

# BLUEWELD

MADE IN ITALY SINCE 1963

# 2017/A

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОМЫШЛЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ





MADE IN ITALY SINCE 1963

# BLUEWELD:

## УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ

Начиная с 1963 года, BLUEWELD является важным игроком на рынке сварочного оборудования. Первым изделием компании был компактный электродный сварочный аппарат, предназначенный для любительского использования. Сегодня BLUEWELD – торговая марка крупнейшего европейского производителя сварочного оборудования, которое обладает высоким потребительским спросом во всем мире, гарантируют непревзойденное качество сварки и экономичность использования.

## ЕВРОПЕЙСКИЕ ИННОВАЦИИ – ДЛЯ ВСЕГО МИРА

BLUEWELD предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке, которая представлена на 5 континентах более чем в 120 странах мира.

Организованная дистрибьюторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание.

BLUEWELD – это динамичность, пунктуальность и эффективность.

BLUEWELD предоставляет обслуживание, консультации на различных уровнях – от инженеров – разработчиков до специалистов по сервису. Особое внимание уделяется профессиональному обучению. BLUEWELD открывает обучающие центры, крупнейший из которых находится в Италии. Производство BLUEWELD сертифицировано в соответствии ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. BLUEWELD – это надежность, уверенность, прочность, подтвержденные международными организациями TÜV, ГОСТ, UL, CSA и т.д.

## ПЕРВООЧЕРЕДНЫЕ ЗАДАЧИ: КАЧЕСТВО И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Основными приоритетами для BLUEWELD на сегодняшний день являются:

- ▶ поддержка высокого уровня исполнения (обеспечивается европейским сертифицированным производством – вся продукция выпускается в Италии);
- ▶ развитие энергетической эффективности продукции и технологий (благодаря собственному конструкторскому бюро и многочисленным ноу-хау компании).



# ТЕХНОЛОГИИ. ИННОВАЦИИ. РАЗВИТИЕ.



## УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ:

70-е годы

Оборудование BLUEWELD занимает лидирующие позиции в Италии, Германии, Франции, Австрии. Начало экспорта в Азию, Африку, Южную Америку.

80-е годы

BLUEWELD выпускает MINIMAX - первую модель, работающую в режиме MIG и занимает лидирующее положение на Северо-американском рынке.

1996 год

Глобальное расширение производства - начал работу новый завод BLUEWELD. Компания выпускает оборудование для промышленного и автомобильного рынка.

2002 год

Создан департамент разработок и исследований, ставший одним из крупнейших в Европе. BLUEWELD начинает поставки на российский рынок и менее чем за 2 года занимает лидирующие позиции.

2005 год

Разработан аппарат плазменной резки с компрессором PLASMA 54. BLUEWELD становится лидером по продажам инверторов в России.

2010 год

Споттер I-Plus 12000 признан лучшей разработкой в области точечной сварки и является обязательным оборудованием для авторизованных сервисных центров Ford и Honda.

2016 год

BLUEWELD внедряет новый уровень работы со своими сварочными аппаратами - систему визуализации сварочных процессов WAVE OS.



# НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (MMA-СВАРКА)

PRESTIGE 186 PRO / 216 PRO / 235 PRO

10 стр.



Компактные и легкие инверторы для быстрой и высококачественной MMA-сварки различных листовых деталей и заготовок.

BEST 320 CE VRD

12 стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

Cellulosic  
TIG LIFT



Промышленный инвертор с функцией VRD. Показывает стабильные результаты сварки при изменениях напряжения в сети.

BEST 400 CE VRD

13 стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

Cellulosic  
TIG LIFT



Промышленный инвертор с функцией VRD с интуитивно понятной панелью управления. Может работать с выносным подающим механизмом для MIG-MAG-сварки.

BEST 630 CE VRD

13 стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

Cellulosic  
TIG LIFT



Промышленный инвертор для MMA- и TIG-lift сварки. Имеет функцию строжки угольным электродом. Может работать с выносным подающим механизмом для MIG-MAG-сварки.

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (MIG/MAG-СВАРКА)

STARMIG 243 WAVE

26 стр.



TIG LIFT

Инверторный сварочный аппарат с микро-процессорным управлением. Работает в непрерывном и импульсном режиме следующими видами сварки: MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA / TIG DC-Lift.

GALAXY 300 SYNERGIC  
GALAXY 400 SYNERGIC

28 стр.



inverter



TIG LIFT

MIG • TIG • MMA

Расширение серии GALAXY SYNERGIC - два мощных полуавтомата позволяющие варить в режимах MIGMAG / ФЛЮС / ДЛЯ ПАЙКИ / MMA / TIG-DC LIFT. Идеальное решение для сварки нержавеющей стали, алюминия или сварочно-паяльных работ на гальванизированных листах.

GALAXY 450 SYNERGIC

29 стр.



inverter



TIG LIFT

MIG • TIG • MMA

Инверторный сварочный аппарат с микро-процессорным управлением и 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. Позволяют варить методами MIG-MAG / FLUX / MMA / TIG DC-Lift / пайка. Поставляется также в комплектации AQUA (Galaxy 450 Synergic Aqua).

## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)

PRESTIGE TIG 222 AC / DC

37 стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

TIG LIFT



Одна из самых востребованных моделей по аргондуговой сварке теперь оснащена панелью управления с параметрической кривой.

Панель позволяет:

- настраивать и контролировать параметры сварки на любом этапе;
- сохранять в памяти рабочие настройки, обеспечивая высокую степень повторяемости результата.

BEST TIG 311 DC HF/LIFT VRD

38 стр.



TIG LIFT



Bi-Level

Weld+

Флагман серии BEST TIG -сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF). Обеспечивает качественную сварку с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

BEST TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD

39 стр.



TIG LIFT



Bi-Level

Weld+

Инверторный сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC). Помимо стандартного набора материалов, с которым работает данная серия, сваривает алюминий, магний и их сплавы.

## КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

### DIGITAL PLUS 5500 PULLER

51  
стр.



Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса - споттер DIGITAL PLUS 5000 получил современную удобную панель управления, позволяющую автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа.

Возможности панели:

- регулировка параметров точечной сварки
- индикация выбранного инструмента
- индикация принадлежностей набора Studer
- выбор параметров: толщина материала / время сварки / мощность сварки
- контроль толщины свариваемого материала
- индикация видов сварки: стандарт / импульс.

### BTE LCD, BCP LCD

58  
стр.



Стационарные аппараты точечной сварки с рычажным приводом сжатия. Имеют микропроцессорное управление. Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

### ALUPLUS 5100

48  
стр.



Портативный аппарат для приварки шпилек и других приспособлений. Рекомендован для использования в кузовных цехах, при производстве отопительных и вентиляционных систем, изготовлении электрических шкафов. Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и алюминия

### Расходные материалы для контактной сварки

49  
стр.

#### A НАБОР ALUSPOTTER



#### B НАБОР ALUSPOTTER M5 - M6



#### C НАБОР STUDER READY



#### D НАБОР STUDER READY



#### E НАБОР DENT PULLING



## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

### BEST PLASMA 100

64  
стр.



Аппарат плазменной резки, впервые оснащенный жидкокристаллическим дисплеем высокого разрешения. Предназначен для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Интуитивно понятная панель управления позволяет осуществлять быструю настройку режима и использование дополнительных функций. Поставляется в комплекте с плазматроном, имеющим разъемное соединение.

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

### СВАРКА ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Технология АТС дает отличные результаты при сварке материалов небольших толщин благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Технология в первую очередь предназначена для работ с материалами (толщиной от 0,8 до 1,0 мм), которые в процессе сварки легко деформируются из-за высокой температуры.

### ВИЗУАЛИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА



Операционная система WAVE OS позволяет:

- настраивать процесс сварки под требования пользователя;

- отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт;
  - упрощать сварку благодаря синергетической регулировке параметров.
- Связь между оператором и аппаратом является непосредственной и мгновенной. Программы сварки можно настроить согласно индивидуальным потребностям, а также использовать многочисленные программы, хранящиеся в памяти.

# СОДЕРЖАНИЕ



## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO	10
Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	11
Best 245 CE, 320 CE VRD	12
Best 400 CE VRD, 630 CE VRD	13
Omegatronic 400 CE, 630 CE	14



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	18
Megamig 220S, 270S	19
Megamig 300S, 400S	20
Megamig 500S, 500S Aqua	21
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	22
Starmig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	23
Starmig 215 Dual Synergic	24
Starmig 223 Treo Synergic / STARMIG 223 Treo Synergic+ Spool gun	25
Starmig 243 Wave	26
Galaxy 220 Synergic	27
Galaxy 300 Synergic / Galaxy 400 Synergic	28
Galaxy 450 Synergic / Galaxy 450 Synergic Aqua	29
Galaxy 230 Wave, 330 Wave, 330 Wave Aqua	30
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	31



## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift	36
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	37
Best TIG 251 DC HF/Lift, Prestige TIG 311 DC HF/Lift VRD	38
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	39
Best TIG 421 DC HF/Lift, 421 DC HF/Lift Aqua	40
Cleantech 100 / 200	41
Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua	42
King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC	43



## КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Aluplus 5100, 6100	48
Аксессуары для Aluplus	49
Digital Plus 5500	50
Digital Plus 5500 Puller	51
Аксессуары	52
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	54
Inver-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	55
Inver-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	56
Plus 20/TI, 230, 400	57
BTE 18 LCD, 28 LCD / BCP 18 LCD, 28 LCD	58



## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Prestige Plasma 41	62
Prestige Plasma 54 Kompressor	63
Best Plasma 60 HF, 100, 90 HF, 160	64
Big Plasma 83 HF, 130 HF / Precise Plasma 160 HF	65

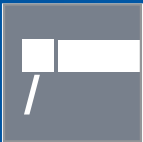
## АКСЕССУАРЫ

66



## ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Digtronic 530	76
Polar 12, 14, 15 / Polarboost 100, 140 / Test 48/2 Prof Imperial 150 Start, 220 Start, 400 Start / Major 320 Start, 420 Start, 520 Start, 620 Start, 650 Start, 1500 Start	77



## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА



### ИНВЕРТОРЫ

Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO

10

Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD

11

Best 245 CE, 320 CE VRD

12

Best 400 CE VRD, 630 CE VRD

13

### ВЫПРЯМИТЕЛИ

Omegatronic 400 CE, 630 CE

14



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



ACTIVE TIG 227 MV/PFC DS-LIFT VRD



При проведении монтажных сварочных работ, где основное требование – мобильность и простота использования, оптимальным выбором являются сварочные инверторы BLUEWELD для MMA-сварки.

В зависимости от целей, задач и условий эксплуатации, BLUEWELD предлагает аппараты различного функционала, возможностей и комплектации: от незаменимых на мобильном монтаже инверторов, до аппаратов, позволяющих проводить сварочные работы в условиях повышенной опасности либо при отсутствии стационарной сети.

## ТИПЫ ЭЛЕКТРОДОВ

Аппараты	Ток	Типы электродов					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>ИНВЕРТОРЫ</b>							
Prestige 186 Pro Prestige 216 Pro Prestige 236 Pro Prestige 171 S Prestige 211 S Best 245	<b>DC</b>	■	■	■	■		
Motoweld 204 Prestige 238 CE / MPGE Best 320 CE VRD Best 400 CE VRD Best 630 CE VRD	<b>DCCE</b>	■	■	■	■	■	

## ЗАВИСИМОСТЬ СИЛЫ ТОКА ОТ ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОДА

$\varnothing_E$ mm	RT	BS	CE
1,6	30-55	50-75	20-45
2	40-70	60-100	30-60
2,5	50-100	70-120	40-80
3,25	80-130	110-150	70-120
4	120-170	140-200	100-150
5	150-250	190-260	140-230
6	220-370	250-320	200-300

Электрод  
Покрытие электрода  
Газовая защита  
Сварочная дуга  
Сварочная ванна

Стержень электрода  
Шлак  
Свариваемая деталь

**Плюсы и минусы метода MMA:**

- + Простота подключения
- + Сварка в любых положениях
- + Отсутствие газовых баллонов
- Небольшая производительность
- Необходимость удаления шлака с деталей







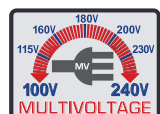
Модель	Характеристики			Сварочные процессы		
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток, А	Напряжение питания, В	MMA	TIG Scratch	TIG LIFT
PRESTIGE 186 PRO	DC	160	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 216 PRO	DC	180	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 236 PRO	DC	200	220 ±15%	+	+	
ACTIVE 187 MV/PFC	DC	110/150	100-240	+	+	
ACTIVE TIG 227 MV/PFC	DC	180/200	100-240	+		+
BEST 245 CE	DC	220	380	+	+	
BEST 320 CE VRD	DC	270	380	+		+
BEST 400 CE VRD	DC	350	380	+		+
BEST 630 CE VRD	DC	600	380	+		+
OMEGATRONIC 400CE	DC	350	380	+		
OMEGATRONIC 630CE	DC	600	380	+		



# Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

<h3>ЛЕГКАЯ СВАРКА</h3>  <p>Оснащенные функциями ARC FORCE (регулировка силы дуги), HOT START (быстрый старт) и ANTI-STICK (защита от прилипания) инверторы BLUEWELD обеспечивают комфортный, удобный сварочный процесс.</p>	<h3>БЕЗОПАСНОСТЬ СВАРКИ</h3>  <p>VRD (Voltage Reduction Device - функция снижения напряжения холостого хода) повышает безопасность операций сварки, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях и т.п.).</p>
<h3>ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЯ</h3>  <p>Все инверторы BLUEWELD обеспечивают правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. При этом, модели с маркировкой MPGE гарантируют лучшую работу, благодаря функции защиты от перебоев электропитания.</p>	<h3>РАБОТА ПРИ НЕСТАБИЛЬНОМ НАПРЯЖЕНИИ</h3>  <p>Инверторы BLUEWELD позволяют проводить качественную и бесперебойную сварку в широком диапазоне значений (100/120 В, 220/240 В).</p>
 <p>MV позволяет работать при ощутимых перепадах сетевого напряжения. PFC оптимизирует потребление мощности от электросети и обеспечивает стабильность сварки при работе с удлинителями до 100 м.</p>	 <p>Возможность сварки электродами с целлюлозным покрытием, которые используют для сварки ответственных конструкций (корневого шва неповоротных стыков трубопроводов) методом сверху вниз.</p>
<h3>ЛЕГКИЙ КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ</h3>  <p>Легкий контактный поджиг дуги минимизирует износ вольфрамового электрода в сравнении с поджигом «scratch» и позволяет избегать вольфрамовых включений в расплаве.</p>	<h3>РАБОТА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ</h3>  <p>BLUEWELD предлагает решение для проведения сварочных работ в местах, где недоступно подключение к электрической сети - серию MOTOWELD. Модели данной серии обеспечивают качественную MMA - и TIG-сварку, а также могут служить автономными источниками электроснабжения.</p>

## Особенности

							
	+					+	+
	+			+	+	+	+
	+						
	+		+	+	+		
	+		+	+	+		
	+		+	+	+		
	+		+	+	+		
	+		+	+	+		



Обновленная серия инверторов постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG). Высокий ПВ обеспечивает уверенную работу без перегрева в течение длительного времени даже на максимальных токах.

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Аппараты поставляются с набором принадлежностей.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Prestige 236 PRO – самый мощный однофазный инвертор в линейке BlueWeld**
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220 В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Эргономичный дизайн корпуса, сочетающий практичность и удобство использования



Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	АКСЕССУАРЫ MMA	НАБОР TIG
<b>Prestige 186 PRO</b>	16mm <sup>2</sup> 2+2m DX25	801097
<b>Prestige 216 PRO</b>	16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	
<b>Prestige 236 PRO</b>	25mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
<b>Prestige 186 PRO</b>	1 x 220	2,0 / 4,0	6	20 - 160	60 / 160	160	60	1,6 - 4,0	346 x 150 x 265	5,0	816494
<b>Prestige 216 PRO</b>	1 x 220	3,3 / 4,5	7	20 - 180	60 / 180	180	60	1,6 - 4,0	346 x 150 x 265	6,5	816495
<b>Prestige 236 PRO</b>	1 x 220	4,0 / 6,0	10	20 - 200	60 / 200	200	60	1,6 - 5,0	385 x 150 x 265	6,7	816496



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

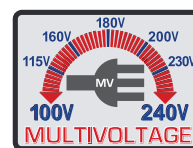
Широкий диапазон напряжения сети от 100 до 240 В (MV/PFC)

VRD - устройство снижения напряжения X.X.

Возможно подключение к мобильной электростанции.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями
- ▶ Устройство MV/PFC
- ▶ Устройство VRD (мод. 227)
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Возможность использования длинных питающих кабелей
- ▶ Термостатическая защита
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Функция «Tig Lift» (мод. 227)



(мод. 227)

Модель	комплект (мод. 187) опция (мод. 227)	комплект (мод. 227) опция (мод. 187)
	НАБОР MMA	НАБОР TIG
Active 187 MV/PFC Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT CRD		
	801096 16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	801097

### Панель управления Active 227

1. Индикация неисправности аппарата.
2. Ручка потенциометра.
3. Индикация вида сварки.
4. Кнопка выбора параметров.
5. ЖК дисплей.

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max MMA/TIG	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Active 187 MV/PFC	100-240	4,2	6	10/110 10-150	25/90 25/140	60 95	75	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	5,7	852115
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	100-240	6,0	8	10-180/ 10-200	40/130 30/200	110 135	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	852120



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз. Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

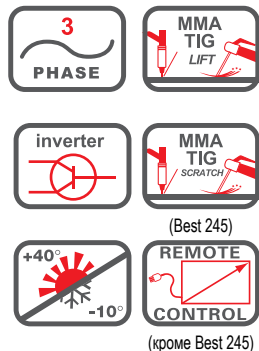
- ▶ **Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током**
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокая мощность и мобильность
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



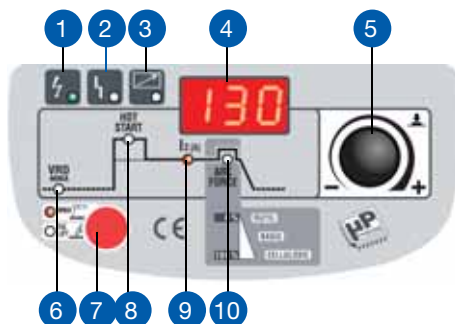
(кроме Best 245)



(кроме Best 245)



### Панель управления BEST 320 CE VRD



1. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
2. Индикация неисправности аппарата.
3. Индикация подключения пульта ДУ.
4. ЖК – дисплей (отображение настроенных параметров).
5. Выбор вида сварки (MMA; TIG).
6. HOT START – горячий старт; диапазон регулировки (1% - 100%).
7. Индикация функции VRD.
8. Рабочий сварочный ток; диапазон регулировки (10 А - 270 А).
9. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон регулировки (1% - 100%).

Модель	ОПЦИЯ					
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	НАБОР TIG	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ
Best 245 CE						
Best 320 CE VRD						

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 245 CE	3 x 380	3 / 7,5	5 - 220	15 / 220	120	100	79	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	5,8	816325
Best 320 CE VRD	3 x 380	6,5 / 9,0	10 - 270	35 / 270	205	180	62,8	1,6 - 6,0	460 x 190 x 360	12,5	816466



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Имеют газовый клапан для сварки TIG (DC).

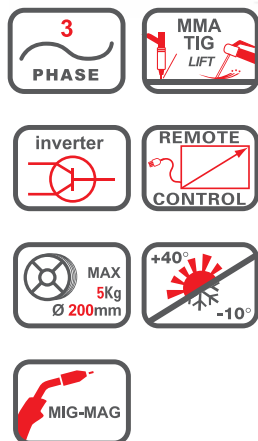
У аппаратов есть возможность подключения выносного подающего механизма для осуществления MIG-MAG сварки. Также оснащены функцией VRD – снижение напряжения холостого хода, обеспечивающей безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

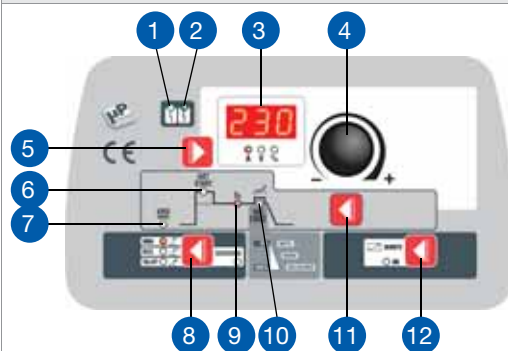
В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током**
- ▶ **Функция строжки угольным электродом (для BEST 630 CE)**
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокая мощность и мобильность
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



### Панель управления BEST 400 CE VRD / BEST 630 CE VRD



1. Индикация неисправности аппарата.
2. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
3. ЖК дисплей.
4. Ручка потенциометра.
5. Выбор индикации параметров (ампер; вольт; процент).
6. HOT START – горячий старт; диапазон (1 А - 100 А).
7. VRD – напряжение холостого хода; диапазон (1% - 100%).
8. Выбор типа сварки (MMA; MIG; TIG-lift; GOUGING).
9. Рабочий ток; диапазон (10 А - 600 А).
10. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон (1% - 100%).
11. Выбор параметра настройки (VRD; HOT START; I2; ARC FORCE).
12. Включение пульта ДУ.

Модель	ОПЦИЯ							
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ	ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ
Best 400 CE VRD	50mm <sup>2</sup> 4+3m dx50 801093	1 pot.: 802219 Педаль: 802017	803076	722119 / 432700	4m 742058	TIG аксессуары стр. 71 - 72 MIG-MAG аксессуары стр. 66 - 69	806110	4 м 802472 10 м 802473
Best 630 CE VRD	70mm <sup>2</sup> 4+3m dx70 801106	2 pot.: 802336						4 м 802348 10 м 802349

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 400 CE VRD	3 x 380	8 / 14	10 - 350	35 / 330	230	180	62	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	25,0	816468
Best 630 CE VRD	3 x 380	16 / 22	10 - 600	40 / 500	400	300	73	1,6 - 8,0	670 x 310 x 560	43,0	816326



## Источники питания для ручной электродуговой сварки (ММА) + строжка

- Тиристорный источник питания - **Omegatronic 400 CE.**
- Источник питания «Чоппер» - **Omegatronic 630 CE.**
- Использование различных типов электродов: с основным и рутиловым покрытием, с целлюлозным покрытием (для сварки вертикальных швов сверху вниз), для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Стrojка угольным электродом.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.  
В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные трехфазные источники постоянного тока для качественной сварки**
- ▶ Плавное механическое регулирование сварочного тока
- ▶ Эффективное охлаждение
- ▶ Наличие шкалы выбранного тока
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Электронный дисплей для отображения тока (для Omegatronic 630 CE)



Модель	ОПЦИЯ		
	НАБОР ММА	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	НАБОР СТРОЖКА
		 1 pot. Педаль 2 pot.	
<b>Omegatronic 400 CE</b>	50mm <sup>2</sup> 4+3m DX 50 ☐ 801093	1 pot. ☐ 802209 Педаль ☐ 802210	☐ 802666
<b>Omegatronic 630 CE</b>	70mm <sup>2</sup> 4+3m DX 70 ☐ 801106	1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
<b>Omegatronic 400 CE</b>	3 x 380	11,5 / 16,5	25 - 350	35 / 350	270	210	85	1,6 - 6,0	1000 x 540 x 760	123	813140
<b>Omegatronic 630 CE</b>	3 x 380	18 / 24	5 - 600	40 / 500	410	320	60	1,6 - 8,0	870 x 590 x 860	150	815806



## ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG-MAG

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	18
Megamig 220S, 270S	19
Megamig 300S, 400S	20
Megamig 500S, 500S Aqua	21
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	22

## ИНВЕРТОРЫ MIG-MAG

Starmig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	23
Starmig 215 Dual Synergic	24
Starmig 223 Treo Synergic / STARMIG 223 Treo Synergic+ Spool gun	25
Starmig 243 Wave	26
Galaxy 220 Synergic	27
Galaxy 300 Synergic / Galaxy 400 Synergic	28
Galaxy 450 Synergic / Galaxy 450 Synergic Aqua	29
Galaxy 230 Wave, 330 Wave, 330 Wave Aqua	30
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	31



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



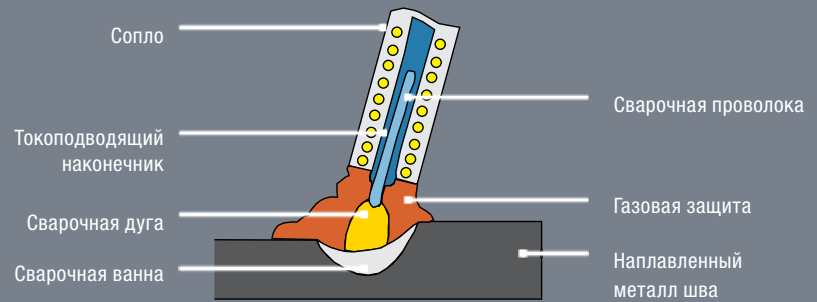
**NEW** STARMIG 215 DUAL SYNERGIC



Самым производительным методом сварки является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG.

Если у Вас постоянный сварочный пост, в 90% случаях Вам потребуется сварочный полуавтомат.

BLUEWELD готов предложить широкий спектр аппаратов полуавтоматической сварки, способных решить самые разнообразные задачи.



### Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

#### Сварка MIG-MAG (с газом):

- + Высокая производительность
- + Отсутствие шлака
- + Малое количество дыма
- Наличие газового баллона
- Ограниченное использование на открытом воздухе

#### Сварка порошковой проволокой:

- + Всегда готово к использованию
- + Отсутствие газовых баллонов
- + Идеально для использования на открытом воздухе
- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволоки

Материал	Mode	CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)	Ar
Сталь	Short / Spray Arc	■	■	■				
	Pulse Arc		■	■	■			
Нержавеющая сталь	Short / Spray Arc		■	■	■			
	Pulse Arc				■	■	■	
Алюминий	Short / Spray Arc Pulse Arc							■
Латунь / Бронза	Short / Spray Arc							■
Пайка	Short / Spray Arc Pulse Arc							■

Модель	Характеристики			Сварочные процессы				
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	MIG/MAG	Точечная сварка	MIG пайка	Порошковая проволока	Флюсовая проволока
VEGAMIG 200/2 TURBO / 251/2 TURBO	DC	220 - 240	220 ±15%	+	+			
VEGAMIG 203/2 TURBO / 250/2 TURBO	DC	200 - 260	380 ±15%	+	+			
MEGAMIG 220S / 270S	DC	220 - 270	380 ±15%	+	+	+		
MEGAMIG 300S / 400S	DC	300	380 ±15%	+	+	+	+	
STAR MIG180 DUAL SYNERGIC	DC	170	220 ±15%	+		+		+
STAR MIG 210 DUAL SYNERGIC	DC	200	220 ±15%	+		+		+
STAR MIG 215 DUAL SYNERGIC	DC	220	220 ±15%	+		+		+
STAR MIG 223 TREO SYNERGIC	DC	220	220 ±15%	+		+		
STAR MIG 243 WAVE	DC	220	220 ±15%	+		+		
GALAXY 230 WAVE	DC	240	380 ±15%	+		+		
GALAXY 220 SYNERGIC	DC	230	380 ±15%	+		+		
GALAXY 330 SYNERGIC	DC	300	380 ±15%	+		+	+	
GALAXY 400 SYNERGIC	DC	400	380 ±15%	+		+	+	
GALAXY 450 SYNERGIC / 450 SYNERGIC AQUA	DC	400	380 ±15%	+		+	+	
GALAXY 330 WAVE / 330 WAVE AQUA	DC	330	380 ±15%	+		+	+	
СЕРИЯ MEGAMIG	DC	500	380 ±15%	+		+	+	
MIXPULSE 320 / 320 AQUA	DC	300	380 ±15%	+		+	+	
MIXPULSE 425 / 425 AQUA / 625 / 625 AQUA	DC	400 - 600	380 ±15%	+		+	+	







## Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG)

Применяются для сварки протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой времени точечной сварки.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Полуавтоматы с возможностью использования катушек сварочной проволоки  $\varnothing$  300 мм
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Евроразъем для подключения сварочной горелки
- ▶ Все необходимое для MIG/MAG сварки в стандартной комплектации
- ▶ Термозащита



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Vegamig 200/2 Turbo								
Vegamig 251/2 Turbo	4м	Редуктор	Кабель заземления	Ролики	4м		2м	Стр. 66 - 69
Vegamig 203/2 Turbo								
Vegamig 250/2 Turbo								

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Vegamig 200/2 Turbo	1 x 220	3,0 / 7,0	35 - 220	15 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	1 x 220	3,7 / 7,7	30 - 240	15 / 200	125	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 5,5	25 - 200	25 / 160	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 7,0	35 - 260	20 / 200	115	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428



Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG), а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Два вывода дросселя для оптимизации сварочной дуги (модель Megamig 270S)
- ▶ Сварка протяженных швов и сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Простая и удобная панель управления



□ 270

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ/ АДАПТЕР	НАБОРЫ	АДАПТЕР КАТУШКИ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 220S	□ 742180	□ 722119	3m DX25	0,6÷0,8mm □ 722112	4m □ 742181 5m □ 742182	2m □ 172501 3,8m □ 172510 Хомут □ 232059 / □ 432700	Для нерж. стали □ 802037 Для точечной сварки □ 802034	□ 802486	Стр. 66 - 69
Megamig 270S	□ 742183		3m DX50		4m □ 742184 5m □ 742185				

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 220S	3 x 380	4,0 / 6,5	20 - 220	30 / 200	140	110	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Megamig 270S	3 x 380	5,5 / 9,0	28 - 270	30 / 240	160	130	0,6-1,2 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571

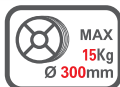
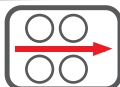
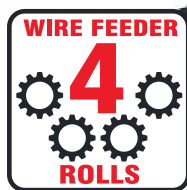


Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	НАБОРЫ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 300S					4m  742184 5m  742185	Для алюминия: 802273	Кожух катушки  802595 Адаптер газ. редуктора  432700	
Megamig 400S					4m  742187 5m  742188	Для FLUX: 802466	Шланг-пакеты 4м  802266 10м  802267 Адаптер катушки  802486	Стр. 66 - 69

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 300S	3 x 380	6,0 / 11,5	40 - 300	25 / 300	200	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Megamig 400S	3 x 380	10,0 / 20,0	50 - 400	25 / 400	240	190	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412



Сварочный полуавтомат для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

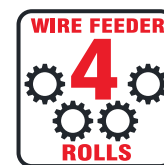
Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Кожух катушки, представленный на фото, поставляется опционально



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликковый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Возможность комплектации модулем жидкостного охлаждения



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ / ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Megamig 500S	3м ☐ 742186	3м DX70	0,6÷0,8mm ☐ 722225	Шланг-пакет 1,5м	4м ☐ 802266 10м ☐ 802267	4м ☐ 742187 5м ☐ 742188	-	Для алюминия ☐ 802273 Набор FLUX ☐ 802466	Модуль охлаждения G.R.A. 90 ☐ 802043 Охлаждающая жидкость ☐ COOLTEC20	Кожух катушки ☐ 80259 Адаптер газового редуктора ☐ 432700
Megamig 500S Aqua	3м ☐ 722625		1±1,2mm ☐ 742366	Редуктор ☐ 722346		-	5 м Aqua ☐ 722683			

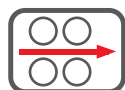
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 500S	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	110	827413
Megamig 500S Aqua	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	128	822470



## Сварочные полуавтоматы для интенсивной работы

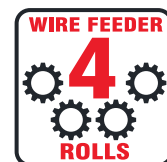
Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом Aqua – с жидкостным охлаждением) для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки. Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG и соединительным шланг-пакетом 1,5 м.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные промышленные полуавтоматы с двумя типами охлаждения горелки (воздушное или жидкостное)**
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Шланг-пакет длиной до 30 м позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ ДЛЯ АЛЮМИ-НИЯ / FLUX	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
<b>Megamig 380</b>	3м ☑ 742186	3м DX50	0,6÷0,8mm ☑ 722225	Шланг-пакет 1,5м Редуктор ☑ 722346	4м ☑ 802472 10м ☑ 802473	4м ☑ 742187 5м ☑ 742188	☑ 802273 / ☑ 802466	-	Кожух катушки ☑ 802595
<b>Megamig 480</b>	3м ☑ 722798	3м DX70	0,8÷1mm ☑ 722227		4м ☑ 802348 10м ☑ 802349	5м ☑ 722800	-	-	Адаптер газового редуктора ☑ 432700
<b>Megamig 480 Aqua</b>	3м ☑ 722625		1,2÷1,6mm ☑ 722241	4м ☑ 802398 10м ☑ 802399 30м ☑ 802470	3м Aqua ☑ 722625 5м Aqua ☑ 722683	☑ 802273 / ☑ 802276 ☑ 802276 / ☑ 802409	G.R.A 2500 ☑ 802109	Охлаждающая жидкость ☑ COOLTEC20	

Модель	Напря-жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
<b>Megamig 380</b>	3 x 380	8,5 / 15	40 - 350	35 / 350	260	200	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	890 x 453 x 1285	107	822459
<b>Megamig 480</b>	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822460
<b>Megamig 480 Aqua</b>	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822461
<b>Megamig 580</b>	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822462
<b>Megamig 580 Aqua</b>	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	200	822463



## Компактные инверторные сварочные полуавтоматы с синергетическим управлением

Аппараты для решения широкого спектра монтажных и кузовных работ. Предназначены для сварки различных типов материалов (сталь, нержавеющая сталь) или MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Заранее заданные синергетические кривые (10 программ – для STARMIG 180 и 17 программ для STARMIG 210). Достаточно указать толщину материала и аппарат сам подберет величину сварочного тока и напряжения
- ▶ Возможность вручную регулировать длину дуги, что позволяет задавать форму сварочного шва
- ▶ Переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой
- ▶ Термостатическая защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Большой ЖК дисплей для наглядного отображения сварочных параметров для STARMIG 210
- ▶ Возможность отключения синергетики
- ▶ 2-х или 4-х тактный режим работы горелки
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала
- ▶ Сменные накладные панели в комплекте для различных используемых типов проволоки и защитного газа для STARMIG 180



*inverter*

**ONE TOUCH**

**Synergy**



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ					ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:		
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ	БЕЗ ГАЗА	С ГАЗОМ
STARMIG 180 Dual Synergic STARMIG 210 Dual Synergic	3м □ 742180	3м DX25	0,6÷0,8mm □ 722019	4м □ 742181	2м □ 172501 3,8м □ 172510 Хомут □ 232059	□ 722119 / □ 432700	Для точечной сварки □ 802034	□ 803059	Стр. 66 - 69		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STARMIG 180 Dual Synergic	1 x 220	1,6 / 3,8	30 - 170	20 / 140	80	60	0,6-0,8 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	10,8	816411
STARMIG 210 Dual Synergic	1 x 220	2,5 / 5,0	20 - 200	20 / 180	105	80	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	11,5	816399



Профессиональный универсальный инверторный сварочный аппарат. Показывает отличные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.

Позволяет производить MIG-MAG, MMA и TIG сварку. Оптимальное предложение для автосервисов, небольших производств, где требуется получать качественные сварные швы.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Наличие большого ЖК дисплея для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ 17 синергетических программ
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала



**inverter**

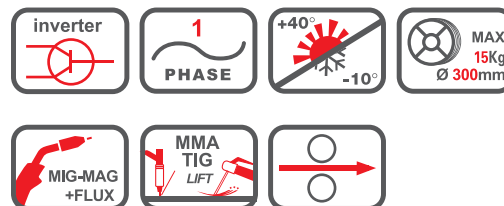


**TIG LIFT**

**ONE TOUCH**



**MIG • TIG • MMA**



### Сварка тонколистового металла

БЕЗ ТЕХНОЛОГИИ АТС



С ТЕХНОЛОГИЕЙ АТС СПЕРЕДИ



СЗАДИ



Технология АТС в первую очередь предназначена для работ с материалами (толщиной от 0,8 до 1,0 мм), которые в процессе сварки легко деформируются из-за высокой температуры. Благодаря усовершенствованному контролю дуги деформация материала существенно уменьшается, что гарантирует отличные результаты.

**АТС ЭТО:**

- простота сварки материалов небольшой толщины;
- минимальная деформация материала;
- очень стабильная дуга даже при низком токе;
- быстрая и точная точечная сварка;
- упрощенное соединение листов с зазором между ними;
- отличные результаты работы на сталях, алюминии и при пайке.

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ						
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MMA	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОРЫ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
StarMIG 215 Dual Synergic	3m ☐ 742180	3m DX25	0,6÷0,8mm ☐ 722112	2m ☐ 172501 опция: 3,8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	MIG-MAG: 4m ☐ 742181 TIG: 5m ☐ 742182	4m ☐ 722563	Для алюминия: ☐ 802817 Для стали: ☐ 802037	☐ 722119 / ☐ 432700	Для точечной сварки ☐ 802034	☐ 803073	Стр. 66 - 69

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
StarMIG 215 Dual Synergic	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	620 x 260 x 490	22	816400





## Сварочные инверторные полуавтоматы с синергетическим управлением.

Предназначены для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка). Работает в режимах сварки: MIG-MAG / ФЛЮС / ДЛЯ ПАЙКИ / MMA / TIG-DC LIFT.

Благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY и быстрой синергетической регулировки параметров аппараты чрезвычайно просты в использовании. Технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную, что позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Рекомендованы для авторемонтных мастерских.

**NEW**

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### ► Жидкокристаллический дисплей для наглядного отображения сварочных параметров

- 17 заранее заданных синергетических кривых
- Возможность регулировки: ramпы подъема проволоки, электронного реактивного сопротивления; времени конечного отжига проволоки (burn back), времени газа после сварки
- 2-х или 4-х тактный режим работы горелки
- Возможность точечной сварки
- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- Работа от мотогенератора
- 2 горелки MIG-MAG, кабель заземления - в комплекте (для STARMIG 223 Treo Synergic+ Spool gun)



MIG • TIG • MMA

**TIG LIFT**



**ONE TOUCH**

**Synergy**

**inverter**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ						
	ГОРЕЛКА	ГОРЕЛКА SPOOL GUN	РОЛИКИ	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГОРЕЛКА MIG-MAG	ГОРЕЛКА TIG	ГОРЕЛКА SPOOL GUN	НАБОР ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	АДАПТЕР	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
STARMIG 223 Treo Synergic	2 x MT 15		0,6±0,8mm ☐ 722112		MT 15	ST26V					
STARMIG 223 Treo Synergic+ Spool gun	3m ☐ 742650 red 3m ☐ 742660 blu	горелка SPOOL GUN M6 ☐ 802407	2 x 0,6±0,8mm ☐ 722225	3m DX25	4m ☐ 742181 5m ☐ 742182	☐ 722563	☐ 802037 ☐ 802407	☐ 802817	☐ 432700		Газовый редуктор: ☐ 722119 Электрододержатель ☐ 713281

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
STARMIG 223 Treo Synergic	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	87 x 530 x 1665	52	816464
STARMIG 223 Treo Synergic+ Spool gun	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	87 x 530 x 1665	55	816465



Инверторный сварочный аппарат с инновационной операционной системой Wave OS. Имеет следующие режимы сварки: MMA, MIG-MAG, TIG, режим импульсной сварки и режим двойного импульса.

**NEW**

Позволяет проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или MIG-пайку на оцинкованных листах, используя особые методы сварки с низким тепловложением (технологии ROOT-MIG ATC и технологии, специально предназначенные для алюминия и сварки-пайки AB PULSE и AB PoP).

Оснащен системой WAVE OS, которая позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря синергетической регулировке параметров.

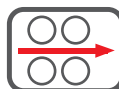
Обеспечивает максимальную гибкость использования в разнообразных областях применения - от обслуживания до монтажных и кузовных работ.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Многоцветный графический интерфейс для наглядного отображения сварочных процессов One Touch TFT Synergy**
- ▶ Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов
- ▶ Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы
- ▶ Оснащается горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы



**MIG • TIG • MMA inverter**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКА TIG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	АДАПТЕР	ПЛАТА PUSH-POOL	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКССУАРЫ
STARMIG 243 Wave	MT 15 3m ☐ 742650 red 3m ☐ 742660 blu 3m ☐ 742708 gray	3m DX25	0,6±0,8mm ☐ 722112	2m ☐ 172501 опция: 3,8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	ST26V ☐ 722563	☐ 802817	☐ 432700	☐ 980559	Газовый редуктор ☐ 722119 Электрододержатель ☐ 713281 Колеса ☐ 804033	Стр. 66 - 69

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
STARMIG 243 Wave	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	870 x 530 x 1685	59	816575



Сварочный инверторный полуавтомат с синергетическим управлением.

Предназначен для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка).

Наличие пакета заданных синергетических программ позволяет проводить работы в автоматическом режиме.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Жидкокристаллический дисплей для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ Сварка тонколистового металла (ATC)
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала

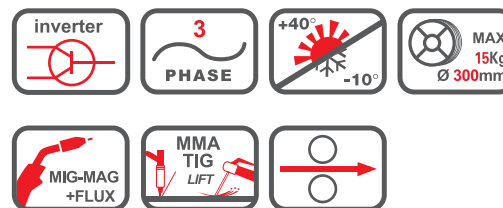


**TIG LIFT**

**ONE TOUCH**



**MIG • TIG • MMA**



ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА**



**С ГАЗОМ**



### Панель управления Galaxy 220 Synergic



1. Регулятор: выбор типа сварки, регулировка скорости подачи или сварочного тока в зависимости от выбранного типа сварки.
2. Регулятор: в синергетическом режиме – выбор типа, диаметра проволоки, защитного газа, изменение формы сварного шва, в режиме Manual – регулировка напряжения.
3. 1+2 (одновременно): выход в подменю для настройки доп. параметров: плавный старт проволоки, индуктивность, отжиг проволоки, продувка газа после сварки.
4. Многофункциональный дисплей.

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ						
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ТЕЛЕЖКА	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Galaxy 220 Synergic	3м 742180	3м DX25	0,6÷0,8мм 722112	2м 172501 3,8м 172510	4м 742181 5м 742182	4м 722563	802037	802817	803073 803076	Набор точечной сварки: 802034	Стр. 66 - 69

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 220 Synergic	3 x 380	3,5 / 7,2	20 - 230	20 / 200	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	570 x 270 x 480	23	816461



Инверторные аппараты с микропроцессорным управлением для сварки методами MIG/MAG/ ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/ и TIG-DC LIFT.

Идеальное решение для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия или MIG-пайки на оцинкованных листах. Технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Оптимальное предложение для автосервисов, небольших производств, где требуется получать качественные сварные швы.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Жидкокристаллический дисплей для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ Сварка тонколистового металла (АТС)
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала

## NEW



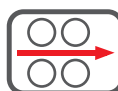
*inverter*



**TIG LIFT**



**MIG • TIG • MMA**



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ							
	ГОРЕЛКА	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ / КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКА TIG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ КАТУШКИ	АДАПТЕР	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
<b>Galaxy 300 Synergic</b>	MT 25 3м □ 742183	0,6÷0,8mm □ 722225	3м DX50	MT 25 4м □ 742184 5м □ 742185	ST26V 4м □ 742058	□ 802663			□ 722119	□ 713282	Стр. 66 - 69
<b>Galaxy 400 Synergic</b>	MT 36 3м □ 742186	0,6÷0,8mm □ 722225 1,0÷1,2mm □ 742366	3м DX50	MT 36 4м □ 742187 5м □ 742188	ST26V 4м □ 742058	□ 802409	□ 802486	□ 432700	□ 722119	□ 713281	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм ST / SS / AL / FLUX / ПАЙКА	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
<b>Galaxy 300 Synergic</b>	3 x 380	6,5 / 9,0	20 - 300	30 / 270	205	0,6-1,2 / 0,8-1,2 / 0,8-1,2 / 0,8-1,2	795 x 375 x 880	37	816493
<b>Galaxy 400 Synergic</b>	3 x 380	9,5 / 15,0	10 - 400	30 / 400	280	0,6-1,6 / 0,8-1,6 / 0,8-1,6 / 1-1,6 / 0,8-1,2	795 x 375 x 880	42	816585



Инверторные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением и 4-х роликовым механизмом подачи проволоки.

Позволяют варить методами MIG-MAG/ FLUX /MMA / TIG DC-Lift / пайка.

Отлично справляются со сваркой нержавеющей стали, алюминия или MIG-пайкой на оцинкованных листах. Синергетическое управление делает устройства простыми в использовании. Технология ATC (усовершенствованный контроль дуги) позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины.

Широкие возможности применения - от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности (40 предварительно заданных синергетических кривых)

► Регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронно сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas)

► 2-х или 4-х тактный режим работы горелки

► Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току

► Функции MMA: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK

► Подключаемая функция VRD

► Работа от мотогенератора

# NEW



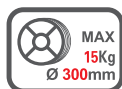
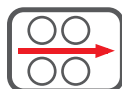
**inverter**

**TIG LIFT**

**MIG • TIG • MMA**

**AQUA**

**ONE TOUCH**



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ								
	ГОРЕЛКА	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ / КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ВОДООХЛАЖДАЮЩАЯ СИСТЕМА / ЖИДКОСТЬ	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ КАТУШКИ	АДАПТЕР / ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРИ	
Galaxy 450 Synergic	MT 36 3m ☐ 742186	0,8÷1,0mm ☐ 722227 1,2÷1,6mm ☐ 722241	3m DX50	MT 36 4m ☐ 742187 5m ☐ 742188	ST26V 4m ☐ 742058	☐ 802409	☐ 802942	☐ 802948	Адаптер ☐ 432700 Охлаждающая жидкость ☐ COOLTEC20	Газовый редуктор ☐ 722119 Электрододержатель ☐ 713282 Колеса ☐ 802948	☐ 802942	☐ 802948
Galaxy 450 Synergic Aqua	3m AQUA MT 500 ☐ 722625 G.R.A.3300 ☐ 802942	0,8÷1,0mm ☐ 722227 1,2÷1,6mm ☐ 722241	3m DX50	5m AQUA MT 500 ☐ 722683	ST26V 4m ☐ 742058	☐ 802466	☐ 802942	☐ 802948				

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм ST / SS / AL / FLUX / ПАЙКА	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 450 Synergic	3 x 380	9,5 / 15,0	10 - 400	30 / 400	280	0,6-2 / 0,8-2 / 0,8-1,6 / 1-2 / 0,8-1,2	870 x 530 x 1450	74	816586
Galaxy 450 Synergic Aqua	3 x 380	9,5 / 15,0	10 - 400	30 / 400	280	0,6-2 / 0,8-2 / 0,8-1,6 / 1-2 / 0,8-1,2	870 x 530 x 1450	87	816587



Сварочные инверторные полуавтоматы с непрерывным и импульсным режимами работы с синергетическим управлением.

Позволяют проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавейка, алюминий) и MIG-пайку на гальванизированных и оцинкованных листах. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, основанная на технологии многоцветного графического интерфейса делает аппараты чрезвычайно простыми в эксплуатации.

Аппараты имеют набор стандартных программ, а также возможность сохранения индивидуальных настроек.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Многоцветный графический интерфейс для наглядного отображения сварочных процессов One Touch TFT Synergy
- ▶ Сварка тонколистового металла (ATC)
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала



## NEW



**inverter**



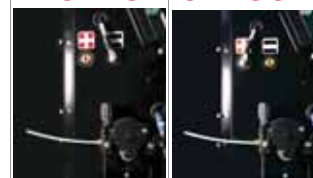
**TIG LIFT**

**MIG • TIG • MMA**



ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ**



Модель	комплект									
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / TIG	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Galaxy 230 Wave	3m ☐ 742183	3m DX50	-	0,6÷0,8mm ☐ 722112	2m ☐ 172501 3,8m ☐ 172510	ГОРЕЛКА MIG-MAG 5m ☐ 742185 ГОРЕЛКА TIG 4m ☐ 742058	☐ COOLTEC20	☐ 802817  ☐ 802663	Spool Gun M6: ☐ 802407	Стр. 66 - 69
Galaxy 330 Wave				☐ 722225						
Galaxy 330 Wave Aqua	3m ☐ 722625		G.R.A 3000 ☐ 802942							

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 230 Wave	3 x 380	3,5 / 7,2	15 - 240	25 / 220	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 730	32	816462
Galaxy 330 Wave	3 x 380	6,0 / 10,0	15 - 330	30 / 300	210	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 880	41	816463
Galaxy 330 Wave Aqua	3 x 380	6,0 / 10,0	15 - 330	30 / 300	210	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 880	51	816490



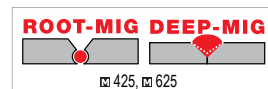
Инверторные импульсные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением, предназначенные для сварки методом MIG/MAG, PULSE, TIG DC Lift, MMA

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий, благодаря наличию импульсных режимов.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG AQUA	ГОРЕЛКИ TIG	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ / ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Mixpulse 320	3м ☐ 742186	-	-	Редуктор ☐ 722346	4м ☐ 802348 10м ☐ 802349	4м ☐ 742187 / - 5м ☐ 742188	4м ☐ 742427 8м ☐ 742431	-	-	-
Mixpulse 425	3м ☐ 722798	-	-	Ролики: 0,6÷0,8mm ☐ 722225 (м.320/aqua) 0,8÷1mm ☐ 722227 (м.425/aqua, 625/aqua)	-	-	-	-	-	-
Mixpulse 320 Aqua	3м ☐ 722625	☐ 803071	G.R.A 3000 ☐ 802497	1÷1,2mm ☐ 724366 (м.320/aqua)	4м 802398 10м 802399 30м 802470	- / 5м Aqua ☐ 722683	4м Aqua ☐ 742570 8м Aqua ☐ 742497	1 рол. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 рол. ☐ 802336	Модуль охлаждения G.R.A 3000 ☐ 802497 Охлаждающая жидкость ☐ COOLTEC20	Газовый шланг 2м ☐ 94-013031-00000 (для ☐ 320 и ☐ 320 Aqua) Адаптер газового редуктора ☐ 432700
Mixpulse 425 Aqua				1,2÷1,6mm ☐ 742241(м.425/aqua, 625/aqua)						

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 320	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	670 x 320 x 560	45	815814
Mixpulse 320 Aqua	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	1150 x 600 x 1190	96	815815
Mixpulse 425	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	97	815888
Mixpulse 425 Aqua	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	115	815889
Mixpulse 625	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	103	815848
Mixpulse 625 Aqua	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	140	815849



# ПАНЕЛИ MIXPULSE

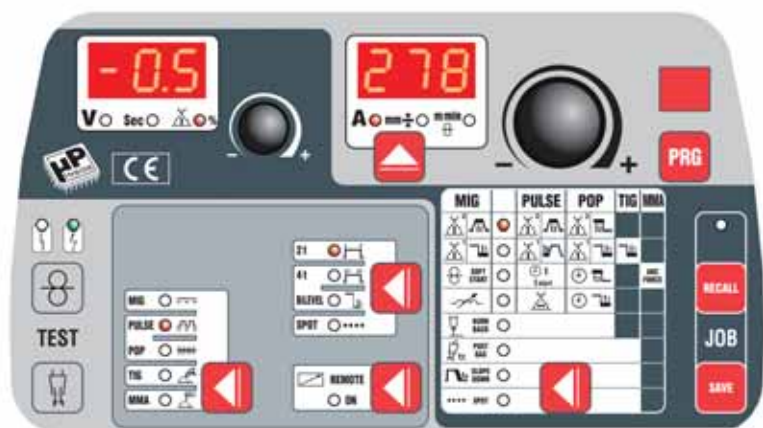
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIXPULSE ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВОЗМОЖНОСТИ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ:

- 90 сварочных заданий
- Электронный дисплей для отображения основных сварочных параметров
- Выбор типа сварки: MIG-MAG, TIG, MMA
- Выбор режима MIG-MAG Pulse и MIG-MAG Pulse on Pulse (двойной импульс)
- Два режима работы горелки 2Т или 4Т
- Регулировка отжига проволоки и индуктивности
- Режим точечной сварки
- Режим BiLevel - переключение между двумя токами
- Возможность запоминания и дальнейшего вызова сварочных программ
- Продувка газом
- Бестоковая протяжка проволоки
- Для MixPulse 425, 625 возможность сварки MMA и TIG с использованием только источника тока без подключения механизма подачи проволоки.



Панель управления Mixpulse 320 (источник питания)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (подающий механизм)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (источник питания)







## ИНВЕРТОРЫ TIG

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift	36
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	37
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD, Prestige TIG 311 DC HF/Lift VRD	38
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	39
Best TIG 421 DC HF/LLift, 421 DC HF/Lift Aqua	40
Cleantech 100, 200	41
Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua	42
King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC	43



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



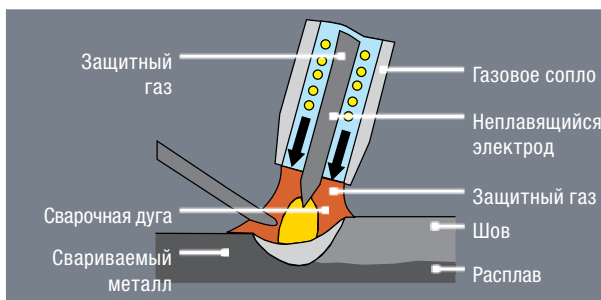
**NEW**

PRESTIGE TIG 222 AC / DC

# АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)



Область применения аргонодугового процесса – соединение цветных металлов и легированных сталей. Аргонодуговая сварка позволяет получать исключительное качество шва, чем и обусловлено ее применение для сваривания ценных материалов и ответственных конструктивных узлов. Поэтому, если Вы варите особо ответственные швы или Вам необходимо добиться от шва эстетики, то Ваш аппарат должен варить методом TIG. При том следует помнить, что это наименее производительный тип сварки.



## Плюсы и минусы метода TIG:

- + Аккуратный сварной шов
- + Отсутствие брызг
- + Сварка деталей небольшой толщины
- + Легкое управление параметрами дуги
- Большие требования к опыту сварщика
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

Материалы	DC	AC
Сталь	■	
Нержавеющая сталь	■	
Чугун	■	
Медь	■	
Никель	■	
Титан	■	
Алюминий		■
Латунь		■
Бронза		■
Сплавы		■

## Электроды

СЕРЫЙ –  
вольфрам 98% + CeO<sub>2</sub> 2%

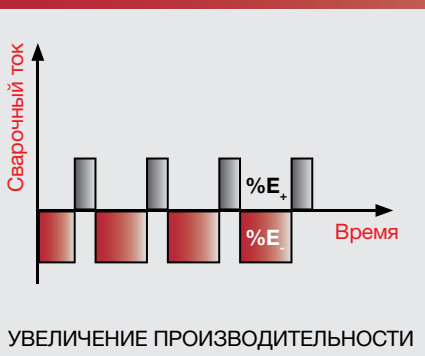
ЗЕЛЕНый –  
чистый вольфрам 98,8%

## AC-ЧАСТОТА

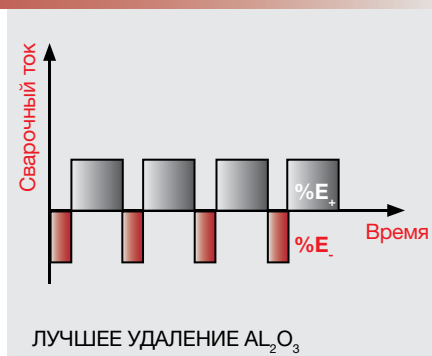


Регулирование частоты позволяет контролировать форму дуги: чем выше частота, тем более сжатый столб дуги.

## AC-БАЛАНС



Обеспечивается большая глубина провара. Низкая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.



Обеспечивается хороший эффект очистки. Высокая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.

Модель	Характеристики			Сварочные процессы	
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	MMA	TIG
PRESTIGE TIG 185 DC HF/Lift	DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 230 DC HF/Lift	DC	220	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 182 AC/DC	AC/DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 222 AC/DC	AC/DC	200	220 ±15%	+	+
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 311 DC HF/Lift VRD	DC	300	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 252 AC/ DC HF/Lift VRD	AC/DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
KING TIG 280/1 AC/DC	AC/DC	250	220 ±15%	+	+
KING TIG 200/1 AC/DC	AC/DC	180AC/150DC	380 ±15%	+	+

# Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

## ЛЕГКАЯ СВАРКА

**MMA  
ADJUSTABLE**  
• ARC FORCE  
• HOT-START

Оснащенные функциями ARC FORCE (регулировка силы дуги), HOT START (быстрый старт) и ANTI-STICK (защита от прилипания) инверторы BLUEWELD обеспечивают комфортный, удобный сварочный процесс.

## БЕЗОПАСНОСТЬ СВАРКИ



VRD (Voltage Reduction Device – функция снижения напряжения холостого хода) повышает безопасность операций сварки, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях и т.п.).

## КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ



Технология, обеспечивающая наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновения, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, аппарат особенно рекомендован для сварки алюминия, нержавеющей стали и сплавов.

## СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ



Гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (оцинкованная сталь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий и сплавы).

## ПРОСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА



Аппараты BLUEWELD позволяют осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.

## ЛЕГКИЙ КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ



Легкий контактный поджиг дуги минимизирует износ вольфрамового электрода в сравнении с поджигом «scratch» и позволяет избегать вольфрамовых включений в расплаве.

## ОТЛИЧНАЯ СВАРКА ПРИХВАТКАМИ



Режим точечной сварки TIG для удобной работы прихватками с возможностью настройки времени горения дуги.

## ОПЕРАТИВНАЯ СМЕНА РЕЖИМОВ



Функция BI-LEVEL позволяет при помощи кнопки горелки выбирать между двумя различными величинами тока, удерживая при этом дугу горячей. Наиболее эффективна при проведении сварочных работ в определенном положении и на небольших толщинах.

### Особенности

						Bi-Level	
		+					
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
		+					
		+					

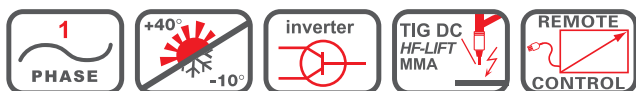


Инверторы для сварки методом TIG и MMA постоянным током, с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Переносные инверторные источники для сварки постоянным током методом TIG**
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	4м □ 742423	□ 722119	Кабель с заземления 3м DX 25 Газовый шланг □ 802067	□ 432700	16 мм² 3+2м DX25 □ 801096	1 пот. □ 802219 Педаль □ 802017 2 пот. □ 802336
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	4м □ 742614					

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	1 x 220	2,5 / 4,0	5 - 160	25 / 160	100	91	1,6 - 3,2	375 x 505 x 190	6,8	815741
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	1 x 220	4,1 / 6,0	10 - 220	30 / 220	125	95	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	9,7	852137



Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

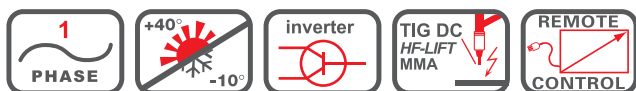
Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, никель и их сплавы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Современная удобная панель управления с параметрической кривой (для модели Prestige Tig 222 AC/DC)
- ▶ Регулировка подачи газа после сварки, спада сварочного тока, баланса переменного тока
- ▶ Термозащита
- ▶ Функция Arc force, Antistick, Hot start
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении



**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 182 AC / DC	4m ☐ 742423	☐ 722119	3m DX 25	☐ 802067	☐ 172501	16 mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 ☐ 801096	1 pot ☐ 802219
Prestige TIG 222 AC / DC	4m ☐ 742614		3m DX 50			25 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 222 ☐ 801081	Педаль ☐ 802017 2 pot ☐ 802336

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige TIG 182 AC / DC	1 x 220	2,5 / 4,3	5 - 160	20 / 160	85	94	1,6 - 3,2	430 x 170 x 340	9,4	852105
Prestige TIG 222 AC / DC	1 x 220	3,0 / 5,5	5 - 200	24 / 200	100	100	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	11,5	852133



# BEST TIG

Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF). Дополнительно оснащены функцией VRD.

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

**Функция VRD** - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

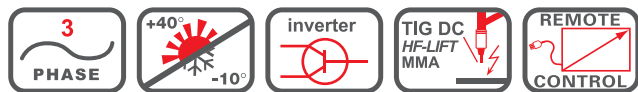
- ▶ **Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG**
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактными режимами работы
- ▶ Функция Hot Start, AntiStick
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки

# NEW



**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**

**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ / РЕДУКТОР	ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	4m □ 742614	Кабель с зажимом 3m DX 50 Редуктор □ 722119 Газовый шланг □ 802067	25mm² 4m DX50 □ 713282	G.R.A. 4500 □ 802790	8m □ 742616	□ 432700	1 pot. □ 802219 Педаля □ 802017 2 pot. □ 802336	□ 803059
Prestige TIG 311 DC HF/Lift VRD					4m AQUA □ 742615 8m □ 742616			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 340	20	816402
Prestige TIG 311 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,3 - 9,2	10 - 300	30 / 300	205	1,6 - 5,0	470 x 190 x 355	13,2	816492



Инверторный сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Best Tig 252 AC/DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана, меди, алюминия и сплавов.

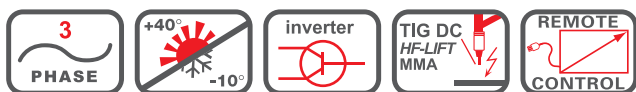
Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Компактные размеры и небольшой вес**
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы горелки
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки



**КОМПЛЕКТ  
АКСЕССУАРОВ**



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РЕДУКТОР	ГОРЕЛКИ TIG	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	4m ☐ 742614	Кабель заземления 3m DX 50	☐ 722119	8m ☐ 742431	☐ 432700	Набор MMA DX50: ☐ 801081 TIG-аксессуары стр. 65 - 66 Адаптер газового редуктора: ☐ 432700	1 рол.: ☐ 802219 Педаль: ☐ 802017 2 рол.: ☐ 802336	☐ 803059

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 360	22	816405



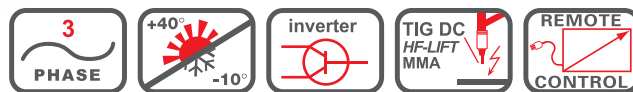
# BEST TIG

Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным Бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактными режимами работы
- ▶ Функция Hot Start, AntiStick
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ / РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
Best TIG 421 DC HF/Lift	4m ☐ 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50	-	-	8m ☐ 742431	Набор MMA DX50 ☐ 801081 TIG-аксессуары стр. 65 - 66	1 пот. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017	☐ 803073 ☐ 803072	-
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	4m ☐ 742570	Редуктор ☐ 722119	☐ 803072	☐ 802729	8m Aqua ☐ 742497	Адаптер газового редуктора ☐ 432700	2 пот. ☐ 802336	-	☐ COOLTEC20

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 421 DC HF/Lift	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	32,0	816330
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	69,0	816331



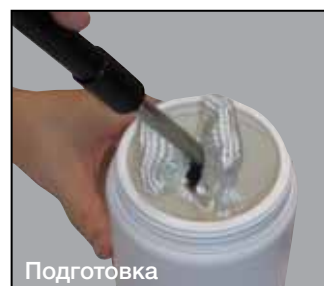
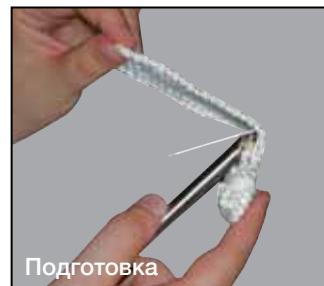


Инновационная система для очистки деталей из нержавеющей стали после сварки TIG и MIG.

Благодаря моментальной электрохимической реакции, деталям из нержавеющей стали возвращается характерный блеск, быстро удаляются следы окрашивания и окисления, образующиеся во время сварки.

Комплект Cleantech необходим при всех работах, где эстетический вид имеет большое значение.

**NEW**



КОМПЛЕКТ	
Cleantech 100	Cleantech 200

Модель	ОПЦИЯ				
	МАРКИРОВОЧНЫЙ НАБОР	НАБОР МАРКИРОВОЧНЫХ ПОЛОС	НАБОР ОЧИЩАЮЩИХ ПОЛОС	НАБОР КИСТЕЙ	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ
Cleantech 100	-	-	☑ 980320 (10 шт)	-	☑ 322905
Cleantech 200	☑ 804028	☑ 981866	☑ 981865	☑ 981863	Для очистки ☑ 804031 Для кистей ☑ 804030 Для маркировки ☑ 804029

Модель	Напряжение сети, В	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Cleantech 100	1 x 220	345 x 215 x 280	14,4	850110
Cleantech 200	1 x 220	430 x 175 x 340	15,5	850011



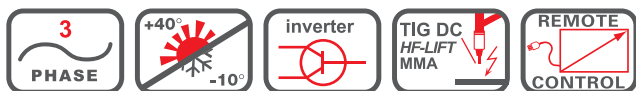
# BEST TIG

Компактные инверторные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF).

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

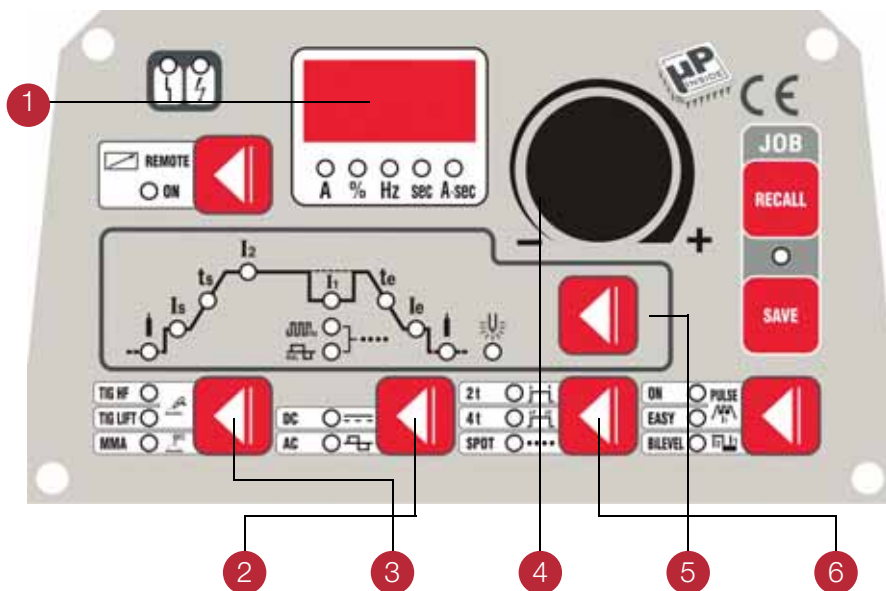
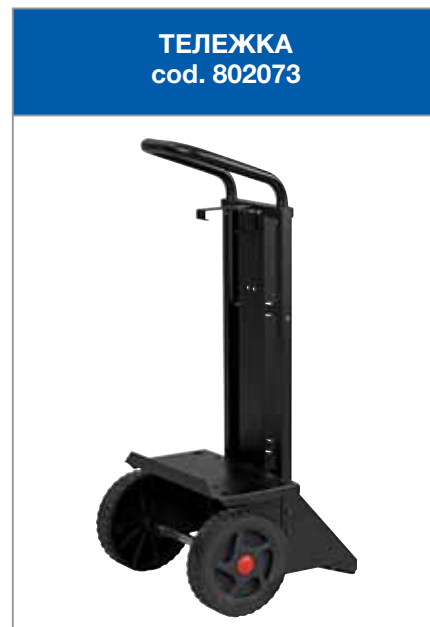
## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные промышленные инверторные источники с возможностью сварки алюминия методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ/ РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	4m 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50	-	-	-	Набор MMA DX50 801081 TIG-аксессуары стр. 65 - 66 Адаптер газового редуктора 432700	1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336	803073 803072	-
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift									
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	4m Aqua 742570	8022119	803072	G.R.A. 4000 802729	8m Aqua 742497			803073	COOLTEC20
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua									

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	530 x 240 x 450	36,0	816311
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	935 x 500 x 1195	72,0	816333
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	36,0	816313
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	72,0	816314



**ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BEST TIG 422:**

1. Цифровой дисплей
2. Выбор вида тока сварки (DC или AC)
3. Выбор метода сварки
4. Потенциометр
5. Выбор параметров сварки
6. Режимы работы горелки



## Сварочные аппараты для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Установки аргонодуговой сварки с простым управлением; с возможностью сварки алюминия

#### KING TIG 200 AC/DC:

- Плавная регулировка сварочного тока с помощью магнитного шунта
- Регулировка подачи газа после выключения тока

#### KING TIG 280/1 AC/DC:

- Тиристорное управление
- Возможность подключения дистанционного управления
- Регулировка подачи газа до и после сварки



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ С ЗАЖИМОМ / РЕДУКТОР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР MMA-СВАРКИ	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	АДАПТЕР / ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
King TIG 280/1 AC/DC	4m ☐ 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50 Редуктор ☐ 722119	☐ 802067	8m ☐ 742431	35 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 280/1 ☐ 801095 25 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 200 ☐ 801081	1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	☐ 802043	Адаптер ☐ 432700 Охлаждающая жидкость ☐ COOLTEC20
King TIG 200 AC/DC	4m ☐ 742423							Адаптер ☐ 432700

Модель	Напряжение сети, В	Сварочный ток, А				Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
		Min-max	ПВ% / max % / А (AC/DC)	При нагрузке 60% (AC/DC)	ПВ 100%			
King TIG 280/1 AC/DC	1 x 380	15-250 AC/15-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170/180	140	960 x 340 x 820	97	832201
King TIG 200 AC/DC	1 x 380	20-180 AC/25-150 DC	15 / 170 AC - 25 / 140 DC	75/80	65	800 x 450 x 570	69	832200



## СПОТТЕРЫ

Aluplus 5100, 6100	48
Аксессуары для Aluplus	49
Digital Plus 5500	50
Digital Plus 5500 Puller	51
Аксессуары	52
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	54
I-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	55
I-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	56
Plus 20/Т1, 230, 400	57
BTE 18 LCD, 28 LCD / BCP 18 LCD, 28 LCD	58



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



**NEW**

DIGITAL PLUS 5500

# КОНТАКТНАЯ СВАРКА



Контактная сварка - процесс образования соединения в результате нагрева металла, проходящим через него электрическим током и пластической деформации зоны соединения под действием сжимающего усилия.

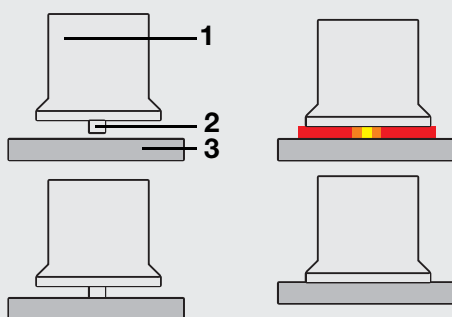
В линейке аппаратов BLUEWELD представлена контактная конденсаторная сварка - (ALUPLUS 6100) и контактная точечная.

INVER-PLUS 13500 - 14000 , DIGITAL PLUS 5500 - 9000 являются мобильными передвижными аппаратами.

PLUS 20/TI, PLUS 230, PLUS 400 - серия переносных аппаратов точечной сварки. BTE 18 - 28, BCP 18 - 28 стационарные с рычажным приводом для материалов толщиной до 5 мм.

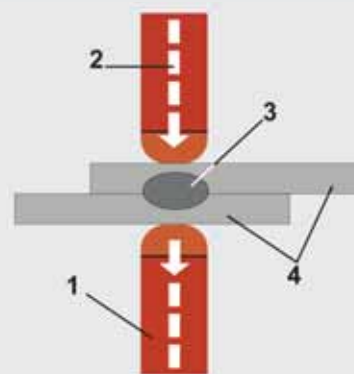
INVER-PLUS 13500 - 14000 позволяет работать на новых материалах, таких как кузовная сталь высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. Аппараты INVER-PLUS 13500 - 14000 получили одобрение от ведущих автомобильных производителей, благодаря применению инверторной технологии источника тока.

## КОНДЕНСАТОРНАЯ СВАРКА



1 - Шпилька, 2 - Запал, 3 - Материал изделия

## ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА



1 - Электрод, 2 - Электрический ток, 3 - Ядро, 4 - Свариваемый материал

## ТАБЛИЦА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ИСТОЧНИКОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ (КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК ЗА ЧАС РАБОТЫ АППАРАТА)



Используется для сварки листов из стали, оцинкованной стали и стали высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертор) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.



Используется для сварки стальных листов с обработанной поверхностью и позволяет получить повышенную производительность.

SPOT/HOUR	PLUS 20/TI	PLUS 230-400	DIGITAL PLUS 7000	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000 Aqua	INVER-PLUS 10000	INVER-PLUS 12000	INVER-PLUS 13000								
CLAMP ARMS COOLING	AIR	AIR	AIR	AIR	WATER	FULL WATER	AIR	AIR	AIR								
THICKNESS																	
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE								
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204	1290	570	1300	1100	2400	1300	1050	800
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160	1200	450	1050	900	1800	1030	815	650
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130	1058	340	700	600	1500	900	550	480
1,2+1,2	-	130	65	165	50	175	53	330	100	924	280	600	500	1200	760	500	430
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86	574	245	350	300	1050	550	320	290
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44	230	135	250	200	720	480	225	180
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36	125	100	130	100	480	380	130	100
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36	100	100	100	80	360	280	95	80

# Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

<b>ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ АВТОНАСТРОЙКА</b>	<b>СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ</b>
 <p>Автоматическое определение типа и толщины свариваемого материала. Полная независимость от ручных регулировок и справочных таблиц.</p>	 <p>Гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (сталь, нержавеющая сталь).</p>
<b>ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА НА ВЫСОКОМ ТОКЕ</b>	<b>БЫСТРОЕ ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММ</b>
 <p>Значительное снижение веса шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах.</p>	 <p>Встроенное USB-соединение позволяет загружать новые программы и обновлять прошивку аппарата.</p>

Модель	Характеристики			Сварочные процессы		Особенности	
	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором				
DIGITAL PLUS 5500	4200	220/380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000	7000	380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000 AQUA	7000	380 ±15%	+	+			
INVER-PLUS 13500 SMART	12000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	12000	380 ±15%	+	+	+	+	+
INVER-PLUS 14000 AQUA	14000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 14000 SMART AQUA	15000	380 ±15%	+	+	+	+	+

Модель	Характеристики		
	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором
PLUS 20/TI	3800	220 ±15%	
PLUS 230	6300	220 ±15%	+
PLUS 400	6300	380 ±15%	+



Портативные аппараты для приварки шпилек и других приспособлений. Рекомендованы для использования в кузовных цехах, при производстве отопительных и вентиляционных систем, изготовлении электрических шкафов, Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и алюминия

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, ластифицирована или оцинкована.
- ▶ Отсутствие деформации при сварке на противоположной стороне листа
- ▶ Термозащита
- ▶ Простота настройки



Модель	КОМПЛЕКТ	
	АКССУАРИ	
Aluplus 5100 Aluplus 6100	 802764	 742316 802829 742313

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке, кВт	Энергия сварки, Дж	Диаметр точек сварки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Aluplus 5100	1 x 220	0,25	444	3 - 4	430 x 150 x 270	11,7	828109
Aluplus 6100	1 x 220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823284





**A** НАБОР ALUSPOTTER  
cod. 143651



**B** НАБОР ALUSPOTTER M5 - M6  
cod. 802839



КОЛЬЦА	Cod.	Количество в набор
	M4 (10 шт.) 802829	-
	M5 (10 шт.) 802830	<b>B 10 шт.</b>
	M6 (10 шт.) 802831	<b>B 10 шт.</b>
	L-образный рычаг 484635	-

ШПИЛЬКИ	Cod.	Количество в набор
<b>M 3 - Ø 3</b>		
	Al 12 мм 802750 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b>
	742312	<b>A 1 шт.</b>

ШПИЛЬКИ	Cod.	Количество в набор
<b>M 4 - Ø 4</b>		
	Al 16 мм 802751 (100 шт.)	-
	742313	-
<b>M 5 - Ø 5</b>		
	Al 16 мм 802756 (100 шт.)	-
	Fe-Cu 16 мм 802761 (100 шт.)	-
	Fe-Cu 16 мм 802759 (100 шт.)	-
	Al 20 мм 802752 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b> <b>B 100 шт.</b>
	742314	<b>A 1 шт.</b> <b>B 1 шт.</b>

ШПИЛЬКИ	Cod.	Количество в набор
<b>M 6</b>		
	Al 20 мм 802753 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b> <b>B 100 шт.</b>
	742315	<b>A 1 шт.</b> <b>B 1 шт.</b>
<b>M 8</b>		
	Al 20 мм 802725 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b>
	742269	<b>A 1 шт.</b>
<b>АКСЕССУАРЫ</b>		
	Al 802757 (100 шт.)	-

ОПЦИЯ

**ВЫТЯЖКА (КОМПАКТ)**  
(с крюками)  
cod. 802599



КРЮКИ

cod. 742481

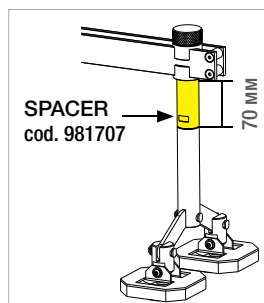
2 крюка cod. 742482

**ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM**  
cod. 802433



КРЮКИ

cod. 742282 3 крюка cod. 742283



НАБОР КРЮКОВ

10 крюков cod. 802696 8 крюков cod. 802691 6 крюков cod. 802692 3 крюка cod. 742283

**ТЕЛЕЖКА**  
cod. 803002





Сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованный для использования в кузовных цехах автосервисов.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

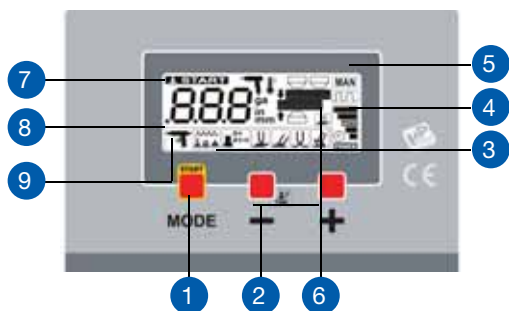
- ▶ **Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса**
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



**NEW**



**Панель управления Digital Plus 5500**



1. Кнопка выбора режима точечной сварки и инструмента Studder
2. Кнопка выбора параметров: толщина материала / время сварки / мощность сварки
3. Индикация принадлежностей Studder
4. Индикация времени сварки
5. Индикация вида сварки: стандарт / импульс
6. Индикация толщины материала
7. Индикация: «аппарат готов к работе»
8. ЖК – дисплей
9. Индикация выбранного инструмента

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ		
	НАБОР STUDDER BASIC 802832		ОПЦИЯ	ТЕЛЕЖКА	КЛЕЩИ РУЧНЫЕ
Digital Plus 5500 (220 В) Digital Plus 5500 (380 В)	 143722 722952 722954	 742355 482397 981649 713277 990354	 Стр. 52-53	 803074	 801041 801043 Стр. 74

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мах толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 (220 В)	1 x 220	11 / 2,8	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	25	823324
Digital Plus 5500 (380 В)	3 x 380	11 / 2,8	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	25	823323



Сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованный для использования в кузовных цехах автосервисов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



**NEW**



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
<p>Модель</p> <p>Digital Plus 5500 Puller (220 В) Digital Plus 5500 Puller (380 В)</p>	 722952  722954  990354  5 шт	 803074  НАБОР DENT PULLING cod. 802690  стр. 52-53

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 Puller (220 В)	1 x 220	11 / 1,8	3800	390 x 260 x 225	21,0	828121
Digital Plus 5500 Puller (380 В)	3 x 380	11 / 1,8	3800	390 x 260 x 225	21,0	828120



**C** НАБОР STUDDER READY  
cod. 143722



**D** НАБОР STUDDER READY  
cod. 143593



**F** НАБОР DENT PULLING  
CONSUMABLES KIT  
cod. 802838



**E** НАБОР DENT PULLING  
cod. 802690



ЗВЕЗДА		Cod.	Количество в набор
	Звезда	802296 (100 шт.)	<b>C</b> 10 шт.
			<b>D</b> 10 шт.
			<b>E</b> 20 шт.
			<b>F</b> 20 шт.
	Электрод для звезды	722954	-

ШАЙБЫ		Cod.	Количество в набор
	Ø 8 мм	802295 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт. <b>D</b> 50 шт.
	Электрод круглых шайб	742484	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.
	Оправка для шайб	722955	-

ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	Количество в набор
	300 мм	802339 (50 шт.)	<b>F</b> 20 шт.
	200 мм	802728 (50 шт.)	<b>E</b> 20 шт.
	Электрод для проволоки сварки	742485	<b>D</b> 1 шт. <b>E</b> 1 шт.
	Магнитная направляющая	742087	-

ТЕРМО ОПРАВКА		Cod.	Количество в набор
	Термо оправка	722963	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

ЗАКЛЕПКИ		Cod.	Количество в набор
Ø 3			
	3,2 мм	802297 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
	4,5 мм	802298 (100 шт.)	<b>D</b> 100 шт.
	Держатель шпильки	742484	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

M 4		Cod.	Количество в набор
	Øшп 15 мм	802300 (100 шт.)	-
	Электрод шпильки M4	722958	-

M 5 - Ø 5		Cod.	Количество в набор
	Øшп 18 мм	802301 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
	Øшп 10 мм	802299 (100 шт.)	-
	Øшп 12 мм	802302 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
	Øшп 18 мм	802303 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
	Øшп 25 мм	802304 (100 шт.)	-
	Электрод шпильки M5 - M6	722959	<b>D</b> 1 шт.

НАГРЕВ		Cod.	Количество в набор
	150 мм Угольный электрод	802608 (5 шт.)	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ		Cod.	Количество в набор
M 6			
	Шайба для вытяжки	802943 (50 шт.)	<b>E</b> 10 шт. <b>F</b> 50 шт.
	Шайба для вытяжки	802944 (50 шт.)	<b>E</b> 10 шт. <b>F</b> 20 шт.
	Электрод	742541	<b>E</b> 1 шт.
	Скоба для вытяжки 210 мм	484244	<b>E</b> 1 шт.
	Скоба для вытяжки 410 мм	484635	-

НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ		Cod.	Количество в набор
	Электрод	722964	-

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ		Cod.	Количество в набор
	Электрод	742485	<b>D</b> 1 шт.

МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ		Cod.	Количество в набор
	Электрод	802462	-

ГВОЗДИ		Cod.	Количество в набор
	Ø 2x50 мм	802293 (100 шт.)	-
	Ø 2,6x50 мм	802294 (100 шт.)	-
	Электрод для гвоздей	742486	-
	Зажим для гвоздей	722953	-



## ТЯГА

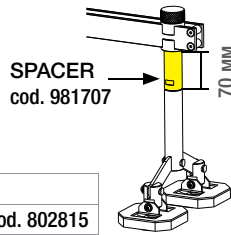
**ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM**  
cod. 802433

### КРЮКИ

 cod. 742282     3 крюка  
cod. 742283



Standart bar	0,9 м
Optional bar	1,5 м cod. 802815



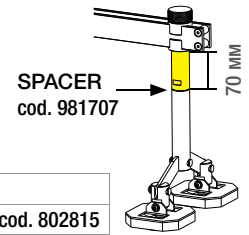
**ВЫТЯЖКА НАБОР**  
cod. 802657

### КРЮКИ

 cod. 742282     3 крюка  
cod. 742283





Standart bar	0,9 м
Optional Bar	1,5 м cod. 802815



**ВЫТЯЖКА НАБОР MULTILEVER**  
cod. 802442



### ОПЦИЯ

 Магнитная опора  
cod. 742324     Удлинитель  
cod. 742317

### НАБОР КРЮКОВ



10 крюков cod. 802696	8 крюков cod. 802691	6 крюков cod. 802692	3 крюка cod. 742283
--------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

**МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАКИ**  
cod. 802462



**МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ**  
cod. 742087



## ЩИПЦЫ

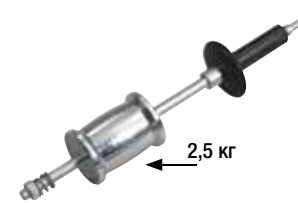
**ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК**  
cod. 722952



### ОПЦИЯ

 cod. 722954  
 cod. 722953  
 cod. 742283  
3 крюка  
 cod. 742529  
cod. 742528

**ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК (МАХИ)**  
cod. 802451



**НАБОР RAPID SPOT**  
cod. 802461



### ОПЦИЯ

 cod. 802463  
(набор 5 шт.)     cod. 802464  
(набор 5 шт.)

## GLUE PULLER KIT

cod.  
802660



### В КОМПЛЕКТЕ:

 Вытяжка компакт cod. 802599	 Thermogun gun
 Sucker Head cod. 742528	 Wedge cod. 322956
 Extractor's adaptor M10 - M14 cod. 742529	 Glue package (10 шт.)
 Sucker package (20 шт.)	 Spatula cod. 322955

### ОПЦИЯ

Sucker набор:  
 Ø 11 мм набор 10 шт. cod. 802641  
 Ø 16 мм набор 10 шт. cod. 802642  
 Ø 21 мм набор 10 шт. cod. 802643  
 Ø 32 мм набор 10 шт. cod. 802644

Glue набор:  
 набор 10 шт. cod. 802735

**ВЫТЯЖКА (КОМПАКТ)**  
(с крюками)  
cod. 802599



### КРЮКИ

 cod. 742481  
  
 2 крюка  
cod. 742482

**НАБОР PULL SYSTEM**  
cod. 802443



### ОПЦИЯ

 Набор электродов  
(5 шт.)  
cod. 802445  
  
 Набор электродов  
(5 шт.)  
cod. 802444  
  
 Электрод  
для нагрева  
cod. 742331

## ЩИПЦЫ





Сварочные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах автосервисов, а также при изготовлении различных металлоконструкций из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Аппарат точечной сварки с возможностью применения пневматических клещей
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа
- ▶ Автоматическое определение используемого инструмента



**NEW**

**PULSE GALVANISED**

**AQUA**



Digital Plus 9000, укомплектованный подвесной штангой и балансиrom (опция)

802811



Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ			ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	НАБОР	«С»-ОБРАЗНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	
Digital Plus 9000	801048	802832	801041	Стр. 74-75	-
Digital Plus 9000 Aqua	801086				800LTC20

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 9000	1 x 380	47 / 8	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	60	823321
Digital Plus 9000 Aqua	1 x 380	47 / 11	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	70	823322



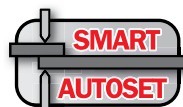
Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением (Aqua).



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащен инновационной технологией **Smart AutoSet**, которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технологии **Power Clamp** значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ Идеально подходит для использования в профессиональных автомастерских
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

*inverter*



**HSS  
READY**



**PULSE  
GALVANISED**



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ						
	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕЩИ	НАБОР	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
I-Plus 13500 Smart Aqua									
	☎ 712331	☎ 801072	☎ 802650	☎ 802694	☎ 801063	☎ 802699	☎ 802767	Стр. 74-75	☎ COOLTEC20

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Max толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 13500 Smart Aqua	3 x 380	41 / 6,2	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	78	823179



Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением.

5 m

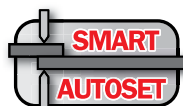


Aqua - жидкостное охлаждение горелки

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащен инновационной технологией **Smart Autoset** которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технология **Power Clamp** значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

*inverter*



**HSS  
READY**



**16A  
FUSE**



**PULSE  
GALVANISED**

**AQUA**



## ОДОБРЕНО



**Mercedes Benz**



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ						
	УСТРОЙСТВО для ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕЩИ	НАБОР	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
I-Plus 14000 Aqua									
I-Plus 14000 Smart Aqua	☐ 712331	☐ 801064 ☐ 801065	☐ 802650	☐ 802694	☐ 801063	☐ 802699	☐ 802767	Стр. 74-75	☐ COOLTEC20

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 14000 Aqua	3 x 380	60 / 9,0	14000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	100	823176
I-Plus 14000 Smart Aqua	3 x 380	68 / 10	15000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	105	823191





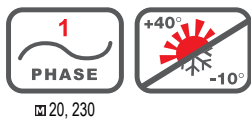
Мобильные, компактные, переносные аппараты для точечной сварки

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Переносные клещи точечной сварки с микропроцессорным управлением «Fuzzy Logic» (кроме модели PLUS 20/TI)**
- ▶ Усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм)
- ▶ Рукоятка из термостойкого изолирующего материала
- ▶ Электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек. (PLUS 20/TI)
- ▶ Автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала
- ▶ Возможность изменения предустановленных значений времени сварки

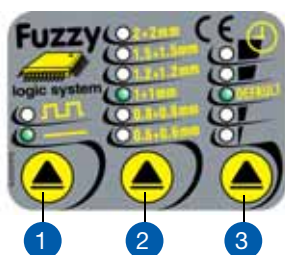


(кроме Plus 20/TI)



20, 230

**Панель управления Plus 230 и 400**



1. Выбор типа сварки: стандарт / импульс
2. Выбор толщины свариваемых листов.
3. Выбор времени сварки (DEFAULT – заводское значение времени сварки).

		опция
Модель		ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
	Plus 20/TI	
	Plus 230	Стр. 74-75
	Plus 400	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Plus 20/TI	1 x 220	6 / 1,2	3800	1 + 1	440 x 100 x 185	10,0	823225
Plus 230	1 x 220	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823226
Plus 400	1 x 380	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823227



Стационарные аппараты точечной сварки с рычажным приводом сжатия. Имеют микропроцессорное управление.

Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные стационарные установки точечной сварки, позволяющие сваривать материал толщиной 5 + 5 мм**
- ▶ Регулировка тока точечной сварки (от 20 до 100%), продолжительности точечной сварки (от 1 до 100 периодов) давления электродов).
- ▶ Механическое управление педалью (серия BTE) или пневматическое управление (серия BCP).
- ▶ Выбор различных параметров цикла сварки.



**NEW**



**NEW**



Модель	ОПЦИЯ			
	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	КОМПЛЕКТ ШЛАНГОВ	ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
BTE 18 LCD BTE 28 LCD BCP 18 LCD BCP 28 LCD	 G.R.A. 90 802043	 Стр. 68 - 69	 802954	 COOLTEC20



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 50%, кВт	Длина консоли, мм	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
BTE 18 LCD	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	115	824220
BTE 28 LCD	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	141	824221
BCP 18 LCD	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	115	824222
BCP 28 LCD	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	145	824223



## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

**BLUEWELD**

Prestige Plasma 41

62

Prestige Plasma 54 Kompressor

63

Best Plasma 60 HF, 100, 90 HF, 160

64

Big Plasma 83 HF, 130 HF / Precise Plasma 160 HF

65



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)

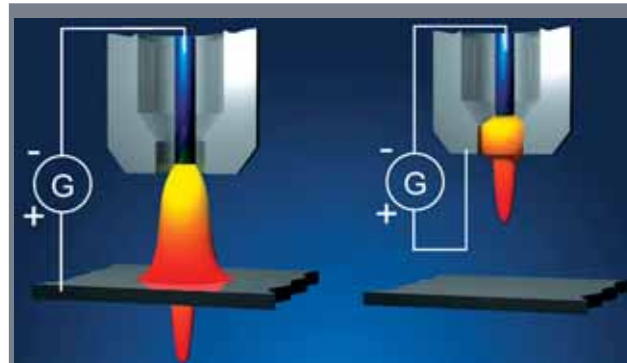


**NEW**

BEST PLASMA 160



Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого материала (металла). Температура плазмы в дуге составляет от 15000 до 30000 °С. Плазменная резка в отличие от газопламенной позволяет разрезать практически все металлы. Плазменная резка использует сжатую электрическую дугу, которую обдувает газ. Обдувая дугу, газ нагревается и ионизируется. Заряженные частицы преобразуются в плотный поток плазмы с температурой до 15000 t °С.



### КОНТАКТНЫЙ МЕТОД

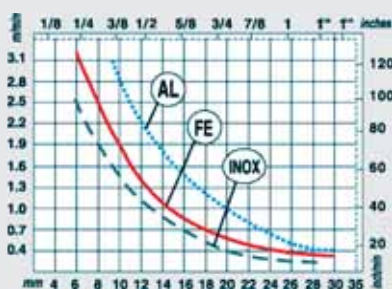
Дуга зажигается между электродом и разрезаемым материалом.

### ВЧ-ПОДЖИГ (HF)

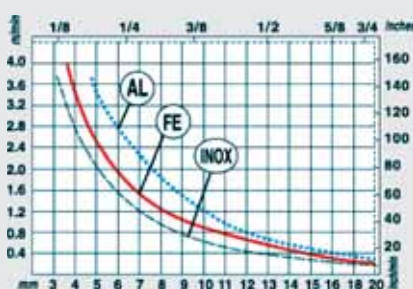
Дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СКОРОСТИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА

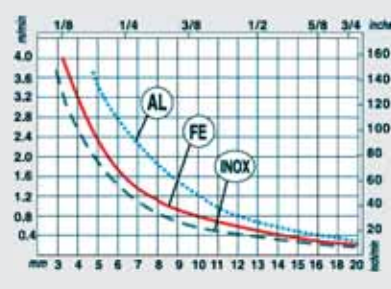
**BIG PLASMA 130 HF**



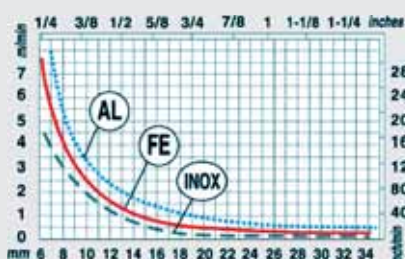
**BIG PLASMA 83 HF**



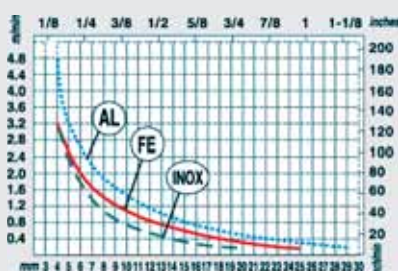
**BEST PLASMA 60 HF**



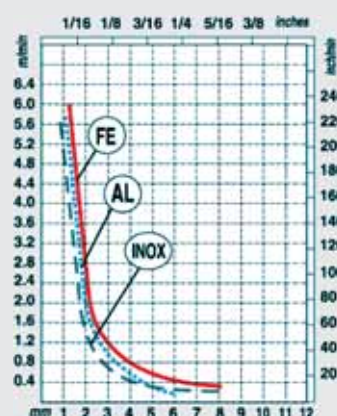
**PRECISE PLASMA 160 HF**



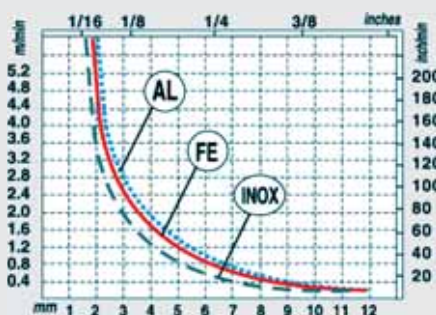
**BEST PLASMA 90 HF**



**PRESTIGE PLASMA 31**



**PRESTIGE PLASMA 41, 54 KOMPRESSOR**



AL - Алюминий  
 FE - Низкоуглеродистая сталь  
 INOX - Нержавеяка

## Техника выполнения реза аппаратами воздушно-плазменной резки

<p><b>1.</b></p>	<p>Расположите горелку с краю разрезаемого материала под углом 90° к заготовке</p>	
<p><b>2.</b></p>	<p>Нажмите триггер горелки, при этом возникнет дежурная дуга</p>	
<p><b>3.</b></p>	<p>Начинайте медленно вести горелку в направлении реза</p>	
<p><b>4.</b></p>	<p>Выберите скорость ведения горелки таким образом, чтобы плазменная струя выдувала металл с обратной стороны реза. Если с обратной стороны металла не видно искр - это означает, что сквозного реза не происходит. Причин тому может быть несколько: возможно скорость ведения горелки слишком высока, либо неправильно выбран режим реза (ампераж). Также важно, чтобы горелка во время ведения была расположена под прямым углом к заготовке.</p>	
<p><b>5.</b></p>	<p>При завершении реза несколько задержите горелку на кромке, чтобы полностью удалить металл из зоны реза</p>	
<p><b>6.</b></p>	<p>Отпустите триггер, после этого в течение определенного времени (20-30 секунд) через горелку проходит воздух для охлаждения расходных элементов - сопла и электрода.</p>	

**[!]** Давление воздуха на входе должно составлять не более 8 бар

**[!]** При резке цветных металлов и высоколегированной стали толщина реза при одинаковых токах уменьшается на 20 - 25%

**[!]** Для увеличения срока службы расходных материалов очень важно, чтобы воздух не содержал влагу и масло

	Характеристики		
	Ток (max) , А	Напряжение питания, В	Толщина реза (max), мм
<b>PRESTIGE PLASMA 41</b>	40	220 ±15%	12
<b>PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR</b>	40	220 ±15%	10
<b>BEST PLASMA 60HF</b>	60	380 ±15%	20
<b>BEST PLASMA 90HF</b>	90	380 ±15%	30
<b>BEST PLASMA 160</b>	160	380 ±15%	50
<b>BIG PLASMA 83HF</b>	80	220/380±15%	20
<b>BIG PLASMA 130HF</b>	120	220/380±15%	30
<b>BIG PLASMA 160HF</b>	160	220/380±15%	45

### АКСЕССУАРЫ

Для выполнения кругового реза применяется специальный набор, представляющий собой держатель горелки, штангу с изменяемым радиусом реза и магнит.

**ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ КАК ПРОФЕССИОНАЛАМ, ТАК И НОВИЧКАМ!**





Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

### ► Инверторы воздушно-плазменной резки

- Многофункциональная панель управления
- Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- Термозащита
- Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Prestige Plasma 41	 4m ☒ 742237	 5m DX25	 Ø max 680mm ☒ 802214	 стр. 73

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 41	1 x 220	4,0	7 - 40	30 / 40	20	4 - 5	100	12 / 4,5	450 x 170 x 300	7,7	815362



Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инвертор воздушно-плазменной резки с встроенным компрессором
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Prestige Plasma 54 Kompressor	 4m 742381	 5m DX25	 Ø max 680mm 802214	 стр. 73

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 54 Kompressor	1 x 220	4,5	7 - 40	30 / 40	-	-	-	10 / 4,0	510 x 170 x 340	16,8	815725



Инверторы с воздушным охлаждением и микропроцессорным управлением для воздушно-плазменной резки с высокочастотным зажиганием дуги

Для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Поставляются в комплекте с плазмотроном, имеющим разъемное соединение.

## NEW



□ 60HF, 90HF

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные инверторы воздушно-плазменной резки (с высокочастотным поджигом для Plasma 60HF / 90HF)**
- ▶ Высокая стабильность тока резки
- ▶ Индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха, перебоев при подаче сжатого воздуха
- ▶ Контроль охлаждения плазмотрона
- ▶ Защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, защита от короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы
- ▶ Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ				
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ	ТЕЛЕЖКА	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Best Plasma 60 HF							
Best Plasma 90 HF	6m □ 742040	5m DX25	-	-	-	∅ max 920mm □ 802218	стр. 73
Best Plasma 100	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	□ 803051	∅ max 920mm □ 802211	
Best Plasma 160	6m □ 742643	5m DX50	12m □ 802973	12mPX-A □ 802955	-	-	
Best Plasma 160	6mPX □ 742653	5m DX50	12mPX □ 802973	12mPX-A □ 802955	-	-	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Best Plasma 60 HF	3 x 380	7,5	15 - 60	35 / 60	4 - 5	120	20 / 8	475 x 170 x 340	19,4	815364
Best Plasma 90 HF	3 x 380	12,0	20 - 90	40 / 90	4 - 5	200	30 / 12	505 x 250 x 430	30,0	815365
Best Plasma 100	3 x 380	13,5	30 - 100	30 / 100	4 - 5	290	30 / 12	530 x 240 x 450	28,0	816592
Best Plasma 160	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	50 / 35	670 x 310 x 560	35,0	816485





## Аппараты воздушно-плазменной резки для применения в различных отраслях промышленности

Предназначены для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные трехфазные промышленные установки воздушно-плазменной резки**
- ▶ Высокая стабильность тока резки, 2 степени регулировки тока резки
- ▶ (Precise Plasma 160 HF плавная регулировка тока)
- ▶ Высокочастотное зажигание дуги
- ▶ Контроль давления воздуха, индикация короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Big Plasma 83 HF						
Big Plasma 130 HF	6m □ 722474	5m DX25	-	-	∅ max 920mm □ 802218	стр. 73
Precise Plasma 160 HF	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	∅ max 920mm □ 802211	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Big Plasma 83 HF	3 x 380	11,0	30 - 80	Pos.1 – 100 / 30 Pos.2 – 30 / 70	4 - 5	140	20 / 10	960 x 340 x 820	89	830309
Big Plasma 130 HF	3 x 380	20,0	65 - 120	Pos.1 – 60 / 65 Pos.2 – 30 / 115	4 - 5	200	30 / 14	960 x 340 x 820	86	830317
Precise Plasma 160 HF	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	45 / 16	840 x 453 x 800	123	815977

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

### Наборы для сварки стали



**арт. 802148**  
Star Mig Dual Synergic

### Наборы для сварки нержавеющей стали



**арт. 802037** Ø 0,8  
Megamig 220S  
Star Mig 180, 210 Dual Synergic  
Star Mig 215 Dual Synergic

### Набор для сварки порошковой проволокой



**арт. 802466** Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S Aqua, 380  
Mixpulse 320, 320 Aqua



**арт. 802276** Ø 1,0 - Ø 2,4  
Megamig Digital 490 Aqua, 610  
Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua  
Megamig 480 Aqua, 580 Aqua

### Наборы для сварки алюминия



**cod. 802036** Ø 0,8mm  
Starmig 180, 210, 215 Dual Synergic



**арт. 802115** Ø 0,8 - Ø 0,9  
Star Mig 210 Dual Synergic  
Star Mig 215 Dual Synergic



**арт. 802766**  
Megamig 220S / 270S



**арт. 802273** Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S (Aqua), 380  
Megamig Digital 330



**арт. 802409** Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 480 (Aqua), 580 (Aqua)  
Megamig Digital 490 (Aqua), 610  
Mixpulse 425 (Aqua), 625 (Aqua)

### Наборы кабелей



Наборы кабелей для соединения  
сварочного аппарата с выносным  
механизмом подачи проволоки

		Арт.
4 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802266
4 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802348
4 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802398
4 м	Megamig 380	802472
10 м	Megamig 380	802473
10 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802267
10 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802349
10 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802399
30 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802470



Сварочная проволока	Арт.
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 0,5 кг	802051
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 1,0 кг	802061
алюминевая Ø1,0 мм, 0,45 кг	802064
алюминевая Ø 0,8 мм, 0,45 кг	802062
флюсовая Ø 0,9 мм, 0,8 кг	802179
флюсовая Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802208
флюсовая Ø 0,9 мм, 3,0 кг	802188
флюсовая Ø 0,8 мм, 3,0 кг	802181
флюсовая Ø 1,2 мм, 0,8 кг	802145
флюсовая Ø 1,2 мм, 3,0 кг	802146
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 0,8 кг	802132
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 5,0 кг	802395
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802133
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 5,0 кг	802396

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

### Набор соединений для заправляемого баллона



арт. 802708

### Спрей от сварочных брызг (Translas)



#### TRANSLAS Worldcan

- Высокая эффективность
- Не содержит силикона
- Негорючий и нетоксичный

арт. 320100

### Набор для точечной сварки



арт. 802034

Vegamig 150/1, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2  
Megamig 220S

## СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG-MAG

АППАРАТ	Код горелки	Длина, м	Жидкостное охлаждение	Евроразъем	ПВ	Стандартная комплектация наконечника	Диаметр резьбы
MEGAMIG 220S, STARMIG 200, 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic, Galaxy 215 Dual Synergic	74180	3,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742181	4,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742182	5,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742183	3,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742184	4,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742185	5,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742186	3,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742187	4,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742188	5,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722798	3,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722800	5,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722625	3,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722683	5,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742449	3,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742451	5,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6

## ДЛЯ СВАРКИ ММА



### Наборы для сварки ММА

Арт.

10 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Motoweld 174 CE	801000
16 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Prestige 171/S, 211/S, 188 MPGE, Active 187, Active TIG 227, Prestige Tig 182, 185, 230, Motoweld 204, Star Mig 215, Best 245 CE	801096
25 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Prestige 238 CE/MPGE, 236 PRO, Motoweld 254, 264 D/CE	801102
















### Наборы для сварки ММА

Арт.

25 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	King Tig 200, Best 260 CE, Prestige Tig 222 Best Tig 251, 252, 311, 322, Star Mig 200, 225 Pulse	801081
35 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	Best 400 CE, King Tig 280/1, Mixpulse 320	801095
50 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	Omegatronic 400 CE, Best Tig 421, 422	801093
70 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX70	Omegatronic 630 CE, Best 630, Mixpulse 425, 625	801106














# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ		STARMIG 180 Dual Synergic, STARMIG 210 Dual Synergic, STARMIG 215 Dual Synergic, GALAXY 220 Synergic	MEGAMIG 220 S, STARMIG 223 Treo, STARMIG 243 Wave
Горелки FUBAG		<b>FB 150</b> 3 m  180  F002.514 4 m  180  F002.515 5 m  180  F002.516	<b>FB 150</b> 3 m  F002.514 4 m  F002.515 5 m  F002.516
Горелки		<b>MT 15</b> 3 m  742180 4 m  742181	<b>MT 15</b> 3 m  742180 4 m  742181 5 m  742182
Контактные наконечники <b>Сталь</b>		∅ 0,6  722415 ∅ 0,8  722416 ∅ 1  722705	∅ 0,6  722415 ∅ 0,8  722416 ∅ 1  722705
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b>		∅ 0,8  722556 ∅ 1  722552 ∅ 1,2  722553	∅ 0,8  722556 ∅ 1  722552 ∅ 1,2  200  722553
Конические сопла		722423	722423
Сопло с суженным выходом		722151	722151
Цилиндрические сопла		722149	722149
Сопла точечной сварки гвоздей		722672	722672
Сопла для точечной сварки		722150	722150
Направляющие каналы для проволоки	<b>Fe</b> 3 m	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722437 ∅ 1 - ∅ 1,2  722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722437 ∅ 1 - ∅ 1,2  722689
	<b>Fe</b> 5 m	-	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722712 ∅ 1 - ∅ 1,2  722766
	<b>Al</b> 3 m	722516	∅ 1 - ∅ 1,2  722516
Гусак горелки		722305	722305
Пружины для сопла		722319	722319
Газовые диффузоры		-	-
Держатель контактного наконечника	MT 25  MT 36	-	-
Ролики	<b>Fe</b> 	∅ 0,6 - ∅ 0,8  182 722019 ∅ 0,6 - ∅ 0,9  180 722529	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722112 ∅ 1 - ∅ 1,2  742054
	<b>Al</b> 	-	∅ 0,8 - ∅ 1  742090 ∅ 1 - ∅ 1,2  722127 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722128
	<b>Flux</b> 	∅ 0,6 - ∅ 0,9  722529 ∅ 0,9 - ∅ 1,2  722626	-




















# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ		MEGAMIG 300 S, GALAXY 330	MEGAMIG 270 S, GALAXY 230	MEGAMIG 400 S, 500 S MEGAMIG 380, MIXPULSE 320
Горелки FUBAG		<b>FB 250</b> 3 м □ F004.0376 4 м □ F004.0377 5 м □ F002.0378	<b>FB 250</b> 3 м □ F004.0376 4 м □ F004.0377 5 м □ F002.0378	<b>FB 360</b> 3 м □ F004.0191 4 м □ F004.0192 5 м □ F004.0193
Горелки		<b>MT 25</b> 3 м □ 742183 4 м □ 742184 5 м □ 742185	<b>MT 25</b> 3 м □ 742183 4 м □ 742184 5 м □ 742185	<b>MT 36</b> 3 м □ 742186 4 м □ 742187 5 м □ 742188
Контактные наконечники <b>Сталь</b>		∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 270/S □ 722682	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682 ∅ 1,6 □ 722797 (кр.320)
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b>		∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556* ∅ 1 □ 722552* * только для 270S	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553 ∅ 1,6 □ 722818 (кр.320)
Конические сопла		□ 722685	□ 722685	□ 722792
Сопло с суженным выходом		□ 722686	□ 722686	□ 722793
Цилиндрические сопла		□ 722684	□ 722684	-
Сопла точечной сварки гвоздей		-	-	-
Сопла для точечной сварки		□ 722687	□ 722687	□ 722794
Направляющие каналы для проволоки	<b>Fe</b> 3 м	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722795 (кр.320)
	<b>Fe</b> 5 м	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712* ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766* * только для 270S	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722796 (кр.320)
	<b>Al</b> 3 м	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722516	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722516	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 400, 380, 500 □ 722516 □ 320 □ 742164 ∅ 1,6 - ∅ 2 □ 722597 (кр.320)
Гусак горелки		□ 722696	□ 722696	□ 722788
Пружины для сопла		□ 722690	□ 722690	-
Газовые диффузоры		-	-	□ 722791
Держатель контактного наконечника		□ 722688	□ 722688	□ 722789
Ролики	<b>Fe</b>	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 0,8 - ∅ 1 □ 722227 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722241	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722112 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742054	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 0,8 - ∅ 1 □ 722227 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722241
	<b>Al</b>	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742304 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722169	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742090 ∅ 1 - ∅ 1,6 □ 722130	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742304 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722169
	<b>Flux</b>	∅ 1 - ∅ 1,6 □ 722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4 □ 722195	-	∅ 1 - ∅ 1,6 □ 722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4 □ 722195

# АКСЕССУАРЫ
















## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ	GALAXY 300, 400, MEGAMIG DIGITAL 490, MEGAMIG 480	MIXPULSE 425, 625, MEGAMIG 580, MEGAMIG DIGITAL 610, GALAXY 450	Aqua ВЕРСИЯ* MIXPULSE 320, 425, 625, MEGAMIG 480, 580, 500 S, MEGAMIG DIGITAL 490, GALAXY 450	SPOOL GUN	
				M6	
				K4	
Горелки 	<b>FUBAG FB 360</b> 3 м □ F004.0191 4 м □ F004.0192 5 м □ F004.0193	<b>TRANSLAS 7XM38</b> 3 м □ 7M03800100300 4 м □ 7M03800100400 5 м □ 7M03800100500	<b>TRANSLAS 7XM550</b> 3 м □ 7M55000300300 4 м □ 7M55000300400 5 м □ 7M55000300500 (кр.500S)	-	
Горелки 	<b>MT 36</b> 3 м □ 742186 4 м □ 742187 5 м □ 742188	<b>MT 40</b> 3 м □ 722798 5 м □ 722800	<b>MT 500</b> 3 м Aqua □ 722625 5 м Aqua □ 722683	□ M6 □ 802407 □ K4 □ 802630	
Контактные наконечники <b>Сталь</b> 	□ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	□ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587		□ M6 □ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722416	
Контактные наконечники <b>Al</b> 	□ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 1 □ 742159 □ 1,2 □ 742160 □ 1,6 □ 742161 (кр.320) □ 2 □ 722772 (кр.320)		□ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552	
Контактные наконечники <b>Flux</b> 	□ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 (кр.320) □ 2 □ 722772 (кр.320)		-	
Конические сопла 	□ 722792	□ 722808	□ 722585	□ 722423	
Цилиндрические сопла 	□ 742456	□ 722809	□ 722595	□ 722149	
Сопла с суженным выходом 	□ 722793	-	-	□ 722151	
Сопла для точечной сварки 	□ 722594	-	□ 722594	-	
Направляющие каналы для проволоки 	<b>Fe 3 м</b> ▶ □ 0,6 - □ 0,8 □ 722437 □ 1 - □ 1,2 □ 722689 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722795	□ 1 - □ 1,2 □ 722689 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722795	□ 1 - □ 1,2 □ 722590 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722588 (кр.320)	-	
	<b>Fe 5 м</b> ▶ □ 0,6 - □ 0,8 □ 722710 □ 1 - □ 1,2 □ 722766 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722796	□ 1 - □ 1,2 □ 722766 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722796	□ 1 - □ 1,2 □ 722780 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722767 (кр.320)	-	
	<b>Al 3 м</b> ▶ □ 1 - □ 1,2 □ 742164 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722597	□ 1 - □ 1,2 □ 742164 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722597 (кр.320)		-	
Гусак горелки 	□ 722788	□ 722801	□ 722708	□ M6 □ 990662 □ K4 □ 980942	
Пружины для сопла 	-	-	-	□ 722319	
Газовые диффузоры 	□ 722791	□ 722802	□ 722593	-	
Адаптер контактного наконечника 	□ 722789	□ 722807	□ 722709	-	
<b>Fe</b> 	□ 0,6 - □ 0,8 □ 722225 □ 1 - □ 1,2 □ 742366 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722241	□ 0,6 - □ 0,8 □ 722225 □ 0,8 - □ 1 □ 722227 □ 1 - □ 1,2 □ 742366 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722241		□ 0,6 - □ 0,8 □ M6 □ 742191	
Ролики <b>Al</b> 	□ 0,8 - □ 1 □ 742304 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722169	□ 0,8 - □ 1 □ 742304 □ 1 - □ 1,2 □ 722167 □ 1,2 - □ 1,6 □ 722169 (кр.320)		□ 0,8 - □ 1 □ M6 □ 742193 □ 0,8 - □ 0,9 □ K4 □ 742519 □ 1 - □ 1,2 □ 742520	
<b>Flux</b> 	□ 1 - □ 1,6 □ 722289	□ 1 - □ 1,6 □ 722289 □ 1,4 - □ 2,4 □ 722195 (кр.320)		-	

\*Aqua - жидкостное охлаждение

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ TIG

АКСЕССУАРЫ	НАБОР cod. 801097 cod. 801113 	PRESTIGE TIG 185, 182	PRESTIGE TIG 222 KING TIG 200	PRESTIGE TIG 230 (+ адаптер 712707), BEST TIG 251, 252, 311	BEST TIG 322, 421, 422 KING TIG 280/1, 280/1 Aqua	STARMIG 200, 225 PULSE BEST TIG 630 BEST 400	MIXPULSE 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua
4m DX25 Горелки 	<b>ST 9V</b> ☐ 742565 (801113) ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
4m DX50 Горелки 	-	--	-	-	-	<b>ST 26V</b> ☐ 742058	-
4m DX25 Горелки 	-	<b>ST 17</b> ☐ 742423	-	-	-	-	-
4m DX50 Горелки 	-	-	<b>ST 17</b> ☐ 200 ☐ 742424 <b>ST 26</b> ☐ 222 ☐ 742614	<b>ST 26</b> ☐ 742614	<b>ST 26</b> ☐ 742427	-	<b>ST 26</b> ☐ 320, 425, 625 ☐ 742427
4m DX50 Aqua Горелки 	-	-	-	<b>ST 18</b> ☐ 251, 252, 311 ☐ 742570	<b>ST 18</b> ☐ 252 Aqua, 322 Aqua, 421 Aqua, 422 Aqua ☐ 742570 ☐ 280/1 Aqua ☐ 742426	-	<b>ST 18</b> ☐ 320 Aqua, 425 Aqua, 625 Aqua., ☐ 742570
8m DX50 Горелки 	-	-	-	<b>ST 26</b> ☐ 251, 252, 311 ☐ 742431	<b>ST 26</b> ☐ 742431	-	<b>ST 26</b> ☐ 320, 425, 625 ☐ 742431
Вольфрамовые электроды с лантаном FUBAG 	<b>WL 15</b> золотые ☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32 ☐ 4,0 ☐ FB0014_40	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32 ☐ 4,0 ☐ FB0014_40
<b>AC/DC</b> НАБОР 10 шт. 	<b>WL 20</b> синие ☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32 ☐ 4,0 ☐ FB0015_40	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32 ☐ 4,0 ☐ FB0015_40
Вольфрамовые электроды с церием серого цвета 	<b>DC</b> НАБОР 10 шт. ☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233
Вольфрамовые электроды без примеси зеленого цвета 	<b>AC</b> НАБОР 10 шт. ☐ 1 ☐ 802226 ☐ 1,6 ☐ 802228	☐ 1 ☐ 182 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 182 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 182 ☐ 802236	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237	-	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237 ☐ 4 ☐ 802238	-	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237 ☐ 4 ☐ 802238
Комплект диффузоров 	<b>НАБОР 3 шт.</b> ☐ 1 ☐ 802226 ☐ 1,6 ☐ 802228	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252 ☐ 4 ☐ 802253	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252 ☐ 4 ☐ 802253
Комплект держателей для электродов 	<b>НАБОР 3 шт.</b> ☐ 1 ☐ 802223 ☐ 1,6 ☐ 802225	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242 ☐ 4 ☐ 802243	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242 ☐ 4 ☐ 802243
Керамические согла 	<b>НАБОР 10 шт.</b> № 4 ☐ 802229 № 5 ☐ 802230 № 6 ☐ 802231	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248
Хвостовик 	Короткий ☐ 722982 Длинный ☐ 722981	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193

\*Aqua - жидкостное охлаждение

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801097**  
x Prestige 171/S, 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO, 211/S, 238. Motoweld 174 CE, 204 CE, STAR MIG 215 Dual Snergic, Active 187 MV/PFC, Active TIG 227



**cod. 802415**  
x Prestige 185 DC-HF/Lift, 182 AC/DC - HF/Lift



**cod. 802489**  
x Prestige Tig 230 DC - HF/Lift



**cod. 802607**  
x Prestige Tig 222 AC/DC - HF/Lift  
Best Tig 251, 252, 322, 421, 422



**cod. 802637**  
x Best TIG 252 Aqua, 322 Aqua, 421 Aqua, 422 Aqua

## CLEANTECH 200

Набор для маркировки cod. 804028	Кисть cod. 981863
	Полосы для маркировки cod. 981865
	Полосы для очистки cod. 981866
Жидкости <b>НАБОР 4 ШТ.</b>	
1. Для очистки cod. 804031	2. Для использования с кистью cod. 804030
	3. Для маркировки cod. 804029

## МОДУЛИ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

<b>1</b> cod. 802043	<b>3</b> cod. 802497	<b>2</b> cod. 802109
<b>5</b> cod. 802729	<b>6</b> cod. 802790	
<b>1</b> G.R.A. 90	Megamig 500 S King Tig 280 AC/DC, BTE LCD, BCP LCD	cod. 802043
<b>2</b> G.R.A. 2500	Megamig 480, 580	cod. 802109
<b>3</b> G.R.A. 3000	Mixpulse 320, 425, 625 Best 630 MIG PACK	cod. 802497
<b>4</b> G.R.A. 3300	Galaxy 450 Synergic Aqua Galaxy 330 Wave Aqua	cod. 802942
<b>5</b> G.R.A. 4000	Best Tig 322, 421, 422 Best 400 MIG PACK	cod. 802729
<b>6</b> G.R.A. 4500	Best Tig 252, 311	cod. 802790
















## ДЕРЖАТЕЛИ И ЗАЖИМЫ

	Зажим заземления 150 А, Ø max 16 мм²	cod. 802532
	Зажим заземления 300 А, Ø max 25 мм²	cod. 02533
	Зажим заземления 400 А, Ø max 70 мм²	cod. 802534
	Зажим заземления «С» - образный 600 А, Ø max 95 мм²	cod. 802535
	Зажим заземления 500 А, Ø max 70 мм²	cod. 802536
	Держатель электрода 300 А, Ø max 25 мм²	cod. 802609
	Держатель электрода 400 А, Ø max 50 мм²	cod. 802539



# АКСЕССУАРЫ

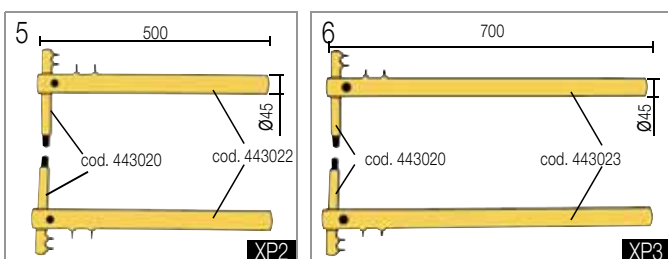
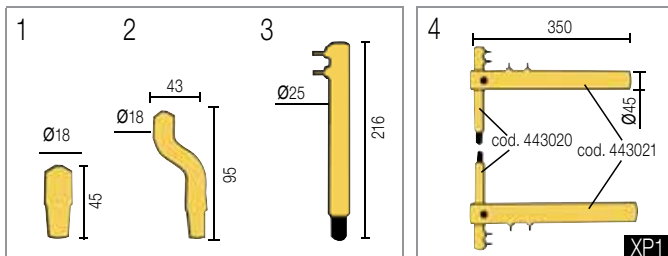
## ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

АКСЕССУАРЫ	PRESTIGE PLASMA 41	PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR	BEST PLASMA 60HF, BIG PLASMA 83HF	BEST PLASMA 90HF, PRECISE PLASMA 160, BIG PLASMA 130HF	PLASMA 100 BEST PLASMA160	BEST PLASMA160	PLASMA 100 BEST PLASMA160
Резаки 	4 m ☐ 742237	4 m ☐ 742381	6 m ☐ 60 ☐ 742040 6 m ☐ 80/3 ☐ 722474	6 m ☐ 722332 12 m ☐ 722333	PS 6 m ☐ 802867 12 m ☐ 742635	PX 6 m ☐ 802965 12 m ☐ 802973	-
Резаки 	-	-	-	12 m ☐ 722334	-	-	PX A 12 m ☐ 802955
Стартовый комплект содержит: экран, защитный колпак, сопло, электрод, диффузор	-	-	-	-	-	45A ☐ 802958 65A ☐ 802959 85A ☐ 802960 105A ☐ 802961 125A ☐ 802966 150A ☐ 802956	45A ☐ 802879 65A ☐ 802880 85A ☐ 802881 105A ☐ 802882 125A ☐ 802886
Экран <b>НАБОР 2 шт.</b> 	-	-	-	-	-	45A - 85A ☐ 802963 100A - 150A ☐ 802964	45A - 85A ☐ 802884 100A - 125A ☐ 802885
Экран для строжки <b>НАБОР 3 шт.</b>	-	-	-	-	-	125A ☐ 804016	-
Набор сопел <b>НАБОР 5 шт.</b> 	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	∅ 1,3 ☐ 802119 ∅ 1,6 ☐ 802124	80A ☐ 802930 100A ☐ 802931 120A ☐ 802932	45A ☐ 802892 65A ☐ 802893 85A ☐ 802894 105A ☐ 802895 125A ☐ 802896 150A ☐ 802957	45A ☐ 802892 65A ☐ 802893 85A ☐ 802894 105A ☐ 802895 125A ☐ 802896
Сопла для строжки <b>НАБОР 5 шт.</b>	-	-	-	-	-	125A ☐ 804017	-
Набор электродов <b>НАБОР 5 шт.</b> 	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122	☐ 802898	45A - 150A ☐ 802889	-
Набор удлиненных сопел <b>НАБОР 5 шт.</b> 	☐ 802429	-	☐ 802079	☐ 802083	-	-	-
Набор удлиненных электродов <b>НАБОР 5 шт.</b> 	☐ 802428	-	☐ 802078	☐ 802082	-	-	-
Защитный колпак <b>НАБОР 2 шт.</b> 	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126	☐ 802933	45A - 85A ☐ 802887 <b>1 шт.</b> 100A - 150A ☐ 802890 <b>1 шт.</b>	-
Набор дистанционных колец <b>НАБОР 5 шт.</b> 	-	-	☐ 802128	☐ 802127	☐ 802934	-	-
Набор изоляционных диффузоров <b>НАБОР 5 шт.</b> 	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802080 <b>НАБОР 2 шт.</b>	☐ 802123	☐ 802899 <b>НАБОР 2 шт.</b>	45A - 85A ☐ 802888 <b>2 шт.</b> 100A - 150A ☐ 802891 <b>2 шт.</b>	-
Латунные диффузоры <b>НАБОР 5 шт.</b> 	-	-	-	☐ 802121	-	-	-
Охлаждающая трубка <b>НАБОР 2 шт.</b> 	-	-	-	-	☐ 802897	-	-
Набор уплотнительных колец (OR) <b>НАБОР 10 шт.</b> 	-	-	-	☐ 802120	-	☐ 804053	-
Магнитная направляющая 	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	-	-	-
Устройство для круговой резки 	☐ 802214	☐ 802214	-	-	-	-	-
	-	-	☐ 802218	☐ 802211	-	-	-

## ВТЕ - ВСП



1.	L=45 mm (стандарт)	cod. 690035
2.	L=95 mm	cod. 690036
3.	L=216 mm (стандарт)	cod. 443020
4.	XP1 L=350 mm (стандарт)	cod. 803100
5.	XP2 L=500 mm	cod. 803101
6.	XP3 L=700 mm	cod. 803102

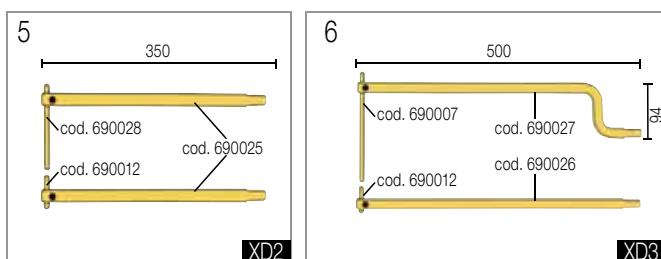
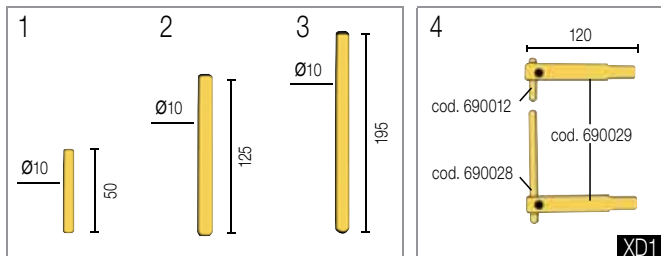


## DIGITAL PLUS



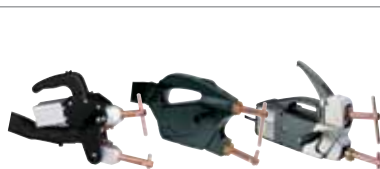
cod. 801043

1.	L=50 mm	cod. 690012
2.	L=125 mm	cod. 690028
3.	L=195 mm	cod. 690007
4.	XD1 L=120 mm (стандарт)	cod. 803015
5.	XD2 L=350 mm	cod. 803017
6.	XD3 L=500 mm	cod. 803024



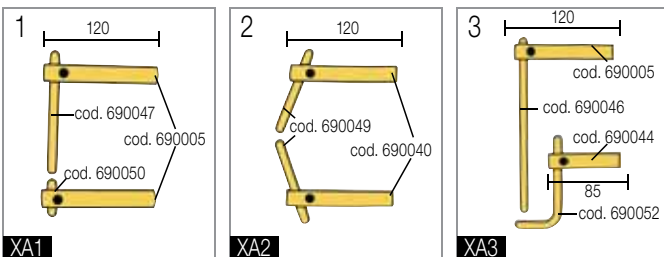
## DIGITAL PLUS - PLUS

Пара консолей с электродами

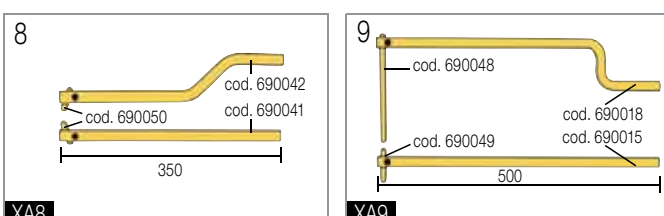
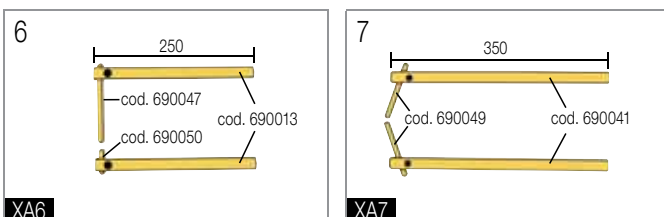
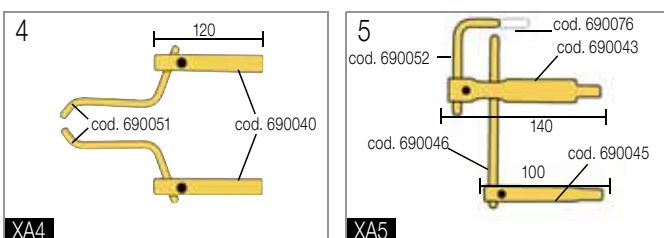


- cod. 801048 Digital Plus 9000
- cod. 801086 Digital Plus 9000 Aqua
- PLUS 20/ТI
- PLUS 230-400

Параметры консолей



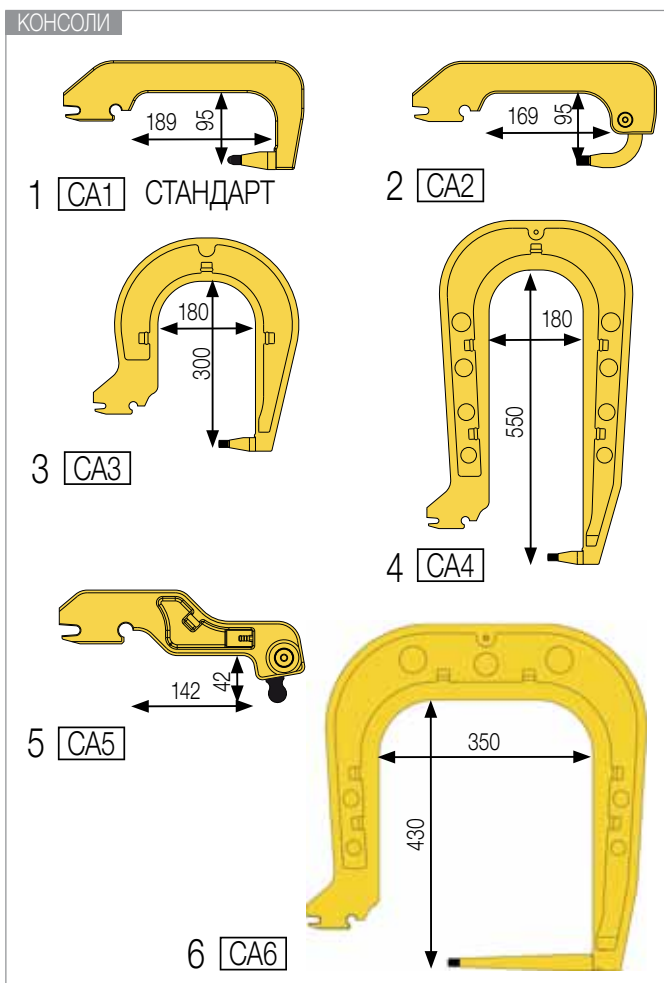
1.	XA1	L=120 mm (стандарт)	cod. 803151
2.	XA2	L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3	L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4	L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5	L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6	L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7	L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8	L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9	L=500 mm	cod. 803156



КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КОНСОЛЕЙ  
cod. 803045



## INVER-PLUS 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



### Комплект консолей с электродами

КОНСОЛИ (с жидкостным охлаждением)			
1.	CA1	L= 95 mm STD.	cod. 803169
2.	CA2	L= 95 mm	cod. 803170
3.	CA3	L=300 mm	cod. 803171
4.	CA4	L=550 mm	cod. 803172
5.	CA5	L= 42 mm	cod. 803181
6.	CA6	L= 430 mm	cod. 803187

### ЭЛЕКТРОДЫ

ЭЛЕКТРОДЫ		
a.	L= 18 mm	cod. 690130
b.	L= 18 mm	cod. 690132
c.	L= 25 mm	cod. 690166

ИСТОЧНИКИ КОНСОЛИ	INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	INVER-PLUS 14000 AQUA	INVER-PLUS 14000 SMART AQUA
CA1			a
CA2			a
CA3			a
CA4			a
CA5			c
CA6			a
СМКА	●	●	●

### НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ (AQUA)



### СМАЗКА



### НАБОР ДЕРЖАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОДОВ КОРОТКИЙ / ДЛИННЫЙ





# ПОДБОР ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

	Зарядка 15 часов		Возможное использование		Запуск		Запуск + 5 минут предварительной зарядки		ТЕХНОЛОГИЯ		
	20 Ач	60 Ач	80 Ач	100 Ач	150 Ач	200 Ач	WET	GEL	AGM	TRONIC	PULSE TRONIC
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	POLAR 14 - 15						●				
	POLARBOOST 100 - 140						●				
	IMPERIAL 150 START						●				
	IMPERIAL 220 START						●				
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	DIGTRONIC 530						●	●	●		✓
	IMPERIAL 400 - 320 START						●				
	MAJOR 420 - 520 - 620 START						●				
	MAJOR 650 START						●				
	MAJOR 1500 START						●				
							●				

## СОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

С помощью зарядных устройств есть возможность заряжать одновременно два аккумулятора. Существует параллельное и последовательное соединение.

### 1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При последовательном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковую ёмкость в ампер-часах.

**70Ah - 70Ah**

Напряжение равно сумме напряжений отдельных аккумуляторов.

**12V + 12V = 24V**

### 2. ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При параллельном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение.

**12V - 12V**

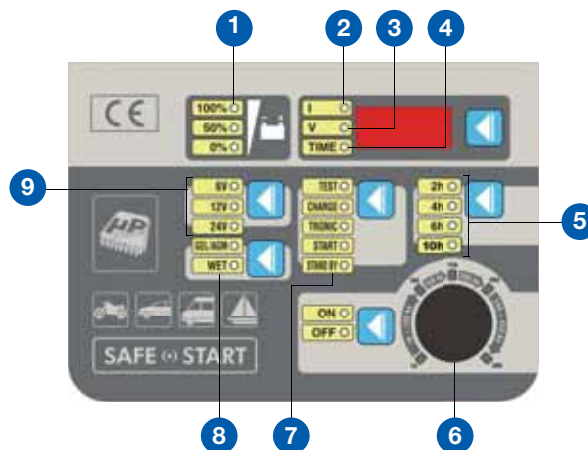
При данном типе подключения происходит суммирование тока заряда.

**40Ah + 45Ah = 85Ah**

## ЦИФРОВЫЕ ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Цифровые пускозарядные устройства с микропроцессорным управлением

Предназначены для зарядки аккумуляторов с напряжением 6/12/24 В, пуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовиков. Не влияют на работу бортовой электроники, систем ABS, Airbag, электронного впрыска и пр. Функция STAND BY (ОЖИДАНИЕ) активируется при включении в прикуриватель автомобиля, позволяет снять клеммы с аккумулятора автомобиля и производить зарядку без потери всей информации и настроек на бортовом компьютере.



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ DIGTRONIC 530:

- Индикация состояния аккумулятора
- Индикация тока зарядки
- Индикация напряжения аккумулятора
- Индикация времени зарядки
- Выбор времени зарядки
- Регулировка тока зарядки
- Выбор режима работы
- Выбор типа аккумулятора
- Выбор напряжения аккумулятора

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335-2-29, А	Start max, А	Start EN 60335-2-29, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digtronic 530	1 x 220	6 / 12 / 24	75	40	400	300	390 x 260 x 230	19,5	829034



## ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Переносные зарядные устройства с расширенным набором функций.  
Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром.



POLAR 15

POLARBOOST 100

POLARBOOST 140

Модель	Напряжение сети, В	Выходная мощность, Вт	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Polar 14	1 x 220	110	12	9	95 x 190 x 180	2,6	807625
Polar 15	1 x 220	110	12 / 24	9 / 4,5	95 x 190 x 180	2,6	807626
Polarboost 100	1 x 220	170	12	9 / 14 (Boost)	95 x 190 x 180	2,6	807630
Polarboost 140	1 x 220	230	12	20 / 50 (Boost)	160 x 245 x 165	5,2	807805

## ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Переносные зарядные устройства

Для зарядки свинцовых батарей и пуска всех типов транспортных средств.  
Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока
- ▶ Таймер ускоренной зарядки (MAJOR 520 - 1500 START)
- ▶ Дистанционное управление (MAJOR 650 - 1500 START)



IMPERIAL 400 START



MAJOR 620 START

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335, А	Start max, А	Start EN 60335, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Imperial 150 Start	1 x 220	12	20	14	140	80	225 x 290 x 205	6,6	807732
Imperial 220 Start	1 x 220	12 / 24	30	20	180	120	225 x 290 x 205	9,0	807806
Imperial 400 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	265 x 345 x 230	10,8	807687
Major 320 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	305 x 360 x 630	13,9	829810
Major 420 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	305 x 360 x 630	16,9	829811
Major 520 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	365 x 460 x 755	20,0	829812
Major 620 Start	1 x 220	12 / 24	90	70	570	360	365 x 460 x 755	24,0	829813
Major 650 Start	3 x 380	12 / 24	100	80	1000	640	365 x 460 x 755	38,0	829814
Major 1500 Start	3 x 380	12 / 24	150 / 250	130 / 220	1700/2000	1000/1300	380 x 560 x 885	69,0	829807

# ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ

	Ручная дуговая сварка переменным током
	Ручная дуговая сварка переменным и постоянным током
	Ручная дуговая сварка постоянным током
	Сварочный источник инверторного типа
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG контактным методом
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG методом LIFT
	Плазменная резка с HF поджигом дуги
	Плазменная резка с контактным поджигом дуги
	Встроенный компрессор
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным и переменным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT постоянным и переменным током
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа
	Полуавтоматическая сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа + сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Катушка с проволокой диаметром 200 мм 5 кг
	Катушка с проволокой диаметром 300 мм 15 кг
	Катушка с проволокой 0,8 кг
	Двухроликовый механизм подачи проволоки
	Четырехроликовый механизм подачи проволоки
	Сварочная горелка с катушкой для сварки алюминия
	Два вывода дросселя
	Три вывода дросселя
	Возможность подключения дистанционного управления
	Однофазная питающая сеть
	Трехфазная питающая сеть
	Температурный диапазон

MMA	ручная дуговая сварка штучным (покрытым) электродом.
MIG/MAG	полуавтоматическая сварка сплошной проволокой в среде защитного инертного или активного газа.
TIG	ручная сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного газа, (аргона или гелия).
SPOT	контактная точечная сварка.
AC	переменный ток.
DC	постоянный ток.
CE	целлюлозные электроды.
HF	высокочастотный поджиг дуги (осциллятор).
Pulse	импульсный режим.
MPGE	дополнительная защита от скачков напряжения питающей сети, происходящих, как правило, в мотогенераторах.
Arc Force	функция регулирования силы дуги.
Hot start	горячий старт, функция увеличения начального сварочного тока.
Anti-stick	функция защиты от прилипания электрода.
Aqua	жидкостное охлаждение.
LIFT	контактный поджиг сварочной дуги.

☒ - Модель ☒ - Артикул

АКСЕССУАРЫ ВХОДЯЩИЕ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ

**КОМПЛЕКТ**

		3m ☒ 200 ☒ 742180 ☒ 225 ☒ 742183
		0,6-0,8mm ☒ 722112
		3m DX50 Fe 0,8kg 0,8mm

Общий вид аксессуаров

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ (ПРИБОРАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

**ОПЦИЯ**

	
Наименование	НАБОР MMA
Параметры аксессуаров	16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25
Артикул аксессуара	☒ 801097

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию и внешний вид оборудования и аксессуаров

Рынок России является одним из приоритетных направлений развития компании BLUEWELD. Поэтому BLUEWELD осуществляет развернутую информационную поддержку и принимает активное участие в отраслевой деятельности:

## НАПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ

Продажи BLUEWELD в России поддерживаются официальным представительством бренда, в рамках которого успешно работает направление промышленной сварки.

Высококвалифицированные специалисты оказывают торговым партнерам комплексную поддержку: подбор, аудит и запуск промышленного компрессорного и сварочного оборудования. Специалисты торговых партнеров имеют возможность проходить обучение на заводе-производителе оборудования.

## ПРОГРАММЫ ОБУЧЕНИЯ

### Стационарное обучение:

BLUEWELD проводит обучение специалистов в собственном технологическом центре по промышленной сварке (Москва). Специалисты имеют возможность познакомиться с новейшими технологиями и получить опыт работы с самыми новыми моделями. Обучение проводят разработчики оборудования и ведущие специалисты BLUEWELD.

### Выездные семинары:

BLUEWELD организует региональные семинары для специалистов по сварке. Семинары проводят демонстраторы и опытные сотрудники представительства.

### Online-обучение:

Сотрудники партнеров BLUEWELD могут проходить обучение в режиме он-лайн в удобное для них время, без затрат на командировки и дорогу, без отрыва от рабочего места, через любое устройство с выходом в интернет. BLUEWELD предлагает как плановые вебинары, так и индивидуальные вебинары по интересующим темам. Вебинары проходят на русском языке.

## ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ

BLUEWELD принимает участие в крупнейших отраслевых выставках и поддерживает участие в выставках своих партнеров.

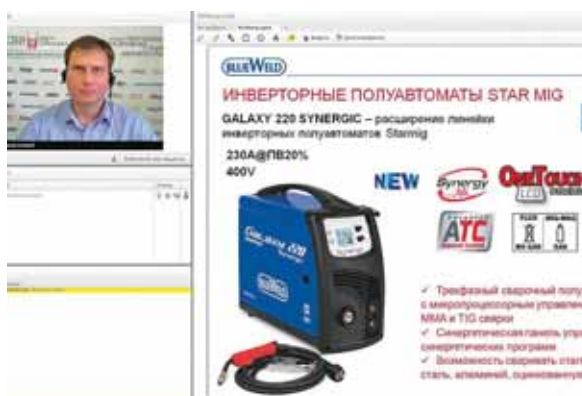
Также ежегодно BLUEWELD проводит собственную конференцию, в рамках которой представляются новинки и перспективные разработки.

## ПОДДЕРЖКА В ИНТЕРНЕТЕ

BLUEWELD представлен официальным веб-сайтом, который ежедневно посещает более 1.000 человек.

Для поддержки продаж своих партнеров BLUEWELD размещает информацию об их магазинах в разделе «Где купить».

Если Вам необходимо получить более подробную консультацию, свяжитесь с дилером BLUEWELD в вашем регионе или с официальным представительством BLUEWELD в России.



Горячая линия BLUEWELD: +7 (495) 604 46 00

[www.blueweld.ru](http://www.blueweld.ru)  
[info@blueweld.ru](mailto:info@blueweld.ru)



Ваш региональный представитель



Горячая линия BLUEWELD

тел.: +7 (495) 604 4600

[info@bluweld.ru](mailto:info@bluweld.ru)

[www.bluweld.ru](http://www.bluweld.ru)