



# Промышленное грузоподъемное оборудование



## Содержание

### Ручное оборудование

Тали с храповым механизмом серий P и C . . . .	4
Малогабаритные рычажные тали SideKick . . . .	5
Рычажные цепные тали серии Kinetic . . . . .	6
Рычажные цепные тали серии SLB Silver . . . . .	7
Ручные цепные тали серии Kinetic . . . . .	8
Ручные цепные тали серии SMB Silver . . . . .	10
Тавровые подвески стационарные . . . . .	11
Тавровые тележки серий PT и GT . . . . .	11

### Пневматические цепные тали

Пневматические цепные тали серий CLK и MLK . . . . .	14
---------------------------------------------------------	----

### Другие изделия Ingersoll Rand для подъемно-транспортных операций

Пневматические балансиры . . . . .	20
Пневматические лебедки . . . . .	20
Пневматические и гидравлические тали . . . . .	21
Системы подъема противовыбросового превентора . . . . .	21

*Безопасность*

*Надежность*

*Эффективность*

*Опыт*

## Ручное оборудование

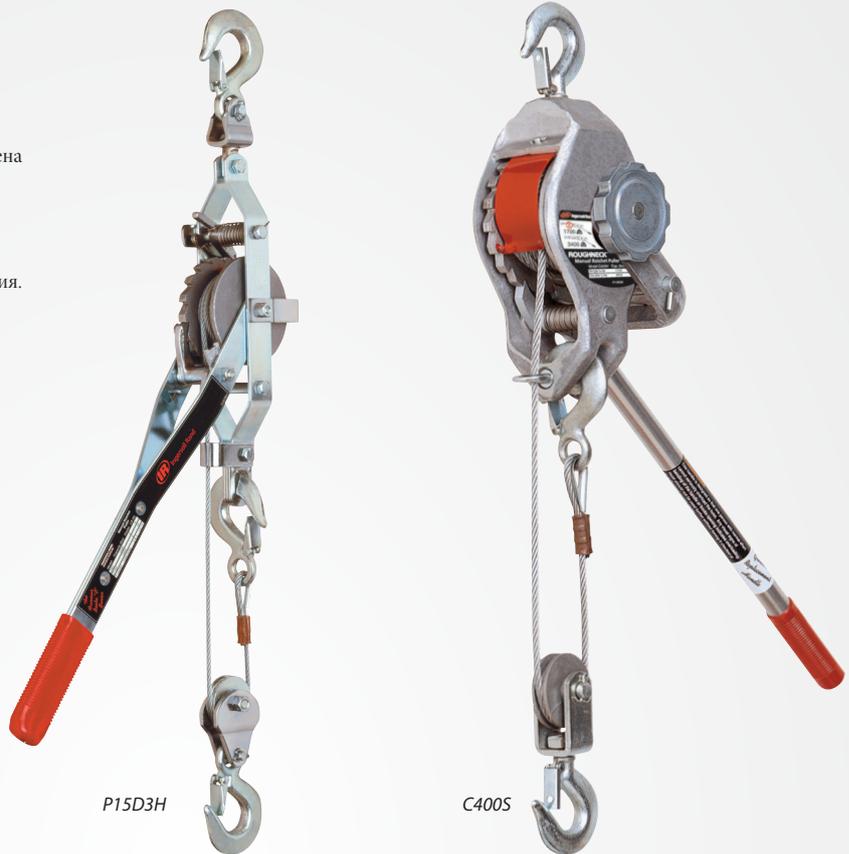
Неважно, что вы делаете с грузами: поднимаете, буксируете, позиционируете, вытягиваете или подвешиваете – у компании Ingersoll Rand найдется подходящее ручное грузоподъемное оборудование. Наши ручные и рычажные цепные тали представлены широким ассортиментом моделей, среди которых вы найдете необходимую по функциям и цене. Все тали максимально удобны для пользователя. Например, эргономичный дизайн рукояток на наших рычажных таях и защита от перегрузки на ручных обеспечивают дополнительный комфорт и безопасность операторов. Кроме того, мы предлагаем тали с храповым механизмом, предназначенные для выполнения работ по буксировке на значительное расстояние или подъему грузов массой до 1 800 кг с минимальными усилиями, а также тележки грузоподъемностью до 20 метрических тонн.

# Тали с храповым механизмом серий Р и С

Грузоподъемность от 450 до 1 800 кг

## Особенности

- Коэффициент запаса прочности при буксировке 4:1.
- Все модели (кроме Р15Н) могут использоваться в конфигурации с одной или двумя свесами цепи.
- Оцинкованный стальной трос (модель С400S оснащена непроводящим ток синтетическим тросом).
- Серия Р15: все детали из оцинкованной стали для продолжительного срока службы.
- Серия С400: легкая алюминиевая конструкция, переставная рукоятка для выбора удобного положения.

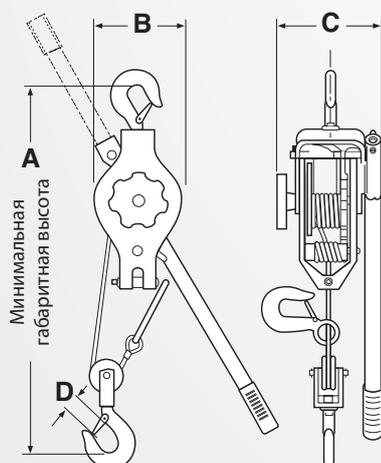


P15D3H

C400S

## Технические характеристики серий Р и С

Модель	Номинальная грузоподъемность кг	Тяговое усилие при номинальной нагрузке кг	Количество свесов троса	Длина хода крюка м	Диаметр троса мм	Вес нетто Вес кг	Размеры			
							A (мин.) мм	B мм	C мм	D мм
P15H	450	45	1	4,6	4,8	3,9	457	114	89	19
P15D3H	450 / 900	45 / 47	1 или 2	4,6 / 2,3	4,8	4,8	457 / 610	114	89	19
C400H	770 / 1 540	26 / 28	1 или 2	6 / 3	6,3	7,3	432 / 559	127	178	22
C400S	900 / 1 800	29 / 31	1 или 2	3,6 / 1,8	—	7,3	432 / 559	127	178	22



# Малогабаритные рычажные тали SideKick

Грузоподъемность от 0,25 до 0,75 метрических тонн

Малогабаритные рычажные и ручные тали Ingersoll Rand серии SideKick могут быть установлены даже в очень ограниченном пространстве, чтобы следовать за вами туда, куда вам нужно для выполнения работы. Пусть размер вас не смущает; благодаря цепи 8 (G80) класса прочности, долговечному дисковому тормозу и цельностальной конструкции таль серии SideKick год за годом будет облегчать ваш труд.

Тали серии SideKick: мощные, долговечные, сверхкомпактные.

## Особенности

- Благодаря необычайно компактным размерам требуют минимум места для установки.
- Оцинкованная грузовая цепь 8 (G80) класса прочности обеспечивает высокую надежность за счет исключительной коррозионной стойкости.
- Прочный чехол для переноски входит в стандартный комплект поставки всех рычажных талей серии KX.
- Дисковый тормоз с двойным предохранителем для надежной работы тормозной системы.
- Высокая долговечность конструкции благодаря боковым пластинам из закаленной стали.



Все рычажные тали серии KX комплектуются прочным чехлом для переноски.

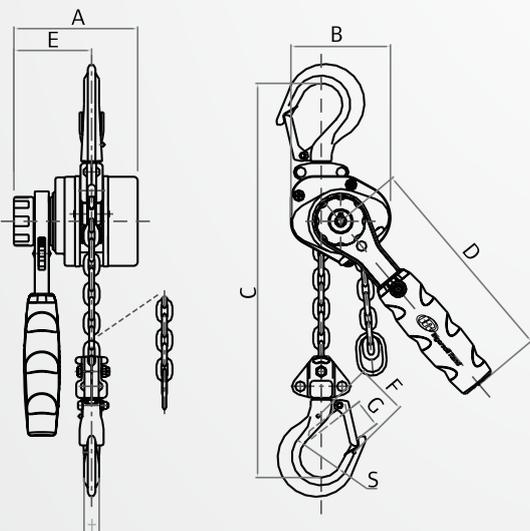


## Технические характеристики серии SideKick

Модель	Грузоподъемность		Размер цепи		Длина цепи		Вес брутто	
	метр. тонн	фунты	мм	м	кг	фунты		
<b>Рычажные цепные тали</b>								
KX025-5	0,25	550	3,2 × 9	1,5	1,7	3,7		
KX050-5	0,5	1 100	4,3 × 12	1,5	2,7	5,6		
KX075-5	0,75	1 650	5 × 15	1,5	3,6	7,9		
KX025-10	0,25	550	3,2 × 9	3,0	2	4,4		
KX050-10	0,5	1 100	4,3 × 12	3,0	3,3	7,3		
KX075-10	0,75	1 650	5 × 15	3,0	4,4	9,7		

## Размеры серии SideKick

Модель	A		B		C		D		E		F		G		S		T	
	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов
KX025	87	3,4	68	2,7	200	7,9	145	5,7	55,5	2,2	35,5	1,4	21	0,8	32	1,3	11	0,4
KX050	100,5	4	81	3,2	250	9,8	160	6,3	62,5	2,5	42	1,7	24,5	1	34,5	1,4	12	0,5
KX075	105	4,1	92	3,6	260	10,2	180	7,1	64	2,5	42	1,7	28,5	1,1	35,5	1,4	14	0,6



### ► КАК ЗАКАЗАТЬ KX025-10

Пример: Базовая модель – Высота подъема  
KX025 – 5 или 10

# Рычажные цепные тали серии Kinetic

Грузоподъемность от 0,75 до 9 метрических тонн

Ручные цепные тали премиум-класса серии Kinetic от Ingersoll Rand предназначены для самых жестких условий эксплуатации и обладают исключительной долговечностью, отвечающей вашим самым высоким требованиям. Благодаря гальванически оцинкованной цепи 10 (G100) класса прочности, литым предохранительным замкам на крюках, цельноштампованной конструкции и широкому применению подшипников эти тали идеально подходят для ДЛИТЕЛЬНОЙ работы при минимальном времени простоя.

Тали серии Kinetic: безопасные, компактные, долговечные.

## Особенности

- Прочные литые предохранительные замки на крюках служат дольше обычных.
- Антикоррозионное покрытие для увеличения срока службы.
- Эргономичная рукоятка рычага для уменьшения усталости.
- Грузоподъемность от 0,75 до 9 метрических тонн.
- Перемещение грузов до 3 метрических тонн талью с одной ветвью цепи; меньше длина цепи – меньше вес устройства.
- Подшипники на колесе цепной передачи и на цепном валу: уменьшение усилия для натяжения цепи и увеличение срока службы.
- Литой тормозной диск обеспечивает исключительную долговечность тормоза.
- Оцинкованная грузоподъемная цепь 10 (G100) класса прочности обеспечивает высокую надежность устройства благодаря исключительной коррозионной стойкости.
- Компактное устройство занимает минимум места.
- Европейский сертификат соответствия; тали соответствуют требованиям региональных стандартов, включая ASME B30.21 и HST-3M, или превосходят их.



## Технические характеристики серии Kinetic

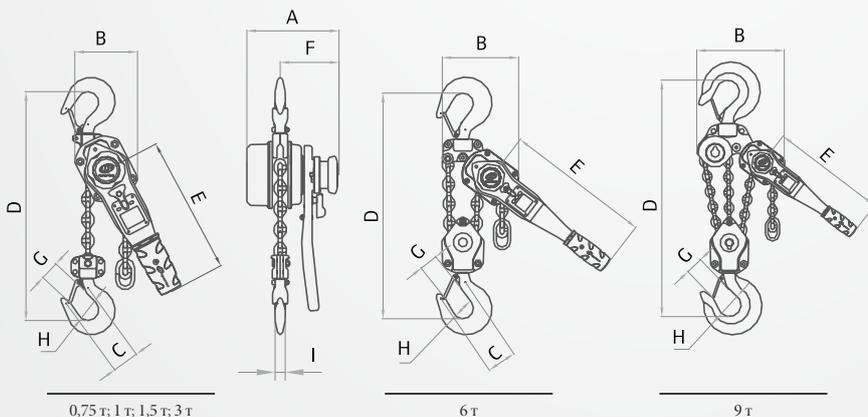
Модель	Грузоподъемность		Количество свесов цепи	Тяговое усилие при номинальной нагрузке		Вес цепи		Вес брутто при подъеме на 10'	
	метр. тонн	фунтов		кг	фунтов	кг/фут	фунтов/фут	кг	фунтов
KL075	0,75	1 650	1	21,9	48,3	0,21	0,47	6,1	13,4
KL100	1	2 200	1	30	66,1	0,21	0,47	6,3	13,9
KL150	1,5	3 300	1	30,9	68,1	0,34	0,74	8,5	18,7
KL300	3	6 600	1	37,9	83,6	0,67	1,48	14,2	31,3
KL600	6	13 200	2	39	85,9	1,34	2,95	26,6	58,6
KL900	9	19 800	3	40	88,1	2,01	4,43	46,5	102,5

Примечание: Предохранительная муфта является дополнительной опцией для всех моделей серии. Усиленные корабельные крюки поставляются только с моделями грузоподъемностью 1,5 и 3 тонны.

## Размеры серии Kinetic

Модель	A		B		C		D		E		F		G		H		I	
	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов
KL075	158	6,2	119	4,7	37	1,5	280	11	245	9,6	108	4,3	28	1,1	35,5	1,4	14,5	0,6
KL100	158	6,2	119	4,7	45	1,8	300	11,8	245	9,6	108	4,3	33	1,3	42,5	1,7	16	0,6
KL150	176	6,9	126	5	47	1,9	335	13,2	265	10,4	112	4,4	33,5	1,3	42,5	1,7	18,5	0,7
KL300	210	8,3	159	6,3	62,5	2,5	395	15,6	415	16,3	128	5	43,5	1,7	50	2	27	1,1
KL600	210	8,3	218	8,6	78	3,1	540	21,3	415	16,3	128	5	51	2	60	2,4	32	1,3
KL900	210	8,3	298	11,7	-	-	680	26,8	415	16,3	128	5	64	2,5	85	3,3	40	1,6

Размеры могут изменяться.



**▶ КАК ЗАКАЗАТЬ KL300VS-10**

<b>Пример:</b>	<b>Базовая модель</b>	<b>- Высота подъема (футов)</b>	<b>Опция</b>
	<b>KL300</b>	<b>- 10</b>	<b>V</b>
Защита от перегрузки			= V
Усиленный корабельный крюк			= S

*Примечание: 1 фут равен 0,3 м. Усиленные корабельные крюки опционально доступны только на моделях г/н 1,5 и 3 тонны.*

# Рычажные цепные тали серии SLB Silver

Грузоподъемность от 0,75 до 6 метрических тонн

Высокопроизводительные промышленные рычажные цепные тали серии Silver соответствуют всем применимым мировым стандартам, включая Директиву ЕС по машинному оборудованию. Патентуемая система свободного роспуска цепи отличается простотой и надежностью. Достаточно повернуть переключатель одной рукой, и оператор сможет в полной мере оценить самый легкий свободный ход цепи, который ему когда-либо доводилось испытывать.

## Особенности

- Автоматический инерционный тормоз приводится в действие при приложении нагрузки в режиме свободного роспуска цепи, помогая свести к минимуму последствия выбора оператором неверных настроек.
- Конструкция из штампованной стали способствует уменьшению веса и повышению ударопрочности.
- Защитное покрытие из никеля/хрома для улучшения коррозионной стойкости.
- Эффективный редуктор для уменьшения усилия на рычаге.
- Легкое управление одной рукой при позиционировании в режиме свободного роспуска цепи.



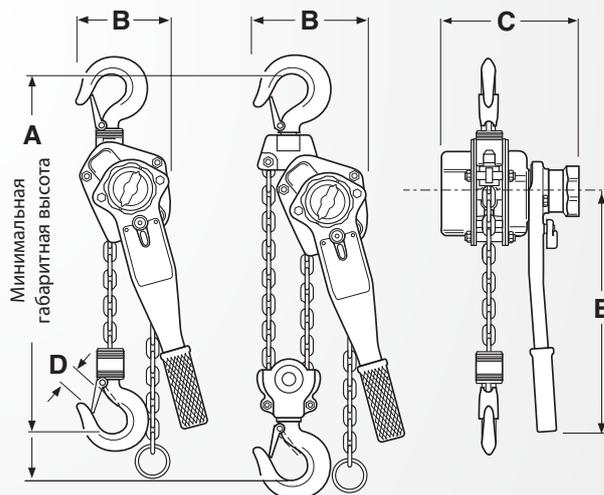
SLB150

## Технические характеристики серии SLB

Модель	Номинальная грузоподъемность метр. тонн	Тяговое усилие при номинальной нагрузке кг	Количество свесов цепи	Высота подъема м	Вес при подъеме на 1,5 м кг	Вес цепи/доп. метр высоты кг
SLB150	0,75	18,5	1	от 1,5 до 6	7	0,79
SLB200	1	27	1	от 1,5 до 6	7	0,79
SLB300	1,5	24	1	от 1,5 до 6	11	1,13
SLB600	3	24	1	от 1,5 до 6	20	2,20
SLB1200	6	26	2	от 1,5 до 6	30,4	4,40

## Размеры серии SLB

Модель	A (мин.) мм	B мм	C мм	D мм	E мм
SLB150	330	132	158	29	307
SLB200	366	140	163	32	307
SLB300	400	145	186	35	378
SLB600	521	198	213	44	419
SLB1200	640	231	213	50	419



Таль с 1 свесом цепи

Таль с 2 свесами цепи

## Меню для заказа серий KL или SLB

### ► КАК ЗАКАЗАТЬ

Пример: Базовая модель – Высота подъема (футов) Опция  
 SLB200 – 20 В

Самозапирающийся нижний крюк Bullard = В (доступен только для моделей грузоподъемностью до 1,50 тонн)

# Ручные цепные тали серии Kinetic

Грузоподъемность от 0,25 до 20 метрических тонн

Ручные цепные тали премиум-класса серии Kinetic от Ingersoll Rand предназначены для самых жестких условий эксплуатации и обладают исключительной долговечностью, отвечающей вашим самым высоким требованиям. Благодаря гальванически оцинкованной цепи 10 (G100) класса прочности, литым предохранительным замкам на крюках, цельностальной конструкции и широкому применению подшипников эти тали идеально подходят для ДЛИТЕЛЬНОЙ работы при минимальном времени простоя.

Тали серии Kinetic: безопасные, компактные, долговечные.

## Особенности

- Цельностальная конструкция, обеспечивающая исключительную долговечность и малый вес.
- Усиленный дисковый тормоз с двойным предохранителем и пружинами большого диаметра для надежной работы тормозной системы.
- Перемещение грузов до 3 метрических тонн талью с одной ветвью цепи.
- Подшипники на колесах цепной передачи и на цепном валу: уменьшение усилия для натяжения цепи и увеличение срока службы.
- Оцинкованная грузоподъемная цепь 10 (G100) класса прочности обеспечивает высокую надежность устройства благодаря исключительной коррозионной стойкости.
- Прочные литые предохранительные замки на крюках служат дольше обычных.
- Европейский сертификат соответствия; тали соответствуют требованиям региональных стандартов, включая ASME B30.16 и HST-2M, или превосходят их.



## Технические характеристики серии Kinetic

Модель	Грузоподъемность		Количество свесов цепи	Тяговое усилие при номинальной нагрузке		Вес цепи		Вес брутто при подъеме на 10'	
	метр. тонн	фунтов		кг	фунтов	кг/фут	фунтов/фут	кг	фунтов
КМ025	0,25	550	1	19	41,8	0,11	0,25	4,3	9,5
КМ050	0,5	1 100	1	23,2	51,3	0,46	1,01	11,25	24,8
КМ100	1	2 200	1	29	63,8	0,55	1,21	12,9	28,4
КМ150	1,5	3 300	1	35	77,1	0,64	1,41	16,35	36
КМ200	2	4 400	1	36	79,4	0,7	1,55	21	46,3
КМ300	3	6 600	1	37,5	82,7	0,7	1,55	28,9	63,7
КМ500	5	11 000	2	34	74,9	1,34	2,96	42,5	93,7
КМ750	7,5	16 500	3	35	77,1	1,89	4,17	63	138,9
КМ1000	10	22 000	4	36	79,4	2,41	5,31	104,9	231,2
КМ2000	20	44 000	8	36 × 2	79,4 × 2	4,82	10,62	218,6	481,9

Примечание: Все модели серии оснащены предохранительной муфтой.

## Меню для заказа серии КМ

### ▶ КАК ЗАКАЗАТЬ КМ030V-20-18

Пример: Базовая модель – Высота подъема (футов) – Длина спуска ручной цепи  
 КМ030 – 20 – 18

Защита от перегрузки = V

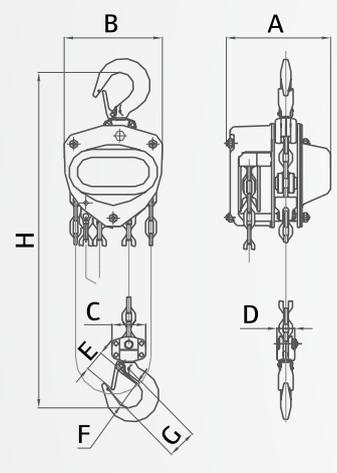
# Ручные цепные тали серии Kinetic

Грузоподъемность от 0,25 до 20 метрических тонн

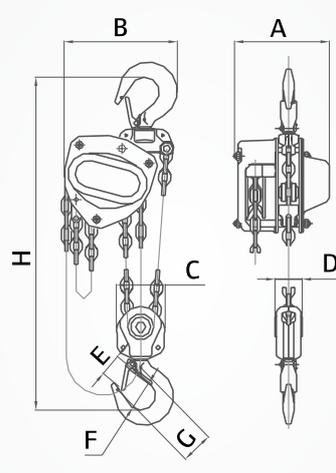
## Размеры серии Kinetic

Модель	А		В		С		D		E		F		G		H	
	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов	мм	дюйм-мов
KM025	96	3,8	109	4,3	29,5	1,2	21	0,8	27	1,1	32	1,3	35,5	1,4	250	9,8
KM050	130,5	5,1	139,5	5,5	43	1,7	25	1	27	1,1	32	1,3	35	1,4	285	11,2
KM100	161,5	6,4	161	6,3	51	2	30	1,2	33	1,3	40	1,6	45	1,8	295	11,6
KM150	170	6,7	182	7,2	64	2,5	34	1,3	33,5	1,3	42	1,7	47	1,9	350	13,8
KM200	183,5	7,2	202,5	8	64	2,5	34	1,3	37	1,5	46	1,8	52	2	375	14,8
KM300	190,5	7,5	235	9,3	68,5	2,7	38,6	1,5	43	1,7	49,5	1,9	62	2,4	485	19,1
KM500	192	7,6	282	11,1	133	5,2	64	2,5	51	2	60	2,4	79	3,1	600	23,6
KM750	192	7,6	373	14,7	120	4,7	70	2,8	64	2,5	85	3,3	-	-	740	29,1
KM1000	192	7,6	360,5	14,2	263	10,4	95	3,7	64	2,5	85	3,3	-	-	760	29,9
KM2000	230	9,1	655	25,8	286	11,3	123	4,8	82	3,2	110	4,3	-	-	1150	45,3

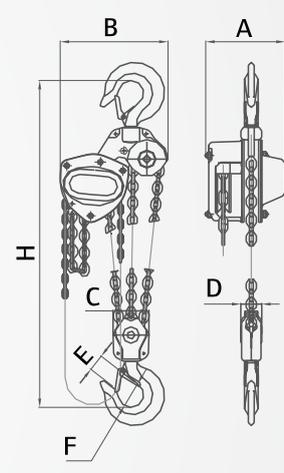
Размеры могут изменяться.



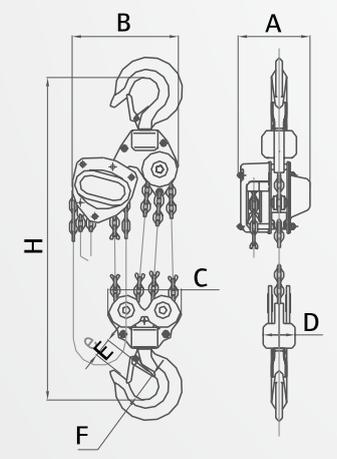
0,25 т; 0,5 т; 1 т; 1,5 т; 2 т; 3 т



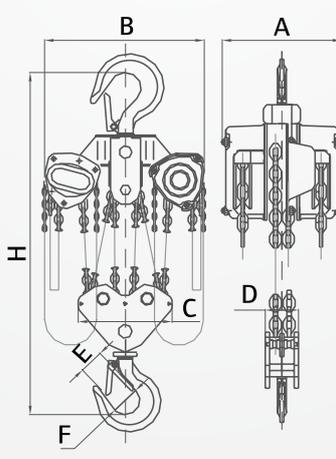
5 т



7,5 т



10 т



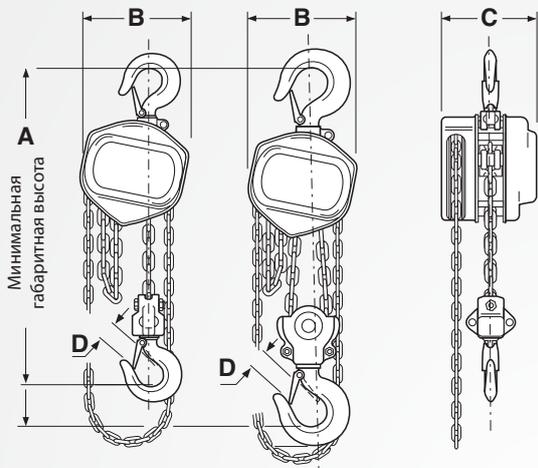
20 т

# Ручные цепные тали серии SMB Silver

Грузоподъемность от 0,5 до 5 метрических тонн

## Особенности

- Конструкция из штампованной стали способствует уменьшению веса и повышению ударопрочности.
- Защитное покрытие из никеля/хрома для улучшения коррозионной стойкости.
- Эффективный редуктор для облегчения подъема груза.
- Оцинкованная ручная цепь в стандартной комплектации.
- Защита от перегрузки в стандартной комплектации для уменьшения ущерба от неправильной эксплуатации и повышения безопасности.



Таль с 1 свесом цепи      Таль с 2 свесами цепи



## Технические характеристики серии SMB

Модель	Номинальная грузоподъемность метр. тонн	Тяговое усилие при номинальной нагрузке кг	Количество свесов цепи	Высота подъема м	Вес при подъеме на 1,5 м кг	Вес цепи/доп. метр высоты кг	Размеры			
							A (мин.) мм	B мм	C мм	D мм
SMB005	0,5	25	1	от 3 до 6	10,7	0,53	325	131	137	28
SMB010	1	29	1	от 3 до 6	12,2	0,80	350	151	153	30
SMB020	2	35	1	от 3 до 6	19,3	1,40	463	192	176	38
SMB030	3	45	1	от 3 до 6	32	2,20	530	238	204	45
SMB050	5	38	2	от 3 до 6	41	3,55	710	285	188	55

## Меню для заказа серии SMB

### ► КАК ЗАКАЗАТЬ

Пример: Базовая модель – Высота подъема (футов) – Длина спуска ручной цепи – Опция  
**SMB050** – **20** – **18** – **VB**

Самозапирающийся нижний крюк Bullard = B (доступен только для моделей грузоподъемностью до 2 тонн).

Защита от перегрузки (V) – стандартная комплектация.

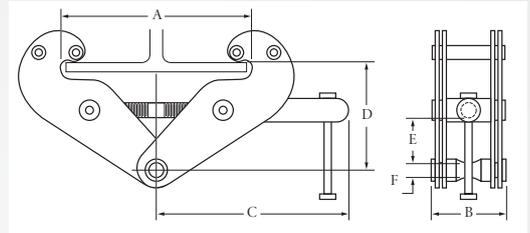
Ручная цепь S\*COR\*E – стандартная комплектация.

# Тавровые подвески серии ВС

Грузоподъемность от 1 до 10 метрических тонн

## Особенности

- Быстрая установка вручную.
- Низкая габаритная высота обеспечивает совместимость с разнообразными плоскими и коническими балками.
- Соответствует требованиям стандарта ASME V30.16 при использовании с ручными и механизированными талями.
- Каждое устройство снабжено серийным номером и поставляется с протоколом нагрузочных испытаний и инструкцией.
- Рассчитаны на вертикальный подъем.



Модель	Грузоподъемность метр. тонн	Вес кг	Ширина балки (мм)					
			A	B	C	D	E	F
BC-1	1	2	75 – 230	81	222	102 – 160	29	21
BC-2	2	2,5	75 – 230	92	222	102 – 160	29	22
BC-3	3	4,5	80 – 320	118	273	168 – 241	62	24
BC-5	5	5,5	90 – 320	122	273	168 – 241	60	21
BC-10	10	5,5	90 – 365	151	280	170 – 235	50	40

# Тавровые тележки серий РТ и GT

## Особенности

- Коэффициент запаса прочности 5:1 при использовании с ручными или механизированными талями.
- Прочная и долговечная стальная конструкция, предусмотрена система защиты от падения груза.
- Чугунные колеса с уплотненными необслуживаемыми шарикоподшипниками.
- Универсальный профиль для обеспечения совместимости с балками типов IPN и IPE.



## Тележки без привода серии РТ

Доступны модели грузоподъемностью от 0,5 до 10 тонн.

## Тележки с ручным приводом серии GT

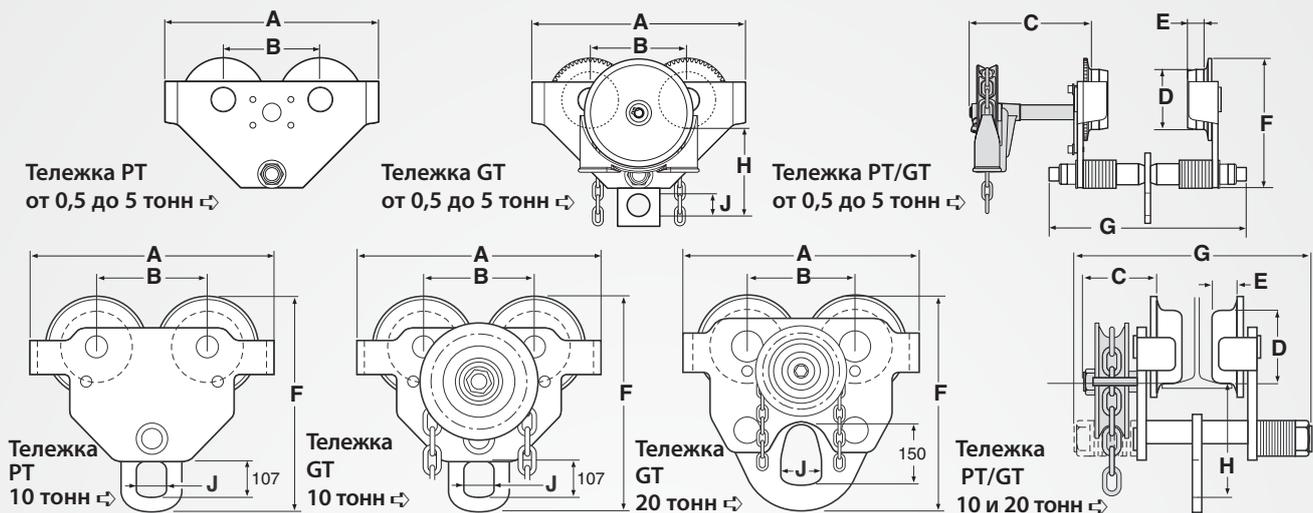
Доступны модели грузоподъемностью от 1 до 20 тонн. Стандартная длина ручной цепи 3м, другая длина доступна по запросу.



## Технические характеристики серий РТ и GT

Модель Тележка без привода	Модель Тележка с приводом	Номинальная грузоподъемность метр. тонн	Диапазон регулировки фланца мм	Минимальная высота балки мм	Минимальный радиус кривизны м	Вес нетто	
						Тележка без привода кг	Тележка с приводом кг
PT005-8		0,5	67 – 203	102	0,92	8,9	—
PT010-8	GT010-8-10	1	76 – 203	127	0,92	13,9	19,8
PT020-8	GT020-8-10	2	84 – 203	153	1,22	27,4	33,3
PT030-8	GT030-8-10	3	100 – 203	178	1,07	33,2	39
PT050-8	GT050-8-10	5	118 – 203	203	1,53	50	56
PT100-12	GT100-12-10	10	178 – 305	254	2,10	93	103
	GT200-12-10	20	178 – 305	305	3,50	—	245

# Тавровые тележки серий РТ и GT



## Размеры (мм) серий РТ и GT

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J
PT005-8	254	114	-	53	19	169	311	149	40
PT010-8	330	132	-	70	19	176	327	151	40
PT020-8	380	172	-	108	29	190	350	154	40
PT030-8	356	162	-	115	29	218	359	200	65
PT050-8	394	180	-	115	40	249	397	207	65
PT100-12	455	200	-	151	51	490	528	300	82
GT010-8-10	330	132	230	70	19	176	327	151	40
GT020-8-10	380	172	228	108	29	190	350	154	40
GT030-8-10	356	162	237	115	29	218	359	200	65
GT050-8-10	394	180	247	115	40	249	397	207	65
GT100-12-10	455	200	-	151	51	490	528	300	82
GT200-12-10	642	300	-	200	66	622	572	266	110

## Конфигуратор заказа тележек серий РТ и GT

### ► КАК ЗАКАЗАТЬ

Пример: GT010-8-SB

<b>GT</b>	<b>010</b>	<b>-8</b>	<b>-SB</b>
 Серия	 Грузоподъемность	 Длина спуска ручной цепи	 Опции
GT = С ручным приводом, под крюк PT = Без привода, под крюк	<p><b>Серия GT</b></p> <p>010 = 1 метр. тонна 020 = 2 метр. тонны 030 = 3 метр. тонны 050 = 5 метр. тонн 100 = 10 метр. тонн 200 = 20 метр. тонн</p>	<p><b>Серия РТ</b></p> <p>005 = 0,5 метр. тонны 010 = 1 метр. тонна 020 = 2 метр. тонны 030 = 3 метр. тонны 050 = 5 метр. тонн 100 = 10 метр. тонн</p> <p>Только в серии GT Футов</p>	<p>NC = Никелированная тележка (доступно только для моделей серии РТ грузоподъемностью 0,5 и 1 тонна) SB = Бронзовые колеса</p>

## Компактные пневматические тали

Пневматические тали компании Ingersoll Rand широко используются для грузоподъемных операций в промышленности по всему миру с начала 20-го века. Наши компактные пневматические цепные тали обладают грузоподъемностью от 125 кг до 1 метр. тонн и предназначены для выполнения широкого спектра производственных операций в жестких условиях эксплуатации. Мы гордимся своим желанием и способностью выполнять сложные задачи — наши тали рассчитаны на продолжительный срок эксплуатации, что позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и время простоя. Помимо этого тали Ingersoll Rand можно укомплектовать разнообразными опциями и дополнительными принадлежностями.

# Пневматические цепные тали серии CLK и MLK

Грузоподъемность от 125 до 1 000 кг

## Серия CLK

Пневматическая цепная таль серии CLK была спроектирована и изготовлена для промышленного перемещения грузов до 500 кг. Обладая невероятным сроком службы, что подтверждается рейтингом A5 по стандарту ASME HST-5 (1Am/M4 согласно классификации механизмов FEM/ISO), тали серии CLK способны проработать до капитального ремонта 800 часов с полной нагрузкой.

### Особенности

- Соответствует требованиям стандарта ASME B30.16.
- Отличается прочностью, малым весом и компактным размером.
- Безасбестовый дисковый тормоз с приведением пружины в действие за счет выпуска воздуха.
- Тихая работа: уровень звукового давления <75 дБ(А).
- Верхний и нижний концевые выключатели предотвращают опасный переход крюка через крайние положения.
- Высокопроизводительный подвесной пульт управления для максимально эффективного управления устройством и точного позиционирования груза.
- Шестилопастной пневматический двигатель со 100%-ным рабочим циклом.
- Доступны варианты подвески на крюке или на тележке.
- Стальные самозашелкивающиеся крюки с предохранительными замками.
- Стандартная высота подъема составляет 3 метра, также доступны другие варианты исполнения.
- Стандартная длина подвесного пульта управления составляет 1.8 метра, то есть на 0.6 метра меньше стандартной высоты подъема.



CL500K-2C10-C6U-E

## Серия MLK

Применяемые в промышленности уже более 25 лет прочные и надежные тали серии MLK идеально подходят для операций при высокой интенсивности производственного цикла. Также предлагаются искробезопасные модели. Тали серии MLK комплектуются разнообразными опциями и дополнительными принадлежностями.

### Особенности

- Соответствует требованиям стандарта ASME B30.16.
- 100%-ный рабочий цикл.
- Идеально подходят для жестких условий эксплуатации, характерных для металлургических комбинатов, литейных и гальванических цехов, а также для производств с интенсивным рабочим циклом.
- Тяговая цепь или органы подвесного пульта управления делают возможным точное позиционирование.
- Саморегулирующийся пневматический дисковый тормоз приводится в действие пружинной и отключается при помощи пневматики – по результатам испытаний на износостойкость до замены он обрабатывает более миллиона циклов.
- Все вращающиеся части опираются или на шариковые, или на роликовые подшипники, уникальный планетарный редуктор обеспечивает продолжительный срок службы устройства.
- Данную серию отличает продуманная конструкция: взаимозаменяемые детали, шарнирные соединения, смазка цепи выхлопными газами, регулировочные винты органов управления и легкая конвертация от управления тяговой цепью к управлению с помощью подвесного пульта.
- Предлагаются искробезопасные модели, а также широкий выбор опций и дополнительных принадлежностей.

ML500K-2C10-C6-E



Серии CLK и MLK особенно подходят для использования в потенциально взрывоопасных средах. В стандартном исполнении они определяются как оборудование категории 3, предназначенное для применения в зоне 2 в соответствии с Директивой АТЕХ 94/9/СЕ (маркировка АТЕХ Ex II 3 GD с IIB 135°С х). Модели серии MLK также доступны в искробезопасном исполнении для применения во взрывоопасных средах, относящихся к зоне 1 (маркировка АТЕХ Ex II 2 GD с IIB 135°С х).

# Серия CLK

Пневматические тали: модели грузоподъемностью 125, 250 и 500 кг

**Дисковый тормоз** безасбестовый и приводится в движение за счет выпуска воздуха, что обеспечивает отличную управляемость при минимальном потреблении воздуха.

**Дифференциальная двухступенчатая трансмиссия** увеличивает крутящий момент двигателя и уменьшает скорость. Смазка жидким маслом обеспечивает максимальный срок эксплуатации. Детали редуктора изготовлены из высокопрочной термически обработанной легированной стали.

**Кованое зубчатое колесо с пятью зубцами** обеспечивает плавный подъем груза и продолжительный срок службы цепи.

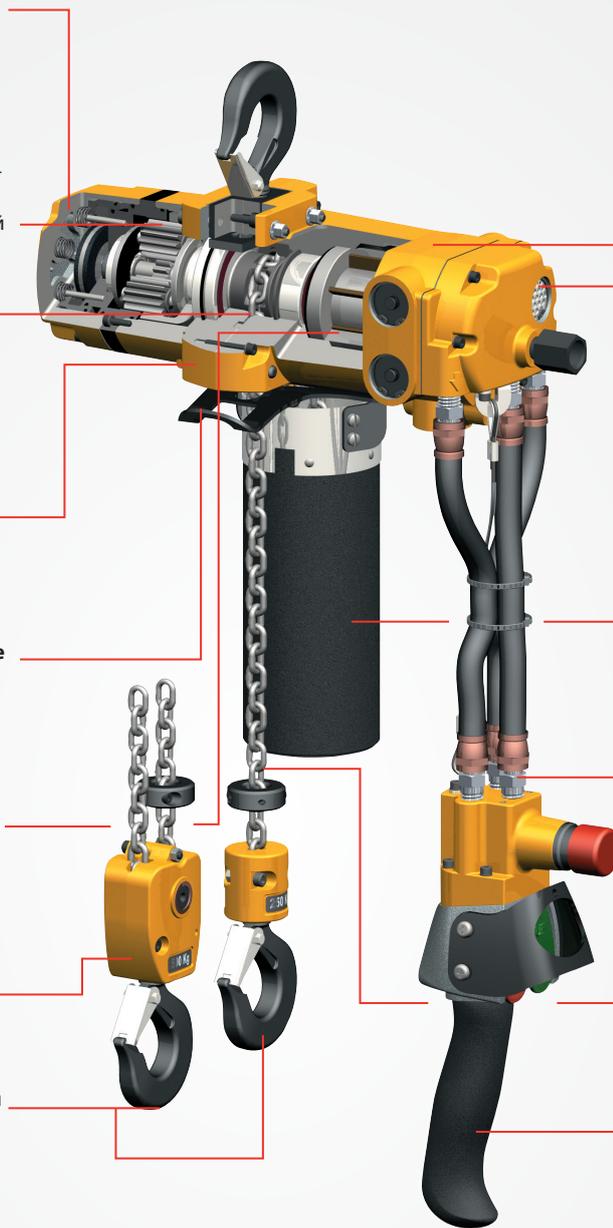
**Специальное отверстие для ослабленной части цепи** препятствует опасному перекручиванию за счет направления цепи по приводным колесам.

**Верхний и нижний концевые выключатели** предотвращают опасный переход крюка через крайнее положение в обоих направлениях, уменьшая возможность повреждения тали и груза.

**Шестилопастный пневматический двигатель со 100%-ным рабочим циклом** обеспечивает большой крутящий момент и малый объем технического обслуживания. Система воздухопроводов под лопастями обеспечивает плавную работу, легкий запуск и продолжительный срок службы двигателя.

**Двойной свес цепи** используется только на устройствах грузоподъемностью 500 килограммов.

**Нижние вертлюжные крюки с предохранительными замками** соответствуют требованиям Управления по охране труда США и опираются на упорные игольчатые подшипники качения.



**Высокопрочный алюминиевый корпус** обеспечивает максимальные портативность и атмосферостойкость. Прочный и легкий, с долговечным порошковым покрытием.

**Встроенный глушитель** понижает уровень звукового давления до лучшего показателя в отрасли – 75 дБА.

**Оptionальный тканевый контейнер для цепи** (приобретается дополнительно) помогает сделать так, чтобы цепь не мешала при работе.

**Высокопроизводительный подвесной пульт управления** для максимально эффективного управления устройством и точного позиционирования груза.

**Стандартная плосковзвешенная грузовая цепь** изготовлена из оцинкованной стали 8 (G80) класса прочности.

**Эргономичная ручка подвесного пульта управления** (показана с опциональной кнопкой аварийного останова) прочная и долговечная. Защитный кожух закрывает обе кнопки и позволяет управлять как в перчатках, так и без них. Опциональная кнопка аварийного останова (доступная за дополнительную плату) обеспечивает соответствие этой тали Европейским стандартам.

# Серия MLK

Грузоподъемность от 0,25 до 6 метрических тонн

## Преимущества

- 100-процентный рабочий цикл обеспечивает возможность эксплуатации в непрерывном режиме.
- Пыль, грязь, влага и коррозионные газы не попадают в двигатель благодаря воздуху под давлением – идеальное решение для литейных и гальванических цехов.
- Минимальная вероятность поражения электрическим током делает пневматические тали идеальным оборудованием для огнеопасных сред, таких как химические и нефтеперерабатывающие заводы; также доступны искробезопасные модели.

- Простое управление скоростью и направлением перемещения при помощи тяговой цепи обеспечивает возможность точного позиционирования грузов; легкие в эксплуатации воздушные клапаны подвесного пульта управления обеспечивают переменный управляющий сигнал с корректируемой реакцией системы за счет переменного проходного сечения. Для более точного управления предлагаются модели MLKS с пониженной скоростью.
- Части двигателя, тормозной системы и дросселя подходят для всех доступных на данный момент пневматических цепных талей от Ingersoll Rand.
- Пневматические цепные тали от Ingersoll Rand спроектированы и изготовлены таким образом, чтобы сделать техническое обслуживание максимально удобным.

**Верхние и нижние вертлюжные крюки с предохранительными замками** соответствуют требованиям Управления по охране труда США и опираются на роликовые подшипники качения (крюки самозапирающиеся Bullard Burnham замком доступны для всех моделей, кроме искробезопасных).

**Устройство для разблокировки тормоза вручную** позволяет операторам безопасно опускать подвешенный груз при аварийном отключении питания.

**Пневматический бесшестовый саморегулирующийся дисковый тормоз** корректирует тормозное усилие с учетом крутящего момента двигателя за счет измерения давления воздуха в камере клапана, обеспечивая точное управление и исключая возвратные движения, характерные для некоторых типов механических тормозов; при прекращении подачи воздуха сброс давления автоматически вызывает мгновенное торможение.

**Планетарный редуктор из закаленной стали** обеспечивает высокую несущую способность за счет разделения крутящего момента, в результате чего нагрузка распределяется по большему количеству зубцов, гарантируя продолжительный срок службы и минимальный объем технического обслуживания.

Небольшое количество выхлопных газов попадает на цепь и ведущее колесо, помогая смазывать цепь отработанным маслом из двигателя.

**Ослабленная часть цепи** подается на ведущие колеса через специальное отверстие, предотвращая опасное перехлестывание.

**Верхний и нижний концевые ограничители** предотвращают опасный переход крюка через крайнее положение в обоих направлениях, уменьшая возможность повреждения тали или груза.

**Тканевый или металлический контейнер** используется для того, чтобы цепь не мешала при работе.

**Стандартная плоскозвенная грузовая цепь** изготовлена из оцинкованной стали; для искробезопасных моделей грузоподъемностью от 0,25 до 1 тонны также доступна цепь из нержавеющей стали.

**Двухсекционный одноосный талевый блок** фиксирует звенья цепи и подшипник крюка без применения несущих штифтов или креплений небольшого размера.

**Все подшипники** либо шариковые, либо роликовые для максимального уменьшения трения.

**Встроенный глушитель** снижает уровень звукового давления до 85 дБ; устойчив к коррозии и засорению.

**Поворотный выпускной штуцер и фильтр** позволяют без проблем зацеплять груз крюком из любого положения – поворотный механизм уменьшает износ шланга, особенно при подвеске тали на крюке, а фильтр гарантирует подачу чистого воздуха, обеспечивая максимальную защиту от износа.

**Прецизионные дроссельные клапаны** для плавной работы и измерения расхода сжатого воздуха; для удобства при техническом обслуживании используются клапаны тарельчатого типа.

**Высокопрочный, но легкий алюминиевый корпус** обеспечивает максимальные портируемость и атмосферостойкость.

**Регулировочные винты органов управления** обеспечивают высокую чувствительность и максимально широкий диапазон регулировки скорости для моделей с подвесным пультом управления.

**Многолопастный пневматический двигатель со 100%-ным рабочим циклом**, высоким крутящим моментом, не требующий частого технического обслуживания конструкцией и системой воздухопроводов под лопастями, гарантирующей плавную работу, легкий запуск и долговечность двигателя.

**Подвесной пульт дистанционного управления** подает переменный пневмосигнал в камеру клапана, где замеряется расход поступающего в таль воздуха; так как поток воздуха не проходит через подвесной пульт управления, его длина не влияет на результаты замеров; шланги системы управления маленькие, гибкие и легко удлиняются или укорачиваются.

**Неразъемная ручка подвесного пульта управления из литого алюминия с защитой** гарантирует максимальный срок службы; защитные элементы по обеим сторонам рычагов предназначены для предотвращения случайных нажатий; все функциональные узлы устойчивы к коррозии и искробезопасны.



# Пневматические цепные тали серий CLK и MLK

Грузоподъемность от 125 до 1 000 кг

## Технические характеристики талей серии MLK с подвеской на крюке

Технические характеристики при динамическом давлении 6,3 бар (во время работы тали) – рабочее давление от 5 до 7 бар.

Модель	Ном. грузоподъемность, кг	Количество свесов цепи	Скорость подъема				Расход воздуха при номинальной нагрузке, м <sup>3</sup> /мин	Уровень звукового давления <sup>(1)</sup> , дБА	Вес тали <sup>(2)</sup> , кг	Размер цепи, мм	Вес цепи/доп. метр высоты, кг
			Мин. габаритная высота, мм	При номинальной нагрузке, м/мин	Без нагрузки, м/мин	Скорость опускания при номинальной нагрузке, м/мин					
<b>Серия CLK – с подвеской на крюке</b>											
CL125K	125	1	292	13,1	17,1	11,3	0,9	75	15,4	4 × 12	0,36
CL250K	250	1	292	9,8	17,1	13,7	0,9	75	15,4	4 × 12	0,36
CL500K	500	2	324	4,6	7,9	6,7	0,9	75	17,2	4 × 12	0,72
<b>Стандартные модели серии MLK – с подвеской на крюке</b>											
ML250K	250	1	457	30,8	52,1	35,7	2,1	89	21,8	6,4 × 19,5	1
ML500K	500	1	457	16,8	32,3	29,6	2,1	89	21,8	6,4 × 19,5	1
ML1000K	1 000	2	457	8,5	16,2	14,9	2,1	89	27,7	6,4 × 19,5	2
<b>Модели серии MLK для взрывоопасных сред, относящихся к зоне 1 (согласно ATEX Ex II 2 GD с IIB 135°C X) / с подвеской на крюке</b>											
ML250KR	250	1	457	7,9	12,8	11,6	2,1	89	8,1	6,4 × 19,5	1
ML500KR	500	2	457	4	6,4	6,1	2,1	89	28,1	6,4 × 19,5	2

## Дополнительные технические характеристики талей серии MLK с подвеской на тележке

Модель	Ном. грузоподъемность, кг	Мин. габаритная высота тали с тележкой, мм	Диапазон регулировки фланца для тележки, мм	Мин. внутренний радиус кривизны, м	Скорость хода при номинальной нагрузке, м/мин	Расход воздуха тележкой при номинальной нагрузке, м <sup>3</sup> /мин	Вес (таль + тележка), кг <sup>(2)</sup>
<b>Серия MLK с тележкой без привода RT010<sup>(3)</sup></b>							
ML250K(R)—DA	250	457	68–152	1	–	–	34,5
ML250K(R)—DA	500	457	68–152	1	–	–	34,5
ML1000K(R)—DA	1 000	457	68–152	1	–	–	40,4
<b>Серия MLK с моторизованной тележкой RT010</b>							
ML250K(R)—HA	250	457	68–152	1	29	1	37,7
ML500K(R)—HA	500	457	68–152	1	29	1	37,7
ML1000K—HA	1 000	457	68–152	1	28	1	43,6
<b>Серия MLK с моторизованной тележкой TIR6600 для широкой балки</b>							
ML250K(R)—HD	250	442	152–305	1,1	29	1	37,9
ML500K(R)—HD	500	442	152–305	1,1	28	1	37,9
ML1000K—HD	1 000	442	152–305	1,1	27	1	43,8

(1) Уровень звукового давления измеряется в соответствии с Европейским стандартом EN 14492-2.

(2) Вес при стандартной высоте подъема (3 м) и стандартной длине шланга системы управления (1,8 м).

(3) По запросу также может оборудоваться тяговой цепью для ручного управления.



# Пневматические цепные тали серий CLK и MLK

Грузоподъемность от 125 до 1 000 кг

## Конфигуратор заказа

Тали CLK в стандартной комплектации соответствуют требованиям Европейской директивы по машинному оборудованию 2006/42/ЕС и Европейского стандарта по механизированным талем EN 14492-2. В стандартной комплектации они снабжаются аварийным остановом подачи воздуха по основному каналу и контейнером для цепи.

### ► КАК ЗАКАЗАТЬ

Укажите код тали с использованием полного номера модели, как представлено ниже. Перечислите дополнительные принадлежности по отдельности с указанием каталожного номера. Обратите внимание, что в каталожных номерах моделей 0 – это цифра, а не буква.

Пример: CL250K-2C10-C6U-E

<b>C</b>	<b>L</b>	<b>250K</b>	-	<b>2</b>	<b>C</b>	<b>10</b>	-	<b>C</b>	<b>6</b>	<b>U</b>	-	<b>E</b>
Серия C = Серия	С плоскозвенной цепью	Грузоподъемность 125K = 125 кг = 275 фунтов <b>250K</b> = 250 кг = 550 фунтов 500K = 500 кг = 1 100 фунтов		Тип управления 0 = Без управления 2 = Подвесной пульт управления	Подвеска A = Неподвижная проушина (адаптирована для тележки RT010) C = Верхний крюк DA = Неподвижно закрепленная тележка без привода	Высота подъема (футов) 10 = 10 футов (3 метра) Макс. 200 футов – CL125K и CL250K Макс. 100 футов – CL500K		Нижний крюк C = Стальной самозащелкивающийся крюк	Длина шланга подвесного пульта управления (в футах) 6 = 6 футов (1.8 метра) Макс. длина шланга системы управления – 40 футов	Опции U = Тканевый контейнер для цепи		Комплект CE E = Соответствие требованиям Европейской директивы по машинному оборудованию – комплектуется кнопкой аварийного останова на подвесном пульте управления

Модели MLK с маркировкой CE соответствуют требованиям Европейской директивы по машинному оборудованию 2006/42/ЕС и Европейского стандарта по механизированным талем EN 14492-2. В стандартной комплектации они снабжаются аварийным остановом подачи воздуха по основному каналу (не требуется для тросового управления). Для талей с тележкой также следует указать размер балки, тип и ширину фланца.

### ► КАК ЗАКАЗАТЬ

Укажите код тали с использованием полного номера модели, как представлено ниже. Если нужна тележка, также следует указать размер балки, тип и ширину фланца. Перечислите дополнительные принадлежности по отдельности с указанием каталожного номера. Обратите внимание, что в каталожных номерах моделей 0 – это цифра, а не буква.

Пример: ML500KR-2R10R6U

<b>M</b>	<b>L</b>	<b>500K</b>	<b>R</b>	-	<b>2</b>	<b>R</b>	<b>10</b>	-	<b>R</b>	<b>6</b>	<b>U</b>
Серия M = Серия	С плоскозвенной цепью	Грузоподъемность 250K = 250 кг = 550 фунтов <b>500K</b> = 500 кг = 1 100 фунтов 1000K = 1 000 кг = 2 200 фунтов	Тип управления 0 = Без управления 1 = Тяговая цепь 2 = Подвесной пульт управления 3 = Подвесной пульт управления двумя двигателями (таль+тележка) <sup>(1)</sup> 4 = Подвесной пульт управления тремя двигателями (таль + тележка + мост) <sup>(1)</sup>		Подвеска A = Неподвижная проушина B = Самозапирающийся крюк Bullard <b>R</b> = Бронзовый самозащелкивающийся крюк C = Верхний крюк вертлюжного типа CP = Верхний крюк с медным покрытием DA <sup>(3)</sup> = Неподвижно закрепленная тележка без привода (универсальные колеса под фланец типа «A») DD <sup>(3)</sup> = Неподвижно закрепленная тележка без привода (универсальные колеса под фланец типа «D») FXXA <sup>(2)(3)</sup> = Тележка с ручным приводом (универсальные колеса под фланец типа «A») FXXD <sup>(2)(3)</sup> = Тележка с ручным приводом (универсальные колеса под фланец типа «D») HA <sup>(3)</sup> = Моторизованная тележка с приводом от лопастного двигателя (универсальные колеса под фланец типа «A») HD <sup>(3)</sup> = Моторизованная тележка с приводом от лопастного двигателя (универсальные колеса под фланец типа «D»)	Высота подъема (футов) 10 = 10 футов (3 метра) XX = Укажите длину в футах		Нижний крюк C = Стальной самозащелкивающийся крюк CP = Крюк с медным покрытием <b>R</b> = Бронзовый самозащелкивающийся крюк B = Самозапирающийся крюк Bullard	Длина тяговой/цепи или шланга подвесного пульта управления (в футах) 6 = 6 футов (1.8 метра) XX = Укажите длину	Опции CR = Нижний блок с медным покрытием M = Устройство для разблокировки тормоза вручную P = Отвод выхлопных газов S = Стальной контейнер для цепи <b>U</b> = Тканевый контейнер для цепи	

**Искробезопасное исполнение**  
R = Добавить для выбора искробезопасного исполнения (MLKR 0,25; 0,50 т)  
S = Добавить для выбора точного позиционирования на низкой скорости (MLKS 0,25; 0,50; 1 т)

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
(1) Требуется для использования с подвеской типа «H».  
(2) XX = укажите требуемую длину ручной цепи, если она отличается от стандартной «08» (8 футов).  
(3) Чтобы заказать цельнотянутые бронзовые колеса для неискробезопасных моделей, добавьте «R» в конце кода подвески на тележке.

# Другие изделия Ingersoll Rand для подъемно-транспортных операций

## Пневматические балансиры

Рельсовые системы закрытого типа грузоподъемностью от 1 до 900 кг

Разработанные для выполнения вами практически любых работ по подъему, подвеске и позиционированию грузов до 2 000 фунтов (900 кг), пневматические балансиры Ingersoll Rand используются в промышленности по всему миру благодаря выдающимся производительности, эргономичности и функциональности. Эта простая конструкция практически не требует технического обслуживания, обеспечивает регулируемую скорость до 200 футов в минуту (60 метров в минуту), покрывает рабочий диапазон грузоподъемности 10 различных пружинных балансиров, обеспечивает возможность эксплуатации в непрерывном режиме, работает без смазки и потребляет за один цикл всего 6 литров воздуха (примерно в 50 раз меньше, чем пневматическая таль).

Пневматические балансиры доступны в пяти стандартных вариантах грузоподъемности: 50 фунтов (22 кг), 150 фунтов (68 кг), 200 фунтов (90 кг), 350 фунтов (160 кг) и 500 фунтов (225 кг) с тремя различными типами управления. На стандартных балансирах трос может быть пропущен через блок, помимо этого балансиры могут быть объединены в тандем, что позволяет работать как с постоянной, так и с переменной нагрузкой до 2 000 фунтов (900 кг). Балансиры Ingersoll Rand бывают четырех различных типов:

ЗА: Для большинства операция типа «поднять-переместить-положить» с высокой точностью позиционирования идеально подходит самая распространенная система управления, которая функционирует подобно подвесному пульта управления для перемещения грузов вверх/вниз.

В: Балансиры серии В не имеют собственной системы управления и применяются вместе с манипуляторами, которые уже оснащены средствами управления.

ВА: Для балансировки одного груза с постоянным весом. Прекрасно подходит для работы с инструментом, сварочными пистолетами или зажимными приспособлениями, когда система постоянно остается под нагрузкой.

ЕА: Балансировка при переменной нагрузке в 3 режимах: высокая нагрузка, низкая нагрузка, отсутствие нагрузки.

Преимущественно используется в сценариях «наличие/отсутствие нагрузки».

## Пневматические лебедки

Грузоподъемность от 1,5 до 10 метрических тонн

Ставшая эталоном в отрасли благодаря экономии времени, места и повышенной безопасности линейка пневматических лебедок от Ingersoll Rand известна во всем мире высочайшей надежностью и качеством.

Эти лебедки могут быть изготовлены в различных модификациях, способных удовлетворить ваши самые высокие запросы.

В линейке пневматических лебедок от Ingersoll Rand воплотились лучшие идеи и инновации за более чем 200-летнюю историю успешной разработки решений для подъема, буксировки и позиционирования, предназначенных для максимально жестких условий промышленной эксплуатации. Наши пневматические лебедки производятся либо в городе Дуэ, Франция (лебедки с редукторными двигателями), либо в городе Кент, США (лебедки с поршневыми двигателями).

Воспользуйтесь широким ассортиментом изделий, представленных в этих двух линейках, и выберите наиболее подходящую модель для решения ваших задач.



FA5 Infinity – пневматическая лебедка грузоподъемностью 5 тонн



Пневматические балансиры. Алюминиевые рельсы закрытого типа.



## Пневматические и гидравлические тали

### Передвижные тали грузоподъемностью от 1,5 до 100 метрических тонн

Пневматические тали компании Ingersoll Rand широко используются для грузоподъемных операций в промышленности по всему миру с начала 20го века. Сегодня мы предлагаем самый широкий в мире ассортимент пневматических цепных талей грузоподъемностью до 100 метрических тонн.

Серия LIFTCHAIN® LC2A воплотила в себе многолетний опыт разработки решений для подъема тяжелых грузов в самых трудных и экстремальных условиях по всему миру. Тали серии LC2A, устанавливающие новые стандарты безопасности и надежности, предназначены для промышленного применения в тяжелых режимах эксплуатации на морских буровых платформах, судостроительных, нефтехимических и нефтеперерабатывающих заводах, металлургических комбинатах, литейных, горнодобывающих, горнопроходческих и иных предприятиях.

Они доступны в нескольких вариантах: с подвеской на крюке, на тележке, а также в малогабаритной модификации с подвеской на тележке для работы в условиях ограниченного пространства.

Малогабаритная  
таль LC2A250  
грузоподъемностью 25  
тонн с тележкой



## Подъемные системы ПВП

### Грузоподъемность от 25 до 200 метрических тонн

За последние 30 лет компания Ingersoll Rand разработала, произвела и продолжает обслуживать сотни подъемных систем для противовыбросовых превенторов для всех крупнейших буровых и нефтедобывающих компаний. Наш опыт в разработке этих сложных и ответственных грузоподъемных систем позволяет нам поставлять необходимые для реализации подобных проектов оборудование и инженерно-техническое обеспечение, а также проводить сертификацию. Благодаря приверженности безопасности и качеству в сочетании с многолетним опытом разработки оборудования для сложных грузоподъемных операций мы предоставляем нашим клиентам наиболее безопасные и рентабельные решения.

Наши системы подъема противовыбросового превентора (ПВП) соответствуют стандартам проведения буровых работ нескольких из перечисленных ниже контролирующих органов: Норвежский директорат нефтяной промышленности (NPD), Управление по вопросам охраны здоровья, техники безопасности и охраны труда Великобритании (HSE), Регистр судоходства Ллойд (LRS), Det Norske Veritas (DNV) и Американское бюро судоходства (ABS).

Все системы подъема ПВП от Ingersoll Rand спроектированы и произведены на заводах, сертифицированных по стандарту ISO9001.

Они состоят из двух талей, смонтированных на тележках, каждая из которых рассчитана на нагрузку, равную половине общей грузоподъемности системы.



ULB5150LCA4



BS75– система  
таль/тележка  
грузоподъемностью  
2 x 37,5 тонн







Компания Ingersoll Rand (сокращенное название на Нью-Йоркской фондовой бирже: IR) повышает качество жизни, создавая комфортные, экологичные и эффективные условия труда. Наши сотрудники и семейство марок нашей компании – включая Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane® – работают сообща для улучшения качества воздуха и микроклимата в домах и зданиях, обеспечения транспортировки и сохранения пищевых продуктов и скоропортящихся товаров, а также для повышения эффективности промышленного производства. Мы международная компания с оборотом в 13 миллиардов долларов США, приверженная принципам устойчивого развития и постоянства достигнутых результатов.



[ingersollrandproducts.com](http://ingersollrandproducts.com)

Дистрибьютор: