	7,5	9,5	20	1/4	8	5/16
A	K320-7	615 170 033 0	20 000	6,4	1/4	375	0,5	0,58	1,28	2,5	5,0	8,0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-7	615 170 032 0	40 000	6,4	1/4	375	0,5	0,40	0,88	7,5	16,0	10,0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-7	615 170 031 0	31 000	6,4	1/4	375	0,5	0,40	0,88	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-7	615 170 030 0	25 000	6,4	1/4	375	0,5	0,40	0,88	3,5	7,5	9,5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-7	615 170 029 0	20 000	6,4	1/4	375	0,5	0,40	0,88	2,5	5,0	8,0	17	1/4	8	5/16

УГОЛОВЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

C	KA320E7	615 170 047 0	20 000	6,4	1/4	375	0,5	0,60	1,32	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E7	615 170 039 0	12 000	6,4	1/4	375	0,5	0,60	1,32	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
D	KA320-7	615 170 043 0	20 000	6,4	1/4	375	0,5	0,50	1,10	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-7	615 170 037 0	12 000	6,4	1/4	375	0,5	0,50	1,10	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
E	KA3.135-7	615 170 515 0	13 500	8,0	5/16	300	0,4	0,60	1,30	9,5	20,0			1/4	6	1/4



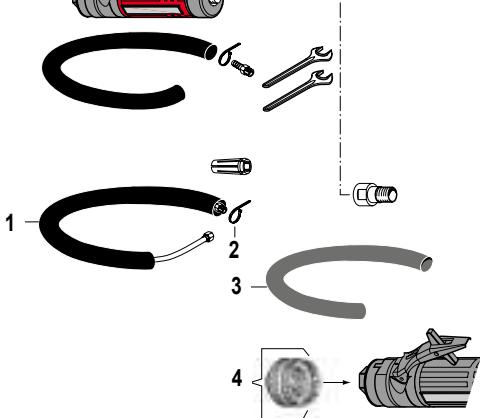
Аксессуары



K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7

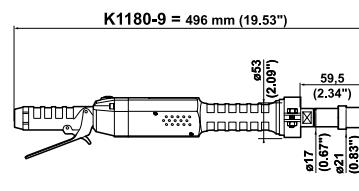
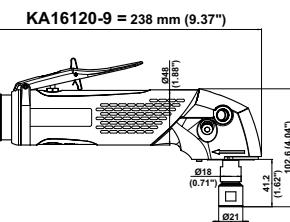
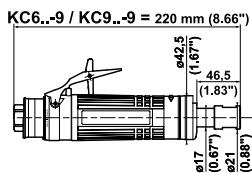
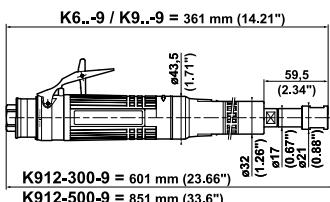
АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Коллектор-держатель	615 523 018 0
• Цанга СНОМО Ø6 мм	615 526 049 0
• Выпускной шланг L=1,5 м (60")	615 875 113 0
• Зажим	615 873 415 0
• Ниппель для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
• Плоский ключ, 14 мм (2 шт)	615 801 005 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

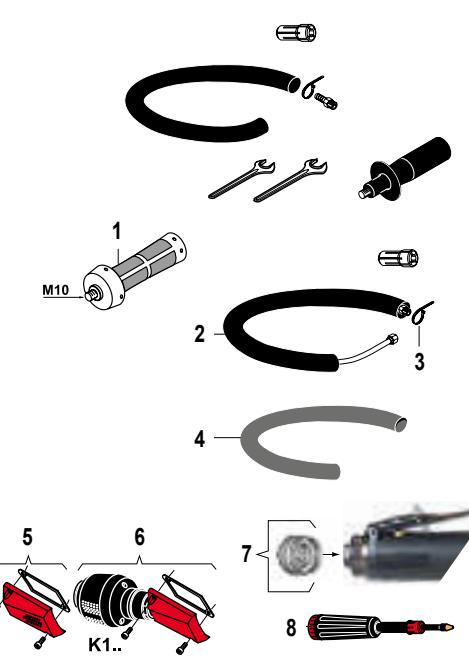
Поз.	АРТИКУЛ
• Удлинитель вала шпинделя L=28 мм	615 523 019 0
• Цанга СНОМО Ø3 мм	615 526 048 0
• Цанга СНОМО Ø6,35 мм (1/4")	615 526 050 0
• Цанга СНОМО Ø8 мм	615 526 051 0
1 Глушитель в сборе	615 396 166 0
2 Зажим	615 873 115 0
3 Армированный выпускной шланг L=0,75 м	615 875 116 0
4 Компактный глушитель	615 396 655 0



K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 / KC9..-9 / KA16120-9 / K1180-9

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Цанга серии 200, Ø5,55–6,35 мм	615 526 063 0	615 526 063 0
• Цанга серии 200, Ø8,7–9,5 мм		615 526 065 0
• Выпускной шланг L=1,5 м (60")	615 875 113 0	
• Зажим	615 873 415 0	
• Ниппель для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0	
• Ниппель для шланга с внутр. диаметром 13 мм для KA16120-9	615 704 027 0	
• Ниппель для шланга с внутр. диаметром 16 мм		615 704 014 0
• Плоский ключ, 14 мм	615 801 005 0	615 801 005 0
• Плоский ключ, 19 мм	615 801 076 0	615 801 076 0
• Боковая рукоятка для KA16120-9	615 576 038 0	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Цанга серии 200, Ø2,4–3,2 мм (1/8")	615 526 061 0	615 526 061 0
• Цанга серии 200, Ø5,2–6 мм	615 526 062 0	615 526 062 0
• Цанга серии 200, Ø7,2–8 мм	615 526 064 0	615 526 064 0
• Цанга серии 200, Ø8,7–9,5 мм (3/8")	615 526 065 0	
1 Виброгасящая рукоятка для KA16120-9	615 576 066 0	
2 Глушитель в сборе	615 396 166 0	
3 Зажим	615 873 115 0	
4 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0	
5 Глушитель		615 399 298 0
6 Глушитель		615 399 459 0
7 Компактный глушитель	615 396 655 0	
7 Компактный глушитель для KA16120-9	615 396 957 0	
8 Смазочный шприц (объем 24 г–0,8 унции) для KA16120-9	615 990 149 0	
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг–2,2 фунта) для KA16120-9	615 990 148 0	

Зачистные машинки для твердосплавных бор-фрез, корундовых бор-фрез и шлифовальных дисков

от 600 до 1700 Вт – от 12000 до 28000 об/мин



Поставляются с цангой CNOMO, Ø 6 мм

K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7
цанга CNOMO



Поставляются с цангой серии 200, Ø 5,55–6,35 мм и Ø 8,7–9,5 мм

K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 /
KC9..-9 / KA1620-9 / K1180-9
цанга серии 200



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	МАКС. ДИАМЕТР ЦАНГИ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	мм	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы

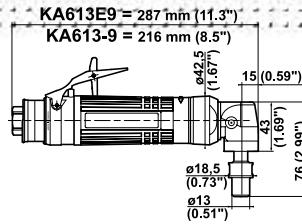
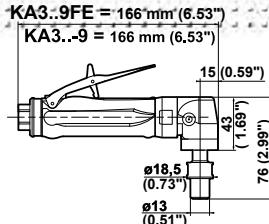
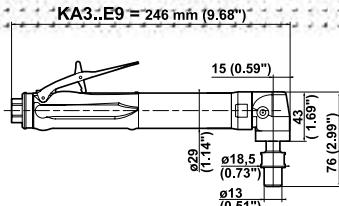
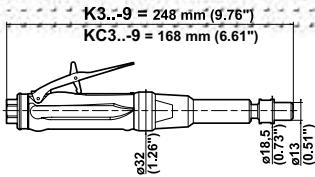
Цанга CNOMO

A	K628-7	615 170 107 0	28000	8	5/16	600	0,80	1,3	2,9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-7	615 170 106 0	24000	8	5/16	600	0,80	1,3	2,9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-7	615 170 119 0	22000	8	5/16	900	1,21	1,4	3,1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-7	615 170 105 0	19000	8	5/16	600	0,80	1,3	2,9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-7	615 170 117 0	18000	8	5/16	900	1,21	1,4	3,1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-7	615 170 104 0	15000	8	5/16	600	0,80	1,3	2,9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-7	615 170 114 0	15000	8	5/16	900	1,21	1,4	3,1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-7	615 170 110 0	12000	8	5/16	900	1,21	1,4	3,1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-7	615 170 126 0	28000	8	5/16	600	0,80	0,9	2,0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-7	615 170 125 0	24000	8	5/16	600	0,80	0,9	2,0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-7	615 170 130 0	22000	8	5/16	900	1,21	1,0	2,2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-7	615 170 124 0	19000	8	5/16	600	0,80	0,9	2,0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-7	615 170 129 0	18000	8	5/16	900	1,21	1,0	2,2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-7	615 170 123 0	15000	8	5/16	600	0,80	0,9	2,0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-7	615 170 128 0	15000	8	5/16	900	1,21	1,0	2,2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-7	615 170 127 0	12000	8	5/16	900	1,21	1,0	2,2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-7	615 170 108 0	12000	8	5/16	900	1,21	2,1	4,6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-500-7	615 170 109 0	12000	8	5/16	900	1,21	2,7	5,9	6	13	16	34	3/8	10	3/8

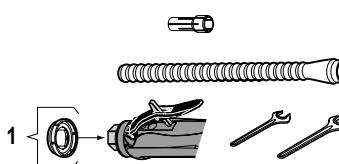
Цанга серии 200

D	K628-9	615 170 150 0	28000	9,5	3/8	600	0,80	1,3	2,9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
D	K624-9	615 170 151 0	24000	9,5	3/8	600	0,80	1,3	2,9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
D	K922-9	615 170 152 0	22000	9,5	3/8	900	1,21	1,4	3,1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
D	K619-9	615 170 153 0	19000	9,5	3/8	600	0,80	1,3	2,9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
D	K918-9	615 170 154 0	18000	9,5	3/8	900	1,21	1,4	3,1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
D	K615-9	615 170 155 0	15000	9,5	3/8	600	0,80	1,3	2,9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
D	K915-9	615 170 156 0	15000	9,5	3/8	900	1,21	1,4	3,1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
D	K912-9	615 170 157 0	12000	9,5	3/8	900	1,21	1,4	3,1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
E	KC628-9	615 170 158 0	28000	9,5	3/8	600	0,80	0,9	2,0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
E	KC624-9	615 170 159 0	24000	9,5	3/8	600	0,80	0,9	2,0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
E	KC922-9	615 170 160 0	22000	9,5	3/8	900	1,21	1,0	2,2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
E	KC619-9	615 170 161 0	19000	9,5	3/8	600	0,80	0,9	2,0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
E	KC918-9	615 170 162 0	18000	9,5	3/8	900	1,21	1,0	2,2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
E	KC615-9	615 170 163 0	15000	9,5	3/8	600	0,80	0,9	2,0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
E	KC915-9	615 170 164 0	15000	9,5	3/8	900	1,21	1,0	2,2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
E	KC912-9	615 170 165 0	12000	9,5	3/8	900	1,21	1,0	2,2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
F	K912-300-9	615 170 169 0	12000	9,5	3/8	900	1,21	2,1	4,6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
F	K912-500-9	615 170 170 0	12000	9,5	3/8	900	1,21	2,7	5,9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
G	KA16120-9	615 170 443 0	12000	9,5	3/8	1700	2,30	1,4	3,2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
H	K1180-9	615 170 246 0	18000	9,5	3/8	1200	1,61	2,5	5,9	9	19	27	57	1/2	15	5/8

Аксессуары



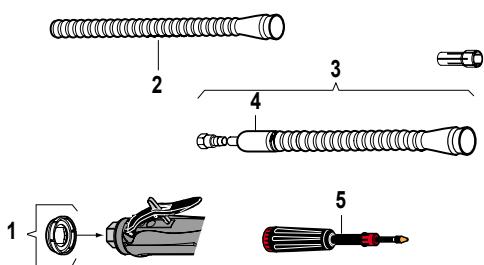
4734 / K3..-9 / KC3..-9 / KA3..E9 / KA3..-9 / KA3..-9FE



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		4734	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA3..-9FE
•	Цанга серии 300, Ø 5,55 до 6,35 мм	8482	615 526 059 0	615 526 059 0
•	Выпускной шланг L=0,8 м	222453	615 875 106 0	
•	Зажим	235203		
•	Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм (5/16")		615 704 019 0	615 704 019 0
1	Компактный глушитель			615 396 124 0
•	Плоский ключ, 11 мм (7/16")	199003	615 801 003 0	615 801 003 0
•	Плоский ключ, 17 мм (1-1/16")	615 801 032 0	615 801 032 0	615 801 032 0
•	Плоский ключ, 16 мм (5/8" A/F)	18583		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Поз.		K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA3..-9FE
•	Цанга серии 300, Ø 0,4–1,2 мм	615 526 052 0	615 526 052 0
•	Цанга серии 300, Ø 1,2–2 мм	615 526 053 0	615 526 053 0
•	Цанга серии 300, Ø 1,7–2,5 мм	615 526 054 0	615 526 054 0
•	Цанга серии 300, Ø 2,4–3,2 мм	615 526 055 0	615 526 055 0
•	Цанга серии 300, Ø 3,16–3,96 мм	615 526 056 0	615 526 056 0
•	Цанга серии 300, Ø 3,95–4,75 мм	615 526 057 0	615 526 057 0
•	Цанга серии 300, Ø 4,75–5,55 мм	615 526 058 0	615 526 058 0
2	Выпускной шланг L=0,8 м		615 875 106 0
3	Глушитель в сборе	615 396 101 0	615 396 101 0
4	Глушитель	615 574 028 0	615 574 028 0
1	Компактный глушитель	615 396 124 0	
5	Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0	615 990 149 0
	Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0	615 990 148 0

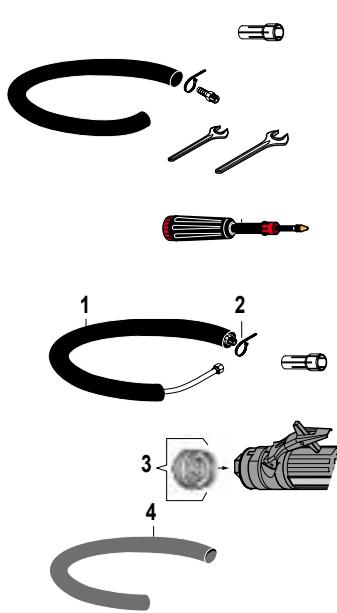
KA613E9 / KA613-9

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ	
•	Цанга серии 300, Ø 5,55–6,35 мм	615 526 059 0
•	Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
•	Зажим	615 873 415 0
•	3/8" air hose nipple for 10 mm (3/8") ID hose	615 704 017 0
•	Плоский ключ, 11 мм (7/16")	615 801 003 0
•	Плоский ключ, 17 мм (1-1/16")	615 801 032 0
•	Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
•	Цанга серии 300, Ø 0,4–1,2 мм	615 526 052 0
•	Цанга серии 300, Ø 1,2–2 мм	615 526 053 0
•	Цанга серии 300, Ø 1,7–2,5 мм	615 526 054 0
•	Цанга серии 300, Ø 2,4–3,2 мм	615 526 055 0
•	Цанга серии 300, Ø 3,16–3,96 мм	615 526 056 0
•	Цанга серии 300, Ø 3,95–4,75 мм	615 526 057 0
•	Цанга серии 300, Ø 4,75–5,55 мм	615 526 058 0
1	Глушитель в сборе	615 396 166 0
2	Зажим	615 873 115 0
3	Компактный глушитель	615 396 655 0
4	Армированный выпускной шланг L=0,75 м	615 875 116 0
	Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0



Зачистные машинки для твердосплавных бор-фрез, корундовых бор-фрез и шлифовальных дисков

от 300 до 600 Вт – от 9 000 до 40 000 об/мин

Поставляются с цангой серии 300, Ø5,55–6,35 мм



К3..9 / КС3..9 / КА3..(Е)9 / КА3..9FE / KA613(E)9
цанга серии 300



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

Рис.	Модель	Артикул	Скорость холостого хода	Макс. диаметр цанги		Мощность		Вес		расход воздуха		Резьба BSP на впуске	Внутр. Ø шланга	
				об/мин	мм	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм		

ПРЯМЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

A	4734	4734	20 000	6,35	1/4	300	0,4	0,60	1,32	8,5	18	10	21	1/4	10	3/8
B	K340-9	615 170 139 0	40 000	6,35	1/4	375	0,5	0,57	1,26	7,5	16	10	21	1/4	8	5/16
B	K331-9	615 170 140 0	31 000	6,35	1/4	375	0,5	0,57	1,26	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
B	K325-9	615 170 141 0	25 000	6,35	1/4	375	0,5	0,57	1,26	3,5	7,5	9,5	20	1/4	8	5/16
B	K320-9	615 170 142 0	20 000	6,35	1/4	375	0,5	0,57	1,26	2,5	5,0	8,0	17	1/4	8	5/16
C	KC340-9	615 170 143 0	40 000	6,35	1/4	375	0,5	0,38	0,84	7,5	16	10	21	1/4	8	5/16
C	KC331-9	615 170 144 0	31 000	6,35	1/4	375	0,5	0,38	0,84	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
C	KC325-9	615 170 145 0	25 000	6,35	1/4	375	0,5	0,38	0,84	3,5	7,5	9,5	20	1/4	8	5/16
C	KC320-9	615 170 027 0	20 000	6,35	1/4	375	0,5	0,38	0,84	2,5	5,0	8,0	17	1/4	8	5/16
C	KC318-9	615 170 196 0	18 000	6,35	1/4	375	0,5	0,38	0,84	2,5	5,0	8,0	17	1/4	8	5/16

УГОЛОВЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

D	КА320Е9	615 170 146 0	20 000	6,35	1/4	375	0,5	0,61	1,35	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
D	КА312Е9	615 170 147 0	12 000	6,35	1/4	375	0,5	0,61	1,35	3,0	6,5	9,0	9	1/4	8	5/16
E	КА320-9	615 170 148 0	20 000	6,35	1/4	375	0,5	0,51	1,13	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
E	КА318-9	615 170 461 0	18 000	6,35	1/4	375	0,5	0,51	1,13	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
E	КА312-9	615 170 149 0	12 000	6,35	1/4	375	0,5	0,51	1,13	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
E	КА309-9	615 170 266 0	9 000	6,35	1/4	375	0,5	0,50	1,10	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
F	КА320-9FE*	615 170 206 0	20 000	6,35	1/4	375	0,5	0,51	1,13	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
F	КА312-9FE*	615 170 205 0	12 000	6,35	1/4	375	0,5	0,51	1,13	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
G	КА613Е9	615 170 136 0	13 000	6,35	1/4	600	0,8	1,40	3,10	10	21	15	32	3/8	10	3/8
H	КА613-9	615 170 135 0	13 000	6,35	1/4	600	0,8	1,10	2,40	10	21	15	32	3/8	10	3/8

* Модели с передним выпуском

Фрезеровальные машинки

от 375 до 900 Вт – от 12 000 до 40 000 об/мин

375 Вт (0,5 л.с.) – от 20 000 до 40 000 об/мин

Цанговый патрон CNOMO



A

615 396 069 0: Комплект фрезеровальный – готовый.

Для установки бор-фрез, макс. Ø6,4 мм (1/4")

615 396 070 0: Комплект фрезеровальный – заготовка.

Позволяет адаптировать инструмент для выполнения определенных операций

600–900 Вт (0,8–1,21 л.с.) – 12 000–28 000 об/мин

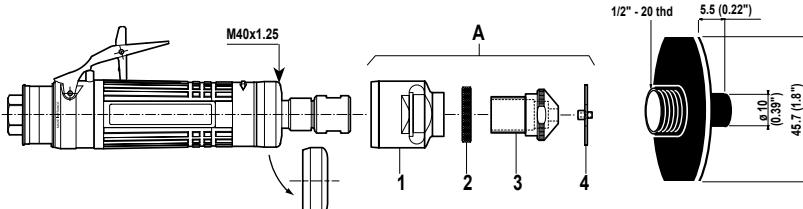
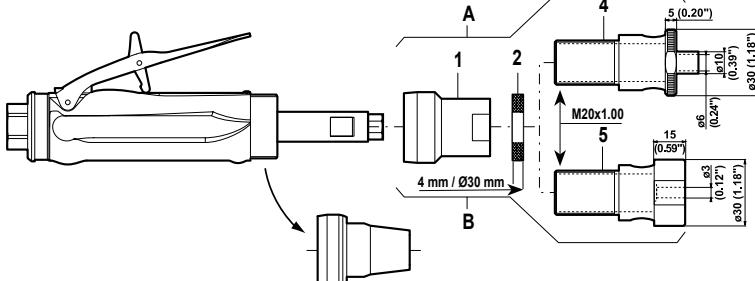
Цанговый патрон CNOMO или серии 200



B

615 396 289 0: Комплект фрезеровальный.

Для установки бор-фрез макс. Ø6,4 мм (1/4")



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		КС3..	КС6.. / КС9..
A	Фрезеровальный комплект, готовый	615 396 069 0	615 396 289 0
B	Фрезеровальный комплект, заготовка (поз. 1, 2, 5)	615 396 070 0	
1	Фланец	615 595 231 0	615 595 245 0
2	Регулировочная гайка	615 607 140 0	615 607 145 0
•	Стопорное кольцо		615 687 056 0
•	Подшипник		615 758 127 0
3	Фрезеровальный наконечник (включая стопорное кольцо и подшипник)		615 542 132 2
4	Направляющая, готовая фрезеров. машина	615 542 125 0	615 542 131 0
5	Направляющая, заготовка	615 542 125 2	

Если вам требуется инструмент, следует использовать КС624-9RT (24 000 об/мин) Артикул 615 170 290 0

Если вам требуется более скоростной или более мощный инструмент:

Следует выбрать двигатель с нужной скоростью и мощностью (см. таблицу), а затем подобрать соответствующий фрезеровальный комплекс.

Например: инструмент с цангой серии 200 – 900 Вт – 22 000 об/мин (КС922-9) + фрезеровальный комплект Заказ 615 170 160 0 + 615 396 289 0

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	МОЩНОСТЬ	АРТИКУЛ		ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ГОТОВЫЙ	ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗАГОТОВКА
				ЦАНГА СЕРИИ СНОМО (-7)	ЦАНГА СЕРИИ 200 (-9)		
		об/мин	Вт л.с.				

375 ВТ (0,5 Л.С.) – ЦАНГА СЕРИИ СНОМО

A	KC340-7	40 000	375	0,5	615 170 032 0	+	615 396 069 0
A	KC331-7	31 000	375	0,5	615 170 031 0	+	615 396 070 0
A	KC325-7	25 000	375	0,5	615 170 030 0	+	
A	KC320-7	20 000	375	0,5	615 170 029 0	+	

615 396 069 0

615 396 070 0

615 396 289 0



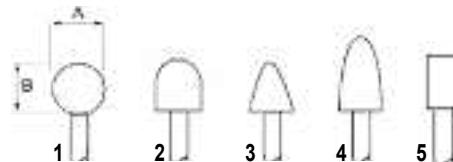
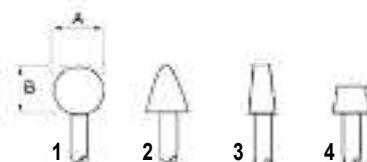
600–900 ВТ (0,8–1,21 Л.С.) – ЦАНГА СЕРИИ СНОМО ИЛИ СЕРИИ 200

B	KC628-	28 000	600	0,80	615 170 126 0	615 170 158 0	+
B	KC624-	24 000	600	0,80	615 170 125 0	615 170 159 0	+
B	KC922-	22 000	900	1,21	615 170 130 0	615 170 160 0	+
B	KC619-	19 000	600	0,80	615 170 124 0	615 170 161 0	+
B	KC918-	18 000	900	1,21	615 170 129 0	615 170 162 0	+
B	KC615-	15 000	600	0,80	615 170 123 0	615 170 163 0	+
B	KC915-	15 000	900	1,21	615 170 128 0	615 170 164 0	+
B	KC912-	12 000	900	1,21	615 170 127 0	615 170 165 0	+

Аксессуары



Шлифовальные головки из циркониевого оксида алюминия. Данный материал подходит для шлифования высокопрочных сталей и сплавов, обычной и быстрорежущей стали, отожженного и ковкого чугуна.



КОРУНДОВЫЕ БОР-ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ Ø 3 ММ – КРАСНОГО ЦВЕТА

Также могут использоваться с цангами CNOMO или цангами серии 200 и 300 (1/8")

РИС.	МАКС. СКОРОСТЬ об/мин	А		В		АРТИКУЛ
		мм	дюйм	мм	дюйм	
1	104 000	5	0,19	5	0,19	38582
2	104 000	5	0,19	8	0,31	38522
3	105 000	4	0,16	4	0,16	38562
4	81 000	6	0,25	6	0,25	38542

КОРУНДОВЫЕ БОР-ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ Ø 6 ММ – КРАСНОГО ЦВЕТА

Также могут использоваться с цангами CNOMO или цангами серии 200 и 300 (1/8")

РИС.	МАКС. СКОРОСТЬ об/мин	А		В		АРТИКУЛ
		мм	дюйм	мм	дюйм	
1	59 000	16	0,62	16	0,62	435983
2	50 000	20	0,79	16	0,62	435993
3	45 000	20	0,79	28	1,10	436003
4	48 000	20	0,79	32	1,26	436013
5	38 000	25	1,00	3	0,11	436043

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ для КАРБИД-ВОЛЬФРАМОВЫХ БОР-ФРЕЗ - об/мин × 1000

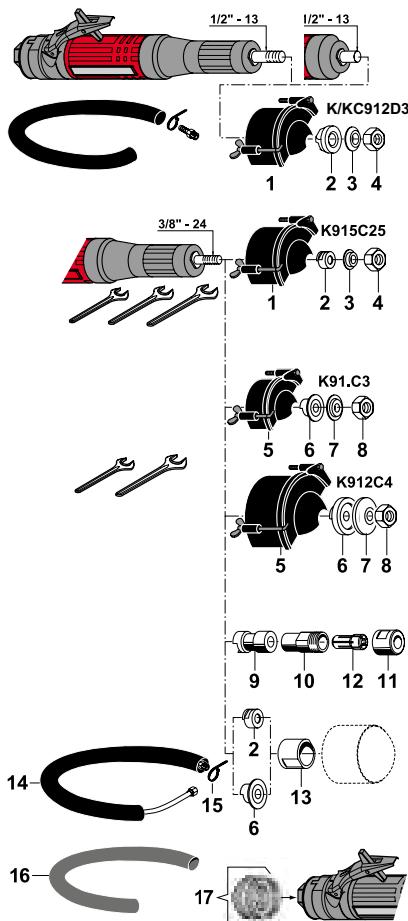
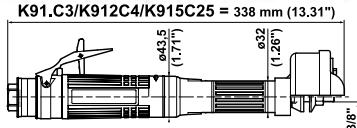
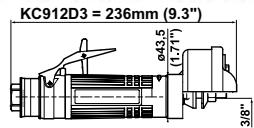
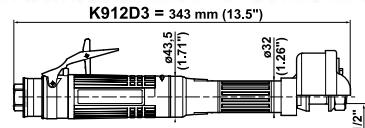
МАТЕРИАЛ	ДИАМЕТР ГОЛОВКИ				
	3 мм (1/8")	6 мм (1/4")	10 мм (3/8")	13 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Алюминий, цинк, пластики	30-90	15-70	10-50	17-38	6-30
Чугун, латунь, медь, бронза	45-90	23-60	15-40	11-30	9-24
Мягкая сталь	60-90	45-60	30-40	22-30	18-24
Титан, нержавеющая сталь, закаленная сталь, керамика	60-90	30-45	19-30	15-22	12-18

АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ

СКОРОСТЬ об/мин	ЗЕРНИСТЫЙ КОМПЛЕКС	АРТИКУЛ
25 000	P40	615 804 099 0
25 000	P60	615 804 100 0
25 000	P80	615 804 101 0
25 000	P120	615 804 102 0



Аксессуары



K9..

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		K/KC912D3 Ø 80 мм (3")	K915C25 Ø 63 мм (2 1/2")
	• Выпускной шланг L=1,5 м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
	• Зажим	615 873 415 0	615 873 415 0
	• Штуцер для шланга в нутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0	615 704 017 0
1	Защита диска для K912D3	615 504 151 0	615 504 150 0
1	Защита диска для KC912D3	615 504 214 0	
2	Задний фланец	615 503 127 0	615 503 126 0
3	Передний фланец	615 502 044 0	615 502 043 0
4	Стопорная гайка	615 608 045 0	615 608 044 0
	• Плоский ключ 17 мм (1-1/16")		615 801 032 0
	• Плоский ключ 14,3 мм (9/16")		615 801 074 0
	• Плоский ключ 19 мм (3/4")		615 801 076 0

Поз.		K91.C3 Ø 80 мм (3")	K912C4 Ø 100 мм (4")
5	Защита диска	615 504 151 0	615 504 152 0
6	Задний фланец	615 503 125 0	615 503 131 0
7	Передний фланец	615 502 013 0	615 502 063 0
8	Стопорная гайка	615 608 044 0	615 608 044 0
	• Плоский ключ. 14,3 мм (9/16")	615 801 074 0	615 801 074 0
	• Плоский ключ. 19 мм (3/4")	615 801 076 0	615 801 076 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
9	Адаптер цангового патрона	615 666 149 0
10	Патрон для цанги серии 200	615 523 023 0
11	Гайка цанги серии 200	615 607 144 0
12	Цанга Erickson серии 200	(см. стр. 202)
13	Шайба для конических дисков с резьбой 3/8"	615 503 516 0
	• Задний фланец, поставляется с инструментом 615 503 125 0 или 615 503 126 0	
14	Глушитель в сборе	615 396 166 0
15	Зажим	615 873 115 0
16	Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
17	Компактный глушитель	615 396 655 0



Шлифмашины для конических дисков и дисков 1-го типа ø63 мм (2-1/2") – ø80 мм (3") – ø100 мм (4")

900 Вт (1,21 л.с.) – от 12000 до 18000 об/мин



A



B



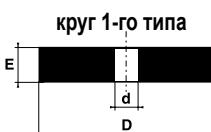
C



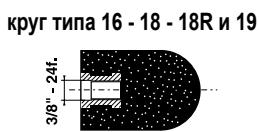
D



E



круг 1-го типа



круг типа 16 - 18 - 18R и 19

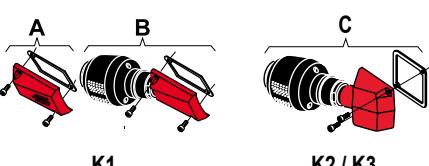
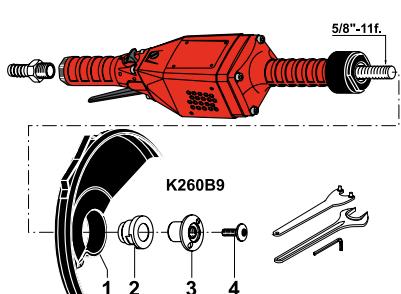
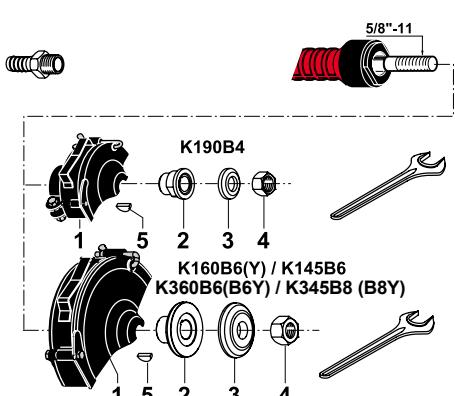
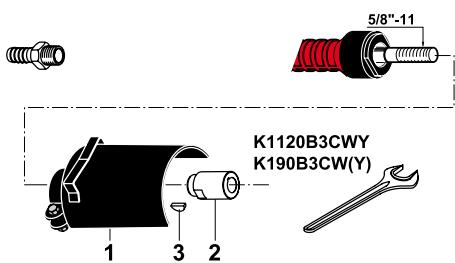
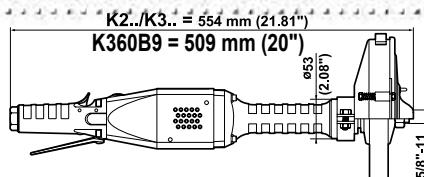
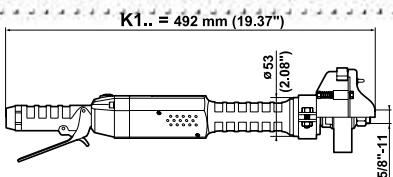
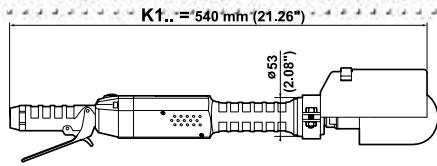
* Бакелитовый диск

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОСТО- ГО ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА					
				об/мин	мм				л/с	кфм							
A	K918C3	615 170 118 0	18000	*80x13x9,52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1,21	1,7	3,7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K915C3	615 170 116 0	15000	*80x13x9,52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1,21	1,7	3,7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K912C3	615 170 111 0	12000	*80x13x9,52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1,21	1,7	3,7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
B	K915C25	615 170 115 0	15000	63x13x9,52	2-1/2x1/2x3/8	3/8-24	900	1,21	1,6	3,5	7	15	16	34	3/8	10	3/8
C	K912D3	615 170 113 0	12000	80x20x12,7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1,21	1,7	3,7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
D	KC912D3	615 170 491 0	12000	80x20x12,7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1,21	1,3	2,9	7	15	16	34	3/8	10	3/8
E	K912C4	615 170 112 0	12000	100x13x9,52	4x1/2x3/8	3/8-24	900	1,21	1,8	4,0	7	15	16	34	3/8	10	3/8

3/8"-24 UNF - 1/2"-13 UNC

Аксессуары



K1120B3CWY / K190B3CW(Y) - ø80 мм (3")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0
1 Защита диска	615 504 080 0
2 Задний фланец	615 503 095 0
3 Шпонка Вудруфа	615 630 019 0
• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0

K190B4 / K.60B6(B6Y) / K145B6 / K345B8(B8Y)

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	K190B4 ø100 мм (4")	K.60B6 (B6Y) K145B6 ø150 мм (6")	K345B8 (B8Y) ø200 мм (8")
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Защита диска	615 504 154 0	615 504 079 0	615 504 078 0
2 Задний фланец	615 503 094 0	615 503 028 0	615 503 004 0
3 Передний фланец	615 502 046 0	615 502 027 0	615 502 007 0
4 Гайка	615 608 006 0	615 608 006 0	615 608 006 0
5 Шпонка Вудруфа	615 630 019 0	615 630 019 0	615 630 019 0
• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0

K360B9 - ø230 мм (9")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0
1 Защита диска	615 504 161 0
2 Задний фланец	615 503 103 0
3 Nut	615 542 104 0
4 Предохранительный винт	615 614 034 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0
• Шестигранный ключ, 6 мм	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	K1..	K2.. / K3..
A Комплект глушителя	615 399 298 0	
B Комплект глушителя	615 399 459 0	
C Глушитель в сборе		615 399 460 0



Шлифмашины для конических дисков и дисков 1 типа

**Ø80 мм (3") – Ø100 мм (4") – Ø150 мм (6") –
Ø200 мм (8") – Ø230 мм (9")**

от 1 000 до 2 700 Вт – от 4 500 до 12 000 об/мин



A



B



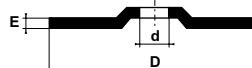
C



D



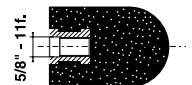
E



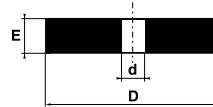
диск типа 27-42



F



круг типа 16 - 18 - 18R и 19



круг 1-го типа

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА			
				об/мин	мм		дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы
A	K190B3CW	615 170 005 0	9 000	80	3	5/8-11	1200	1,61	3,5	7,7	9	19	27	57	1/2	15	5/8
B	K190B4	615 170 004 0	9 000	100×25×15,9	4×1×5/8	5/8-11	1200	1,61	3,2	7,0	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6	615 170 003 0	6 000	150×25×15,9	6×1×5/8	5/8-11	1200	1,61	3,5	7,7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
C	K145B6	615 170 002 0	4 500	150×25×15,9	6×1×5/8	5/8-11	1000	1,34	3,5	7,7	5	10	20	42	1/2	15	5/8
D	K360B6	615 170 010 0	6 000	150×25×15,9	6×1×5/8	5/8-11	2700	3,62	5,6	12,3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
E	K345B8	615 170 009 0	4 500	200×25×15,9	8×1×5/8	5/8-11	2400	3,22	6,3	13,9	8	17	33	70	1/2	15	5/8
F	K360B9	615 170 521 0	6 000	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	5/8-11	2700	3,62	5,6	12,3	13	27	41	86	1/2	15	5/8

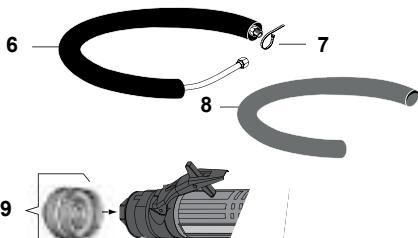
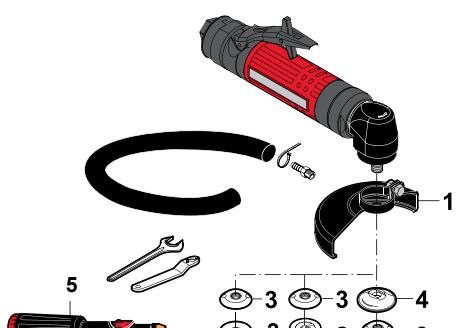
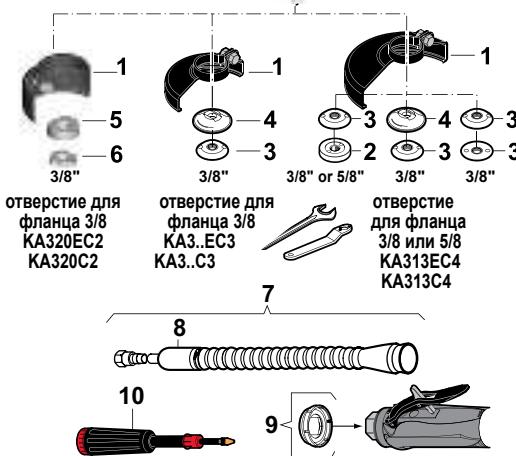
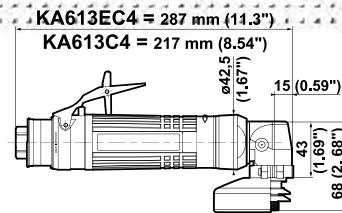
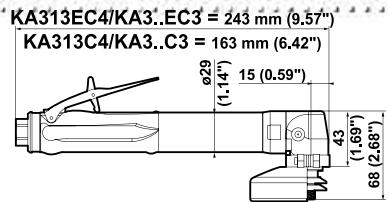
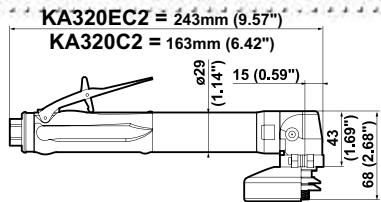
Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

A	K1120B3CWY	615 170 171 0	12 000	80	3	5/8-11	1300	1,74	3,0	6,6	16	34	30	64	1/2	15	5/8
A	K190B3CWY	615 170 172 0	9 000	80	3	5/8-11	1200	1,61	3,0	6,6	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6Y	615 170 173 0	6 000	150×25×15,9	6×1×5/8	5/8-11	1200	1,61	3,5	7,7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
D	K360B6Y	615 170 177 0	6 000	150×25×15,9	6×1×5/8	5/8-11	2700	3,62	5,6	12,3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
E	K345B8Y	615 170 178 0	4 500	200×25×15,9	8×1×5/8	5/8-11	2400	3,22	6,3	13,9	8	17	33	70	1/2	15	5/8

5/8"-11 UNC



Аксессуары



КА320EC2/C2 / KA3..EC3/C3 / KA313EC4/C4C

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗИЦИЯ		КА3..EC2 KA320C2 51 мм (2")	КА3..EC3 KA3..C3 Ø76 мм (3")	КА313EC4 KA313C4 Ø100 мм (4")
	• Выпускной шланг L=0,8 м	615 875 106 0	615 875 106 0	615 875 106 0
	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм	615 704 019 0	615 704 019 0	615 704 019 0
1	Защита диска	615 504 207 0	615 504 155 0	615 504 160 0
2	Фланец			615 606 515 0
3	Фланец		615 502 064 0	615 502 064 0
4	Фланец		615 503 144 0	615 503 144 0
5	Фланец	615 502 082 0		
6	Гайка	894 016 276 5		
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 20-3 мм		615 802 008 0	615 802 008 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки	615 802 008 0		
	• Плоский ключ, 11 мм (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0	615 801 003 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.		АРТИКУЛ
7	Глушитель в сборе	615 396 101 0
8	Глушитель	615 574 028 0
9	Компактный глушитель	615 396 124 0
10	Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
	• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

КА613EC4 / KA613C4 - Ø 100 мм (4")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗ.		КА613EC4 КА613C4
	• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
	• Зажим	615 873 415 0
	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
1	Защита диска	615 504 160 0
2	Фланец	615 606 515 0
3	Фланец	615 502 064 0
4	Фланец	615 503 144 0
5	Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 20-3 мм	615 802 008 0
	• Плоский ключ, 11 мм	615 801 003 0

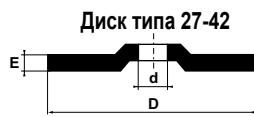
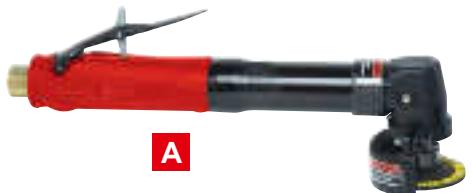
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.		АРТИКУЛ
6	Глушитель в сборе	615 396 166 0
7	Зажим	615 873 115 0
8	Армированный выпускной шланг L=0,75 м	615 875 116 0
9	Компактный глушитель	615 396 655 0
	• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0



Шлифмашины для дисков с вогнутым центром и отрезных дисков Ø 51 мм (2") – Ø 76 мм (3") – Ø 100 мм (4")

375 и 600 Вт – от 13 000 до 20 000 об/мин



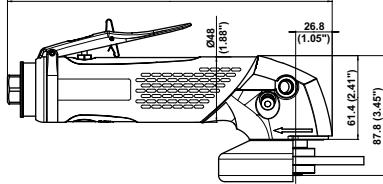
Внимание: скорость вращения инструмента подбирается исходя из рекомендаций, указанных на абразивном материале

Рис.	Модель	Артикул	Скорость холостого хода	Макс. размеры диска DxExd		Резьбо-вой шпиндель	Мощность	Вес		расход воздуха		Резьба BSP на впуске	внутр. Ø шланга				
				об/мин	мм			дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм
A	KA320EC2	615 170 487 0	20 000	51×7×9,52	2×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,81	1,78	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
B	KA320EC3	615 170 046 0	20 000	76×7×9,52	3×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,81	1,78	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
B	KA318EC3	615 170 045 0	18 000	76×7×9,52	3×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,81	1,78	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
C	KA313EC4	615 170 050 0	13 000	100×7×9,52 & 15,9	4×1/4×3/8&5/8	3/8-24	375	0,5	0,83	1,83	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
D	KA320C2	615 170 488 0	20 000	51×7×9,52	2×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,64	1,41	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
E	KA320C3	615 170 042 0	20 000	76×7×9,52	3×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,64	1,41	6,5	13,5	10,0	21	1/4	8	5/16
E	KA318C3	615 170 041 0	18 000	76×7×9,52	3×1/4×3/8	3/8-24	375	0,5	0,64	1,41	4,5	9,5	9,5	20	1/4	8	5/16
F	KA313C4	615 170 049 0	13 000	100×7×9,52 & 15,9	4×1/4×3/8&5/8	3/8-24	375	0,5	0,66	1,45	3,0	6,5	9,0	19	1/4	8	5/16
G	KA613EC4	615 170 138 0	13 000	100×7×9,52 & 15,9	4×1/4×3/8&5/8	3/8-24	600	0,8	1,50	3,30	10,0	21,0	15,0	32	3/8	10	3/8
H	KA613C4	615 170 137 0	13 000	100×7×9,52 & 15,9	4×1/4×3/8&5/8	3/8-24	600	0,8	1,20	2,60	10,0	21,0	15,0	32	3/8	10	3/8

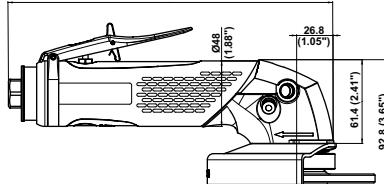
3/8"-24 UNF

Аксессуары

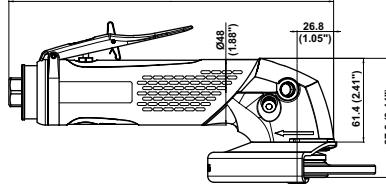
KA16135C4FK = 238mm (9.37")



KA16120A45VK / B45VK = 238mm (9.37")



KA16120A45 / B45 = 238mm (9.37")



KA16135C4FK – Ø100 мм (4")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	Артикул
• Глушитель в сборе	615 396 166 0
• Зажим	615 263 024 0
• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
1 Защита	615 504 196 0
2 Фланец (2 шт.)	615 606 515 0
3 Задний фланец	615 503 515 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки 20-3 мм	615 802 008 0
• Плоский гаечный ключ 16 мм	615 802 512 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	Артикул
4 Компактный глушитель	615 396 957 0
5 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

KA16120A45VK – KA16120B45VK – Ø115 мм (4,5")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	Артикул
• Глушитель в сборе	615 396 166 0
• Зажим	615 263 024 0
• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
1 Мультипозиционная защита	615 504 195 0
2 Автобалансир	615 990 181 0
3 Передний фланец	615 502 066 0
4 Предохранительный винт	615 614 076 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
• Шестигранный ключ, 6,35 мм	615 802 057 0

KA16120A45 – KA16120B45 – Ø115 мм (4,5")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	Артикул
• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
• Зажим	615 263 024 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0
1 Мультипозиционная защита	615 504 198 0
2 Задний фланец	615 503 134 0
3 Передний фланец	615 502 066 0
4 Предохранительный винт	615 614 076 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
• Шестигранный ключ, 6,35 мм	615 802 057 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	Артикул
5 Глушитель в сборе	615 396 166 0
6 Зажим	615 263 024 0
7 Армированный выпускной шланг L= 0,75 м	615 875 116 0
8 Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
9 Компактный глушитель	615 396 957 0
10 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

Шлифмашины для дисков с вогнутым центром, отрезных и лепестковых дисков Ø100 мм (4") – Ø115 мм (4,5")

1700 Вт (2,3 л.с.) – 12000 и 13500 об/мин



Фиксированная защита диска

Мультипозиционная защита



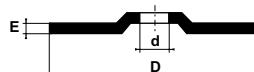
A



B



Диск типа 27-42



Диск типа 41



Лепестковые диски с вогнутым центром



ИЗОГНУТЫЙ

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DXDXD		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПРИ МАКС. НАГРУЗКЕ		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА
				об/мин	мм			дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм

ФИКСИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ДИСКА

• KA16135C4FK	615 170 441 0	13500	100x6,4x16	4x1/4x5/8	3/8-24	1700	2,3	1,53	3,4	25	53	35	74	3/8	13	1/2
---------------	---------------	-------	------------	-----------	--------	------	-----	------	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

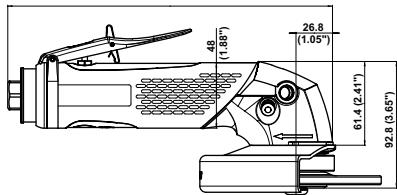
МУЛЬТИПОЗИЦИОННАЯ ЗАЩИТА

A KA16120A45VK	615 170 456 0	12000	115x6,4x22,2	4,5x1/4x7/8	M14x2	1700	2,3	1,87	4,1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A KA16120B45VK	615 170 458 0	12000	115x6,4x22,2	4,5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2,3	1,87	4,1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B KA16120A45	615 170 455 0	12000	115x6,4x22,2	4,5x1/4x7/8	M14x2	1700	2,3	1,75	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B KA16120B45	615 170 457 0	12000	115x6,4x22,2	4,5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2,3	1,75	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

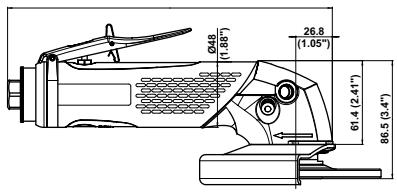
5/8"-11 UNC

Аксессуары

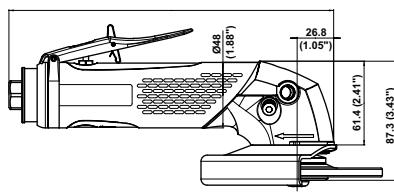
KA16120A5VK / B5VK = 238mm (9.37")



KA16120H5K / H5 = 238mm (9.37")



KA16120A5 / B5 = 238mm (9.37")



KA16120A5VK / B5VK / H5K – Ø127 мм (5")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KA16120A5VK M14×2	KA16120B5VK 5/8-11	KA16120H5K Hex.
	• Глушитель в сборе	615 396 166 0	615 396 166 0	615 396 166 0
	• Зажим	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
	• Виброгасящая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
1	Мультипозиционная защита	615 504 193 0	615 504 193 0	615 504 197 0
2	Автобалансир	615 990 181 0	615 990 181 0	
3	Задний фланец			615 503 124 0
4	Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
5	Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
	• Шестигранный ключ 6 мм			615 802 056 0
	• Шестигранный ключ 6,35 мм	615 802 057 0	615 802 057 0	

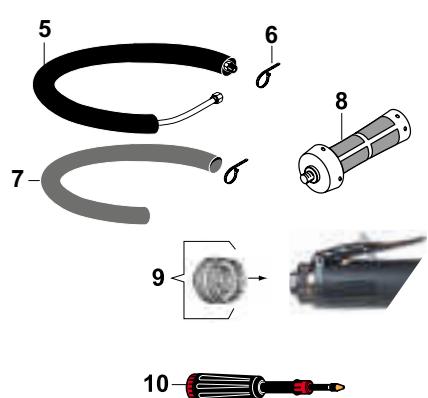
KA16120A5 / B5 / H5 – Ø127 мм (5")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KA16120A5 M14×2	KA16120B5 5/8-11	KA16120H5 Hex.
	• Выпускной шланг L=1,5 м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
	• Зажим	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
	• Боковая рукоятка	615 576 038 0	615 576 038 0	615 576 038 0
1	Мультипозиционная защита	615 504 197 0	615 504 197 0	615 504 197 0
2	Задний фланец	615 503 134 0	615 503 141 0	615 503 124 0
3	Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
4	Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
	• Шестигранный ключ, 6 мм			615 802 056 0
	• Шестигранный ключ, 6,35 мм	615 802 057 0	615 802 057 0	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
5	Глушитель в сборе	615 396 166 0
6	Зажим	615 263 024 0
7	Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
8	Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
9	Компактный глушитель	615 396 957 0
10	Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
	• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0



Шлифмашины для дисков с вогнутым центром, отрезных и лепестковых дисков Ø127 мм (5")

1700 Вт (2,3 л.с.) – 12 000 об/мин

Быстрая замена диска

Мультипозиционная защита



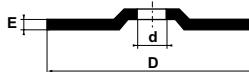
A



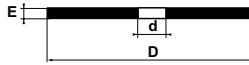
B



Диск типа 27-42



Диск типа 41



Лепестковые диски с вогнутым центром



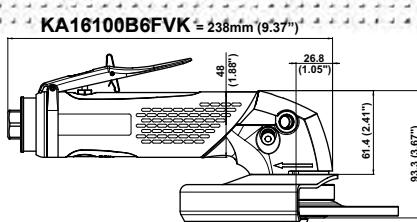
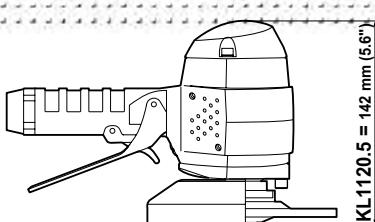
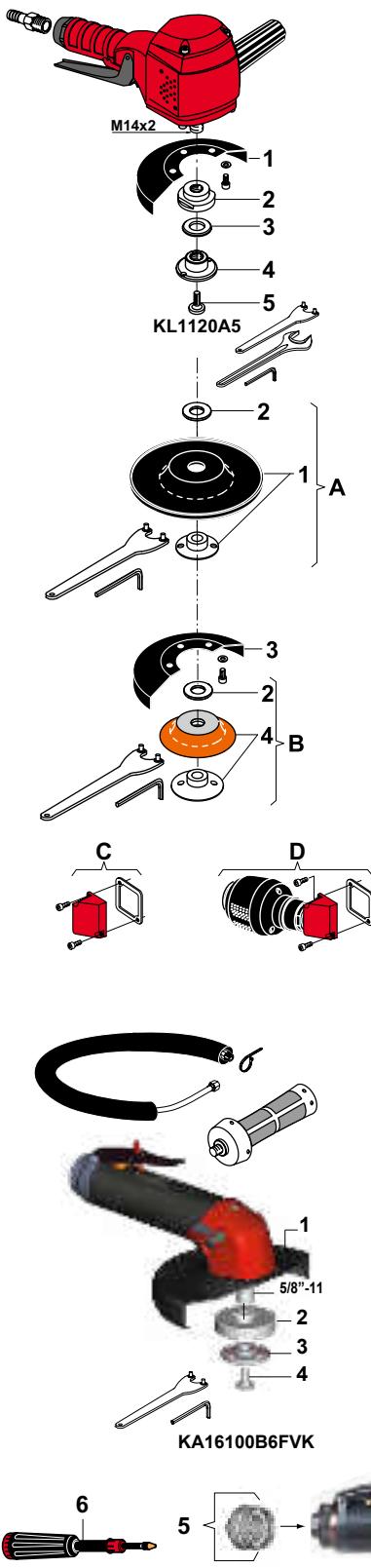
ИЗОГНУТЫЙ

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

PIC REF	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКО- РОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DXEXD		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА				
				об/мин	мм			дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм
A	KA16120A5VK	615 170 438 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	M14x2	1700	2,3	1,90	4,2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B5VK	615 170 454 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2,3	1,90	4,2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120H5K	615 170 434 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	HEX	1700	2,3	1,77	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A5	615 170 437 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	M14x2	1700	2,3	1,77	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B5	615 170 439 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2,3	1,77	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120H5	615 170 444 0	12 000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	HEX	1700	2,3	1,77	3,9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC

Аксессуары



KL1120A5 – Ø127 мм (5")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KL1120A5 M14x2 / 5/8"-11
	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
1	Защита диска	615 504 086 0
2	Задний фланец	615 503 096 0
3	Гайка для дисков толщиной <2 мм	615 642 052 0
4	Гайка	615 606 032 0
5	Предохранительный винт	615 614 033 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
	• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0
	• Шестигранный ключ, 6 мм	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	ШЛИФОВАНИЕ СТАНДАРТНЫМ АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ Ø127 ММ (5")	KL1120A M14x2
A	Набор для шлифования гибким абразивным диском (включая позиции 1-2)	615 399 251 0
1	Вентилируемая подложка с гайкой M14 (макс. 12 000 об/мин)	615 990 127 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
	• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0
2	M14 шайба	615 641 027 0

ПОЗИЦИЯ	ШЛИФОВАНИЕ ПОЛУЖЕСТКИМ ДИСКОМ Ø127 ММ (5")	KL1120A M14x2
3	Защита диска	615 504 086 0
B	Набор для шлифования полужестким диском (включая позиции 4-2)	615 399 203 0
4	Подложка с гайкой M14 (макс. 12 000 об/мин)	615 990 129 0
2	M14 шайба	615 641 027 0
	• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
C	Комплект глушителя	615 396 117 0
D	Комплект глушителя	615 399 462 0

KA16100B6FVK – Ø150 мм (6")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KA16100B6FVK 5/8"-11
	• Глушитель в сборе	615 396 166 0
	• Боковая демпфированная рукоять	615 576 066 0
	• Зажим	615 263 024 0
1	Щиток	615 504 202 0
2	Автобалансир	615 990 181 0
3	Опорная щека	615 502 067 0
4	Винт-фиксатор	615 614 076 0
	• Плоский ключ 35 мм (1-3/8")	615 802 010 0
	• Шестигранный ключ 6,35 мм (1/4")	615 802 057 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		KA16100B6FVK
5	Компактный глушитель	615 396 957 0
6	Смазочный шприц объемом 24 г (0,8oz)	615 990 149 0
	• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг - 2,2lb)	615 990 148 0

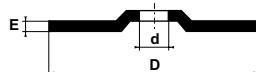
Шлифмашины для дисков с вогнутым центром, отрезных и лепестковых дисков ø127 мм (5") – ø150 мм (6")

750 и 1 600 Вт – от 10 000 и 12 000 об/мин

Фиксированная защита диска



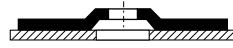
Диск типа 27-42



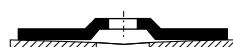
Диск типа 41



Лепестковые диски с вогнутым центром



ЛЕПЕСТКОВЫЙ



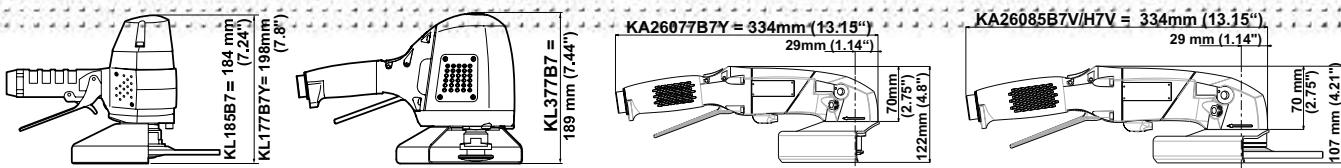
ИЗОГНУТЫЙ

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

PIC REF	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DXEXD		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПЛУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА				
				об/мин	мм			дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм
A	KL1120A5	615 170 013 0	12000	127x6,4x22,2	5x1/4x7/8	M14x2	750	1,0	2,3	5,0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
B	KA16100B6FVK	615 170 470 0	10000	150x7,0x22,2	6x1/4x7/8	5/8-11	1600	2,15	1,9	4,2	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC

Аксессуары



KL185B7 / KL377B7 / KL177B7Y - Ø 180 мм (7")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KL185B7 Ø 180 мм (7")	KL377B7 / V Ø 180 мм (7")	KL177B7Y Ø 180 мм (7")
	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 016 0	615 704 016 0	615 704 016 0
1	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 504 095 0	615 504 182 0	615 504 169 0
2	1 Защита диска	615 503 103 0	615 503 103 0	615 503 150 0
3	2 Задний фланец для модели B7		615 503 146 0	
4	3 Автобалансир для модели B7V		615 542 104 0	
5	4 Гайка	615 542 104 0	615 542 104 0	615 608 049 0
	5 Предохранительный винт	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0	
	• Глоский ключ, 27 мм	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
	• Шестигранный ключ, 6 мм	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

KL360B6C / KL360B6CY - Ø 150 мм (6")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KL360B6C	KL360B6CY
	• Штуцер 1/2" для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0	615 704 014 0
1	1 Защита диска	615 504 181 0	615 504 178 0
2	2 Задний фланец	615 503 116 0	615 503 150 0
3	3 Предохранительный винт	615 614 034 0	
4	4 Гайка		615 608 049 0
5	5 Рычаг		615 595 202 0
	• Глоский ключ, 27 мм	615 801 077 0	
	• Шестигранный ключ	615 802 056 0	615 802 061 0

ДРУГИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		KL185B7	KL377B7	KL177B7Y
A	Глушитель	615 399 462 0		615 399 462 0
B	Глушитель		615 399 463 0	
C	Автобалансир	615 503 146 0		

KA26085B7V / KA26085H7V / KA26077B7Y - Ø 180 мм (7")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		KA26085B7V	KA26085H7V	KA26077B7Y
	• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
1	• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
2	• Поворотный выпускной комплект	615 397 743 5	615 397 743 5	615 397 743 5
3	• Поворотный комплект опоры рукоятки	615 397 741 5	615 397 741 5	615 397 741 5
4	1 Комплект защиты диска	615 504 211 5	615 504 211 5	615 504 213 5
5	2 Автобалансир	615 990 181 0	615 990 194 0	
6	3 Задний фланец		615 503 164 0	615 503 153 0
7	4 Передний фланец	615 502 067 0	615 502 085 0	
8	5 Гайка 5/8"			615 608 049 0
9	6 Предохранительный винт	615 614 076 0		615 614 034 0
10	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0	
11	• Шестигранный ключ	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		KL177B7Y KA26077B7Y
7	7 Задний фланец	615 503 103 0
8	8 Гайка	615 542 104 0
9	9 Задний фланец	615 503 146 0
10	10 Предохранительный винт	615 614 034 0
11	11 Адаптер диска	C087920
	• Ключ для снятия фланцевой гайки	615 802 010 0
	• Глоский ключ	615 801 077 0
	• Шестигранный ключ	615 802 056 0
12	12 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
	• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

Шлифмашины для дисков с вогнутым центром, отрезных и лепестковых дисков Ø180 мм

от 1200 до 3000 Вт – 7700 и 8500 об/мин



A



B



C



D



E



F

Диск типа 27-42



Лепестковые диски
с вогнутым центром



Диск типа 41



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

Рис.	Модель	Артикул	Скорость хол. хода	Макс. размеры диска DxExd	Резьбовой шпиндель	Мощность	Вес	Расход воздуха при скорости хол. хода	Резьба BSP на впуске	Внутр. Ø шланга					
			об/мин	мм	дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

A	KL185B7	615 170 012 0	8500	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1,61	2,8	6,1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
B	KL377B7	615 170 341 0	7700	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4,02	4,2	9,2	19	40	46	97	1/2	15	5/8

Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

C	KL177B7Y	615 170 182 0	7700	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1,61	2,8	6,1	8	17	25	53	1/2	15	5/8
---	----------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	---	----	----	----	-----	----	-----

ПОНИЖЕННАЯ ВИБРАЦИЯ – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

B	KL377B7V	615 170 472 0	7700	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4,02	4,3	9,4	19	40	46	97	1/2	15	5/8
---	----------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ для чашеобразных кругов

D	KL360B6C	615 170 337 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3,22	4,2	9,2	9	19	39	82	1/2	15	5/8
---	----------	---------------	------	-----	---	--------	------	------	-----	-----	---	----	----	----	-----	----	-----

Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

D	KL360B6CY	615 170 351 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3,89	4,4	9,7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
---	-----------	---------------	------	-----	---	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

УГОЛОВЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ

E	KA26085B7V	615 170 476 0	8500	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	2100	2,82	2,7	5,9	17	36	36	77	1/2	15	5/8
---	------------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

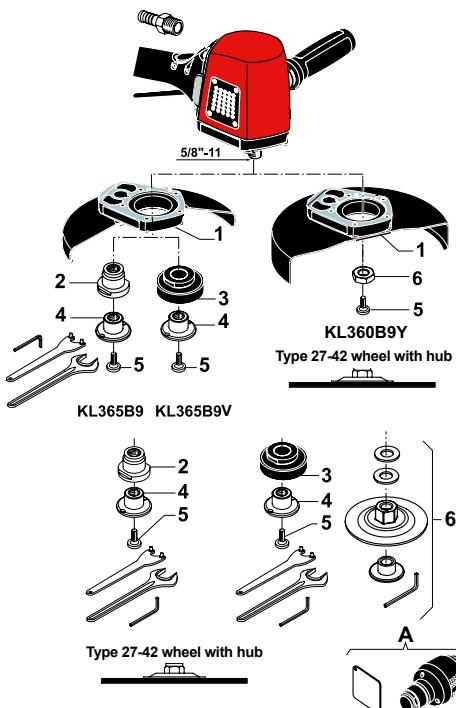
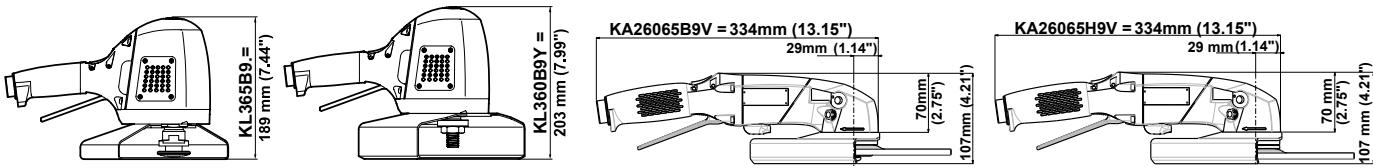
Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

F	KA26077B7V	615 170 478 0	7700	180x9,5x22,2	7x3/8x7/8	5/8-11	2100	2,82	2,7	6,6	16	33	32	69	1/2	15	5/8
---	------------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

5/8"-11 UNC



Аксессуары



KL365B9 / KL365B9V / KL360B9Y - Ø 230 мм (9")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	KL365B9 KL365B9V	KL360B9Y
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Защита диска	615 504 183 0	615 504 180 0
2 Задний фланец для модели B9	615 503 103 0	
3 Автобалансир для модели B9V	615 503 146 0	
4 Гайка	615 542 104 0	
5 Предохранительный винт	615 614 034 0	615 614 034 0
6 Гайка		615 608 049 0
• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
• Шестигранный ключ 6 мм	615 802 056 0	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	KL365B9	KL360B9Y
2 Задний фланец	615 503 103 0	
3 Автобалансир	615 503 146 0	
4 Гайка	615 542 104 0	
5 Предохранительный винт	615 614 034 0	
6 Адаптер диска		C087920
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
• Плоский ключ, 27 мм (1-1/16")	615 801 077 0	
• Шестигранный ключ 6 мм	615 802 056 0	
A Глушитель	615 399 463 0	615 399 463 0

KA26065B9V / KA26065H9V - Ø 230 мм (9")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.	KL365B9	KL360B9Y
• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 16 мм	615 704 014 0	615 704 014 0
• Поворотный выпускной комплект	615 397 743 5	615 397 743 5
• Поворотный комплект опоры рукоятки	615 397 741 5	615 397 741 5
1 Комплект защиты диска	615 504 212 5	615 504 212 5
2 Автобалансир	615 990 181 0	615 990 194 0
3 Задний фланец		615 503 164 0
4 Передний фланец	615 502 067 0	615 502 085 0
5 Предохранительный винт	615 614 076 0	
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ	615 802 056 0	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	АРТИКУЛ
6 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

Шлифмашины для дисков с вогнутым центром Ø 230 мм (9")

2100 и 2900 Вт – 6000 и 6500 об/мин



A

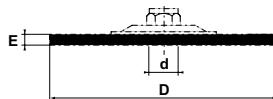


B

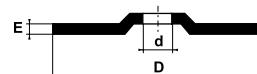


C

Диск типа 27-42
со ступицей



Диск типа 27-42



Диск типа 41

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОСТО- ГО ХОДА	МАКС. РАЗМЕРЫ ДИСКА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
				об/мин	мм			дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

A	KL365B9	615 170 338 0	6500	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	5/8-11	2900	3,89	4,4	9,7	13	27	44	93	1/2	15	5/8
---	---------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

B	KL360B9Y	615 170 350 0	6000	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	5/8-11	2900	3,89	4,4	9,7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
---	----------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С ПОНИЖЕННОЙ ВИБРАЦИЕЙ

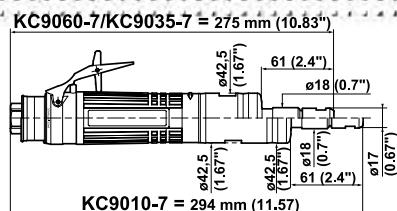
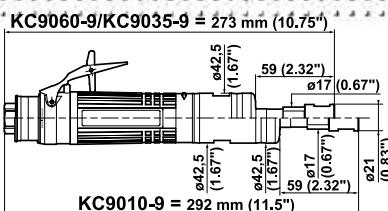
A	KL365B9V	615 170 474 0	6500	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	5/8-11	2900	3,89	4,5	9,9	13	27	44	93	1/2	15	5/8
---	----------	---------------	------	--------------	-----------	--------	------	------	-----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----

УГОЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

C	KA26065B9V	615 170 477 0	6500	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	5/8-11	2100	2,82	2,9	6,4	21	44	38	80	1/2	15	5/8
C	KA26065H9V	615 170 490 0	6500	230×6,4×22,2	9×1/4×7/8	HEX.	2100	2,82	2,9	6,4	21	44	38	80	1/2	15	5/8

5/8"-11 UNC

Аксессуары



KC9060-9 / KC9035-9 / KC9010-9

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Цанга серии 200, Ø5,55–6,35 мм	615 526 063 0
• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
• Зажим	615 873 415 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
• Плоский ключ, 14 мм	615 801 005 0
• Плоский ключ, 19 мм (3/4")	615 801 076 0
• Боковая рукоятка	615 576 068 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	PART NO.
• Цанга серии 200, Ø2,4–3,2 мм	615 526 061 0
• Цанга серии 200, Ø5,2–6 мм	615 526 062 0
• Цанга серии 200, Ø7,2–8 мм	615 526 064 0
• Цанга серии 200, Ø8,7–9,5 мм	615 526 065 0
1 Гайка 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Глушитель в сборе	615 396 166 0
3 Зажим	615 873 115 0
4 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
5 Компактный глушитель	615 396 655 0

KC9060-7 / KC9035-7 / KC9010-7

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Цанга CNOMO Ø6 мм	615 526 049 0
• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
• Зажим	615 873 415 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
• Плоский ключ, 14 мм (Qty 2)	615 801 005 0
• Боковая рукоятка	615 576 068 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.	PART NO.
• Цанга CNOMO Ø3 мм	615 526 048 0
• Цанга CNOMO Ø6,35 мм	615 526 050 0
• Цанга CNOMO Ø8 мм	615 526 051 0
1 Гайка 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Глушитель в сборе	615 396 166 0
3 Зажим	615 873 115 0
4 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
5 Компактный глушитель	615 396 655 0



Шлифмашины для лепестковых дисков, щеток...

900 Вт – от 1 000 до 5 500 об/мин

Поставляются с цангой Erickson серии 200, Ø 5,55 to 6,35 мм (1/4")

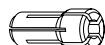


A



B

Цанга Erickson серии 200



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКО- РОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. ДИА- МЕТР ЦАНГИ		МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА				РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
				об/мин	мм	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы
A	KC9060-9	615 170 166 0	5 500	9,5	3/8		900	1,21	1,38	3,0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-9	615 170 167 0	3 500	9,5	3/8		900	1,21	1,38	3,0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-9	615 170 168 0	1 000	9,5	3/8		900	1,21	1,45	3,2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Шлифовальные машинки для лепестковых дисков, щеток...

900 Вт – от 1 000 до 5 500 об/мин

Поставляются с цангой СНОМО, Ø 6 мм



A



B

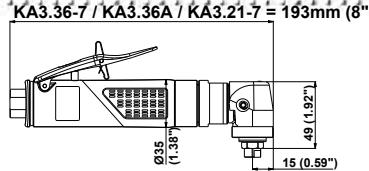
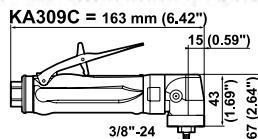
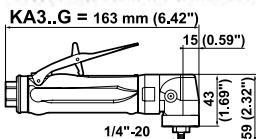
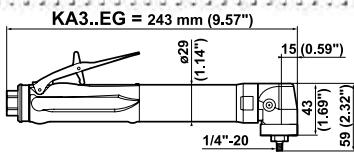
Цанга СНОМО



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МАКС. ДИАМЕТР ЦАНГИ		МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА				РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
				об/мин	мм	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы
A	KC9060-7	615 170 122 0	5 500	8	5/16		900	1,21	1,38	3,0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-7	615 170 121 0	3 500	8	5/16		900	1,21	1,38	3,0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-7	615 170 120 0	1 000	8	5/16		900	1,21	1,45	3,2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Аксессуары



КА3..EG / KA3..G / KA309C

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг L=0,8 м	615 875 106 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм	615 704 019 0
• Плоский ключ, 11 мм (7/16")	615 801 003 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	КА309C 3/8"-24
1 Эксцентриковая шлифовальная головка для 1" подошвы	615 396 251 0

ДРУГИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	АРТИКУЛ
2 Глушитель в сборе	615 396 101 0
3 Глушитель	615 574 028 0
4 Компактный глушитель	615 396 124 0
5 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

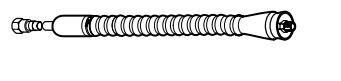
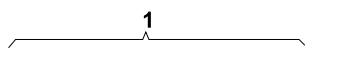
КА3.36A / KA3.36-7 / KA3.21-7

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	КА3.36A	КА3.36-7/KA3.21-7
• Цанга Ø6 мм	-	615 526 079 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм	615 705 009 0	615 705 009 0
• Плоский ключ, 10 мм (3/8")	-	615 801 002 0
• Плоский ключ, 14 мм	-	615 801 005 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗ.	КА3.36A	КА3.36-7/KA3.21-7
1 Глушитель в сборе	615 399 423 0	615 399 423 0
2 Выпускной шланг L=0,8 м	615 875 106 0	615 875 106 0
3 Подложка Ø50 мм		615 804 098 0
• Цанга Ø2 мм		615 526 066 0
• Цанга Ø2,5 мм		615 526 068 0
• Цанга Ø3 мм		615 526 069 0
• Цанга Ø3,5 мм		615 526 070 0
• Цанга Ø4 мм (5/32")		615 526 071 0
• Цанга Ø4,5 мм		615 526 073 0
• Цанга Ø5 мм		615 526 075 0
• Цанга Ø5,5 мм		615 526 077 0
• Цанга Ø6 мм		615 526 079 0
• Цанга Ø6,5 мм (1/4")		615 526 081 0
• Цанга Ø7 мм		615 526 083 0
• Цанга Ø7,5 мм		615 526 084 0
• Цанга Ø8 мм (5/16")		615 526 088 0



См. стр. 207



Шлифмашины для абразивных дисков

от 220 до 375 Вт – от 2 100 до 20 000 об/мин

Поставляются только с резьбовым шпинделем 1/4", 3/8" или M14



A

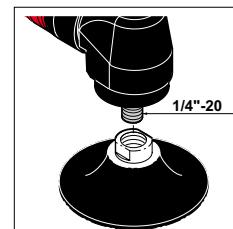


B



C

3/8"-24



D

M14x2



E

Цанга СНОМО, Ø 6 мм

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

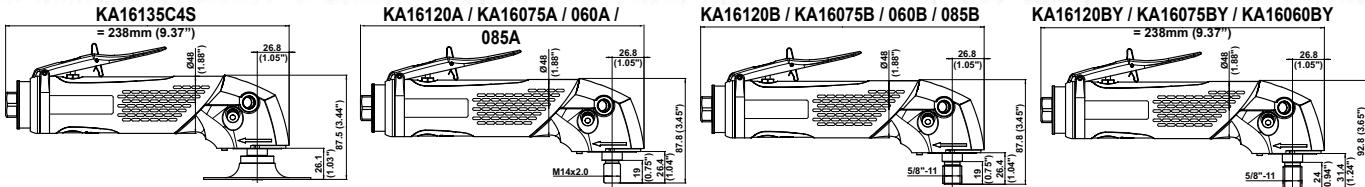
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДСТО- ГО ХОДА	МАКС. РАЗМЕР АБРАЗИВНОГО ДИСКА		РЕЗЬБО- ВОЙ ШПИН- ДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА				
				об/мин	Ø мм			Ø дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм
A	KA320EG	615 170 048 0	20000	76	3	1/4-20	375	0,5	0,67	1,47	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
A	KA312EG	615 170 040 0	12000	76	3	1/4-20	375	0,5	0,67	1,47	3,0	6,5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA320G	615 170 044 0	20000	76	3	1/4-20	375	0,5	0,50	1,10	6,5	13,5	10	21	1/4	8	5/16
B	KA318G	615 170 310 0	18000	76	3	1/4-20	375	0,5	0,50	1,10	3,0	6,5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA312G	615 170 038 0	12000	76	3	1/4-20	375	0,5	0,50	1,10	3,0	6,5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA309G	615 170 204 0	9000	76	3	1/4-20	220	0,3	0,50	1,10	2,2	4,7	8	17	1/4	8	5/16
C	KA309C	615 170 203 0	9000	76	3	3/8-24	220	0,3	0,50	1,10	2,2	4,7	8	17	1/4	8	5/16

НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

D	KA3.36A	615 170 518 0	3600	M14x2	300	0,4	0,65	1,4	9,5	20,0	–	–	1/4	6	1/4
E	KA3.36-7	615 170 516 0	3600	сар. 8 мм (5/16")	300	0,4	0,65	1,4	9,5	20,0	–	–	1/4	6	1/4
E	KA3.21-7	615 170 517 0	2100	сар. 8 мм (5/16")	300	0,4	0,65	1,4	9,5	20,0	–	–	1/4	6	1/4

1/4"-20 UNC - 3/8"-24 UNF

Аксессуары



KA16135C4S / KA16120/075/060A-B-BY / KA16085A-B

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПОЗИЦИЯ	KA16135C4S 3/8"-24	KA16120	KA16085 KA16075/060
• Впускной шланг L= 1,5 м	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
• Зажим	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
• Боковая рукоятка			615 576 038 0
• Плоский ключ, 17 мм (1-1/16")	615 801 032 0	615 801 032 0	615 801 032 0
• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0	
1 Фланец	615 606 515 0		
2 Подложка с гайкой	615 990 167 0		
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 20-3 мм	615 802 008 0		

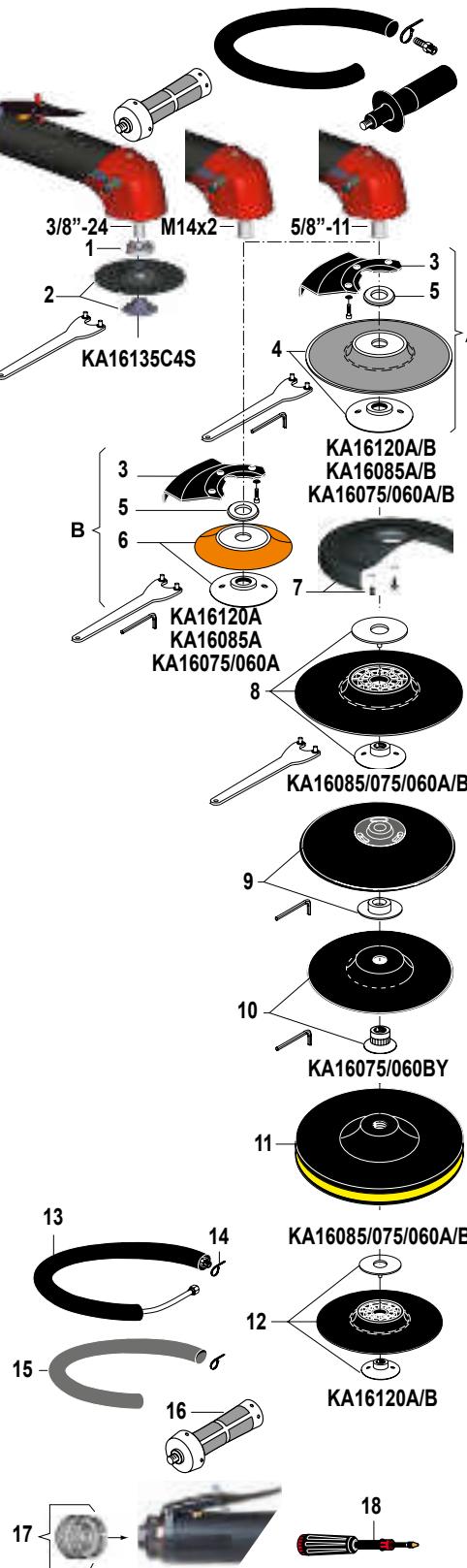
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	ШЛИФОВКА СТАНДАРТНЫМ АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ Ø127 ММ (5")	KA16120A KA16085/075/060A	KA16120B KA16085/075/060B	
A Набор для шлифовки абразивным диском (включает позиции 4-5)	615 396 072 0	615 396 072 0		
3 Защита пальцев	615 504 145 0	615 504 145 0		
4 Вентилируемая подложка с гайкой M14 и 5/8" (макс. 12000 об/мин)	615 990 127 0	615 990 127 0		
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0		
• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0	615 802 061 0		
5 M14 Шайба	615 641 027 0			
5 5/8" Шайба		615 642 050 0		
ПОЗИЦИЯ	ШЛИФОВКА ПОЛУЖЕСТКИМ ДИСКОМ Ø127 ММ (5")	KA16120A KA16085/075/060A	M14x2	
B Набор для шлифовки полужестким диском (включает позиции 5-6)	615 396 075 0			
3 Защита пальцев	615 504 145 0			
6 Вентилируемая подложка с гайкой M14 (макс. 12000 об/мин)	615 990 129 0*			
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0			
• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0			
5 M14 Шайба	615 641 027 0			
ПОЗИЦИЯ	ШЛИФОВКА	KA16085/075/060A	KA16085/075/060B	KA16075/060BY
7 Защита Ø 180 мм (7")	615 504 205 0*	615 504 205 0*	615 504 205 0*	
8 Мягкая подложка с гайкой M14 и 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0*	615 990 133 0*		
8 Жесткая подложка с гайкой M14 и 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0*	615 990 134 0*		
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0		
9 Подошва Spiracool с гайкой Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)			S091836	
10 Полный комплект Ø 180 мм (7") (макс. 7000 об/мин) для KA16060BY			K129587	
• Шестигранный ключ 8 мм			615 802 061 0	
11 Жесткая подложка на липучке Ø 180 мм (7") (макс. 8700 об/мин)	615 990 145 0	615 990 146 0		
11 Жесткая подложка на липучке Ø 150 мм (6") (макс. 10000 об/мин)	615 990 137 0	615 990 138 0		

* Запасная деталь: гайка 606.22 для модели M14 и 608.29 для 5/8"-11

ДРУГИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	АРТИКУЛ
12 Полужесткая подложка с гайкой M14 и 5/8" - Ø 127 мм (5") (макс. 12000 об/мин)	615 804 074 0
13 Глушитель в сборе	615 396 166 0
14 Зажим	615 263 024 0
15 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
16 Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
17 Компактный глушитель	615 396 957 0
18 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0



Шлифмашины для абразивных дисков

Ø100 мм (4") – Ø127 мм (5") – Ø150 мм (6") – Ø180 мм (7")

от 1350 до 1700 Вт – от 6000 до 13500 об/мин

Поставляются только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"



A



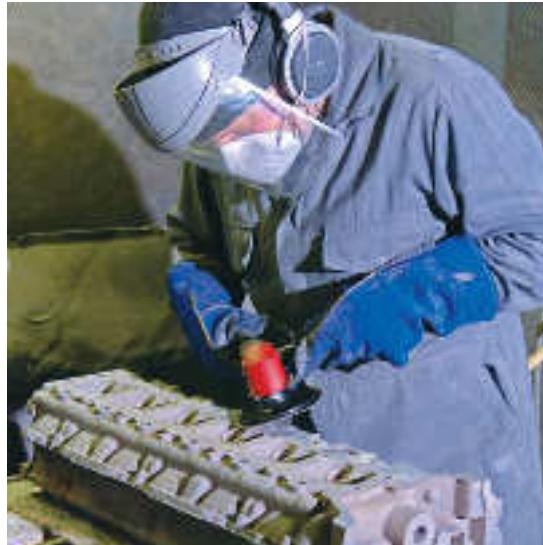
B



C | D



C | D



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

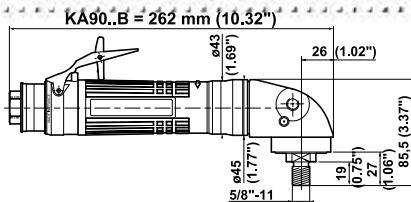
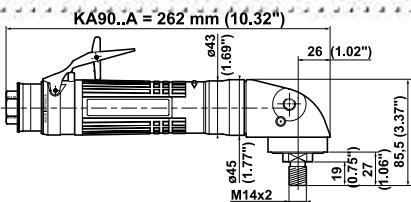
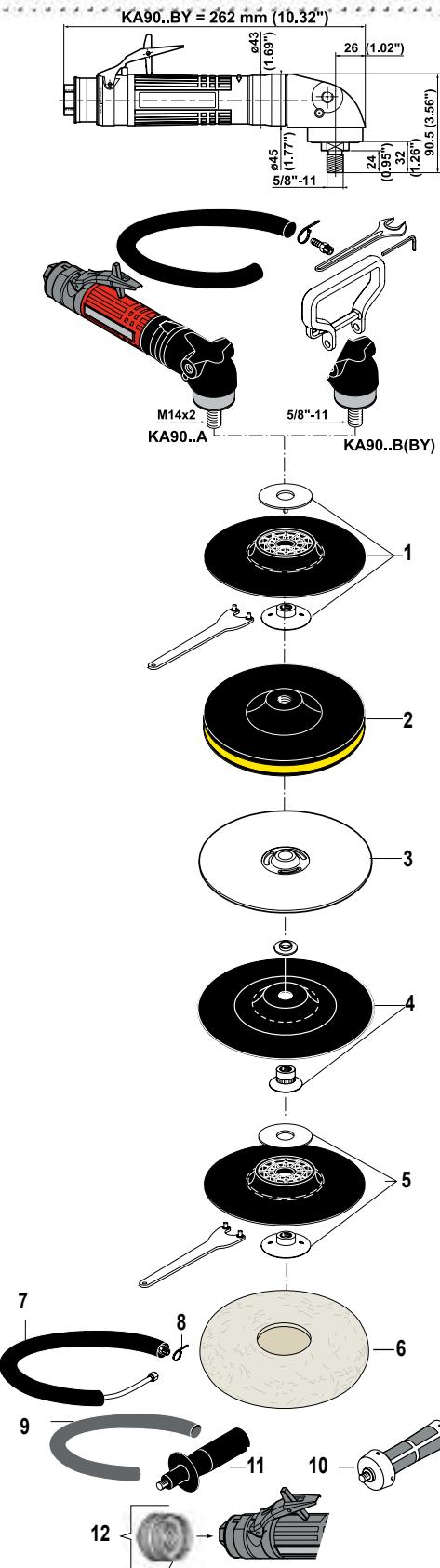
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА				РЕЗЬБА BSB НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
					об/мин	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм	
A	KA16135C4S	615 170 446 0	13500	3/8-24	1700	2,28	1,48	3,3	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A	615 170 435 0	12000	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B	615 170 445 0	12000	5/8-11	1700	2,28	1,39	3,0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085A	615 170 468 0	8500	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085B	615 170 469 0	8500	5/8-11	1700	2,28	1,39	3,0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16075A	615 170 448 0	7500	M14×2	1500	2,01	1,39	3,0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16075B	615 170 452 0	7500	5/8-11	1500	2,01	1,39	3,0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16060A	615 170 449 0	6000	M14×2	1350	1,81	1,41	3,1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C/D	KA16060B	615 170 453 0	6000	5/8-11	1350	1,81	1,41	3,1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

B	KA16120BY	615 170 447 0	12000	5/8-11	1700	2,28	1,41	3,1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
D	KA16075BY	615 170 450 0	7500	5/8-11	1500	2,01	1,41	3,1	15	32	27	57	3/8	13	1/2
D	KA16060BY	615 170 451 0	6000	5/8-11	1350	1,81	1,41	3,1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

3/8"-24 UNF - 5/8"-11 UNC

Аксессуары



КА90..А / КА90..В / КА90..ВЫ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
• Зажим	615 873 415 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0
• Опорная рукоятка	615 576 069 0
• Плоский ключ, 17 мм (1-1/16")	615 801 032 0
• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ШЛИФОВКА ПОЗИЦИЯ	КА90..А	КА90..В	КА9030/20BY
	M14x2	5/8"-11	5/8"-11
1 Мягкая подложка с гайкой M14 и 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0	615 990 133 0	
1 Жесткая подложка с гайкой M14 и 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	615 990 134 0	
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0	
2 Жесткая подложка на липучке Ø 180 мм (7") (макс. 8700 об/мин)	615 990 145 0	615 990 146 0	
2 Жесткая подложка на липучке Ø 150 мм (6") (макс. 10 000 об/мин)	615 990 137 0	615 990 138 0	
3 Подошва Spiracool с гайкой Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)			S091836
3 Подошва Spiracool с гайкой Ø 230 мм (9") (макс. 6 500 об/мин)			S091839
4 Полный комплект Ø 180 мм (7") (макс. 7000 об/мин)			K129587
• Шестигранный ключ 8 мм			615 802 061 0

ПОЛИРОВКА ПОЗИЦИЯ	КА90..А	КА90..В
5 Мягкая подложка с гайкой M14 & 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0	
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
6 Овчина Ø 180 мм (7") (макс. 2100 об/мин)	615 845 999 0	

ДРУГИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	АРТИКУЛ
7 Глушитель в сборе	615 396 166 0
8 Зажим	615 873 115 0
9 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
10 Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
11 Боковая рукоятка	615 576 038 0
12 Компактный глушитель	615 396 655 0



Шлифмашины для абразивных дисков Ø 150 мм (6") – Ø 180 мм (7") - Ø 230 мм (9")

900 Вт – 2000 и 3000 об/мин

Поставляются только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"

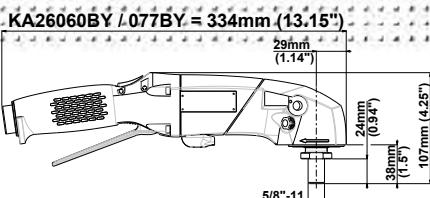
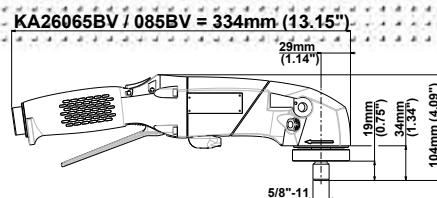
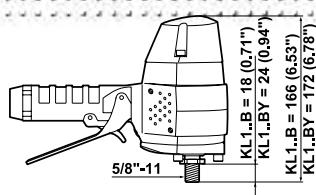


Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОСТО- ГО ХОДА	РЕЗЬБО- ВОЙ ШПИН- ДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА				РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
					об/мин	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с	кфм	дюймы	мм
A	KA9030A	615 170 098 0	3000	M14×2	900	1,21	1,6	3,5	13	27	17	36	3/8	10	3/8	
A	KA9030B	615 170 099 0	3000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	13	27	17	36	3/8	10	3/8	
A	KA9020A	615 170 096 0	2000	M14×2	900	1,21	1,6	3,5	7	15	17	36	3/8	10	3/8	
A	KA9020B	615 170 097 0	2000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	7	15	17	36	3/8	10	3/8	
Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)																
A	KA9030BY	615 170 309 0	3000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	13	27	17	36	3/8	10	3/8	

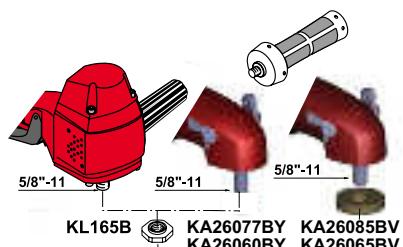
5/8"-11 UNC

Аксессуары



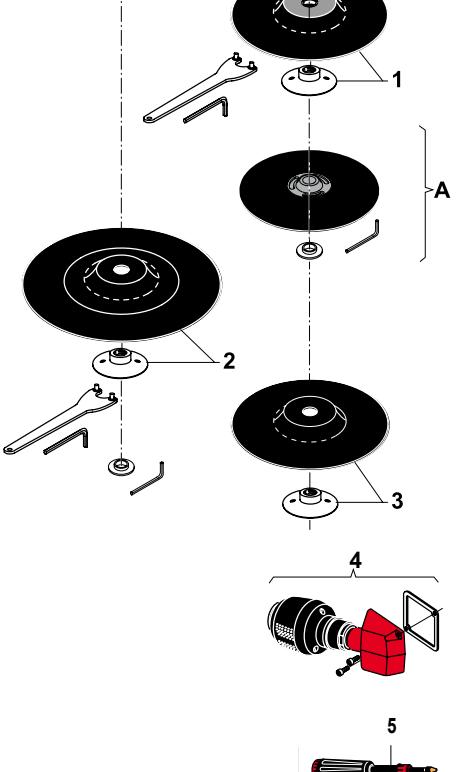
KL165B / KA26085BV / KA26065BV / KA26077BY / KA26060BY

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



	KL165B	KA26085BV KA26065BV	KA26077BY KA26060BY
• Задний фланец	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 107 0
• Автобалансир		615 990 195 0	
• Комплект поворотной опорной рукоятки		615 397 741 5	615 397 741 5
• Поворотный выпускной комплект		615 397 743 5	615 397 743 5
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 704 016 0		
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 15 мм		615 704 014 0	615 704 014 0
• Виброгасящая боковая рукоятка		615 576 066 0	615 576 066 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



ШЛИФОВКА СТАНДАРТНЫМ АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ Ø180 ММ (7") ПОЗИЦИЯ	KL165B	KA26085BV KA26077BY
• Задний фланец для KA26085BV	615 503 107 0	
1 Мягкая подложка с гайкой 5/8", Ø180 мм (7") – (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0*	615 990 133 0*
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0	

*Запасная деталь: гайка 615 608 047 0

ШЛИФОВКА ПОДОШВОЙ SPIRACOOL Ø180 ММ (7") ПОЗИЦИЯ	KA26077BY
A Подошва Spiracool с гайкой 5/8", Ø180 мм (7") – (макс. 8500 об/мин)	S091836
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
ШЛИФОВКА СТАНДАРТНЫМ АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ Ø230 ММ (9") ПОЗИЦИЯ	KA26065BV KA26060BY
• Задний фланец для KA26085BV	615 503 107 0
2 Мягкая подложка с гайкой 5/8", Ø230 мм (9") – (макс. 6500 об/мин)	615 990 141 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0
• Шестигранный ключ, 8 мм	615 802 061 0

*Запасная деталь: гайка 608.29

ДРУГИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	KL165B	KA26..
3 Жесткая подложка с гайкой 5/8", Ø180 мм (7") – (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	
4 Глушитель в сборе	615 399 462 0	
5 Смазочный шприц (24 г)		615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)		615 990 148 0



Шлифмашины для абразивных дисков Ø 180 мм (7") – Ø 230 мм (9")

1 200 и 2 100 Вт – от 6 000 до 8 500 об/мин

Поставляются только с резьбовым шпинделем 5/8"



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОСТОГО ХОДА	МАКС. ДИАМЕТР ДИСКА DxExd	РЕЗЬБОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА				РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
						об/мин	Ø мм	Ø дюймы	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	л/с

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА

A	KL165B	615 170 011 0	6 500	180	7	5/8-11	1 200	1,61	2,3	5,1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
---	--------	---------------	-------	-----	---	--------	-------	------	-----	-----	---	----	----	----	-----	----	-----

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

B	KA26085BV	615 170 479 0	8 500	180	7	5/8-11	2 100	2,82	2,3	5,1	17	36	36	77	1/2	15	5/8
B	KA26065BV	615 170 480 0	6 500	180-230	7-9	5/8-11	2 100	2,82	2,3	5,1	21	44	38	80	1/2	15	5/8

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

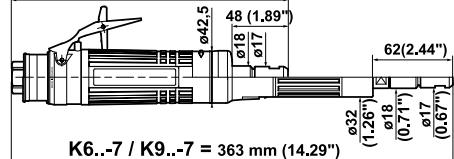
Только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

C	KA26077BVY	615 170 481 0	7 700	180	7	5/8-11	2 100	2,82	2,3	5,1	16	33	32	69	1/2	15	5/8
C	KA26060BVY	615 170 482 0	6 000	180-230	7-9	5/8-11	2 100	2,82	2,3	5,1	18	38	37	77	1/2	15	5/8

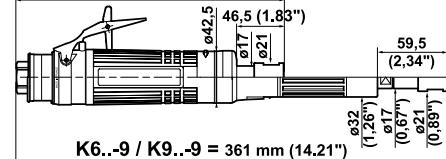
5/8"-11 UNC

Аксессуары

KC6..-7 / KC9..-7 = 222 mm (8.74")



KC6..-9 / KC9..-9 = 220 mm (8.66")



K6..- / K9..- / KC6..- / KC9..-

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

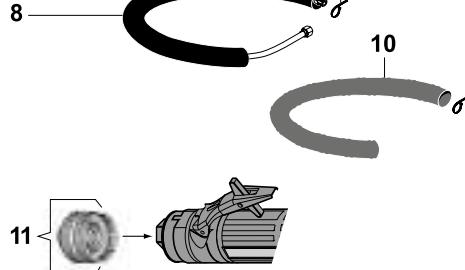
Поз.		COLLET CNOMO	COLLET SERIES 200
1	Цанга серии CNOMO Ø 6 мм	615 526 049 0	
2	Цанга серии 200, от Ø 5,55–6,35 мм	615 526 063 0	
•	Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Зажим	615 873 415 0	615 873 415 0
•	Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм	615 704 017 0	615 704 017 0
•	Плоский ключ 14 мм	615 801 005 0	615 801 005 0
•	Плоский ключ 19 мм (3/4")	615 801 076 0	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		K6../K9..	KC6../KC9..
3	Всасывающий колпак	615 396 013 0	
4	Пылеотводящий кожух	615 396 023 0	
5	Пылеотводящий кожух	615 396 014 0	
6	Алмазный цилиндр Ø 27 мм (1,06"), хвостовик Ø 6 мм (1/4") (20000 об/мин max)	615 860 003 0	615 860 003 0
7	Алмазный цилиндр Ø 52 мм (2,05"), хвостовик Ø 6 мм (1/4") (15000 об/мин max)	615 860 004 0	

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		АРТИКУЛ
8	Глушитель в сборе	615 396 166 0
9	Зажим	615 873 115 0
10	Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
11	Компактный глушитель	615 396 655 0

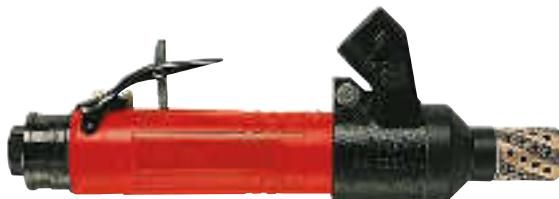


Системы удаления пыли для прямых зачистных машинок

600 и 900 Вт – от 12 000 до 28 000 об/мин



A



B



C



615 396 014 0
Вакуумный шланг,
Внутр. ø 25 мм



615 396 013 0
Вакуумный шланг,
Внутр. ø 32 мм



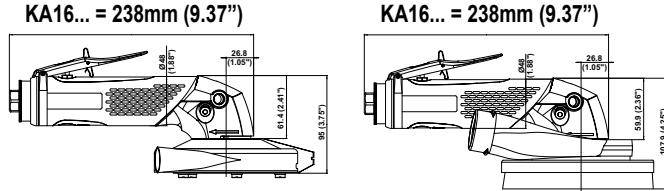
615 396 023 0
Вакуумный шланг,
Внутр. ø 32 мм

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

Рис.	Модель	Артикул		ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛПАК В СБ.	СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА	Мощность		Вес		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ
		ЦАНГА СЕРИИ CNOMO (-7)	ЦАНГА СЕРИИ 200 (-9)			об/мин	Вт	л.с.	кг	
A	K628-	615 170 107 0	615 170 150 0	+ 615 396 014 0	28 000	600	0,80	1,3	2,9	3/8
A	K624-	615 170 106 0	615 170 151 0	+ 615 396 014 0	24 000	600	0,80	1,3	2,9	3/8
A	K922-	615 170 119 0	615 170 152 0	+ 615 396 014 0	22 000	900	1,21	1,4	3,1	3/8
A	K619-	615 170 105 0	615 170 153 0	+ 615 396 014 0	19 000	600	0,80	1,3	2,9	3/8
A	K918-	615 170 117 0	615 170 154 0	+ 615 396 014 0	18 000	900	1,21	1,4	3,1	3/8
A	K615-	615 170 104 0	615 170 155 0	+ 615 396 014 0	15 000	600	0,80	1,3	2,9	3/8
A	K915-	615 170 114 0	615 170 156 0	+ 615 396 014 0	15 000	900	1,21	1,4	3,1	3/8
A	K912-	615 170 110 0	615 170 157 0	+ 615 396 014 0	12 000	900	1,21	1,4	3,1	3/8
B	KC628-	615 170 126 0	615 170 158 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	28 000	600	0,80	0,9	2,0	3/8
B	KC624-	615 170 125 0	615 170 159 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	24 000	600	0,80	0,9	2,0	3/8
B	KC922-	615 170 130 0	615 170 160 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	22 000	900	1,21	1,0	2,2	3/8
B	KC619-	615 170 124 0	615 170 161 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	19 000	600	0,80	0,9	2,0	3/8
B	KC918-	615 170 129 0	615 170 162 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	18 000	900	1,21	1,0	2,2	3/8
B	KC615-	615 170 123 0	615 170 163 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	15 000	600	0,80	0,9	2,0	3/8
B	KC915-	615 170 128 0	615 170 164 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	15 000	900	1,21	1,0	2,2	3/8
B	KC912-	615 170 127 0	615 170 165 0	+ 615 396 013 0 или 615 396 023 0	12 000	900	1,21	1,0	2,2	3/8



Аксессуары



KA16120. / KA16085. / KA16075. / KA16060.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг L=1,5 м	615 875 113 0
• Зажим	615 263 024 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0
• Плоский ключ, 17 мм (1-1/16")	615 801 032 0

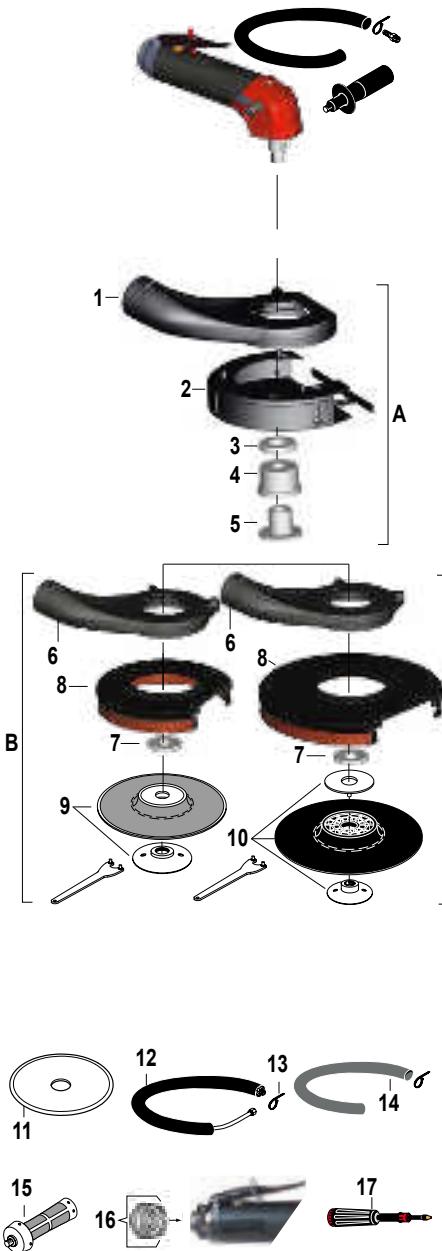
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПЕЗКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ		KA16120./ KA16085. KA16075. / KA16060
ПОЗИЦИЯ		ø127 мм (5")
1	Комплект пылеудаления для алмазного диска ø127 мм (5")	615 397 830 0
1	Коллекторная трубка с винтами	615 504 217 0
2	Дисковая крышка в сб.	615 504 218 0
3	Шайба 6 мм - отверстие 14 мм	615 643 092 0
3	Шайба 6 мм - отверстие 16 мм	615 643 091 0
4	Шайба для шпинделя M14	615 643 089 0
4	Шайба для шпинделя 5/8"	615 643 090 0
5	Фланцевая гайка M14	615 606 046 0
5	Фланцевая гайка 5/8"	615 606 045 0
•	Ключ для снятия фланцевой гайки	615 802 067 0

КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ – ШЛИФОВКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ И НЕМЕТАЛЛОВ	KA16120./ KA16085.	KA16085.
	KA16075. / KA16060	KA16075. / KA16060
ПОЗИЦИЯ		Ø127 мм (5")
В Комплект пылеудаления для диска Ø127 мм (5")	615 397 828 0	
С Комплект пылеудаления для диска Ø180 мм (7")		615 397 829 0
6 Всасывающий кожух	615 504 194 0	615 504 194 0
7 Шайба	615 643 083 0	615 643 083 0
8 Пылеулавливающая юбка с щеткой	615 570 234 0	615 570 231 0
9 Вентилируемая подложка Ø127 мм (5") с гайкой M14 и 5/8" (макс. 12 000 об/мин)	615 990 199 0	
10 Жесткая подложка Ø180 мм (7") с гайкой M14 и 5/8" (макс. 8 500 об/мин)		615 990 198 0
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	АРТИКУЛ
11 Алмазный диск Ø 127 мм (5")	615 804 915 0
12 Глушитель в сборе	615 396 166 0
13 Зажим	615 263 024 0
14 Армированный выпускной шланг L=0,75 м (30")	615 875 116 0
15 Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0
16 Компактный глушитель	615 396 957 0
17 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0



Система удаления пыли для угловых шлифовальных машин Ø127 мм (5") - Ø180 мм (7")

от 1350 до 1700 Вт – от 6000 до 12000 об/мин



A

Система пылеудаления для алмазного диска Ø127 мм (5")
Для шланга с внутр. ø 25 мм



B/C

Для шланга
с внутр. ø 38 мм

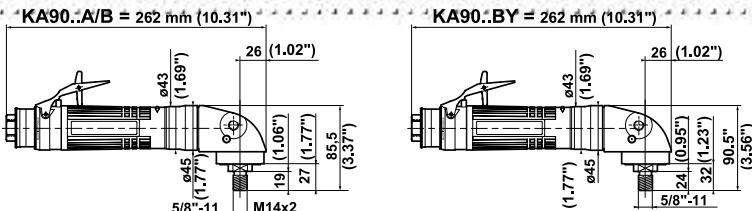
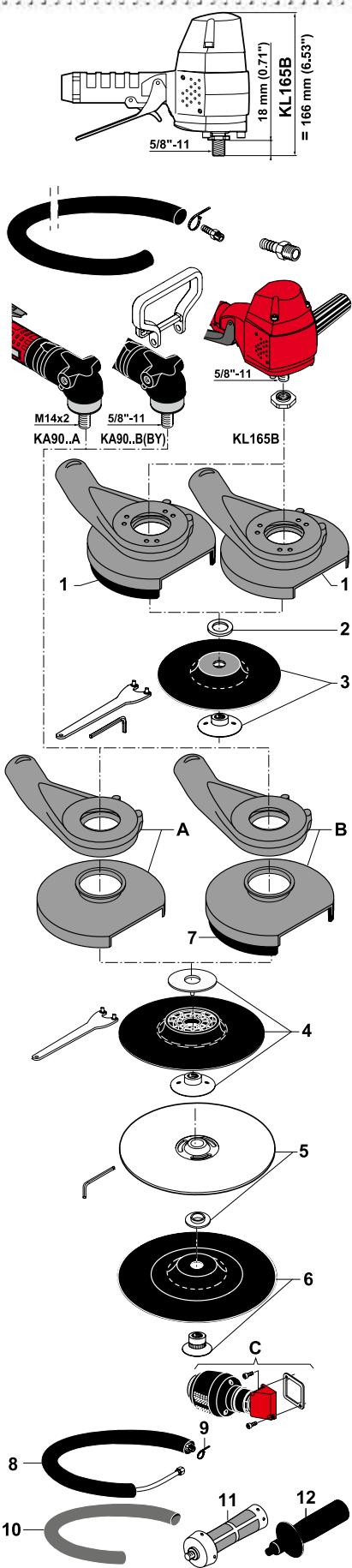


Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА об/мин	РЕЗЬБОВ. ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РЕЗЬБА BSP НА ВПЛУСКЕ	
			Ø127 мм (5")	Ø 180 мм (7")			Вт	л.с.	кг	фунты		
	РЕЗКА, Ø 127 мм (5") - ХВОСТОВИК M14											
A	KA16120A	615 170 435 0	+	615 397 830 0	12000	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	3/8	
A	KA16085A	615 170 468 0	+	615 397 830 0	8500	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	3/8	
A	KA16075A	615 170 448 0	+	615 397 830 0	7500	M14×2	1500	2,01	1,39	3,0	3/8	
A	KA16060A	615 170 449 0	+	615 397 830 0	6000	M14×2	1350	1,81	1,41	3,1	3/8	
	РЕЗКА, Ø 127 мм (5") - ХВОСТОВИК 5/8"											
A	KA16120B	615 170 445 0	+	615 397 830 0	12000	5/8-11	1700	2,28	1,98	4,4	3/8	
A	KA16085B	615 170 469 0	+	615 397 830 0	8500	5/8-11	1700	2,28	1,39	3,0	3/8	
A	KA16075B	615 170 452 0	+	615 397 830 0	7500	5/8-11	1500	2,01	1,39	3,0	3/8	
A	KA16060B	615 170 453 0	+	615 397 830 0	6000	5/8-11	1350	1,81	1,41	3,1	3/8	
	РЕЗКА, Ø 127 мм (5") - 5/8" хвостовик только для рынка США (согласно ANSI B186.1)											
A	KA16120BY	615 170 447 0	+	615 397 830 0	12000	5/8-11	1700	2,28	1,98	4,4	3/8	
A	KA16075BY	615 170 450 0	+	615 397 830 0	7500	5/8-11	1500	2,01	1,39	3,0	3/8	
A	KA16060BY	615 170 451 0	+	615 397 830 0	6000	5/8-11	1350	1,81	1,41	3,1	3/8	
	ШЛИФОВКА, Ø 127 мм (5") и Ø 180 мм (7") - хвостовик M14 и 5/8"											
B	KA16120A	615 170 435 0	+	615 397 828 0	12000	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	3/8	
B	KA16120B	615 170 445 0	+	615 397 828 0	12000	5/8-11	1700	2,28	1,39	3,0	3/8	
B/C	KA16085A	615 170 468 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	8500	M14×2	1700	2,28	1,39	3,0	3/8
B/C	KA16085B	615 170 469 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	8500	5/8-11	1700	2,28	1,39	3,0	3/8
B/C	KA16075A	615 170 448 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	7500	M14×2	1500	2,01	1,39	3,0	3/8
B/C	KA16075B	615 170 452 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	7500	5/8-11	1500	2,01	1,39	3,0	3/8
B/C	KA16060A	615 170 449 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	6000	M14×2	1350	1,81	1,41	3,1	3/8
B/C	KA16060B	615 170 453 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	6000	5/8-11	1350	1,81	1,41	3,1	3/8

5/8"-11 UNC

Аксессуары



KL165B / KA90..A / KA90..B / KA90..BY

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
• Задний фланец	615 503 107 0	
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 13 мм (1/2")	615 704 016 0	
• Выпускной шланг L= 1,5 м		615 875 113 0
• Зажим		615 873 415 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 10 мм (3/8")		615 704 017 0
• Опорная рукоятка		615 576 069 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

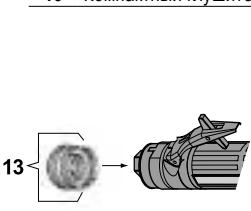
ДЛЯ ШЛИФОВКИ МАТЕРИАЛОВ		KL165B неметаллич., волокон. диск Ø180 мм (7")	KL165B металлич., волокон. диск Ø180 мм (7")
ПОЗИЦИЯ			
•	Полный комплект (включая поз. 1-2-3)	615 399 364 0	615 399 365 0
1	Пылеотводящий кожух	615 399 359 0	615 399 360 0
2	Шайба Z16U	615 642 050 0	615 642 050 0
3	Жесткая подложка с гайкой 5/8" Ø 180 мм (7") (макс. 8 500 об/мин)	615 990 134 0	615 990 134 0
•	Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Шестигранный ключ 8 мм	615 802 061 0	615 802 061 0

ДЛЯ ШЛИФОВКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ		КА90..A / B Ø180 мм (7")	КА90..B/Y Ø180 мм (7")
ПОЗИЦИЯ			
A	Пылеотводящий кожух	615 396 125 0	615 396 125 0
4	Жесткая подложка с гайкой M14и&5/8" Ø180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	
•	Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
5	Подошва Spiracool (макс. 8500 об/мин)		S091836
6	Полный комплект (макс. 7000 об/мин)		K129587
	Шланг для пылеотвода		615 396 201 0

ДЛЯ ШПИФОВКИ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ		КА90..A / B Ø180 мм (7")	КА90..BV Ø180 мм (7")
ПОЗИЦИЯ			
B	Пылеотводящий кожух (включая поз. 6-7)	615 396 126 0	615 396 126 0
4	Жесткая подложка с гайкой M14 и 5/8" Ø180 мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	
7	Запасная щетка	615 570 233 0	
	• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
5	Подошва Spiracool (макс. 8500 об/мин)		S091836
6	Полный комплект (макс. 7000 об/мин)		K129587
	• Шестигранный ключ 8 мм		615 802 061 0

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
C Комплект глушителя	615 399 462 0	
8 Глушитель в сборе	615 396 166 0	
9 Зажим	615 873 115 0	
10 Армированный выпускной шланг L=0,75 м	615 875 116 0	
11 Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0	
12 Боковая рукоятка	615 576 038 0	
13 Компактный гриппеты	615 306 655 0	



Системы удаления пыли для вертикальных и угловых шлифовальных машинок Ø 180 мм (7")

900 и 1200 Вт – от 2000 до 6500 об/мин

Поставляется только с резьбовым шпинделем M14 и 5/8"

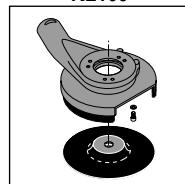


A

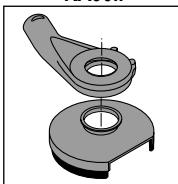


B

Для стандартных шлифовальных дисков
для НЕметаллических материалов
KL165
KA90..

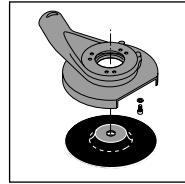


615 399 364 0

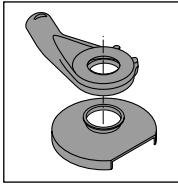


615 396 126 0

Для стандартных шлифовальных дисков
для металлических материалов
KL165
KA90..



615 399 365 0



615 396 125 0

Для шланга с внутр. ø 38 мм



C

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	РЕЗЬБОВ. ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ВЕС	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ		
			ø 180 мм (7")	об/мин	дюйм	Вт	л.с.	кг	фунты	дюйм

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

A	KL165B	615 170 011 0	+	615 399 364 0 or 615 399 365 0	6500	5/8-11	1 200	1,61	2,3	5,1	1/2
---	--------	---------------	---	--------------------------------	------	--------	-------	------	-----	-----	-----

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

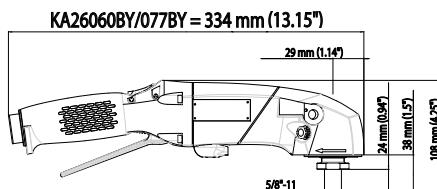
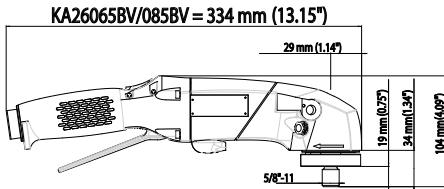
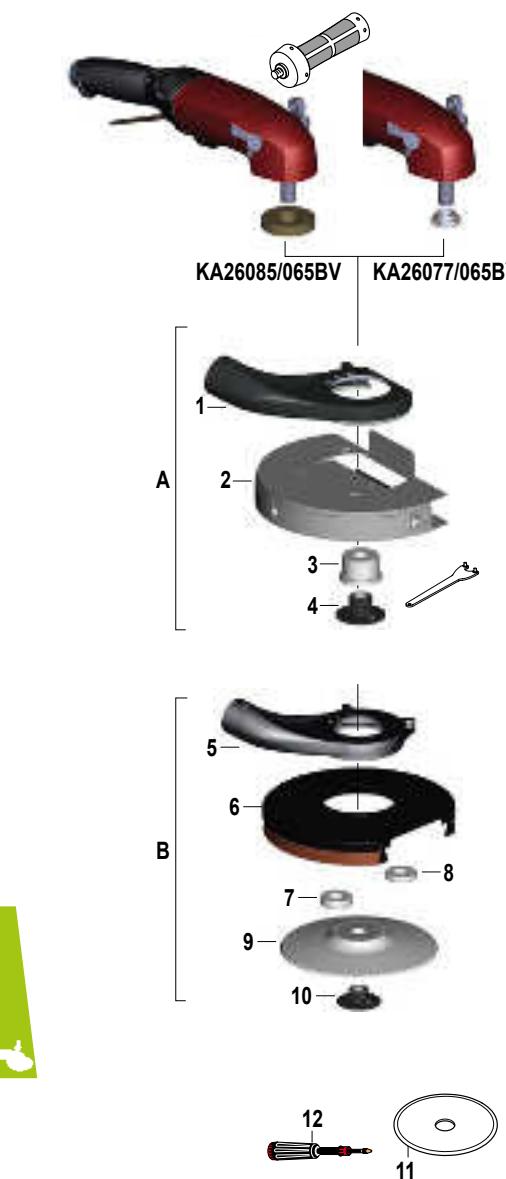
B	KA9030A	615 170 098 0	+	615 396 126 0 or 615 396 125 0	3000	M14×2	900	1,21	1,6	3,5	3/8
B	KA9030B	615 170 099 0	+	615 396 126 0 or 615 396 125 0	3000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	3/8
B	KA9020A	615 170 096 0	+	615 396 126 0 or 615 396 125 0	2000	M14×2	900	1,21	1,6	3,5	3/8
B	KA9020B	615 170 097 0	+	615 396 126 0 or 615 396 125 0	2000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	3/8

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

C	KA9030BY	615 170 309 0	+	615 396 126 0 or 615 396 125 0	3000	5/8-11	900	1,21	1,6	3,5	3/8
---	----------	---------------	---	--------------------------------	------	--------	-----	------	-----	-----	-----

5/8"-11 UNC

Аксессуары



КА26085BV / KA26065BV / KA26077BY / KA26060BY

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	KA26085BV KA26065BV	KA26077BY KA26060BY
• Автобалансир	615 990 195 0	
• Задний фланец		615 503 107 0
• Комплект поворотной опорной рукоятки	615 397 741 5	615 397 741 5
• Поворотный выпускной комплект	615 397 743 5	615 397 743 5
• Виброгасящая боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	РЕЗКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	КА26085BV/065BV КА26077BY/060BY Ø 180 мм (7")
A Комплект пылеудаления для алмазного диска Ø180 мм (7")	615 397 844 0	
1 Коллекторная труба с винтами	615 504 220 0	
2 Кожух системы пылеудаления в сборе	615 504 221 0	
3 Шайба - отверстие 5/8"	615 643 090 0	
4 Фланцевая гайка 5/8"	615 606 048 0	
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 010 0	
ПОЗИЦИЯ	КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ – ШЛИФОВКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ И НЕМЕТАЛЛОВ	КА26085BV/065BV КА26077BY/060BY Ø 180 мм (7")
B Комплект пылеудаления для диска Ø180 мм (7")	615 397 843 0	
5 Коллекторная труба с винтами	615 504 219 0	
6 Пылеулавливающая юбка с щеткой	615 570 231 0	
7 Шайба 9 мм	615 643 093 0	
8 Шайба 6 мм - отверстие 16 мм (5/8")	615 643 091 0	
9 Жесткая подложка Ø180 мм (7") (макс. 8 500 об/мин)	615 990 200 0	
10 Фланцевая гайка 5/8"	615 606 047 0	
• Ключ для снятия фланцевой гайки, 35 мм	615 802 067 0	

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЗИЦИЯ	АРТИКУЛ
11 Алмазный диск Ø180 мм (7")	615 811 145 0
12 Смазочный шприц (24 г)	615 990 149 0
• Смазка для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 148 0

Системы удаления пыли для угловых моделей Ø180 мм (7")

2100 Вт – от 6 000 до 8 500 об/мин



A

Система пылеудаления для амазного диска
Ø180 мм (7")
Для шланга с внутр. Ø 38 мм



B

Для шланга с внутр. Ø 38 мм

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		СКОРОСТЬ ХОЛОДОГО ХОДА об/мин	РЕЗЬБОВ. ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ дюйм
			Ø 180 мм (7")	дюйм			Вт	л.с.	кг	фунты	
РЕЗКА, Ø 180 мм (7")											
A	KA26085BV	615 170 479 0	+	615 397 844 0	8500	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2
A	KA26065BV	615 170 480 0	+	615 397 844 0	6500	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2

РЕЗКА Ø 180 мм (7") только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

A	KA26077BY	615 170 482 0	+	615 397 844 0	7700	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2
A	KA26060BY	615 170 481 0	+	615 397 844 0	6000	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2

ШЛИФОВКА, Ø 180 мм (7")

B	KA26085BV	615 170 479 0	+	615 397 843 0	8500	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2
B	KA26065BV	615 170 480 0	+	615 397 843 0	6500	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2

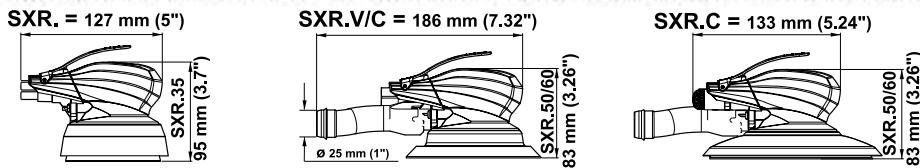
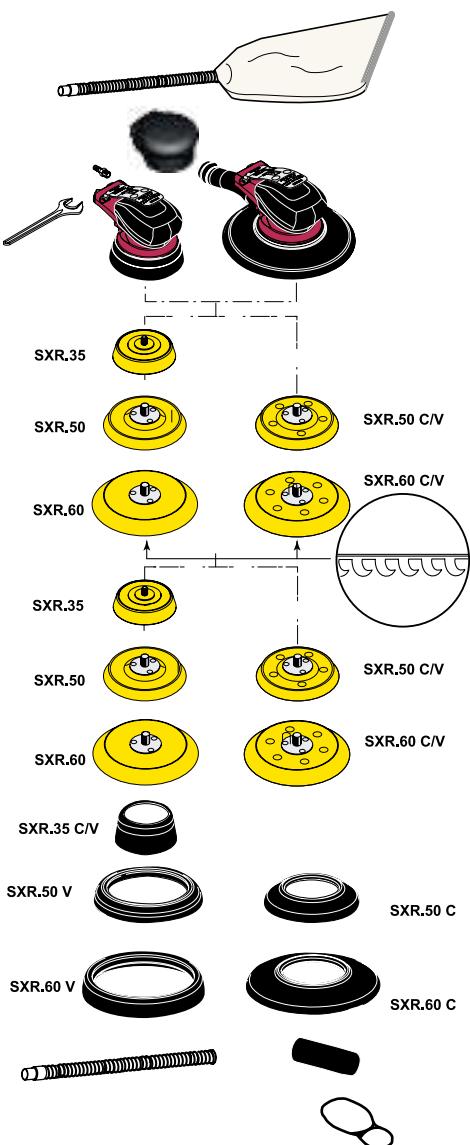
ШЛИФОВКА Ø 180 мм (7") только для рынка США (согласно ANSI B186.1)

B	KA26077BY	615 170 482 0	+	615 397 843 0	7700	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2
B	KA26060BY	615 170 481 0	+	615 397 843 0	6000	5/8-11	2100	2,82	2,3	5,1	1/2

5/8"-11 UNC



Аксессуары



SXR.35. / SXR.50. / SXR.60.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захват (Под средний захват установлена на шлифовальной машинке)	615 303 108 0
• Плоский ключ, зев 26 мм	615 801 078 0
• Полный комплект пылеудаления для версии SXRA..V и SXRB..V	615 396 264 0

ПОДОШВЫ: Резьба 5/16"-24	ДЛЯ ДИСКОВ НА ЛИПУЧКЕ	ДЛЯ ДИСКОВ НА ЛИПУЧКЕ (V) ИЛИ (C) С ОТВЕРСТИЯМИ
• Подошва Ø 89 мм (3,5") - 80 гр - SXR(.)35	615 990 158 0	-
• Подошва Ø 127 мм (5") - 100 гр - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Подошва Ø 150 мм (6") - 130 гр - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОДОШВЫ: Резьба 5/16"-24	ДЛЯ САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ	ДЛЯ САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ (V) ИЛИ (C) С ОТВЕРСТИЯМИ
• Подошва Ø 89 мм (3,5") - 80 гр - SXR(.)35	615 990 163 0	-
• Подошва Ø 127 мм (5") - 100 гр - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Подошва Ø 150 мм (6") - 130 гр - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

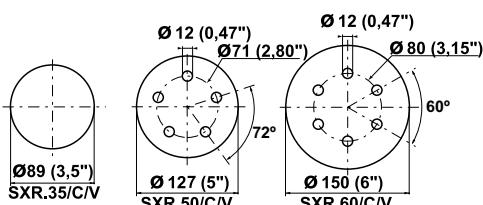
ВАКУУМНЫЕ ЮБКИ		
• Вакуумная юбка для SXR(.)35	615 350 110 0	
• Вакуумная юбка для SXR(.)50C	615 350 107 0	
• Вакуумная юбка для SXR(.)60C	615 350 106 0	
• Вакуумная юбка для SXR(.)50V	615 350 103 0	
• Вакуумная юбка для SXR(.)60V	615 350 102 0	

ПЕРЕХОДНИК		
• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 32 мм	615 350 117 0	
• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 28 мм	615 804 448 0	

ШЛАНГ		
• Шланг пылеудаления Ø 25 мм (1") L=1,5 м	615 396 263 0	

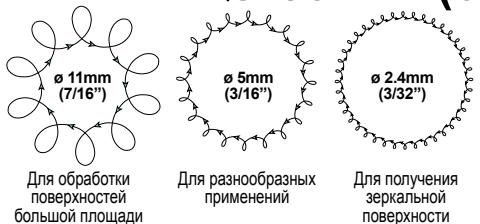
ПОДВЕСНАЯ СКОБА		
• Подвесная скоба	615 571 060 0	

РАЗМЕР ПОДОШВЫ



Эксцентриковые шлифовальные машинки для абразивных дисков

Ø 89 мм (3,5") – Ø 127 мм (5") – Ø 150 мм (6")



210 Вт – 12 000 об/мин



SXR(.35)



SXR(.35C)



SXR(.35V)



SXR(.50)



SXR(.50C)



SXR(.50V)



SXR(.60)



SXR(.60C)



SXR(.60V)

ПРИМЕР ПОДБОРА ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНКИ SX — модель SXR / орбита Ø 2,4 мм (3/32") / подошва Ø 89 мм (3,5") с функцией удаления пыли

SX	R	A	35	C
C : центральное пылеудаление / V : самовсасывание / - : без пылеудаления				
35 : подошва Ø 89 мм (3,5") / 50 : подошва Ø 127 мм (5") / 60 : подошва Ø 150 мм (6")				
A : орбита Ø 2,4 мм (3/32") / B : орбита Ø 5 мм (3/16") / C : орбита Ø 11 мм (7/16")				
R : эксцентриковая шлифовальная машинка				

Название линейки

Комплект поставки



*Поставляется с подложкой PSA

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
мм	дюйм						кг	lb	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ, ОРБИТА Ø 11 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ		САМОВСАСЫВАНИЕ			
Ø 150	6	SRXC60	615 170 462 0	SRXC60C	615 170 463 0	SXRC60V	615 170 464 0	0,88
								1,94
							8,0	16,6
							1/4	6
								1/4

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ, ОРБИТА Ø 5 мм

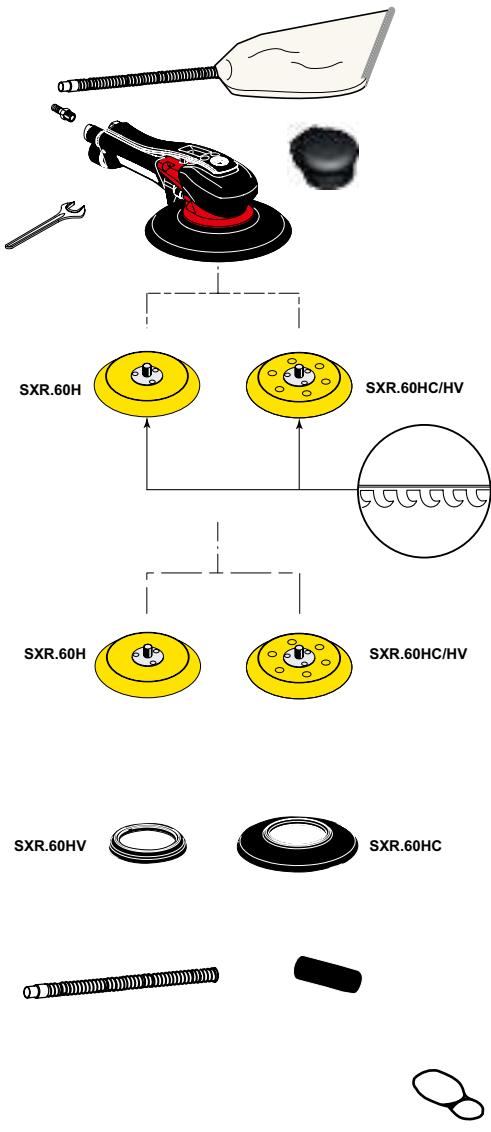
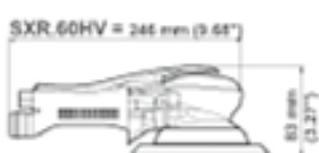
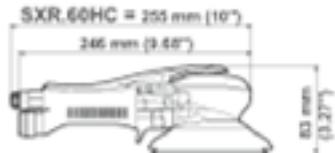
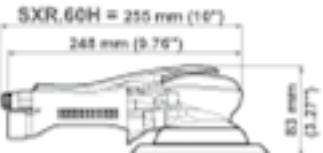
	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ		САМОВСАСЫВАНИЕ			
Ø 89	3,5	SXR35	615 170 209 0	SXR35C	615 170 215 0	SXR35V	615 170 212 0	0,8
Ø 127	5	SXR50	615 170 210 0	SXR50C	615 170 216 0	SXR50V	615 170 213 0	0,8
Ø 127	5	SXR50*	615 170 300 0					1,7
Ø 150	6	SXR60	615 170 211 0	SXR60C	615 170 217 0	SXR60V	615 170 214 0	0,8
Ø 150	6	SXR60*	615 170 317 0					1,7
								8,0
								16,6
								1/4
								6
								1/4

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ, ОРБИТА Ø 2,4 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ		САМОВСАСЫВАНИЕ			
Ø 89	3,5	SXRA35	615 170 218 0	SXRA35C	615 170 224 0	SXRA35V	615 170 221 0	0,8
Ø 127	5	SXRA50	615 170 219 0	SXRA50C	615 170 225 0	SXRA50V	615 170 222 0	0,8
Ø 150	6	SXRA60	615 170 220 0	SXRA60C	615 170 226 0	SXRA60V	615 170 223 0	0,8



Аксессуары



SXR.60H.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захват (Под средний захват установлена на шлифовальной машинке)	615 303 108 0
• Плоский ключ, зев 26 мм	615 801 078 0
• Полный комплект для пылеудаления для версии SXR.60HV	615 396 264 0
ПОДОШВЫ: Резьба 5/16"-24	для САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ
• Подошва Ø 150 мм (6") - 130 гр - SXR(.).60	615 990 154 0
	для САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ (V) ИЛИ (C) С ОТВЕРСТИЯМИ
	615 990 155 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОДОШВЫ: Резьба 5/16"-24	для САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ	для САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ (V) ИЛИ (C) С ОТВЕРСТИЯМИ
• Подошва Ø 150 мм (6") - 130 гр - SXR(.).60	615 990 159 0	615 990 160 0

ВАКУУМНАЯ ЮБКА

• Вакуумная юбка для SXR(.).60HC	615 350 106 0
• Вакуумная юбка для SXR(.).60HV	615 350 102 0

ПЕРЕХОДНИК

• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 32 мм	615 350 117 0
• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 28 мм	615 804 448 0

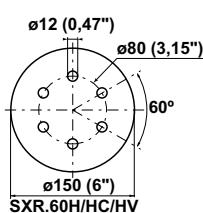
ШЛАНГ

• Шланг для пылеудаления Ø 25 мм, L=1,5 м	615 396 263 0
---	---------------

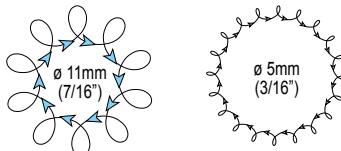
ПОДВЕСНАЯ СКОБА

• Подвесная скоба	615 571 060 0
-------------------	---------------

РАЗМЕР ПОДОШВЫ



Эксцентриковые шлифовальные машинки для абразивных дисков Ø 150 мм (6")



Для обработки
поверхностей
большой
площади

Для разнообразных
применений

210 Вт – 12 000 об/мин



SXR.60H



SXR.60HC



SXR.60HV

**ПРИМЕР ПОДБОРА ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНКИ SX – SXRB60H - модель SXR / орбита 5 мм (3/16") / подошва Ø150 мм (6") /
двуручная / без пылеудаления**

SX	R	B	60	H	(.)	
					(.)	: без пылеудаления / С : центральное пылеудаление / V : самовсасывание
				H		H : двуручная
			60			60 : подошва Ø150 мм
		B				B : орбита Ø5 мм / С : орбита Ø11 мм
	R					R : эксцентриковая шлифовальная машинка
Название линейки						

*Шлиф. машины оборудованы подложкой PSA

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА			
мм	дюйм						кг	lb	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм

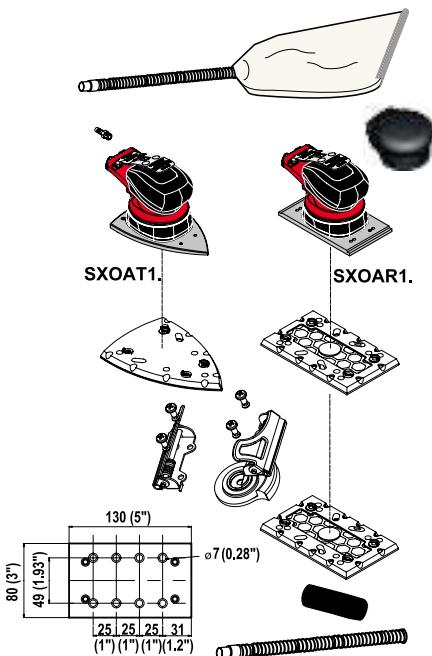
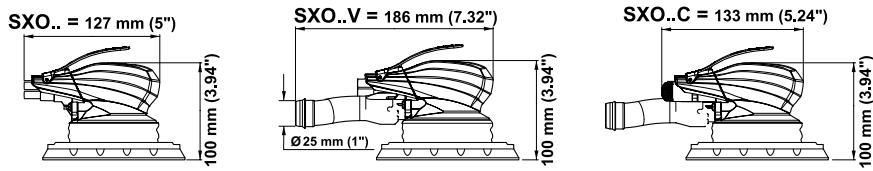
ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ, ОРБИТА Ø11 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ	
Ø150 6	SXRC60H 615 170 465 0	SXRC60HC 615 170 466 0	SXRC60HV 615 170 467 0	0,88 1,94 8,0 16,6 1/4 6 1/4

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ, ОРБИТА Ø5 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ	
Ø150 6	SXRB60H 615 170 355 0	SXRB60HC 615 170 362 0	SXRB60HV 615 170 359 0	0,9 2,0 8,0 16,6 1/4 6 1/4
Ø150 6	SXRB60H* 615 170 356 0			0,9 2,0 8,0 16,6 1/4 6 1/4

Аксессуары



SXOAR1. / SXOAT1.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захват (Под средний захват установлена на шлифовальной машинке)	615 303 108 0
• Плоский ключ, размер ключа 26 мм	615 801 078 0
• Полный комплект для пылеудаления для версии SXOA..V	615 396 264 0

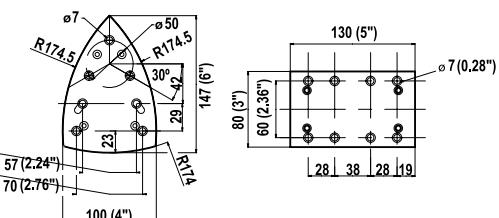
ПОДОШВА ДЛЯ ДИСКА НА ЛИПУЧКЕ

	АРТИКУЛ
• Подошва 80×130 мм для SXOAR..	615 350 121 0
• Подошва 147×100 мм для SXOAT1..	615 350 122 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Комплект держателя бумаги	615 396 413 0
• Подошва 80×130 мм для SXOAR..	615 350 123 0
ПЕРЕХОДНИК	
• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 32 мм	615 350 117 0
• Переходник вакуумного шланга Ø 25 мм / Ø 28 мм	615 804 448 0
ШЛАНГ	
• Шланг для пылеудаления Ø 25 мм, L=1,5 м	615 396 263 0

РАЗМЕР ПОДОШВЫ



Орбитальные шлифовальные машинки для абразивных листов

80 × 130 мм – 147 × 100 мм

210 Вт – 10 000 об/мин



Sxoar1



Sxoar1c



Sxoar1v



Sxoat1



Sxoat1c

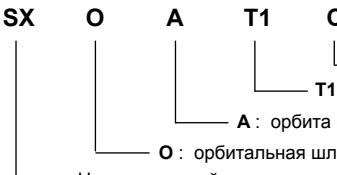


Sxoat1v



Модель Sxoar1 оснащена комплектом держателя бумаги,
арт. 615 396 413 0

ПРИМЕР ПОДБОРА МАШИНКИ SXO: – модель Sxoat1c - SXO / орбита Ø2,4 мм
с удалением пыли / треугольная подошва



Название линейки

Комплект поставки



Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

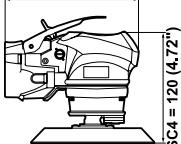
РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. НАГРУЗКЕ	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА			
мм	дюймы						кг	фунты	л/с	кфм	дюйм	мм	дюймы

Орбитальные шлифовальные машинки, орбита Ø2,4 мм

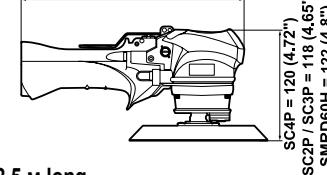
	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ		ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ		САМОВСАСЫВАНИЕ		
80×130	3×5	Sxoar1	615 170 233 0	Sxoar1c	615 170 237 0	Sxoar1v	615 170 235 0
147×100	6×4	Sxoat1	615 170 234 0	Sxoat1c	615 170 238 0	Sxoat1v	615 170 236 0

Аксессуары

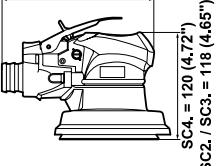
SC4. = 142 mm (5.59")



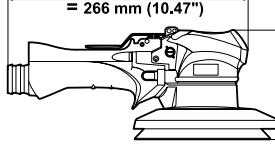
SC.P/SMRD60H = 242 mm (9.53")



SC.-8/-14 = 166 mm (6.54")

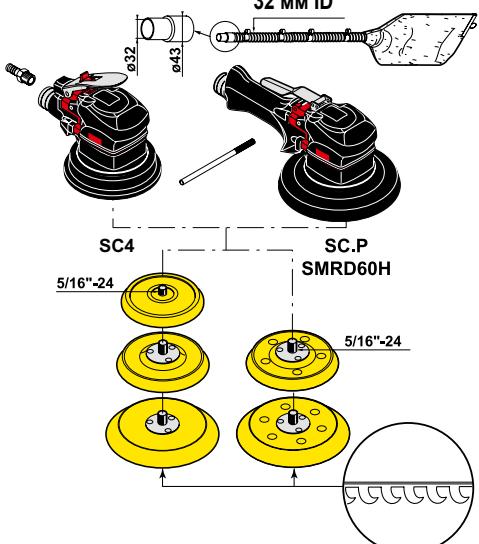


SC.P8/14/SMRD60HC/V = 266 mm (10.47")



SC4PB(14) = 120 (4.72")
SC2PB(14) = 118 (4.65")
SC3PB(14) = 118 (4.65")
SMRD60HC(HV) = 122 (4.8")

Hose 2,5 m long
32 MM ID



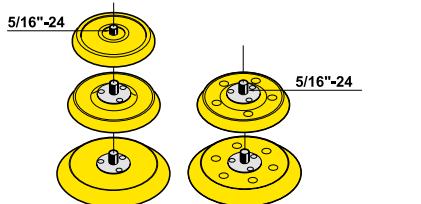
SC4.. / SC..P / SMRD60..

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм	615 704 019 0
• Зажим	615 595 202 0
• Полный комплект для пылеудаления для версии (SC.-14/SRMD60HV)	615 399 471 0

ПОДОШВЫ:
Резьба 5/16" - 24

	ДЛЯ ДИСКОВ НА ЛИПУЧКЕ (-8) ИЛИ (-14) (С) ИЛИ (V) С ОТВЕРСТИЯМИ
• Подошва Ø 110 mm (4-3/8") - SC2P/8/14	615 990 102 0
• Подошва Ø 127 mm (5") - SC3P	615 990 156 0
• Подошва Ø 150 mm (6") - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 154 0

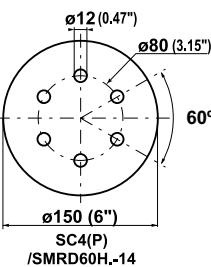
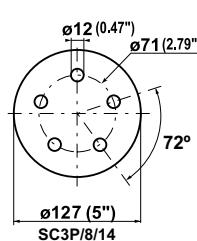
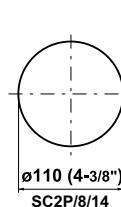


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОДОШВЫ:
Резьба 5/16" - 24

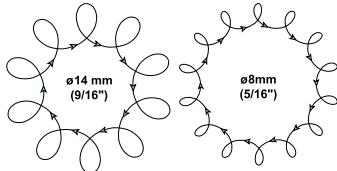
	ДЛЯ САМОКЛЕЮЩИХСЯ ДИСКОВ С ОТВЕРСТИЯМИ (-8) ИЛИ (-14) (С) ИЛИ (V)
• Подошва Ø 110 mm - SC2P/8/14	615 990 101 0
• Подошва Ø 127 mm - SC3P	615 990 111 0
• Подошва Ø 150 mm - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 119 0

РАЗМЕР ПОДОШВЫ



Эксцентриковые шлифовальные машинки для абразивных дисков

ø110 мм (4-3/8") - ø127 мм (5") - ø150 мм (6")



375 Вт – 10 000 об/мин



SC4



SC4P



SC4-8



SC4P8 - SMRD60HC



SMRD60H



SC4P14 - SMRD60HV

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. НАГРУЗКЕ	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА		
мм	дюйм						кг	фунты	л/с	кФМ	дюймы	мм	дюймы

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА Ø8 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ											
ø150	6	SC4	615 170 081 0	SC4-8	615 170 093 0	SC4-14	615 170 087 0	1,3	2,86	11	23	1/4	8	5/16

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА Ø8 мм

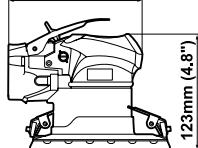
	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ											
ø110	4-3/8	SC2P	615 170 077 0	SC2P8	615 170 089 0	SC2P14	615 170 083 0	1,2	2,64	11	23	1/4	8	5/16
ø127	5	SC3P	615 170 079 0	SC3P8	615 170 091 0	SC3P14	615 170 085 0	1,3	2,86	11	23	1/4	8	5/16
ø150	6	SC4P	615 170 078 0	SC4P8	615 170 090 0	SC4P14	615 170 084 0	1,4	3,08	11	23	1/4	8	5/16

БОЛЬШИЕ ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА Ø14 мм

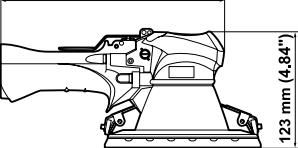
	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ											
ø150	6	SMRD60H	615 170 280 0	SMRD60HC	615 170 281 0	SMRD60HV	615 170 282 0	1,3	2,86	11	23	1/4	8	5/16

Аксессуары

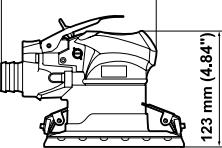
SV3 = 142 mm (5.59")



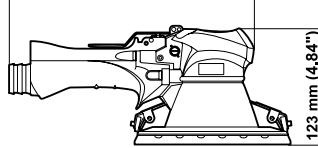
SV.P = 242 mm (9.53")



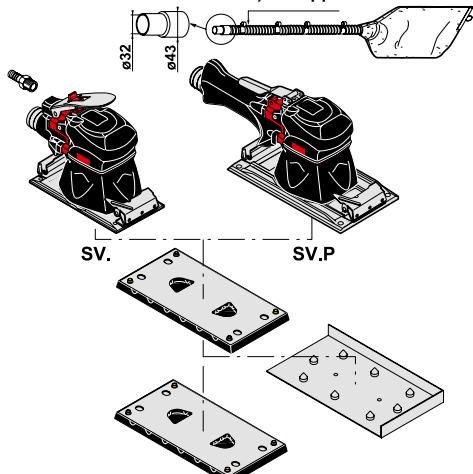
SV.-8-14 = 166 mm (6.54")



SV.P8/14 = 266 mm (10.47")



Шланг длиной
2,5 м ВД 32 мм



SV.. / SV..P

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм	615 704 019 0
• Полный комплект для пылеудаления для версии (-14)	615 399 471 0

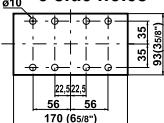
ПОДОШВЫ И ПОДЛОЖКИ С ОТВЕРСТИЯМИ

ПОДОШВА	ПОДЛОЖКА С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ВЫПУСКА (-8) ИЛИ (-14)
615 350 018 0	615 990 094 0
615 350 019 0	615 990 095 0

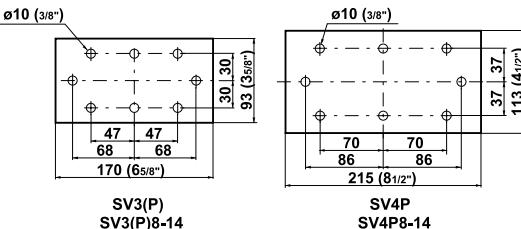
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Подошва 170x93 мм – SV3(P)	615 350 057 0

8 side holes



РАЗМЕР ПОДОШВЫ



SV3(P)
SV3(P)8-14

SV4P
SV4P8-14



Орбитальные шлифовальные машинки для абразивных листов **170×93 мм – 215×113 мм**

375 Вт – 8 000 об/мин



SV3



SV3P



SV3-8



SV3P8



SV3P14

Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. НАГРУЗКЕ	РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА			
мм	дюйм						кг	фунты	л/с	кФМ	дюймы	мм	дюймы

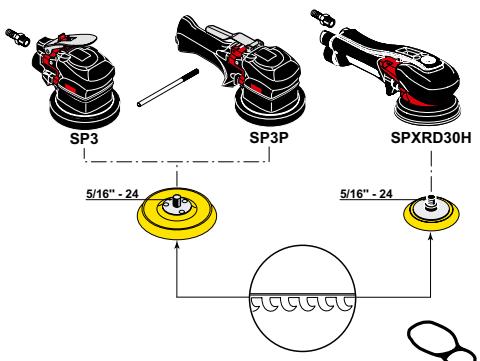
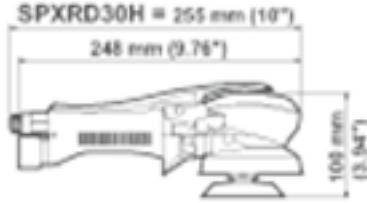
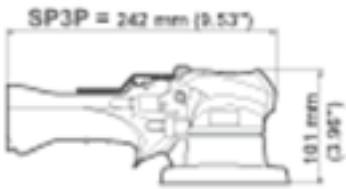
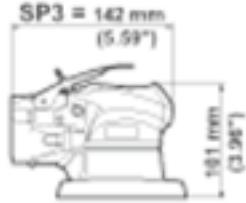
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА Ø 5 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ								
170×93 65/8×35/8	SV3 615 170 066 0	SV3-8 615 170 074 0	SV3-14 615 170 070 0	1,7	3,74	11	23	1/4	8	5/16	

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА Ø 5 мм

	БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ	САМОВСАСЫВАНИЕ								
170×93 65/8×35/8	SV3P 615 170 067 0	SV3P8 615 170 075 0	SV3P14 615 170 071 0	1,8	3,96	11	23	1/4	8	5/16	
215×113 81/2×41/2	SV4P 615 170 068 0	SV4P8 615 170 076 0	SV4P14 615 170 072 0	1,9	4,19	11	23	1/4	8	5/16	

Аксессуары



SP3 / SP3P / SPXRD30H

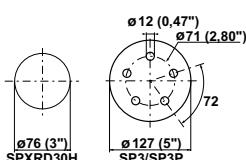
АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	SP3/SP3P	SPXRD30H
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 8 мм	615 704 019 0	
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм		615 705 009 0
• Зажим	615 595 202 0	
• Рукоятка под малый захват (Под средний захват установленна на шлифовальной машинке)		615 303 109 0
• Подвесная скоба		615 571 060 0

ПОДОШВЫ:
Резьба 5/16"-24

ДЛЯ ДИСКОВ
НА ЛИПЧУКЕ

• Подошва Ø 127 мм для SP3 / SP3P	615 990 123 0
• Подошва Ø 76 мм для SPXRD30H	615 990 178 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

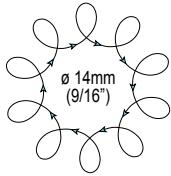
	SPXRD30H
• Комплект для охлаждения подошвы	615 397 037 0



Эксцентриковые полировальные машинки

Ø76 мм (3") - Ø127 мм (5")

210 и 375 Вт – 10 000 и 12 000 об/мин



SP3



SP3P

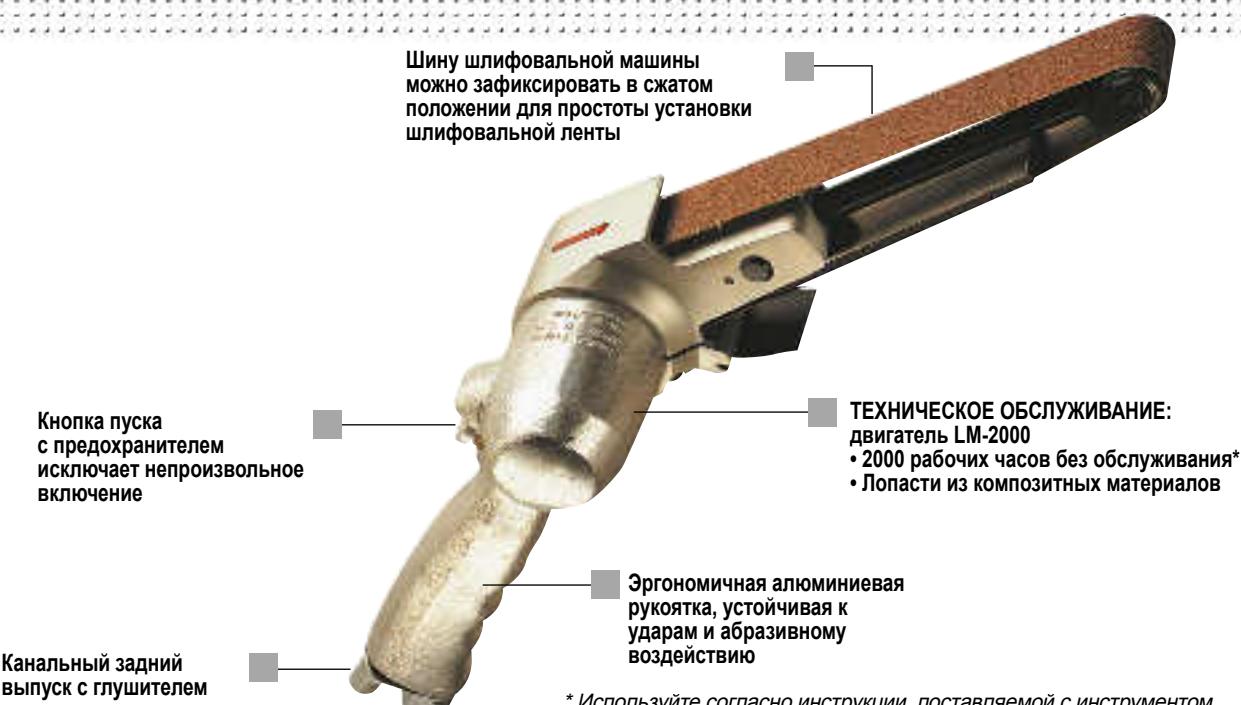


SPXRD30H

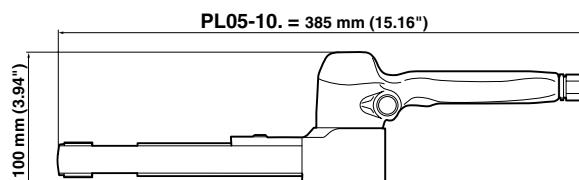
Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РАЗМЕР ПОДОШВЫ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ	ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
мм	дюймы		кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА Ø14 мм									
Ø127	5	SP3	615 170 198 0	1,2	2,64	11	23	1/4	8
МАШИНКИ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА Ø14 мм									
БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ									
Ø 76	3	SPXRD30H	615 170 332 0	0,9	1,98	11	23	1/4	8
Ø127	5	SP3P	615 170 197 0	1,3	2,86	11	23	1/4	8
БЕЗ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ									
Ø 76	3	SPXRD30H	615 170 332 0	0,9	1,98	11	23	1/4	8
Ø127	5	SP3P	615 170 197 0	1,3	2,86	11	23	1/4	8

Ленточные шлифовальные машинки



Аксессуары



PL05-10D / PL05-10E / PL05-10F

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг	615 396 022 0
• Штуцер для шланга с внутр. диаметром 6 мм	615 705 009 0
• Шестигранный ключ, 4 мм	615 802 054 0

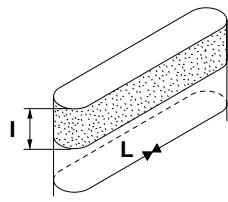
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

	АРТИКУЛ
• Всасывающий кожух для пылеудаления под шланг с внутр. диаметром 32 мм	321003
• Винт M4x10	615 616 118 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

LxI		ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ			
ММ	дюйм	P40	P60	P80	P100
480x16	18-7/8" x 5/8	615 811 217 0	615 811 218 0	615 811 219 0	615 811 220 0
480x20	18-7/8" x 25/32	615 811 223 0	615 811 224 0	615 811 225 0	615 811 226 0
480x25	18-7/8" x 63/64	615 811 230 0	615 811 231 0	615 811 232 0	615 811 233 0

LxI		ЗЕРНИСТОСТЬ			
ММ	дюйм	P120	P150	P180	P240
480x16	18-7/8" x 5/8	615 811 221 0	615 811 222 0		
480x20	18-7/8" x 25/32	615 811 227 0	615 811 228 0	615 811 229 0	
480x25	18-7/8" x 63/64	615 811 234 0	615 811 235 0	615 811 236 0	615 811 237 0



Ленточные шлифовальные машинки

300 Вт – от 16 000 об/мин



A



B



C



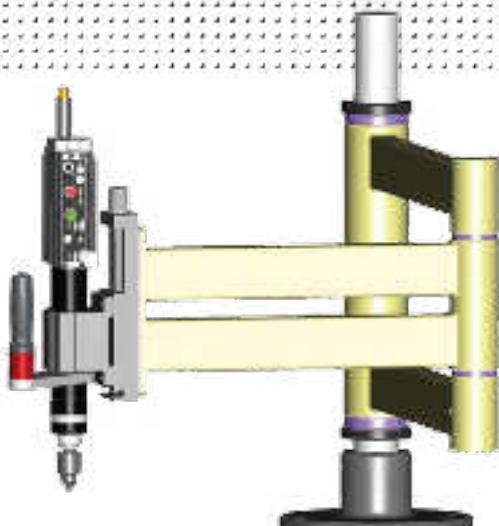
Внимание: необходимо соблюдать скорость, рекомендованную производителем расходных материалов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛОДНОГО ХОДА об/мин	РАЗМЕР ЛЕНТЫ		МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		РЕЗЬБА BSP НА ВПУСКЕ		ВНУТР. Ø ШЛАНГА	
				мм	дюймы	Вт	л.с.	кг	фунты	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы	
A	PL05-10D	615 170 131 0	16 000	480x16	18-7/8x5/8	300	0,4	1,2	2,6	12	25,4	1/4	6	1/4	
B	PL05-10E	615 170 132 0	16 000	480x20	18-7/8x25/32	300	0,4	1,2	2,6	12	25,4	1/4	6	1/4	
C	PL05-10F	615 170 133 0	16 000	480x25	18-7/8x63/64	300	0,4	1,2	2,6	12	25,4	1/4	6	1/4	

Дрели с автоматической подачей (AFD)

Простота интеграции

- Широкий выбор крепежных зажимов
- Управляющий интерфейс для связи AFD(E) с другими устройствами посредством пневматического или электрического канала связи
- Для выполнения цикла сверления AFD(E) требуется один логический входной сигнал
- Возможность вывода сигналов о выдвижении шпинделья на заданную глубину и о возврате агрегата в исходное состояние
- Электрический двигатель, установленный на моделях серии 200, 400 и 600 может поворачиваться на 180°



Широкий ассортимент продукции

- Моношпиндельные и мультишпиндельные системы
- Пневматические или электрические приводы от 0,22 до 1,1 кВт с усилием от 1557 Н
- Высокое качество и надежность оборудования



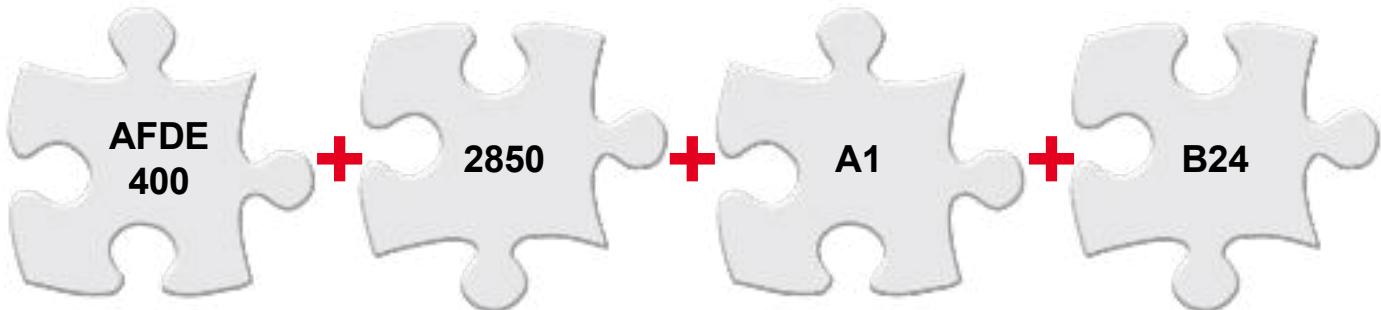
desoutter.info/AFD

Модульная конструкция

- Гибкость, функциональность и разнообразие скоростей
- Общие компоненты для различных моделей устройства сокращают номенклатурный список вашего склада
- Возможность монтажа мультишпиндельной головки на один двигатель
- Поддержка функции нарезки резьбы для всех моделей

Модульный концепт

Более 1500 различных версий



Модель

Пневматическая подача и привод

AFD205 0,22 кВт (0,30 л.с.)
AFD215 0,22 кВт (0,30 л.с.)
AFD415 0,38 кВт (0,51 л.с.)
AFD684 0,62 кВт (0,83 л.с.)

Пневмотическая подача, электрический привод

AFDE200 0,25 кВт (0,34 л.с.)
AFDE400 0,33 кВт (0,44 л.с.)
AFDE410 0,75 кВт (1,00 л.с.)
AFDE610 0,75 кВт (1,00 л.с.)
AFDE620 1,10 кВт (1,50 л.с.)

Электрический привод и подача через червячный механизм

AFTE480 0,75 кВт (1,00 л.с.)

Скорость холостого хода

Свободная скорость вращения шпинделья без нагрузки

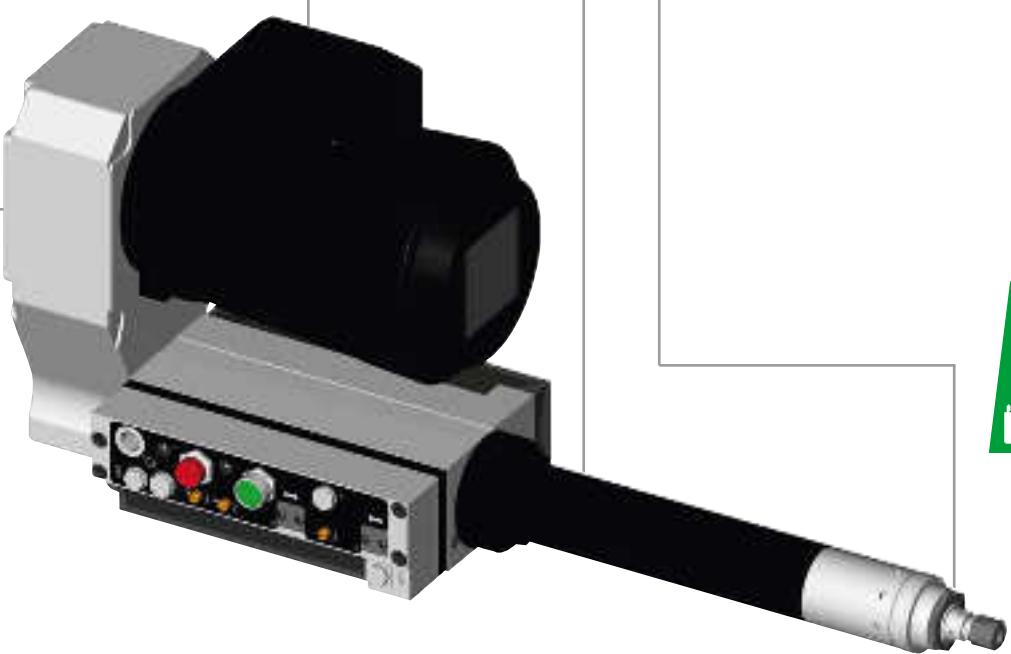
БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- A1 – Полный комплект функций⁽¹⁾
– Автоматический цикл
A6 – Простой тип⁽¹⁾
– Дистанционное управление циклами
Блок управления
– Червячная передача - PNP
– Червячная передача - NPN

Устройство на выходе шпинделя

Тип оснастки

- Патрон
- Цанговый патрон (до 8 мм)
- Оснастка DIN55058
- Редуктор для резьбонарезного инструмента 6,5 мм или 8 мм
- Патрон B16 для метчика
- Конус Jacobs №1 или №2
- Патрон для метчика ISO30
- Многошпиндельная головка для сверления / нарезания резьбы
- Переходник для редуктора
- Повышающий редуктор



+ Дополнительно



- Гидравлический модуль подачи
- Зажимы для фиксации
- Интерфейс K

(1) Не требуется для AFTE моделей.

Пневматические двигатели



ПРЕИМУЩЕСТВА

Пневматические двигатели – это универсальные источники энергии, которые могут быть использованы в различных операциях, требующих вращательного движения. Они обладают многими преимуществами в сравнении с электрическими двигателями, а в некоторых операциях просто незаменимы.

БОЛЬШОЙ ВЫБОР ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ЗАКАЗЧИКОВ



Текстильная промышленность



Судостроение



Нефтехимическая промышленность



Сельскохозяйственное оборудование



Полиграфическое оборудование



Оборудование химической промышленности



Пищевая промышленность



Упаковочное оборудование

Компания Desoutter предлагает широкий ассортимент пневматических лопастных двигателей, изготовленных из **нержавеющей стали**, в **бессмазочном** исполнении с мощностью от 0,16 кВт (0,21 л.с.) до 2,8 кВт (3,75 л.с.). Большинство двигателей могут поставляться либо в виде односторонней версии с резьбовым валом, либо в виде реверсивной версии со шпоночным валом. Также изготавливаются версии с альтернативным хвостовиком.

Кроме того, пневматические двигатели Desoutter сертифицированы для использования в потенциально взрывоопасных средах.

Пневматические двигатели являются идеальным решением для различных типов применения с оборудованием таких отраслей, как переработка материалов, упаковка, обшивка, печатное дело, нефтехимия и сельское хозяйство, обработка пищевых продуктов и многим другим оборудованием, как в стандартном исполнении, так и изготовленном по спецзаказу.

Пневматические двигатели имеют множество преимуществ по сравнению с электродвигателями и часто представляют собой единственно возможный вариант для приводной автоматизации.



desoutter.info/AirMotors



**ДОСТУПНЫ
ВО ВРЗЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ**
II 2G T4 IIC D110°C или II 2G T5 IIC D85°C
или II 2G c IIC T6



Серия M16-KL, M16-KSL

0,16 кВт (0,21 л.с.)
Максимальный крутящий момент 8,5 Нм
Шпоночный вал
Стандартное исполнение
и исполнение из нержавеющей стали
Реверсивный и нереверсивный



Серия M25-KL / TL, M25-KSL

0,27 кВт (0,36 л.с.)
Максимальный крутящий момент 22 Нм
Шпоночный вал, резьбовой вал
Стандартное исполнение
и исполнение из нержавеющей стали
Реверсивный и нереверсивный



Серия M39-KL / TL, M39-KSL

0,39 кВт (0,52 л.с.)
Максимальный крутящий момент 26 Нм
Шпоночный вал, резьбовой вал
Стандартное исполнение
и исполнение из нержавеющей стали
Реверсивный и нереверсивный



Серия M84-K

0,84 кВт (1,13 л.с.)
Максимальный крутящий момент 485 Нм
Шпоночный вал
Реверсивный и нереверсивный



Серия 2Н410

0,66 кВт (0,85 л.с.)
Максимальный крутящий момент 102 Нм
Двигатели с червячным приводом



Серия M180

1,83 кВт (2,45 л.с.)
Максимальный крутящий момент 337 Нм
Реверсивный и нереверсивный

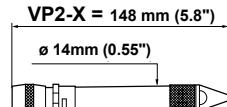


Серия M290

2,8 кВт (3,75 л.с.)
Максимальный крутящий момент 536 Нм
Реверсивный и нереверсивный



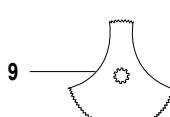
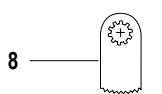
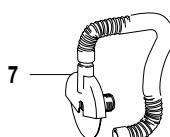
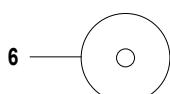
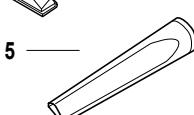
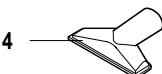
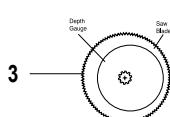
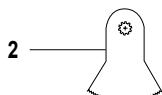
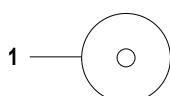
Аксессуары



VP2-X

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Воздушный шланг - отверстие 3,2 мм - длина 2 м - 1/8" - 1/4" BSP	75902
• Игла с карбид-вольфрамовым наконечником	63213
• Ключ	63533



D144-T... / S144-T... / D172-L / AV101

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Поз.		ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ
		D144-T S144-T D172-L AV101	
• Выпускной шланг		222453	222453
• Хомут выпускного шланга		235203	235203
• Ключ для шпинделя		164433	15533
• Ключ для зажимной гайки		29443	
• Ключ для гайки защиты		29653	
• Шестигранный ключ – 4 мм		204903	204903
1 Полотно пилы с алмазным покрытием, ø 64 мм	Стекловолокно	32732	
1 Полотно пилы – 80 зуб. ø 45 мм	Мягкая сталь <1,2 мм (3/64")	76362	
1 Полотно пилы, ø 64 мм	Пластик	90762	
1 Полотно пилы с тефлоновым покрытием, ø 64 мм	Пластик	90772	
2 Полотно пилы 50,8 мм радиус x 50 мм ширина	Мягкое дерево	90832	
3 Щуп для измерения глубины		27262	
4 Широкая насадка		106443	
5 Щелевая насадка		106533	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Поз.		ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ
		D144-T S144-T D172-L	
6 Полотно пилы, ø 64 мм	Дерево	34252	
6 Полотно пилы, ø 50 мм	Мягкая сталь >1,2 мм макс. глубина 7 мм	76372	
6 Полотно пилы, ø 50 мм	Твердая сталь <1,2 мм макс. глубина 10 мм	76382	
6 Полотно пилы, ø 50 мм	Алюминий макс. глубина 10 мм	76392	
7 Кожух для пылеудаления, включая 2 м шланг – внутр. ø 32 мм		78472	
6 Полотно пилы – с алмазным покрытием, ø 64 мм	Стекловолокно	16962	
6 Полотно пилы – с алмазным покрытием, высота зубца 1,2 мм – ø 64 мм	Стекловолокно	90722	
6 Полотно пилы – с алмазным покрытием, высота зубца 1,2 мм – ø 80 мм	Стекловолокно	90732	
6 Полотно пилы – высота зубца 1,5 мм, ø 51 мм	Мягкое дерево	90782	
6 Полотно пилы – высота зубца 1,8 мм, ø 64 мм	Мягкое дерево	90792	
6 Полотно пилы – высота зубца 1,5 мм, ø 76 мм	Мягкое дерево	90802	
8 Полотно пилы, 22 мм радиус x 15 мм ширина	Мягкое дерево	90822	
9 Полотно пилы, ø 63,5 мм, сегменты 60 мм + 16 мм	Мягкое дерево	90842	



Специальный инструмент



A



B



C



D



E



F

Рис.	Модель	Артикул	Скорость	Вес		расход воздуха при скорости хол. хода		Резьба BSP на впуске		внутр. Ø шланга	
			ударов/мин	кг	фунты	л/с	кфм		дюйм	мм	дюймы

Гравировальный карандаш

A	VP2-X	671094	11400	0,1	0,2	0,9	1,9	1/8	3,2	1/8
----------	--------------	---------------	--------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Рис.	Модель	Артикул	Скорость хол. хода	Частота колебаний	Полотно Ø	Вес		Длина		расход воздуха	Резьба BSP на впуске	внутр. Ø шланга			
			об/мин	колебаний/мин	мм	дюймы	кг	фунты	мм	дюймы	л/с	кфм	дюймы	мм	дюймы

Пила для стекловолокна – толщина 13 мм

B	D144-T-3100	615 170 519 0	3100	64	2,5	0,9	2,0	229	9,01	9,4	19,9	1/4 BSP	10	3/8
----------	--------------------	----------------------	-------------	-----------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	-------------	----------------	-----------	------------

Циркулярная пила – толщина 10 мм (3/8") (твердая сталь толщиной 1,2 мм (3/64"))

C	S144-T-3100	936974	3100	-	45	1,77	1,4	3,1	245	9,65	9,4	19,9	1/4 BSP	10	3/8
----------	--------------------	---------------	-------------	----------	-----------	-------------	------------	------------	------------	-------------	------------	-------------	----------------	-----------	------------

Осциллирующая пила

D	D172-L	615 170 520 0	-	20000	80	3,2	0,74	1,6	273	10,75	9,5	20	1/4 BSP	10	3/8
----------	---------------	----------------------	----------	--------------	-----------	------------	-------------	------------	------------	--------------	------------	-----------	----------------	-----------	------------

Пылесос

E	AV101	128534	-	-	-	-	0,7	1,54	202	7,95	5,9	12,5	1/4 BSP	6	1/4
----------	--------------	---------------	----------	----------	----------	----------	------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------	----------------	----------	------------

Вакуумный карандаш

F	V100	129504	-	-	-	-	0,45	0,99	137	5,39	0,7	0,33	3,6 Spline	4	5/32
----------	-------------	---------------	----------	----------	----------	----------	-------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------	-------------------	----------	-------------





Пневматическая сеть

Аксессуары для пневмомагистрали от компании Desoutter специально разработаны для использования с инструментами и оборудованием Desoutter.

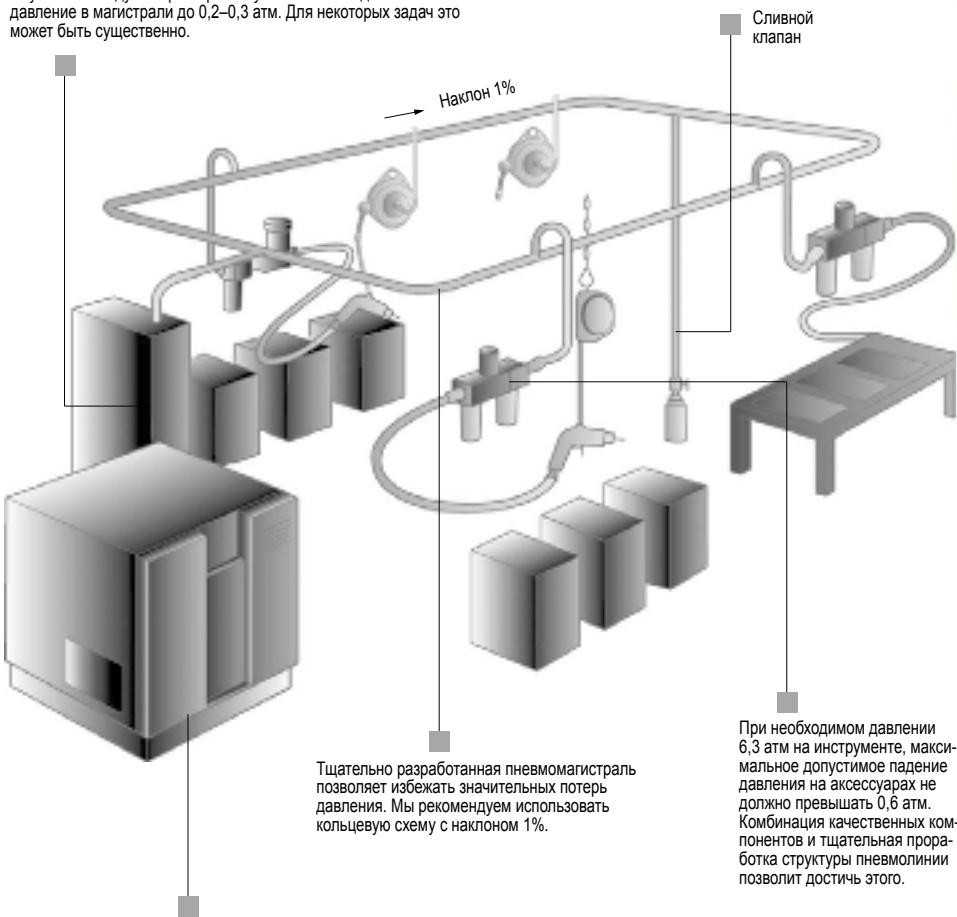
Пневмоаксессуары Desoutter могут также использоваться с другими пневматическими устройствами.

Все аксессуары могут применяться для других задач с любым пневматическим оборудованием.

Все элементы пневматических систем от компании Desoutter разработаны, чтобы обеспечить максимальную производительность вашего инструмента. Они гарантируют минимальное падение давления, минимизируя потери энергии в системе распределения воздуха, что способствует защите окружающей среды и снижению эксплуатационных расходов.

При использовании блоков подготовки воздуха будет увеличен срок службы инструментов, при этом будут снижены затраты на ремонт и сокращено время простоя. Правильная пневматическая система гарантирует производительность и улучшение общих экономических и эксплуатационных характеристик.

Осушители воздуха и фильтры могут влиять на падение давление в магистрали до 0,2–0,3 атм. Для некоторых задач это может быть существенно.



В нормальном режиме компрессор может формировать до 7,5 атм. давления в пневмомагистрали, в зависимости от настроек режим работы.

При разработке линейки аксессуаров Desoutter для пневматических линий мы делали упор на производительности, качестве, эргономике и безопасности.

На основе данных характеристик компания Desoutter может предложить большой ассортимент аксессуаров для выполнения оптимального монтажа пневмомагистрали.

Наши аксессуары предлагают высокую производительность с низким энергопотреблением, разумное снижение затрат и длительный срок службы ваших инструментов.

Производительность

Наилучшая производительность пневматической сети связана с подачей воздуха при постоянном давлении (6,3 атм.). Это условие вместе с минимизацией падения давления является основным критерием при разработке муфт, шлангов и блоков подготовки воздуха.

Результатом является не только улучшенная производительность и снижение энергозатрат, но также и увеличение срока службы инструментов.

Эргономика и безопасность

В целях дальнейшего повышения комфорта наших заказчиков мы предлагаем шланги линейки EFFI, отличающиеся малым весом и большой гибкостью. В комбинации с муфтами Easy Flow, «безопасными» муфтами, пневматическими поворотными муфтами и высококачественными балансирями вы сможете организовать рабочее место, основными характеристиками которого являются безопасность оператора и эргономика.

Качество

Вся наша продукция разрабатывается для промышленного применения. Аксессуары Desoutter изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения наилучших возможных эксплуатационных характеристик и длительного срока службы инструментов.



БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

ФИЛЬТРЫ, РЕГУЛЯТОРЫ, ЛУБРИКАТОРЫ

Почему необходимо использовать блоки подготовки воздуха?

Компания Desoutter настоятельно рекомендует применять для подготовки воздуха фильтр, регулятор и лубрикатор (именно в таком порядке). Правильная подготовка воздуха приведет к улучшению производительности инструмента и увеличению срока его службы. Блоки подготовки должны устанавливаться как можно ближе к инструменту, предпочтительно в месте после подключения шланга инструмента к системе. Для полной реализации возможностей эти блоки должны проверяться на регулярной основе персоналом, ответственным за проведение технического обслуживания, либо самими операторами.

Воздушный фильтр

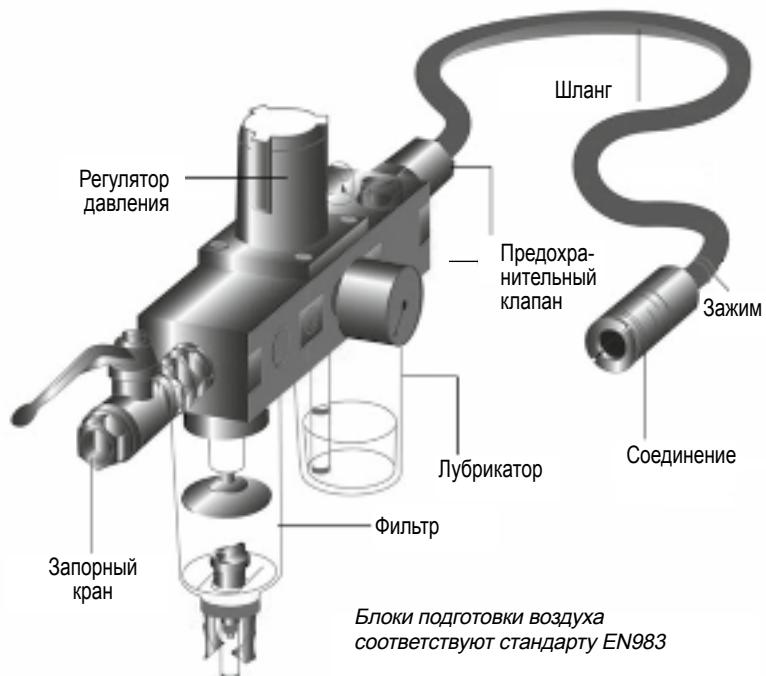
Фильтр отделяет примеси, такие как вода и твердые частицы. Отказ от использования фильтров в комбинации с инструментами ведет к сокращению срока службы инструментов, дорогостоящему техническому обслуживанию и снижению эффективности. При использовании старых пневматических систем, например, с холодными осушителями, образуется большое количество ржавчины, и эксплуатация инструмента без фильтра может привести к возникновению повреждения инструмента менее, чем за неделю его работы.

Фильтры компании Desoutter отделяют до 98% воды при использовании в пределах их рабочего диапазона. Все три типа фильтров (малый, средний и большой) отличаются очень малым падением давления.

Регуляторы

Регулятор обеспечивает постоянное предварительно заданное рабочее давление независимо от перепадов давления воздуха на входе и небольших изменений скорости воздушного потока. Например, давление на 1 атм. выше необходимого приведет к увеличению расхода воздуха на 16%.

Регуляторы, управляемые пружиной, характеризуются быстрой срабатывания и рекомендуются для всех типов пневматических инструментов.



Лубрикаторы

Если не использовать лубрикаторы, необходимость в замене лопастей мотора инструмента будет возникать с более частой периодичностью. Срок службы лопастей может сократиться на 10% от номинального рабочего времени. Маслораспылитель представляет наиболее распространенный тип лубрикатора. Он подает масляный туман в воздушный шланг.

ДАВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	РАСХОД ВОЗДУХА
6 атм	100%
7 атм	110%
8 атм	125%

РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ДОЙМАХ	ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК ПРИ 6 АТМ (Л/С)
Малые блоки	1/4 3/8	До 9 До 14
Средние блоки	1/2	До 37
Большие блоки	1	До 83

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



Макс. воздушный поток Δ 1 атм.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокий объем воздушного потока: до 104 л/с соответствует самым высоким требованиям пневматических инструментов.

Доступны следующие комплекты блоков: 1/4", 1/2", 3/4", с резьбой BSP или NPT, двух- или трехступенчатые блоки, индивидуальные блоки.

Надежная конструкция содержит быстросъемные байонетные чаши для интенсивной эксплуатации.

- (1) Индикатор уровня жидкости на чашах для упрощения считывания показаний.
- (2) Фильтр с предустановленным 5 мкм элементом для оптимизации очистки воздуха и автоматическим спускным клапаном.
- (3) Металлический манометр, 0–10 атм. с метрической и британской шкалой.
- (4) Впускное/выпускное макс. давление 10–17 атм. **4**
- (5) Маслораспылитель для оптимизации состава воздушно-масляной смеси.
- (6) Автоматический сливной клапан
- (7) Ручной спуск



ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР-ЛУБРИКАТОР С МАНОМЕТРОМ		РЕЗЬБА	МАКС. ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК	МАКС. ДАВЛЕНИЕ	ОБЪЕМ МАСЛА		АРТИКУЛ		
(0–10 атм.)		дюймы	футов³/мин	л/с	На входе (атм.)	унции	мл	NPT	BSP
двуихступенчатый		1/4 G	24	11	150/10	3,4	100	894 016 851 5	894 016 847 8
двуихступенчатый		1/2 G	110	50	246/17	6,8	201	894 016 851 7	894 016 848 0
двуихступенчатый		3/4 G	220	100	246/17	6,8	201	894 016 851 9	894 016 848 3
трехступенчатый		1/4 G	24	11	150/10	3,4	100	894 016 851 6	894 016 847 9
трехступенчатый		1/2 G	110	50	246/17	6,8	201	894 016 851 8	894 016 848 1
трехступенчатый		3/4 G	220	100	246/17	6,8	201	894 016 852 0	894 016 848 4

Входит в комплект блока: Фильтр 5 мкм, манометр 0–10 атм., маслораспределитель, автоматический сливной клапан



ФИЛЬТР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
	дюйм	NPT	BSP
одноступенчатый	1/4 G	894 016 909 1	894 016 909 0
одноступенчатый	1/2 G	894 016 909 9	894 016 909 8
одноступенчатый	3/4 G	894 016 910 7	894 016 910 6



ЛУБРИКАТОР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
	дюйм	NPT	BSP
одноступенчатый	1/4 G	894 016 909 5	894 016 909 4
одноступенчатый	1/2 G	894 016 910 3	894 016 910 2
одноступенчатый	3/4 G	894 016 911 1	894 016 911 0



РЕГУЛЯТОР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
	дюйм	NPT	BSP
одноступенчатый	1/4 G	894 016 909 3	894 016 909 2
одноступенчатый	1/2 G	894 016 910 1	894 016 910 0
одноступенчатый	3/4 G	894 016 910 9	894 016 910 8



ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
	дюйм	NPT	BSP
одноступенчатый	1/4 G	894 016 909 7	894 016 909 6
одноступенчатый	1/2 G	894 016 910 5	894 016 910 4
одноступенчатый	3/4 G	894 016 911 3	894 016 911 2



МАНОМЕТР	РАЗМЕР	Ø	МАКС. ДАВЛЕНИЕ	АРТИКУЛ
	дюйм	мм		
1/8" - 0-10	1/8"G	1,57	40	10 атм. 894 016 917 8
1/8" - 0-10	1/8"NPT	1,57	40	10 атм. 894 016 917 9
1/8" - 0-10	1/8"G	1,97	50	10 атм. 894 016 918 0
1/8" - 0-10	1/8"NPT	1,97	50	10 атм. 894 016 918 1



УСТРОЙСТВО КРАСПЫЛЕНИЯ	АРТИКУЛ
Фильтр 0,01 мкм	894 017 047 2



ИНФОРМАЦИЮ О СМАЗКЕ
см. на стр. 273



Шланги

Компания Desoutter предлагает высококачественные шланги из ПВХ (PVC), резины и полиуретана в промышленном исполнении для соответствия различным типам применения силовых инструментов

Кроме этого, была разработана серия EFFI со специальными характеристиками (гибкостью и малым весом, чтобы соответствовать самым высоким требованиям по эргономике) и превосходными антистатическими свойствами.

Шланги

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ШЛАНГАМ

ОПИСАНИЕ	EFFI MAX	ПОЛИУРЕТАН	РЕЗИНА
Гибкость	++	++	+
Малый вес	++	++	+
Применение на открытом воздухе	+++	+	+++
Искробезопасность	+++	-	+++
Неблагоприятные условия эксплуатации	+++	++	+++
Антистатические характеристики	+++	-	+++
Температурный диапазон	от -40 до +194°F от -40 до +90°C	от -22 до +176°F от -30 до +80°C	от -40 до +194°F от -40 до +90°C



При рекомендованном воздушном потоке падение давления составляет 2,9 фунтов/дюйм²/0,2 атм при длине шланга 16 футов / 5 м.

Рекомендуется увеличивать диаметр на один размер для каждого 32,8 футов / 10 м длины шланга.

EFFI Series

EFFI является уникальной линейкой шлангов премиум-класса, разработанных со специальными свойствами такими, как антистатические характеристики, очень малый вес, стойкость и прочность, которые помогут оператору достичь максимальной производительности инструментов.

ШЛАНГИ EFFI MAX

Применяются для стандартных шлифовальных машин

- Сверхнизкий вес
- Антистатические характеристики
- Резиновый шланг
- Мягкость и гибкость
- Устойчивость к сварочным брызгам



РАЗМЕРЫ (IDxOD)		ДЛИНА		МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ*		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС НА 20 М / 65,6 ФТ		АРТИКУЛ
дюймы	мм	футы	м	фунтов/дюйм² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг		
3/8	9,5×12,5	65,6	20	27,6	13	6,4	2,9	0,8	894 016 992 1	
1/2	13×18,6	65,6	20	232 (16)	44,5	21	8,6	3,9	615 810 900 0	
5/8	16×22,5	65,6	20	232 (16)	91,1	43	10,6	4,8	615 810 901 0	
3/4	20×26,1	65,6	20	232 (16)	159	75	11,9	5,4	615 810 902 0	

РЕЗИНОВЫЕ ШЛАНГИ

Применяются для самых сложных задач в строительстве, горнодобывающей промышленности, судостроении, литейном производстве и т.д.

- Прочность
- Антистатические характеристики
- Устойчивость к сварочным брызгам и шлифовке



РАЗМЕРЫ (IDxOD)		ДЛИНА		МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ*		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС НА 20 М / 65,6 ФТ		АРТИКУЛ
дюймы	мм	футы	м	фунтов/дюйм² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг		
3/8	10×16	65,6	20	232 (16)	27,5	13	7,9	3,6	615 810 864 0	
1/2	12,5×19,1	65,6	20	232 (16)	44,5	21	10,4	4,7	615 810 865 0	
5/8	16×23	65,6	20	232 (16)	91,1	43	13,4	6,1	615 810 866 0	
3/4	20×26,6	65,6	20	232 (16)	159	75	17,2	7,8	615 810 868 0	
1	25×34	65,6	20	232 (16)	265	125	26,0	11,8	615 810 870 0	

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ШЛАНГИ

Применяются в тяжелых условиях эксплуатации, как внутри помещений, так и на открытом воздухе

- Маслостойкость
- Гибкость
- Большой срок службы
- Отсутствие ПВХ: Экологически безвредные



РАЗМЕРЫ (IDxOD)		ДЛИНА		МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ*		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС НА 25 М / 82 ФТ		АРТИКУЛ
дюймы	мм	футы	м	фунтов/дюйм² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг		
1/4	6,5×10	82	25	290 (20)	8,5	4,0	2,9	1,3	615 804 623 0	
5/16	8×12	82	25	290 (20)	15,9	7,5	4,8	2,2	615 804 624 0	
3/8	9,5×13	82	25	232 (16)	27,5	13,0	5,5	2,5	615 804 625 0	
1/2	13×18	82	25	188 (13)	44,5	21,0	8,8	4,0	615 804 626 0	

* С коэффициентом безопасности 3 атм при 20°C
(при макс. температуре +60°C рабочее давление должно быть снижено на 50%)



Шланги

КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ

Комплекты шлангов оснащены концевыми штуцерами и готовы к подключению и использованию.



РАЗМЕРЫ (внутренний диаметр x внешний диаметр)		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	ДЛИНА	АРТИКУЛ		МАТ-Л ШЛАНГА
дюймы	мм	дюймы	футы	м	NPT	BSP
1/4	6,5x10	1/4	26,2	8	615 811 213 0	615 804 627 0
5/16	8x12	1/4	26,2	8	615 811 214 0	615 804 628 0
3/8	10x13	1/4	26,2	8	615 811 215 0	615 804 629 0
3/8	10x13	3/8	26,2	8	615 811 240 0	615 811 238 0
1/2	13x18	1/2	26,2	8	615 811 216 0	615 804 630 0
1/2	13x18	3/8	26,2	8	615 811 241 0	615 811 239 0
5/8	16x23	1/2	26,2	8	615 811 268 0	615 811 267 0
						резина

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ШЛАНГ

Между инструментом и шлангом подачи воздуха лучше использовать переходник, предохраняющий резьбу впускного отверстия от износа.



ДИАМЕТР ШЛАНГА		РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ДЛИНА ШЛАНГА	АРТИКУЛ		
дюйм	мм	дюйм	футы	м	NPT	BSP
1/4	6,5	1/4	2,0	0,6	CA046270	615 811 191 0
3/8	10	1/4	2,0	0,6	CA047270	615 811 192 0
1/2	13	3/8	2,0	0,6	CA049271	615 811 264 0
1/2	13	1/2	2,0	0,6	CA049270	615 811 193 0
5/8	16	1/2	2,0	0,6	615 811 266 0	615 811 265 0

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СПИРАЛЬНЫЙ ШЛАНГ

Сpirальные шланги обычно применяются с инструментами, эксплуатируемыми на различном расстоянии. Используемый вертикально или горизонтально либо вместе с балансиром данный шланг отличается особой эргономикой. Шланг оснащен шарнирными штуцерами (кроме шланга размером 11x16), что позволяет выполнить его непосредственное подключение к выходу инструмента без перекручивания.

- Способность к самосворачиванию
- Легкость и гибкость
- Прочность и долговечность



РАЗМЕРЫ (внутренний диаметр x внешний диаметр)		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	РАБОЧАЯ ДЛИНА	ДЛИНА			АРТИКУЛ		
дюймы ID	мм	дюймы	футы	м	дюймы (мм)	дюймы (мм)	дюймы (мм)	NPT	BSP
1/4	6,5x10	1/4	6,6	2	19,7 (500)	5,5 (140)	5,9 (150)	615 810 967 0	615 804 635 0
1/4	6,5x10	1/4	13,1	4	19,7 (500)	13 (330)	5,9 (150)	615 810 968 0	615 804 636 0
1/4	6,5x10	1/4	19,7	6	19,7 (500)	20,1 (510)	5,9 (150)	615 810 969 0	615 804 637 0
1/4	6,5x10	1/4	26,2	8	19,7 (500)	27,6 (700)	5,9 (150)	615 810 970 0	615 804 638 0
5/16	8x12	3/8	6,6	2	19,7 (500)	5,1 (130)	5,9 (150)	615 810 971 0	615 804 639 0
5/16	8x12	3/8	13,1	4	19,7 (500)	11,8 (300)	5,9 (150)	615 810 972 0	615 804 640 0
5/16	8x12	3/8	19,7	6	19,7 (500)	18,1 (460)	5,9 (150)	615 810 973 0	615 804 641 0
5/16	8x12	3/8	26,2	8	19,7 (500)	24,8 (630)	5,9 (150)	615 810 974 0	615 804 642 0
7/16	11x16	3/8	6,6	2	19,7 (500)	4,7 (120)	5,9 (150)	615 810 975 0	615 804 643 0
7/16	11x16	3/8	13,1	4	19,7 (500)	10,6 (270)	5,9 (150)	615 810 976 0	615 804 644 0
7/16	11x16	3/8	19,7	6	19,7 (500)	16,5 (420)	5,9 (150)	615 810 977 0	615 804 645 0
7/16	11x16	3/8	26,2	8	19,7 (500)	22,4 (570)	5,9 (150)	615 810 978 0	615 804 646 0

AIR FLEX

СЕРИЯ AIR FLEX



НОВАЯ СЕРИЯ ГИБКИХ ШЛАНГОВ AIR FLEX

Удобство: от оператора требуется меньших усилий, особенно при выполнении работы в труднодоступных местах.

Длительный срок службы: предотвращается преждевременный износ шланга.

Комфорт и безопасность: шланг не перекручивается, сохраняет идеальное для работы положение, в результате чего снижается риск травмирования сухожилий у оператора.

AIR FLEX

Серия предназначена для улучшения эргономики рабочего места. Соединительные элементы Air Flex поворачиваются на 360, тем самым устраняя лишние усилия при работе в тесных местах.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШАРНИРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	РЕКОМЕНДОВАННЫЙ МАКС. РАСХОД		ДЛИНА		АРТИКУЛ		
	кфм	л/с	мм	дюйм	BSP	NPT	R
Air Flex 1/4"	25	12	67	2,63	615 804 746 0	615 804 747 0	615 995 559 0
Air Flex 3/8"	74	35	82	3,23	615 804 748 0	615 804 749 0	615 995 557 0
Air Flex 1/2"	74	35	82	3,23	615 804 750 0	615 804 751 0	615 995 558 0
Air Flex 1/4" с крышкой	25	12	67	2,63	615 810 046 0	615 811 375 0	



Другие аксессуары

ЗАЩИТНОЕ СМАЗОЧНОЕ МАСЛО



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
4 ун (0,12 л) Масло для пневмоинструмента	CA149661
20,8 ун (0,591 л) Масло для пневмоинструмента	CA000046
1 гал. (3,8 л) Масло Airoilene	P089507

МИНИМАСЛЕНКА



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Резьбовая, 1/4" NPT	205 052 412 3
Резьбовая, 3/8" NPT	205 052 429 3

РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ВОЗДУХА



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Экономичный регулятор расхода воздуха, 1/4"	LC121737
Регулятор расхода воздуха для интенсивной эксплуатации, 1/4"	CA085203

ВОЗДУХОПРИЁМНЫЙ ПАТРУБОК, ПОВОРАЧИВАЕМЫЙ НА 360°

Улучшают общую эргономику на производстве. Пневматические гибкие соединительные элементы могут вращаться на 360°, устраняя усилия при выполнении работ на участках с затрудненным доступом.



АРТИКУЛ
Вертлюг 894 015 841 2

* Воздушное входное отверстие: 1/4" BSP

ПРОДУВОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Пневматический продувочный пистолет стандартны	615 811 269 0
Пневматический продувочный пистолет стандартный с пушителем	615 811 270 0
Пневматический продувочный пистолет с удлиненной форсункой	615 811 271 0
Пневматический продувочный пистолет с удлиненной форсункой и пушителем	615 811 272 0

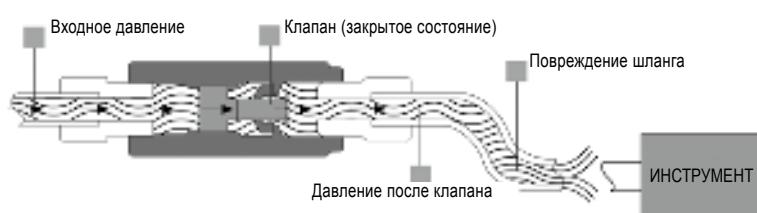
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

В случае повреждения шланга или ослабления фиксации фитинга шланга под давлением, шланг начинает бесконтрольно выпускать чрезмерное количество воздуха, что вызывает биение шланга. При этом можно получить травму или может возникнуть повреждение обрабатываемой детали или окружающей среды. Одним из способов недопущения возникновения такой аварии является использование пневматического предохранительного клапана, снижающего вероятность потенциально опасного биения шланга, вызванного разрывом шланга или отсоединением фитинга. Предохранительный клапан быстро перекрывает поток и автоматически открывается, как только в линии восстанавливается обратное давление.

Пневматические предохранительные клапаны соответствуют требованию 1926.302 Федерального агентства по охране труда и здоровья США (OSHA) и могут полностью заменить собой ограничительные шланги или шланги в оплетке, согласно требованиям европейского стандарта EN983.



МАТЕРИАЛЫ	
Корпус	Анодированный алюминий
Внутренние детали	Медь
Пружина	Нержавеющая сталь



- Снижение риска биения шланга, защита здоровья персонала
- Простая и надежная конструкция
- Длительный срок службы
- Корпус из анодированного алюминия с высокой устойчивостью к образованию коррозии
- Функция автоматического сброса с минимальной задержкой

РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕНИИ ПОДАЧИ ПОТОКА		СКОРОСТЬ ПОТОКА ДЛЯ ОТКЛЮЧЕНИЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРИ 7 АТМ		МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОТОК ВОЗДУХА ИНСТРУМЕНТА		СКОРОСТЬ ПОТОКА	АРТИКУЛ	
	BSP	атм	фунтов/дюйм ²	л/с	футов ³ /мин	л/с		BSP	NPT
1/4	0,14	2,03	7,8	16,4	5	10,5	Низкая	615 811 242 0	615 811 245 0
1/4	0,30	4,35	13	27,3	10	21,0	Высокая	110402	615 811 246 0
3/8	0,14	2,03	18	37,8	10	21,0	Низкая	110422	615 811 247 0
3/8	0,30	4,35	32	67,2	25	52,5	Высокая	110432	615 811 248 0
1/2	0,30	4,35	45	94,5	35	73,5	Высокая	110442	615 811 249 0
3/4	0,30	4,35	75	157,5	60	126,0	Высокая	615 811 243 0	615 811 250 0
1	0,30	4,35	86	180,6	70	147,0	Высокая	615 811 244 0	110542

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТРОЙСТВО ИМИТАЦИИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА / ПРОВЕРОЧНЫЙ КЕЙС



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Устройство имитации пневматического инструмента	615 811 009 0
Проверочный кейс	615 811 353 5

Устройство имитации пневматического инструмента:

Применяется для проверки наличия достаточного потока воздуха.

Устройство имитации пневматического инструмента подключается вместо пневматического инструмента.

Поставляется с различными соединителями.

Проверочный кейс:

Предназначен для выполнения испытаний с измерением динамического давления на входном отверстии инструмента.

Поставляется с различными соединителями.



Муфты

Компания Desoutter предлагает широкую линейку муфт для оптимизации работы с пневматическим инструментом. Линейка состоит из четырех типов муфт с различными характеристиками. Все эти типы муфт обеспечивают качество, эргономику и эффективность. Для соответствия большинству мировых требований Desoutter предлагает три типа ниппелей: европейские, ISO 6150B и азиатские. С помощью муфты Easy Flow компания Desoutter может предложить уникальное решение без ограничения потока воздуха с минимизацией падения давления. Благодаря своей инновационной конструкции, муфта EF подходит для неблагоприятной среды и обеспечивает простое и надежное подключение и отключение с помощью принципа нажатия и сгибания.

При использовании муфты EF и «безопасных» муфт существенно снижается риск внезапного отсоединения муфты и ниппеля.

	ПОТОК ВОЗДУХА	БЕЗОПАСНОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ В НЕБЛАГОПРИЯТНОЙ СРЕДЕ	ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	ЭРГОНОМИКА
Муфты EF	+++	++	++	++	+++
Безопасные муфты	++	+++	+	+	+
Быстроъемные муфты	++	-	+	++	+++
Байonetные муфты	+++	-	+++	+++	-

Макс. воздушный поток (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 атм) – Экономичный воздушный расход (дельта 2,9 фунта/дюйм² (0,2 атм))

МУФТА EF – Серия Euro: европейская

МУФТА EF – СЕРИЯ EURO 7,6 MM /

Макс. расход воздуха: 37,5 л/с (дельта 0,5 атм.)

Экономичный расход воздуха 25 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 810 5140
3/8	615 810 5150
1/2	615 810 5160



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 810 5170
3/8	615 8105 180
1/2	615 810 5190



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 5500
8	615 810 5530
10	615 810 5540
13	615 810 5550



НИППЕЛИ – СЕРИИ EURO 7,6 MM



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 810 588 0
3/8	615 810 589 0
1/2	615 810 590 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 810 591 0
3/8	615 810 592 0
1/2	615 810 593 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 622 0
8	615 810 625 0
10	615 810 626 0
13	615 810 627 0

МУФТА EF – СЕРИЯ EURO 10,4 MM /

Макс. расход воздуха: 72 л/с (дельта 0,5 атм.)

Экономичный расход воздуха 48 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
3/8	615 810 639 0
1/2	615 810 640 0
3/4	615 810 641 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
3/8	615 810 642 0
1/2	615 810 643 0
3/4	615 810 644 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
10	615 810 651 0
13	615 810 652 0
16	615 810 653 0
19	615 810 654 0

НИППЕЛИ – СЕРИИ EURO 10,4 MM



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
3/8	615 810 665 0
1/2	615 810 666 0
3/4	615 810 667 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
3/8	615 810 671 0
1/2	615 810 672 0
3/4	615 810 673 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
10	615 810 677 0
13	615 810 678 0
16	615 810 679 0
19	615 810 680 0



МУФТЫ

МУФТЫ EF – ISO 6150B MIL-C4109: Северная Америка, Франция, Италия

МУФТА EF – ISO 6150B 6 мм /

Макс. расход воздуха: 16,7 л/с (дельта 0,5 атм.)

Экономичный расход воздуха 11 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	BSP	NPT
1/4	615 810 485 0	615 810 479 0
3/8	615 810 486 0	615 810 480 0
1/2	615 810 487 0	615 810 481 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	BSP	NPT
1/4	615 810 488 0	615 810 482 0
3/8	615 810 489 0	615 810 483 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 530 0
8	615 810 531 0
10	615 810 532 0
13	615 810 533 0

НИППЕЛИ – ISO 6150B 6 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 562 0	615 810 556 0
3/8	615 810 563 0	615 810 557 0
1/2	615 810 564 0	615 810 558 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 565 0	615 810 559 0
3/8	615 810 566 0	615 810 560 0
1/2	615 810 567 0	615 810 561 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 604 0
8	615 810 605 0
10	615 810 606 0
13	615 810 607 0

МУФТА EF – ISO 6150B 8 мм /

Макс. расход воздуха: 4,3 л/с (дельта 0,5 атм.)

Экономичный расход воздуха 27 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 498 0	615 810 492 0
3/8	615 810 499 0	615 810 493 0
1/2	615 810 500 0	615 810 494 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 501 0	615 810 495 0
3/8	615 810 502 0	615 810 496 0
1/2	615 810 503 0	615 810 497 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
8	615 810 538 0
10	615 810 539 0
13	615 810 540 0
16	615 810 541 0

НИППЕЛИ – ISO 6150B 8 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 574 0	615 810 568 0
3/8	615 810 575 0	615 810 569 0
1/2	615 810 576 0	615 810 570 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
1/4	615 810 577 0	615 810 571 0
3/8	615 810 578 0	615 810 572 0
1/2	615 810 579 0	615 810 573 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
8	615 810 611 0
10	615 810 612 0
13	615 810 613 0
16	615 811 133 0

МУФТА EF – ISO 6150B 11 мм /

Макс. расход воздуха: 76,5 л/с (дельта 0,5 атм.)

Экономичный расход воздуха 52 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 509 0	615 810 505 0
1/2	615 810 510 0	615 810 506 0
3/4	615 810 635 0	615 810 634 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 511 0	615 810 507 0
1/2	615 810 512 0	615 810 508 0
3/4	615 810 637 0	615 810 636 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
10	615 810 546 0
13	615 810 547 0
16	615 810 548 0
19	615 810 549 0

НИППЕЛИ – ISO 6150B 11 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 584 0	615 810 580 0
1/2	615 810 585 0	615 810 581 0
3/4	615 810 692 0	615 810 691 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 586 0	615 810 582 0
1/2	615 810 587 0	615 810 583 0
3/4	615 810 694 0	615 810 693 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
10	615 810 618 0
13	615 810 619 0
16	615 810 620 0
19	615 810 621 0



МУФТЫ

МУФТЫ EF – ASIA 7,5 мм: Япония, Китай, Индия

МУФТЫ EF – ASIA 7,5 мм /

Макс. расход воздуха: 34 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 23 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 810 656 0
3/8	615 810 657 0
1/2	615 810 658 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 810 659 0
3/8	615 810 660 0
1/2	615 810 661 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 871 0
8	615 810 662 0
10	615 810 663 0
13	615 810 664 0

НИППЕЛИ – ASIA 7,5 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 810 681 0
3/8	615 810 682 0
1/2	615 810 683 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 810 684 0
3/8	615 810 685 0
1/2	615 810 687 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 810 697 0
8	615 810 688 0
10	615 810 689 0
13	615 810 690 0

БЕЗОПАСНЫЕ МУФТЫ

Серия EURO 7,6 мм / Макс. расход воздуха: 34 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 22 л/с (дельта 0,2 атм.)



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
	BSP
6	615 811 166 0
8	615 811 167 0
10	615 811 168 0
12,5	615 811 169 0



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 170 0
3/8	615 811 171 0
1/2	615 811 172 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 174 0
3/8	615 811 175 0
1/2	615 811 176 0

Серия EURO 10,4 мм / Макс. расход воздуха: 62 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 40,7 л/с (дельта 0,2 атм.)



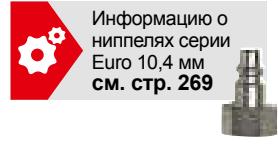
ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
	BSP
10	615 811 184 0
13	615 811 185 0
16	615 811 186 0



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 187 0
3/8	615 811 188 0
1/2	615 811 189 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/2	615 811 190 0



БАЙОНЕНТНЫЕ МУФТЫ

Экономичный расход воздуха 280 л/с



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 907 0	615 810 903 0
1/2	615 810 908 0	615 810 904 0
3/4	615 810 909 0	615 810 905 0
1	615 810 910 0	615 810 906 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
дюйм	NPT	BSP
3/8	615 810 915 0	615 810 911 0
1/2	615 810 916 0	615 810 912 0
3/4	615 810 917 0	615 810 913 0
1	615 810 918 0	615 810 914 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ	
	Универсальн. США	Стандарт DIN 3489
1/4 (6,5 мм)	-	615 810 919 0
3/8 (10 мм)	615 810 927 0	615 810 920 0
1/2 (13 мм)	615 810 928 0	615 810 921 0
5/8 (16 мм)	-	615 810 922 0
3/4 (19 мм)	615 810 929 0	615 810 923 0
1 (25,4 мм)	615 810 930 0	615 810 924 0



МУФТЫ

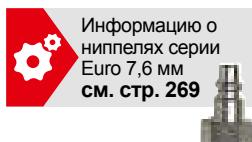
БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ – СЕРИЯ EURO: ЕВРОПА

Серия EURO 7,6 мм / Макс. расход воздуха: 34 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 19 л/с (дельта 0,2 атм.)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 072 0
3/8	615 811 073 0
1/2	615 811 074 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 075 0
3/8	615 811 076 0
1/2	615 811 077 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 811 078 0
8	615 811 079 0
10	615 811 080 0
13	615 811 081 0

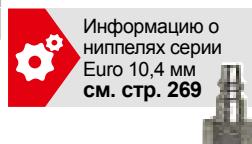


Серия EURO 10,4 мм / Макс. расход воздуха: 57 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 37 л/с (дельта 0,2 атм.)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 082 0
3/8	615 811 083 0
1/2	615 811 084 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	BSP
1/4	615 811 085 0
3/8	615 811 086 0
1/2	615 811 087 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 811 088 0
8	615 811 089 0
10	615 811 090 0
13	615 811 091 0



QUICK RELEASE COUPLINGS - ISO 6150B MIL-C4109: СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА, ФРАНЦИЯ, ИТАЛИЯ

ISO 6150B 6 мм / Макс. расход воздуха: 15 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 11 л/с (дельта 0,2 атм.)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 042 0
3/8	615 811 043 0
1/2	615 811 044 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 045 0
3/8	615 811 046 0
1/2	615 811 047 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 811 048 0
8	615 811 049 0
10	615 811 050 0
13	615 811 051 0



ISO 6150B 8 мм / Макс. расход воздуха: 30 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 20 л/с (дельта 0,2 атм.)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 052 0
3/8	615 811 053 0
1/2	615 811 054 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 055 0
3/8	615 811 056 0
1/2	615 811 057 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 811 058 0
8	615 811 059 0
10	615 811 060 0
13	615 811 061 0



ISO 6150B 11 мм / Макс. расход воздуха: 60 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 40 л/с (дельта 0,2 атм.)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 062 0
3/8	615 811 063 0
1/2	615 811 064 0

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	NPT
1/4	615 811 065 0
3/8	615 811 066 0
1/2	615 811 067 0

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
10	615 811 068 0
13	615 811 069 0
16	615 811 070 0
19	615 811 071 0



МУФТЫ

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ – СЕРИЯ ASIA 7,5 ММ: ЯПОНИЯ, КИТАЙ, ИНДИЯ

Серия ASIA 7,5 мм / Макс. расход воздуха: 17 л/с (дельта 0,5 атм.)
Экономичный расход воздуха 11 л/с (дельта 0,2 атм.)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 811 032 0
3/8	615 811 033 0
1/2	615 811 034 0



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	R
1/4	615 811 035 0
3/8	615 811 036 0
1/2	615 811 037 0



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	АРТИКУЛ
мм	
6	615 811 038 0
8	615 811 039 0
10	615 811 040 0
13	615 811 041 0



Информацию о
ниппелях серии
ASIA 7,5 мм
см. стр. 271

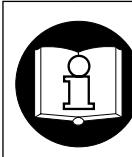


Инструкции по технике безопасности

Общие инструкции по безопасности эксплуатации силовых инструментов

Целью компании Desoutter является производство инструмента, обеспечивающего эффективность и безопасность работы оператора. Оператор – наиболее значимое звено любой технической системы. Его осторожность и предусмотрительность являются лучшей защитой от получения травм.

В данном каталоге не представлены все возможные риски, но выделены наиболее важные из них. Каждый оператор должен обращать внимание и соблюдать все предупреждающие знаки, маркированные на инструментах и вывешенные на рабочем месте. Операторы должны прочесть и соблюдать инструкции по безопасности, сопровождающие каждый инструмент. Для получения копии данных инструкций следует связаться с ближайшим региональным представителем Desoutter.



ВНИМАНИЕ

Во избежание риска получения травм перед использованием, установкой, ремонтом, техническим обслуживанием инструмента, сменой приспособлений или выполнением работ вблизи инструмента следует внимательно изучить прилагаемые инструкции!

Необходимо ознакомиться с работой каждого инструмента. Даже если Вы ранее использовали подобные инструменты, следует выполнить проверку каждого инструмента перед эксплуатацией. Попробуйте его в действии и на практике узнайте его возможности, ограничения, потенциальные риски, принципы работы и остановки.

Все изделия разработаны для воздушных сетей с давлением $6,3 \pm 0,15$ бар, согласно стандарту ISO2787.

Уровни звука ± 3 дБ(А)* измерены в соответствии со стандартом ISO15744. Уровни вибрации* измерены в соответствии со стандартами ISO8662 и ISO28927.

*Данные заявленные значения были получены на основании лабораторных испытаний согласно указанным стандартам и могут применяться для сравнения с заявленными значениями других инструментов, протестированных в соответствии с идентичными стандартами. Эти значения не предназначены для оценки риска, так как значения, полученные на отдельных рабочих местах, могут оказаться выше заявленных. Фактические значения воздействия и риск причинения вреда отдельному пользователю является уникальным и зависит от способа работы оператора, обрабатываемого изделия и конструкции рабочей станции, а также времени воздействия и физического состояния пользователя.

Компания Desoutter несет ответственность за последствия в результате использования инструмента в рамках реальных значений, отражающих фактическое воздействие на оператора, при оценке индивидуального риска в производственной ситуации, неподконтрольной специалистам компании Desoutter.

Инструменты имеют маркировку CE, которая означает соответствие изделий Европейским нормам охраны труда и безопасности.

Характеристики инструмента могут быть изменены без предварительного уведомления.

Дополнительную информацию по охране труда и технике безопасности можно получить на сайтах: <http://www.osha.gov> (USA)

<http://europe.osha.eu.int> (Europe).



ОПАСНОСТЬ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

- Воздух под давлением может стать причиной получения травмы. Запрещается направлять воздушный шланг на человека. Запрещается сдувать пыль с одежды с помощью сжатого воздуха. На рабочем участке следует всегда направлять выходящий воздух в направлении от человека.
- Перед эксплуатацией пневматического инструмента следует всегда выполнять проверку на наличие поврежденных или ослабленных шлангов и фитингов и при необходимости осуществлять замену. Нарушение целостности шлангов может привести к возникновению серьезной травмы.
- Всегда отсоединяйте инструмент от подачи воздуха, когда он не используется, при замене аксессуаров, настройке крутящего момента или выполнении ремонтных работ.
- Запрещается превышать номинальное воздушное давление для увеличения производительности инструмента. Это может привести к получению травм и сокращению срока службы инструмента.
- Не устанавливайте быстросъемную муфту на впуск инструмента. Вибрации могут вызвать повреждение, приводящее к блению воздушного шланга. Вместо этого следует использовать быстросъемные муфты на конце короткого подводящего шланга.
- В случае использования универсальных байонетных муфт необходимо установить блокировочные штифты во избежание случайного отсоединения шланга.
- Пневматические инструменты не предназначены для использования во взрывоопасной среде и не изолированы от контакта с электрическими источниками питания.



ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

- Разъемы инструмента и сети должны быть однотипными. Запрещено изменять разъемы. Не использовать адAPTERы с заzemленным электроинструментом и оборудованием. Неизмененные и однотипные разъемы снижают риск поражения электрическим током.
- Не прикасаться к заземленным металлическим поверхностям. Риск поражения электрическим током возрастает, если тело человека заземлено.
- Не тянуть электрический шнур для переноса или отсоединения инструмента. Держать шнур вдали от источников нагрева, масла, острых краев или движущихся элементов. Поврежденный или запутанный шнур повышает риск удара электрическим током.
- Оберегать электрический инструмент от воздействия влаги.
- Запрещено использовать электрический инструмент во взрывоопасной среде. При работе электроинструмента происходит образование искр, которые могут становиться причиной возгорания пыли, паров или горючих жидкостей.
- Обслуживание электрического инструмента должно проводиться квалифицированными специалистами с использованием оригинальных запасных частей.



ОПАСНОСТЬ ОТЛЕТАЮЩИХ ЧАСТИЦ

- Следует всегда использовать защиту для глаз и лица при эксплуатации или выполнении ремонта пневматических инструментов или находясь вблизи выполнения данных работ.



ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ

- Следует использовать надлежащую защиту дыхательных путей при работе с материалами, оставляющими в воздухе частицы пыли или фрагменты материала.



ЗАЩИТА ОТ ШУМА

- Длительное воздействие чрезмерных уровней шума может привести к потере слуха
- Необходимо использовать защиту органов слуха согласно рекомендациям вашего работодателя или правилам OSHA.



ОПАСНОСТЬ ВИБРАЦИЙ

- Повторяющиеся рабочие движения, неудобное расположение и вибрационные воздействия могут быть опасными для рук и предплечий.
- При возникновении онемения, звона в ушах, боли или побледнения кожи следует прекратить использование инструмента и обратиться к врачу.



ОПАСНОСТЬ ЗАХВАТА

- Для снижения риска получения травмы в результате захвата одежды, при использовании вращающихся аксессуаров запрещено носить свободную одежду.



ДРУГИЕ ВИДЫ ОПАСНОСТИ

- Падение в результате спотыкания и поскользывания является основной причиной получения серьезных травм или смерти. Не оставлять в рабочей или в пешеходной зоне шланги или шнуры избыточной длины.
- Операторы и персонал по техническому обслуживанию должны быть физически готовы к выполнению рабочих задач, а также способны обращаться с большим размером, весом и мощностью инструмента.
- Для того, чтобы уменьшить риск получения порезов и царапин из-за заусенцев, должны использоваться инструменты для снятия заусенцев.
- Необходимо надевать перчатки для защиты рук от острых краев.

Инструкции по технике безопасности

Особые правила техники безопасности для различных групп инструментов

В дополнение к общим правилам по технике безопасности, ниже приводятся правила безопасности и предупреждения, которые следует соблюдать для обеспечения безопасной работы с конкретными группами инструментов.



ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

- Для снижения риска травм следует держать руки и пальцы подальше от скоб, подвижных губок. По возможности следует удерживать корпус инструмента обеими руками.
- Ежедневно проверяйте скобы на наличие трещин. Разрыв имеющейся трещины скобы может стать причиной получения травм.
- Обжимки имеют ограниченный срок службы, который зависит от количества выполненных циклов и от применяемого усилия. Запрещено вносить изменения в инструмент и аксессуары.



ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ

- Не приближайтесь к вращающимся сверлу и патрону. Вы можете порезаться или обжечься при контакте со сверлом, стружкой или обрабатываемой деталью.
- Пользуйтесь прерывистым сверлением во избежание образования длинных стружек.
- Сверло может неожиданно заклинить и вызвать этим вращение детали или инструмента, что приведет к травме.
- Рекомендуется пользоваться дополнительными рукоятками для обеспечения дополнительного удобства и безопасности оператора при выполнении операций с большим крутящим моментом: 4 Нм и более для дрелей в прямом корпусе, 10 Нм и более для дрелей пистолетного типа. При работе с дрелями с патроном более 10 мм следует всегда использовать боковую рукоятку.



УДАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

(Клепальные молотки, гравировальные карандаши)

- Каждый раз перед использованием необходимо проверять все бойки, пружины и другие аксессуары на отсутствие трещин, сильного износа или других физических повреждений. Аксессуары, на которых есть следы повреждений, должны быть немедленно заменены.
- Запрещено пользоваться инструментом без соответствующего фиксатора аксессуаров.



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

- Никогда не пользуйтесь головками для ручных инструментов. Используйте только ударные головки хорошего качества. Головки плохого качества снижают силу удара и могут разрушиться, нанеся травму.
- При использовании тестового соединения не допускайте свободного вращения инструмента. Шпиндель будет вращаться с большой скоростью, вследствие чего головка может слететь с инструмента.
- Всегда пользуйтесь наиболее простыми головками. Большие скручивающиеся удлиниители снижают силу удара и могут сломаться, нанеся травмы. Вместо этого пользуйтесь глубокими головками.
- На инструментах, где применяется шпилька и кольцо для крепежа головок, пользуйтесь кольцом, чтобы надежно закрепить шпильку на головке.
- Возможно получение серьезных травм в случае перетяжки или недостаточной затяжки крепежа. Ненадежно закрепленные элементы могут отлететь.



УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

- Никогда не пользуйтесь головками для ручных инструментов. Используйте только ударные головки и аксессуары для силового инструмента.
- Для снижения риска получения травм следует поддерживать рукоятку в направлении, противоположном направлению вращения шпинделя, чтобы минимизировать реактивный крутящий момент.



АКСЕССУАРЫ

- Всегда пользуйтесь аксессуарами соответствующего размера и формы. Инструменты и аксессуары не должны подвергаться изменениям.
- Никогда не пользуйтесь инструментом без соответствующего фиксатора аксессуаров.
- Не используйте инструмент или аксессуары в целях, не рекомендованных производителем.



ДРУГОЙ ИНСТРУМЕНТ

(шуруповерты, ножовки, ножницы и др.)

- Особые инструкции и указания по данной группе инструментов представлены в документации, сопровождающей инструмент.



АБРАЗИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

- Перед шлифованием убедитесь в целостности абразивных кругов. Ненадолго запустите инструмент на максимальных оборотах. Установите барьеры (например, при работе на верстаке) для того, чтобы защитить себя от осколков.
- Никогда не устанавливайте зачистные круги на полировальные машины.
- Никогда не пользуйтесь кругами, на которых указана скорость меньше скорости вращения инструмента.
- Все зачистные диски и шлифовальные / полировальные аксессуары необходимо проверять на сколы и другие повреждения перед установкой и использованием.
- При работе всегда используйте рекомендованный защитный кожух для предотвращения получения травм. Если кожух поврежден, его необходимо заменить.
- Расположите защитный кожух между зачистным диском и оператором.
- Для защиты окружающих людей от частиц и искр используйте барьеры.
- Убедитесь, что зачистные диски установлены в соответствии с требованиями производителя; всегда используйте подходящие крепежные фланцы.
- Никогда не повреждайте или не снимайте ограничитель скорости чтобы увеличить скорость вращения инструмента. Периодически проверяйте скорость инструмента тахометром.

Для получения полной информации по безопасности следует обращаться к документации, входящей в комплект поставки инструмента.

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА дБ(А)
			A м/с ²	K м/с ²	ISO 15744 дБ(А)
4734	4734	205	3	22	77
05-X-80000	258984	199	<2,5		76
2A89-A-1300	1225434	94	<2,5		64
2A89-A-1300	1223154	94	<2,5		64
2A89-A-400	1225694	94	<2,5		64
2A89-A-400	1223314	94	<2,5		64
2A89-A-700	1225514	94	<2,5		64
2A89-A-700	1223234	94	<2,5		64
2H16-L-160/500-B18	1434264	184	<2,5		76
2H16-L-90/250-B18	1434344	184	<2,5		76
Пневматическая сеть		263			
Пневматические двигатели		258			
ALPHA D1	615 935 140 0	129			
ALPHA D16	615 935 142 0	129			
ALPHA D5	615 935 141 0	129			
ASD – автоматический податчик шурупов		165			
Дрели с автомат. подачей		256			
Автоматическая сверлильная установка - Self-Tec		170			
AV101	128534	261			
Балансиры		162			
CP0214ANBEL	T012343	189	<2,5	90	
CP0214ANFEL	T018671	189	<2,5	90	
CP0214ANGEL	T018672	189	<2,5	90	
CP0214ANPEL	T019138	189	<2,5	90	
CP0214CELEL	T012344	189	<2,5	90	
CP0214CENEL	T018677	189	<2,5	90	
CP0214ENBEL	T018678	189	<2,5	96	
CP0214ENFEL	T018163	189	<2,5	96	
CP0214ENGEL	T018164	189	<2,5	90	
CP0214ENPEL	T018997	189	<2,5	96	
CP0214FALEL	T013152	189	<2,5	90	
CP0214FANEL	T018430	189	<2,5	90	
CP0214FAXEL	T022528	189	<2,5	90	
CP0214KETEL	T023475	189	<2,5	90	
CP0214SETEL	T023474	189	<2,5	90	
CP0341CUDEL	T022512	189	<2,5	90	
CP0341CUNEL	T022493	189	<2,5	90	
CP0351ASGEL	T007783	189	<2,5	96	
CP0351ASKEL	T007773	189	<2,5	96	
CP0351ASVEL	T009582	189	<2,5	96	
CP0351-CABH-DY	T020475	192	<2,5	96	
CP0351CUDEL	T008955	189	<2,5	90	
CP0351CUNEL	T007772	189	<2,5	90	
CP0351ESGEL	T012602	189	<2,5	96	
CP0351ESKEL	T012603	189	<2,5	96	
CP0351ESREL	T012604	189	<2,5	96	
CP0351ESVEL	T012605	189	<2,5	96	
CP0351FUDEL	T012608	189	<2,5	90	
CP0351PU	205 146 721 4	192	<2,5	96	
CP4444-1	205 147 938 4	194	4	1,6	98 109
CP-4444-RURAB	T022961	194	18,9	9,1	94
CP-4444-RUSAB	T022962	194	13,9	5,7	94
CP-4444-RUTAB	T022963	194	28,8	10,2	96
CP-4447-RUSAB	T022965	194	14,3	4,7	96
CP-4447-RUTAB	T022912	194	12,6	4,5	92
CP-4447-RUVAB	T022964	194	10,0	4,8	92
CP-4450-2	T025189	194	10,2	5,4	94
CP-4450-3	T025190	194	10,1	4,2	94
CP-4450-4	T025191	194	12,0	6,5	95
CP-4475-3	T025241	194	14,5	6,5	95
CP-4475-4	T025242	194	11,1	4,7	95
CP-4475-6	T025243	194	7,4	3,2	94

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА дБ(А)
			A м/с ²	K м/с ²	ISO 15744 дБ(А)
Специализ. решения		137			
CVI3 Function	615 932 690 0	27			
CVI3 Vision	615 932 691 0	27			
CVIC II-H2	615 932 677 0	63			
CVIC II-H4	615 932 679 0	63			
CVIC II-L2	615 932 676 0	63			
CVIC II-L4	615 932 678 0	63			
CIVIL II	615 932 680 0	52			
CIVIL II M	615 932 682 0	56			
CIVIL II S	615 932 683 0	56			
CIVR II	615 932 681 0	50			
CIVR II H4	615 932 685 0	48			
D144-T-3300	1273234	261			
D172-L	615 170 520 0	261			
D53-100	615 810 705 0	148			
D53-100 X/Y AXLE	615 397 878 0	152			
D53-1000	615 811 664 0	150			
D53-1000XL	615 811 665 0	150			
D53-100S	615 810 710 0	148			
D53-100S X/Y AXLE	615 397 883 0	152			
D53-12	615 810 701 0	148			
D53-12 X/Y AXLE	615 397 875 0	152			
D53-12S	615 810 707 0	148			
D53-12S X/Y AXLE	615 397 880 0	152			
D53-150	615 811 658 0	150			
D53-150XL	615 811 659 0	150			
D53-25	615 810 702 0	148			
D53-25 X/Y AXLE	615 397 876 0	152			
D53-25S	615 810 708 0	148			
D53-25S X/Y AXLE	615 397 881 0	152			
D53-25X	615 810 703 0	148			
D53-300	615 811 660 0	150			
D53-300XL	615 811 661 0	150			
D53-5	615 810 700 0	148			
D53-5 X/Y AXLE	615 397 874 0	152			
D53-50	615 810 704 0	148			
D53-50 X/Y AXLE	615 397 877 0	152			
D53-500	615 811 662 0	150			
D53-500XL	615 811 663 0	150			
D53-50S	615 810 709 0	148			
D53-50S X/Y AXLE	615 397 882 0	152			
D53-5S	615 810 706 0	148			
D53-5S X/Y AXLE	615 397 879 0	152			
D57	408903	160			
D57X	408913	160			
D58	408923	160			
D59	408933	160			
Delta 1D	615 935 101 0	119			
Delta 6D	615 935 102 0	119			
Delta 7D	615 935 103 0	119			
Delta Cart		134			
Программное обеспечение Delta QC		135			
Цифровой динамометрический ключ Delta 150	615 165 772 0	122			
Цифровой динамометрический ключ Delta 150 ZigBee	615 165 801 0	125			
Цифровой динамометрический ключ Delta 150 Wan	615 165 782 0	124			
Цифровой динамометрический ключ Delta 150-A	615 165 776 0	122			
Цифровой динамометрический короткий ключ Delta 150-A	615 165 767 0	122			
Цифровой динамометрический короткий ключ Delta 150-A Wan	615 165 789 0	124			
Цифровой динамометрический короткий ключ Delta 150-A Wan	615 165 786 0	124			
Цифровой динамометрический короткий ключ Delta 150-A ZigBee	615 165 806 0	125			
Цифровой динамометрический короткий ключ Delta 150-A ZigBee	615 165 810 0	125			
Цифровой динамометрический ключ Delta 30	615 165 771 0	122			

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
Цифровой динамометрический ключ Delta 30 Wan	615 165 781 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 30 ZigBee	615 165 800 0	125
Цифровой динамометрический ключ Delta 30-A	615 165 775 0	122
Цифровой динамометрический ключ Delta 30-A ZigBee	615 165 805 0	125
Цифровой динамометрический ключ Delta 30-A Wan	615 165 785 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 400	615 165 773 0	122
Цифровой динамометрический ключ Delta 400 Wan	615 165 783 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 400 ZigBee	615 165 802 0	125
Цифровой динамометрический ключ Delta 400-A	615 165 777 0	122
Цифровой динамометрический ключ Delta 400-A Wan	615 165 787 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 400-A ZigBee	615 165 807 0	125
Цифровой динамометрический ключ Delta 800	615 165 774 0	122
Цифровой динамометрический ключ Delta 800 ZigBee	615 165 803 0	125
Цифровой динамометрический ключ Delta 800 Wan	615 165 784 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 800-A	615 165 778 0	122
Цифровой динамометрический ключ Delta 800-A Wan	615 165 787 0	124
Цифровой динамометрический ключ Delta 800-A ZigBee	615 165 808 0	125
Цифровые тензодатчики - DRT		139
Цифровые статические тензодатчики - DST		132
DR300-T1000	205 147 480 4	182
DR300-T1000-C10	205 147 481 4	182
DR300-T1000-QR	205 147 523 4	174
DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	176
DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	176
DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	176
DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	176
DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	177
DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	177
DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	176
DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	176
DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	176
DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	176
DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	177
DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	177
DR300-T2000	205 147 483 4	182
DR300-T20000	205 147 495 4	182
DR300-T20000-C8	205 147 496 4	182
DR300-T2000-C8	205 147 484 4	182
DR300-T2000-QR	205 147 524 4	174
DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	176
DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	176
DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	176
DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	176
DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	177
DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	176
DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	176
DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	176
DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	176
DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	177
DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	177
DR300-T2000-THD-90	205 176 043 0	177
DR300-T3000-C8	205 147 487 4	182
DR300-T3000-QR	205 147 525 4	174
DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	176
DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	176
DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	176
DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	176
DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	177
DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	177
DR300-T3000-SHD-90	205 176 045 0	177
DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	176
DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	176

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
			A м/с ²	K м/с ²	дБ(А)
<2,5					

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
			A м/с ²	K м/с ²	дБ(А)
<2,5					
DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	176	<2,5		75
DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	176	<2,5		75
DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	177	<2,5		75
DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	177	<2,5		75
DR300-T4500	205 147 489 4	182	<2,5		75
DR300-T4500-C8	205 147 490 4	182	<2,5		75
DR300-T4500-QR	205 147 526 4	174	<2,5		75
DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-S5-45	205 147 574 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	177	<2,5		75
DR300-T4500-S6-90	205 147 594 4	177	<2,5		75
DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-T5-45	205 147 577 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-T5-90	205 147 561 4	176	<2,5		75
DR300-T4500-T6-90	205 147 549 4	176	2,6	1,4	75
DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	177	<2,5		75
DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	177	<2,5		75
DR300-T550	205 147 477 4	182	<2,5		75
DR300-T5500	205 147 492 4	182	<2,5		75
DR300-T5500-C8	205 147 493 4	182	<2,5		75
DR300-T5500-QR	205 147 527 4	174	<2,5		75
DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-S5-45	205 147 581 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	176	2,6	1,4	75
DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	177	<2,5		75
DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	177	<2,5		75
DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-T5-45	205 147 580 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	176	<2,5		75
DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	177	<2,5		75
DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	177	<2,5		77
DR300-T550-C10	205 147 478 4	182	<2,5		77
DR300-T550-QR	205 147 522 4	174	<2,5		77
DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	176	<2,5		77
DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	177	<2,5		75
DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	177	<2,5		75
DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	176	<2,5		75
DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	177	<2,5		77
DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	177	<2,5		77
DR300-T900-SHD-90	205 176 046 0	177	<2,5		75
DR300-T900-THD-90	205 176 044 0	177	<2,5		75
DR350-P1000	205 147 355 4	180	<2,5		77
DR350-P1000-C10	205 147 244 4	180	<2,5		77
DR350-P1000-QR	205 147 981 4	174	<2,5		75
DR350-P2000	205 147 356 4	180	<2,5		77
DR350-P20000	205 147 359 4	180	<2,5		75
DR350-P20000-C8	205 147 252 4	180	<2,5		75
DR350-P2000-C8	205 147 246 4	180	<2,5		75
DR350-P3000	205 147 357 4	180	<2,5		75
DR350-P3000-C8	205 147 248 4	180	<2,5		75
DR350-P3000-QR	205 147 528 4	174	<2,5		75
DR350-P4500	205 147 384 4	180	<2,5		75
DR350-P4500-C8	205 147 382 4	180	<2,5		75
DR350-P550	205 147 354 4	180	<2,5		75
DR350-P5500	205 147 358 4	180	<2,5		75
DR350-P5500-C8	205 147 250 4	180	<2,5		75
DR350-P5500-QR	205 147 984 4	174	<2,5		75
DR350-P550-C10	205 147 242 4	180	<2,5		75

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)
			A м/с ²	K м/с ²	
DR500-P1000	205 147 660 4	180	<2,5		75
DR500-P1000-C10	205 147 658 4	180	<2,5		75
DR500-P1400	205 147 663 4	180	<2,5		75
DR500-P1400-C10	205 147 661 4	180	<2,5		75
DR500-P1800	205 147 666 4	180	<2,5		75
DR500-P1800-C10	205 147 664 4	180	<2,5		75
DR500-P18500	205 147 678 4	180	<2,5		75
DR500-P18500-C8	205 147 676 4	180	<2,5		75
DR500-P2700	205 147 669 4	180	2,6	1,6	75
DR500-P2700-C8	205 147 667 4	180	2,6	1,6	75
DR500-P400	205 147 654 4	180	<2,5		75
DR500-P400-C13	205 147 652 4	180	<2,5		75
DR500-P4300	205 147 672 4	180	<2,5		75
DR500-P4300-C8	205 147 670 4	180	<2,5		75
DR500-P5800	205 147 675 4	180	<2,5		75
DR500-P5800-C8	205 147 673 4	180	<2,5		75
DR500-P600	205 147 657 4	180	<2,5		75
DR500-P600-C13	205 147 655 4	180	<2,5		75
DR750-P1300	205 147 415 4	180	<2,5		81
DR750-P1300-C10	1465084	180	<2,5		81
DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	180	<2,5		81
DR750-P20000	205 147 458 4	180	<2,5		81
DR750-P20000-C8	205 146 659 4	180	<2,5		81
DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	180	<2,5		81
DR750-P2700	205 147 416 4	180	<2,5		81
DR750-P2700-C10	1465094	180	<2,5		81
DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	180	<2,5		81
DR750-P3300	205 147 455 4	180	<2,5		81
DR750-P3300-C10	1465104	180	<2,5		81
DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	180	<2,5		81
DR750-P400	205 147 451 4	180	<2,5		81
DR750-P400-C13	205 146 658 4	180	<2,5		81
DR750-P400-JT1	205 146 660 4	180	<2,5		81
DR750-P4100	205 147 456 4	180	<2,5		81
DR750-P4100-C8	1465114	180	<2,5		81
DR750-P6000	205 147 417 4	180	<2,5		81
DR750-P6000-C8	1465124	180	<2,5		81
DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	180	<2,5		81
DR750-P750	205 147 452 4	180	<2,5		81
DR750-P750-C13	1465074	180	<2,5		81
DR750-P750-JT1	205 146 661 4	180	<2,5		81
Системы удаления пыли		235			
DWTA 150	615 165 761 0	120			
DWTA 30	615 165 760 0	120			
DWTA 400	615 165 762 0	120			
DWTA Vision 800-A	615 165 788 0	124			
EAB 15-900	615 165 731 0	21	<2,5		<70
EAB 26-560	615 165 732 0	21	<2,5		<70
EAB 32-410	615 165 733 0	21	<2,5		<70
EAB 45-330	615 165 734 0	21	<2,5		<70
EAB 50-450	615 165 735 0	21	<2,5		<70
EAB 60-370	615 165 736 0	21	<2,5		<70
EAB 75-300	615 165 737 0	21	<2,5		<70
EAB 95-240	615 165 738 0	21	<2,5		<70
EABA 15-900	615 165 961 0	21	<2,5		<70
EABA 26-560	615 165 962 0	21	<2,5		<70
EABA 32-410	615 165 963 0	21	<2,5		<70
EABA 45-330	615 165 964 0	21	<2,5		<70
EABA 50-450	615 165 965 0	21	<2,5		<70
EABA 60-370	615 165 966 0	21	<2,5		<70
EABA 75-300	615 165 967 0	21	<2,5		<70
EABA 95-240	615 165 968 0	21	<2,5		<70

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)
			A м/с ²	K м/с ²	
EABC 15-900	615 165 841 0	36	<2,5		<70
EABC 26-560	615 165 842 0	36	<2,5		<70
EABC 32-410	615 165 843 0	36	<2,5		<70
EABC 45-330	615 165 844 0	36	<2,5		<70
EABC 50-450	615 165 845 0	36	<2,5		<70
EABC 60-370	615 165 846 0	36	<2,5		<70
EABC 75-300	615 165 847 0	36	<2,5		<70
EABC 95-240	615 165 848 0	36	<2,5		<70
EAD105-500	615 165 613 0	31	<2,5		<70
EAD12-1300-CE10-L47-H10-W22	615 165 828 0	33			
EAD15-900-OE12-L44-H12-W32	615 165 830 0	33			
EAD160-430	615 165 881 0	31	<2,5		<70
EAD18-900-CE10-L47-H15-W22	615 165 829 0	33			
EAD18-900-OE13-L51-H11-W38	615 165 831 0	33			
EAD200-370	615 165 682 0	31	<2,5		<70
EAD20-1300	615 165 606 0	31	<2,5		<70
EAD280-260	615 165 683 0	31	<2,5		<70
EAD280-370	615 165 684 0	31	<2,5		<70
EAD28-900-CE13-L62-H15-W30	615 165 832 0	33			
EAD32-900	615 165 607 0	31	<2,5		<70
EAD440-250	615 165 685 0	31	<2,5		<70
EAD44-800-CE14-L71-H18-W31	615 165 833 0	33			
EAD50-900	615 165 609 0	31	<2,5		<70
EAD65-500-CE17-L78-H24-W30	615 165 834 0	33			
EAD660-160	615 165 686 0	31	<2,5		<70
EAD70-800	615 165 611 0	31	<2,5		<70
EAD80-650	615 165 612 0	31	<2,5		<70
ECA115	615 165 106 0	70	<2,5		<70
ECA125	615 165 188 0	70	<2,5		<70
ECA150	615 165 192 0	70	<2,5		<70
ECA20	615 165 100 0	70	<2,5		<70
ECA200	615 165 190 0	70	<2,5		<70
ECA30	615 165 101 0	70	<2,5		<70
ECA40	615 165 102 0	70	<2,5		<70
ECA60	615 165 103 0	70	<2,5		<70
ECA70	615 165 104 0	70	<2,5		<70
ECA90	615 165 105 0	70	<2,5		<70
ECD120	615 165 097 0	71	<2,5		<70
ECD20	615 165 093 0	71	<2,5		<70
ECD30	615 165 094 0	71	<2,5		<70
ECD5	615 165 068 0	71	<2,5		<70
ECD50	615 165 095 0	71	<2,5		<70
ECD70	615 165 096 0	71	<2,5		<70
ECP100-R	615 165 523 0	68	<2,5		<70
ECP10L	615 165 201 0	67	<2,5		<70
ECP10LT	615 165 233 0	67	<2,5		<70
ECP1500	615 165 524 0	68	<2,5		<70
ECP190	615 165 399 0	68	<2,5		<70
ECP190-R	615 165 451 0	68	<2,5		<70
ECP20L	615 165 202 0	67	<2,5		<70
ECP20LT	615 165 234 0	67	<2,5		<70
ECP20S	615 165 203 0	67	<2,5		<70
ECP2100	615 165 525 0	68	<2,5		<70
ECP3000	615 165 526 0	68	<2,5		<70
ECP30S	615 165 204 0	67	<2,5		<70
ECP3L	615 165 199 0	67	<2,5		<70
ECP3LT	615 165 231 0	67	<2,5		<70
ECP4000	615 165 527 0	68	<2,5		<70
ECP40S	615 165 262 0	67	<2,5		<70
ECP550	615 165 400 0	68	<2,5		<70
ECP550-R	615 165 452 0	68	<2,5		<70

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)		
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)				
			A м/ с^2	K м/ с^2					
ECP5L	615 165 200 0	67	<2,5		<70				
ECP5L	615 165 200 0	67	<2,5		<70				
ECP5LT	615 165 232 0	67	<2,5		<70				
ECP5LT	615 165 232 0	67	<2,5		<70				
ECP950	615 165 401 0	68	<2,5		<70				
ECP950-R	615 165 453 0	68	<2,5		<70				
ECS06	615 165 442 0	66	<2,5		<70				
ECS06-M20	615 165 454 0	66	<2,5		<70				
ECS10	615 165 444 0	66	<2,5		<70				
ECS10	615 165 458 0	66	<2,5		<70				
ECS16	615 165 459 0	66	<2,5		<70				
ECS16-M20	615 165 460 0	66	<2,5		<70				
ECS2	615 165 443 0	66	<2,5		<70				
ECS2-M20	615 165 455 0	66	<2,5		<70				
ECS4	615 165 445 0	66	<2,5		<70				
ECS4-M20	615 165 456 0	66	<2,5		<70				
ECS7	615 165 446 0	66	<2,5		<70				
ECS7-M20	615 165 457 0	66	<2,5		<70				
ECSA10	615 165 449 0	66	<2,5		<70				
ECSA2	615 165 447 0	66	<2,5		<70				
ECSA7	615 165 448 0	66	<2,5		<70				
ECSF06	615 165 501 0	72	<2,5		<70				
ECSF10	615 165 505 0	72	<2,5		<70				
ECSF16	615 165 506 0	72	<2,5		<70				
ECSF2	615 165 502 0	72	<2,5		<70				
ECSF4	615 165 503 0	72	<2,5		<70				
ECSF7	615 165 504 0	72	<2,5		<70				
EFDA107-510	615 165 862 0	41	<2,5		<70				
EFDA40-55	615 165 858 0	41	<2,5		<70				
EFDA51-100		41	<2,5		<70				
EFDA63-190	615 165 860 0	41	<2,5		<70				
EFDA76-300		41	<2,5		<70				
EFDE43-15	615 165 865 0	40	<2,5		<70				
EFDE43-30	615 165 866 0	40	<2,5		<70				
EFDE43-45	615 165 867 0	40	<2,5		<70				
EFDE43-8	615 165 864 0	40	<2,5		<70				
EFDE51-135	615 165 869 0	40	<2,5		<70				
EFDE51-70	615 165 868 0	40	<2,5		<70				
EFDE60-175	615 165 871 0	40	<2,5		<70				
EFDE60-260	615 165 872 0	40	<2,5		<70				
EFDE60-95	615 165 870 0	40	<2,5		<70				
EFDS43-15	615 165 908 0	40	<2,5		<70				
EFDS43-30	615 165 909 0	40	<2,5		<70				
EFDS43-45	615 165 910 0	40	<2,5		<70				
EFDS43-8	615 165 907 0	40	<2,5		<70				
EFDS51-135	615 165 912 0	40	<2,5		<70				
EFDS51-70	615 165 911 0	40	<2,5		<70				
EFDS60-175	615 165 914 0	40	<2,5		<70				
EFDS60-260	615 165 915 0	40	<2,5		<70				
EFDS60-95	615 165 913 0	40	<2,5		<70				
EID120-660	615 165 677 0	32	<2,5		<70				
EID170-670	615 165 678 0	32	<2,5		<70				
EID20-1200-4Q	615 165 992 0	32	<2,5		<70				
EID20-900-OE12-L31-H14-W38	615 165 835 0	33							
EID25-1200	615 165 614 0	32	<2,5		<70				
EID270-410	615 165 679 0	32	<2,5		<70				
EID28-677-CE13-L45-H15-W30	615 165 837 0	33							
EID32-680-OE14-L34-H18-W40	615 165 836 0	33							
EID32-900	615 165 615 0	32	<2,5		<70				
EID44-1200	615 165 616 0	32	<2,5		<70				
EID65-900	615 165 617 0	32	<2,5		<70				
EID75-800	615 165 618 0	32	<2,5		<70				

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)		
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)				
			A м/ с^2	K м/ с^2					
ELB 12-600-P	615 165 418 0	17	<2,5		<70				
ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	17	<2,5		<70				
ELB 6-670-P	615 165 440 0	17	<2,5		<70				
ELB 6-900-P	615 165 418 0	17	<2,5		<70				
ELB 8-670-P	615 165 417 0	17	<2,5		<70				
ELC 12-600-P-Z	615 165 704 0	17	<2,5		<70				
ELC 15-480-A-Z	615 165 708 0	17	<2,5		<70				
ELC 30-300-A-Z	615 165 709 0	17	<2,5		<70				
ELC 45-180-A-Z	615 165 710 0	17	<2,5		<70				
ELC 6-1000-P-Z	615 165 701 0	17	<2,5		<70				
ELC 7-360-A-Z	615 165 726 0	17	<2,5		<70				
ELC 7-880-A-Z	615 165 707 0	17	<2,5		<70				
ELC 8-400-P-Z	615 165 702 0	17	<2,5		<70				
ELC 8-800-P-Z	615 165 703 0	17	<2,5		<70				
ELRT025-P4600-10S	615 165 838 0	53	<2,5		<70				
ELRT025-P4600-4Q	615 165 890 0	53	<2,5		<70				
ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	17	<2,5		<70				
ELS 12-600-P	615 165 422 0	17	<2,5		<70				
ELS 15-480-A	615 165 629 0	17	<2,5		<70				
ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	17	<2,5		<70				
ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	17	<2,5		<70				
ELS 30-300-A	615 165 630 0	17	<2,5		<70				
ELS 45-180-A	615 165 631 0	17	<2,5		<70				
ELS 6-1000-P	615 165 420 0	17	<2,5		<70				
ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	17	<2,5		<70				
ELS 7-880-A	615 165 628 0	17	<2,5		<70				
ELS 8-400-P	615 165 605 0	17	<2,5		<70				
ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	17	<2,5		<70				
ELS 8-800-P	615 165 421 0	17	<2,5		<70				
EME106-10J	615 165 437 0	13	<2,5		<70				
EME106-20J	615 165 438 0	13	<2,5		<70				
EME24-20 OF	615 165 512 0	13	<2,5		<70				
EME24-20 OF	615 165 512 0	57	<2,5		<70				
EME26-50 OF	615 165 513 0	13	<2,5		<70				
EME26-58 OF	615 165 513 0	57	<2,5		<70				
EME30-80 OF	615 165 514 0	13	<2,5		<70				
EME35-10J	615 165 423 0	57	<2,5		<70				
EME35-20J	615 165 424 0	57	<2,5		<70				
EME36-140 OF	615 165 515 0	57	<2,5		<70				
EME38-10J	615 165 425 0	57	<2,5		<70				
EME38-20J	615 165 426 0	57	<2,5		<70				
EME40-180 OF	615 165 516 0	57	<2,5		<70				
EME44-350 OF	615 165 602 0	57	<2,5		<70				
EME51-10J	615 165 427 0	57	<2,5		<70				
EME51-20J 6	615 165 428 0	57	<2,5		<70				
EME60-10J	615 165 429 0	57	<2,5		<70				
EME60-20J	615 165 430 0	57	<2,5		<70				
EME60-30J	615 165 431 0	57	<2,5		<70				
EME80-10J	615 165 432 0	57	<2,5		<70				
EME80-20J	615 165 433 0	57	<2,5		<70				
EME80-30J	615 165 434 0	57	<2,5		<70				
EME80-40J	615 165 435 0	57	<2,5		<70				
EME80-50J	615 165 436 0	57	<2,5		<70				
EMEL38-20J	615 165 517 0	57	<2,5		<70				
EMEL51-20J	615 165 518 0	57	<2,5		<70				
EMEL60-20J	615 165 519 0	57	<2,5		<70				
EMEL60-30J	615 165 520 0	57	<2,5		<70				
EMEL80-40J	615 165 521 0	57	<2,5		<70				
EPB 17-700-10S	615 165 901 0	20	<2,5		<70				
EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	20	<2,5		<70				
EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	20	<2,5		<70				
EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	20	<2,5		<70				

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ЗВУКА	
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА		
			A $\text{м}/\text{с}^2$	K $\text{м}/\text{с}^2$			
EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	20	<2,5		<70		
EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	20	<2,5		<70		
EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	20	<2,5		<70		
EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	20	<2,5		<70		
EPBC 14-900-10S	615 165 979 0	35	<2,5		<70		
EPBC 14-900-4Q	615 165 980 0	35	<2,5		<70		
EPBC 17-700-10S	615 165 902 0	35	<2,5		<70		
EPBC 17-700-4Q	615 165 906 0	35	<2,5		<70		
EPBC 8-1800-10S	615 165 904 0	35	<2,5		<70		
EPBC 8-1800-4Q	615 165 900 0	35	<2,5		<70		
ERAL1.5-15	615 165 356 0	54	<2,5		<70		
ERAL1.5-25	615 165 357 0	54	<2,5		<70		
ERAL2.30	615 165 362 0	54	<2,5		<70		
ERAL2.40	615 165 363 0	54	<2,5		<70		
ERAL2.60	615 165 364 0	54	<2,5		<70		
ERAL2.80	615 165 365 0	54	<2,5		<70		
ERAL2.80 SQ1/2	615 165 406 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-110	615 165 385 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-120	615 165 386 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-140	615 165 387 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-170	615 165 388 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-225	615 165 389 0	54	<2,5		<70		
ERAL4-90	615 165 384 0	54	<2,5		<70		
ERAL6-135	615 165 390 0	54	<2,5		<70		
ERAL6-170	615 165 441 0	54	<2,5		<70		
ERAL6-280	615 165 391 0	54	<2,5		<70		
ERAL6-350	615 165 392 0	54	<2,5		<70		
ERAL6-480	615 165 393 0	54	<2,5		<70		
ERD5J	615 165 060 0	54	<2,5		<70		
ERDL1.5-12	615 165 366 0	54	<2,5		<70		
ERDL1.5-20	615 165 367 0	54	<2,5		<70		
ERDL1.5-30	615 165 368 0	54	<2,5		<70		
ERDL2-40	615 165 369 0	54	<2,5		<70		
ERDL2-50	615 165 370 0	54	<2,5		<70		
ERDL4-135	615 165 395 0	54	<2,5		<70		
ERDL4-60	615 165 407 0	54	<2,5		<70		
ERDL4-80	615 165 394 0	54	<2,5		<70		
ERDL6-170	615 165 396 0	54	<2,5		<70		
ERDL6-220	615 165 397 0	54	<2,5		<70		
ERDL6-250	615 165 398 0	54	<2,5		<70		
ERP1000	615 165 886 0	49	<2,5		<75		
ERP10L	615 165 195 0	30	<2,5		<70		
ERP10L	615 165 195 0	54	<2,5		<70		
ERP10LT	615 165 229 0	30	<2,5		<70		
ERP10LT	615 165 229 0	54	<2,5		<70		
ERP1700	615 165 887 0	49	<2,5		<75		
ERP20L	615 165 196 0	30	<2,5		<70		
ERP20L	615 165 196 0	54	<2,5		<70		
ERP20LT	615 165 230 0	30	<2,5		<70		
ERP20LT	615 165 230 0	54	<2,5		<70		
ERP20S	615 165 197 0	30	<2,5		<70		
ERP20S	615 165 197 0	54	<2,5		<70		
ERP250	615 165 883 0	49	<2,5		<75		
ERP30S	615 165 198 0	30	<2,5		<70		
ERP30S	615 165 198 0	54	<2,5		<70		
ERP3L	615 165 193 0	30	<2,5		<70		
ERP3L	615 165 193 0	54	<2,5		<70		
ERP3LT	615 165 227 0	30	<2,5		<70		
ERP3LT	615 165 227 0	54	<2,5		<70		
ERP40S	615 165 263 0	30	<2,5		<70		
ERP40S	615 165 283 0	54	<2,5		<70		
ERP500	615 165 884 0	49	<2,5		<75		

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ЗВУКА	
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА		
			A $\text{м}/\text{с}^2$	K $\text{м}/\text{с}^2$			
ERP5L	615 165 194 0	30	<2,5		<70		
ERP5L	615 165 194 0	54	<2,5		<70		
ERP5LT	615 165 228 0	30	<2,5		<70		
ERP5LT	615 165 228 0	54	<2,5		<70		
ERP750	615 165 885 0	49	<2,5		<75		
ERS12	615 165 690 0	51	<2,5		<70		
EKS12-M20	615 165 693 0	51	<2,5		<70		
EKS2	615 165 688 0	51	<2,5		<70		
EKS2-M20	615 165 691 0	51	<2,5		<70		
EKS6	615 165 689 0	51	<2,5		<70		
EKS6-M20	615 165 692 0	51	<2,5		<70		
EKS12	615 165 699 0	51	<2,5		<70		
EKS2	615 165 697 0	51	<2,5		<70		
EKS27	615 165 917 0	51	<2,5		<70		
EKS6	615 165 698 0	51	<2,5		<70		
EKSF12	615 165 696 0	51	<2,5		<70		
EKSF2	615 165 694 0	51	<2,5		<70		
EKSF6	615 165 695 0	51	<2,5		<70		
ESP C 110 V	615 165 484 0	82					
ESP C 220 V	615 165 480 0	82					
ESP C LT 110 V	615 165 485 0	82					
ESP C LT 220 V	615 165 481 0	82					
ESP CA 110V	615 165 486 0	82					
ESP CA 220V	615 165 482 0	82					
ESP CA LT 110V	615 165 487 0	82					
ESP CA LT 220V	615 165 483 0	82					
ESP1	615 932 635 0	79					
ESP1-A	615 932 662 0	79					
ESP1-HT	615 932 637 0	79					
ESP1-HT PLUS	615 932 707 0	79					
FAS3000	205 146 677 4	98					
H410-N-150	1302534	107	<2,5				
H410-N-350	1302454	107	<2,5				
H410-N-500	1302374	107	<2,5				
H410-N-60	1302794	107	<2,5				
H410-N-90	1302614	107	<2,5				
K1120B3CWY	615 170 171 0	211	<2,5				
K1180-9	615 170 246 0	203	<2,5				
K145B6	615 170 002 0	211	<2,5				
K160B6	615 170 003 0	211	<2,5				
K160B6Y	615 170 173 0	211	<2,5				
K190B3CW	615 170 005 0	211	<2,5				
K190B3CWY	615 170 172 0	211	<2,5				
K190B4	615 170 004 0	211	<2,5				
K320-7	615 170 033 0	201	<2,5				
K320-9	615 170 142 0	205	2,4	1,2			
K325-7	615 170 034 0	201	4,3				
K325-9	615 170 141 0	205	2,8	1,2			
K331-7	615 170 035 0	201	2,5				
K331-9	615 170 140 0	205	2,2	0,9			
K340-7	615 170 036 0	201	<2,5				
K340-9	615 170 139 0	205	4,3	2,1			
K345B8	615 170 009 0	211	<2,5				
K345B8Y	615 170 178 0	211	<2,5				
K360B6	615 170 010 0	211	<2,5				
K360B6Y	615 170 177 0	211	<2,5				
K360B9	615 170 521 0	211	<2,5				
K615-7	615 170 104 0	203	<2,5				
K615-9	615 170 155 0	203	<2,5	1,3			
K619-7	615 170 105 0	203	<2,5				
K619-9	615 170 153 0	203	<2,5				
K624-7	615 170 106 0	203	2,6	1,5			

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		
	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)
K624-9	615 170 151 0	203
K628-7	615 170 107 0	203
K628-9	615 170 150 0	203
K912-300-7	615 170 108 0	203
K912-300-9	615 170 169 0	203
K912-500-7	615 170 109 0	203
K912-500-9	615 170 170 0	203
K912-7	615 170 110 0	203
K912-9	615 170 157 0	203
K912C3	615 170 111 0	209
K912C4	615 170 112 0	209
K912D3	615 170 113 0	209
K915-7	615 170 114 0	203
K915-9	615 170 156 0	203
K915C25	615 170 115 0	209
K915C3	615 170 116 0	209
K918-7	615 170 117 0	203
K918-9	615 170 154 0	203
K918C3	615 170 118 0	209
K922-7	615 170 119 0	203
K922-9	615 170 152 0	203
KA16060A	615 170 449 0	229
KA16060B	615 170 453 0	229
KA16060BY	615 170 451 0	229
KA16075A	615 170 448 0	229
KA16075B	615 170 452 0	229
KA16075BY	615 170 450 0	229
KA16085A	615 170 468 0	229
KA16085B	615 170 469 0	229
KA16100B6FKV	615 170 470 0	219
KA16120-9	615 170 443 0	203
KA16120A	615 170 435 0	229
KA16120A45	615 170 455 0	215
KA16120A45VK	615 170 456 0	215
KA16120A5	615 170 437 0	217
KA16120A5VK	615 170 438 0	217
KA16120B	615 170 445 0	229
KA16120B45	615 170 457 0	215
KA16120B45VK	615 170 458 0	215
KA16120B5	615 170 439 0	217
KA16120B5VK	615 170 454 0	217
KA16120BY	615 170 447 0	229
KA16120H5	615 170 444 0	217
KA16120H5K	615 170 434 0	217
KA16135C4FK	615 170 441 0	215
KA16135C4S	615 170 446 0	229
KA26060BY	615 170 481 0	233
KA26065BV9	615 170 477 0	223
KA26065BV	615 170 480 0	233
KA26065H9V	615 170 490 0	223
KA26077B7Y	615 170 478 0	221
KA26077BY	615 170 482 0	233
KA26085B7V	615 170 476 0	221
KA26085BV	615 170 479 0	233
KA26085H7V	615 170 489 0	221
KA3.135-7	615 170 515 0	201
KA3.21-7	615 170 517 0	227
KA3.36-7	615 170 516 0	227
KA3.36A	615 170 518 0	227
KA309-9	615 170 266 0	205
KA309C	615 170 203 0	227
KA309G	615 170 204 0	227

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		
	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ(А)
KA312-7	615 170 037 0	201
KA312-9	615 170 149 0	205
KA312-9FE	615 170 205 0	205
KA312E7	615 170 039 0	201
KA312E9	615 170 147 0	205
KA312EG	615 170 040 0	227
KA312G	615 170 038 0	227
KA313C4	615 170 049 0	213
KA313EC4	615 170 050 0	213
KA318-9	615 170 461 0	205
KA318C3	615 170 041 0	213
KA318EC3	615 170 045 0	213
KA318G	615 170 310 0	227
KA320-7	615 170 043 0	201
KA320-9	615 170 148 0	205
KA320-9FE	615 170 206 0	205
KA320C2	615 170 488 0	213
KA320C3	615 170 042 0	213
KA320E7	615 170 047 0	201
KA320E9	615 170 146 0	205
KA320EC2	615 170 487 0	213
KA320EC3	615 170 046 0	213
KA320EG	615 170 048 0	227
KA320G	615 170 044 0	227
KA613-9	615 170 135 0	205
KA613C4	615 170 137 0	213
KA613E9	615 170 136 0	205
KA613EC4	615 170 138 0	213
KA9020A	615 170 096 0	231
KA9020B	615 170 097 0	231
KA9030A	615 170 098 0	231
KA9030B	615 170 099 0	231
KA9030BY	615 170 309 0	231
KC061000	205 146 638 4	199
KC1600	615 170 315 0	199
KC1600-T	615 170 313 0	199
KC318-9	615 170 196 0	205
KC320-7	615 170 029 0	201
KC320-9	615 170 027 0	205
KC325-7	615 170 030 0	201
KC325-9	615 170 145 0	205
KC331-7	615 170 031 0	201
KC340-7	615 170 032 0	201
KC340-9	615 170 143 0	205
KC615-7	615 170 123 0	203
KC615-9	615 170 163 0	203
KC619-7	615 170 124 0	203
KC619-9	615 170 161 0	203
KC624-7	615 170 125 0	203
KC624-9	615 170 159 0	203
KC624-9RT	615 170 290 0	203
KC628-7	615 170 126 0	203
KC628-9	615 170 158 0	203
KC9010-7	615 170 120 0	225
KC9010-9	615 170 168 0	225
KC9035-7	615 170 121 0	225
KC9035-9	615 170 167 0	225
KC9060-7	615 170 122 0	225
KC9060-9	615 170 166 0	225
KC912-7	615 170 127 0	203
KC912-9	615 170 165 0	203
KC912D3	615 170 491 0	209
KC915-7	615 170 128 0	203
KC915-9	615 170 164 0	203



Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА дБ(А)
			A м/ с^2	K м/ с^2	
KC918-7	615 170 129 0	203	<2,5	81	
KC918-9	615 170 162 0	203	2,9	1,8	81
KC922-7	615 170 130 0	203	<2,5	81	
KC922-9	615 170 160 0	203	3,5	2,4	81
KC331-9	615 170 144 0	205	3,4	1,5	77
KL1120A5	615 170 013 0	219	6,8	2,5	84
KL165B	615 170 011 0	233	<2,5	77	
KL177B7Y	615 170 182 0	221	6,7	2,1	91
KL185B7	615 170 012 0	221	6,7	2,1	78
KL360B6C	615 170 337 0	221	<2,5	84	
KL360B6CY	615 170 351 0	221	<2,5	84	
KL360B9Y	615 170 350 0	223	4,0	1,8	85
KL365B9	615 170 338 0	223	4,6	1,4	87
KL365B9V	615 170 474 0	223	<2,5	87	
KL377B7	615 170 341 0	221	5,1	1,5	88
KL377B7V	615 170 472 0	221	<2,5	<70	
MC35-10	615 165 107 0	73	<2,5	<70	
MC35-20	615 165 108 0	73	<2,5	<70	
MC38-10	615 165 109 0	73	<2,5	<70	
MC38-20	615 165 110 0	73	<2,5	<70	
MC51-10	615 165 111 0	73	<2,5	<70	
MC51-20	615 165 112 0	73	<2,5	<70	
Аксессуары для измерений Multicombo	615 029 044 0	56			
Multiplus		138			
PL05-10D	615 170 131 0	255	<2,5	80	
PL05-10E	615 170 132 0	255	<2,5	80	
PL05-10F	615 170 133 0	255	<2,5	80	
Posco 500		74			
Posco Vision		75			
PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	116	4,7	2,3	70
PT010-T5000-S4Q	205 146 227 4	116	3,5	1,6	73
PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	116	4,7	2,1	73
PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	116	3,0	2,2	70
PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	116	7,4	4,2	75
PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	116	6,3	3,4	76
PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	116	4,3	2,9	72
PT031-L10000-I10S	205 147 466 0	116	4,7	2,1	73
PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	116	5,2	4,5	75
PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	116	6,1	2,2	74
PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	116	6,3	2,5	77
PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	116	3,7	2,2	80
PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	116	5,8	2,2	82
PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	116	4,9	2,7	48
PT110-T4500-I11S	205 147 470 4	116	8,1	2,7	79
PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	116	7,2	2,4	79
PT160-T3500-I11S	205 147 471 4	116	9,3	4,2	79
PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	116	8,9	4,2	81
PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	116	8,5	1,8	80
PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	116	11,2	4,1	85
PTF012-T6200-S10S	615 172 081 0	114	<2,5	75	
PTF012-T6200-S4Q	615 172 104 0	114	<2,5	75	
PTF012-T6500-S4Q P	615 172 105 0	114	<2,5	79	
PTF020-T6700-I4Q	615 172 101 0	114	<2,5	76	
PTF024-T6500-S10S	615 172 084 0	114	<2,5	79	
PTF024-T6700-I10S	615 172 072 0	114	<2,5	76	
PTF028-T6300-I4Q	615 172 102 0	114	<2,5	79	
PTF028-T6300-S4Q	615 172 106 0	114	<2,5	79	
PTF035-T6300-S10S	615 172 087 0	114	<2,5	79	
PTF035-T6700-I4Q	615 172 103 0	114	<2,5	82	
PTF040-T6300-I10S	615 172 074 0	114	<2,5	79	
PTF056-T6700-I10S	615 172 075 0	114	<2,5	82	
PTF060-T6100-I10S	615 172 076 0	114	<2,5	84	

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ(А)	УРОВЕНЬ ЗВУКА дБ(А)
			A м/ с^2	K м/ с^2	
PTF060-T6100-S10S	615 172 088 0	114	<2,5	79	
PTF085-T4800-S13S	615 172 089 0	114	3,7	1,5	81
PTF096-T4600-I13S	615 172 077 0	114	3,4	1,3	79
PTF130-T4500-S13S	615 172 090 0	114	3,9	1,8	85
PTF136-T5000-I13S	615 172 078 0	114	<2,5	85	
PTF165-T3400-S13S	615 172 091 0	114	4,9	2,4	83
PTF172-T3800-I13S	615 172 079 0	114	4,1	2,1	84
RFD-100-140		145364	186		
RFD-100-1850		681394	186		
RFD-100-2800		681214	186		
RFD-100-330		680244	186		
RFD-100-500		680164	186		
RFD-100-60		1457384	186		
RFD-100-800		680084	186		
RFD-100-85		1457374	186		
RFDT-125-140		1445504	186		
RFDT-125-330		1445674	186		
RFDT-125-500		1445664	186		
RFDT-125-60		1445524	186		
RFDT-125-800		1445654	186		
RFDT-125-85		1445514	186		
Фрезеровальные машинки		206			
S144-T3100		936974	261		
SB011-AB1600-S4Q		1460644	94		
SB011-AR1600-S4Q		1460524	94		
SB015-AB1100-S4Q		1460634	94		
SB015-AR1100-S4Q		1460514	94		
SB021-LR1400-S4Q		205 147 508 4	95		
SB025-AB500-S4Q		1460684	94		
SB025-AB750-S4Q		1460624	94		
SB025-AR500-S4Q		1460564	94		
SB025-AR750-S4Q		1460504	94		
SB043-LR1050-S4Q		205 147 507 4	95		
SB047-LR500-S4Q		205 147 506 4	95		
SBP021-T1600-S4Q		1462154	96		
SBP021-T2300-S4Q		1462144	96		
SBP022-T1600-R4Q		1462194	101		
SBP024-T2300-R4Q		1462184	101		
SBP043-T1100-S4Q		1462164	96		
SBP044-T1100-R4Q		1462204	101		
SBP044-T550-R4Q		1462214	101		
SBP047-T550-S4Q		1462174	96		
SC009-L1600-HLT4M		1459644	97		
SC021-L1400-S90A4H		1459064	104		
SC021-L1400-S90A4S		1459144	104		
SC021-L1600-HLT4M		1459614	97		
SC021-L2000-S90A4H		1459074	104		
SC021-L2000-S90A4S		1459154	104		
SC022-L1100-HLT4M		1459654	97		
SC022-L1400-R90A4S		1459184	106		
SC022-L550-HLT4M		1459664	97		
SC024-L2000-R90A4H		1459114	106		
SC024-L2000-R90A4S		1459194	106		
SC043-L1100-HLT4M		1459624	97		
SC043-L950-S90A4H		1459054	104		
SC043-L950-S90A4S		1459134	104		
SC044-L500-R90A4H		1459084	106		
SC044-L500-R90A4S		1459164	106		
SC044-L950-R90A4H		1459094	106		
SC044-L950-R90A4S		1459174	106		
SC047-L500-S90A4H		1459044	104		
SC047-L500-S90A4S 1		1459124	104		

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744
			A м/ с^2	K м/ с^2	дБ(А)
SC047-L550-HLT4M	1459634	97	<2,5		73
SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	109	<2,5		71
SC2-025-L2200-S4Q	205 147 440 4	109	<2,5		71
SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	100	<2,5		71
SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	94	<2,5		71
SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	100	<2,5		71
SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	95	<2,5		71
SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	109	<2,5		71
SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	109	<2,5		71
SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	100	<2,5		71
SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	94	<2,5		71
SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	100	<2,5		71
SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	95	<2,5		71
SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	109	<2,5		71
SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	109	<2,5		71
SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	100	<2,5		71
SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	94	<2,5		71
SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	100	<2,5		71
SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	95	<2,5		71
SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	109	<2,5		71
SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	109	<2,5		71
SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	100	<2,5		71
SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	94	<2,5		71
SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	100	<2,5		71
SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	95	<2,5		71
SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	109	<2,5		71
SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	109	<2,5		71
SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	100	<2,5		71
SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	94	<2,5		71
SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	100	<2,5		71
SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	95	<2,5		71
SC2P	615 170 077 0	249	4,6	2,6	81
SC2P14	615 170 083 0	249	4,6	2,6	85
SC2P8	615 170 089 0	249	4,6	2,6	82
SC3P	615 170 079 0	249	3,7	2,0	79
SC3P14	615 170 085 0	249	3,7	2,0	83
SC3P8	615 170 091 0	249	3,7	2,0	82
SC4	615 170 081 0	249	5,4	2,8	80
SC4-14	615 170 087 0	249	5,4	2,8	82
SC4-8	615 170 093 0	249	5,4	2,8	83
SC4P	615 170 078 0	249	2,7	1,6	81
SC4P14	615 170 084 0	249	2,7	1,6	84
SC4P8	615 170 090 0	249	2,7	1,6	82
SCBP021-T1600-S4Q	1466364	96	<2,5		73
SCBP021-T2300-S4Q	1466374	96	<2,5		73
SCBP043-T1100-S4Q	1466354	96	<2,5		73
SCBP044-T740-S4Q	1466344	96	<2,5		73
SCBP047-T550-S4Q	1466334	96	<2,5		73
SCP009-T1600-HLT4M	1459704	97	<2,5		73
SCP021-T1600-HLT4M	1459714	97	<2,5		73
SCP021-T1600-S4Q	1456744	96	<2,5		73
SCP021-T2300-S4Q	1456734	96	<2,5		73
SCP022-T1600-R4Q	1456784	101	<2,5		73
SCP022-T550-HLT4M	1459744	97	<2,5		73
SCP043-T1100-HLT4M	1459734	97	<2,5		73
SCP043-T1100-S4Q	1456754	96	<2,5		73
SCP044-T1100-R4Q	1456794	101	<2,5		73
SCP044-T550-R4Q	1456804	101	<2,5		73
SCP047-T550-HLT4M	1459754	97	<2,5		73
SCP047-T550-S4Q	1456764	96	<2,5		73
SCPT021-A1600-S4Q	1458934	96	<2,5		73
SCPT021-A2300-S4Q	1458974	96	<2,5		73

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744
			A м/ с^2	K м/ с^2	дБ(А)
SCPT022-A1600-R4Q	1458954	101	<2,5		73
SCPT024-A2300-R4Q	1458994	101	<2,5		73
SCPT043-A1100-S4Q	1458894	96	<2,5		73
SCPT044-A1100-R4Q	1458914	101	<2,5		73
SCPT047-A550-S4Q	1458854	96	<2,5		73
SD023-2RM3500-S4Q	1464324	109	<2,5		73
SD023-AB3500-R4Q	1462954	100	<2,5		73
SD023-AB3500-S4Q	1462834	94	<2,5		73
SD023-AR3500-R4Q	1462894	100	<2,5		73
SD023-AR3500-S4Q	1462764	94	<2,5		73
SD023-LB3500-R4Q	1463214	100	<2,5		73
SD023-LB3500-S4Q	1463094	95	<2,5		73
SD023-LR3500-R4Q	1463154	100	<2,5		73
SD023-LR3500-S4Q	1463024	95	<2,5		73
SD035-1AM2200-S4Q	1464244	109	<2,5		73
SD035-2RM2200-S4Q	1464314	109	<2,5		73
SD035-AB2200-R4Q	1462944	100	<2,5		73
SD035-AB2200-S4Q	1462824	94	<2,5		73
SD035-AR2200-R4Q	1462884	100	<2,5		73
SD035-AR2200-S4Q	1462754	94	<2,5		73
SD035-LB2200-R4Q	1463204	100	<2,5		73
SD035-LB2200-S4Q	1463084	95	<2,5		73
SD035-LR2200-R4Q	1463144	100	<2,5		73
SD035-LR2200-S4Q	1463014	95	<2,5		73
SD055-1AM1470-S4Q	1464234	109	<2,5		73
SD055-2RM1470-S4Q	1464304	109	<2,5		73
SD055-AB1470-R4Q	1462934	100	<2,5		73
SD055-AB1470-S4Q	1462814	94	<2,5		73
SD055-AR1470-R4Q	1462874	100	<2,5		73
SD055-AR1470-S4Q	1462744	94	<2,5		73
SD055-LB1470-R4Q	1463194	100	<2,5		73
SD055-LB1470-S4Q	1463074	95	<2,5		73
SD055-LR1470-R4Q	1463134	100	<2,5		73
SD055-LR1470-S4Q	1463004	95	<2,5		73
SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	106	<2,5		73
SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	106	<2,5		73
SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	104	<2,5		73
SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	104	<2,5		73
SD070-LB320-S90-A4H	1463224	104	<2,5		73
SD070-LB320-S90-A4S	1463344	104	<2,5		73
SD070-LB510-R90-A4H	1463314	106	<2,5		73
SD070-LB510-R90-A4S	1463434	106	<2,5		73
SD070-LB510-S90-A4H	1463234	104	<2,5		73
SD070-LB510-S90-A4S	1463354	104	<2,5		73
SD070-LB820-R90-A4H	1463324	106	<2,5		73
SD070-LB820-R90-A4S	1463244	104	<2,5		73
SD070-LB820-S90-A4H	1463234	104	<2,5		73
SD070-LB820-S90-A4S	1463364	104	<2,5		73
SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	104	<2,5		73
SD070-LR1100-S90-A4S	1463314	104	<2,5		73
SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	104	<2,5		73
SD070-LR320-R90-A4H	1463624	106	<2,5		73
SD070-LR320-R90-A4S	1463664	106	<2,5		73
SD070-LR320-S90-A4H	1463264	104	<2,5		73
SD070-LR320-S90-A4S	1463384	104	<2,5		73
SD070-LR510-S90-A4H	1463274	104	<2,5		73
SD070-LR510-S90-A4S	1463394	104	<2,5		73
SD070-LR820-S90-A4S	1463404	104	<2,5		73
SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	104	<2,5		73
SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	104	<2,5		73
SD075-1AM1100-S4Q	1464224	109	<2,5		73
SD075-2RM1100-S4Q	1464294	109	<2,5		73
SD075-AB1100-R4Q	1462924	100	<2,5		73

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desouttertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ЗВУКА
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА	
	A $\text{м}/\text{с}^2$	K $\text{м}/\text{с}^2$	ISO 15744 дБ(А)	дБ(А)		
SD075-AB1100-S4Q	1462804	94	<2,5		73	
SD075-AR1100-R4Q	1462864	100	<2,5		73	
SD075-AR1100-S4Q	1462734	94	<2,5		73	
SD075-LA1100-S4	1464604	102	<2,5		73	
SD075-LB1100-R4Q	1463184	100	<2,5		73	
SD075-LB1100-S4Q	1463064	95	<2,5		73	
SD075-LR1100-R4Q	1463124	100	<2,5		73	
SD075-LR1100-S4Q	1462994	95	<2,5		73	
SD095-LB800-S90-A10S	1463494	104	<2,5		73	
SD095-LR800-S90-A10S	1463544	104	<2,5		73	
SD096-LB800-D90-A4S	1465984	107	<2,5		73	
SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	106	<2,5		73	
SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	106	<2,5		73	
SD100-1AM820-S4Q	1464214	109	<2,5		73	
SD100-2RM820-S4Q	1464284	109	<2,5		73	
SD100-AB510-R4Q	1462904	100	<2,5		73	
SD100-AB820-R4Q	1462914	100	<2,5		73	
SD100-AB820-S4Q	1462794	94	<2,5		73	
SD100-AR510-R4Q	1462844	100	<2,5		73	
SD100-AR820-R4Q	1462854	100	<2,5		73	
SD100-AR820-S4Q	1462724	94	<2,5		73	
SD100-LB510-R4Q	1463164	100	<2,5		73	
SD100-LB820-R4Q	1463174	100	<2,5		73	
SD100-LB820-S4Q	1463054	95	<2,5		73	
SD100-LR510-R4Q	1463104	100	<2,5		73	
SD100-LR820-R4Q	1463114	100	<2,5		73	
SD100-LR820-S4Q	1462984	95	<2,5		73	
SD110-LX450	205 148 131 4	107	<2,5		73	
SD130-LB500-D90-A4S	1465974	107	<2,5		73	
SD130-LB600-R90-A10S	1463574	106	<2,5		73	
SD130-LB600-S90-A10S	1463484	104	<2,5		73	
SD130-LR600-R90-A10S	1463714	106	<2,5		73	
SD130-LR600-S90-A10S	1463534	104	<2,5		73	
SD140-1AM510-S4Q	1464204	109	<2,5		73	
SD140-2RM510-S4Q	1464274	109	<2,5		73	
SD140-AB510-S4Q	1462784	94	<2,5		73	
SD140-AR510-S4Q	1462714	94	<2,5		73	
SD140-LA510-S4	1464584	102	<2,5		73	
SD140-LB510-S4Q	1463044	95	<2,5		73	
SD140-LR510-S4Q	1462974	95	<2,5		73	
SD160-1AM320-S4Q	1464194	109	<2,5		73	
SD160-2RM320-S4Q	1464264	109	<2,5		73	
SD160-AB320-S4Q	1462774	94	<2,5		73	
SD160-AR320-S4Q	1462704	94	<2,5		73	
SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	102	<2,5		73	
SD160-LB320-S4Q	1463034	95	<2,5		73	
SD160-LR320-S4Q	1462964	95	<2,5		73	
SD209-LB370-R90-A10S	1463564	106	<2,5		73	
SD209-LB370-S90-A10S	1463474	104	<2,5		73	
SD209-LR370-R90-A10S	1463704	106	<2,5		73	
SD209-LR370-S90-A10S	1463524	104	<2,5		73	
SD220-2RM320-S10S	205 147 941 4	103	<2,5		78	
SD220-2RM320-S4Q	205 147 939 4	103	<2,5		78	
SD220-LR320-S10S	205 147 979 4	103	<2,5		78	
SD220-LR320-S4Q 2	205 147 937 4	103	<2,5		78	
SD300-LB250-S90-A10S	1463464	104	<2,5		73	
SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	104	<2,5		73	
SD300-LR250-S90-A10S	1463514	104	<2,5		73	
SDP023-T3400-D4Q	1465714	102	<2,5		75	
SDP023-T3400-R4Q	1465644	101	<2,5		75	
SDP023-T3400-S4Q	1465574	96	<2,5		73	
SDP035-T2100-D4Q	1465704	102	<2,5		75	

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ			УРОВЕНЬ ЗВУКА
			(3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927		УРОВЕНЬ ШУМА	
	A $\text{м}/\text{с}^2$	K $\text{м}/\text{с}^2$	ISO 15744 дБ(А)	дБ(А)		
SDP035-T2100-R4Q	1465634	101	<2,5		75	
SDP035-T2100-S4Q	1465564	96	<2,5		73	
SDP045-T180-S4Q 205	205 146 706 4	96	<2,5		75	
SDP055-T1400-D4Q	1465694	102	<2,5		75	
SDP055-T1400-R4Q	1465624	101	<2,5		75	
SDP075-T1050-S4Q	1465554	96	<2,5		75	
SDP075-T1050-D4Q	1465684	102	<2,5		75	
SDP075-T1050-R4Q	1465614	101	<2,5		75	
SDP100-T300-R4Q	1465584	101	<2,5		75	
SDP100-T490-R4Q	1465594	101	<2,5		75	
SDP100-T700-S4Q	1465534	96	<2,5		75	
SDP100-T780-D4Q	1465674	102	<2,5		75	
SDP100-T780-R4Q	1465604	101	<2,5		75	
SDP140-T490-D4Q	1465664	102	<2,5		75	
SDP140-T490-S4Q	1465524	96	<2,5		75	
SDP160-T300-S4Q	1465514	96	<2,5		75	
SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	101	<2,5		75	
SDT035-T1100-S4Q 205	205 147 623 4	96	<2,5		75	
SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	101	<2,5		75	
SDT035-T2200-S4Q	1465774	96	<2,5		75	
SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	101	<2,5		75	
SDT055-T1470-S4Q	1465764	96	<2,5		75	
SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	101	<2,5		75	
SDT075-T1100-S4Q	1465754	96	<2,5		75	
SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	101	<2,5		75	
SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	101	<2,5		75	
SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	101	<2,5		75	
SDT100-T820-S4Q	1465744	96	<2,5		75	
SDT140-T510-S4Q	1465734	96	<2,5		75	
SDT160-T320-S4Q	1465724	96	<2,5		75	
SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	105	<2,5		<70	
SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	105	<2,5		80	
SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	105	<2,5		<70	
SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	105	<2,5		80	
SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	105	<2,5		80	
SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	105	<2,5		80	
SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	108	<2,5		80	
SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	108	<2,5		80	
SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	108	<2,5		80	
SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	108	<2,5		80	
SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	108	<2,5		80	
SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	108	<2,5		80	
SH420-LR330-S90-A13S	205 147 800 4	105	<2,5		80	
SH500-LR322-S90-A13S	205 147 473 4	105	<2,5		80	
SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	105	<2,5		80	
SH70-LR1100-S90-A4S	205 147 628 4	105	<2,5		80	
SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	105	<2,5		80	
SLB001-L1000-S WS	615 165 705 0	81	<2,5		<70	
SLB003-L1000-S4Q	615 165 625 0	81	<2,5		<70	
SLB003-L230-S4Q	615 165 881 0	81	<2,5		<70	
SLB012-A1000-S4Q	615 165 568 0	81	<2,5		<70	
SLB012-A2000-S4Q	615 165 569 0	81	<2,5		<70	
SLB012-L1000-S4Q	615 165 565 0	81	<2,5		<70	
SLB012-L2000-S4Q	615 165 566 0	81	<2,5		<70	
SLB020-A1000-S4Q	615 165 570 0	81	<2,5		<70	
SLB020-L1000-S4Q	615 165 567 0	81	<2,5		<70	
SLB030-A1000-S4Q	615 165 622 0	81	<2,5		<70	
SLB030-A2000-S4Q	615 165 623 0	81	<2,5		<70	
SLB030-L1000-S4Q	615 165 619 0	81	<2,5		<70	
SLB030-L2000-S4Q	615 165 620 0	81	<2,5		<70	
SLB050-A1000-S4Q	615 165 624 0	81	<2,5		<70	

Указатель (поиск моделей)

Значения вибрации ($\text{м}/\text{с}^2$) – производимого шума (дБ(А))

Все значения являются действующими на момент данной публикации. Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desoutertools.com

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744
			A м/ с^2	K дБ(А)	дБ(А)
SLB050-L1000-S4Q	615 165 621 0	81	<2,5	<70	
SLB090-A800-S4Q	615 165 896 0	81	<2,5	<70	
SLB090-L800-S4Q	615 165 892 0	81	<2,5	<70	
SLB120-A550-S4Q	615 165 897 0	81	<2,5	<70	
SLB120-L550-S4Q	615 165 893 0	81	<2,5	<70	
SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	84	<2,5	<70	
SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	83	<2,5	<70	
SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	83	<2,5	<70	
SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	84	<2,5	<70	
SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	84	<2,5	<70	
SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	84	<2,5	<70	
SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	83	<2,5	<70	
SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	83	<2,5	<70	
SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	84	<2,5	<70	
SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	84	<2,5	<70	
SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	84	<2,5	<70	
SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	83	<2,5	<70	
SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	84	<2,5	<70	
SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	84	<2,5	<70	
SMRD60H	615 170 288 0	249	4,7	1,7	80
SMRD60HC	615 170 281 0	249	4,7	1,7	82
SMRD60HV	615 170 282 0	249	4,7	1,7	85
SP3	615 170 198 0	253	12,6	3,4	80
SP3P	615 170 197 0	253	5,1	2,3	81
SPXR3D0H	615 170 281 0	253	8,3	3,2	76
SV3	615 170 066 0	251	10,7	3,8	80
SV3-14	615 170 070 0	251	10,7	3,8	82
SV3-8	615 170 074 0	251	10,7	3,8	78
SV3P	615 170 067 0	251	10,6	4,0	81
SV3P14	615 170 071 0	251	10,6	4,0	81
SV3P8	615 170 075 0	251	7,8	1,3	78
SV4P	615 170 068 0	251	8,3	3,0	83
SV4P14	615 170 072 0	251	8,3	3,0	81
SV4P8	615 170 076 0	251	7,5	3,0	80
SXOAR1	615 170 233 0	247	6,3	3,0	76
SXOAR1C	615 170 237 0	247	6,3	3,4	76
SXOAR1V	615 170 235 0	247	6,3	3,2	82
SXOAT1	615 170 234 0	247	7,6	3,0	77
SXOAT1C	615 170 238 0	247	5,3	2,7	78
SXOAT1V	615 170 236 0	247	5,3	2,7	81
SXRA35	615 170 218 0	243	5,6	2,1	76
SXRA35C	615 170 224 0	243	3,8	1,7	78
SXRA35V	615 170 221 0	243	3,8	1,7	85
SXRA50	615 170 219 0	243	4,7	2,4	76
SXRA50C	615 170 225 0	243	3,2	1,4	78
SXRA50V	615 170 222 0	243	3,2	1,4	85
SXRA60	615 170 220 0	243	5,0	2,3	76
SXRA60C	615 170 226 0	243	3,2	1,4	78
SXRA60V	615 170 223 0	243	4,6	2,9	85
SXRB35	615 170 209 0	243	3,8	1,7	76
SXRB35C	615 170 215 0	243	3,4	1,3	78
SXRB35V	615 170 212 0	243	3,8	1,7	85
SXRB50	615 170 300 0	243	4,3	1,5	76
SXRB50	615 170 210 0	243	4,3	1,5	76
SXRB50C	615 170 216 0	243	3,9	1,4	78
SXRB50V	615 170 213 0	243	3,2	1,7	85
SXRB60	615 170 211 0	243	3,4	1,7	76
SXRB60	615 170 317 0	243	3,4	1,7	76
SXRB60C	615 170 217 0	243	5,7	2,9	78
SXRB60H	615 170 355 0	245	5,1	2,5	76
SXRB60H	615 170 356 0	245	5,1	2,5	76
SXRB60HC	615 170 362 0	245	4,4	1,9	78

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ (3-ОСЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ) ISO 28927	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744
			A м/ с^2	K дБ(А)	дБ(А)
SXRB60HV	615 170 359 0	245	5,6	1,9	85
SXRB60V	615 170 214 0	243	4,4	1,5	85
SXRC60	615 170 462 0	243	3,4	1,7	76
SXRC60H	615 170 465 0	245	5,1	2,5	76
SXRC60C	615 170 463 0	243	5,7	2,9	78
SXRC60HC	615 170 466 0	245	4,4	1,9	78
SXRC60HV	615 170 467 0	245	5,6	1,9	85
SXRC60V	615 170 464 0	243	4,4	1,5	85
T500-P400	205 147 995 4	184	<2,5		76
T500-P500	205 147 996 4	184	<2,5		76
Держатели для инструментов - DTH..		164			
TRA100 1600	615 810 099 0	156			
TRA100 2100	615 810 100 0	156			
TRA100 2100 Р	615 811 682 0	157			
TRA100 2100 P2	615 811 683 0	157			
TRA100 2600	615 810 101 0	156			
TRA12 1150	615 810 089 0	156			
TRA12 1600	615 810 090 0	156			
TRA12 1600 UNI Р	615 811 694 0	157			
TRA12 1600 UNI P2	615 811 695 0	157			
TRA12 2100	615 810 091 0	156			
TRA200 1600	615 810 102 0	156			
TRA200 2100	615 810 103 0	156			
TRA200 2100 Р	615 811 688 0	157			
TRA200 2100 P2	615 811 689 0	157			
TRA200 2600	615 810 104 0	156			
TRA25 1150	615 810 092 0	156			
TRA25 1600	615 810 093 0	156			
TRA25 2100	615 810 094 0	156			
TRA25 2100 UNI Р	615 811 670 0	157			
TRA25 2100 UNI P2	615 811 671 0	157			
TRA25 2600	615 810 095 0	156			
TRA50 1600	615 810 096 0	156			
TRA50 2100	615 810 097 0	156			
TRA50 2100 UNI Р	615 811 676 0	157			
TRA50 2100 UNI P2	615 811 677 0	157			
TRA50 2600	615 810 098 0	156			
TWINCVI3	615 932 697 0	27			
V100	129504	261			
Комплекты для удаления пыли и цветовой идентификации		183			
VP2-X	671094	261	1,3	1,1	70

Компания Desoutter следует политике постоянного усовершенствования выпускаемых продуктов. Спецификации и описания могут изменяться без уведомления.

Более актуальную информацию вы можете найти на сайте www.desoutertools.com.

RightWay

Ключ для оптимального решения



Desoutter RightWay опирается на шесть ключевых аспектов, имеющих особое значение для производительности ваших линий.

■ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Устранение узких мест для повышения производительности каждого рабочего места и линии в целом.

■ КАЧЕСТВО

Повышение качества конечной продукции и сокращение расходов на обеспечение качества путем внедрения передовых безошибочных решений, призванных выявлять и устранять дефекты на рабочем месте.

■ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Сокращение связанных с работой скелетно-мышечных расстройств для повышения морального состояния оператора, снижение количества прогулов и невыходов на работу, минимизация текучки кадров.

■ БЕЗОПАСНОСТЬ

Сокращение производственных травм и расходов, связанных с потерей времени и медицинским обслуживанием.

■ ЭНЕРГЕТИКА

Борьба с возрастающими расходами на энергию путем принятия передовых энергосберегающих практик и технологий.

■ ПЛАНИРОВАНИЕ

Содействие проектам совершенствования процессов путем предоставления вашим отделам планирования ценных ресурсов и экспертной поддержки.



Desoutter RightWay использует уникальную **4-ступенчатую методику** идентификации усовершенствований, применимых для вашей производственной линии. Наши решения сочетают в себе результаты практической оценки, получаемые непосредственно при работе с вашей производственной линией, и непревзойденную компетенцию наших специалистов в области инструментальных систем для вашей отрасли.

АНАЛИЗ НА ОБЪЕКТЕ

Desoutter начинает свою работу с выездной проверки на вашем предприятии, где изучает производственную линию, рабочие места и условию труда. Как правило, наш эксперт вместе с вами осматривает линию, собирает информацию и делает наблюдения по шести основным пунктам: производительность, качество, ergonomичность, безопасность, энергозатраты и технологическое планирование.

КОНТРОЛЬ ВНЕДРЕНИЕ И ПОДДЕРЖКА

И наконец, мы проводим работу с нашими инженерами для организации бесперебойного и своевременного ввода в эксплуатацию новых инструментов. В течение всего срока службы наших систем мы отслеживаем их работу и используем данные обратной связи для внесения корректировок, которые могут потребоваться по мере расширения ваших производственных линий. Мы также проводим профилактический ремонт и обслуживание по фиксированным ценам, указанным в расчетах прибыли на инвестиции.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЕМОНСТРАЦИЯ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



По результатам проверки, на основании предоставленных вами данных и нашего опыта мы разрабатываем индивидуальное решение, которое в полной мере отвечает вашим потребностям. Кроме того, мы демонстрируем данное решение в реальных условиях, чтобы вы могли убедиться, как его применение способствует решению возникающих у вас вопросов и проблем.

ДОКАЗАТЕЛЬСТВО ОКУПАЕМОСТИ ЗАТРАТ

Для предложенного решения мы подсчитываем окупаемость в рамках шести пунктов, указанных выше. Мы также предлагаем опции, предотвращающие ошибки операторов, рассчитываем межсервисные интервалы в зависимости от нагрузок и проводим анализ качества резьбовых соединений.

More Than Productivity



www.desouttertools.com

English 615 993 934 1
© Copyright 2015

Printed in Europe - September 2015 - Issue 1