

Fubag

20 лет
в России!

Каталог
профессионального
оборудования

2017/В



FUBAG


Результат гарантирован!

Выбор аксессуаров, дополнительных комплектующих и расходных материалов стал проще: карточки моделей в каталоге дополнены информационными блоками по возможной комплектации модели. Вся информация о расходных материалах и аксессуарах вынесена в специальные подразделы.



Ищите информационные блоки «Комплект/опция» в карточках моделей и получайте полную информацию о стандартной или опциональной комплектации данной модели расходными материалами и аксессуарами. Артикулы материалов указаны тут же, в блоке.

Подробная информация об аксессуарах и расходных материалах дана либо непосредственно на самом развороте, либо в конце соответствующего раздела.

Раздел
СВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
 FB 250 арт. F004.0376	FB 350 арт. F004.0377 FB 450 арт. F004.0378

Раздел
БЕНЗОТЕХНИКА

ОПЦИЯ
 Комплект для транспортировки арт. 568286
 Блок автоматического управления арт. 568282

Раздел
КАМНЕРЕЗНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
 Водяная помпа арт. 8972	 Алмазные диски Подбор на стр.160



Карта ассортимента

Fubag

Бензотехника		стр.
Бензиновые электростанции серии HS / MS		72
HS 2500		74
MS 5700		75
Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG		76
BS 1000 i		78
BS 2200		78
BS 3300		78
BS 3300 ES		78
BS 4400		78
BS 5500		78
BS 5500 A ES		78
BS 6600		80
BS 6600 A ES		80
BS 6600 DA ES		80
BS 7500		80
BS 7500 A ES		80
NEW BS 8500 A ES		80
NEW BS 8500 DA ES		80
NEW BS 8500 XD ES		80
Инверторные электростанции серии TI с двигателем FUBAG		82
TI 700		84
TI 1000		84
TI 2000		84
TI 2600		84
TI 3200		84
NEW TI 7000 A ES		84

Бензотехника		стр.
Дизельные электростанции серии DS с двигателем FUBAG		86
DS 3600		88
DS 5500 A ES		88
DS 7000 DA ES		88
DS 11000 A ES		88
DS 14000 DA ES		88
NEW DS 18 A ES		90
NEW DS 18 DA ES		90
NEW DS 18 DAC ES		90
NEW DS 22 A ES		90
NEW DS 22 DA ES		90
NEW DS 22 DAC ES		90
NEW DS 30 DA ES		90
NEW DS 30 DAC ES		90
Сварочные электростанции серий WHS и WS		92
NEW WHS 210 DC		94
NEW WHS 210 DDC		94
NEW WS 230 DC ES		94
NEW WS 230 DDC ES		94

Мотопомпы		стр.
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA		98
PTH 600		100
PTH 1000		100
PTH 1600		100
PTH 400 H		100
PTH 600 ST		100
PTH 1000 ST		100
PTH 1000 T		100
PTH 1600 T		100
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG		102
PG 302		104
PG 300		104
PG 600		104
PG 1000		104
PG 1600		104
PG 950 T		104
PG 1300 T		104
PG 1800 T		104
PG 80 H		104

Компрессорное оборудование и пневмоинструмент		стр.
Коаксиальные компрессоры		112
OL 195/6 CM1,5		114
OL 195/24 CM1,5		114
FC 230/24 CM2		114
FC 230/50 CM2		114
NEW DC 320/24 CM2,5		114
NEW DC 320/50 CM2,5		114
NEW VDC 400/50 CM3		114
NEW VDC 400/100 CM3		114
Наборы компрессорного оборудования		116
NEW EASY AIR		118
NEW SMART AIR		118
HANDY MASTER KIT		118
SERVICE MASTER KIT		118
PAINT MASTER KIT		118
WOOD MASTER KIT		118
HOUSE MASTER KIT		118
AIR MASTER KIT		118
AUTO MASTER KIT		118
Ременные компрессоры		120
B 3600B/50 CM3		122
B 3600B/100 CM3		122
B 4000B/50 CM3		122
B 4000B/100 CM3		122
VCF/50 CM3		122
VCF/100 CM4		122
B 4800B/100 CT4		122
B 5200B/100 CT4		124
B 5200B/200 CT4		124
B 6800B/100 CT5		124
B 6800B/200 CT5		124
B 6800B/270 CT7,5		124
B 10000B/270 CT11		124
NEW DCF 900/270 CT7,5		126
NEW DCF 1300/270 CT11		126
NEW DCF 1300/500 CT11		126
NEW DCF 1700/270 CT15		126
NEW DCF 1700/500 CT15		126
Пневмоинструмент и аксессуары		128
NEW Пневмогайковерты		132
Пневмовинтоверты		136
Пневмодолота		136
NEW Пневмодрели		136
NEW Пневмошлифмашины		138
Пневмостеплеры		142
Краскораспылители		144
Аэрографы		146
Пневмопистолеты		148
Наборы пневмоинструмента		149
Аксессуары		150
Фитинги		150
Шланги		153

Камнерезное оборудование		стр.
Станки с верхней направляющей		162
EXPERTLINE F720/65		162
EXPERTLINE F1020/65		162
EXPERTLINE F1200/65		162
Станки с нижним расположением диска		163
MASTERLINE 6 STAR -660		163
PK - 30M		163
Станки с увеличенной длиной реза		164
A 100KM		164
A 100KM 3F		164
PKH 35A 120M		164
PKH 35A 150M		164
Маятниковые станки		165
FB 350		165
FB 350 400V		165
A 44 M3F		165
A 44/420		165
A 44/420 M3F		165
PK 70 NM		165
PK - 100 N		165

Алмазные диски		стр.
Мультифункциональные		172
PROFESSIONAL		174
INDUSTRIAL		176

4		О Компании	4
8	Сварочное оборудование	Инверторы серии IN	14
		Инверторы серии IR	18
		Инверторы серии IQ	22
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
		Горелки расходные материалы для MIG-MAG-сварки	34
		Аппараты аргодуговой сварки серии INTIG	36
		Горелки расходные материалы для TIG-сварки	42
		Плазморезы серии PLASMA	44
		Маски сварщика	48
54	Пуско-зарядные устройства	Универсальные пуско-зарядные устройства	60
		Пусковые устройства	64
		Зарядные устройства	65
66	Бензотехника	Бензиновые электростанции серии HS с двигателем Honda	72
		Бензиновые электростанции серии MS с двигателем Mitsubishi	75
		Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
		Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
		Наборы для параллельного подключения	85
		Дизельные электростанции серии DS с двигателем FUBAG	86
		Сварочные электростанции серии WHS с двигателем Honda	92
		Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	95
		Мотопомпы серии PTH с двигателем Honda	98
		Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	102
106	Компрессорное оборудование и пневмоинструмент	Коаксиальные компрессоры	112
		Наборы компрессорного оборудования	116
		Ременные компрессоры	120
		Пневмоинструмент и аксессуары	128
156	Камнерезное оборудование и алмазные диски	Электрические станки с верхней направляющей	162
		Электрический станок с нижним расположением диска	163
		Станки с увеличенной длиной реза	164
		Маятниковые станки	165
		Алмазные диски	172
180		Информационная поддержка	180
		Карта ассортимента	184

Более **40** лет на рынке. **19** заводов. Более **280** новых моделей в мире.



О компании

FUBAG GmbH — немецкий специализированный производитель профессионального оборудования для строительства и ремонта.

Более чем за 40 лет работы FUBAG стал признанным лидером европейского рынка и поставляет продукцию во многие страны мира.

Производство

Производственные мощности FUBAG в Германии и Швейцарии принесли заслуженное признание качеству и надежности его продукции. Технологические центры – по энергетике и сварочным технологиям во Франции, по промышленным компрессорным технологиям в Италии — значительно расширили модельный ряд и возможности оборудования FUBAG.

В настоящее время компания FUBAG производит свой ассортимент на 19 заводах, обеспечивая единые высокие стандарты качества.

Более **150** новых моделей в России.

fubag



Стандарты качества

Оборудование FUBAG производится в соответствии с международными стандартами ISO и прошло добровольную сертификацию TÜV. Оборудование проходит многоуровневый контроль качества, осуществляемый опытными специалистами.

Высокое качество продукции FUBAG также подтверждается 2-х летним сроком сервисного обслуживания по гарантийным случаям.



ISO 9001



20 лет в России

FUBAG отмечает 20 лет успешной работы в России.

Сегодня FUBAG занимает лидирующие позиции по поставкам профессионального оборудования для строительства, ремонта и автосервиса.

Ассортимент FUBAG представлен более чем 2.300 магазинах на всей территории России.

Компания благодарит российских пользователей за выбор продукции FUBAG!



Программа развития ассортимента

FUBAG развивает профессиональную программу, которая обеспечивает все потребности в сжатом воздухе для ремонта, строительства, автосервиса и производства.

Флагманы профессиональной программы – мощные, высокотехнологичные двухступенчатые компрессоры DCF и инновационная серия пневмоинструмента ERGONOMIC POWER для продолжительной и интенсивной работы.

На смену популярным моделям последних лет пришло новое поколение коаксиальных и ременных компрессоров с улучшенными характеристиками и более привлекательной ценой.

Ассортимент наборов компрессорного оборудования дополнен двумя наборами для ремонта: EASY AIR и SMART AIR.

Существенно расширена программа аксессуаров и фитингов, позволяющих создавать пневмомагистрали любого уровня сложности.

Двухступенчатые ременные компрессоры серии **DCF**

DCF 900/270 CT7.5 /

DCF 1300/270 CT11 / DCF 1300/500 CT11 /

DCF 1700/270 CT15 / DCF 1700/500 CT15

Высокопроизводительные промышленные двухступенчатые ременные компрессоры с мощностью до 1700 л/мин. Разработаны специально для поточного обеспечения сжатым воздухом сервисных автоцентров, мастерских, небольших производств, работы локальных пневмосистем.

Подробная информация - раздел «Компрессорное оборудование» стр. 126

Серия пневмоинструмента

ERGONOMIC  POWER

Программа пневмоинструмента FUBAG дополнена инновационной серией профессионального пневмоинструмента ERGONOMIC POWER, сочетающего высокую производительность, продуманную эргономику, компактность и легкость.

Выполненные в облегченном композитном корпусе, данные пневмоинструменты обладают наилучшим соотношением мощности к весу. Пневмодвигатель высокой мощности обеспечивает превосходные рабочие показатели. Пневмоинструменты ERGONOMIC POWER имеют специальные функции контроля и скорости.

Подробная информация - раздел «Компрессорное оборудование» стр. 130

Коаксиальные компрессоры

FC 230/ 24 CM 2 / FC 230/50 CM 2

DC 320/ 24 CM 3 / DC 320/ 50 CM 3

VDC 400/50 CM 3 / VDC 400/100 CM 3

На смену многолетним хитам продаж компрессорам FC2 и F1 пришли более мощные модели FC 230 и DC 320. Производительность выше до 10%.

Подробная информация - раздел «Компрессорное оборудование» стр. 114

Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR / SMART AIR

Легкие, удобные в переноске компрессоры-кейсы и с набором пневмоинструмента. Отличное решение для оперативного ремонта и ежедневного домашнего использования.

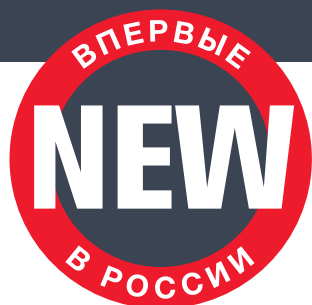
Подробная информация - раздел «Компрессорное оборудование», стр. 118

Программа аксессуаров

(фитинги, переходники, шланги)

Широкий спектр аксессуаров и расходных материалов обеспечивает возможность комплектации пневмосистем любой сложности и конфигурации.

Подробная информация - раздел «Компрессорное оборудование» стр. 150



Новая энергия сжатого воздуха

+ Повышенная мощность компрессора

Высокопроизводительные мощные компрессоры разработаны специально для бесперебойного обеспечения локальных пневмосистем на небольших производствах и сервисных центрах.

+ Новые возможности пневмоинструмента

Пневмоинструмент новой серии ERGONOMIC POWER, выполненный в облегченном композитном корпусе, обладает наилучшим соотношением мощности к весу. Это обеспечивает продолжительную работу с минимальными усилиями.

+ Большой выбор аксессуаров

Действующий ассортимент аксессуаров позволяет формировать пневмомагистрали различных уровней сложности.

ERGONOMIC  POWER



Высокий уровень профессионализма

“ Наш бизнес по авторемонту только начинается. Поэтому к парку оборудования повышенные требования: выбираем многофункциональные, высокопроизводительные технологичные модели. Для сварочных работ выбрали FUBAG INMIG 200 Plus: три вида сварки, возможность качественно работать с тонколистовым металлом, минимальные затраты на обработку шва – все это позволяет добиваться отличных результатов и качественно выполнять свою работу. ”

Дирек К., сварщик, Лейпциг



Сварочное оборудование

Сварочные инверторы серии IN	14
Сварочные инверторы серии IR	18
Сварочные инверторы серии IQ	22
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
Горелки расходные материалы для MIG-MAG -сварки	34
Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG	36
Горелки расходные материалы для TIG -сварки	42
Плазморезы серии PLASMA	44
Маски сварщика	48



Сварочное оборудование
FUBAG –
On-line



Выбор профессионала

Благодаря высокому технологическому уровню исполнения, использованию инновационных разработок и качеству немецкого производителя, сварочное оборудование FUBAG отвечает самым высоким запросам профессионалов.

Значительный ассортимент сварочной техники FUBAG позволяет выбрать сварочный аппарат, соответствующий различным задачам профессионального пользователя, и обеспечить выполнение сварочных работ на высоком уровне.

Сварочное оборудование FUBAG имеет международный сертификат соответствия TÜV-CERT экспертной группы TÜV Rheinland Industrie Service.



ПРЕИМУЩЕСТВА сварочных аппаратов FUBAG



Устойчивость к колебаниям в сети

За счет встроенного корректора мощности инверторы MMA FUBAG имеют повышенную устойчивость к колебаниям напряжения в сети в широком диапазоне отклонения.



Аксессуары собственного производства

Сварочная программа FUBAG, помимо самих аппаратов, включает широкий ассортимент масок сварщика, сварочных горелок, наборов для TIG-сварки и других аксессуаров, делающих работу сварщика максимально эффективной, комфортной и безопасной.



Простота и удобство в работе благодаря встроенным функциям

Инверторы FUBAG оснащены функциями Hot Start, Arc Force и Anti Sticking, которые обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги, удобство работы.



Protex 400

Защита от включения однофазных инверторов FUBAG серии IN в сеть с напряжением 380 В.



Узнайте
больше
на сайте
fubag.ru

Новинки 2017 года



+ Расширение серии INMIG

INMIG 200 SYN LCD

Универсальный сварочный аппарат с синергетическим управлением в режиме MIG-MAG. Оснащен многофункциональным LCD-дисплеем, позволяющим контролировать сварочные параметры. Имеет возможность работы различными видами сварки. Идеален для сварки тонколистовых металлов.



+ Новый флагман промышленной сварки

INMIG 500 T DW SYN PULSE

Серия INMIG пополнилась промышленным импульсным полуавтоматом большой мощности, позволяющим проводить длительные работы на высоком сварочном токе. Модель оснащена выносным механизмом подачи проволоки, комплектуется блоком охлаждения и тележкой.



+ Аргодуговая сварка

INTIG 320 T AC/DC Pulse

Серия INTIG получила новый мощный аппарат для сварки TIG в режиме AC/DC с максимальным током сварки до 320 А, идеально подходящий для решения задач по сварке малых толщин различных видов металла. Аппарат оснащен модулем охлаждения. Поставляется с тележкой.



+ Аппарат плазменной резки

PLASMA 40 AIR

Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором. Обеспечивает идеальный и быстрый рез углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали, алюминия, алюминиевых сплавов.



+ Маски сварщика

ULTIMA 5-13 VISOR BLACK / RED **OPTIMA 4-13 VISOR BLACK / RED**

Популярные серии масок сварщика ULTIMA и OPTIMA дополнены моделями с увеличенной зоной обзора. Маски позволяют работать в режиме сварки методом TIG. Новые маски выполнены в фирменных дизайнерских решениях.



+ Электроды для профессиональной сварки

FB 3 / FB 46

Предназначены для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей в различных пространственных положениях переменным и постоянным током. Обладают отличными сварочно-технологическими характеристиками.



В ИЗДАНИИ «ШКОЛА СВАРКИ»



- правила выбора сварочного аппарата;
- рекомендации для работы со сварочным инвертором;
- советы опытных сварщиков.

В ИЗДАНИИ «ПРОГРАММА ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ»



- полный обзор программы промышленной сварки FUBAG: аппараты, аксессуары, расходные материалы.

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как он будет использоваться и какой результат важнее: качество шва, производительность, возможность мобильного использования в труднодоступных местах или соответствие другим специфическим требованиям.

Наиболее производительным методом является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.

При необходимости проведения сварки в труднодоступных местах аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т. е. штучными электродами с покрытием.

Если главное не скорость работы, а высокое качество сварного соединения, рекомендуется обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG.

Методы сварки:

Сварка MMA –

(международное обозначение MMA – Manual Metal Arc) – ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Сварочная дуга горит между электродом с покрытием и изделием, оплавляя кромки свариваемых деталей и расплавляя металлический стержень электрода и его покрытие. При остывании (кристаллизации) расплавленного металла образуется неразъемное соединение – сварной шов. Используется для сварки углеродистых и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Покрытие электрода
4. Электрод
5. Стержень электрода
6. Сварочная ванна
7. Шлак
8. Свариваемая деталь

Достоинства:

- ▶ Простота и доступность процесса сварки – «легкий старт» для новичка
- ▶ Высокая экономичность
- ▶ Сварка в любых положениях
- ▶ Отсутствие газовых баллонов
- ▶ Быстрый переход от сварки одного материала к другому

Ограничения:

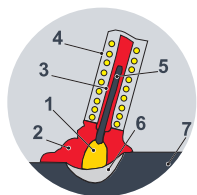
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Необходимость удаления шлака с деталей

MIG –

Metal Inert Gas – полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (аргона и гелия) или смесях.

MAG –

Metal Activ Gas – полуавтоматическая сварка в среде активного защитного газа (CO_2 100%). Полуавтоматическая сварка производится на постоянном токе (DC) прямой или обратной полярности (в зависимости от применяемой сварочной проволоки – сплошной или флюсовой). Используется для сварки сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Токосоводящий наконечник
4. Сопло
5. Сварочная проволока
6. Сварочная ванна
7. Наплавленный металл шва

Достоинства:

- ▶ Высокая производительность
- ▶ Сварка тонких листов металла

Сварка с газом:

- ▶ Отсутствие шлака
- ▶ Малое количество дыма

Сварка флюсовой проволокой:

- ▶ Всегда готова к использованию
- ▶ Отсутствие газовых баллонов
- ▶ Идеальна для работы на открытом воздухе

Ограничения:

Сварка с газом:

- ▶ Наличие газового баллона
- ▶ Ограниченное использование на открытом воздухе

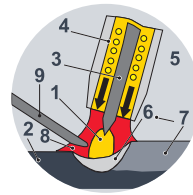
Сварка флюсовой проволокой:

- ▶ Необходимость удаления шлаков
- ▶ Использование более дорогих расходных материалов

Сварка TIG –

ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона.

Используется преимущественно для сварки цветных металлов и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Свариваемый металл
3. Неплавящийся электрод
4. Защитный газ
5. Газовое сопло
6. Расплавленный металл
7. Шов
8. Защитный газ
9. Присадочный пруток

Достоинства:

- ▶ Аккуратный сварной шов
- ▶ Отсутствие брызг
- ▶ Сварка деталей небольшой толщины от 0,8 мм
- ▶ Легкое управление параметрами дуги

Ограничения:

- ▶ Наличие опыта в сварке
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Наличие газового баллона

С чего начать. Первые шаги.

Выбор сварочного аппарата в зависимости от:

- Метода сварки
- Видов свариваемого материала

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВИДЫ СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ			МЕТОД СВАРКИ		
		Углеродистая, низколегированная, высоколегированная стали	Медь, ее сплавы, чугун	Алюминий и его сплавы	MMA	MIG-MAG	TIG
IQ	IQ 160, IQ 180, IQ 200	✓					
IR	IR 160, IR 180, IR 200, IR 200 VRD, IR 220, R 220 VRD	✓					
IN	IN 176, IN 196, IN 206, IN 206 LVP, IN 226, IN 256 T*, IN 316 T*	✓	✓				
IRMIG	IRMIG 160, IRMIG 180, IRMIG 200	✓					
INMIG	INMIG 250T*, INMIG 315T*, INMIG 350T DG*, INMIG 400T DG*	✓	✓				
	INMIG 500 DW SYN PULSE	✓	✓				
INTIG	INMIG 200 PLUS, INMIG 200 SYN LCD, INMIG 500T DW SYN*	✓	✓				
	INTIG 160 DC, INTIG 200 DC, INTIG 180 DC PULSE, INTIG 200 DC PULSE, INTIG 315T DC PULSE*, INTIG 320 T DC PULSE*, INTIG 400 T DC PULSE*	✓	✓				
	INTIG 200 AC/DC PULSE, INTIG 320 T AC/DC PULSE*, INTIG 400 T AC/DC PULSE*	✓	✓	✓			

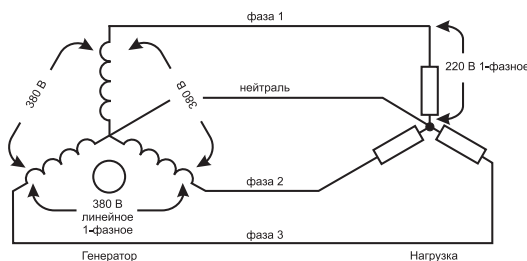
* Аппараты, отмеченные звездочкой, работают от трехфазной сети (380 В).

шаг 1 Подключение к сети

В зависимости от типа используемого аппарата Вы должны подключить его к однофазной сети 220 В или трехфазной сети 380 В:

220 В Однофазная сеть 220 В присутствует везде и состоит из двух проводов, один из которых является фазой, а второй нейтралью (нулем). В сетевом шнуре аппарата имеется и третий провод желто-зеленого цвета, который является заземлением.

380 В Трехфазная сеть 380 В тоже имеет 4 или 5 проводов; три из них три являются фазами и поэтому напряжение между ними составляет 380 В. 4-й или 5-й провод является заземлением.



Разброс напряжения сети в % – это отклонение сети от стандартного значения (220, 380 В), при котором источник остается работоспособным и сохраняет указанные в характеристиках выходные сварочные параметры.

шаг 2 Выбор электрода

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электродного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей. Выбор диаметра электрода зависит от толщины свариваемого изделия. В таблице представлены рекомендации для нижнего положения шва:

Толщина металла, мм	Диаметр электрода, мм
2-3	1,6 / 2,0
3-5	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 4,0
5-8	3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0

шаг 3 Выбор сварочного тока

Сварочный ток выбирается в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия.

Рекомендуются следующие соотношения:

Диаметр электрода, мм	Сварочный ток, А
1,6	35-60
2,0	30-80
2,5	50-110
3,0	70-130
3,2	80-140
4,0	110-170
5,0	150-220

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножается на 35 ÷ 40 А сварочного тока.

ПРИМЕР: диаметр электрода 3 мм.

3 x (35...40) = 105...120 А. Таким образом источник должен иметь максимальный ток не менее 120 А.

ВАЖНО: для сварки вертикальных и потолочных швов силу тока уменьшают на 10-20 %.

шаг 4 Поджиг сварочной дуги и старт сварки

Перед зажиганием (возбуждением) дуги следует установить на аппарате необходимую силу сварочного тока, которая зависит от марки электрода, типа сварного соединения, положения шва в пространстве и др.

Зажечь (возбудить) сварочную дугу можно двумя способами:

- 1) Электрод подводят перпендикулярно к месту начала сварки и после сравнительно легкого прикосновения к изделию отводят вверх. Этот способ называется зажиганием дуги касанием.
- 2) Второй способ напоминает процесс зажигания спички и называется зажиганием дуги чирканьем.

Необходимо поддерживать зазор между изделием и электродом (по мере выгорания электрода) и одновременно перемещать его по горизонтали. Если электрод прилипает, нужно качнуть его из стороны в сторону, оторвать и снова зажечь дугу. Важно добиться навыка получения устойчивой дуги при расстоянии 3-5 мм между электродом и деталью.

IN



Умная сварка в компактном корпусе

Сварочные инверторы серии IN специально разработаны для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности. Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющей сталей, чугуна. Благодаря уникально малой массе и габаритам успешно применяются для работ в труднодоступных местах.

Все аппараты серии позволяют работать также в режиме TIG-сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Широкий диапазон рабочего сетевого напряжения. Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 130 до 265 В.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Возможность MMA и TIG сварки током до 200 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Работа от удлиненного силового кабеля без потери качества сварки даже при перепадах напряжения.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Защита от перенапряжения до 400 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Зажигание дуги касанием электрода с изделием и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



IN 206 LVP

Идеальная сварка
при напряжении 130 – 265 В



Микропроцессорное управление и сенсорная клавиатура



Сварка в режимах MMA и TIG



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Таблица технического подбора – на корпусе аппарата



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130-265 В в легком компактном корпусе. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от электрической сети 220 В в интенсивном режиме, в том числе на максимальном токе.

Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

Сварочные инверторы серии IN

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ FB 3 / FB 46



Предназначены для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей в различных пространственных положениях переменным и постоянным током. Обеспечивают легкость и качество сварки, в том числе при постановке прихваток. Обладают отличными сварочно-технологическими характеристиками.

Модель	Диаметр, мм	Вес, кг
FB 3 / FB 46	2,5	1,0
FB 3 / FB 46	3,0	1,0
FB 3 / FB 46	4,0	1,0

ВЕНТИЛЬНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG-СВАРКИ

Вентильная горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением. Укомплектована всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.

Технические характеристики		
Артикул	68 313	68 314
Тип разъема, мм ²	10/25	35/50
Сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
Подходит к моделям IN:	176 / 196 / 206LVP	206 / 226 / 256 T / 316 T

IN 196



Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.

- + цифровой дисплей;
- + регулируемый Hot Start;
- + функция TIG LIFT.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 313
	Кабель заземления, 2 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

IN 206 LVP



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне от 130 до 265 В. Отлично справляется с работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

- + регулируемый Hot Start;
- + функция TIG LIFT;
- + работа через обычную вилку 16 А / 220 Вт даже при интенсивном режиме эксплуатации;
- + встроенный корректор мощности (PFC) для работы от удлиненного сетевого кабеля.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 313
	Кабель заземления, 1,6 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

Полный модельный ряд серии IN

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °С, %
IN 176	220	5,2	79	10 – 160	60
IN 196	220	6,0	75	10 – 180	60
IN 206	220	6,8	79	10 – 200	60
IN 206 LVP	220	5,0	67	10 – 200	60
IN 226	220	7,2	75	10 – 220	60
IN 256 T	380	8,5	60	10 – 250	60
IN 316 T	380	11,5	67	10 – 315	60

⚠ Дополнительно можно приобрести: аксессуары к горелкам 68313 / 68314, стр. 43.

IN 256 T



i Трехфазный инвертор с током сварки до 250 А рассчитан на интенсивную работу и просто незаменим в строительстве. Для своих возможностей аппарат достаточно легкий (всего 10 кг), что существенно повышает его мобильность и удобство эксплуатации.

- +**
- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
 - возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги TIG LIFT;
 - цифровой дисплей позволяет точно установить значение параметров сварки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

IN 316 T



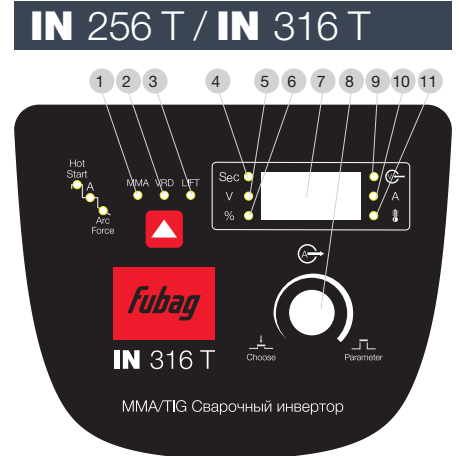
i Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор. Благодаря функции снижения напряжения холостого хода (VRD) незаменим для работ с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- +**
- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
 - возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги TIG LIFT;
 - цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



№	Функционал
1	MMA сварка
2	Voltage Reduce Device – понижение напряжения холостого хода
3	LIFT Сварка TIG с контактным зажиганием дуги (TIG Lift)
4	Индикатор времени, сек
5	Индикация сварочного напряжения, В
6	Индикатор тока HotStart, % от основного тока
7	Трехразрядный дисплей индикации параметров
8	Ручка настройки параметров: Однократное нажатие – переключение между параметрами на циклограмме Вращение – настройка выбранного параметра
9	Индикатор питания
10	Индикация сварочного тока, А
11	Индикатор перегрева / проблем питающей сети

Циклограмма MMA-СВАРКА

	1	Установка стартового тока Диапазон: 50-200% от номинального тока / 0,5-5 с
	2	Установка сварочного тока Диапазон: 10-315 А (для IN 316 T) 10-250 А (для IN 256 T)
	3	Установка ArcForce Диапазон: 0-100 (min / max)

Комплектация

Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг*	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м	Упаковка - пластиковый кейс
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	7,6 / 4,5	2,0	2,0	✓
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	8,2 / 4,6	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	8,6 / 5,5	2,0	1,6	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	560 x 245 x 450	13,0 / 10,0	3,0	2,5	-
1,6 – 6,0	560 x 245 x 450	20,0 / 17,0	3,0	2,5	-

* Первая цифра означает вес аппарата с учетом упаковки и всех входящих в комплект аксессуаров, вторая – вес одного аппарата.

IR



Просто отличная сварка

Со второго полугодия 2015 года аппараты серии IR выпускаются в новом запатентованном дизайне. В соответствии с основной концепцией линейки IR - «оптимальные аппараты для качественной сварки» конструкторы FUBAG усовершенствовали конструкцию и функциональные возможности аппаратов.

Теперь все инверторы серии IR оснащены цифровым дисплеем с индикацией параметров сварочного процесса.

Также, пользователи оценят как удобный легкий корпус с прочными пластиковыми панелями и регулируемым ремнем для переноски, так и выверенную компоновку элементной базы инверторов IR с двойной системой туннельного охлаждения.

Появились новые функции: теперь самый популярный аппарат IR 200, а также более мощный IR 220 доступны и в версиях IR 200 VRD и IR 220 VRD (функция снижения напряжения на холостом ходу).

Благодаря точному соответствию заявленных и фактических характеристик аппараты серии IR гарантируют достижение профессионального результата сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Проведение сварочных работ методом MMA сварки током до 220 А.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах.



IR 220 VRD

Сварка – это просто!



Цифровой дисплей, отображающий параметры сварочного тока



Технические характеристики – на корпусе аппарата



Плавная регулировка сварочного тока



Регулируемый ремень для переноски



i Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 A! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах). Позволяет использовать все диаметры электродов, включая диаметр 5 мм.

НОВЫЙ ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ДИЗАЙН



Со второго полугодия 2015 года сварочные инверторы серии IR выпускаются в новом дизайне.

Что нового:

Панель управления аппаратом

Получила цифровой дисплей, отображающий значение сварочного тока. У пользователя появилась возможность наглядного контроля за параметрами сварки и точной настройки в зависимости от задач.

Регулируемый ремень для переноски

На смену пластиковой ручке пришел мягкий нейлоновый ремень с регулятором длины. Теперь переносить аппарат можно на плече, оставляя руки свободными для выполнения другой работы.

Система охлаждения

Аппараты получили боковые вентиляционные отводы, которые позволяют более эффективно охлаждать инвертор во время работы.

Защита от пыли

Дополнительная защита от попадания пыли внутрь за счет наклонных ребер решетки охлаждения на передней панели аппарата.

IR 160



Правильный выбор, когда нужен аппарат для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м
	Кабель с электрододержателем, 2 м

IR 180



Идеально подходит для сварщика, часто и в течение длительного времени работающего электродами диаметром 4 мм.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м
	Кабель с электрододержателем, 2 м

Полный модельный ряд серии IR

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А
IR 160	220	6,4	65	20 – 160
IR 180	220	7,5	65	30 – 180
IR 200	220	8,6	79	30 – 200
IR 200 VRD	220	8,6	17 / 79	30 – 200
IR 220	220	9,0	80	30 – 220
IR 220 VRD	220	9,0	17 / 80	30 – 220

IR 200



i Очень популярный интуитивно понятный в управлении сварочный инвертор. Легко справляется с работой как в домашних условиях, так и на стройке.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м
	Кабель с электрододержателем, 2 м

IR 200 VRD



i Сварочный инвертор, с функцией VRD, разработан специально для проведения сварочных работ в зонах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м
	Кабель с электрододержателем, 2 м

IR 220 VRD



i Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м
	Кабель с электрододержателем, 2 м

ПВ при t = 40 °С, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
40	1,6 – 4,0	300 x 120 x 195	3,80
40	1,6 – 4,0	340 x 120 x 195	4,64
40	1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64
40	1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64
40	1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64
40	1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64

IQ



Сварка с высоким IQ

Развитие современных технологий позволило специалистам FUBAG создать высокотехнологичные мини-инверторы, объединяющие в себе малый вес, компактные размеры и все необходимые функции для легкой сварки.

Модели новой серии IQ уже завоевали популярность в Европе среди работников ремонтных служб ЖКХ, т.к. за счет своих малых габаритов они позволяют проводить сварочные работы в самых разных местах – от починки крыш до ремонта арматуры в узких туннелях.

Суперкомпактные и легкие инверторы (не более 3 кг!), обеспечивают отличные показатели сварки даже при пониженном напряжении (от 150 В). Аппараты оснащены мягким нейлоновым ремнем для переноски на плече. В базовую комплектацию аппарата входят кабель с электродержателем и кабель с зажимом.

В конструкции корпуса предусмотрены специальные ребра, позволяющие не только переносить аппарат одной рукой, но и удерживать на весу при проведении сварочных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.

IQ 160



i Самый компактный и легкий среди инверторов FUBAG (всего 2,7 кг). Уверенно работает при пониженном напряжении (от 150 В).

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - усовершенствованная технология IGBT;
 - кабель с электродержателем 1,8 м (16 мм²);
 - кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электродержателем, 1,8 м

IQ 180



i Отличный вариант начала самостоятельной работы и для использования профессионалами при необходимости провести сварочные работы в труднодоступных местах.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - усовершенствованная технология IGBT;
 - кабель с электродержателем 1,8 м (16 мм²);
 - кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электродержателем, 1,8 м

IQ 200



i Самый мощный, но при этом компактный и легкий инвертор. Работает в наиболее востребованном диапазоне тока до 200 А. Лучший выбор для периодических профессиональных работ. Наиболее популярен среди ремонтных служб ЖКХ, когда сварка может проходить в самых разных местах - от починки крыш до ремонта арматуры в труднодоступных местах.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - усовершенствованная технология IGBT;
 - кабель с электродержателем 1,8 м (16 мм²);
 - кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электродержателем, 1,8 м

Полный модельный ряд серии IQ

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °С, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
IQ 160	220	3,9	82	20 – 160	40	1,6 – 4,0	250 x 112 x 162	2,7
IQ 180	220	6,6	82	20 – 180	40	1,6 – 4,0	250 x 112 x 162	2,7
IQ 200	220	7,7	65	20 – 200	40	1,6 – 5,0	292 x 112 x 162	3,0

INMIG



Новые возможности сварки

Инверторные сварочные полуавтоматы сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрызгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов. Современная технология IGBT обеспечивает максимальную надежность и долговечность аппаратов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



4х-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную подачу проволоки.



Выносной подающий механизм Drive INMIG позволяет работать на удалении от аппарата.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Колеса и ручка для удобной переноски позволяют легко перемещать подающий механизм по рабочей площадке.



Надежная пластиковая крышка защищает элементы панели управления от пыли и влаги, позволяя контролировать параметры через прозрачный пластик.



INMIG 400 T DG

Мобильная полуавтоматическая сварка



Цифровая индикация тока и напряжения



Высокий ПВ: 350 А / 60%



Пятиметровый шланг-пакет идет в комплекте с аппаратом



Подающий механизм Drive INMIG с 4-х роликовым приводом подачи проволоки



Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

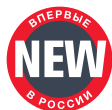
Компактный выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. 4х-роликовый подающий механизм гарантирует плавную подачу проволоки.

INMIG 200 SYN LCD



i Универсальный сварочный аппарат с микропроцессорным управлением. Оснащен многофункциональным LCD-дисплеем, позволяющим контролировать сварочные параметры. Имеет возможность работы различными видами сварки. Идеален для сварки тонколистовых металлов.

- +**
- три типа сварки (MMA, MIG-MAG, TIG);
 - синергетическое управление в режиме MIG/MAG;
 - функция SPOT-сварки в режиме MIG/MAG;
 - функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG;
 - функция VRD.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. 68 071	FB 250 4м арт. 68 072 FB 250 5м арт. 68 073
	Ролик 0,8-1,0 арт. 991906	Ролики 0,6-0,8 арт. 991916 Ролики 1,0-1,2 арт. 991907
		Горелка арт. 68 304
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INMIG 315 T



i Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.

- +**
- 4-х роликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
 - сварка сплошной проволокой Ø до 1,2 мм;
 - евроразъем горелки;
 - использование с катушкой Ø 300 мм;
 - защита от перегрева.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 360 3м арт. 68 074	FB 360 4м арт. 68 075 FB 360 5м арт. 68 076
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики 0,6-0,8 арт. 38012 Ролики 0,8-1,0 арт. 38013 Ролики 1,0-1,6 арт. 38015
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INMIG 400 T DG



i Надежный трехфазный полуавтомат с выносным механизмом подачи проволоки DRIVE INMIG, который обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

- +**
- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
 - использование с катушкой Ø 300 мм;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы;
 - система термозащиты с индикацией;
 - сварка сплошной проволокой;
 - кабель заземления - в комплекте;
 - колеса и ручка на механизме подачи проволоки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 450 3м арт. 68 301	FB 450 4м арт. 68 302 FB 450 5м арт. 68 303
	Шланг-пакет 5 м арт. 38021	Шланг-пакет 10 м арт. 38022
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролик 0,6-0,8 арт. 38012 Ролик 0,8-1,0 арт. 38013 Ролик 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м	
	Кабель заземления, 2 м, медь	

Полный модельный ряд инверторных сварочных полуавтоматов

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		
В режиме MIG/MAG				В режиме MMA	В режиме TIG	
INMIG 200 PLUS	220	7,9	65,0	20 - 200	20 ~ 170	15 ~ 200
NEW INMIG 200 SYN LCD	220	7,9	67,0	25 - 200	10 ~ 200	10 ~ 200
INMIG 250 T	380	8,7	56,0	50 - 250	-	-
INMIG 315 T	380	10,0	53,0	50 - 315	-	-
INMIG 350 T DG	380	15,3	53,0	50 - 350	-	-
INMIG 400 T DG	380	22,3	60,0	50 - 400	-	-
INMIG 500 T DW SYN	380	26,0	90	35 - 500	-	-
NEW INMIG 500 T DW SYN PULSE	380	26,0	65	20 - 500	-	-
NEW DRIVE INMIG DG	-	-	-	-	-	-
NEW DRIVE INMIG DW SYN	-	-	-	-	-	-
NEW DRIVE INMIG DW SYN PULSE	-	-	-	-	-	-

INMIG 500 T DW SYN



Промышленный трехфазный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Рекомендован для сварочных работ на производстве.

Оснащен модулем охлаждения и специальной горелкой, поэтому особенно рекомендован для длительных работ на высоких сварочных токах. Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG DW обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата.

Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки.



- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3м арт. 38032	FB 500 4м арт. 38037 FB 500 5м арт. 38038
	Шланг-пакет 5 м арт. 38088	Шланг-пакет 10 м
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики: 0,6-0,8 арт. 38012 0,8-1,0 арт. 38013 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 2м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	

INMIG 500 T DW SYN PULSE



Новинка 2016 года – промышленный импульсный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Наличие импульсного режима работы позволяет производить сварку с высоким качеством и производительностью.

Наличие модуля охлаждения горелки обеспечивает возможность длительно работать на больших токах.

Источник автономно может быть использован в режиме MMA и TIG-lift. Цифровые дисплеи на механизме подачи и источнике позволяют точно установить необходимые параметры сварки.



- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3м арт. 38032	FB 500 4м арт. 38037 FB 500 5м арт. 38038
	Шланг-пакет 5 м арт. 38088	Шланг-пакет 10 м арт. 38089 15 м арт. 38096 20 м арт. 38097 30 м арт. 38098
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики: 0,6-0,8 арт. 38012 0,8-1,0 арт. 38013 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 2м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	



Комплектация

Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Цифровой дисплей	Сварочная горелка в комплекте
165	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	13,6	✓	FB 250 3 м, арт. 68 071
165	0,6 – 1,2	200 / 5	520 x 220 x 400	15,5	✓	FB 250 3 м, арт. 68 071
250	0,6 – 1,2	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 250 3 м, арт. 68 071
315	0,6 – 1,6	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 360 3 м, арт. 68 074
350	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	20,0	-	FB 450 3 м, арт. 68 301
350	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	23,0	-	FB 450 3 м, арт. 68 301
500	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	30,0	-	FB 500 3 м, арт. 38032
500	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	31,5	-	FB 500 3 м, арт. 38032
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-

Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

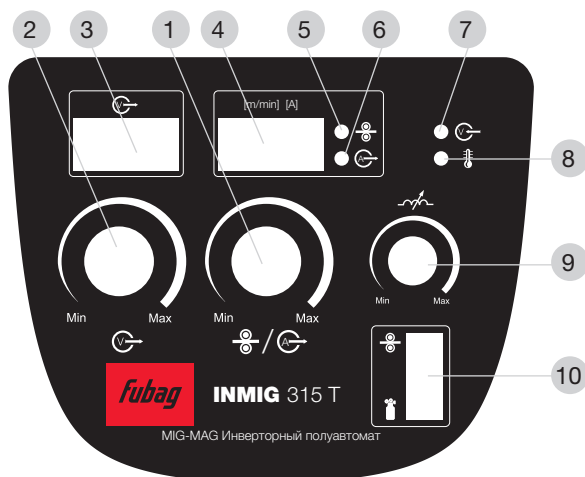
Цифровая многофункциональная панель управления - неотъемлемая часть современного сварочного аппарата. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевых панелях аппаратов FUBAG позволяет быстро настраивать необходимые программы, контролировать текущую работу, значительно упрощает выбор и регулировку параметров сварки.

INMIG 200 SYN LCD



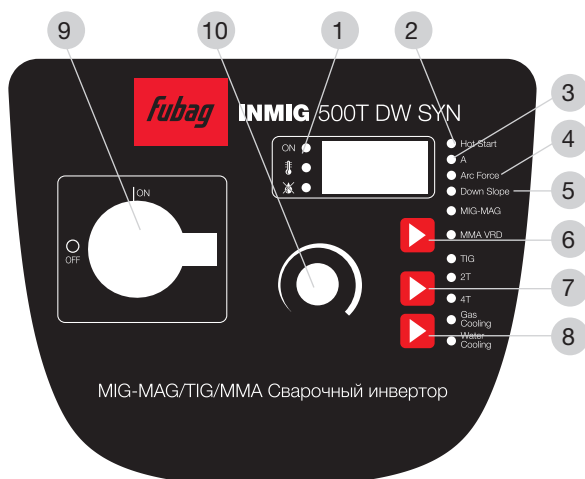
1	Кнопка Меню
2	LCD - дисплей. Основной функционал: Выбор языка Выбор методов сварки Индикация сварочных программ Параметры сварочного процесса Режимы работы горелки
3	Кнопка подтверждения выбранных задач
4	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения
5	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения

INMIG 315 T / INMIG 250 T



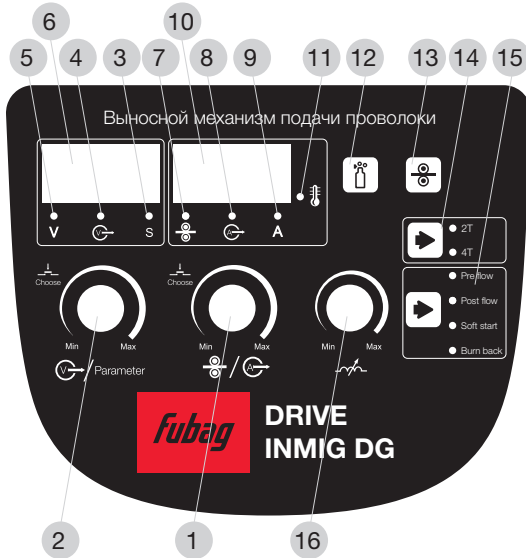
1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В
3	Дисплей трехразрядный, индикация напряжения дуги
4	Дисплей трехразрядный, индикация скорости подачи проволоки и сварочного тока
5	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
6	Индикатор параметра: сварочный ток (во время сварки), А
7	Индикатор: питание аппарата
8	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
9	Ручка: настройка индуктивности (min-max) (дрессель)
10	Кнопка: бестоковая заправка проволоки / проверка газа / продувка

INMIG 500 T DW SYN



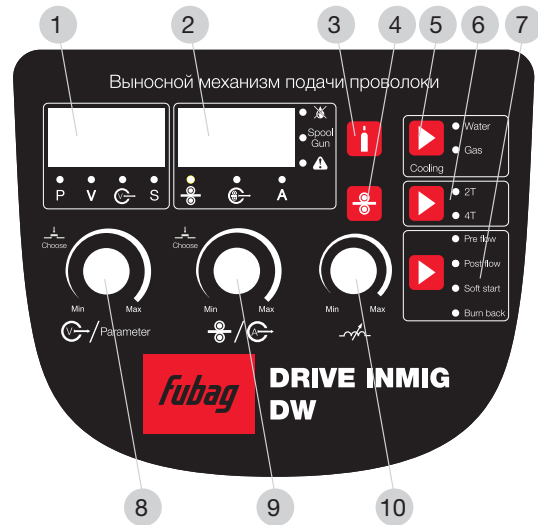
1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: <input checked="" type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> Индикация питания; <input checked="" type="checkbox"/> Индикация срабатывания термозащиты; <input checked="" type="checkbox"/> Индикация низкого уровня охлаждающей жидкости
2	Настройка тока горячего старта в режиме MMA (диапазон регулировки 50-200% от основного тока)
3	Настройка основного тока в режиме MMA и TIG (диапазон регулировки 10-500А)
4	Настройка Arcforce в режиме MMA (диапазон регулировки 0-10)
5	Установка времени спада сварочного тока в режиме TIG (диапазон регулировки 0-10сек, шаг 0.1сек)
6	Кнопка выбора типа сварки: <input checked="" type="checkbox"/> MIG-MAG <input checked="" type="checkbox"/> MMA VRD <input checked="" type="checkbox"/> TIG
7	Кнопка переключения режимов работы горелки: <input checked="" type="checkbox"/> 2T 2-х тактный режим; <input checked="" type="checkbox"/> 4T 4-х тактный режим
8	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: <input checked="" type="checkbox"/> Gas Cooling Воздушное; <input checked="" type="checkbox"/> Water Cooling Жидкостное
9	Тумблер включения, выключения источника
10	Ручка настройки параметров

DRIVE INMIG DG



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4Т)
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
3	Индикатор параметра: время в секундах
4	Индикатор параметра: напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
5	Индикатор параметра: напряжение дуги, В
6	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
7	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
8	Индикатор параметра: сила тока заварки кратера (4Т), А
9	Индикатор параметра: сила сварочного тока, А Индикация во время сварки
10	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
11	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
12	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
13	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
14	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки: ● 2Т 2-х тактный режим; ● 4Т 4-х тактный режим
15	Настройка параметров режима: ● Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с ● Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
16	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дроссель) Min – жёсткая дуга, max – мягкая дуга

DRIVE INMIG DW SYN



1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: P Индикация напряжение дуги, В V Индикация напряжения дуги G Индикация напряжения дуги при заварке кратера (4Т), В S Индикация времени в секундах
2	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: ● Индикация скорость подачи сварочной проволоки, м/мин ● Индикация силы тока заварки кратера (4Т), А
2	● A Индикация силы сварочного тока, А (во время сварки) ● Ошибка - низкий уровень охлаждающей жидкости ● Spool Gun Индикация подключения горелки SpoolGun ● Индикация неисправности
3	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
4	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
5	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: ● Water Жидкостное; ● Gas Воздушное
6	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки: ● 2Т 2-х тактный режим; ● 4Т 4-х тактный режим
7	Настройка параметров режима: ● Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с ● Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
8	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
9	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4Т)
10	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дроссель) Min – жёсткая дуга, max мягкая – дуга

IRMIG



Сварка в любых условиях

По итогам последних лет полуавтоматическая сварка занимает прочные лидерские позиции продаж в Западной Европе.

Разработанные на базе усовершенствованной технологии IGBT новые полуавтоматы IRMIG обеспечивают отличные рабочие характеристики процесса, повышенную производительность, надежность. За счет малых габаритов и небольшого веса позволяют проводить сварку в любых местах и положениях. Возможность работы с флюсовой проволокой без газа (метод FLUX, или No Gaz) и сплошной проволокой в среде активных (метод MAG) или инертных газов (метод MIG) позволяет применять аппараты в самых разных областях – дома, на производстве, при строительстве, в автосервисе.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Регулировка подачи проволоки позволяет настроить оптимальный режим сварки.



Механизм автоматической подачи проволоки обеспечивает высокую производительность.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает аппарат от перегрева, гарантируя его надежность и долговечность.



IRMIG 200

Лучшее качество сварного шва



Регулировка подачи проволоки



Индикация питания и термозащиты



Профессиональная горелка с евразъемом



Удобная ручка для переноски



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат, работающий в самом распространенном диапазоне сварочного тока. Обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Одинаково успешно может использоваться и для сварки тонких листов, и для сварки массивных заготовок в несколько проходов. Работает в различных режимах и с разными типами проволоки. Позволяет проводить сварку в любых пространственных положениях.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG

IRMIG 160



Надежный высокопроизводительный инверторный сварочный полуавтомат. Оптимальный выбор для производства, строительной площадки, автосервиса.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- евроразъем;
- функция защиты от перегрузок;
- кабель с электродержателем, 1,5 м;
- газовый шланг 2 м.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 150 3m арт.68 068	FB 250 4m арт.68 072 FB 250 5m арт.68 073
	Кабель с электродержателем, 1,5 м, медь	
	Газовый шланг, 4 м	

IRMIG 180



Универсальный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Подходит для выполнения различных сварочных работ в автомастерских, на небольшом производстве или на стройке, когда требуется высокое качество шва.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- евроразъем;
- функция защиты от перегрузок;
- кабель с электродержателем, 1,5 м;
- газовый шланг 2 м.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3m арт.68 071	FB 250 4m арт.68 072 FB 250 5m арт.68 073
	Кабель с электродержателем, 1,5 м, медь	
	Газовый шланг, 4 м	

Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	
				В режиме MIG/MAG	В режиме MMA
IRMIG 160	220	6,2	65,0	30 ~ 160	30 ~ 130
IRMIG 180	220	7,0	65,0	30 ~ 180	30 ~ 150
IRMIG 200	220	7,9	65,0	30 ~ 200	30 ~ 170

IRMIG 200



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Позволяет проводить сварку в режимах MIG/MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ повышенной сложности на производстве, автомастерских, на стройке.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- встроенная термозащита с индикацией;
- евроразъем;
- кабель с электродержателем;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, горелка).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3м арт.68 071	FB 250 4м арт.68 072 FB 250 5м арт.68 073
	Кабель с электродержателем, 3 м, медь	
	Газовый шланг, 4 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

IRMIG 200



1	Индикатор питания
2	Индикатор термозащиты
3	Индикатор работы
4	Регулятор скорости подачи сварочной проволоки в режиме MIG
5	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG
6	Кнопка выбора режима сварки (MIG, MMA)
7	Кнопка переключения режимов работы MIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим

IRMIG 160 / 180



1	Индикатор питания
2	Индикатор термозащиты
3	Регулятор скорости подачи сварочной проволоки в режиме MIG, регулятор силы сварочного тока в режиме MMA
4	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG
5	Кнопка выбора режима сварки (MIG, MMA)
6	Регулятор силы сварочного тока в режиме MMA

Комплектация

ПВ, %	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Сварочная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 150 3 м, арт. 68 068
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 м, арт. 68 071
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 м, арт. 68 071

Горелки и универсальные расходные материалы для MIG-MAG-сварки

В дополнение к основной программе сварочного оборудования, FUBAG предлагает программу аксессуаров. Все продукты соответствуют европейскому стандарту, имеют современную конструкцию, удобны в применении, обладают высоким эксплуатационным ресурсом.

Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу.

Удобная кнопка прочная и надежная.

Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика.

Наличие пружины предотвращает излом на малом углу изгиба.

Оснащена евроразъемом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.









ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG-MAG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB**

i Сварочные горелки FUBAG соответствуют евростандарту, имеют прогрессивную конструкцию, удобны в применении и обладают высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей. Это способствует точной и удобной работе.

- +** Евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей
- ▶ Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными
- ▶ Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB 150	FB 250	FB 360	FB 450	FB 500
Параметры					
Разъем	Евро	Евро	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Жидкостное
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180	230	340	500	500 (ПВ 100%)
Диаметр проволоки, мм	0,8	1,0	1,2	1,2	1,2
Длина рукава, м	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5
Артикул	68 068 / 68 069 / 68 070	68 071 / 68 072 / 68 073	68 074 / 68 075 / 68 076	68 301 / 68 302 / 68 303	38032 / 38037 / 38038
Походит к аппаратам FUBAG	IRMIG 160	INMIG 200 PLUS, INMIG 250T, INMIG 200 SYN LCD IRMIG 180, IRMIG 200	INMIG 315T	INMIG 350T DG, INMIG 400T DG	INMIG 500T DW SYN, INMIG 500T DW SYN PULSE

FB 150 MINI	
Параметры	
Охлаждение	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180
Диаметр проволоки, мм	0,8
Длина рукава, м	1,8
Артикул	68317

i Встроенная горелка для MIG-MAG сварки. Имеет латунный клапан и оплетку EPDM. Аналог модели TW 180 Blueweld.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ MIG-MAG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



3. КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК

предназначен для точной подачи проволоки и для формирования качественной сварочной дуги и создания ровного сварочного шва.

2. ПРУЖИНА СОПЛА

предназначена для надежной фиксации сопла на держателе наконечника горелки.

6. ГУСАК

для подачи защитного газа и сварочной проволоки от горелки к соплу. Обеспечивает удобное использование за счет изогнутой формы.

7. КАНАЛ

для подачи сварочной проволоки к соплу сварочного пистолета от инвертора или выносного проволокоподающего устройства.

1. СОПЛО

обеспечивает формирование равномерного потока газа и защиту горелки от механических воздействий во время сварки. Имеет высокую твердость и износостойкость.

4. АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА

обеспечивает надежную фиксацию токосъемного наконечника в сопле горелки. Отверстия обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

5. ДИФFUЗОР

предназначен для равномерного распределения рабочего газа в сварочной горелке.

Расходные материалы

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:		FB 150	FB 250	FB 360	FB 450	FB 500
1 СОПЛО						
	Ø 9,5 мм зауженное	F145.0123	-	-	-	-
	Ø 11,0 мм зауженное	-	F145.0124	-	-	-
	Ø 12,0 мм коническое	F145.0075	-	F145.0126	-	-
	Ø 14,0 мм коническое	-	-	-	-	F145.0132
	Ø 15,0 мм коническое	-	F145.0076	-	-	-
	Ø 16,0 мм коническое	-	-	F145.0078	F0011	F145.0085
	Ø 18,0 мм цилиндрическое	-	F145.0042	-	F0012	-
	Ø 19,0 мм цилиндрическое	-	-	F145.0045	-	F145.0051
	Ø 20,0 мм цилиндрическое	-	-	-	F0012	-
2 ПРУЖИНА СОПЛА						
		F002.0058	F003.0013			
3 КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК						
		M6 x 25 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм
Для стали	Ø 0,6 мм	F140.0008	F140.0005	-	-	-
	Ø 0,8 мм	F140.0059	F140.0051	F140.0114	F140.0051	F140.0114
	Ø 1,0 мм	F140.0253	F140.0242	F140.0313	F140.0242	F140.0313
	Ø 1,2 мм	-	F140.0379	F140.0442	F140.0379	F140.0442
	Ø 1,6 мм	-	-	F140.0587	F140.0555	F140.0587
	Ø 2,0 мм	-	-	F140.0653	-	-
Для алюминия	Ø 1,0 мм	-	-	F141.0008	F141.0008	F141.0008
	Ø 1,2 мм	-	-	F141.0015	F141.0015	F141.0015
	Ø 1,6 мм	-	-	-	F140.0022	F140.0022
4 АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА						
		M6 x 32 мм	M6 x 35 мм	M8 x 32 мм	M6 x 32 мм	Изолятор
			F142.0001	F0132	F142.0011	F0182
5 ДИФFUЗОР						
		F002.0078		F014.0023	F0006	F030.0190 - Белый F030.0037 - Черный
6 ГУСАК						
		F1032	F004.0012	F014.0006		F0309.0055
7 КАНАЛ (ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ ГОРЕЛОК)						
Сталь					Тефлон	
F124.0011	F124.0012	F124.0015	F124.0026	F124.0031	F124.0035	F124.0041
L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м
Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6
F124.0042	F124.0044	F0710	F0715	F0730		
L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м		
Ø = 1,2-1,6	Ø = 1,2-1,6	Ø = 0,6-0,9	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6		

INTIG

Сварка для всех видов металла



Аргодуговая сварка — один из наиболее востребованных видов современной сварки, позволяющий сваривать самые различные виды металлов и сплавов.

Отвечая растущим потребностям рынка, FUBAG предлагает российскому покупателю высокотехнологичные аппараты серии INTIG.

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; работать стандартным методом в режиме импульсной сварки (PULSE).

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG обеспечивает простое начало сварки: достаточно нажать на кнопку.



Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов без деформаций.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



Зажигание дуги касанием электрода изделия и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



Сварка переменным током позволяет работать с алюминием и его сплавами.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В. Защита от случайного включения в сеть 380 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



INTIG 200 AC/DC PULSE

Универсальные возможности в соединениях металлов



Цифровая индикация параметров сварки



Профессиональная панель управления с «параметрической кривой»



Использование с аргонодуговыми горелками FUBAG с регулировкой тока (функция UP/DOWN)



Функция MMA-сварки



Инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима TIG AC позволяет проводить сварку алюминия. Это делает данный аппарат отличным помощником при монтаже металлоконструкций, в кузовных цехах автосервисов при сварке малых толщин. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварки.

Инверторные сварочные аргодуговые аппараты серии INTIG

INTIG 160 DC



i Аппарат для сварки широкого диапазона материалов. Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

- +**
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения;
 - высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 17 5P 4 м арт. 68 304	В TIG 17 5P 8 м арт. 68 305
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INTIG 200 DC PULSE



i Инверторный аппарат для аргодуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INTIG 320 T AC/DC PULSE



i Мощный аппарат для сварки переменным и постоянным током алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди. Имеет 9 индивидуальных программ сварки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Поставляется с тележкой.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38042	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38043
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

Полный модельный ряд инверторных сварочных аргодуговых аппаратов

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение сети, В	Напряжение холостого хода, В	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, TIG, А	Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А
INTIG 160 DC	220	63	5,6	10 – 160	-	160
INTIG 200 DC	220	67	6,6	10 – 200	-	200
INTIG 180 DC PULSE	220	67	6,4	5 – 180	0,5 - 200	180
INTIG 200 DC PULSE	220	67	6,6	5 – 200	0,5 - 200	200
INTIG 200 AC/DC PULSE	220	66	6,6	5 – 200	0,5 - 200 AC / 999 DC	165 AC / 140 DC
INTIG 315 T DC PULSE	380	67	14,0	5 – 315	0,5 - 200	315
INTIG 320 DC PULSE	380	61	13,5	5 – 320	0,5 - 200	320
INTIG 320 T AC/DC PULSE	380	61	24,0	5 – 320	0,5 - 999 AC / DC	320 AC / 320 DC
INTIG 400 T DC PULSE	380	70	12,0	5 – 400	0,5 - 200	400
INTIG 400 T AC/DC PULSE	380	67	13,0	5 – 400	0,5 - 999 AC / DC	400 AC / 400 DC

NEW
NEW

INTIG 315 T DC PULSE



i Лучшее решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Работает методами TIG DC, TIG DC Pulse и MMA.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - система принудительного охлаждения.

INTIG 400 T DC PULSE



i Мощный аппарат с максимальным током сварки 400 А оптимально подходит для работы на производстве. Способен решать широкий спектр задач. Наличие импульсного режима дает возможность получить отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Поставляется с тележкой.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - система принудительного охлаждения.

INTIG 400 T AC/DC PULSE



i Промышленный аппарат для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 400 А. Благодаря наличию импульсного режима, аппарат отлично подходит для сварки малых толщин. Возможность интенсивной работы, в том числе, на максимальных токах обеспечена благодаря комплектации горелкой с жидкостным охлаждением и модулем. Поставляется с тележкой.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт.38042	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38043
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт.38042	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38043
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

Комплектация

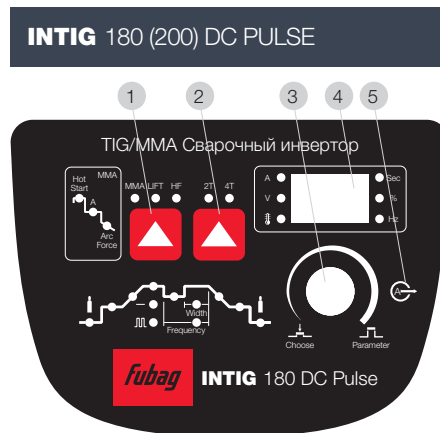
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Медный кабель заземления с зажимом, м	Газовый шланг, м	Горелка в комплекте
520 x 240 x 300	7,0	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 17 5P 4 м, арт. 68 304
520 x 240 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
520 x 240 x 300	7,2	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	10,5	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	22,0	35 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	20,0	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38042
640 x 320 x 470	25,5	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38042
640 x 320 x 470	20,5	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38042
640 x 320 x 470	27,0	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38042

Инверторные сварочные аргодуговые аппараты серии INTIG

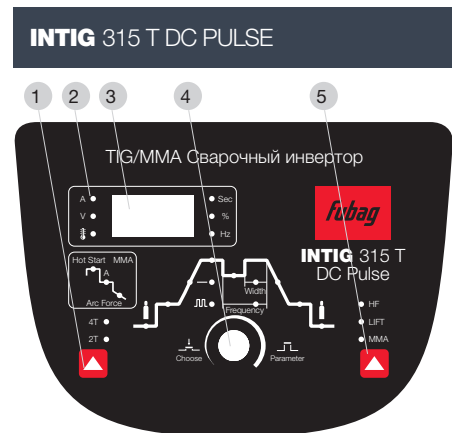
ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.



1	Кнопка выбора метода сварки / режима работы горелки MMA сварка / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Ручка Настройка параметров
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

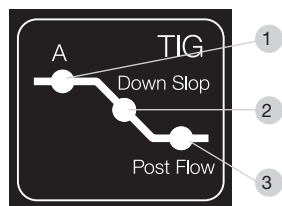


1	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
2	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
3	Ручка настройки параметров
4	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

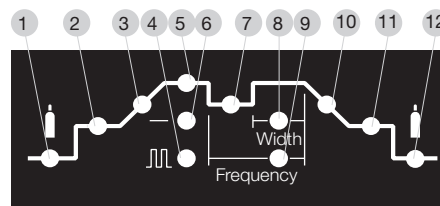


1	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Ручка Настройка параметров
5	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift

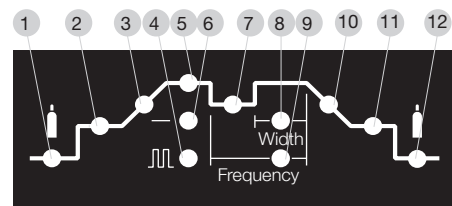
Циклограмма TIG-СВАРКА



1	Установка сварочного тока (TIG) Диапазон регулирования: 10-200 A
2	Установка времени спада сварочного тока (TIG) / Диапазон регулирования: 0-10 с
3	Время продувки газом после сварки (TIG) Диапазон регулирования: 0-10 с

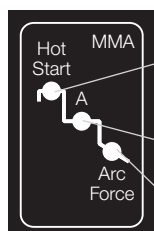


1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-200 A
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-200 A
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-200 A
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-200 A
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

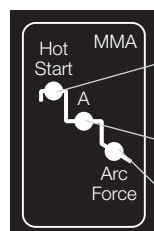


1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-315 A
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-315 A
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-315 A
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-315 A
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

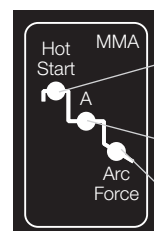
Циклограмма MMA-СВАРКА



1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 10-200 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 0-100



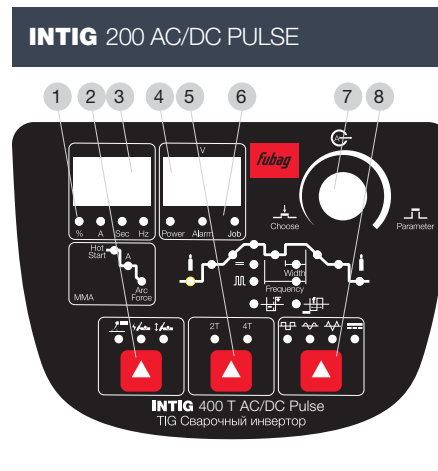
1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 10-200 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100



1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 5-315 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100



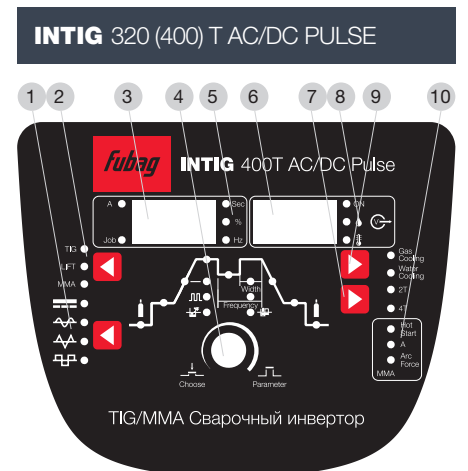
1	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 5-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %
2	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - жидкостное
3	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор неисправности модуля охлаждения
5	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
6	Ручка настройка параметров
7	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
8	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
9	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим



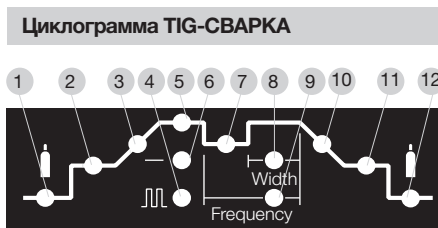
1	Индикация единицы измерения параметра: % – в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3-4	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
5	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
6	Индикация: Power – индикатор питания / Alarm – индикатор перегрева / Job – программы
7	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
8	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоуг. формы Сварка синусоидальным перемен. током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током

Циклограмма MMA-СВАРКА

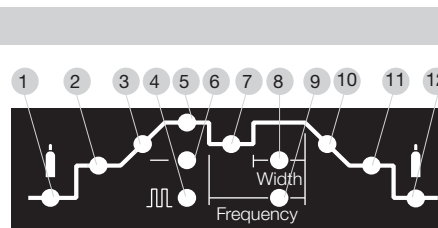
1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 5-200 А
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %



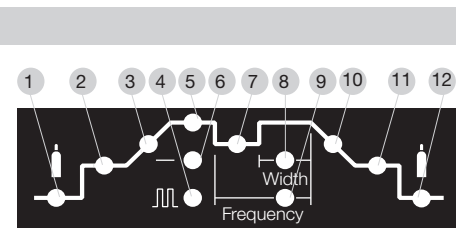
1	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоуг. формы Сварка синусоидальным перемен. током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3,6	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
4	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
5	Индикация единицы измерения параметра: % - в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
7	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
8	Индикатор неисправности модуля охлаждения
9	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - жидкостное
10	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 10-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %



1	Время предварительной подачи газа: 0,1 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -10,0 с
2	Стартовый ток: 5-200 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-200 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-200 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-200 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



1	Время предварительной подачи газа: 0,1 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

Возможность смены хвостовика позволяет работать в труднодоступных местах.

Модульные функции управления и регулировки тока на рукоятке.

Эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.

Лёгкий, гибкий шланговый пакет

Возможность адаптации ко всем источникам питания делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.







ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB TIG**

i Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- +**
- ▶ Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными
 - ▶ Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB TIG 17 5P	FB TIG 17	FB TIG 18 5P	FB TIG 18	FB TIG 26 5P	FB TIG 26	
Параметры							
Разъем	5 pin	без разъема	5 pin	без разъема	5 pin	без разъема	
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Жидкостное	Жидкостное	Воздушное	Воздушное	
Сварочный ток при ПВ (%), А	DC	140 / 35%	140 / 35%	320 / 100%	320 / 100%	180 / 35%	180 / 35%
	AC	125 / 35%	125 / 35%	240 / 100%	240 / 100%	150 / 35%	150 / 35%
Длина рукава, м	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8	
Артикул	68 304 / 68 305	68 306 / 68 307	38042 / 38043	38033 / 38039	68 318 / 68 311	68 308 / 68 309	
Подходит к аппаратам FUBAG	INTIG 160 DC		INTIG 320T DC Pulse, INTIG 400T DC Pulse, INTIG 320T AC/DC Pulse, INTIG 400T AC/DC Pulse		INTIG 200DC, INTIG 180DC Pulse, INTIG 200DC Pulse, INTIG 200 AC/DC Pulse, INTIG 315 T DC Pulse		

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ TIG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



1. СОПЛО

формирует равномерный поток газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

2. КОРПУС ЦАНГИ

предназначен для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки. Отверстия на держателе обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

3. ЦАНГА

обеспечивает надежную фиксацию электрода в сопле горелки. Изготовлена из жаропрочной стали, имеет высокую антикоррозионную стойкость.

4. ИЗОЛЯТОР

предназначен для изоляции TIG-горелки от высоких температур во время проведения сварочных работ.

Расходные материалы

ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ	
длинный	FB0066
средний	FB0056
короткий	FB0067
3 ЦАНГА	
Ø 1,6 (10N23)	FB0001-16
Ø 2,4 (10N24)	FB0001-24
Ø 3,2 (10N25)	FB0001-32
Ø 4,0 (54N20)	FB0001-40

4 ИЗОЛЯТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
FB0003	
2 КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ	
Ø 1,6	FB0006-16
Ø 2,4	FB0006-24
Ø 3,2	FB0006-32
Ø 4,0	FB0006-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
№ 6 Ø 9,5	FB0033
№ 7 Ø 11,0	FB0034
№ 8 Ø 12,5	FB0035

4 ИЗОЛЯТОР	
FFB0002	
2 КОРПУС ЦАНГИ	
Ø 1,6 (10N31)	FB0706.0001-16
Ø 2,4 (10N32)	FB0706.0001-24
Ø 3,2 (10N28)	FB0706.0001-32
Ø 4,0	FB0706.0001-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ	
№6 Ø 9,5 (10N48)	FB0004
№7 Ø 11 (10N47)	FB0005
№8 Ø 12,5 (10N46)	FB0006
№10 Ø 16 (10N45)	FB0007

Дополнительные аксессуары

Разъем управления для TIG горелки 2pin	FP0252
Разъем управления для TIG горелки 3pin	FP0282
Разъем управления для TIG горелки 5pin	FP0251
Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G	FP4006
Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G	FP4005
Переходник с M12X1 на 3/8G	FP5106
Переходник с M12x1 на 1/4G	FP5105

Вольфрамовые электроды WL15, WL 20, WP

Вольфрамовые лантанированные электроды являются универсальными и могут применяться для аргонодуговой сварки как на постоянном (DC), так и на переменном (AC) токе.

Свариваемые материалы:

Нелегированные и высоколегированные стали, медь, титан, алюминий.



Модель	Тип горелки / параметры		
	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. в упаковке, шт.
WL 15 GOLD	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	175	10
WL 20 BLUE	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	175	10
WP GREEN	1.6 / 2.4 / 3.2	175	10

PLASMA



Высокое качество реза

Ассортимент сварочного оборудования FUBAG включает в себя серию высокопроизводительных аппаратов для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 40 мм. Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В.



Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для PLASMA 25 AIR / PLASMA 40 AIR).



Защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.



Позволяет проводить плазменную резку в местах без доступа к центральному электроснабжению.



Максимальная толщина реза углеродистой стали до 40 мм.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



PLASMA 40

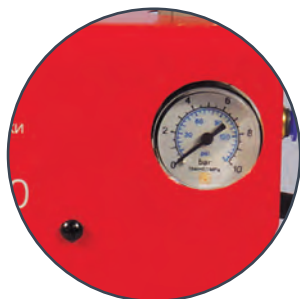
Точность раскроя металла



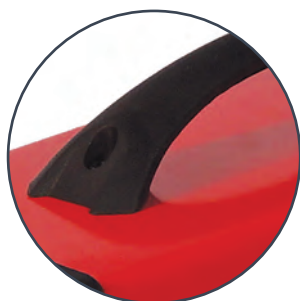
Плазменная горелка в комплекте



Цветовая индикация параметров работы



Защищенный кожухом манометр и воздушный фильтр



Удобная ручка для переноски



i Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

PLASMA 40 AIR



i Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором способен проводить высококачественную резку. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 14 мм.

- +**
- AIR – встроенный компрессор обеспечивает мобильность использования плазмореза;
- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги Self Start;
- встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В.

PLASMA 40



i Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- защита от перегрева.


PLASMA 100 T



i Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- защита от перегрева.





КОМПЛЕКТ	
	Горелка FB P 40 6 м, арт. 68 315
	Кабель заземления, 4 м, медь



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Горелка FB P 100 12 м, арт. 38040
	Горелка FB PA 100 12 м, арт. 38041
	Кабель заземления, 4 м, медь

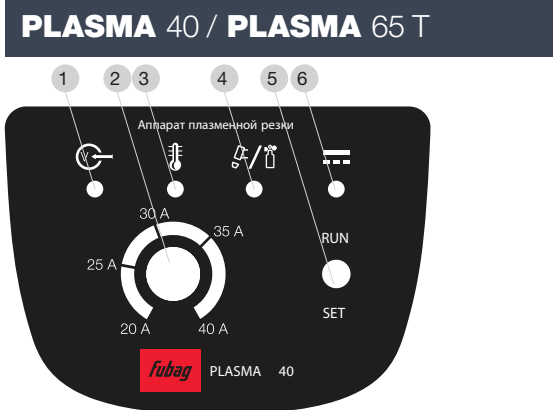


КОМПЛЕКТ	
	Горелка FB P 100 6 м, арт. 38034
	Кабель заземления, 4 м, медь

Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Технические характеристики								Комплектация	
	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб ток при ПВ 60% t = 40 °С, А	Сжатый воздух		Оптимальная толщина резки стали / алюминия, мм	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм		Вес аппарата, кг
PLASMA 25 AIR	220 / 50	3,3	5 – 25	25	-	-	3 / 2	480 x 220 x 360	18,5	71521
NEW PLASMA 40 AIR	220 / 50	5,0	20 – 40	40	-	-	8 / 6	520 x 220 x 400	18,5	68 315
PLASMA 40	220 / 50	5,2	20 – 40	40	100	4 – 6	8 / 5	400 x 240 x 300	7,6	68 315
PLASMA 65 T	380 / 50	9,5	20 – 65	65	160	5 – 7	20 / 10	700 x 300 x 540	24,0	68 316
PLASMA 100 T	380 / 50	19,0	20 – 100	100	-	5 – 7	30 / 20	700 x 300 x 540	23,0	38034

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра
3	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
5	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)
6	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.

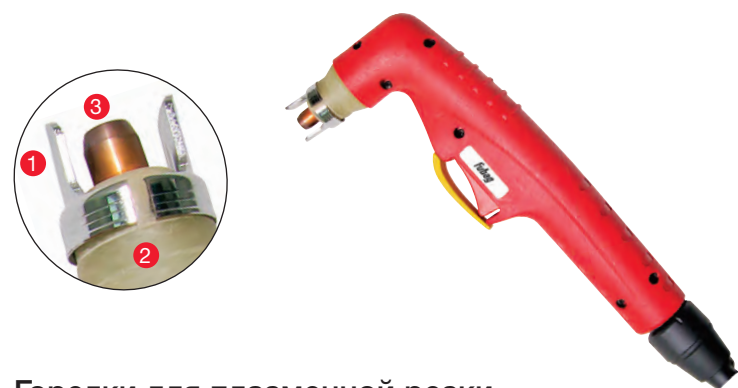


1	Индикатор питания.
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра.
3	Дисплей с индикацией текущего тока резки.
4	Индикатор перегрева / проблем питающей сети.
5	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
6	Дисплей с индикацией рабочего давления воздуха.
7	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.
8	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)

ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИЯ FB P

i Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.

- 1. Дистанционное кольцо** обеспечивает точность выдержки дистанции между резаком и местом резки.
- 2. Защитный колпак** изолирует электрод от внешней среды.
- 3. Плазменное сопло** формирует плазменную струю. Изготовлено из материала с высокой теплопроводностью, что обеспечивает хороший уровень охлаждения.



Горелки для плазменной резки

Модель	FB P40 6M	FB P60 6M	FB P100	FB PA100
Параметры				
Сварочный ток, А	40	60	100	100
Наконечник, мм	0,9	0,9	1,5	1,5
Длина рукава, м	6	6	6 / 12	12
Артикул	68 315	68 316	38034 / 38040	38041

Аксессуары

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:	FB P40 6M	FB P60 6M	FB P100	FB PA100
1. ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО				
	FP0043	FP0043	FP1913.0035	FP1913.0035
2. ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК / ДИФФУЗОР				
Колпак / диффузор на 20-60 А	FP0116 / FP0106	-	-	-
Колпак / диффузор на 30-70 А	-	FP2219.0123 / FP2206.0116	FP2219.0123 / FP2206.0116	FP2219.0123 / FP2206.0116
Колпак / диффузор на 80-120 А	-	FP2219.6121.01 / FP2206.0117	FP2219.6121.01 / FP2206.0117	FP2219.6121.01 / FP2206.0117
3. ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО				
0.8 мм / 20-30 А	FP0110-08	FP0110-08	-	-
0.9 мм / 30-40 А	FP0110-09	FP0110-09	FP2221.6127.09	FP2221.6127.09
1.0 мм / 40-50 А	-	FP0110-10	-	-
1.1 мм / 50-60 А	-	FP0113-11	-	-
1.2 мм / 60-70 А	-	-	FP2221.6121.14	FP2221.6121.14
1.5 мм / 100-110 А	-	-	FP2221.6121.15	FP2221.6121.15
0.8 мм / 20-30 А, удлиненное	FP0104-08	FP0104-08	-	-
0.9 мм / 30-40 А, удлиненное	FP0108-09	FP0108-09	-	-
4. ЭЛЕКТРОД				
	FP0093	FP0093	FP2202.6122	FP2202.6122
5. ЭЛЕКТРОД УДЛИНЕННЫЙ				
	FP0094	FP0094		

Дополнительные аксессуары

Ключ для плазменной горелки	FP1001
Набор для кругового реза	FP0202

МАСКИ СВАРЩИКА



Безопасность прежде всего

Сварочные маски FUBAG обеспечивают превосходную защиту во время проведения сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

Автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» обеспечивает идеальную защиту глаз сварщика от светового излучения в видимой части спектра.

Светофильтр изготовлен по принципу слоеного пирога, где несколько слоев жидких кристаллов находятся между поляризационными пленками. Под напряжением жидкие кристаллы «выстраиваются» в определенном направлении, таким образом блокируя часть поляризованного света.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Полный контроль за ситуацией при проведении сварочных работ различной сложности.



Функция регулировки светофильтра позволяет быстро и точно настроить нужный режим работы.



Универсальное использование маски при различных видах сварочных работ.



Встроенные УФ- и ИК-защиты гарантируют постоянную защиту от вредных излучений.



Система «Хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при старте процесса сварки.

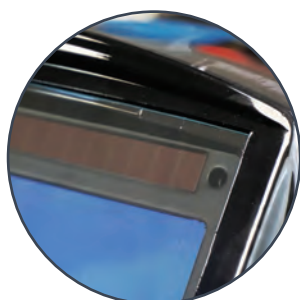


Гарантия надежной и эффективной эксплуатации в течение длительного времени.



ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED

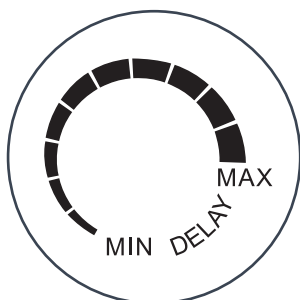
Совершенная защита



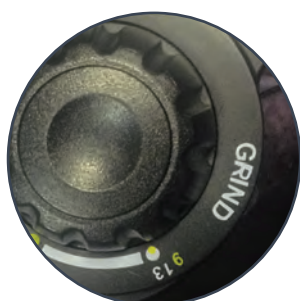
Увеличенная зона обзора



Настройка степени затемнения
от 5 до 13 DIN



Возможность регулировки
времени задержки открытия
светофильтра



Режим шлифовки



i Инновационная маска в уникальном дизайне для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки.

Имеет самую большую зону обзора и 4 оптических датчика. Выполнена из чрезвычайно гибкого и сверхпрочного материала. Имеет эргономичную форму, позволяющую максимально обезопасить сварщика.

ULTIMA 11



Бюджетное решение с удобной зоной обзора 100 x 49 мм. Рекомендуется для проведения периодических сварочных работ.



- зона обзора 100 мм x 49 мм;
- светофильтр с фиксированным затемнением 11 DIN;
- два оптических сенсора.



ULTIMA 9-13



Самая популярная модель с повышенными рабочими характеристиками! Рекомендуется как для периодических, так и для продолжительных сварочных работ.



- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- два оптических сенсора.



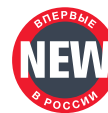
ULTIMA 5-13 VISOR RED / BLACK



Маска сварщика с регулируемым диапазоном затемнения 5-8 / 9-13 DIN и расширенной зоной обзора 100 x 67 мм. Отлично подходит для продолжительных сварочных работ при различных типах сварки, в том числе рекомендуется для сварки методом TIG.



- регулировка степени затемнения в диапазонах 5-8 / 9-13 DIN;
- регулируемое состояние перехода из темного состояния в светлое;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора;
- подходят для микроплазменной сварки.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
ULTIMA 11	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	3,0	11	автомат
ULTIMA 9-13	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	4,0	9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 VISOR	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 VISOR RED	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 VISOR BLACK	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат

ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER / RED / BLACK



i Инновационные маски в уникальном 3-D дизайне, в трех цветовых решениях, для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки с самой большой зоной обзора 100 x 93 мм.

- +**
- самая большая зона обзора - 100 x 93 мм;
 - плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
 - лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
 - четыре оптических сенсора;
 - подходят для микроплазменной сварки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
ULTIMA PANORAMIC SILVER / RED / BLACK	992511 (104 x 96)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA 5-13 VISOR / VISOR RED / VISOR BLACK	992531 (103,8 x 69,7)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA 11, 9-13	992541 (103,8 x 54,8)	992501 (133,35 x 114,3)

Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	Время переключения		Опции
				В темное состояние, с	В светлое состояние, с	
-	-	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/20000	0,35	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓

OPTIMA TEAM 9-13 SILVER OPTIMA 4-13 VISOR BLACK OPTIMA 4-13 VISOR RED



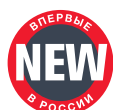
i Популярная серия профессиональных масок - теперь в модном геометрическом дизайне, в трех цветовых решениях. Выполнена из ударопрочного полиамида. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет настраивать угол наклона, сдвига вперед / назад и размер.

- +**
- светофильтр системы «Хамелеон»;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



i Уникальная линейка масок OPTIMA 4-13 Visor предназначена для профессионального использования и может быть рекомендована для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки, в том числе, методом TIG. Широкий диапазон затемнения 4-8 / 9-13 DIN, увеличенная зона обзора 100 x 65 мм и улучшенное оснащение (четыре оптических сенсора, дополнительная заменяемая батарея, возможность теста состояния батареи) гарантирует удобную комфортную работу и эффективную защиту. Помимо классического исполнения в однотонном серебристом цвете, представлена еще в двух фирменных дизайнерских решениях.

- +**
- регулировка степени затемнения в диапазонах 4-8 / 9-13 DIN;
 - главная регулировка чувствительности и задержки отключения;
 - лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - четыре оптических сенсора;
 - тест состояния батареи;
 - подходят для микроплазменной сварки.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
OPTIMA 11	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	11	автомат
OPTIMA 9-13	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 VISOR	95 x 55	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 4-13 VISOR	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 4-13 VISOR RED	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 SILVER	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13	98 x 44	110 x 90 x 9	2	16	3,5	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13 VISOR	97 x 62	113 x 114 x 9	4	16	3,5	9 – 13	автомат

BLITZ 9-13



Эффективная защита от вредных излучений сварочной дуги, искр, брызг расплавленного металла при проведении продолжительных сварочных работ.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- повышенная ударопрочность корпуса.



BLITZ 9-13 VISOR



Усовершенствованная форма корпуса, предохраняющая экран от запотевания. Надежная и эффективная защита в течение долгого времени.



- увеличенная зона обзора;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- повышенная ударопрочность корпуса;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

МОДЕЛЬ	Стекло внутреннее, артикул / размер, мм	Стекло внешнее, артикул / размер, мм
BLITZ 9-13	992301 (95,9x47,2)	992300 (114x100)
BLITZ 9-13 VISOR	991914 (98,5x66,5)	991902 (131,1x113,6)
OPTIMA 9-13 VISOR	992491 (107x58)	991903 (114,5x89)
OPTIMA 4-13 VISOR OPTIMA 4-13 VISOR RED OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	38611 (107,5x68,5)	38610 (120,7x106,5)
OPTIMA 11 OPTIMA 9-13 OPTIMA 9-13 RED	38082 (104,3x39)	38081 (124,7x106,5)
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK OPTIMA TEAM 9-13 RED OPTIMA TEAM 9-13 SILVER		

Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	Время переключения		Опции
				В темное состояние, с	В светлое состояние, с	
-	внутренняя	солнечные элементы	0,49	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы	0,48	1/25000	0,25 – 0,30 / 0,65 – 0,80 м	-
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,48	1/25000	0,10 – 1,00 вкл/выкл кнопкой	✓


Непредвиденные ситуации исключаются

“ Наша компания более 65 лет занимается перевозками по всей Европе. Наша сильная сторона – соблюдение сроков доставки, которые зачастую зависят от оперативного решения непредвиденных ситуаций на дороге. Чтоб минимизировать временные потери, каждая наша машина имеет комплект «скорой помощи» на дороге. Наличие в нем пуско-зарядного устройства – обязательно. В свое время мы выбрали FUBAG и ни разу не пожалели об этом: в разных ситуациях, в любое время года не было ни одной осечки. И неважно, какой двигатель нужно запустить – небольшую легковушку или трейлер – FUBAG легко справляется с любой задачей.

”

Йохан С., главный автомеханик, Ганновер



A vertical photograph on the left side of the page showing the underside of a vehicle with various mechanical components and wiring. A person's arm in a red shirt is visible in the foreground on the left.

Пуско- зарядные устройства

Универсальные пуско-зарядные устройства	60
Пусковые устройства	64
Зарядные устройства	65



Пуско-зарядные
устройства
FUBAG –
On-line



Непредвиденные ситуации исключаются

Пуско-зарядные устройства FUBAG рекомендованы к применению в автосервисах и на станциях технического обслуживания, а также для индивидуального использования в гараже. С их помощью можно легко и быстро запустить либо зарядить 6/12/24 В аккумуляторные батареи, которые установлены в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика.

Пуско-зарядные устройства FUBAG обеспечивают стабильный стартовый ток и необходимое соотношение между током и емкостью батареи в процессе зарядки. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор, незаменимы для быстрого пуска в холодное время года.

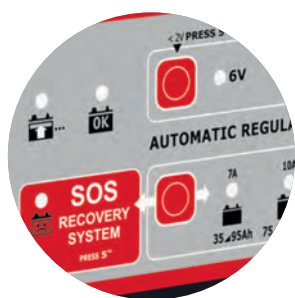


ПРЕИМУЩЕСТВА пуско-зарядных устройств FUBAG



Зарядка аккумуляторов различного напряжения

В ассортименте FUBAG представлены зарядные устройства для аккумуляторов с различным напряжением зарядки – 6, 12 и 24 В.



Восстановление и зарядка сильно разряженных и сульфатизированных аккумуляторов

Встроенная программа зарядки автоматически изменяет параметры режима зарядки, позволяя восстановить аккумуляторную батарею.



Удобство и быстрота подключения

Все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил», обеспечивающими легкость присоединения к аккумулятору без необходимости снимать его.



Наличие встроенных защит

Гарантия защиты от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



Новинки 2017 года



+ Зарядные устройства

MICRO 40/12
MICRO 80/12
MICRO 160/12

Ассортимент зарядных устройств FUBAG расширен тремя наименованиями новых суперкомпактных интеллектуальных моделей с микропроцессорным управлением! Устройства рассчитаны на максимальную емкость заряжаемых аккумуляторов, соответственно, 40 А*ч, 80 А*ч и 160 А*ч, что для наглядности отражено в маркировках этих новинок. Данный диапазон позволяет полностью закрыть потребность в зарядке аккумуляторных батарей от мототехники до грузовых автомобилей.



+ Пуско-зарядное устройство

COLD START 300/12

Ассортимент автоматических пуско-зарядных устройств пополнился новой моделью для активного применения в холодное время года COLD START 300/12. Несмотря на свои компактные размеры и легкий вес данное устройство позволяет заряжать аккумуляторы емкостью до 300 А*ч, а также запускать двигатели автомобилей после короткой подзарядки 5-15 минут. Функция тестирования батареи, режим ее восстановления, а также четкое отслеживание параметров напряжения обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

Узнайте
больше
на сайте
fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКИХ ПОСОБИЯХ «ШКОЛЫ FUBAG»



- Новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация для работы и творчества!

Зачем нужны автомобильные зарядные устройства?

В процессе эксплуатации автомобильный аккумулятор заряжается генератором, но его мощности часто оказывается недостаточно, особенно в зимнее время, когда включены фары, отопление и освещение салона. При низкой температуре отдача аккумулятора снижается и риск разрядки аккумулятора возрастает. Для нормального функционирования аккумуляторных

батарей необходимо автомобильное зарядное устройство, способное быстро восстановить их емкость. Автомобильное пуско-зарядное устройство для аккумулятора позволяет запустить двигатель, а также выполняет функцию резервного источника питания. В программе FUBAG присутствует широкий выбор как зарядных, так и пуско-зарядных устройств.

Использование собственных ноу-хау позволило ввести в ассортимент FUBAG зарядные и пуско-зарядные устройства с микропроцессорным управлением, а также электронные устройства со встроенными программами зарядки, которые эффективно заряжают практически полностью разряженные аккумуляторы.

Таблица подбора ПЗУ

		20 А·ч	40/60 А·ч	80/100 А·ч			160 А·ч	200 А·ч	тип аккумулятора		
		мото	авто	автобус	лодка	трактор	грузовик	экскаватор	WET	GEL	AGM
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	MICRO 40/12										
	MICRO 80/12										
	MICRO 160/12										
ПУСКО- ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	COLD START 300/12										
	FORCE 140										
	FORCE 180										
	FORCE 220										
	FORCE 320										
	FORCE 420										
	FORCE 620										
ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА	12 В	20 А·ч	60 А·ч	90/100 А·ч	12-24 В	90/100 А·ч		120 А·ч			180 А·ч
	QUICK START 480										

Зарядка
 Запуск
 Запуск + 5 мин. предварительной зарядки
 оптимально применимо для зарядки аккумуляторов этих типов
 зарядка аккумуляторов этих типов невозможна

! Правильное подключение зарядного или пуско-зарядного устройства

шаг 1

Убедитесь, что зарядное устройство предназначено для заряда аккумуляторной батареи соответствующей емкости (данные можно посмотреть в паспорте изделия).



шаг 2

Проверьте исправность предохранителя. При замене используйте только оригинальные предохранители соответствующей данному аппарату мощности.



шаг 3

Отвинтите пробки аккумулятора (если таковые имеются) и убедитесь, что уровень жидкости (электролита) достаточный. В противном случае добавьте дистиллированной воды.



шаг 4

Подключите зажимы: красный на «+» аккумулятора и черный на «-». Для зарядки или запуска с помощью автоматических устройств без отключения аккумулятора от бортовой сети, подключайте черный разъем к кузову автомобиля.



шаг 5

Включите зарядное устройство в сеть 230 В.



шаг 6

Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению 220 +10 % В.



шаг 7

Выберите напряжение аккумулятора (6, 12, 24 В), пользуясь указаниями на аккумуляторе или в зависимости от соединения аккумуляторов (последовательное или параллельное).



шаг 8

Выберите емкость вашей батареи. Затем аппарат самостоятельно выберет оптимальный ток зарядки.

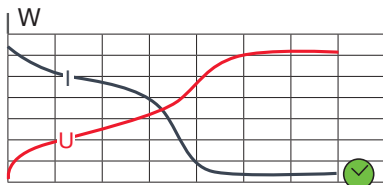


шаг 9

Устройство автоматически начинает зарядку. Когда аккумулятор зарядится, отключите шнур от сети, затем отсоедините зажимы от аккумулятора.

Технологии FUBAG для заряда аккумуляторных батарей

Традиционная зарядка постоянным напряжением (W)



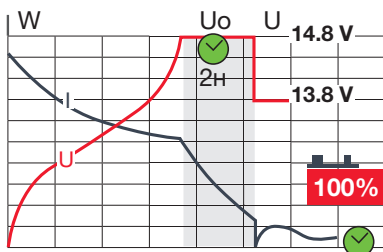
FORCE 140
FORCE 180
FORCE 220
FORCE 320
FORCE 420
FORCE 620

Традиционный способ зарядки; требует контроля. Процесс зарядки начинается после приложения к батарее фиксированного уровня зарядного тока.

В процессе зарядки напряжение аккумулятора растет, ток зарядки снижается. Остановка процесса должна производиться вручную, по истечении определенного времени – как правило, 10–15 часов.

Важно: Возможна перезарядка аккумулятора, для зарядки аккумулятор обязательно должен быть отсоединен от бортовой сети автомобиля.

Автоматическая многоступенчатая зарядка постоянным напряжением (WUoU)



MICRO 40/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из трех этапов:

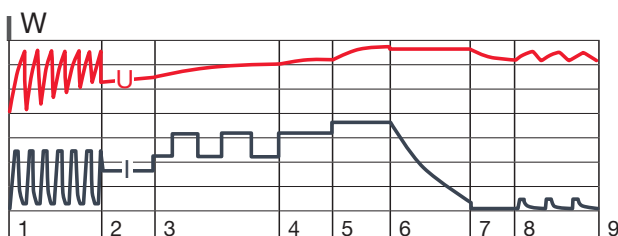
1. Традиционный этап. Фиксированное значение тока зарядки, снижаемое с течением времени в зависимости от значения напряжения. При достижении уровня напряжения 14,8 В зарядное устройство переключается на второй этап.

2. Зарядное устройство стабилизирует выходное напряжение на уровне 14,8 В и продолжает зарядку в течение 2 часов, обеспечивая тем самым 100%-ую зарядку аккумуляторной батареи.

3. Зарядное устройство подает на заряжаемый аккумулятор постоянное напряжение 13,8 В, обеспечивая зарядку батареи и исключая возможность перезарядки.

Важно: Не требует контроля, так как перегрузка аккумулятора исключена. Можно производить зарядку аккумулятора непосредственно на автомобиле. Обеспечивает 100% зарядку аккумуляторной батареи.

9-ти ступенчатая автоматическая зарядка импульсным напряжением с предварительным восстановлением батареи



MICRO 80/12
MICRO 160/12
COLD START 300/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из девяти этапов:

1. Тест состояния батареи.

2. Восстановление (десульфатизация) батареи. В зависимости от результатов теста данный этап может быть исключен программой ЗУ. В случае необходимости, происходит импульсная подача зарядного тока в пределах 75% от номинального для обеспечения десульфатации пластин аккумулятора.

3. Плавный пуск. Зарядка аккумулятора пониженным значением зарядного тока (примерно 50% от номинального) для исключения чрезмерного кипения электролита в начале процесса зарядки.

4. Импульсный режим зарядки. Основной режим зарядки импульсами зарядного тока. Зарядка идет до 90% от максимальной емкости аккумулятора.

5. Выдержка аккумулятора под постоянным зарядным током 100% от номинального.

6. 100% зарядка аккумулятора постоянным током максимального значения.

7. Выдержка аккумулятора под постоянным напряжением 13,8 В для точного обеспечения 100% заряда.

8. Устройство постоянно проверяет напряжение аккумулятора, при снижении его до 12,8В, начинает 9-й этап.

9. Кратковременное включение зарядного тока и зарядка аккумулятора до напряжения 13,8В, после достижения указанного значения зарядка прекращается и возобновляется 8-й этап. В данном режиме устройство и аккумулятор могут находиться длительное время без контроля со стороны пользователя. Точное отслеживание параметров напряжения на уровне 13,8 В обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

COLD START / FORCE



Контроль за работой аккумулятора

Пуско-зарядные устройства FUBAG предназначены как для профессионального применения в автосервисах, автопарках и на станциях технического обслуживания, так и для индивидуального использования в гараже. Незаменимы для быстрого запуска двигателей в холодное время года.

Удобные и легкие в подключении, оснащенные встроенной защитой от перегрузки и неправильной полярности при подключении, устройства гарантируют уверенный запуск двигателей и зарядку 6/12/24 В аккумуляторных батарей, установленных в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



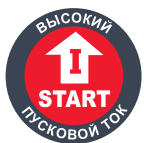
Возможность зарядки аккумуляторов различного напряжения.



Удобство и быстрота подключения: все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил».



Интуитивно понятная панель управления делает работу простой и комфортной.



Высокий пусковой ток гарантирует быстрый запуск двигателя любой мощности независимо от температуры окружающей среды.



Многоступенчатая зарядка дает возможность для работы с диапазоном тока в аккумуляторах 15 – 60 А.



Встроенная защита от неправильной полярности подключения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



FORCE 620

*Быстрый запуск
в любую погоду!*



Встроенная защита
от короткого замыкания



Зарядка аккумуляторов
напряжением 12 и 24 В



Возможность установки
точного времени зарядки



Индикатор зарядного тока
(амперметр)



i Мощное пуско-зарядное устройство FORCE 620 – оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива. Производит зарядку аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24 В, емкостью до 1000 А*ч. Наличие в устройстве встроенных защит делает FORCE 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.

FORCE 220



Традиционное пуско-зарядное устройство, безопасное и надежное, оснащенное защитой от перегрузки и короткого замыкания. Быстро запустит двигатель при полностью разряженном аккумуляторе.

Заряжает аккумуляторы емкостью до 700А·ч.



- возможна работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- изолированные клеммные зажимы;
- индикатор зарядного тока;
- две ступени зарядки.



FORCE 320



Профессиональное пуско-зарядное устройство, которое способно быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



Полный модельный ряд пуско-зарядных устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки и пуска, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки
NEW COLD START 300/12	220	12	6 – 300	IV
FORCE 140	220	12 – 24	20 – 400	II
FORCE 180	220	12 – 24	30 – 500	II
FORCE 220	220	12 – 24	40 – 700	II
FORCE 320	220	12 – 24	40 – 700	III
FORCE 420	220	12 – 24	50 – 800	VI
FORCE 620	220	12 – 24	60 – 1000	VI

FORCE 620



Мощное пуско-зарядное устройство, оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.

Наличие в устройстве встроенных защит делает Force 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



COLD START 300/12



Новая модель автоматического пуско-зарядного устройства COLD START 300/12 обеспечивает бесперебойную работу и возможность запуска аккумулятора в холодное время года, а также может быть использована для эффективной зарядки батареи импульсным напряжением с предварительным ее восстановлением (десульфатизацией). Использование самых современных технологий позволило получить это достаточно мощное устройство (возможность зарядки аккумуляторов с емкостью до 300 А*Ч!) в очень компактном исполнении с весом менее 1,5 кг.



- цифровая индикация тока зарядки и напряжения аккумулятора;
- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- защита от короткого замыкания и неправильной полярности;
- компактные габариты, малый вес;
- отсек для хранения кабелей и зажимов.



Ток зарядки, А	Ток пуска Max, А	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
2 – 15	50	207 x 144 x 235	1,35
12 – 20	120	300 x 233 x 198	7,8
18 – 30	160	300 x 233 x 198	8,5
25 – 40	180	300 x 233 x 198	8,7
15 – 40	240	355 x 271 x 594	14,4
15 – 50	360	424 x 316 x 619	23,0
15 – 60	540	424 x 316 x 619	24,3

QUICK START 480



Компактное и легкое автономное пусковое устройство, может запустить любой двигатель с напряжением 12 В. С его помощью можно также проверить ток заряда от автомобильного генератора.



- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легкой автомобиль;
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда;
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В.



SMART CABLE

Провода для запуска двигателей



Новое предложение от FUBAG – кабели для запуска двигателей – будет особенно востребовано российскими пользователями в холодное время года.

Ассортимент включает в себя три наименования – с максимальным током, соответственно, 320 А, 500 А и 700 А.

Материал изоляции кабелей – TPR (Thermo Plastic Rubber) – термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40 С).

Модель	Напряжение, В	Макс. ток, А	Сечение кабеля, кв.мм	Длина кабеля, м
SMART CABLE 320	12/24	320	16	3
SMART CABLE 500	12/24	500	25	3,5
SMART CABLE 700	12/24	700	35	4,5

Полный модельный ряд пусковых устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение пуска, В	Ток пуска, А	Вес, кг
QUICK START 480	220	12	480	7,0

MICRO 40/12



i Простое в использовании автоматическое зарядное устройство для зарядки всех основных типов аккумуляторов (AGM/GEM/WET) емкостью до 40 А*ч.

- +**
- 3-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
 - возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
 - компактные габариты, малый вес;
 - различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).

MICRO 160/12



i Несмотря на свои компактные размеры и вес всего 800 г данное устройство способно заряжать батареи емкостью до 160 А*ч – что соответствует емкости аккумулятора грузовика, трактора и прочей тяжелой техники. Такой диапазон обеспечивает устройству широчайший диапазон применения, а благодаря 9-ступенчатой программе зарядки данная модель может не только тестировать состояние батареи перед тем, как запускать основной режим импульсного заряда, но и восстанавливать сульфатизированные аккумуляторы в случаях, когда это необходимо.

- +**
- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
 - возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
 - компактные габариты, малый вес;
 - различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).

Полный модельный ряд зарядных устройств

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки	Ток зарядки, А	Потребляемая мощность, Вт	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
MICRO 40/12	220	12	6 – 40	I	2,0	42	142 x 56 x 202	0,4
MICRO 80/12	220	6 – 12	3 – 80	II	1,0 – 4,0	80	142 x 56 x 232	0,58
MICRO 160/12	220	12	6 – 160	II	2,0 – 8,0	160	181 x 77 x 281	0,8

Правильный подход к энергии

“ Какое оборудование первым делом завозится при начале строительства? Конечно, электростанция! Вся работа строится вокруг нее – от подключения нужного оборудования и освещения до обеспечения работников бригады горячей едой и теплом. Много лет работаем с FUBAG, довольны. И что примечательно – для каждой задачи есть свое решение: на оперативный ремонт берем BS-ку на 6 кВт. Под длительные проекты с большими объемами – обязательно пару дизельных. Нужно провести сварные работы – отлично зарекомендовали себя WS в новом корпусе. Мы с ребятами даже прозвища им дали: BS 9500 ES называем Большим Боссом, а HS – Хансами. ”

Роберт К., бригадир, Франкфурт-на-Майне



Бензотехника

Бензиновые электростанции серии HS с двигателем HONDA	72
Бензиновые электростанции серии MS с двигателем MITSUBISHI	75
Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
Наборы для параллельного подключения	85
Дизельные электростанции серии DS	86
Сварочные электростанции серии WHS с двигателем HONDA	92
Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	95
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA	98
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	102



Бензотехника
FUBAG –
On-line



Работать по своим правилам

Одна из приоритетных задач FUBAG – полностью удовлетворить потребности в мобильной электроэнергии различных потребителей – от обеспечения током высокого качества для профессиональной электроники и бытовых приборов до бесперебойного энергоснабжения производственных мощностей и строительных площадок. Поэтому специалисты компании оптимизируют и улучшают самые популярные модели, а также разрабатывают и выводят новые.

Уже сейчас для российского покупателя доступны бюджетные модели с инверторным блоком, оснащенные электростартером и коннектором автоматики; модели, конструктив которых позволяет получить максимальную мощность при одноцилиндровом двигателе.



ПРЕИМУЩЕСТВА электростанций FUBAG



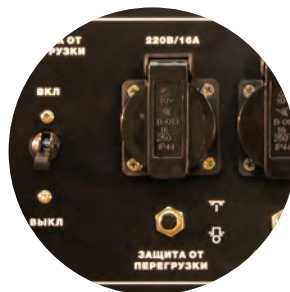
Подключение нескольких потребителей одновременно

За счет высокой мощности и наличия нескольких розеток пользователь имеет возможность одновременно подключить несколько электроприборов (в том числе оборудование высокой мощности).



Контроль параметров работы

Станции оснащены цифровыми дисплеями, позволяющими контролировать напряжение, частоту, количество отработанных моточасов.



Комплексная защита

Станции оснащены системой защиты двигателя и альтернатора от перегрузки, отключающей ее при коротком замыкании и превышении допустимой нагрузки, а также системой отключения при пониженном уровне масла. Розетки оснащены индивидуальным предохранителем.



Универсальный блок автоматики*

При подключении блока автоматики электростанция FUBAG, в случае отключения центрального электроснабжения, автоматически запускается и становится полноценным автономным источником электроэнергии.

Поставляется опционально.

* Подходит для всех станций FUBAG с маркировкой A ES.



Новинки 2017 года



Новые флагманы бензиновых станций

BS 8500 A ES / BS 8500 DA ES / BS 8500 XD ES

Серия бензиновых станций BS получила сразу 3 новые модели. Флагманы по мощности среди однофазных и трехфазных бензиновых станций BS 8500 A ES и BS 8500 DA ES с электростартерами и возможностью подключения блока автоматики. А также модель BS 8500 XD ES - станцию с фиксированной максимальной мощностью 8,5 кВА для одно- и трехфазного режима работы. Станция способна работать с одинаковой мощностью как в однофазном режиме с потребителями 220 В, так и в трехфазном режиме с потребителями 380 В.



Дизельные станции большой мощности

DS 18 A ES / DS 18 DA ES / DS 18 DAC ES / DS 22 A ES / DS 22 DA ES / DS 22 DAC ES / DS 30 DA ES / DS 30 DAC ES /

FUBAG значительно расширяет предложение по мощным дизельным электростанциям. Станции с жидкостным охлаждением мощностью до 30 кВА способны обеспечить работу предприятия или жилого дома. Поставляются в различных комплектациях корпусов (открытая рама, шумозащитный кожух).



Мощная инверторная станция

TI 7000 A ES

Инверторная электростанция высокой мощности - теперь с электростартером и коннектором для подключения блока автоматики. Отличный вариант для загородного дома: мощности станции хватает для подключения необходимых электроприборов, а удобные ручки и колеса делают станцию удобной для транспортировки. Большой топливный бак позволяет работать без остановки до 7,5 часов.



Трехфазные сварочные станции

WHS 210 DDC / WS 230 DDC ES

FUBAG расширяет предложение по сварочным станциям и выводит трехфазные модели: WHS 210 DDC с двигателем HONDA GX и WS 230 DDC ES с двигателем FUBAG и электростартером. Увеличенные показатели мощности станции и сварочного тока, а также возможность подключения трехфазных потребителей позволяют выполнять профессиональные задачи высокой сложности.

Узнайте больше на сайте fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКОМ ПОСОБИИ «ШКОЛА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ»



- Основы подбора электростанций и мотопомп;
- готовые решения для различных видов работ;
- советы по подключению;
- секреты эксплуатации.

Вся необходимая информация в одном издании!

Рекомендации по выбору электростанции

шаг 1 Планирование потребителей

Оцените, какие потребители планируются к подключению. По видам нагрузки потребителей можно разделить на 2 группы:

АКТИВНЫЕ (омические)

Преобразуют электроэнергию в свет или тепло. Не создают пусковые токи (потребность в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы).

- Лампы накаливания;
- бытовые приборы;
- мелкая бытовая техника, утюги, фены, чайники, тостеры, кофеварки;
- электронные приборы, компьютеры, телевизоры, оргтехника.

РЕАКТИВНЫЕ (индуктивные)

Имеют в составе конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше (образуют пусковые токи), чем во время основной работы (номинальная мощность).

- Малонагруженные потребители: электроинструменты, лобзики, дрели, шлифмашинки;
- садовая техника;
- Нагруженные потребители: насосы, воздушные компрессоры, сварочное оборудование.

У реактивных потребителей часть энергии расходуется на образование электромагнитных полей.

Показателем меры этой части расходуемой энергии является так называемый $\cos \phi$ (или коэффициент мощности).

Его значение обычно указывают в паспорте прибора.

Если $\cos \phi \neq 1$, то, чтобы узнать «реальное» потребление мощности, надо разделить ее на $\cos \phi$.

Пример: если на дрели написано 500 Вт и $\cos \phi = 0,6$, это означает, что на самом деле инструмент будет потреблять от генератора: $500 : 0,6 = 833$ Вт.



шаг 2 Выбор между бензиновой и дизельной станциями

Станции работают на бензине или на дизельном топливе. Дизельные станции обычно дороже аналогичных по мощности бензиновых станций, но при этом имеют больший моторесурс и более экономны в потреблении топлива.

Бензиновую станцию рекомендуется выбирать, если необходимо резервное, сезонное или аварийное энергообеспечение. При меньшем ресурсе (по сравнению с дизельными станциями) они более удобны в эксплуатации за счет меньшего веса, габаритов и уровня шума при работе.

Дизельные электростанции выбирают при необходимости обеспечения длительной непрерывной работы.

шаг 3 Расчет мощности станции

Основным ориентиром при выборе станции является суммарная мощность планируемых к одновременному подключению потребителей. Мощность каждого потребителя указана в техническом паспорте. В приведенной справа таблице указаны мощности наиболее популярных потребителей.

Очень важно правильно классифицировать потребителей и учитывать при расчете их пусковые мощности.

Мощность электростанции должна быть не менее полной суммарной мощности и иметь необходимый запас (обычно это 10 %).

$$P_{\text{станции}} = P_1 \times K_1 + P_2 \times K_2 + \dots + P_n \times K_n$$

Коэффициент K учитывает пусковую мощность для каждого потребителя:

$1 \leq K \leq 1,6$ для потребителей с активной нагрузкой;

$K \geq 3$ для потребителей с реактивной нагрузкой;

$K \geq 5$ для тяжело нагруженных электродвигателей.

Какие мощности могут быть указаны в паспорте станции:

Номинальная мощность станции (СОР):

мощность при непрерывной длительной работе на переменной нагрузке.

Максимальная (пиковая) мощность станции (ЛТР):

максимальная мощность, которую можно получить от станции в момент пиковой нагрузки.

Пример: планируется подключение холодильника, электроплиты и шести лампочек освещения по 60 Вт.

Суммарная мощность потребителей составит 3096 Вт:

- холодильник: $500 \text{ Вт} \times 3$ (реактивный потребитель) = 1500 Вт+
- электроплита: $1 \text{ кВт} \times 1,2$ (активный потребитель) = 1200 Вт+
- лампочки освещения: $60 \times 6 \text{ Вт} \times 1,1$ (активный потребитель) = 396 Вт.



шаг 4 Выбор между станциями на 220 В и 380 В

Электростанции делятся на однофазные (220 В) и трехфазные (380 В).

К однофазным станциям можно подключать только однофазных потребителей.

К трехфазным электростанциям на 380 В могут подключаться как однофазные, так и трехфазные потребители. Также трехфазные станции могут обеспечивать резервным электричеством коттеджи с трехфазной разводкой сети.

При подключении к трехфазным станциям однофазных потребителей нужно равномерно распределить нагрузку между фазами. Разница мощностей на разных фазах не должна превышать 20–25%. В противном случае возникает перекос фаз, что может вызвать поломку генератора. Потребляемая мощность однофазной нагрузки не должна превышать 1/3 от номинальной трехфазной выходной мощности станции, т. е. к трехфазной станции на 6 кВт можно подключить однофазный чайник на 2 кВт.

Пример подбора электростанции

Необходимо подобрать станцию для обеспечения аварийного энергоснабжения дачного дома при непродолжительных отключениях. От станции должны работать холодильник, печь СВЧ, телевизор и 8 ламп освещения.

РАСЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

● **Холодильник:** реактивный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 500 Вт (с учетом cos φ).
Необходимый запас мощности: 200 % или 1000 Вт. **Итого: 1500 Вт**

● **СВЧ-печь:** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 750 Вт.
Необходимый запас мощности: 50 % или 375 Вт. **Итого: 1125 Вт**

● **Телевизор:** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 300 Вт.
Необходимый запас мощности: 60 % или 180 Вт. **Итого: 480 Вт**

● **Восемь ламп освещения** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 60 Вт x 8 = 480 Вт.
Необходимый запас мощности: 10 % или 48 Вт. **Итого: 528 Вт**

РАСЧЕТ МОЩНОСТИ СТАНЦИИ

$1125 + 1500 + 528 + 480 = 3633$ Вт.
Нужна электростанция с номинальной мощностью не менее 3,6 кВт.

ВЫБОР МЕЖДУ БЕНЗИНОВОЙ И ДИЗЕЛЬНОЙ СТАНЦИЯМИ

Так как станция планируется использовать как сезонный источник аварийного снабжения, то в данном случае требуется бензиновая станция.

ВЫБОР МЕЖДУ СТАНЦИЯМИ НА 220 В И 380 В

Так как все приборы, которые планируется подключать к станции являются однофазными потребителями, то нужна станция на 220 В.

Выбор: по данным параметрам подходит электростанция BS 4400 с номинальной мощностью 4,0 кВт

Модель	Мак. мощность станции, кВА	Номинальная мощность станции, кВт	Бытовые и электронные приборы											Электроинструмент и оборудование								
			Лампа	Телевизор	Холодильник	СВЧ-печь	Компьютер	Стиральная машина	Пылесос	Утюг	Самовар	Самолет	Самолет	Самолет	Самолет	Самолет	Самолет	Самолет	Самолет			
Номинальная мощность потребителя, кВт			0,5	0,75	1,6	0,5	1,0–9,0	2,0	2,0	1,5	2,0	2,0	0,5	0,5	1,1	1,0	1,6	1,5	1,0	1,5	3,5	
Необходимая номинальная мощность станции, кВт			0,65	1,0	5,0	1,5	1,2–10,8	2,2	2,2	1,7	2,2	2,2	0,65	0,7	3,0	3,0	4,0	4,5	5,0	4,0	6,0	
HS 2500	2,2	2,0	●	●		●	< 2,0	●	●	●	●	●	●	●								
MS 2400	2,4	2,2	●	●		●	< 2,0	●	●	●	●	●	●	●								
MS 5700	5,5	5,0	●	●	●	●	< 5,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 1000 i	1,0	0,8	●	●		●							●	●								
BS 2200	2,2	2,0	●	●		●	< 1,7			●			●	●								
BS 3300 / BS 3300 ES	3,3	3,0	●	●		●	< 2,7	●	●	●	●	●	●	●								
BS 4400	4,4	4,0	●	●		●	< 3,7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
BS 5500 / BS 5500 A ES	5,5	5,0	●	●	●	●	< 4,7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
BS 6600 / BS 6600 A ES	6,5	6,0	●	●	●	●	< 5,7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 6600 DA ES	7,5	5,5	●	●	●	●	< 5,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 7500 / BS 7500 A ES	7,3	7,0	●	●	●	●	< 6,7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TI 700	0,77	0,7	●										●	●								
TI 1000	1,0	0,9	●										●	●								
TI 2000	2,0	1,6	●	●		●	< 1,0						●	●								
TI 2600	2,6	2,3	●	●		●	< 2,0	●	●	●	●	●	●	●								
TI 3200	3,2	2,8	●	●		●	< 2,5	●	●	●	●	●	●	●		●						
TI 7000 A ES	7,0	6,5	●	●	●	●	< 6,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 3600	3,0	2,7	●	●		●	< 2,5	●	●	●	●	●	●	●								
DS 5000 A ES	5,5	5,0	●	●	●	●	< 4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 7000 DA ES	7,0	5,0	●	●	●	●	< 4,7/380 В	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 11000 A ES	11,0	10,0	●	●	●	●	< 9,7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 14000 DA ES	14,0	10,0	●	●	●	●	< 9,7/380 В	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Питание напрямую ● Питание через ИБП или стабилизатор

HS / MS



Конструктивное превосходство

FUBAG активно использует опыт и достижения мировых лидеров в разработке двигателей и оснащает свои серии мощными профессиональными двигателями. Вниманию российских потребителей FUBAG предлагает серию HS с двигателями HONDA и серию MS с двигателями MITSUBISHI.

Серия HS – электростанции с расширенными возможностями, оснащенные мощными двигателями HONDA GX, в оригинальном защищенном дизайне. Легендарные двигатели обеспечивают уникальные потребительские свойства: повышенную топливную экономичность и безотказную работу в сложных условиях. Диаметр труб рамной конструкции увеличен до 28 мм; к тому же толщина металла трубы стала больше, что существенно повысило прочность рамы. Панель управления теперь защищена наклонным металлическим козырьком, что обеспечивает ее дополнительную защиту от неблагоприятных погодных условий.

Серия MS – электростанции для профессионального использования с надежным японским OHV бензиновым двигателем MITSUBISHI. Основными преимуществами станций этой серии являются экономичность, надежность и высокое качество. Благодаря повышенной топливной экономичности и увеличенному ресурсу электростанции с двигателями MITSUBISHI идеально подходят для профессионального использования.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы электростанции в течение длительного времени.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество отработанных моточасов.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



HS 2500

*Ресурс. Мощность.
Надежность.*



Надежный японский
OHV двигатель HONDA GX



Вместительный топливный бак
с встроенным индикатором
уровня топлива



Цифровой дисплей
для контроля параметров



Усиленная рамная конструкция
изготовлена из труб диаметром
до 28 мм



Экономичная, мощная удобная в работе электростанция с надежным японским двигателем HONDA GX идеально подойдет как в качестве аварийного источника энергоснабжения загородного дома, так и для питания большинства типов электроинструмента на стройплощадке. Вместительный топливный бак и двигатель с повышенным ресурсом обеспечивают длительную работу электростанции без дозаправки – до 9 часов.

Бензиновые электростанции серии MS / HS

СЕРИЯ **HS:**

HS 2500

POWERED by HONDA

ПОВЫШЕННЫЙ РЕСУРС
ДВИГАТЕЛЯ HONDA GX

Линейка профессиональных электростанций HS с брендовыми двигателями теперь оснащается самыми популярными двигателями Honda GX.

Двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени. Это идеальное решение для работы в тяжелых условиях. Двигатели Honda GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудованию, на котором установлены.

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ
РАМЫ

Рама станций выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла, что значительно повысило прочность рамной конструкции.

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА
ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту элементов панели от неблагоприятных погодных условий.



Компактная, экономичная станция, отлично подходит для профессионального использования как резервный или аварийный источник энергоснабжения в тех случаях, когда количество или мощность подключенных потребителей относительно невелики.



- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 160;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии MS и HS

Модель	Генератор			Двигатель			
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Мак мощность, кВт / л. с.
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ HONDA							
HS 2500	2,2	2,0	~ 220	8,69/1	50 / IP 23	163	4,8 / 5,5
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ MITSUBISHI							
MS 2400	2,4	2,2	~ 220	9,57 / 1	50 / IP 23	181	4,4 / 6
MS 5700	5,7	5,1	~ 220	22,2 / 1	50 / IP 23	391	9,6 / 13

MS 2400



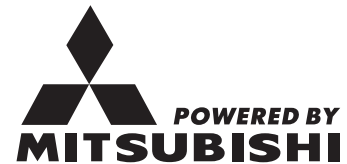
Небольшая, экономичная электростанция для обеспечения энергией основных бытовых приборов при отключении электричества. Рассчитана на длительную работу без дозаправки. Есть возможность подключать два потребителя одновременно.



- многофункциональный дисплей для контроля параметров работы;
- защита от перегрузок и система отключения при низком уровне масла;
- усиленная рама для защиты от повреждений;
- русифицированная лицевая панель, на которую выведены 2 розетки 220 В / 16 А.



СЕРИЯ MS:



САМЫЕ ДОСТУПНЫЕ НА РЫНКЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ЯПОНСКИМИ ДВИГАТЕЛЯМИ

С 2009 года MITSUBISHI является официальным поставщиком двигателей для электростанций FUBAG серии MS.

Концерн MITSUBISHI является одним из лидеров на рынке двигателей внутреннего сгорания. Подразделение концерна «MITSUBISHI Heavy Industries Ltd.» выпускает бензиновые и дизельные двигатели внутреннего сгорания различных мощностей для огромного спектра машин и оборудования: автомобилей, садовой техники, электростанций различной мощности.

Основными преимуществами этих двигателей являются экономичность, надежность, высокий ресурс и качество. Благодаря повышенной топливной экономичности и высокому ресурсу электростанции с двигателями MITSUBISHI идеально подходят для профессионального использования.

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Розетки
A-92	85	22,0	15,0	600 x 450 x 460	43,0	○○
A-92	68	10,0	15,0	599 x 445 x 485	45,5	○○
A-92	73	9,0	25,0	722 x 530 x 582	83,0	○○○

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А.

BS

Уверенное электроснабжение



FUBAG динамично развивает самую продаваемую на рынке серию BS: электростанции теперь выпускаются в новом дизайне и оснащены усовершенствованным мощным двигателем FUBAG.

Сохранив свои лучшие показатели: мощность, выносливость и экономичность, станции получили усиленную рамную конструкцию и дополнительную защиту панели управления от неблагоприятных погодных условий.

Мощные модели серии BS могут комплектоваться специальными колесами и ручками для увеличения мобильности и легкости перемещения на строительных объектах. Уникальная программа универсальных блоков автоматики для однофазных и трехфазных электростанций позволяют создавать на базе станций FUBAG BS полностью автономную, автоматическую систему резервирования электроснабжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG обеспечивает высокий ресурс и экономичность.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска электростанции.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Удобная транспортировка благодаря возможности установки колес и ручек (набор поставляется опционально).



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



BS 7500 A ES

Максимальное оснащение для безупречной работы



Цифровой дисплей для полного контроля



Розетка 32 А для мощных потребителей



Индивидуальные предохранители на розетках 16 А



Разъем для подключения блока автоматики



Разработана для жизнеобеспечения небольшого загородного дома, поэтому к станции можно подключить большое количество бытовых потребителей. Кроме того, от данной модели можно также запитать профессиональное оборудование высокой мощности.

Уникальное оснащение станции включает в себя все необходимое для долговременной эксплуатации.

Высокоэффективный OHV-двигатель FUBAG делает станцию надежной и экономичной. Блок AVR регулирует выходное напряжение, а электростартер обеспечивает легкость запуска. Комплексная система защиты предохраняет станцию от повреждений в случае превышения допустимой нагрузки, короткого замыкания или критического снижения уровня масла.

Бензиновые электростанции серии BS

BS 1000 i



i Самая компактная цифровая двухтактная электростанция с уникальными показателями веса - всего 8,5 кг. Инверторная технология обеспечивает «идеальный ток», позволяющий подключать к электростанции портативную электронику и зарядки без стабилизатора напряжения.

- +**
- инверторный блок;
 - удобная ручка для переноски;
 - четыре опорных ножки с резиновыми амортизаторами для снижения вибрации и уровня шума;
 - 1 розетка 220 В / 16 А.



BS 2200



i Надежная и простая в эксплуатации и обслуживании электростанция. Обеспечит продолжительную (до 13 часов) работу системы освещения и маломощных бытовых приборов на даче или в доме.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



BS 3300



i Отличный аварийный источник электроэнергии на даче: обеспечит освещение и работу таких бытовых электроприборов как микроволновая печь, холодильник. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Мак мощность, кВт / л. с.
BS 1000 i	1,0	0,8	~ 220	3,6 / 1	50 / IP 23	42,7	1,1 кВт/1,7HP
BS 2200	2,2	2,0	~ 220	8,7/1	50 / IP 23	208	4,2 / 5,8
BS 3300	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
BS 3300 ES	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
BS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3
BS 5500 A ES	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30.

BS 3300 ES



i Станция с самой популярной бытовой мощностью теперь в комплектации с электростартером! Отличный аварийный источник электроэнергии на даче. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер;
- система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



BS 5500 A ES



i Надежная электростанция с электростартером для обеспечения аварийного электроснабжения. При подключении блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения может запускаться автоматически.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

МИНЕРАЛЬНОЕ И ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО ДЛЯ БЕНЗИНОВЫХ И ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Practica SAE 30
(арт. 838166)



Минеральное моторное масло для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.
Упаковка: 1 литр

Extra SAE 10W-30
(арт. 838167)



Полусинтетическое моторное масло для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.
Упаковка: 1 литр

i Для обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы бензотехники FUBAG предлагает масла для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.

Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений. Большинство двигателей электростанций и мотопомп работают в диапазоне оборотов 3000 – 3600 об/мин, а инверторные электростанции до 6000 об/мин! Такие режимы работы требуют использования смазочных материалов высокого класса с правильно подобранным пакетом противозадирных, противозадирных и моющих присадок. Масла прошли длительный цикл тестирования и показали наилучшие результаты: на протяжении всего срока работы масла сохраняют стабильность характеристик, обеспечивая легкий запуск, эффективный теплоотвод и максимальное снижение естественного износа трущихся поверхностей. Рекомендованы для работы со всеми моделями электростанций и мотопомп FUBAG с четырехтактными двигателями.

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92+масло	≤ 65	3	3,5	304 x 247 x 337	8,5	-	○
A-92	≤ 71	13,0	15,0	600 x 450 x 461	40,0	-	○○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	46,5	-	○○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	50,4	✓	○○
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	77,0	-	○○●
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	85,0	✓	○○●

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А, ● 220 В / 32 А.

Бензиновые электростанции серии BS

BS 6600 A ES



i Мощная электростанция с большим топливным баком и электростартером. Имеет коннектор для подключения блока автоматики, с которым становится автономным источником аварийного энергоснабжения.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - многофункциональный дисплей (напряжение, частота, количество моточасов);
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

BS 6600 DA ES



i Экономичная трехфазная электростанция с электростартером. Отличный источник электроэнергии при резервировании сети в загородном доме либо источник питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - многофункциональный дисплей (напряжение, частота, количество моточасов);
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 838221 / 838223

BS 7500 A ES



i Лучший выбор для жизнеобеспечения небольшого загородного дома. Имеет самое полное оснащение среди станций аналогичной мощности. При подключении блока автоматики становится полноценным автономным источником электроэнергии.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 2 розетки 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Max мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Max мощность, кВт / л. с.
BS 6600	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 A ES	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 DA ES	8,0 / 2,6 x 3	6,0 / 2,0 x 3	~ 380 / 220	8,69/0,8	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 7500	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	445	9 / 12
BS 7500 A ES	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	445	9 / 12
NEW BS 8500 A ES	8,5	8,0	~ 220	34,8/1	50 / IP 23	460	12/16
NEW BS 8500 DA ES	8,5 / 2,8 x 3	6,4 / 2,1 x 3	~ 380 / 220	11,6/0,8	50 / IP 23	460	12/16
NEW BS 8500 XD ES	8,5	8,0 / 6,4	~ 380 / 220	34,8/1; 11,6/0,8	50 / IP 23	460	12/16

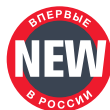
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

BS 8500 A ES



i Бензиновая станция высокой мощности. Отлично подходит для работы с большим количеством потребителей или нагруженными электромоторами. Возможно подключение блоков автоматики серии BS.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А, 1 розетка 220 В / 32 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

BS 8500 XD ES



i Бензиновая станция с фиксированной максимальной мощностью 8.5 кВА для одно- и трехфазного режима работы. Лучший выбор для работ с различным высоконагруженным профессиональным оборудованием.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от перепадов нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
- переключение режимов работы 380 В (трехфазный) / 220 В (однофазный);
- многофункциональный дисплей;
- 1 розетка 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А, 1 розетка 380 В и силовые клеммы для подключения мощных однофазных и трехфазных потребителей.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224

БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

STARTMASTER BS

Предназначен для контроля наличия напряжения в сети. В случае аварийной ситуации автоматически запускает станцию, восстанавливая электропитание. В режиме ожидания станции осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. Модели 11500 имеют режим зима/лето.



▲ Поставляется опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

STARTMASTER BS 6600 (арт. 568207)	BS 5500 A ES
	BS 6600 A ES
	BS 7500 A ES
	BS 8500 A ES
STARTMASTER BS 6600 D (арт. 838221)	BS 6600 DA ES
	BS 8500 DA ES
STARTMASTER BS 11500 (арт. 838222)	BS 5500 A ES
	BS 6600 A ES
	BS 7500 A ES
STARTMASTER BS 11500 D (арт. 838223)	BS 6600 DA ES
	BS 8500 DA ES

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Набор из колес и ручек. Поставляется опционально. Подходит для станций (рамы станций подготовлены для установки набора):

BS 5500 / 5500 A ES /
BS 6600 / 6600 A ES / 6600 DA ES /
BS 7500 / 7500 A ES /
BS 8500 A ES / 8500 DA ES / 8500 XD ES /
WS 230 DC ES / WS 230 DDC ES /
WHS 210 DC / WHS 210 DDC

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электро-стартер	Розетки
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	80,0	-	○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	87,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	90,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	84,8	-	○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	92,8	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	110,6	✓	○ ○ ● ○
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	110,6	✓	○ ○ ● ○
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	110,6	✓	○ ○ ● ○ ○

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
 ○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

TI



Идеальное качество тока

Инверторные цифровые электростанции с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG рекомендованы к использованию в качестве мобильного или аварийного источника электропитания.

Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Благодаря возможности вырабатывать постоянный ток 12 В могут быть использованы для зарядки аккумуляторных батарей, электропитания портативных радиостанций, автомобильных компрессоров и т. д.

Шумоизоляционный кожух снижает уровень шума настолько, что любую из станций серии можно оставлять в рабочем режиме в непосредственной близости от рабочих мест.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к станции самую требовательную технику и электронику.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Низкий уровень шума работающей с максимальной нагрузкой станции позволяет устанавливать ее в непосредственной близости от места работы или отдыха.



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Запатентованная высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает двигатель от перегрева.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска электростанции.



Гарантированная защита от поломки: встроенный датчик отключает электростанцию при низком уровне масла.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Электронная система зажигания и регулировки оборотов двигателя обеспечивают экономичный расход топлива.



TI 7000 A ES

*Для самых
требовательных
потребителей энергии*



Розетка 32 А
для мощных потребителей



Цифровой дисплей
для контроля рабочих
характеристик



Система экономичного режима
работы



Разъем для подключения блока
автоматики



Самая мощная на рынке инверторная электростанция. Мощности станции (7 кВА) с избытком хватает для подключения необходимых электроприборов.

Оснащена электростартером и цифровым дисплеем для контроля основных параметров работы.

Специально для подключения мощных потребителей имеется розетка на 32 А. Для каждой 16-ти амперной розетки установлен индивидуальный предохранитель, защищающий ее от повреждения.

Большой топливный бак, а также низкий расход топлива позволяют электростанции работать до 7,5 часов без перерыва.

При подключении блока автоматики становится полноценным автономным источником электроэнергии.

Инверторные цифровые электростанции серии TI

TI 1000



Компактная инверторная электростанция. Отличный спутник в походе, на рыбалке, на отдыхе. Обеспечит питание и зарядку жизненно важных приборов. Розетка на 12 В позволит подзарядить аккумулятор автомобиля.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и розетка 220 В / 16 А.



TI 2000



Небольшая станция мощностью 1,6 кВт надежно подстрахует работу приборов и оборудования на время отключения центрального электроснабжения в течение четырех часов.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 2600



Мобильная электростанция повышенной мощности. Хороший вариант для аварийного обеспечения дачи, а также для подключения электроприборов на стройке, при монтаже.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии TI

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Частота вращения двигателя, об/мин	Мак мощность, кВт / л.с.
TI 700	0,77	0,7	~ 220 / 1	3,0 / 1	50 / IP 23	6000	1,0 / 1,36
TI 1000	1,0	0,9	~ 220 / 1	3,9 / 1	50 / IP 23	5500	1,3 / 1,77
TI 2000	2,0	1,6	~ 220 / 1	7,0 / 1	50 / IP 23	4500	2,2 / 2,95
TI 2600	2,6	2,3	~ 220 / 1	10,0 / 1	50 / IP 23	3600	3,3 / 4,42
TI 3200	3,2	2,8	~ 220 / 1	12,7 / 1	50 / IP 23	3800	4,0 / 5,40
NEW TI 7000 A ES	7,0	6,5	~ 220 / 1	29,5 / 1	50 / IP 23	3800	9,0 / 10,30

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

TI 3200



i Источник электроэнергии для электроснабжения торговых объектов, для работ на стройке или в качестве резервного электроснабжения летнего дома. За счет бака 7,8 л может непрерывно работать 4,5 часа. Шумозащитный корпус значительно снижает шум двигателя.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - автоматический декомпрессор;
 - шумозащитный кожух;
 - встроенные колеса и ручки;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.

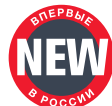


TI 7000 A ES



i Самая мощная на рынке инверторная электростанция с большим баком, на прочной металлической раме. Оснащена электростартером и коннектором для подключения блока автоматики. Отличный вариант для частного дома: мощности станции хватает для подключения необходимых электроприборов, а также оборудования высокой мощности. Удобные колеса и ручки для переноса облегчают ее транспортировку.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - система быстрого сброса защиты от перегрузки;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - цифровой дисплей;
 - автоматический декомпрессор;
 - колеса и ручки - в комплекте;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и 1 розетка 220 В / 32 А.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222
--	--

НАБОРЫ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ



Параллельная работа электростанций – это режим работы, при котором две станции обеспечивают электроснабжение потребителя совместно и одновременно. Такой вид работы возможен при использовании наборов параллельного подключения. Они позволяют создавать высокопроизводительные системы энергоснабжения с увеличенной суммарной мощностью; практически, оперативно и экономично организовать работы в широком диапазоне нагрузок. Возможность параллельного подключения станций позволяет запитать устройства, потребляющие больше энергии, чем повседневно необходимо, и, таким образом, избавляет от необходимости приобретать более мощную электростанцию.

Суммарная мощность подключаемых электростанций:

СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ	TI 1000	TI 2000	TI 2600
Максимальная, кВА	1,600	3,200	4,165
Номинальная, кВт	1,440	2,560	3,680

Технические характеристики:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	TI 1000 / TI 2000	TI 2600
Габариты, мм	240 x 120 x 310	330 x 120 x 170
Вес, кг	2,0	2,0
Артикул	IG2000P-13400	IG2600P-13400

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ, 7 м	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	60 – 65	3,0	1,45	415 x 215 x 355	11,0	-	○
A-92	54 – 59	5,0	2,6	465 x 240 x 398	13,8	-	○ ●
A-92	61 – 73	4,0	3,7	520 x 290 x 425	22,0	-	○ ○ ●
A-92	58 – 65	3,0	4,6	564 x 317 x 453	26,0	-	○ ○ ●
A-92	68 – 71	4,5	7,8	580 x 477 x 450	38,0	-	○ ○ ●
A-92	65 – 82	7,5	25,0	610 x 465 x 500	86,0	✓	○ ○ ●

▲ Розетки: ● 12 В; ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А.

DS

Долговременное энергоснабжение



Отвечая постоянно растущему спросу на мощные, экономичные и надежные автономные источники электроэнергии, FUBAG значительно расширяет предложение по дизельным электростанциям, начиная с неприхотливого и экономичного резервного источника энергии на 3 кВА до промышленных станций высокой мощности с жидкостным охлаждением, способных обеспечить долгосрочную работу предприятия или жилого дома.

Станции поставляются в различных комплектациях корпусов (открытая рама, защитный корпус, шумопоглощающий кожух). Теперь каждый пользователь может подобрать оптимальный вариант для решения бытовых и производственных задач.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Дизельный двигатель с пониженными оборотами рабочего хода 1500 об/мин.



Эффективная защита от перегрева за счет жидкостного охлаждения и вентилятора обдува.



Цифровая программируемая панель управления ComAp обеспечивает контроль над основными параметрами работы станции.



Ультратихая работа благодаря звукоизолирующему кожуху, увеличенному глушителю и низким оборотам рабочего режима двигателя.



Вместительный топливный бак (65 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Система предпускового прогрева станции обеспечивает легкий пуск в холодное время года.



Многофункциональный блок автоматического управления запускает станцию при отключении централизованного энерго-снабжения (поставляется отдельно).



Автоматы защиты отключают станцию при перегрузке, коротком замыкании, падении уровня масла или изменении частоты вращения двигателя.



Силовые клеммы позволяют подключать мощных потребителей.



DS 30 DAC ES

*Ультратихая.
Супермощная.*



Экономичный и надежный дизельный двигатель с пониженными оборотами рабочего хода 1500 об/мин



Цифровая панель управления и контроля ComAp



Шумозащитный кожух



Программируемая система предпускового подогрева



Дизельная станция высокой мощности в закрытом шумозащитном кожухе.

Высокая мощность – 30 кВА позволяет обеспечить электроэнергией бытовые, коммерческие объекты, строительные площадки и производства. Двигатель с пониженными оборотами рабочего хода – 1500 об/мин, наилучшим образом подходит при использовании станции в качестве постоянного источника электроэнергии благодаря низкому расходу топлива, тихой работе и высокому ресурсу. Станция оснащена программируемой электронной панелью управления с возможностью автоматического запуска и системой предпускового подогрева для обеспечения легкого старта при низких температурах.

Закрытый корпус защищает станцию от механических повреждений, воздействий внешней среды и значительно снижает уровень шума.

Дизельные электростанции серии DS

DS 3600



i Простой и экономичный резервный источник энергии при необходимости обеспечения бесперебойного электропитания (стройка, небольшой летний дом в условиях частого отключения центрального электроснабжения).

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
 - высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



DS 5500 A ES



i Надежная и экономичная электростанция номинальной мощностью 5 кВт. Используется в качестве резервного источника электроэнергии. Большой объем топливного бака гарантирует длительную работу без дозаправки до 5,1 часов.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - система AVR;
 - электростартер;
 - легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
 - возможность подключения блока автоматики;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А;
 - комплект колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ
 Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 / арт. 838218


DS 7000 DA ES



i Дизельная трехфазная электростанция с надежным и экономичным двигателем и электростартером. Отлично подходит на роль источника электроэнергии при резервировании сети в загородном доме, торговой точке, на небольшом предприятии, в качестве источника питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - система AVR;
 - электростартер;
 - легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
 - возможность подключения блока автоматики;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и 1 розетка 380 В / 16 А;
 - комплект колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ
 Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 D / арт. 838219

Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 3,0 - 14,0 кВА)

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (СОР), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 3600	3,0	2,7 / 2,7	~ 220	11,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 5500 A ES	5,5	5,0 / 5,0	~ 220	21,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 7000 DA ES	7,0	5,0 / 5,0 (1,66 x 3)	~ 380 / 220	15,6 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 11000 A ES	11,0	10,0 / 10,0	~ 220	43,5 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 14000 DA ES	14,0	10,0 / 10,0 (3,3 x 3)	~ 380 / 220	31,25 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

DS 11000 A ES



i Мощная однофазная электростанция с электростартером и двухцилиндровым дизельным двигателем, рассчитана на длительную работу без дозаправки. Подходит для обеспечения электроснабжения на производстве, стройплощадке или в качестве надежного резервного источника электроснабжения загородного дома.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - возможность подключения блока автоматики;
 - электростартер;
 - легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
 - 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей;
 - комплект усиленных колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ	
	Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 / арт. 838218

DS 14000 DA ES



i Трехфазная дизельная станция повышенной мощности, с электростартером и двухцилиндровым дизельным двигателем. Способна обеспечить долговременное бесперебойное питание загородного дома, небольшого производства, строительной площадки, объектов ЖКХ.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - возможность подключения блока автоматики;
 - электростартер;
 - легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
 - 1 розетка 220 В / 16 А, 1 розетка 380 В / 16 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей;
 - комплект усиленных колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ	
	Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 D / арт. 838219

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ STARTMASTER DS



i Уникальное решение, позволяющее создать надежную систему автономного энергоснабжения.

Модели оснащены режимом запуска, который согласован с системой прогрева станции. Это позволяет уверенно запускать ее при отрицательных температурах. Отличительной особенностью новинок является наличие трех режимов запуска станции: ручного, автоматического и автоматического с управлением системой предпрогрева впускного коллектора станции. В режиме ожидания блок автоматики осуществляет зарядку бортового аккумулятора станции.

- +**
- работа с высокой мощностью – до 25 кВт;
 - три режима запуска станции;
 - предпусковой прогрев впускного коллектора станции в автоматическом режиме;
 - зарядка бортового аккумулятора станции в режиме ожидания.

▲ Поставляются опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

STARTMASTER DS 25000 DS 5500 A ES
(арт. 838218) DS 11000 A ES

STARTMASTER DS 25000 D DS 7000 DA ES
(арт. 838219) DS 14000 DA ES

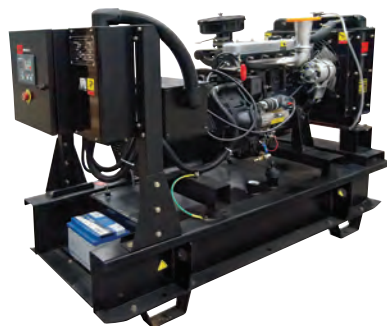
Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
≤ 80	9,1	12,5	380 x 455 x 545	70,0	-	○ ○	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ●	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ●	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	170,0	✓	○ ● ○	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	174,0	✓	○ ● ●	открытая рама

▲ Розетки: ● 12 В; ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

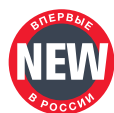
Дизельные электростанции серии DS

DS 18 A ES



i Однофазная станция в открытом исполнении. Отлично подойдет для организации аварийного энергоснабжения. Способна обеспечить работу большого количества однофазного инструмента и оборудования. Большой топливный бак обеспечивает работу до 43 часов.

- +**
- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
 - пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
 - программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
 - подключение внешнего блока коммутации;
 - двойная система предпускового прогрева;
 - увеличенный топливный бак.



DS 22 DA ES



i Трехфазная станция в открытом исполнении. Наилучшим образом подходит для основного источника энергии на стройплощадке, коммерческом объекте или производстве. Мощности станции достаточно для работы высоконагруженного трехфазного оборудования с высокими пусковыми токами. Увеличенный топливный бак обеспечивает работу до 37 часов.

- +**
- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
 - пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
 - программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
 - подключение внешнего блока коммутации;
 - двойная система предпускового прогрева;
 - увеличенный топливный бак.



DS 22 DAC ES



i Трехфазная станция в закрытом исполнении. Шумозащитный корпус защищает станцию от внешних воздействий и значительно снижает шум. Станция используется в качестве стационарного, основного или резервного источника электроэнергии для объектов с трехфазной сетью или при необходимости подключения профессионального трехфазного оборудования высокой мощности.

- +**
- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
 - пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
 - программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
 - подключение внешнего блока коммутации;
 - двойная система предпускового прогрева;
 - шумозащитное исполнение.



Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 18,0 - 30,0 кВА)

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мах мощность, (LTP), кВА/кВт	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А 220/380	cos φ	Частота, Гц / Класс защиты	кол-во цилиндров/рабочие обороты двигателя об/мин
NEW DS 18 A ES	14,3 / 14,3	13,0 / 13,0	~ 220	56,5	1	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 18 DA ES	18,0 / 14,3	16,0 / 13,0	~ 380 / 220	40/23,2	0,8	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 18 DAC ES	18,0 / 14,3	16,0 / 13,0	~ 380 / 220	40/23,2	0,8	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 22 A ES	17,6 / 17,6	16,0 / 16,0	~ 220	87	1	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 22 DA ES	22,0 / 17,6	20,0 / 16,0	~ 380 / 220	50/29	0,8	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 22 DAC ES	22,0 / 17,6	20,0 / 16,0	~ 380 / 220	50/29	0,8	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 30 DA ES	30,0 / 24,0	27,5 / 22,0	~ 380 / 220	69/40	0,8	50 / IP 23	4/1500
NEW DS 30 DAC ES	30,0 / 24,0	27,5 / 22,0	~ 380 / 220	69/40	0,8	50 / IP 23	4/1500

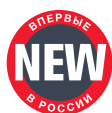
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

DS 30 DAC ES



i Трехфазная дизельная электростанция высокой мощности. Мощность станции – 30 кВА востребована на производственных, коммерческих и жилых объектах, строительных площадках, удаленных от централизованного электроснабжения. Сниженные рабочие обороты двигателя и шумозащитный кожух позволяют располагать станцию на небольшом удалении от места работы.

- +**
- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
 - пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
 - программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
 - подключение внешнего блока коммутации;
 - двойная система предпускового прогрева;
 - шумозащитное исполнение.



ВНЕШНИЕ БЛОКИ КОММУТАЦИИ STARTMASTER DS 30 STARTMASTER DS 30 D

i Предназначены для осуществления резервирования основной муниципальной электросети посредством переключения источника напряжения переменного тока с сети центрального энергоснабжения на автономный дизельный генератор в случае наличия аварийного отключения центральной сети. Могут использоваться с электростанциями FUBAG DS 18 A ES и выше. При подключении блока и проектировании системы резервирования необходимо предусмотреть защиту линии резервного питания по максимальной потребляемой мощности в соответствии с моделью электростанции.

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

STARTMASTER DS 30 D
(арт. 838242)

DS 18 A ES
DS 18 DA ES
DS 18 DAC ES
DS 22 A ES
DS 22 DA ES
DS 22 DAC ES
DS 30 DA ES
DS 30 DAC ES

STARTMASTER DS 30
(арт. 838250)

МАРКИРОВКА ДИЗЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА

• ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ НА ОТКРЫТОЙ РАМЕ

Предназначены для работы на улице. Если такая станция приобретается в качестве резервного источника для дома или производства, для ее монтажа требуется специальное помещение, оснащенное вентиляцией, шумоизоляцией, системой отвода продуктов сгорания.

• ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ В ЗАЩИТНОМ КОРПУСЕ (С)

При эксплуатации станции на улице лучше всего рассматривать исполнение в защитном металлическом корпусе. С внешней стороны корпус покрыт специальной порошковой краской, предотвращающей образование ржавчины. Корпус имеет технологические дверцы для обслуживания станции, вентиляционные отверстия и систему удаления продуктов сгорания. Корпус надежно защищает станцию от внешних воздействий, пыли, прямых солнечных лучей и т.п.

Оснащение

Тип охлаждения	Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Система предпускового прогрева охлаждающей жидкости	Исполнение
жидкостное	95	43	150	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
жидкостное	95	43	150	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	17	60	2100 x 850 x 1140	700,0	✓	шумозащитный кожух
жидкостное	95	37	160	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
жидкостное	95	37	160	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	16	70	2250 x 850 x 1140	750,0	✓	шумозащитный кожух
жидкостное	95	29	170	2000 x 760 x 1310	630,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	12	70	2250 x 850 x 1290	860,0	✓	шумозащитный кожух

WHS / WS



Универсальное решение для стройки

Сварочные электростанции FUBAG серий WHS и WS – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

Сварочные станции серии WS оснащены профессиональным OHV-двигателем FUBAG, электростартером и бортовым аккумулятором. Сварочные станции серии WHS оснащены профессиональным OHV-двигателем HONDA.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы сварочной электростанции в течение длительного времени.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Возможность производить MMA-сварку электродом диаметром 5,0 мм.



Высокое качество сварного соединения любыми типами электродов.



Значительная экономия времени за счет простого подключения сварочных кабелей.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Вместительный топливный бак (25 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



WS 230 DC ES

*Сильное звено
в строительной бригаде*



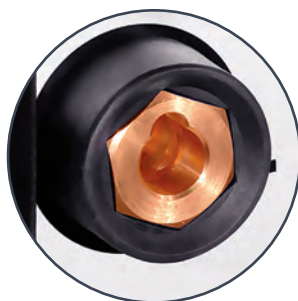
Розетка 32 А
для мощных потребителей



Высокий сварочный ток – 230 А



Электростартер для быстрого
и легкого запуска



Байонетные соединения
для быстрого подключения
сварочных кабелей



Универсальная сварочная станция, оснащенная электростартером и розеткой на 32 А для подключения мощных потребителей. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Усиленная рама, защищенная от внешних воздействий управления, цифровой дисплей делают эксплуатацию станции простой и удобной.

Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.

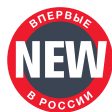
Сварочные электростанции серий WHS и WS

WHS 210 DC



i Сварочная электростанция с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX. Станция обеспечивает высокое качество сварного шва и рекомендована для работ на объектах с большим объемом строительных и монтажных работ. Оснащена розеткой на 32А для подключения мощных потребителей. Двигатель Honda GX гарантирует высокую топливную экономичность, легкость запуска, надежность и большой ресурс станции. Рассчитан на 12 часов непрерывной работы.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
 - цифровой дисплей;
 - сварка на постоянном токе;
 - максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
 - байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
 - 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32А.



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)
--	---

WHS 210 DDC



i Еще больше возможностей - трехфазная сварочная электростанция высокой мощности с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX. Увеличенные показатели мощности станции и значения постоянного сварочного тока, а также возможность подключения мощных трехфазных потребителей позволяют выполнять профессиональные задачи высокой сложности. Двигатель Honda GX обеспечивает надежное функционирование станции при выполнении больших объемов сварочных работ. Станция позволяет работать с электродом до 5 мм.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
 - цифровой дисплей;
 - сварка на постоянном токе;
 - максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
 - байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
 - 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 380 В / 16А.



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)
--	---

Полный модельный ряд серий WHS и WS

	Модель	Основные характеристики			Сварочные характеристики			Генератор			
		Сварочный ток, А	Мак мощность, (LTP), кВт	Двигатель	Род тока	Напряжение холостого хода, В	ПВ на макс сварочном токе, %	Сварочный ток при ПВ = 60%	Диаметр электрода, мм	Длительная мощность (СОР), кВт	Номинальное напряжение, В
NEW	WHS 210 DC	50 – 210	5,0	Honda GX 390	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	4,5	~ 220
NEW	WHS 210 DDC	50 – 210	7,0	Honda GX 390	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0 / 2,0x3	~ 380 / 220
NEW	WS 230 DC ES	50 – 230	6,0	Fubag GF 460	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0	~ 220
NEW	WS 230 DDC ES	60 – 230	7,0	Fubag GF 460	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0 / 2,0x3	~ 380 / 220

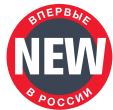
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

WS 230 DC ES



i Универсальная сварочная электростанция с профессиональным двигателем FUBAG. Оснащена электростартером и дополнительной розеткой на 32 А для подключения мощных потребителей. Постоянный сварочный ток гарантирует стабильность параметров дуги и высокое качество сварного шва электродами диаметром до 5 мм.

- +**
- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
 - сварка на постоянном токе;
 - максимальный диаметр электрода 5 мм;
 - байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;;
 - 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32А.



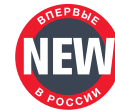
ОПЦИЯ
Комплект для транспортировки
арт. 838224 (см. стр. 81)

WS 230 DDC ES



i Мощная трехфазная сварочная станция, оснащенная электростартером и розеткой для подключения трехфазных потребителей. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Максимальный сварочный ток 230 А и мощность 7 кВА позволяют проводить работы любой сложности.

- +**
- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
 - сварка на постоянном токе;
 - максимальный диаметр электрода 5 мм;
 - байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;;
 - 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 380 В / 16А.



ОПЦИЯ
Комплект для транспортировки
арт. 838224 (см. стр. 81)

		Двигатель					Оснащение					
Номинальный ток, А / cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем куб. см	Мак мощность, кВт / л.с.	Топливо	Уровень шума, дБ (на 7 м)	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	
19,6 / 1,0	50 / IP23	389	8,2 / 11,0	A-92	73	12,0	25,0	730 × 535 × 590	87,0	-	○ ●	
9,1 / 0,8	50 / IP23	389	8,2 / 11,0	A-92	73	12,0	25,0	730 × 535 × 590	87,0	-	○ ●	
21,7 / 1,0	50 / IP23	458	10,0 / 13,4	A-92	73	9,0	25,0	730 × 535 × 590	94,0	✓	○ ●	
9,5 / 0,8	50 / IP23	458	10,0 / 13,4	A-92	73	9,0	25,0	730 × 535 × 590	94,0	✓	○ ●	

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А.



Мотопомпы FUBAG предназначены для подачи, перекачивания и перемещения больших объемов воды различной степени загрязненности.

Применяются для строительных и вспомогательных работ, в ирригации и сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, бассейнов, колодцев.

Профессиональные двигатели HONDA GX

HONDA

Бензотехника FUBAG комплектуется двигателями HONDA GX. Эти двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени и являются идеальным решением для работы в тяжелых условиях. Двигатели HONDA GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудования за счет таких параметров как:

▲ **МОЩНОСТЬ**

Наибольшее соотношение мощности и рабочего объема двигателя.

▲ **ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**

Все компоненты разработаны для длительного использования.

▲ **ЭКОНОМИЧНОСТЬ**

Самое низкое потребление топлива в своей категории.

▲ **ЛЕГКОСТЬ ПУСКА**

Уникальная технология HONDA гарантирует безупречный пуск в любых условиях.

1

Перед запуском двигателя помпы необходимо наполнить ее рабочий объем жидкостью; включать мотопомпу «всухую» не рекомендуется. В силу конструктивных особенностей механизм насоса не предназначен для перекачивания воздуха, и «сухой» старт приведет к тому, что колесо будет крутиться вхолостую. Нужно учитывать также, что циркулирующая жидкость охлаждает двигатель и работа на холостом ходу может привести к его перегреву. По этой же причине мотопомпы не способны перекачивать горячие (с температурой выше 30 °C) жидкости.

2

В процессе эксплуатации во избежание гидравлического удара и повреждения лопастей колеса необходимо следить за тем, чтобы в заборный шланг не попадал воздух. Для этого конец заборного рукава не должен находиться очень близко к поверхности воды.

3

Для повышения надежности и долговечности работы помпы рекомендуется устанавливать на нее армированный всасывающий шланг.

4

При работе мотопомпы во избежание повреждения рабочего колеса следует избегать попадания в него крупных частиц из перекачиваемой жидкости. Поэтому специалисты рекомендуют ставить на всасывающий шланг мотопомпы фильтры.

5

Особое внимание необходимо уделять правильному хранению мотопомпы. При хранении агрегата в неотопливаемом помещении нужно слить из него всю воду, чтобы она не замерзла внутри насоса и не привела его к выходу из строя.

Рекомендации по выбору мотопомпы

шаг 1 Определите качество воды

Для использования в индивидуальном хозяйстве рекомендуется использовать мотопомпы для чистой или слабозагрязненной воды: они надежны и имеют достаточную производительность.

Если качество воды заранее не известно, рекомендуется использовать мотопомпы для загрязненной воды.



шаг 2 Рассчитайте нужную высоту подъема

Исходными данными для подбора являются:

1. Максимальная производительность (л/мин).
2. Высота водяного столба между расположением мотопомпы и точкой разбора.
3. Потери во время передачи воды (гидравлическое сопротивление в трубопроводах, соединениях, кранах).

Расчет ведется по следующим формулам:

$$H = H_s + H_d + Pr$$

$$L = L_s + L_d + K, \text{ где:}$$

- H** – высота точки разбора от поверхности забора воды;
- H_s** – высота расположения помпы по отношению уровня забора воды;
- H_d** – высота подъема;
- Pr** – давление жидкости на выходе в точке разбора (1 бар = 10 м. вод. столба);
- L** – общая длина трубопровода от точки забора до точки разбора;
- L_s** – длина трубопровода от точки забора до помпы;
- L_d** – длина трубопровода от помпы до точки разбора;
- K** – эквивалент в метрах гидравлических потерь (см. таблицу).

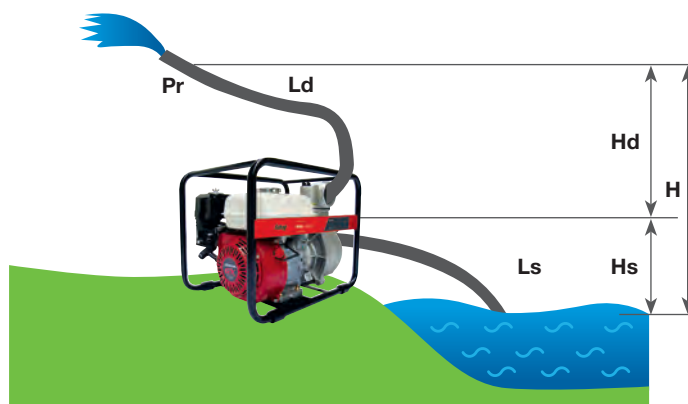
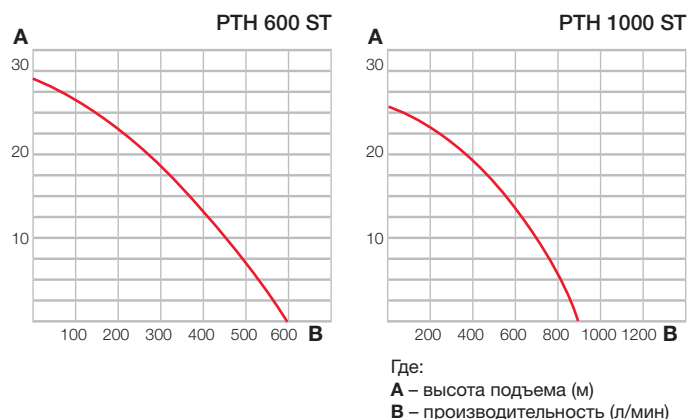
Таблица гидравлических сопротивлений, K

Тип соединений	Гидравлические потери
Кран полностью открыт	1 м
T-образный переходник	3 м
Разворот на 180°	2,5 м
Поворот на 90°	2 м
Изгиб на 45°	1,5 м

Определив высоту точки разбора и длины трубопровода, можно вычислить эквивалентную высоту подъема:

$$H_{\text{э}} = H + 0,25 \times L$$

Для удобства определения реального расхода жидкости для конкретной модели мотопомпы существуют специальные графики:



▲ ПРИМЕР РАСЧЕТА:

Вам нужна мотопомпа для перекачки чистой воды.

• Расстояние

Допустим, мотопомпа будет стоять на расстоянии от водоема **L_s = 2 м**. Воду будем подавать на расстояние от мотопомпы **L_d = 30 м** (длина шланга). Поэтому общая длина трубопровода получается:
L = L_s + L_d = 2 м + 30 м = 32 м.

• Высота

От поверхности воды **H_s = 5 м**. Вода подается на высоту выше установки мотопомпы на **H_d = 2 м**. При этом давление на выходе должно быть не меньше 0,5 атмосфер, что соответствует 5 м водяного столба. Т. е. **Pr = 5 м**. Поэтому общая высота подъема будет равна:
H = H_s + H_d + Pr = 5 м + 2 м + 5 м = 12 м.
 А с учетом потерь по длине эквивалентная высота подъема будет равна:
H_э = H + 0,25 * L = 12 + 0,25 * 32 = 20 м.

Обратившись к графику, можно определить, что производительность мотопомпы PTH 600 ST в рассчитанной точке будет равна 280 л/мин, а у мотопомпы PTH 1000 ST – 380 л/мин.

РТН



Превосходный результат в любых ситуациях

Мотопомпы серии РТН специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

Лучший выбор для применения в строительных и вспомогательных работах, сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, колодцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный бензиновый двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы мотопомпы в течение длительного времени.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с абразивными частицами до 27 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений из карбида кремния.



Высокая надежность рабочего колеса и улитки насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет проводить работы на участках с большим перепадом высот и откачивать воду из бассейнов.



Возможность работы на площадках с большим взаимным перепадом уровней воды.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



PTH 1600 T

Специально для стройки



Рабочее колесо и улитка насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с абразивными частицами до 27 мм



Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

Мотопомпа оснащена надежным и высокотехнологичным OHV двигателем Honda, что обеспечивает повышенную надежность и способность работать в тяжелых условиях на самых ответственных участках.

В конструкции использованы прочные, износостойкие материалы рабочего колеса и улитки насоса.

Уплотнения изготовлены из современных композитных материалов (карбид кремния).

Бензиновые мотопомпы серии РТН с двигателем HONDA

РТН 600



i Легкая и компактная – отличный выбор для загородного участка или дачи. Применяется для организации полива и перекачивания воды из бассейнов, осушения подвалов и погребов во время половодья.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



РТН 1600



i Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания чистой воды. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



РТН 400 Н



i Характеристики высоконапорной мотопомпы РТН 400 Н позволяют использовать ее в там, где необходим большой напор воды, в том числе и для тушения пожаров. Высота подачи воды достигает 50 метров.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии РТН с двигателем HONDA

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Мах диаметр частиц, содержащихся в жидкости, мм	Мах производительность, л/мин	Мах высота напора, м	Мах высота всасывания, м
РТН 600	чистая	4	520	32	8
РТН 1000	чистая	4	1000	32	8
РТН 1600	чистая	4	1600	30	7
РТН 400 Н	чистая / высоконапорная	4	400	50	8
РТН 600 ST	слабозагрязненная	8	700	23	8
РТН 1000 ST	слабозагрязненная	8	1000	23	8
РТН 1000 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1000	27	8
РТН 1600 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1600	30	7

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

PTH 600 ST



i Неприхотливая в эксплуатации и безотказная в работе мотопомпа для перекачки слабозагрязненной воды. Легко справится с сезонными задачами в сельском хозяйстве, на большом приусадебном участке.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



PTH 1000 ST



i Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания слабозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 8 мм. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



PTH 1600 T



i Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт / л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
100	100	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	605 x 430 x 560	41,0
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,5
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
80	80	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	6,0	700 x 515 x 545	59,0
100	100	Honda GX390	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	745 x 535 x 620	83,0

PG

Высокие стандарты работы

Мотопомпы серии PG отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Применение специальных материалов в конструкции насоса помпы в сочетании с новейшими технологиями и надежными 4-тактными двигателями гарантируют эксплуатацию мотопомп FUBAG без снижения производительности и других рабочих характеристик на протяжении длительного времени. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный OHV- двигатель FUBAG гарантирует безотказность работы.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с частицами до 30 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений.



Высокая надежность рабочего колеса и улитки насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет подавать воду на большую высоту.



Возможность откачки воды из бассейнов и работа на участках с большим перепадом высот.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



PG 1800 T

Супер-возможности для стройки



Рабочее колесо и улитка насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель FUBAG



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с частицами до 25 мм



Лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – мощная мотопомпа, обеспечивающая бесперебойную работу в самых тяжелых условиях. Способна безостановочно перекачивать со скоростью 1800л/мин грязь с включениями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Подходит для продолжительных работ на стройплощадке, аварийных работ. Незаменима в сельском хозяйстве.

Бензиновые мотопомпы серии PG

PG 300



i Легкая, компактная и простая в обслуживании мотопомпа для перекачивания чистой или слабозагрязненной воды. Идеальное решение для дачи, при работах в фермерских хозяйствах или перекачивании воды в бассейн.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1000



i Оптимальное решение для организации полива или перекачивания воды, осушения подвалов во время половодья, для сдерживающего пожаротушения до приезда пожарной команды.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 950 T



i Мощная мотопомпа, способная справиться с самой тяжелой работой: уверенно перекачивает большие объемы сильнозагрязненной воды с включениями частиц диаметром до 30 мм.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии PG

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Мах диаметр частиц содержащихся в жидкости, мм	Мах производительность, л/мин	Мах высота напора, м	Мах высота всасывания, м
PG 302	чистая	4	250	17	6
PG 300	чистая	4	250	25	7
PG 600	чистая	4	583	26	8
PG 1000	чистая	4	1000	28	8
PG 1600	чистая	4	1600	28	8
PG 950T	сильнозагрязненная без абразивных частиц	30	1300	26	8
PG 1300T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1300	26	8
PG 1800T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1800	26	8
PG 80 H	чистая / высоконапорная	4	300	76	7

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

PG 1300 T



i Профессиональная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц до 25 мм. Обеспечивает высоту напора до 26 м. Идеальна для тяжелых условий работы на стройке.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1800 T



i Новый лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – способна безостановочно перекачивать грязь со скоростью 1800 л/мин. Подходит для любых работ на стройплощадке, в сельском хозяйстве, для аварийных работ.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 80 H



i Высоконапорная мотопомпа, незаменимая при необходимости организации подачи воды на большую высоту. Незаменима при пожарах в качестве сдерживающего источника до приезда пожарного расчета.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



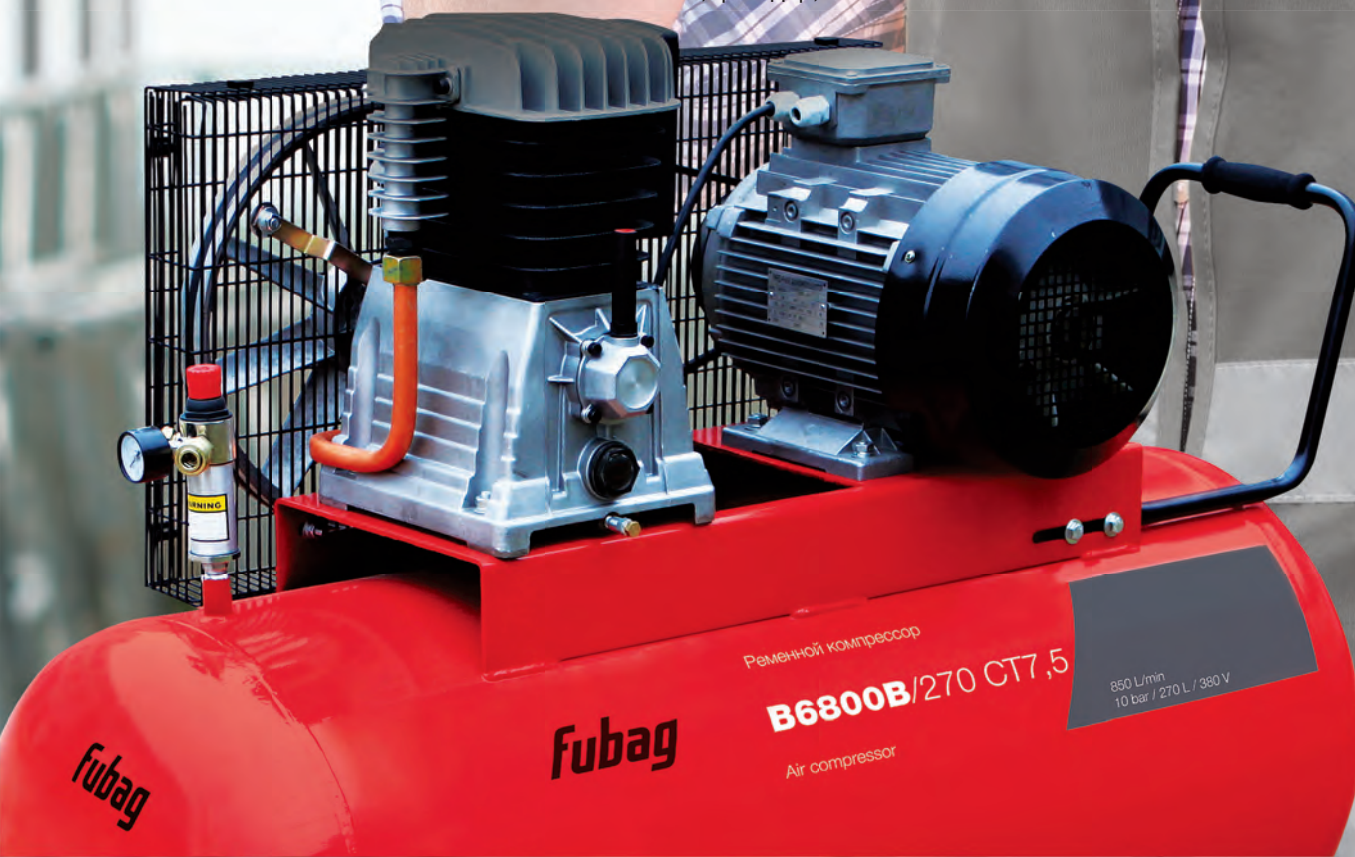
Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
40	40	2-х тактный OHV	2	A-92+ масло	1,6	365 x 310 x 315	10,5
40	40	4-х тактный OHV	2,0	A-92	1,6	400 x 345 x 350	14,0
50	50	4-х тактный OHV	5,5	A-92	3,6	466 x 376 x 398	24,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	500 x 400 x 430	27,0
100	100	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	620 x 450 x 537	44,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	562 x 455 x 472	40,0
80	80	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	655 x 500 x 594	53,0
100	100	4-х тактный OHV	13	A-92	6,5	695 x 540 x 559	70,0
50	50	4-х тактный OHV	6,5	A-92	6,5	570 x 475 x 482	25,5

Энергия сжатого воздуха

“ Переоценить значение компрессора на стройке невозможно, так как сжатый воздух задействован практически на всех этапах – от начала строительства до отделочных работ. Поэтому, приступая к новому объекту, мы берем компрессоры с «запасом», которые позволяют работать сразу с несколькими пневмоинструментами и организовывать параллельные процессы без остановки на перерыв. В своей работе уже 10 лет пользуемся компрессорами и пневмоинструментом FUBAG. И не только компрессорами, но и станциями, и мотопомпами, и тепловыми пушками. Работой техники очень довольны – большой жизненный цикл, отличная ремонтпригодность, простота эксплуатации. ”

Матиас К., бригадир, Кельн

fubag



Ременной компрессор

B6800B/270 CT7,5

Air compressor

850 L/min
10 bar / 270 L / 380 V

fubag

fubag

Компрессорное оборудование и ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Коаксиальные компрессоры	112
Наборы компрессорного оборудования	116
Ременные компрессоры	120
Пневмоинструмент и аксессуары	128



Компрессорное оборудование
и пневмоинструмент FUBAG –
On-line



Энергия сжатого воздуха

Учитывая то, что многие производства в Европе и в России постоянно повышают планку своих потребностей в производительности сжатого воздуха, компания FUBAG продолжает модернизировать и расширять ассортимент компрессорного оборудования и пневмоинструмента.

Благодаря применению собственных ноу-хау и высокому технологическому уровню исполнения компрессоры FUBAG обладают повышенной надежностью, увеличенным сроком службы и обеспечивают высокое качество работы.



ПРЕИМУЩЕСТВА компрессорного оборудования FUBAG



Современная конструкция

Обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики и высокий КПД работы компрессора за счет:

- алюминиевых головок с увеличенными ребрами охлаждения для эффективной теплоотдачи;
- динамически сбалансированного вала из литого чугуна;
- клапанов из износостойкой нержавеющей стали;
- двигателя с теплозащитой и автоматическим повторным пуском для интенсивной продолжительной работы;
- воздушного фильтра улучшенной конструкции.



Высокое качество сборки

Сборка производится на полностью автоматизированных линиях со 100%-ным контролем качества на всех этапах производства и приемочного тестирования, включающего:

- проверку конструктивных параметров (испытание высоким напряжением, тестирование заземления, проверка отсутствия утечки воздуха и др.);
- проверку комплектации;
- проверку упаковки и маркировки.

Все комплектующие проверяются отделом технического контроля перед их отправкой на производственные линии.



Новинки 2017 года



+ Ременные компрессоры

- DCF 900/270 CT7.5**
- DCF 1300/270 CT11**
- DCF 1300/500 CT11**
- DCF 1700/270 CT15**
- DCF 1700/500 CT15**

Новая линейка высокопроизводительных промышленных двухступенчатых ременных компрессоров для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмосистем.



+ Профессиональная серия пневмоинструмента



Пневмоинструмент новой серии ERGONOMIC POWER, выполненный в облегченном композитном корпусе, обладает наилучшим соотношением высокой мощности к весу. Это обеспечивает продолжительную работу с минимальными усилиями.



+ Коаксиальные компрессоры

- VDC 400/50 CM3**
- VDC 400/100 CM3**

Новые мощные коаксиальные масляные компрессоры с производительностью ременного, с чугунной головкой. Подходят для работы с широким спектром пневмоинструмента. Незаменимы в строительстве и при проведении ремонтных работ.



+ Коаксиальные компрессоры

- DC 320/24 CM2,5**
- DC 320/50 CM2,5**

Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ. Имеют высокий КПД.



+ Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR / SMART AIR

Легкие и удобные для переноски компрессоры с набором пневмоинструмента. Отличное решение по обеспечению качественным сжатым воздухом в условиях оперативного ремонта и ежедневного домашнего использования.



+ Расширение программы аксессуаров

ФИЛЬТРЫ / РЕГУЛЯТОРЫ / ЛУБРИКАТОРЫ

Программа расширена новыми моделями аксессуаров, позволяющих монтировать полноценные пневмомагистрали любого уровня сложности.

Узнайте больше на сайте fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКОМ ПОСОБИИ «ШКОЛА КОМПРЕССОРОВ»



- правила выбора компрессора;
- готовые решения для различных задач;
- секреты работы с пневмоинструментом;
- советы сервисных специалистов.

Вся необходимая информация в одном издании!

Рекомендации по выбору компрессора

шаг 1 Выбор типа компрессора

По технологии сжатия воздуха наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ			ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
Безмасляный коаксиальный компрессор	Масляный коаксиальный компрессор	Ременной компрессор	Винтовой компрессор
			
В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.	В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».	В ременных компрессорах используется ременный привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.	Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.
Дают на выходе чистый воздух. Стоят недорого.	Производительные. Легкие в управлении и обслуживании.	Имеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД.	Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительные, малошумные.
Не рассчитаны на длительные нагрузки. Имеют ограниченный ресурс.	Требуют поддержания уровня масла. Предназначены для периодического использования.	Высокий уровень шума.	Высокие первоначальные инвестиции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ОГРАНИЧЕНИЯ



шаг 2

Расчет производительности компрессора

В паспорте компрессора обычно указывается производительность на входе. Это значение нужно умножить на КПД.

Для поршневых коаксиальных компрессоров КПД ~ 0,55.

Для поршневых ременных компрессоров КПД ~ 0,75.

Для винтовых компрессоров КПД ~ 0,95.

Производительность компрессора = Паспортная производительность на входе * КПД.

Определите, какой из планируемых к подключению пневмоинструментов имеет максимальную производительность (указана в паспорте изделия). К значению максимальной паспортной производительности нужно прибавить 20% необходимого запаса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 3

Определение необходимого рабочего давления

Накачав воздух до максимального рабочего давления (P_{max}), компрессор отключается. Повторный запуск происходит после падения давления до уровня давления включения (P_{min}). Разница между P_{max} и P_{min} , как правило, составляет 2 бара. То есть у компрессоров с $P_{max} = 8$ и 10 бар, P_{min} , как правило, составляет 6 и 8 бар соответственно.

$P_{min} = P_{max} - 2$ бара.

P_{min} КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО БЫТЬ БОЛЬШЕ НЕОБХОДИМОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА. ДАВЛЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ, УКАЗАНО В ПАСПОРТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 4

Выбор размера ресивера

Одной из основных функций ресивера является снижение частоты перезапуска компрессора и предоставление времени для остывания компрессорной головки. Коаксиальные компрессоры обычно имеют ресиверы объемом 24/50 л, ременные компрессоры – 50/100 л. Мощные ременные компрессоры, используемые на производстве, имеют ресиверы 270/500 л. Если есть возможность, предпочтительнее выбрать больший объем ресивера. Ресивер увеличенного объема лучше снижает пульсацию давления воздуха, позволяет выдерживать большие пиковые нагрузки, делает систему подачи воздуха более гибкой к разным режимам работы.

ПО ВОЗМОЖНОСТИ НУЖНО ВЫБИРАТЬ РЕСИВЕР БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА.

Пример подбора компрессора

1 Домашняя творческая мастерская

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Подготовка поверхности под покраску	Пневмошлиф-машина прямая	103	6
Аэрография	Аэрограф	9	1
Уборка рабочего места	Пневмопистолет мощный	85	4



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

- Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
103 л/мин + 20% = 123,6 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.
- Использовать компрессор планируется периодически, поэтому рассматриваются коаксиальные компрессоры с КПД = 0,65.
- Расчет производительности компрессора на входе:
123,6 ÷ 0,65 = 224,7 л/мин.
- **Требуемое давление компрессора** – 8 бар, так как необходимо давление – 6 бар – для пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:
давление – 8 бар, производительность – не меньше 224,7 л/мин.

ВЫБОР:
ЛЮБОЙ ИЗ КОАКСИАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ FUBAG, НАЧИНАЯ С OL231/24 CM2.

2 Реконструкция частного дома

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Покрытие деревянного настила	Краско-распылитель	175	3,5
Ремонтные работы с использованием дрели	Пневмодрель	142	6,3
Ремонтные работы с использованием углошлифмашины	Пневмошлиф-машина угловая	184	6,3



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

- Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
184 л/мин + 20% = 220,8 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.
- Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваются ременные компрессоры с КПД = 0,75.
- Расчет производительности компрессора на входе:
220,8 ÷ 0,75 = 294,4 л/мин.
- **Требуемое давление компрессора** – 8,3 бар, так как необходимо давление – 6,3 бар – для пневмодрели и пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:
давление – 10 бар, производительность – не меньше 295 л/мин.

ВЫБОР:
КОМПРЕССОР FUBAG B3600B/50 CM3.

КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Высокая экономичность

Надежные, безопасные и легкие в эксплуатации коаксиальные компрессоры отлично подходят как для периодических работ в мастерской или гараже, так и для ремонтных и отделочных работ. Высокое качество изготовления и сборки всех основных узлов обеспечивает долгий срок службы компрессоров. Головки цилиндров собираются на автоматических линиях и проходят 100%-е тестирование. Применение самых современных технологий и материалов гарантирует максимальный КПД и низкий износ трущихся деталей.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Увеличенный срок службы за счет износостойких пластин клапанов компрессорной головки.



Улучшенная система смазки за счет оснащения большим масляным картером.



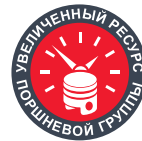
Воздушный всасывающий фильтр закрыт кожухом, что исключает его повреждение при перевозке.



Низкий коэффициент трения и высокая устойчивость к износу узлов за счет использования современных высокотехнологичных материалов.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Алюминиевые головки и блок цилиндров из литого чугуна с большими ребрами охлаждения гарантируют надежность и долговечность использования.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Высокая экономичность за счет низкого уровня электропотребления.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



VDC 400/100 CM3

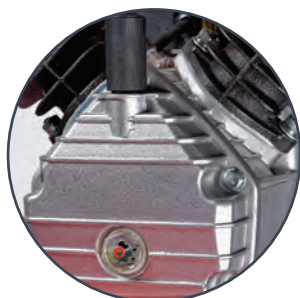
Производительность еще выше



Высокопроизводительная
двухцилиндровая чугунная
головка



Большие ребра охлаждения
из алюминия



Увеличенный масляный картер
с окном контроля за уровнем
масла



Разъем рапид для подключения
пневмоинструмента



Мощный масляный коаксиальный компрессор с производительностью ременного компрессора (400 л/мин). Незаменим в строительстве и при проведении ремонтных работ. Высокая производительность гарантирована конструкцией поршневой группы из двух чугунных цилиндров с алюминиевыми ребрами охлаждения. Масляный картер увеличенного объема обеспечивает необходимый уровень смазки, тем самым минимизирует износ трущихся деталей. Электрический двигатель оборудован тепловой защитой от перегрева и системой автоматического повторного запуска для интенсивной продолжительной работы.

OL 195/24 CM1,5



i Безмасляный коаксиальный компрессор с производительностью 180 л/мин и ресивером 24 литра – отличное решение для повседневной работы в гаражном хозяйстве, частной мастерской и по дому.

- +** однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- регулятор давления.



FC 230/50 CM2



i Одноступенчатый масляный компрессор производительностью 230 л/мин. Отличное решение для интенсивной работы в мастерской или гараже. Работает с большим набором различного пневмоинструмента.

- +** алюминиевая головка и блок цилиндров из литого чугуна с большими охлаждающими ребрами;
- однофазный электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



Полный модельный ряд коаксиальных компрессоров

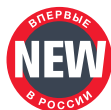
Модель	Технические характеристики			
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
OL 195/6 CM1,5	OL 195	6	180	8
OL 195/24 CM1,5	OL 195	24	180	8
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
FC 230/24 CM2	FC 230	24	230	8
FC 230/50 CM2	FC 230	50	230	8
NEW DC 320/24 CM2,5	DC 320	24	320	8
NEW DC 320/50 CM2,5	DC 320	50	320	8
NEW VDC 400/50 CM3	VDC 400	50	400	8
NEW VDC 400/100 CM3	VDC 400	100	400	8

DC 320/50 CM2,5



i Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ. Имеет высокий КПД.

- +**
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.

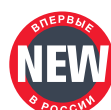


VDC 400/100 CM3



i Мощный компрессор для работы с широким спектром пневмоинструмента. Незаменим в строительстве и при проведении ремонтных работ. Оснащен колесами и ручкой для удобства транспортировки.

- +**
- двухцилиндровая одноступенчатая головка с 2-мя чугунными цилиндрами и увеличенными ребрами охлаждения;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
3 400	1,1	220 / 50	530 x 210 x 530	11,0
3 400	1,1	220 / 50	600 x 260 x 580	18,0
2 850	1,5	220 / 50	620 x 280 x 600	23,0
2 850	1,5	220 / 50	730 x 320 x 650	33,0
2 850	1,8	220 / 50	620 x 280 x 580	24,0
2 850	1,8	220 / 50	740 x 320 x 660	33,0
2 840	2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	44,0
2 840	2,2	220 / 50	1080 x 380 x 760	62,0

Наборы компрессорного оборудования

Включи и работай!



Использование в работе компрессора с набором пневмоинструмента дает возможность получить гарантированный эффект и избежать ошибок при выборе дополнительного оборудования. Поэтому FUBAG развивает в своем ассортименте программу наборов компрессорного оборудования.

Уникальное решение FUBAG «два в одном» позволяет выполнять работы различной специфики с применением сжатого воздуха без покупки дополнительных комплектующих.

В каждый набор входят подобранные по производительности компрессор, пневмоинструменты и аксессуары.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Оптимальное сочетание основных характеристик компрессора и специального пневмоинструмента гарантирует высокую производительность.



Пневмоинструмент в комплекте – возможность начать работать без приобретения дополнительного оборудования.



Набор комплектуется гибким шлангом с быстроразъемными соединениями.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Высокое качество оборудования и пневмоинструмента значительно снижает риск поломки и гарантирует низкие затраты на сервисное обслуживание.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



AUTO MASTER KIT

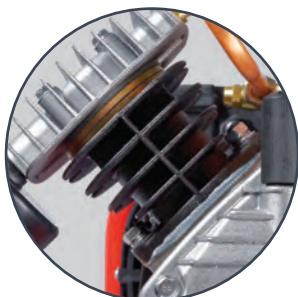
Набор профессионала



Все работы по автомобилю с одним набором



Мощный мобильный компрессор



Высокопроизводительная двухцилиндровая головка



Разъем рапид для подключения пневмоинструмента



Популярный набор, разработанный специально для обслуживания автомобиля. Предназначен для бытового применения или небольших автомастерских.

Компрессор оснащен ресивером на 50 литров, который обеспечивает продолжительную непрерывную работу. Блок цилиндров и вал выполнены из литого чугуна. Горизонтально расположенный ресивер окрашен краской и не подвержен образованию коррозии.

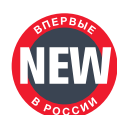
Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR



i Переносной безмасляный компрессор предназначен для снабжения пневмоинструментов чистым сжатым воздухом. Нашел широкое применение в ремонте и домашнем использовании. В корпусе есть отсек для хранения шланга, пистолета, шнура. На внутренней поверхности крышки, закрывающей полость для хранения аксессуаров, имеются фиксаторы для хранения насадок. Крышка внутренней поверхности оборудована специальными кронштейнами для размещения всех необходимых насадок.

- +** В набор входят:
- воздушный шланг, 3 м;
 - пистолет для накачки шин;
 - насадка для надувки мячей;
 - насадка для накачки матрасов;
 - насадка для накачки велосипедных колес.

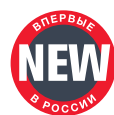


SMART AIR



i Универсальный многофункциональный набор для снабжения чистым сжатым воздухом для накачки небольших изделий, продувки узких водопроводных труб, для чистки поверхности и т.д. Благодаря конструктиву занимает минимум места при хранении. Удобен в переноске. Весь пневмоинструмент, находящийся в наборе, компактно и удобно размещен непосредственно в корпусе компрессора.

- +** В набор входят:
- воздушный шланг, 3 м;
 - продувочный пистолет;
 - пистолет для накачки шин;
 - насадка для надувки мячей;
 - насадка для накачки матрасов;
 - насадка для накачки велосипедных колес.



HANDY MASTER KIT



i Набор предназначен для проведения различных работ по дому, а также для обслуживания автомобильной и другой техники.

- +** В набор входят:
- компактный безмасляный компрессор;
 - насадка для продувки;
 - пистолет для продувки;
 - комплект из трех наконечников;
 - пистолет для накачки шин с манометром;
 - соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Технические характеристики			
	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Кол-во оборотов в минуту, об/мин
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
EASY AIR	–	180	8	3 400
SMART AIR	2	180	8	3 400
HANDY MASTER KIT	–	180	8	3 400
SERVICE MASTER KIT	6	180	8	3 400
PAINT MASTER KIT	6	180	8	3 400
WOOD MASTER KIT	6	180	8	3 400
HOUSE MASTER KIT	24	180	8	3 400
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
AIR MASTER KIT	24	230	8	2 850
AUTO MASTER KIT	50	400	8	2 840



SERVICE MASTER KIT



i Предназначен для технического обслуживания офисной и бытовой техники, требующего регулярной очистки от пыли. Компактный безмасляный компрессор, оснащенный ручкой для переноски, выдает чистый воздух без примесей.

+

В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор;
- насадка для продувки;
- пневмопистолет для продувки;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для продувки/мойки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром.



PAINT MASTER KIT



i Компактный и легкий компрессор с набором пневмоинструмента для окрашивания различных поверхностей и материалов. Выдает чистый воздух без примесей, что особенно важно при работе с краской.

+

В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор;
- аэрограф с двумя сменными бочками;
- краскораспылитель НР с верхним бачком объемом 0,5 л;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



AIR MASTER KIT



i Универсальный набор компрессорного оборудования с комплектом наиболее популярного пневмоинструмента для выполнения различных работ по дому, обслуживанию автомобильной и другой техники.

+

В набор входят:

- универсальный передвижной масляный компрессор;
- пневмопистолет для продувки или мойки;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
- краскораспылитель НР с верхним бачком на 0,5 л;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,1	220 / 50	635 x 485 x 365	6,5
1,1	220 / 50	575 x 315 x 365	9,0
1,1	220 / 50	405 x 230 x 370	7,0
1,1	220 / 50	490 x 200 x 495	12,0
1,1	220 / 50	540 x 215 x 540	12,4
1,1	220 / 50	535 x 275 x 530	14,0
1,1	220 / 50	570 x 255 x 590	19,0
1,5	220 / 50	570 x 255 x 590	26,0
2,2	220 / 50	950 x 350 x 650	60,0

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Сжатый воздух в любых количествах

Ременные компрессоры FUBAG – надежные, мощные и простые в эксплуатации, специально разработаны для применения на предприятиях, имеющих постоянную потребность в сжатом воздухе. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены и являются оптимальным решением для небольшого производства, мастерской, в строительстве и гаражном хозяйстве. Неприхотливы и экономичны в сервисном обслуживании.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность одновременного подключения нескольких потребителей.



Электрический трехфазный двигатель для интенсивной продолжительной эксплуатации. Класс защиты IP 54, класс изоляции F.



Гильза цилиндра из высококачественного чугуна и головка цилиндра с увеличенными ребрами охлаждения обеспечивают высокий ресурс поршневой группы.



Надежность и долговечность эксплуатации за счет пониженной частоты вращения компрессорной головки.



Высокоэффективный 2-х ступенчатый воздушный фильтр для тяжелых условий работы.



Применение силовой коммутации двигателя отдельным узлом (магнитоэлектрическим пускателем) обеспечивает большой ресурс и возможность свободного доступа для обслуживания и ревизии.



Увеличенный диаметр колеса - привода вентилятора компрессорного блока - позволяет дать эффективный объем охлаждающего потока воздуха в процессе эксплуатации.



Автоматический режим работы за счет блока повторного запуска с функцией автоматического отключения.

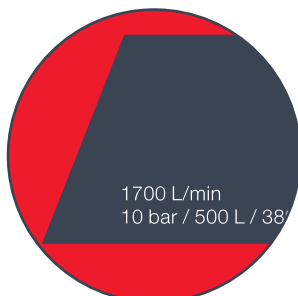


Набор колес для легкой транспортировки в комплекте.



DCF 1700/500 CT15

Двойная мощность для непрерывной работы



Высокопроизводительная компрессорная головка двухступенчатого сжатия



Литые чугунные ребра цилиндров и патрубков для эффективного теплообмена



Возможность подключения нескольких потребителей



Магнитоэлектрический контактор для надежного запуска двигателя



Самый мощный в линейке ременных компрессоров FUBAG. Оптимальное решение для обеспечения работы локальных пневмосистем на небольших производствах и сервисных центрах.

Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Оснащены надежными колесами, обеспечивающими оперативную транспортировку компрессора на месте работы.

В3600В/100 CM3



i Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.

- +** электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- гильзы цилиндров изготовлены из высокопрочного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла;
- удобная катушка для хранения шланга.



В4000В/100 CM3



i Надежный и производительный компрессор для обеспечения сжатым воздухом небольших мастерских или работ на небольшой стройке.

- +** динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- регулятор давления;
- два быстросъемных соединения рапид.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
В3600В/50 CM3	В3600В	50	360	10	2/1
В3600В/100 CM3	В3600В	100	360	10	2/1
В4000В/50 CM3	В4000В	50	400	10	2/1
В4000В/100 CM3	В4000В	100	400	10	2/1
VCF/50 CM3	VCF	50	440	10	2/1
VCF/100 CM3	VCF	100	440	10	2/1
В4800В/100 СТ4	В4800В	100	480	10	2/1

VCF/100 CM3



Мощный компрессор для работы с любым пневмоинструментом, который применяется в процессе строительства и ремонтных работ.



- двухцилиндровая одноступенчатая головка из высококачественного чугуна;
- воздушные фильтры для очистки воздуха;
- электродвигатель с тепловой защитой;
- два быстросъемных соединения рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие колеса.



B4800B/100 CT4



Отличный выбор для автосервисов при работе с полной ежедневной загрузкой - высокопроизводительный компрессор с трехфазным электрическим двигателем.



- гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 570	2,2	220 / 50	840 x 390 x 685	48,0
1 570	2,2	220 / 50	1070 x 400 x 810	64,0
1 100	2,2	220 / 50	810 x 390 x 690	60,0
1 100	2,2	220 / 50	1100 x 400 x 790	73,5
1 100	2,2	220 / 50	830 x 360 x 740	64,0
1 100	2,2	220 / 50	1050 x 420 x 850	77,0
1 450	3,0	380 / 50	1065 x 440 x 835	88,0

B5200B/200 CT4



i Надежный и удобный в эксплуатации. Подходит для работы практически со всеми видами пневмоинструмента. Экономичное решение по обеспечению сжатым воздухом крупного частного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.

- +**
- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



B6800B/200 CT5



i Мощный компрессор с ресивером на 200 л, предназначен для длительной интенсивной эксплуатации. Является оптимальным выбором для небольших производств, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.

- +**
- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
B5200B/100 CT4	B5200B	100	530	10	2/1
B5200B/200 CT4	B5200B	200	530	10	2/1
B6800B/100 CT5	B6800B	100	690	10	2/1
B6800B/200 CT5	B6800B	200	690	10	2/1
B6800B/270 CT7,5	B6800B	270	850	10	2/1
B10000B/270 CT11	B10000B	270	1050	10	2/1

B10000B/270 CT11



i Мощный, высокопроизводительный и надежный ременной двухцилиндровый одноступенчатый компрессор. Подходит для интенсивной работы со всеми видами пневмоинструмента. Отличный выбор для крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.

- +** трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО



i Компрессорное масло FUBAG изготовлено с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального набора присадок, придающих ему исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.

- +** Масло FUBAG рекомендовано к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °С.
- Масло этой серии применимо для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами.

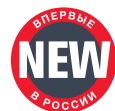
Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 300	3,0	380 / 50	1050 x 420 x 850	80,0
1 300	3,0	380 / 50	1500 x 520 x 950	117,8
1 150	4,0	380 / 50	1050 x 450 x 950	112,0
1 150	4,0	380 / 50	1500 x 520 x 990	138,0
1 050	5,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	182,5
1 250	7,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	181,0

DCF 900/270 CT7,5



i Высокопроизводительный двухступенчатый компрессор предназначен для интенсивной работы в особо тяжелых условиях работы. Компрессор имеет увеличенный ресурс за счет пониженной скорости вращения коленчатого вала поршневой группы.

- +**
- мощная головка двухступенчатого сжатия из высокопрочного чугуна, большие ребра охлаждения;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



DCF 1300/270 CT11



i Мощный двухступенчатый компрессор, оснащенный высокопроизводительной компрессорной головкой Fubag двухступенчатого сжатия. Обеспечивает непрерывный цикл работы локальных пневмостистем на небольших производствах, в сервисных центрах, мастерских. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление.

- +**
- мощная головка двухступенчатого сжатия из высокопрочного чугуна, большие ребра охлаждения;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Полный модельный ряд ременных двухступенчатых компрессоров

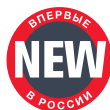
	Модель	Технические характеристики				
		Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
NEW	DCF 900/270 CT7,5	DCF	270	900	10	3/2
NEW	DCF 1300/270 CT11	DCF	270	1 300	10	4/2
NEW	DCF 1300/500 CT11	DCF	500	1 300	10	4/2
NEW	DCF 1700/270 CT15	DCF	270	1 700	10	4/2
NEW	DCF 1700/500 CT15	DCF	500	1 700	10	4/2

DCF 1300/500 CT11



i Надежный промышленный поршневой компрессор с ресивером 500 литров. Применяется для поточного обеспечения сжатым воздухом сервисных центров, мастерских, небольших производств.

- +**
- мощная головка из высокопрочного чугуна;
 - трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
 - большой масляный картер для улучшения смазки;
 - динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
 - в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.

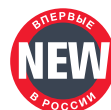


DCF 1700/500 CT15



i Самый мощный в линейке ременных компрессоров FUBAG. Оптимальное решение для обеспечения работы локальных пневмосистем на небольших производствах и сервисных центрах. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Оснащены надежными колесами, обеспечивающими оперативную транспортировку компрессора на месте работы.

- +**
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
 - большой масляный картер для улучшения смазки;
 - динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
 - в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
923	5,5	380 / 50	1450 x 560 x 1180	200,0
680	7,5	380 / 50	1450 x 560 x 1320	240,0
680	7,5	380 / 50	1680 x 640 x 1420	320,0
900	11,0	380 / 50	1450 x 560 x 1320	270,0
900	11,0	380 / 50	1680 x 640 x 1420	350,0



Пневматический инструмент –

Инструмент, работающий за счет использования энергии сжатого воздуха. Пневмоинструмент позволяет значительно сократить потребление электроэнергии. К тому же, он значительно надежнее своих электрических аналогов.

В зависимости от типа пневмоинструмента, его рабочих характеристик и технических показателей, он может применяться в различных сферах - от мелкого ремонта и садовых работ до бесперебойной работы в промышленности.

Качественный пневмоинструмент FUBAG обеспечивает большую продолжительность работы по сравнению с аналогичным оборудованием. Это способствует экономии рабочих ресурсов и сокращению сроков выполнения работ.

Благодаря новейшим технологиям, которые используются при производстве данного оборудования, оно отличается надежностью и длительным сроком службы.

От чего зависит срок службы пневмоинструмента?



Давление воздуха

Рабочее давление сжатого воздуха на входе в инструмент должно составлять не более 6,3 бара. Слишком высокое давление на входе может привести к преждевременному износу и выходу инструмента из строя. Слишком низкое давление не дает возможности инструменту развить максимальную мощность.



Мощность компрессора

Если ее недостаточно, инструмент просто не сможет работать с необходимой отдачей. Расход воздуха указан в инструкции по эксплуатации для каждого инструмента. Для полноценной работы инструмента, при подборе компрессора или расчете пневматической магистрали нужно заложить запас 20-30% к этому значению.



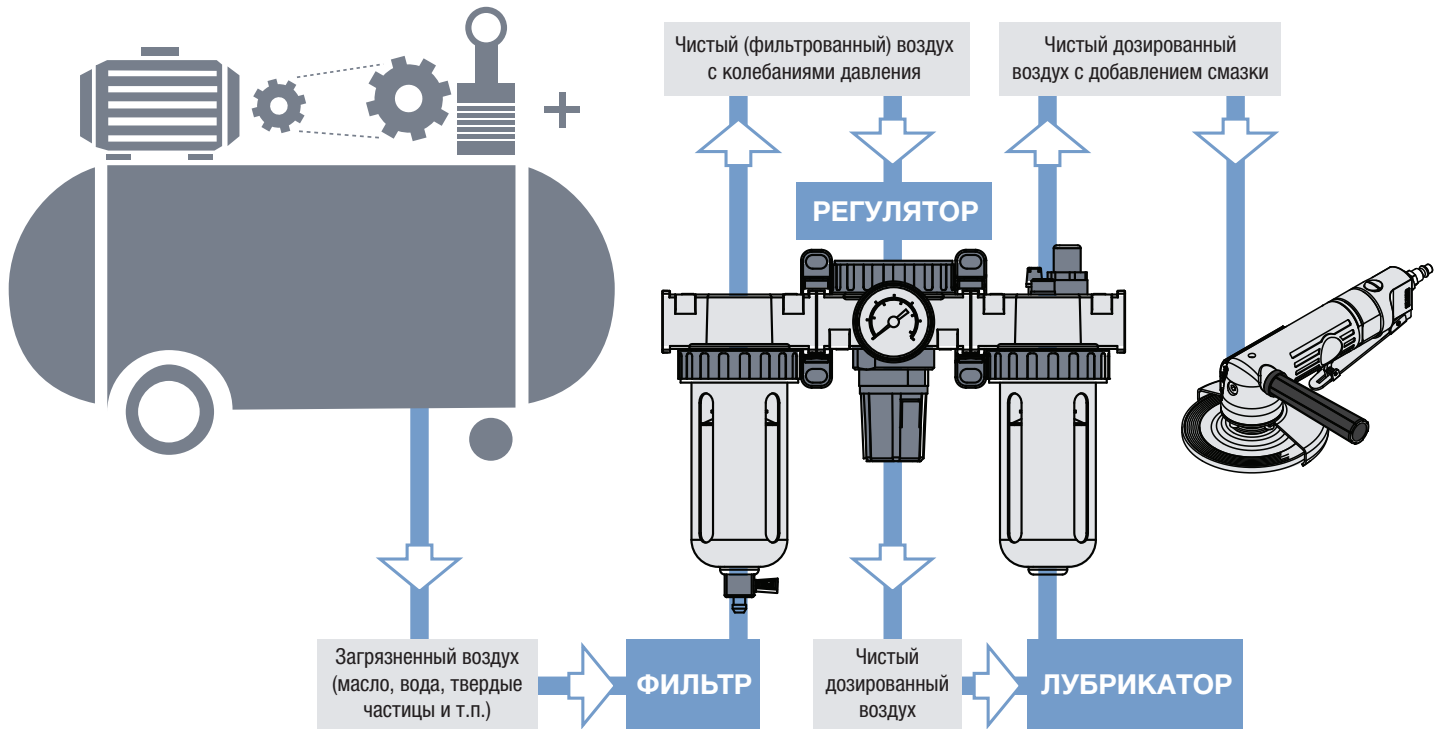
Качество воздуха

Воздух, поступающий из компрессора, обычно насыщен парами воды, масла и может содержать загрязнения в виде твердых частиц. При излишней влаге в инструменте возникает коррозия, при попадании посторонних предметов в пневмодвигатель, инструмент выходит из строя. Поэтому качество воздуха является определяющим фактором надежности и долговечности.

Для надежной работы и длительного срока службы пневмоинструмента необходимо обеспечить высокий уровень чистоты подаваемого сжатого воздуха

Обеспечить надежную работу и увеличить срок службы инструмента позволяет СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА. В зависимости от вида инструмента и требований к качеству работ, система подготовки воздуха может состоять из фильтра очистки воздуха от влаги, масла и грязи, регулятора и лубрикатора для смазки инструмента, если это необходимо. При подборе фильтров, лубрикаторов, блоков подготовки воздуха учитывайте их пропускную способность. Придерживайтесь рекомендуемых диаметров шлангов, указанных в инструкциях по эксплуатации.

Принципиальная схема системы подготовки воздуха:



+ Фильтр

Помогает минимизировать попадание в инструмент грязи, воды, посторонних частиц. Вода, образующаяся в результате выпадения конденсата, может стать причиной коррозии металлических деталей устройства. Избежать преждевременного износа пневмоинструмента можно, установив фильтр в пневмосистему. Каждые 100 часов работы необходимо регулярно чистить систему фильтрации для того, чтобы она эффективно очищала воздух.

+ Регулятор

Обеспечивает управление рабочим давлением в пневматических линиях. Регулятор не только снижает давление заданного уровня, но и предохраняет инструмент от скачка давления. Важно работать на минимальном давлении, рекомендуемом для данного инструмента. Это продлит срок службы пневмоинструмента.

+ Лубрикатор

Предназначен для смазки инструмента, путем дозированной подачи масла в воздух. Максимальная длина шланга, установленного после лубрикатора, не должна превышать 5 метров. В противном случае эффективность работы лубрикатора будет снижена, и пневматический инструмент не будет получать необходимое количество смазки.

Для краскораспылителей, продувочных пистолетов, инструментов, не требующих смазки используются блоки подготовки воздуха без лубрикатора, только с фильтром тонкой очистки и регулятором.

⚠ ВАЖНО

■ Вовремя смазывайте пневмоинструмент. При эксплуатации инструмента осуществляется без блока подготовки воздуха, необходимо смазывать инструмент каждый день, добавляя по 2-3 капли масла во впускной воздушный штуцер несколько раз в день.

■ Следите за давлением подаваемого воздуха. Оно не должно превышать рабочее давление пневмоинструмента, указанное в инструкции по эксплуатации.

■ Отключайте инструмент после окончания работ и во время перерывов. Это продлит срок службы пневмоинструмента.

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ



Для решения любых задач

Пневматические ударные гайковерты FUBAG созданы для интенсивной ежедневной эксплуатации. Надежные и простые в использовании инструменты обеспечивают высокую скорость и эффективность работ по откручиванию и закручиванию разнообразных резьбовых соединений.

В 2016 году ассортимент гайковертов FUBAG дополнен мощными профессиональными моделями серии ERGONOMIC POWER. Высокая производительность в сочетании с компактным и легким ударопрочным корпусом из композитных материалов делает гайковерты данной серии незаменимыми при проведении продолжительных работ.

Широкий диапазон характеристик предоставляет возможность выбора инструмента, наиболее подходящего под конкретные задачи. Крутящий момент варьируется от нескольких десятков до нескольких тысяч Нм, посадочный квадрат $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1". Некоторые модели поставляются в комплекте с головками и дополнительными аксессуарами.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Надежный мощный механизм с двойным молоточком эффективно справляется с самыми сложными соединениями.



Простая конструкция обеспечивает легкий уход за инструментом и долгий срок службы.



Фрикционное кольцо для надежной фиксации и быстрой смены головок.



Удобный переключатель режимов увеличивает скорость выполнения операций, повышает эффективность работы.



Низкая вибрация снижает утомляемость руки; увеличивается производительность.



Дополнительная боковая ручка для надежного удержания инструмента во время работы.

ERGONOMIC POWER

Инновационная серия профессионального пневмоинструмента, сочетающая высокую производительность, продуманную эргономику, компактность и легкость.

Небольшой вес достигается за счет использования ударопрочного композитного материала в производстве корпуса.

Пневмодвигатель высокой мощности обеспечивает превосходные рабочие показатели.



IWC 1300 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ

*Композитный корпус:
идеальное соотношение
мощности и веса*



Фрикционное кольцо для быстрой замены головок



Ударопрочный легкий композитный корпус: вес инструмента всего 2 кг



Удобный переключатель режимов увеличивает скорость выполнения операций, повышает эффективность работы



Эргономичная форма рукоятки



ERGONOMIC  **POWER**



Мощный ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 1280 Нм и посадочным квадратом 1/2" предназначен для интенсивной работы в тяжелых условиях. Разработан специально для высоконагруженных соединений. Используется на предприятиях с большим объемом монтажных / демонтажных работ. Хорошо сбалансированная конструкция гайковерта снижает утомляемость руки даже при постоянной нагрузке.

IWC 600 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



Компактный ударный гайковерт в легком ударопрочном композитном корпусе. Отличается внушительным рабочим ресурсом и возможностью длительной работы без остановки. За счет высокой скорости вращения шпинделя отлично подходит для быстрых работ с мягкими соединениями.



- двойной ударный механизм Twin Hammer;
- 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок.

IWC 720 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



Универсальный гайковерт, мощность и частота вращения которого обеспечивает выполнение различного спектра работ - от производственных задач до сложных работ в автосервисе.



- посадочный квадрат 1/2".
- двойной ударный механизм Twin Hammer.
- износостойкий металлический корпус.
- 4-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны.
- держатель головки - фрикционное кольцо, для быстрой смены головок.

IWC 1100 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



ERGONOMIC POWER



Мощный и легкий ударный гайковерт. Благодаря корпусу из композитного материала, вес составляет всего 2,06 кг.



- 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- удобная рукоятка.

Полный модельный ряд ударных пневмогайковертов 1/2"

Артикул	Модель	Технические характеристики						
		Серия Ergonomic Power	Посадочный квадрат, дюйм	Макс. крутящий момент, Нм	Среднее потребление воздуха, л/мин	Подвод воздуха	Тип ударного механизма	
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 1/2"								
100102	PWS 312 1/2" с набором головок	-	1/2"	312	158	1/4"	Rocking dog	
100109	PW 312 1/2" с набором головок	-	1/2"	312	158	1/4"	Rocking dog	
100190	IW 580 1/2"	-	1/2"	576	226	1/4"	Twin hammer	
100191	IW 580 1/2" с набором головок	-	1/2"	576	226	1/4"	Twin hammer	
NEW	100230	IWC 600 1/2"	●	1/2"	580	207	1/4"	Twin hammer
	100110	IW 680 1/2"	-	1/2"	680	191	1/4"	Twin hammer
	100192	IW 720 1/2"	-	1/2"	720	226	1/4"	Twin hammer
	100193	IW 720 1/2" с набором головок	-	1/2"	720	226	1/4"	Twin hammer
	100194	IW 900 1/2"	-	1/2"	880	250	1/4"	Twin hammer
	100195	IW 900 1/2" с набором головок	-	1/2"	880	250	1/4"	Twin hammer
NEW	100220	IWC 1100 1/2"	●	1/2"	1 100	255	1/4"	Twin hammer
NEW	100215	IWC 1300 1/2"	●	1/2"	1 280	255	1/4"	Twin hammer
NEW	100205	IWC 1400 1/2"	●	1/2"	1 380	255	3/8"	Twin hammer

IWC 1300 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



ERGONOMIC POWER



Мощный ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 1280 Нм предназначен для интенсивной работы в тяжелых условиях. Используется на предприятиях с большим количеством монтажных /демонтажных работ. Разработан специально для работы с высоконагруженными соединениями.



- надежный ударный механизм с двойным молоточком Twin Hammer;
- 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- ударопрочный корпус из легкого композитного материала;
- эргономичная рукоятка.

IWC 1400 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



ERGONOMIC POWER



Предназначен для работы в шиномонтажах, автосервисах, мастерских по ремонту оборудования.



- 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- корпус гайковерта из легкого композитного материала;
- эргономичная рукоятка.

ВИДЫ УДАРНЫХ МЕХАНИЗМОВ



По типу исполнения гайковерты делятся на прямые и угловые. Различие определяет направление оси вращения шпинделя. В прямых гайковертах она параллельна оси вращения двигателя, в угловых гайковертах располагается под прямым углом к оси корпуса. Прямым, благодаря встроенному ударному механизму, свойственен большой момент затяжки - до 4500 Нм. В угловых момент затяжки меньше: 100-120 Нм, зато угловые гайковерты позволяют проводить работы в труднодоступных местах.

По видам ударных механизмов гайковерты можно разделить на следующие группы:

- **TWIN HAMMER:** обеспечивает два мощных сбалансированных удара за один оборот. Гайковерты с таким механизмом предназначены для работы в тяжелых условиях, незаменимы в автомобильной индустрии.
- **ROCKING DOG:** создает один мощный удар за один оборот. Несложный дизайн механизма обеспечивает легкую эксплуатацию. Рекомендован для средних нагрузок.
- **SINGLE RATCHET:** Простой храповый механизм. Оси вращения шпинделя и двигателя расположены под углом 90° друг к другу.

				Комплектация	
Рекомендуемый диаметр внутр.шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор	
3/8"	90,00	262 x 240x 95	4,16	Кейс; 10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; масленка; минилубрикатор; штуцер	
3/8"	90,00	262 x 240 x 95	4,00	10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; штуцер; масленка	
3/8"	85,00	200 x 168 x 90	2,40	-	
3/8"	85,00	200 x 168 x 90	2,40	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм	
3/8"	91,25	181 x 190 x 67	1,20	-	
3/8"	90,00	184 x 185 x 70	2,42	-	
3/8"	85,00	232 x 220 x 75	2,80	-	
3/8"	85,00	232 x 220 x 75	2,80	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм	
3/8"	85,00	205 x 210 x 84	2,59	-	
3/8"	85,00	205 x 210 x 84	2,59	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм	
3/8"	85,89	218 x 206 x 75	2,06	-	
3/8"	85,89	218 x 206 x 75	2,06	-	
3/8"	102,65	218 x 206 x 75	2,16	-	

IWS 680 3/4"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 3/4"
С НАБОРОМ ГОЛОВОК



i Ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 680 Нм и посадочным квадратом 3/4". За счет высокого крутящего момента подходит для работ с твердыми соединениями.

- +**
- металлический износостойкий корпус, простая конструкция обеспечивают долгий срок службы;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для надежного крепления головки;
- комплект головок (8 шт) и аксессуаров.

IW 1600 3/4"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 3/4"



i Ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 1600 Нм с посадочным квадратом 3/4" обычно используется на предприятиях автомобильной отрасли.

- +**
- износостойкий металлический корпус оснащен ручкой для упора, облегчающей работу с инструментом;
- удобная смена направления вращения;
- 4-х ступенчатый регулятор мощности в обе стороны.

Под артикулом 100199 поставляется в прочном кейсе с набором закаленных головок и удлинителем 125 мм.

IWC 2500 1"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 1"



ERGONOMIC POWER

i Мощный ударный гайковерт из легкого прочного композитного материала. Используется для обслуживания грузовых автомобилей и автобусов.

- +**
- эргономичная ручка для удобного хвата, дополнительная боковая ручка для надежного удержания инструмента во время работы;
- 3-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны;
- узкая фронтальная часть дает возможность работать в труднодоступных местах;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для лучшей фиксации головки.

Полный модельный ряд пневмогайковертов

Артикул	Модель	Технические характеристики						
		Серия Ergonomic Power	Посадочный квадрат, дюйм	Макс. крутящий момент, Нм	Среднее потребление воздуха, л/мин	Подвод воздуха	Тип ударного механизма	
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 3/4"								
100111	IWS 680 3/4" с набором головок	-	3/4"	680	298	1/4"	Rocking dog	
NEW	100250	IWC 1400 3/4"	●	3/4"	1 390	255	1/4"	Twin hammer
NEW	100240	IWC 1500 3/4"	●	3/4"	1 490	292	3/8"	Twin hammer
100198	IW 1600 3/4"	-	3/4"	1 600	270	3/8"	Twin hammer	
100199	IW 1600 3/4" с набором головок	-	3/4"	1 600	270	3/8"	Twin hammer	
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 1"								
NEW	100260	IWC 1700 1"	●	1"	1 650	292	3/8"	Twin hammer
NEW	100270	IWC 2500 1"	●	1"	2 450	334	1/2"	Twin hammer
NEW	100280	IWC 2900 1"	●	1"	2 900	334	1/2"	Twin hammer
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УГЛОВЫЕ								
NEW	100311	RWC 41 1/4"	●	1/4"	41	170	1/4"	Single Ratchet paw
	100107	RW 61 1/2"	-	1/2"	61	180	1/4"	Single Ratchet paw
	100108	RW 61 1/2" с набором головок	-	1/2"	61	180	1/4"	Single Ratchet paw
NEW	100320	RWC 105 1/2"	●	1/2"	105	190	1/4"	Single Ratchet paw

IWC 2900 1"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 1"



ERGONOMIC POWER

i Самый мощный ударный гайковерт в линейке FUBAG. Предназначен для обслуживания высокотоннажного грузового и крупного пассажирского автотранспорта.

- +** эргономичная ручка для удобного хвата, дополнительная ручка для надежного удержания инструмента во время работы;
- 3-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны, удобно расположен под большой палец одной руки;
- вставка из термопластичной резины помогает лучшему захвату инструмента, уменьшает вибрации;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для надежной фиксации головки;
- корпус гайковерта выполнен из легкого прочного композитного материала.

RWC 41 1/4"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УГЛОВОЙ



ERGONOMIC POWER

i Отличный комплект для затяжки или отвинчивания гаек и болтов торцевыми головками. Имеет долговечный механизм. Наиболее востребован автосервисами.

- +** компактные размеры и плоская небольшая головка позволяют работать в узких местах;
- корпус выполнен из композитного материала, вес гайковерта составляет всего 0,68 кг.

RWC 105 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УГЛОВОЙ



ERGONOMIC POWER

i Эргономичный, мощный угловой гайковерт для продолжительной, интенсивной работы. Удлиненная рукоятка из композитного материала имеет удобную для хвата форму. Резиновые накладки на рукоятке улучшают сцепление руки и корпуса, гасят вибрацию.

- +** 4-х ступенчатый регулятор мощности в обе стороны с удобным расположением под большой палец руки;
- корпус выполнен из композитного материала, вес гайковерта составляет всего 1,2 кг.

				Комплектация	
Рекомендуемый диаметр внутр.шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор	
3/8"	90,00	284 x 298 x 105	6,00	8 головок 3/4": 26, 27, 28, 30, 32, 35, 36, 38 мм; 1 масленка; 2 шестигранных ключа 4 и 5 мм; штуцер	
1/2"	85,89	218 x 206 x 75	2,14	-	
1/2"	92,66	282 x 240 x 100	3,84	-	
1/2"	88,00	205 x 210 x 84	6,80	-	
1/2"	88,00	205 x 210 x 84	6,80	Кейс; набор головок: 32, 35 мм	
3/4"	92,66	282 x 240 x 100	3,90	-	
3/4"	97,70	626 x 216 x 70	7,80	-	
3/4"	100,80	573 x 251 x 159	7,47	-	
3/8"	92,61	228 x 70 x 46	0,68	-	
3/8"	90,00	70 x 285 x 55	1,10	-	
3/8"	90,00	205 x 355 x 47	2,60	7 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19 мм; удлинитель 1/2" 75 мм; карданное соединение; переходник для бит; 3 биты; масленка; штуцер	
3/8"	84,66	313 x 73 x 54	1,22	-	

SR 13

ПНЕВМОВИНТОВЕРТ
С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ



i Винтоверт с регулируемой муфтой и реверсом идеально подходит для плавного закручивания. Наибольшее применение нашел в сборочном производстве. Имеет продолжительный срок службы благодаря простой конструкции.

- +**
- функция реверса позволяет работать в обоих направлениях;
 - удобный переключатель реверса;
 - эргономичная ручка пистолетной формы;
 - узкий компактный корпус.

SL 180

ПНЕВМОВИНТОВЕРТ



i Мощный высокоскоростной винтоверт с прямой ручкой эффективно справится с самыми сложными работами. Обладает малым весом за счет отсутствия двигателя.

- +**
- компактный металлический корпус;
 - надежная простая конструкция;
 - удобный хват;
 - небольшой вес.

DRS 1800

ПНЕВМОДРЕЛЬ



i Универсальная пневмодрель с реверсом, прекрасно подходит для интенсивной работы. Оснащена быстрозажимным патроном, что позволяет производить оперативную замену сверл.

- +**
- функция реверса позволяет работать в обоих направлениях;
 - ударопрочный металлический корпус с эргономичной ручкой пистолетной формы;
 - низкий уровень шума.

Полный модельный ряд пневмовинтовертов / пневмодолот / пневмодрелей

Артикул		Модель		Технические характеристики		
ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ						
				Макс. крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Ср. потребление воздуха, л/мин
100005	SR12 LE с регулируемой муфтой			12	1500	110
100105	SR13 с регулируемой муфтой			13	1500	135
100106	SL180			180	8500	85
ПНЕВМОДОЛОТА						
		Серия Ergonomic Power	Диаметр зубила, мм	Частота ударов, уд/мин		Ср. потребление воздуха, л/мин
100120	HRS 4500	-	10	4500		170
NEW	100370	HRC 4500	●	4500		170
ПНЕВМОДРЕЛИ						
				Диаметр сверла, мм	Скорость вращения, об/мин	Ср. потребление воздуха, л/мин
100103	DRS1800	-		10	1800	142
100115	DR1800	-		10	1800	142
100116	DL2600, прямая	-		10	2600	156

DL 2600

ПНЕВМОДРЕЛЬ ПРЯМАЯ



i Пневмодрель прямая эргономичной формы с удобным захватом. Отлично подходит для вертикального сверления. Оснащена быстрозажимным патроном, что позволяет производить оперативную замену сверл.

- +**
- компактный износостойкий металлический корпус;
- небольшой вес.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	10 сверел 1,5 – 5,6 мм / шутицер / масленка / минилубрикатор

HRS 4500

ПНЕВМОДОЛОТО



i Компактное пневмодолото с комплектом зубил. Идеально подходит для штробления и бурения камня, бетона, дерева, асфальта, кирпича. Справляется с объемными нагрузками в тяжелых условиях строительных площадок.

- +**
- простое и надежное в использовании;
- износостойкий металлический корпус;
- поставляется в удобном кейсе;
- в комплекте 5 зубил с круглым хвостовиком.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	5 зубил / шутицер

HRC 4500

ПНЕВМОДОЛОТО



ERGONOMIC POWER

i Эргономичный, мощный инструмент предназначен для профессиональной обработки металла, камня, бетона. Корпус из композитного материала с улучшенной амортизацией вибрации позволяет проводить длительные работы без переутомления.

- +**
- быстрая и удобная замена зубил;
- высокочувствительный курок;
- работает с зубилами с круглым хвостовиком;
- небольшой вес и компактность.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	2 зубила / шутицер

					Комплектация
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	95,00	210 x 160 x 40	1,10	-
1/4"	3/8"	90,00	193 x 149 x 40	1,16	-
1/4"	3/8"	90,00	232 x 70 x 50	0,94	-
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	100,00	140 x 150 x 50	2,13	Кейс; 5 зубил; шутицер
1/4"	3/8"	98,64	185 x 167 x 53	0,88	2 зубила; шутицер
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	81,30	158 x 208 x 48	1,10	Кейс; 10 сверел 1,5 – 5,6 мм; шутицер; масленка; минилубрикатор
1/4"	3/8"	81,30	158 x 208 x 48	1,10	-
1/4"	3/8"	92,70	75 x 228 x 50	0,90	-

Шлифовальные машины

GL 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ
С НАБОРОМ



i Универсальная прямая шлифмашина компактного размера с зажимной цангой. Идеально подходит для зачистки, обработки сварных швов, снятия заусенцев, доводки пресс-форм.

- +**
- простая конструкция, износостойкий металлический корпус устойчив к внешним неблагоприятным условиям;
- может быть использована с головками разной конфигурации;
- поставляется в прочном кейсе с набором абразивных головок разных форм на 3 мм и на 6 мм. На 3 мм для более тонких работ - гравировка, создание контуров и на 6 мм - для зачистки и шлифовки различных поверхностей.

GLC 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ



ERGONOMIC POWER

i Эргономичная легкая прямая шлифмашина компактного размера с зажимной цангой 6мм. Идеально подходит для высокоточных работ по зачистке, обработке сварных швов, снятия заусенцев, доводки пресс-форм.

- +**
- эргономичная ручка с удобным захватом и резиновыми накладками, уменьшающими вибрацию;
- компактный корпус выполнен из легкого композитного материала;
- плавный пуск;
- установлен защитный кожух.

GLLC 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ



ERGONOMIC POWER

i Прямая удлиненная шлифмашина с зажимной цангой на 6 мм для проведения высокоточных шлифовальных работ в труднодоступных местах. Выполнена в легком ударопрочном композитном корпусе.

- +**
- термоизолирующие накладки на ручке уменьшают шум и вибрацию;
- хорошо сбалансированная конструкция корпуса снижает утомляемость руки;
- в качестве оснастки можно использовать насадки любой формы, подходящие под размер цанги.

Полный модельный ряд пневмошлифмашин

Артикул Модель		Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Среднее потребление воздуха, л/мин
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ ПРЯМЫЕ					
100117	GL25000, с набором	-	-	25 000	154
100101	GL25000, с набором	-	-	25 000	154
NEW	100410 GLC 25000	●	-	25 000	122
NEW	100420 GLLC 25000	●	-	25 000	127
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ ОРБИТАЛЬНЫЕ					
NEW	100390 SVC 125	●	125	10 500	184
	100181 S150	-	150	10 000	140
	100182 SR150CV, с пылеотводом; с набором	-	150	9 000	140
	100180 SL150CV, с пылеотводом; с набором	-	150	10 000	130

SL150CV

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОРБИТАЛЬНАЯ



i Высокоскоростная орбитальная шлифмашина для финишной обработки любых поверхностей.

- +**
- рабочий ход 5 мм;
 - подошва с липучкой Velcro 150 мм;
 - имеется возможность подключения пылесоса;
 - в комплекте шланг и мешок для сбора пыли.

SVC 125

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОРБИТАЛЬНАЯ



ERGONOMIC POWER

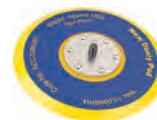
i Легкий и удобный инструмент в композитном корпусе. Небольшой вес, всего 850 грамм. Предназначена для тонкой чистовой шлифовки. Качество полировки достигается за счет одновременно совершаемых возвратно-поступательных и вращательных движений.

- +**
- рабочий ход 5 мм;
 - подошва с липучкой Velcro 125 мм;
 - плавный регулятор количества оборотов;
 - в комплекте шланг для отвода пыли и мешок для сбора пыли;
 - есть возможность подключения пылесоса.

Рекомендуется использовать шлифовальные круги из корунда, меха, войлока, флиса.

ПОДОШВЫ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

150100	Диаметр, мм	150
---------------	-------------	-----



150101	Диаметр, мм	150
	Отверстия, шт.	6



					Комплектация
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр внутр.шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	92,00	224 x 202 x 52	1,30	2 гаечных ключа; 5 камней 3 мм; 5 камней 6 мм; цанга 3 мм; штуцер; цанга 6 мм
1/4"	3/8"	92,00	224 x 202 x 52	1,30	Кейс; 2 ключа; 5 камней 3 мм; 5 камней 6 мм; цанга 3 мм; штуцер 1/4"; цанга 6 мм
1/4"	3/8"	96,04	193 x 46 x 70	0,40	Цанга 6 мм
1/4"	3/8"	87,91	313 x 73 x 54	0,70	-
3/8"	3/8"	89,13	185 x 167 x 53	0,85	Шланг для отвода пыли; мешок для сбора пыли
1/4"	3/8"	81,00	262 x 155 x 116	1,74	-
1/4"	3/8"	83,00	268 x 155 x 115	1,02	Подошва; шланг для отвода пыли; мешок для сбора пыли
1/4"	3/8"	77,00	262 x 155 x 116	0,95	Подошва; шланг для отвода пыли; мешок для сбора пыли

Шлифовальные машины

GAC 20000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
УГЛОВАЯ



ERGONOMIC POWER

i Угловая шлифмашина с зажимной цангой на 6 мм для работ в местах с ограниченным доступом. Головка расположена под углом 90° к корпусу.

- +**
- легкая эргономичная ручка сделана из композитного материала;
- термоизолирующие накладки на ручке уменьшают шум и вибрацию;
- хорошо сбалансированная конструкция корпуса снижает утомляемость руки;
- в качестве оснастки можно использовать насадки любой формы, подходящие под размер цанги.

GA 125

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
УГЛОВАЯ



i Предназначена для отрезания мелких деталей и шлифования плоскостей. Отлично подходит для работы в труднодоступных местах. Большую широкую клавишу «Пуск» удобно нажимать при любом хвате корпуса.

- +**
- большой рабочий ресурс и возможность длительной работы без перегрева;
- надежный металлический корпус.

GCC 20000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОТРЕЗНАЯ



ERGONOMIC POWER

i Высокоскоростная отрезная пневмошлифмашина применяется для точной резки металла в местах с ограниченным доступом. Незаменима в автосервисах при проведении кузовных работ.

- +**
- эргономичная ручка с удобным захватом и резиновыми накладками, уменьшающими вибрацию;
- компактный корпус выполнен из легкого композитного материала;
- плавный пуск;
- установлен защитный кожух.

Полный модельный ряд пневмошлифмашин

Артикул	Модель	Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Диаметр диска / подошвы / резца, мм	Скорость вращения, об/мин	Среднее потребление воздуха, л/мин
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ УГЛОВЫЕ					
NEW 100400	GAC 20000	●	-	20 000	122
100127	GA125	-	125	10 000	184
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ОТРЕЗНАЯ					
NEW 100440	GCC 20000	●	75	20 000	142
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ЗАЧИСТНАЯ					
NEW 100430	GSC 4000	●	-	4 000	127
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ					
100183	JS 17595	-	175 x 95	8 000	170
ПНЕВМОГРАВЕР					
NEW 100450	G 54000	-	3	54 000	60

GSC 4000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ЗАЧИСТНАЯ



ERGONOMIC POWER

i В зависимости от качества установленного диска пневматическая машина с низкими оборотами используется для предварительной обработки шин, аккуратного снятия краски, пленки с кузова автомобиля.

- +** композитный корпус с антискользящим покрытием;
- в комплекте диск из резины. Размер диска: диаметр 87 мм, толщина диска 15 мм.

JS17595

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ



i Незаменима для зачистки поверхности, снятия старой краски или ржавчины. Колебательные движения подошвы позволяют работать в труднодоступных местах, которые невозможно обработать с помощью эксцентриковых орбитальных шлифовальных машинок.

- +** ударопрочный металлический корпус;
- зажимные клипсы для быстрой замены шлифовального материала;
- размер подошвы: 175 x 95 мм.

G 54000

ПНЕВМОГРАВЕР



i Легкий удобный инструмент в виде ручки со сменными резцами. Предназначен для быстрого и точного нанесения гравировки на самых разнообразных поверхностях.

- +** быстрая и удобная замена резцов;
- плавная регулировка оборотов;
- защищенный от перегибов шланг.

КОМПЛЕКТ	
	Кейс
	Шланг / диаметр 8 мм / длина 135 мм
	Шланг / штуцер / 10 резцов / минилубрикатор / ключи

					Комплектация
Диаметр входа	Рекомендуемый Ø шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	90,14	206 x 89 x 53	0,54	-
1/4"	3/8"	93,00	150 x 260 x 85	2,10	Отрезной диск 125 мм
1/4"	3/8"	89,99	216 x 82 x 81	0,84	-
1/4"	3/8"	87,09	237 x 170 x 62	0,84	-
1/4"	3/8"	78,00	200 x 130 x 112	1,89	-
1/4"	3/8"	78,00	329 x 47 x 194	0,44	Кейс; шланг; штуцер; 10 резцов; минилубрикатор; ключи

F 50

ПИСТОЛЕТ ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ
ФИНИШНЫЙ



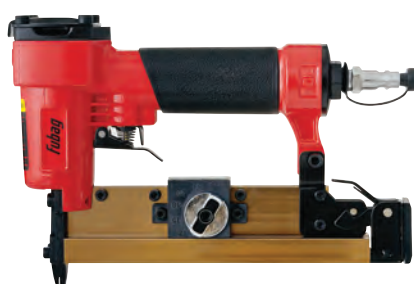
i Гвоздезабивной пистолет предназначен для выполнения работ при чистовой отделке помещений, крепления отделочных материалов, элементов декора, при финишной сборке на мебельных фабриках. Шляпка гвоздиков для таких пистолетов настолько мала, что практически незаметна.

- +**
- оснащен защитой от случайного пуска;
 - антискользящее покрытие ручки;
 - тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком.

Гвозди для F50			
Артикул	Сечение, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140120	1,05 x 1,25	25	5000
140101	1,05 x 1,25	30	5000
140102	1,05 x 1,25	35	5000
140103	1,05 x 1,25	40	5000
140104	1,05 x 1,25	45	5000
140105	1,05 x 1,25	50	5000

P 25

ПИСТОЛЕТ
ШПИЛЬКОЗАБИВНОЙ



i Необходим при проведении отделочных работ (крепление наличников, штапиков рам, элементов декора и т.п.). Для работы используются шпильки без шляпки малого диаметра, длиной 10 - 25 мм, что делает крепление надежным и практически незаметным.

- +**
- предохранительный стопор исключает случайный пуск или холостой выстрел;
 - удобный хват и антискользящее покрытие ручки;
 - тип активации спускового механизма - рычаг.

Шпильки для P25			
Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140114	0,64	15	10000
140115	0,64	20	10000
140116	0,64	25	10000

SN 4050

ПИСТОЛЕТ
ГВОЗДЕСКОБОЗАБИВНОЙ



i Универсальный пневмопистолет, позволяющий работать как гвоздями, так и скобами. Необходим для работ по внутренней отделке, а также для производства и ремонта мебели.

- +**
- оснащен защитой от случайного пуска;
 - антискользящее покрытие ручки;
 - тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком.

Гвозди для SN4050			
Артикул	Сечение, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140124	1,05 x 1,25	20	5000
140125	1,05 x 1,25	25	5000
140126	1,05 x 1,25	30	5000
140127	1,05 x 1,25	35	5000
140128	1,05 x 1,25	50	5000

Скобы для SN4050			
Артикул	Сечение, мм	Ш x Д, мм	Кол-во, шт.
140129	1,05 x 1,25	5,7 x 16,0	5000
140130	1,05 x 1,25	5,7 x 19,0	5000
140131	1,05 x 1,25	5,7 x 22,0	5000
140132	1,05 x 1,25	5,7 x 25,0	5000
140133	1,05 x 1,25	5,7 x 28,0	5000
140134	1,05 x 1,25	5,7 x 32,0	5000
140135	1,05 x 1,25	5,7 x 35,0	5000
140136	1,05 x 1,25	5,7 x 38,0	5000
140137	1,05 x 1,25	5,7 x 40,0	5000

Полный модельный ряд пневмостеплеров

Артикул	Модель	Технические характеристики			
ПНЕВМОСТЕПЛЕРЫ					
		Расходные материалы	Размер (GA)	Сечение, мм	Ширина спинки скобы, мм
100151	Пистолет гвоздезабивной F50 финишный	Гвоздь	18	1,05 x 1,25	-
100152	Пистолет шпилькозабивной P25	Шпилька	23	0,64	-
100153	Пистолет гвоздескобозабивной SN4050	Гвоздь / Скоба	18	1,05 x 1,25	- / 5,7
100154	Пистолет скобозабивной S1051	Скоба	16	1,4 x 1,6	10,8
100155	Пистолет скобозабивной S1216	Скоба	21	0,9 x 0,7	12,8
100156	Пистолет гвоздезабивной N90	Гвоздь	11	2,8 x 3,8	-
ЗАКЛЕПОЧНИК ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ					
		Расходные материалы	Усилие, кгс	Диаметр заклепки, мм	
100160	HR2448 3/16"	Заклепка	720	2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8	

S 1216

ПИСТОЛЕТ
СКОБОЗАБИВНОЙ



Скобозабивной пистолет, использует скобы с «широкой» спинкой. Подходит для крепления гипсокартона, фанеры и ДСП, утеплителя, кровельных работ, ремонта мягкой и корпусной мебели.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг.

Скобы для S1216

Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140117	12,9	10	5000
140118	12,9	14	5000

Скобы для S1051

Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140114	0,8	50	10000

N 90

ПИСТОЛЕТ
ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ



Гвоздезабивной пистолет с магазином, расположенным под углом к обрабатываемой поверхности. Незаменим для работ в местах, где крепеж вбивают под углом – стяжка полов, конструкций, где производить работы обычным пистолетом сложно.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком;
- работает с гладкими и ершенными гвоздями.

Гвозди для N90

Артикул	D, мм	L, мм	Тип	Кол-во, шт.
140106	2,87	90	кольцевая накатка	3000
140107	3,05	90	кольцевая накатка	3000
140108	2,87	90	гладкие	3000
140109	3,05	90	гладкие	3000
140171	2,87	50	кольцевая накатка	3000
140151	3,05	50	кольцевая накатка	3000
140152	2,87	50	гладкие	3000
140153	3,05	50	гладкие	3000

HR 2448 3/16"

ЗАКЛЕПОЧНИК
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



Работает с вытяжными и резьбовыми заклепками, а также с резьбовыми шпильками. Обеспечивает низкую пожаро- и взрывоопасность, позволяет вести более длительную непрерывную работу.



- малый вес;
- работает в течение длительного периода времени без остановки;
- низкая пожаро- и взрывоопасность благодаря работе на сжатом воздухе.

Заклепки для HR2448

Артикул	D, мм	Кол-во, шт
140139	2,4	2500
140140	3,2	1000
140141	4,0	1000
140142	4,8	500

Глубина забивания, мм	Емкость магазина, шт.	Расход воздуха, л/выстрел	Подвод воздуха	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг
10 - 50	100	0,8	1/4"	3/8"	255 x 230 x 60	1,35
10 - 25	100	0,5	1/4"	3/8"	262 x 240 x 95	1,00
10 - 50 / 16 - 40	100	0,5	1/4"	3/8"	262 x 240 x 95	1,45
18 - 51	80	0,4	1/4"	3/8"	350 x 290 x 95	2,75
6 - 16	100	0,5	1/4"	3/8"	318 x 252 x 72	0,87
50 - 90	50	6,0	1/4"	3/8"	480 x 370 x 120	3,75

Ход, мм	Расход воздуха, л/мин ход	Уровень шума, Дб	Подвод воздуха	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг
14	1,1	100,0	1/4"	3/8"	171 x 290 x 85	1,70

BASIC G600/1.5 HP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



i Пневматический краскораспылитель с верхним бачком подходит для небольших покрасочных работ кузовного ремонта, покраски отдельных деталей. Компактный, легкий, позволяет выполнять длительные работы в труднодоступных местах.

- +**
- верхний бачок обеспечивает полный расход заправленной краски;
 - корпус бачка выполнен из пластика, устойчивого к агрессивным средам;
 - возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
 - дюза и игла из нержавеющей стали.

Дополнительные сопла		
Артикул		D сопла, мм
130103	игла, головка, сопло	2,0
130104	игла, головка, сопло	2,5

BASIC S750/1.5 HP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HP
С НИЖНИМ БАЧКОМ



i Краскораспылитель с корпусом из легкого и прочного алюминиевого сплава, подходит для окрасочных работ различными типами красок. Широкий факел, высокая скорость нанесения позволяют быстро и равномерно окрашивать большие поверхности. Большой бачок уменьшает количество остановок на долив краски.

- +**
- большой диапазон дополнительных сопел: от 1,2 мм до 2,5 мм дает возможность использовать краски различной вязкости: от легких эмалей до жидких шпаклевок;
 - возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
 - дюза и игла из нержавеющей стали.

Дополнительные сопла		
Артикул		D сопла, мм
130105	игла, головка, сопло	2,0
130106	игла, головка, сопло	2,5

MASTER G600/1.4 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



i Краскораспылитель для высококачественных финишных работ с применением дорогих материалов. Высокий процент переноса (до 85%) значительно экономит расход краски, при этом достигается требуемое качество покрытия. Оснащен регулятором с манометром для постоянной поддержки заданного уровня давления входящего воздуха.

- +**
- установленное сопло диаметром 1,4 мм;
 - бачок из высокопрочного пластика;
 - возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
 - сопло и игла из нержавеющей стали устойчивы к коррозии.

Дополнительные сопла		
Артикул		D сопла, мм
130100	игла, головка, сопло	1,2
130101	игла, головка, сопло	2,0
130102	игла, головка, сопло	2,5

Полный модельный ряд краскораспылителей

Артикул	Модель	Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Сопло, мм	Бачок, л	Средний расход краски, мл/мин
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ HP					
110103	BASIC G600/1.5 HP с верхним бачком	-	1,5	0,6	250,0
110105	BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком	-	1,8	1,0	200,0
110102	BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком	-	1,5	0,8	250,0
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ HVLP					
110104	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	-	1,4	0,6	190,0
110106	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	-	1,4	0,6	190,0
110141	EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	-	1,5	0,6	210,0
110142	EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	-	1,5	1,0	210,0
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ LVMP					
110143	MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	●	1,3	0,6	240,0

EXPERT G600/1.5 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



Разработан для финишных окрасочных работ в производстве мебели, кузовном ремонте, промышленной окраске. Имеет высокую эффективность переноса краски и пониженное потребление воздуха. Отличается хорошей эргономикой и простым обслуживанием.



- экономичный расход материалов;
- верхний бачок обеспечивает полный расход заправленной краски;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- дюза и игла из нержавеющей стали.

Дополнительные сопла

Артикул		D сопла, мм
130107	игла, головка, сопло	1,2
130108	игла, головка, сопло	1,7
130109	игла, головка, сопло	2,0
130110	игла, головка, сопло	2,5

EXPERT S1000/1.5 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С НИЖНИМ БАЧКОМ



Идеально подходит для финишной окраски поверхностей по технологии HVLP, что способствует снижению туманообразования и меньшему расходу лакокрасочного материала. Корпус инструмента выполнен из химически стойкого, легкого и прочного хромированного сплава алюминия.



- экономичный расход материалов;
- нижний бачок увеличивает эффективность выполняемых работ и сокращает время замены краски;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- дюза и игла из нержавеющей стали.

Дополнительные сопла

Артикул		D сопла, мм
130120	игла, головка, сопло	1,2
130121	игла, головка, сопло	1,7
130122	игла, головка, сопло	2,0
130123	игла, головка, сопло	2,5

MAESTRO G600/1.3 LVMP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ LVMP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



ERGONOMIC POWER

Легкий, компактный краскораспылитель с системой распыления LVMP. При невысоком потреблении воздуха обеспечивает высочайшее качество работ с минимальными потерями краски. Рекомендуется к использованию в финишных работах автосервисов, мастерских и производств, требующих идеального качества покрытия.



- эргономичная, хорошо сбалансированная конструкция корпуса;
- корпус из химически стойкого и прочного пластика;
- сопло и игла из нержавеющей стали;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела.

Дополнительные сопла

Артикул		D сопла, мм
130113	игла, головка, сопло	1,1
130114	игла, головка, сопло	1,4

Комплектация

Среднее потребление воздуха, л/мин	Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
141	1/4"	3/8"	170 x 110 x 190	0,80	-
160	1/4"	3/8"	185 x 110 x 305	1,20	-
178	1/4"	3/8"	164 x 113 x 251	1,10	-
198	1/4"	3/8"	225 x 130 x 120	0,80	-
198	1/4"	3/8"	225 x 145 x 125	1,15	Редуктор
265	1/4"	3/8"	166 x 120 x 251	0,72	-
266	1/4"	3/8"	180 x 106 x 273	1,16	-
248	1/4"	3/8"	170 x 105 x 350	0,98	-



AGS22/05

АЭРОГРАФ



i Профессиональный аэрограф с прямой узкой рукоятью (удобно держать как карандаш) для точного выполнения рисунков. В комплектации - 2 сменных бачка. Отличается большим рабочим ресурсом, позволяющим работать без остановок

- +**
- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
 - сменный бачок обеспечивает быструю замену краски, без затрат времени на промывку;
 - сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	Сменный бачок, ключ

AGS7/0.2

АЭРОГРАФ



i Аэрограф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Благодаря соплу маленького диаметра (всего 0,2 мм) данную модель удобно использовать для тончайшего нанесения краски, рисования мелких элементов.

- +**
- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
 - сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	Сменный бачок, ключ



AGS7/0.2

АЭРОГРАФ



i Аэрограф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Съемный бачок на 7 мл расположен сверху корпуса, не перекрывает рабочую зону и позволяет оперативно пополнять запас краски. Предназначен для особо тщательной прорисовки линий.

- +**
- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
 - сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	Сменный бачок, ключ

Полный модельный ряд

Артикул	Модель	Технические характеристики		
		Сопло, мм	Бачок, л	Средний расход краски, мл/мин
АЭРОГРАФЫ				
110101	AGS22/05	0,5	2 x 0,22	2,00
110108	AGS7/0.2	0,2	0,07	1,50
110107	AGS7/0.2	0,2	0,07	1,50
ПИСТОЛЕТ ТЕКСТУРНЫЙ				
110148	DECOR G5000	4/6/8	4,5	–
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ				
100173	EASY PAINT S500/1.8	1,8	0,5	230 - 270

DECOR G5000

ПИСТОЛЕТ ТЕКСТУРНЫЙ



Текстурный пистолет предназначен для нанесения декоративной штукатурки, различных жидких строительных смесей, имеющих включения крошки до 5 мм, некоторых видов жидких обоев. Высокое давление, создаваемое соплом, и оптимальная консистенция суспензии обеспечивают более однородный слой штукатурки, чем при нанесении шпателем. Смесь, нанесенная данным пистолетом, быстрее схватывается и более плотно прилегает к поверхности.



- диаметр сопел регулируется под разные диаметры фракций. Правильно подобранный диаметр сопла обеспечит высокую скорость нанесения штукатурки;
- эргономичная, удобная для работы ручка;
- сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии;
- возможность регулировки расхода воздуха и ЛКМ.



КОМПЛЕКТ

3 сопла на 4, 6, 8 мм

EASY PAINT S500/1.8

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



Удобный и производительный аппарат предназначен для обработки больших поверхностей. Не оставляет подтеков и наплывов.

Корпус бачка выполнен из прочного химически стойкого пластика, что гарантирует надежность и долгий срок службы. Прозрачный бак для ЛКМ позволяет визуально контролировать расход жидкости.



- плечевой ремень обеспечивает удобную транспортировку устройства;
- низкий уровень шума;
- работа без подтеков и наплывов;
- экономичный расход краски.

Комплектация


Среднее потребление воздуха, л/мин	Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
11	1/4"	2,5 x 4	119 x 207 x 50,5	0,18	С двумя сменными бачками с набором в кейсе
9	1/8"	2,5 x 4	105 x 194 x 35	0,3	С набором в кейсе
9	1/8"	2,5 x 4	105 x 194 x 35	0,3	С набором в кейсе
149	1/4"	3/8"	170 x 105 x 350	2,28	3 сопла на 4, 6, 8 мм
-	-	-	196 x 252 x 240	2,56	-

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

Пневмопистолет – это профессиональный инструмент, который работает на энергии сжатого воздуха и позволяет решать множество бытовых и профессиональных задач. В зависимости от назначения имеет различные конструктивы.


ПРОДУВОЧНЫЙ С РЕГУЛЯТОРОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

Отличный вариант для использования в домашнем хозяйстве (уход за домом, приусадебным участком, работы в гараже).

	Давление, бар	2 – 8
	Вес брутто, кг	0,1
	Корпус: пластик	


ПРОДУВОЧНЫЙ

Применяется в строительстве, автомастерских, на производствах для очистки от загрязнений поверхностей, углублений и отверстий.


	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,2
	Корпус: металл	

ПРОДУВОЧНЫЙ УДЛИНЕННЫЙ

Длинный узкий носик позволяет работать в узких щелях и прочих труднодоступных местах. Корпус выполнен из металла.


	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,2
	Корпус: металл	

НАБОР НАСАДОК ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ


	Вес брутто, кг	0,15
---	----------------	------

ДЛЯ НАКАЧКИ, С МАНОМЕТРОМ

Незаменим в автомастерских, гаражах, на заправках. Оснащен манометром, необходимым для контроля давления, и гибким шлангом для присоединения к штуцеру шины.


	Давление, бар	0 - 10
	Вес брутто, кг	0,4
	Корпус: металл	

МОУЩЕЙ

	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	


ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С БАЧКОМ

Используется для шлифовки деревянных, металлических, каменных поверхностей и подготовке их к нанесению лакокрасочных материалов. Продув совершается выходящим под давлением воздухом с абразивным веществом, которое подается через специальный шланг из бачка. Позволяет быстро удалить ржавчину, остатки краски или лака.

	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	


ПЕСКОСТРУЙНЫЙ СО ШЛАНГОМ

Предназначен для очистки поверхностей от грязи и ржавчины, а также снятия старых покрытий струей песка. Оснащен выносным шлангом, что позволяет использовать емкости с любым объемом абразивного вещества на значительном расстоянии от точки подключения.

	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	


ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

Предназначен для нанесения герметика при монтаже. Корпус выполнен из металла, что обеспечивает надежную защиту от механических повреждений.

	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,96
	Корпус: металл	


ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ

Предназначен для нагнетания технических и вязких жидкостей. Металлический корпус защищен от механических повреждений при ударах и падениях, что значительно продлевает срок службы.

	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,75
	Корпус: металл	

ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

Применяется для склеивания деталей, герметизации швов, нанесения звукоизолирующих или антикоррозийных составов. Модель отличается малым весом, благодаря чему позволяет комфортно работать длительное время.

	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	1,5
	Корпус: металл	

НАБОРЫ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

Предназначены для проведения работ по дому и обслуживанию различной техники. Состоят из самых востребованных позиций пневмоинструмента. Подходят для работы с любым компрессором.

5 ПРЕДМЕТОВ (краскораспылитель с верхним бачком)

120101	Вес, кг	2,3
---------------	---------	-----

СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с верхним бачком 0,6 л и дополнительным соплом 2,0 мм с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

2 ПРЕДМЕТА

120105	Вес, кг	4,1
---------------	---------	-----

СОСТАВ НАБОРА

- Пневмогайковерт (158 л/мин, 312 н/м, 6 бар);
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром.

5 ПРЕДМЕТОВ (краскораспылитель с нижним бачком)

120102	Вес, кг	2,4
---------------	---------	-----

СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с нижним бачком 1,0 л и дополнительным соплом 2,0 мм с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

34 ПРЕДМЕТА

120103	Вес, кг	8,15
---------------	---------	------

СОСТАВ НАБОРА

- Пневмодолото;
- 3 зубила 120 мм с круглым хвостовиком;
- Пневмогайковерт;
- 10 головок 1/2";
- Угловой пневмогайковерт;
- Пневмошлифмашина;
- 3 шлифкамня 6 мм;
- Ключ шестигранный 6 мм;
- Разъем рапид муфта;
- 2 гаечных ключа;
- Возвратная пружина;
- 6 разъемов рапид штуцер;
- Удлинитель 1/2" на 75";
- Масленка;
- Переходник 3/8" на 1/2".

АКСЕССУАРЫ

Артикул	Наименование
190003	Фильтр с регулятором давления FR-003 с манометром, 0 – 12 бар, Наружная резьба 3/8"
190007 190107	Минилубрикатор Наружная резьба 1/4"
190110	Лубрикатор L 1700 Наружная резьба 1/4" Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. спос-ть: 1700 л/м Емкость резервуара: 150 мл Вес: 0,26 кг
190101	Фильтр-регулятор FR-101 С манометром, 0 – 8 бар, внутренняя резьба 1/4"
190120 190130	Фильтр с регулятором давления FR 2000 1/4" / FR 4000 1/2" Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар Степень фильтрации: 5 мкр t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. спос-ть: 2000 / 4000 л/м Вес: 0,64 / 1,25 кг
190140 190150	Блок подготовки воздуха FRL 1700 1/4" / 3000 1/2" Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар Степень фильтрации: 5 мкр t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. спос-ть: 1700 / 4300 л/м Вес: 0,96 / 1,83 кг
210002	Переключатель давления PS-002 Однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 3/8" – 3 x 1/4"
220001	Регулятор давления RD-001 С манометром, 0 – 12 бар, внутренняя резьба 1/4"
190160 190170 190180	Регулятор R 2000 1/4" / R 3000 1/4" / R 4000 1/2" Размер порта 1/4" / 1/4" / 1/2" Макс. давление: 10 бар t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. спос-ть: 550 / 2500 / 6000 л/м
220001	Регулятор давления RD-001 С манометром, 0 – 12 бар, внутренняя резьба 1/4"

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180100	Разъемное соединение рапид, 1/4"М, наруж. резьба
180100 B	Разъемное соединение рапид 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180101	Разъемное соединение рапид, 3/8"М, наруж. резьба
180101 B	Разъемное соединение рапид 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180102	Разъемное соединение рапид, 1/2"М, наруж. резьба
180102 B	Разъемное соединение рапид 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180110	Разъемное соединение рапид, 1/4"F, внутр. резьба
180110 B	Разъемное соединение рапид 1/4"F, внутр. резьба, блистер
180111	Разъемное соединение рапид, 3/8"F, внутр. резьба
180111 B	Разъемное соединение рапид 3/8"F, внутр. резьба, блистер
180120	Разъемное соединение рапид, елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180120 B	Разъемное соединение рапид елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180121	Разъемное соединение рапид, елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180121 B	Разъемное соединение рапид елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180122	Разъемное соединение рапид, елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180122 B	Разъемное соединение рапид елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180130	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 6 x 8 мм
180130 B	Разъемное соединение рапид пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180131	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм
180131 B	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер

Артикул	Наименование
180140	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба
180140 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180141	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба
180141 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180142	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба
180142 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180150	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"F, внутр. резьба
180150 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"F, внутр. резьба, блистер
180151	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"F, внутр. резьба
180151 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"F, внутр. резьба, блистер
180160	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180160 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180161	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180161 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180162	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180162 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180170	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6x8мм
180170 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180171	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм
180171 B	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер

Артикул	Наименование
180180	Переходник 1/4"М на 3/8"F
180180 В	Переходник 1/4"М на 3/8"F, блистер
180181	Переходник 1/4"М на 1/2"F
180181 В	Переходник 1/4"М на 1/2"F, блистер
180182	Переходник 3/8"М на 3/8"F
180182 В	Переходник 3/8"М на 3/8"F, блистер
180183	Переходник 3/8"М на 1/2"F
180183 В	Переходник 3/8"М на 1/2"F, блистер
180184	Переходник 1/2"М на 1/2"F
180184 В	Переходник 1/2"М на 1/2"F, блистер
180190	Переходник 3/8"М на 1/4"F
180190 В	Переходник 3/8"М на 1/4"F, блистер
180191	Переходник 1/2"М на 1/4"F
180191 В	Переходник 1/2"М на 1/4"F, блистер
180192	Переходник 1/2"М на 3/8"F
180192 В	Переходник 1/2"М на 3/8"F, блистер
180185	Переходник 1/8"М на 1/4"F
180185 В	Переходник 1/8"М на 1/4"F, блистер 1 шт.
180186	Переходник 1/4"М на 1/4"F
180186 В	Переходник 1/4"М на 1/4"F, блистер 1 шт.
180187	Переходник 1/8"М на 3/8"F
180187 В	Переходник 1/8"М на 3/8"F, блистер 1 шт.
180193	Переходник 1/4"М на 1/8"F
180193 В	Переходник 1/4"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180194	Переходник 1/2"М на 1/8"F
180194 В	Переходник 1/2"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180195	Переходник 3/8"М на 1/8"F
180195 В	Переходник 3/8"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180200	Переходник 1/4"М на 1/4"М
180200 В	Переходник 1/4"М на 1/4"М, блистер
180201	Переходник 3/8"М на 3/8"М
180201 В	Переходник 3/8"М на 3/8"М, блистер
180202	Переходник 1/2"М на 1/2"М
180202 В	Переходник 1/2"М на 1/2"М, блистер
180210	Переходник 1/4"М на 3/8"М
180210 В	Переходник 1/4"М на 3/8"М, блистер
180211	Переходник 1/4"М на 1/2"М
180211 В	Переходник 1/4"М на 1/2"М, блистер
180212	Переходник 3/8"М на 1/2"М
180212 В	Переходник 3/8"М на 1/2"М, блистер
180213	Переходник 1/4"М на 1/8"М
180213 В	Переходник 1/4"М на 1/8"М, блистер 1 шт.
180220	Переходник 1/4"М, заглушка
180220 В	Переходник 1/4"М, заглушка, блистер
180221	Переходник 3/8"М, заглушка
180221 В	Переходник 3/8"М, заглушка, блистер
180222	Переходник 1/2"М, заглушка
180222 В	Переходник 1/2"М, заглушка, блистер

Артикул	Наименование
180230	Переходник 1/4"F - 1/4"F
180230 В	Переходник 1/4"F - 1/4"F, блистер
180231	Переходник 3/8"F - 3/8"F
180231 В	Переходник 3/8"F - 3/8"F, блистер
180232	Переходник 1/2"F - 1/2"F
180232 В	Переходник 1/2"F - 1/2"F, блистер
180240	Переходник 1/4"F - 3/8"F
180240 В	Переходник 1/4"F - 3/8"F, блистер
180241	Переходник 1/4"F - 1/2"F
180241 В	Переходник 1/4"F - 1/2"F, блистер
180242	Переходник 3/8"F - 1/2"F
180242 В	Переходник 3/8"F - 1/2"F, блистер
180243	Переходник 1/8"F на 1/2"F
180243 В	Переходник 1/8"F на 1/2"F, блистер 1 шт.
180244	Переходник 1/8"F на 1/8"F
180244 В	Переходник 1/8"F на 1/8"F, блистер 1 шт.
180250	Переходник 1/4"F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180250 В	Переходник 1/4"F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180251	Переходник 1/4"F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180251 В	Переходник 1/4"F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180252	Переходник 1/4"F на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180252 В	Переходник 1/4"F на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180260 В	Переходник 1/4"М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180261 В	Переходник 1/4"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180262 В	Переходник 3/8"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180263 В	Переходник 3/8"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180264 В	Переходник 1/2"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180265 В	Переходник 1/4"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180266 В	Переходник 1/4"М на елочку 12 мм с обжимным кольцом 12 x 17 мм, блистер
180267	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм
180267 В	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер 1 шт.

Артикул	Наименование
180270	Переходник L - 1/4"FF
180270 В	Переходник L - 1/4"FF, блистер
180271	Переходник L - 3/8"FF
180271 В	Переходник L - 3/8"FF, блистер
180280	Переходник L - 1/4"MF
180280 В	Переходник L - 1/4"MF, блистер
180281	Переходник L - 3/8"MF
180281 В	Переходник L - 3/8"MF, блистер
180290	Переходник L - 1/4"MM
180290 В	Переходник L - 1/4"MM, блистер
180291	Переходник L - 3/8"MM
180291 В	Переходник L - 3/8"MM, блистер
180292	Переходник L - 1/2"MM
180292 В	Переходник L - 1/2"MM, блистер
180300	Переходник T - 1/4"FFF
180300 В	Переходник T - 1/4"FFF, блистер
180301	Переходник T - 3/8"FFF
180301 В	Переходник T - 3/8"FFF, блистер
180302	Переходник T - 1/2"FFF
180302 В	Переходник T - 1/2"FFF, блистер
180310	Переходник T - 1/4"FFM
180310 В	Переходник T - 1/4"FFM, блистер
180311	Переходник T - 3/8"FFM
180311 В	Переходник T - 3/8"FFM, блистер
180312	Переходник T - 1/2"FFM
180312 В	Переходник T - 1/2"FFM, блистер
180320	Переходник T - 1/4"MFМ
180320 В	Переходник T - 1/4"MFМ, блистер
180321	Переходник T - 3/8"MFМ
180321 В	Переходник T - 3/8"MFМ, блистер
180322	Переходник T - 1/2"MFМ
180322 В	Переходник T - 1/2"MFМ, блистер
180330	Переходник T - 1/4"MMM
180330 В	Переходник T - 1/4"MMM, блистер
180331	Переходник T - 3/8"MMM
180331 В	Переходник T - 3/8"MMM, блистер
180332	Переходник T - 1/2"MMM
180332 В	Переходник T - 1/2"MMM, блистер
180340	Переходник Y - 1/4"МFF
180340 В	Переходник Y - 1/4"МFF, блистер
180341	Переходник Y - 3/8"МFF
180341 В	Переходник Y - 3/8"МFF, блистер
180342	Переходник Y - 1/2"МFF
180342 В	Переходник Y - 1/2"МFF, блистер

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180350	Переходник Y - 1/4" FFF
180351	Переходник Y - 3/8" FFF
180352	Переходник Y - 1/2" FFF
180350 В	Переходник Y - 1/4" FFF, блистер
180351 В	Переходник Y - 3/8" FFF, блистер
180352 В	Переходник Y - 1/2" FFF, блистер
180360	Переходник 1/4" FFFF
180361	Переходник 3/8" FFFF
180362	Переходник 1/2" FFFF
180360 В	Переходник 1/4" FFFF, блистер
180361 В	Переходник 3/8" FFFF, блистер
180362 В	Переходник 1/2" FFFF, блистер
180370	Переходник 1/4" FFFM
180371	Переходник 3/8" FFFM
180372	Переходник 1/2" FFFM
180370 В	Переходник 1/4" FFFM, блистер
180371 В	Переходник 3/8" FFFM, блистер
180372 В	Переходник 1/2" FFFM, блистер
180380	Переходник 1/4" MMMM
180381	Переходник 3/8" MMMM
180382	Переходник 1/2" MMMM
180380 В	Переходник 1/4" MMMM, блистер
180381 В	Переходник 3/8" MMMM, блистер
180382 В	Переходник 1/2" MMMM, блистер
180390	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм
180391	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм
180392	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180390 В	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм, блистер
180391 В	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм, блистер
180392 В	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180400	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180401	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180400 В	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180401 В	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180402	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой
180403	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой
180402 В	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой, блистер
180403 В	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой, блистер
180500	Переходник байонет на рапид штуцер
180500 В	Переходник байонет на рапид штуцер, блистер 1шт.

Артикул	Наименование
180404	Переходник с двумя байонетными гайками
180404 В	Переходник с двумя байонетными гайкам, блистер
180405	Соединение с тремя байонетными гайками
180405 В	Переходник с тремя байонетными гайками, блистер
180406	Кольцо для байонетного соединения
180406 В	Кольцо для байонетного соединения, блистер
180410	Вентиль 1/4" М
180411	Вентиль 3/8" М
180412	Вентиль 1/2" М
180410 В	Вентиль 1/4" М, блистер
180411 В	Вентиль 3/8" М, блистер
180412 В	Вентиль 1/2" М, блистер
180413	Вентиль 1/4" М
180414	Вентиль 3/8" М
180415	Вентиль 1/2" М
180413 В	Вентиль 1/4" М, блистер
180414 В	Вентиль 3/8" М, блистер
180415 В	Вентиль 1/2" М, блистер
180420 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 6 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм + 2 обжимных кольца 6 x 11 мм, блистер
180421 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 8 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8 мм + 2 обжимных кольца 8 x 13 мм, блистер
180430 В	Переходник 1/4" М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180431 В	Переходник 1/4" М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер 2 шт.
180440 В	Переходник 1/4" F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180441 В	Переходник 1/4" F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180600	Переходник 1/4" М байонет штуцер
180600 В	Переходник 1/4" М байонет штуцер, блистер 1 шт.
180700	Переходник 1/4" F байонет гайка
180700 В	Переходник 1/4" F байонет гайка, блистер 1 шт.

ШЛАНГИ

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр, мм	Длина, м	Мак допустимое давление, бар
ШЛАНГИ ИЗ МАСЛОСТОЙКОЙ ТЕРМОПЛАСТИЧНОЙ РЕЗИНЫ					
170100	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	5	20
170101	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	10	20
170102	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	15	20
170103	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	20	20
170104	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	5	20
170105	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	10	20
170106	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	15	20
170107	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	20	20
170110	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	5	20
170111	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	10	20
170112	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	15	20
170113	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	20	20
170108	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	100	20
170109	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	100	20
170114	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	100	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ НЕЙЛОНА					
170023	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	5	10
170024	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	10	10
170025	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	15	10
170033	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	8 x 10	20	10
ШЛАНГ ИЗ ПВХ УСИЛЕННЫЙ					
170039	Шланг с фитингами рапид	ПВХ усиленный	6 x 11	20	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИАМИДА ПА 12					
170200	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	5	20
170201	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	10	20
170202	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	15	20
170203	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	20	20
170204	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	5	15
170205	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	10	15
170206	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	15	15
170207	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	20	15
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170300	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	5	15
170301	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	10	15
170302	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	15	15
170303	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	20	15
170304	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	5	15
170305	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	10	15
170306	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	15	15
170307	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	20	15
ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170308	Шланг в бухте	полиуретан	6 x 10	50	15
170309	Шланг в бухте	полиуретан	8 x 12	50	15

Таблица подбора пневмоинструмента

Артикул	Модель	OL195/6	OL195/24	FC230/24	FC230/50	DC320/50	DC320/100		
Аэрографы									
110108 / 110107 / 110101	AGS02/7 / AGS02/7 / AGS05/22	+	+	+	+	+	+		
Краскораспылители									
110103	BASIC G600/1.5 HP	24	33	37	49	+	+		
110104	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	31	42	46	+	+	+		
110106	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	31	42	46	+	+	+		
110105	BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком	35	33	52	+	+	+		
110102	BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком	39	53	59	+	+	+		
110141	EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	23	31	35	46	+	+		
110142	EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	23	31	35	46	59	59		
110143	MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	25	33	37	50	+	+		
110148	DÉCOR G5000	41	55	+	+	+	+		
Наборы									
120101	Набор пневмоинструмента	45	+	+	+	+	+		
120102	Набор пневмоинструмента	35	47	53	+	+	+		
120103 / 120105	Наборы пневмоинструмента	10	13	15	20	25	25		
Пневмовинтовёрты									
100105	SR135/13	11	15	17	23	29	29		
100106	прямой SL113/180	18	24	27	36	46	46		
Пневмогайковерты									
100109	PW158/312	10	13	15	20	25	25		
100102	PWS158/312	10	13	15	20	25	25		
100107 / 100108	угловой RW135/61 / угловой RW135/61 с набором	11	15	17	23	29	29		
100110	ударный IW191/680	8	11	12	16	21	21		
100111	ударный IWS234/680	7	9	10	13	17	17		
100190 / 100191 / 100192 / 100193	ударный IW580 1/2" / ударный IW720 1/2"	7	9	10	13	17	17		
100194 / 100195	ударный IW900 1/2"	7	9	10	13	17	17		
100198 / 100199	ударный IW1600 3/4"	5	7	8	11	14	14		
100311	угловой RWC 41 1/4"	10	12	15	20	25	25		
100320	угловой RWC 105 1/2"	10	12	15	20	25	25		
100230	ударный IWC 600 1/2"	5	5	7	9	28	28		
100220	ударный IWC 1100 1/2"	5	5	5	7	10	15		
100215	ударный IWC 1300 1/2"	5	5	5	9	11	18		
100205	ударный IWC 1400 1/2"	5	5	5	7	10	15		
100250	ударный IWC 1400 3/4"	5	5	5	7	10	15		
100240	ударный IWC 1500 3/4"	5	5	5	7	10	15		
100260	ударный IWC 1700 1"	5	5	5	7	10	15		
100270	ударный IWC 2500 1"	5	5	5	7	10	15		
100280	ударный IWC 2900 1"	-	-	-	5	9	10		
Пневмодолота									
100120	HRS121/4500	13	17	19	26	33	33		
100370	HRC 4500	13	17	19	26	33	33		
Пневмодрели									
100115 / 100103	DR142/1800 / DRS142/1800 с набором	11	15	16	22	28	28		
100116	прямая DL156/2600	10	13	15	20	25	25		
Пневмопистолеты									
110121	DG170/4 продувочный	40	54	+	+	+	+		
110122	DGL170/4 продувочный удлиненный	21	29	32	43	55	55		
110110	DGR220/2 продувочный с регулятором	31	42	46	+	+	+		
110113	IGM140/10 для накачки с манометром	+	+	+	+	+	+		
110118	PG198/3 для герметика	26	36	40	53	+	+		
110117	PG50/5 для заполнения пустот	17	22	25	33	43	43		
110116	SBG142/3 пескоструйный с шлангом	44	+	+	+	+	+		
110115	SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	43	58	+	+	+	+		
110111 / 110114	SN130/3,5 для вязких жидкостей / WG85/4 мойущий	49	+	+	+	+	+		
100151	гвоздезабивной F50 финишный	+	+	+	+	+	+		
100152	шпилькозабивной P25	+	+	+	+	+	+		
100153	гвоздескобозабивной SN4050	+	+	+	+	+	+		
100154	скобозабивной S1051	+	+	+	+	+	+		
100155	скобозабивной S1216	+	+	+	+	+	+		
100156	гвоздезабивной N90	52	+	+	+	+	+		
100160	Заклепочник пневмогидравлический HR2448 3/16"	+	+	+	+	+	+		
Пневмошлифмашины									
100117 / 100101	прямая GL103/25000 / прямая GL103/25000 в кейсе	17	23	26	35	45	45		
100127	угловая GA 125 5'	8	11	12	17	21	21		
100180	орбитальная SL150CV	12	16	18	24	31	31		
100181	орбитальная S150	9	13	14	19	24	24		
100182	орбитальная SR150CV	13	18	20	27	35	35		
100183	плоскошлифмашина JS17595	9	12	14	18	23	23		
100390	орбитальная SVC 125	13	18	20	27	35	35		
100410	прямая GLC 25000	17	23	26	35	45	45		
100420	прямая GLLC 25000	17	23	26	35	45	45		
100400	угловая GAC 20000	8	11	12	17	21	21		
100440	отрезная GCC 20000	8	11	12	17	21	21		
100430	зачистная GSC 4000	8	11	12	17	21	21		

Время гарантированной непрерывной работы пневмоинструмента (в секундах), согласно рабочего цикла компрессора.

Максимальное время гарантированной комфортной работы (в секундах), достаточное для использования инструмента без вынужденных остановок в течении стандартной 8-ми часовой рабочей смены с учетом средней продолжительности технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сверление отверстия и т.д.), запаса сжатого воздуха, накопленного в ресивере, совместно с возможной производительностью компрессора.

Что такое стандарт точности

“ Материалы, которые приходится обрабатывать на камнерезном станке, не дешевые. А если это натуральный камень или коллекционная плитка, то цена ошибки может быть весьма ощутима. Поэтому, чтобы избежать потерь и достичь идеального и точного спила, я пользуюсь только камнерезным оборудованием FUBAG. Устраивает все: ювелирная точность реза; мягкий, без рывков, ход каретки; широкий диапазон обрабатываемых материалов – от мраморных плит до изящной фаянсовой плитки; тихая бесперебойная работа двигателя. А учитывая тот факт, что FUBAG выпускает для своих станков широкий спектр алмазных дисков самого высокого качества, отличный результат гарантирован! ”

Готтфрид Ф., мастер по финишной отделке, Дрезден



Камнерезное оборудование. Алмазные диски

Электрические станки с верхней направляющей	162
Электрический станок с нижним расположением диска	163
Станки с увеличенной длиной реза	164
Маятниковые станки	165
Алмазные диски	172



Камнерезное оборудование.
Алмазные диски FUBAG –
On-line



Все грани мастерства

Камнерезные станки FUBAG предназначены для резки керамической плитки, всех видов природного и искусственного камня и других строительных материалов.

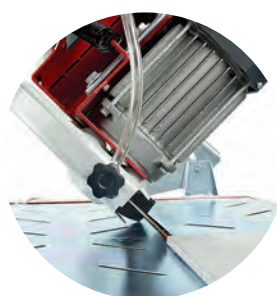
Они соответствуют международным стандартам качества и безопасности или превосходят их и характеризуются безупречным качеством сборки и высокой точностью реза.

Хороший станок – половина успеха для получения ровного и без сколов реза. Вторая половина – правильно подобранный алмазный диск.

Профессиональные алмазные диски FUBAG способны обрабатывать все виды строительных материалов. От широко распространенных камня, бетона, типовой керамической плитки до специализированных – гранита, мрамора, керамогранита.



ПРЕИМУЩЕСТВА камнерезного оборудования FUBAG



Удобство эксплуатации

Применение собственных ноу-хау гарантируют безупречное качество сборки, надежность и высокие эксплуатационные характеристики камнерезных станков FUBAG.



Простота конструкции

Набор функций, узлов и деталей станков подобран таким образом, чтобы сделать эксплуатацию станка простой и удобной, а его стоимость оптимальной.



Оптимальный модельный ряд

Программа FUBAG позволяет подобрать свой станок под определенный вид работ и свой диск для каждого обрабатываемого материала, вида используемого оборудования и в зависимости от интенсивности нагрузки.



Новинки 2017 года



+
Серия электрических станков с увеличенной длиной и глубиной реза

EXPERTLINE F 720/65

EXPERTLINE F 1020/65

EXPERTLINE F 1200/65

Отличное предложение для коммунальных служб и ремонтных бригад – универсальные камнерезные станки с увеличенной мощностью двигателя и диаметром диска 300 мм. Предназначены для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты и тротуарной плитки. Позволяют работать с материалом до 1200 мм и делать рез глубиной до 65 мм.



+
Шлифовальный круг

DS 2 EXTRA 125

Новый шлифовальный круг DS 2 Extra 125 рекомендуется для шлифования бетона и всех видов промышленных покрытий и настилов.

Долговечные алмазные сегменты отлично справляются с твердыми и плохо поддающимся обработке материалами.

Особый дизайн делает новый диск DS 2 Extra 125 уникальным: за счет изменения конфигурации алмазных сегментов увеличена площадь обрабатываемой поверхности. Это обеспечивает высокую эффективность по сравнению с обычными шлифовальными дисками.

Узнайте
больше
на сайте
fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКИХ
ПОСОБИЯХ

«ШКОЛЫ FUBAG»



- Новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация для работы и творчества!

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



Легендарное качество FUBAG

Строители, специализирующиеся на обработке камня и плитки, из года в год подтверждают высокую степень доверия к камнерезным станкам FUBAG. Опрос, проведенный среди специалистов в городах с населением более 500 тысяч жителей, показал, что в случае необходимости приобретения камнерезного станка большинство из них выберут FUBAG, либо уже сделали это.

Камнерезные станки FUBAG отличаются идеальным качеством сборки и высокой точностью реза, гарантируют безупречный результат с первого реза и, как следствие, существенную экономию материала. Большой модельный ряд оборудования позволяет подобрать оптимальный по функциям станок.

Безупречное качество функций, узлов и деталей делает их эксплуатацию надежной и простой. Благодаря продуманному конструктиву станки удобны в транспортировке и хранении.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность делать фаску и плавно наклонять режущую головку на любой угол.



Возможность интенсивной работы благодаря мощному вентилятору для охлаждения двигателя.



Возможность резать не на всю высоту плитки, например: «пилотный» шов, насечки, «технологические» вырезы и т. д.



Удобство транспортировки за счет складывающихся ножек и возможности демонтажа подвижной каретки.



Уникальный пневмоцилиндр для плавного подъема и опускания режущей головки.

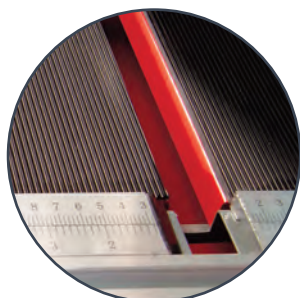


Минимальные требования к техобслуживанию.



EXPERTLINE F1200/65

Увеличенная длина реза



Прорезиненная поверхность рабочего стола обеспечивает дополнительную безопасность в работе



Универсальный диск D 300 мм в комплекте



Складные ножки для легкой транспортировки



Угол поворота станины 0 – 45° для резки фасок. Возможность реза на заданную глубину



Электрический станок с увеличенной длиной реза. Лучшее решение для резки всех видов плитки из керамики и камня длиной до 1200 мм (можно резать по диагонали плитку 100 x 60 см).

Оснащен насосом для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и складными ножками, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.

Электрические станки с верхней направляющей / с нижним расположением диска

EXPERTLINE F720/65



i Оптимальный выбор для профессиональной резки широкого спектра материалов длиной 720 мм. Отлично режет все виды плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки. Позволяет резать по диагонали плитку 50 x 50 см.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

EXPERTLINE F1020/65



i Станок с простой и надежной системой управления позволяет работать с материалом длиной 1020 мм и резать по диагонали плитку 70 x 70 см. Работает со всеми видами плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

EXPERTLINE F1200/65



i Мощный высокоточный станок разработан специально для обработки материалов длиной до 1200 мм. Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

Модель	Технические характеристики				
	Мах длина реза, мм	Мах глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Допустимый угол реза, градус
EXPERTLINE F720/65	720	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1020/65	1020	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1200/65	1200	65	верх	2950	90...45°
MASTERLINE 6 STAR-660	660	40	верх	2800	90...45°
PK-30M	Не ограничена	80	низ	2800	90°

MASTERLINE 6 STAR-660 PK 30M



i Предназначен для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендованная для постоянной работы глубина реза – до 30 мм. Отличный выбор при необходимости продолжительной резки.

- +** семь подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8 ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.



i Незаменим при необходимости мокрой резки алмазными отрезными дисками строительных материалов (плит) из гранита, мрамора, керамогранита, бетона, кирпича и т. д. Рекомендованная для постоянной работы глубина реза – до 80 мм.

- +** возможность резки кровельных, асбестоцементных, ж/б плит и других листовых материалов;
- возможность резки материалов любой длины.

Важно знать!

Как правило, максимальная толщина разрезаемого материала равна 1/3 наружного диаметра диска, установленного на станке. Однако, в зависимости от габаритов кожуха диска и мощности электрического двигателя, эта величина уменьшается.

Поэтому на станках с наружным диаметром диска 230 мм можно резать материал толщиной до 60 мм, а на станках с наружным диаметром диска 300 и 350 мм – материал толщиной до 85 и 110 мм соответственно.

При больших объемах работ, чтобы не перегрузить электродвигатель, следует обеспечить еще больший запас по толщине.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
2,0	1430	580	635	55	300
2,0	1730	580	635	60	300
2,0	1910	580	635	65	300
0,8	960	440	530	43	200
2,2	700	540	400	38	300

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 168.

A 100KM

A 100KM 3F



i Идеально подходят для работы с дорогостоящими материалами из керамики, бетона и камня длиной до 1000 мм. Запатентованная конструкция стола и поворотной рамы позволяет проводить качественную резку, исключая потери от брака.

- +** запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	Водяная помпа арт. 68427		Алмазные диски Подбор на стр.160

PKH 35A 120M

PKH 35A 150M



i Разработаны специально для резки материала увеличенной длины (до 1500 мм). Ювелирно точно и качественно режут все виды плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1500 мм.

- +** запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	Водяная помпа арт. 68427		Алмазные диски Подбор на стр.160

Модель	Технические характеристики		
	Мах длина реза, мм	Мах глубина реза, мм	Допусимый угол реза, градус
A 100KM	1000	110	45°
A 100KM 3F	1000	110	45°
PKH 35A 120M	1200	110	45°
PKH 35A 150M	1500	110	45°
FB 350	730	110	45°
FB 350 400V	730	110	45°
A 44 M3F	590	110	90°
A 44/420	590	130 (145)*	90°
A 44/420 M3F	590	130 (145)	90°
PK 70 NM	740	265	90°
PK – 100 N	1060	420	90°

*Для дисков 400/420 мм.

FB 350

FB 350 400V



i Эффективные камнерезные станки с отличными рабочими характеристиками. Работают практически со всеми строительными материалами. Позволяют делать пилотный шов, насечки, технологические вырезы.

- +**
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - возможность резки под углом 45°;
 - пневмоцилиндр для плавного опускания/поднятия режущей головки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	 Алмазные диски Подбор на стр.160

PK 100 N

PK 70 NM



i Универсальные надежные камнерезные станки большой мощности с увеличенной глубиной реза. Предназначены для мокрой резки бетонных блоков, шлакоблоков и других крупногабаритных материалов.

- +**
- PK 100 N снабжен защитой от заклинивания (клиноременной передачей);
 - у станка PK 70N разрезаемый материал лежит на каретке и подается в зону резанья вручную;
 - у станка PK 100 N разрезаемый материал лежит на столе. Режущий узел при помощи штурвала легко передвигается по направляющим;
 - станки имеют регулировку диска по высоте.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	 Алмазные диски Подбор на стр.160

Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
верх	2,2	220	108	350
верх	2,9	380	108	350
верх	2,2	220	129	350
верх	2,2	220	145	350
карет. / маятн.	2,2	220	82	350
карет. / маятн.	3	380	82	350
карет. / маятн.	2,9	380	71	350
карет. / маятн.	2,2	220	72	400 (420)
карет. / маятн.	2,9	380	72	400 (420)
каретка	4	380	122	700
подвижный режущий блок	9	380	306	1000

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр.168.

ТАБЛИЦА КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Модель	PK 30M	MASTERLINE 6 STAR-660	EXPERTLINE F720/65	EXPERTLINE F1020/65	EXPERTLINE F1200/65
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Мах длина реза, мм	безгран.	660	720	1020	1200
Мах глубина реза, мм	80	40	65	65	65
Допустимый угол реза, градус	90°	90...45°	90...45°	90...45°	90...45°
Мощность двигателя, кВт	2,2	0,8	2,0	2,0	2,0
Напряжение, В	220	220	220	220	220
Вес, кг	38	43	55	60 / 65	60 / 65
Мах диаметр диска, мм	300	200	300	300	300
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Плиточные работы в доме	✓	✓	✓	✓	✓
Печные работы	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные работы	✓			✓	✓
Садово-парковые работы	✓			✓	✓
Дорожное строительство					
Резка камня под углом 45 градусов		✓	✓	✓	✓
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
Керамическая плитка		✓	✓	✓	✓
Печной кафель	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельная черепица	✓			✓	✓
Плиты из натурального камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из натурального камня > 30 мм	✓			✓	✓
Бетонные, железобетонные плиты	✓				
Плиты из искусственного камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из искусственного камня > 30 мм	✓			✓	✓
Кирпич, блоки	✓				
Гранитные плиты					

FB 350 / FB 350 400V	A 44 M3F	A 44/420 A 44/420M3F	A 100KM A 100KM3F	PKH 35A 120M	PKH 35A 150M	PK 70 NM	PK 100N
730	590	590	1000	1200	1500	740	1060
110	110	145	110	110	110	265	420
45°	90°	90°	45°	45°	45°	90°	90°
2,2 / 3,0	2,9	2,2 / 2,9	2,2 / 2,9	2,2	2,2	4	9
220 / 380	380	220 / 380	220 / 380	220	220	380	380
82	71	72 / 72	108 / 108	129	145	122	306
350	350	420	350	350	350	700	1000
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		✓				✓	✓
✓			✓	✓	✓		
✓			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ДИСКОВ

Материал	ML-6 STAR 660	EXPERTLINE F720/65 / F1020/65 F1200/65	PK-30M	A 44M A 44M/3F	FB 350	
Керамическая плитка	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	
Тонкий гранит	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	
Прессованный камень	FZ - I	FZ - I	FZ - I	FZ - I	FZ - I	
	SK - I	SK - I	SK - I	SK - I	SK - I	
Мрамор	Top Glass	MH - I	MH - I	MH - I	MH - I	
	Keramik Extra	MH - I	MH - I	MH - I	MH - I	
Бетон	FZ - I	ME - I	ME - I	FZ - I	FZ - I	
	SK - I	MS - I	MS - I	SK - I	SK - I	
		FZ - I	FZ - I			
		SK - I	SK - I			
Бетон армированный		SK - I	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	
Строительный камень		GR - I	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	
			Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	
			Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	
			BZ - I	BZ - I	BZ - I	
			Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	
			Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	
			Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	
			BB - I	BB - I	BB - I	
			BS - I	BS - I	BS - I	
Гранит	SK - I		Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	
			Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	
			BS - I	BS - I	BS - I	
			BB - I	BB - I	BB - I	
			Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	
			Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	
			GS - I	GS - I	GS - I	
			GR - I	GR - I	GR - I	
			SK - I	SK - I	SK - I	
			BZ - I	BZ - I	BZ - I	
			Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	
			MH - I	MH - I	MH - I	
			MS - I	MS - I	MS - I	
Кирпич			Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	
	Абразивный материал			BB - I	BB - I	BB - I
				BS - I	BS - I	BS - I
				Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro
				Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra
				Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro
				AP - I	AP - I	AP - I
				Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra
				AL - I	AL - I	AL - I
				AW - I	AW - I	AW - I
				Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro
				Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra
				BZ - I	BZ - I	BZ - I

FB 350 400V	A 44/420 A 44/420/3F	A 100KM A 100KM/3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70 NM PK 100 N
Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	
MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I
Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BE – I BS – I	BB – I
Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	GR – I
Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	BB – I

Преимущества алмазных дисков

Алмазный диск – рабочий инструмент, с помощью которого достигается главный результат – точная резка материала. Поэтому компания FUBAG уделяет самое пристальное внимание разработке высококачественных алмазных дисков, которые обладают повышенными эксплуатационными свойствами.



Каждому материалу – свой диск:

для каждого обрабатываемого материала можно подобрать соответствующий алмазный диск FUBAG.

Повышенный срок службы:

высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска. Стальной корпус алмазного диска FUBAG сделан из высококачественной закаленной стали, обладающей повышенными прочностными и пластическими характеристиками. При изготовлении алмазоносного режущего слоя FUBAG использует только продукцию мирового лидера по производству искусственных алмазов – компании De Beers.

Дорогой диск? Нет, дешевый рез!

Высококачественная сталь, искусственные алмазы De Beers – диск из таких материалов не может быть очень дешевым. Однако среди профессионалов в вопросе экономичности решающую роль играет не покупная цена, а низкая стоимость одного погонного метра реза. Почему выгодно резать «дорогим» диском?

Простой пример:

необходимо произвести рез бетонных плит общей длиной 600 м:

Расчет	Диск FUBAG диаметром 230 мм	Диск X диаметром 230 мм
Стоимость диска, евро	100	30
Сколько нужно дисков для выполнения задачи, шт.	1	3
Итого стоимость дисков, у. е.	100	90
Стоимость стандартной углошлифовальной машины, у. е.	200	200
Износ углошлифовальной машины в процессе выполнения данной работы	5% – 10 у. е.	15% – 30 у. е.
Скорость реза, м/мин	1,0	0,3
Итого общее время работы (мин), для реза длиной 600 м	600	1800
Стоимость работ за смену 6 часов (480 минут), ориентировочно, у. е.	100	100
Общая стоимость работ для реза длиной 600 м, у. е.	125	375
Итого: все затраты на рез длиной 600 м, у. е.	100+10+125= 235	90+30+375= 495
Стоимость 1 погонного метра реза, у. е.	0,392	0,825

Таким образом, резать «дорогим» диском FUBAG в 2,1 раза выгоднее, чем «дешевым».

При работе алмазным режущим диском FUBAG рекомендуется соблюдать несколько простых правил:

- выбирайте диск в зависимости от обрабатываемого материала и с соответствующим посадочным отверстием;
- надежно закрепите режущий алмазный диск на машине, чтобы не было бокового и/или верхнего биения;
- направление вращения диска, указанное стрелкой, должно соответствовать направлению вращения вала двигателя;
- прочно зафиксируйте обрабатываемый материал;
- не прижимайте режущий диск к обрабатываемому материалу с силой и не прилагайте чрезмерных усилий при резке;
- число оборотов, указанное на диске, не должно превышать число оборотов вала двигателя, указанному на табличке оборудования;
- перемещайте диск на обрабатываемом материале в одном направлении, не допускайте перекоса или блокировки диска в материале;
- при сухой резке делайте регулярные перерывы в работе, для дополнительного охлаждения дайте диску поработать на холостом ходу;
- при влажной резке следите за бесперебойной подачей достаточного количества охлаждающей жидкости;
- приобретайте диски известных производителей, так как только в этом случае можно ожидать качественной, высокопроизводительной работы и продолжительного срока службы дисков.



Рекомендации по выбору алмазных дисков

Весь ассортимент алмазных дисков FUBAG структурно разделен на несколько программ:

● Программа PROFESSIONAL:

диски для обработки самых распространенных материалов – бетона, камня, керамики, а также универсальные диски. В ассортимент входят самые популярные диаметры дисков для сухой и влажной резки.

Диски программы Professional Pro предназначены для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.

Диски программы Professional Extra оптимальны для нормальной и интенсивной работы.

Маркировка дисков основной программы включает обозначение обрабатываемого материала и условное обозначение программы, например: Beton Pro, Stein Extra.

● Уникальные многофункциональные диски:

Предназначены для обработки широкого спектра строительных материалов. Отличаются красочной, яркой упаковкой, выгодно выделяющей их в торговом зале. Оптимально подходят для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках, характеризуются хорошим соотношением покупной цены и стоимости одного реза. Имеют свои оригинальные названия, отражающие их основные эксплуатационные свойства.

● Программа INDUSTRIAL:

предназначены для интенсивных работ в тяжелых условиях. При разработке этих дисков были использованы новейшие технологии и ноу-хау FUBAG – специально разработанные искусственные алмазы De Beers, высокопрочная металлическая связка, уникальная конструкция корпуса и алмазных сегментов. Диски обеспечивают высочайшее качество и скорость реза, увеличенный срок службы, простоту и безопасность использования. Маркировка этих дисков включает условное обозначение программы, например: MS-I, BE-I. При этом первая буква обозначения диска, как правило, соответствует основному обрабатываемому материалу:

M – мрамор

G – гранит

A – асфальт

B – бетон, строительные материалы

Показателем теоретического ресурса дисков этой программы является символ «алмаз» . Чем больше количество «алмазов» (максимальное число – 6), тем выше теоретический ресурс диска (по сравнению с дисками того же диаметра из группы дисков по выбранному материалу).

Условные обозначения для алмазных шлифовальных кругов:

DS – алмазный шлифовальный диск

1 – однорядный

2 – двухрядный

T – турбо

Продуманная навигация для удобства выбора

Для удобства продаж и упрощения выбора подходящего диска, упаковка и наклейка имеют удобную цветовую и буквенную навигацию.

Диски программы PROFESSIONAL имеют расширение PRO в наименовании продукта (например, BETON PRO) либо EXTRA (например, STEIN EXTRA).

Диски программы INDUSTRIAL имеют расширение I (например, BS-I).



Цвет вертикальной полосы на упаковке диска и цвет центральной части на наклейке диска всегда указывают на его основное назначение:

диски по бетону
диски по камню
универсальные диски
диски по керамике
диски по мрамору
диски по граниту
диски по асфальту

Уникальные многофункциональные алмазные диски

MULTI MASTER



i Многофункциональный диск для углошлифовальных машин. Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.

- +**
- эффективный рез на максимальных скоростях;
 - уникальные возможности для применения: единственный алмазный диск, способный резать дерево;
 - оптимальное соотношение «цена-качество».

POWER TWISTER EISEN



i Предназначен для резки железобетона, бетона, строительного и твердого камня, клинкера, кирпича, гипсовых плит, гранита, природного и искусственного камня, горной породы, кровельной черепицы. Эти круги были разработаны специально для спасательной службы Германии.

- +**
- усовершенствованная запатентованная связка;
 - перфорированный корпус – для лучшего охлаждения, уменьшения шума и эффекта «прозрачности» (от диаметра 230 мм);
 - способен резать железобетон с арматурой большого сечения.

SLIMFAST



i Предназначен для резки мраморной и керамической плитки или строительного камня углошлифовальными машинами. Благодаря небольшой толщине (1,2 мм) и высокой скорости вращения диска получается тонкий, без сколов рез.

- +**
- самый быстрый рез;
 - увеличенная высота сегмента;
 - универсальное применение на стройплощадке.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Строительные материалы: металл, бетон, дерево (с гвоздями), стекловолоконные композиты, пластиковые трубы и профили						
MULTI MASTER	Ø115	22,23	4	2,2	88115-3	
	Ø125	22,23	4	2,2	88125-3	
	Ø230	22,23	5	4,5	88230-3	
Армированный бетон, железо, сетчатая арматура, натуральный камень, строительные материалы, пластиковые железные трубы						
POWER TWISTER EISEN	Ø125	22,23	7	2,3	82125-3	
	Ø230	22,23	7	2,3	82230-3	
	Ø300	30/25,4	7	2,3	82300-6	
	Ø350	30/25,4	7	2,8	82350-6	
Натуральный и искусственный камень, плитка, гипсокартон, армированный бетон, красный кирпич, металлический листовый профиль						
SLIMFAST	Ø115	22,23	10	1,2	80115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	80125-3	

TOP GLASS



i Оптimalен для резки плитки всех степеней твердости, плоской керамической черепицы, твердого строительного камня. При использовании в станках (диаметры 200 и 250 мм) позволяет работать также с тонкими мраморными и гранитными плитами.

- +**
- высококачественная закаленная сталь;
 - повышенный срок службы;
 - идеален для резки керамогранита.

SILVER DOUBLE ACTION



i Алмазный диск двойного действия, для резки плитки, керамики, натурального камня или пластиковых труб, а также для шлифования плитки и камня. Особенная форма и гальваническое алмазное покрытие на режущем сегменте и на рабочей поверхности диска обеспечивают одинаковую эффективность как при проведении отрезных, так и шлифовальных работ.

- +**
- высококачественная закаленная сталь;
 - в комплекте - прижимная гайка для надёжной фиксации диска на шпинделе УШМ.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Плитка, керамика, натуральный камень, пластиковые трубы, стекло						
SILVER DOUBLE ACTION	Ø115	22,23	10	1,2	89115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	89125-3	
Керамогранит, керамика, натуральный и искусственный камень, пластик						
TOP GLASS	Ø115	22,23	7	1,3	81115-3	
	Ø125	22,23	7	1,4	81125-3	
	Ø200	30/25,4	7	1,7	81200-6	
	Ø250	30/25,4	7,5	1,8	81250-6	



УШМ. Сухая резка.






Бензорез. Сухая резка.








Станки. Влажная резка.



ПРОГРАММА PROFESSIONAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Pro	Бетон, армированный бетон, кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,4	10115-3	
	125	22,23	10	2,4	10125-3	
	150	22,23	10	2,4	10150-3	
	180	22,23	10	2,4	10180-3	
	230	22,23	10	2,4	10230-3	
	300	30/25,4	10	2,4	10300-6	
	350	30/25,4	10	2,8	10350-6	
	400	30/25,4	10	2,8	10400-6	
	450	30/25,4	10	3,6	10450-6	

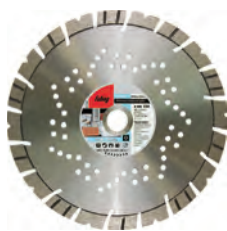
Stein Pro	Натуральный и искусственный камень, гипсокартон, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,2	11115-3	
	125	22,23	10	2,2	11125-3	
	150	22,23	10	2,2	11150-3	
	180	22,23	10	2,5	11180-3	
	230	22,23	10	2,6	11230-3	
	300	30/25,4	10	2,8	11300-6	
	350	30/25,4	10	3,2	11350-6	
	400	30/25,4	10	3,6	11400-6	

Universal Pro	Бетон, выдержанный бетон, красный кирпич, среднетвердый кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	7	2,0	12115-3	
	125	22,23	7	2,4	12125-3	
	150	22,23	7	2,4	12150-3	
	180	22,23	7	2,4	12180-3	
	230	22,23	7	2,4	12230-3	
	300	30/25,4	7	2,8	12300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	12350-6	

Keramik Pro	Все виды плитки, тонкие гранитные и мраморные плиты, прессованный камень					
	115	22,23	7	1,8	13115-3	
	125	22,23	7	1,8	13125-3	
	150	25,4	7	2,2	13150-4	
	180	30/25,4	7	2,2	13180-6	
	200	30/25,4	7	2,2	13200-6	
	230	30/25,4	7	2,4	13230-6	
	250	30/25,4	7	2,6	13250-6	
	300	30/25,4	7	3,2	13300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	13350-6	

МОДЕЛЬ	Модель	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение
DST Pro	Натуральный камень				
	DST Pro	100	22,23	22100-3	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Extra	Бетон, армированный бетон, прессованный бетон, бетонные трубы, среднетвердый клинкер, твердый камень, гранит					
	125	22,23	14	2,8	37125-3	
	230	22,23	14	3	37230-3	
	300	25,4	14	3,1	37300-4	
350	25,4	14	3,2	37350-4		



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Stein Extra	Натуральный и искусственный камень, гранит, камень разной твердости, керамика, гипсокартон, армированный бетон, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,2	31125-3	
	230	22,23	15	2,8	31230-3	
	300	30/25,4	15	3,0	31300-4	
350	30/25,4	15	3,2	31350-4		



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Universal Extra	Бетон, выдержанный бетон, армированный бетон, красный кирпич, среднетвердый клинкер, натуральный и искусственный камень, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,4	32125-3	
	230	22,23	12	2,6	32230-3	
	300	30/25,4	14	3,2	32300-6	
350	30/25,4	14	3,2	32350-6		



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Keramik Extra	Все виды плитки, твердый искусственный камень, гранитные плиты, прессованный камень, мраморные плиты, стекло					
	115	22,23	8	1,6	33115-3	
	125	22,23	8	1,6	33125-3	
	180	30/25,4	8	1,6	33180-6	
	200	30/25,4	8	1,6	33200-6	
	230	30/25,4	8	1,6	33230-6	
	250	30/25,4	8	1,6	33250-6	
	300	30/25,4	8	2,0	33300-6	
350	30/25,4	8	2,0	33350-6		



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение	
DS 1 Extra DS 2 Extra	Бетон, строительные материалы				
	DS 1 Extra	100 / 125 / 180	22,23	34100-3 / 34125-3 / 34180-3	
	NEW DS 2 Extra	100 / 125 / 180	22,23	35100-3 / 38125-3 / 35180-3	



УШМ. Сухая резка.

























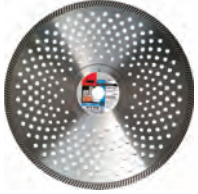







































Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
 <p>AL-I    </p> <p>Диск с повышенным ресурсом для резки абразивных материалов (асфальта) благодаря уникальной связке и системе защиты алмазных сегментов.</p>	Асфальт, пемза, силикатный, керамический, подвальный кирпич					
	300	25,4	8,0	3,2	58028-4	
	450	25,4	8,0	3,6	58328-4	
	500	25,4	8,0	3,6	58428-4	
	600	25,4	8,0	4,2	58528-4	
 <p>AP-I   </p> <p>Обладает повышенной стойкостью к износу за счет специальной системы защиты алмазных сегментов. Самый быстрый рез среди дисков в своем классе.</p>	Асфальт, кирпич					
	300	25,4	10,0	2,8	58331-4	
	350	25,4	10,0	3,0	58341-4	
	400	25,4	10,0	3,2	58351-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58361-4	
	500	25,4	10,0	3,4	58371-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58381-4	
 <p>AW-I   </p> <p>Отлично зарекомендовавший себя диск для широкого спектра строительных работ с абразивными материалами.</p>	Асфальт, свежееуложенный бетон, силикатный и керамический кирпич, кварцит					
	300	25,4	10,0	2,8	58126-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58226-4	
	400	25,4	10,0	3,4	58326-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58426-4	
	500	25,4	10,0	3,6	58526-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58626-4	
 <p>BE-I    </p> <p>Безусловный лидер в своем классе за счет высокой производительности, долгого срока службы и универсальности применения.</p>	Бетон, железобетон, промывной бетон, строительный камень					
	450	30/25,4	8,0	3,6	58324-6	
	500	30/25,4	8,0	3,6	58524-6	
 <p>BS-I   </p> <p>Широко известный диск для резки разных видов бетона и большого спектра строительных материалов. Сверхбыстрый рез, тихая работа.</p>	Бетон, армированный и промывной бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица					
	300	25,4	10,0	2,2	58516-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58616-4	
 <p>BV-I   </p> <p>Широко известный диск для обработки большого спектра строительных материалов.</p>	Бетон, армированный и промывной бетон, клинкерный кирпич, кирпич, твердый камень, кровельная черепица					
	300	30/25,4	10,0	2,8	58127-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	58227-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	58327-6	
	450	30/25,4	10,0	3,6	58427-6	
	500	30/25,4	10,0	3,6	58527-6	
	600	30/25,4	10,0	4,2	58627-6	
	700	30	10,0	5,0	58727-5	
	1000	60	10,0	5,4	58827-9	
 <p>BZ-I   </p> <p>Демонстрирует высокую производительность при повышенной стойкости сегментов, а специальная связка позволяет обрабатывать самый широкий спектр строительных материалов.</p>	Армированный бетон, бетон, строительный камень, пресованный камень, старый бетон, клинкер					
	300	30/25,4	10,0	2,8	54421-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	54422-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	54423-6	
	420	30/25,4	10,0	3,4	54424-6	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
 <p>SK-I </p> <p>Лучший выбор для резки керамогранита и других изделий из искусственного камня, керамической плитки. Самый быстрый рез.</p>	Твердый искусственный камень, строительные материалы, керамогранит, гранитные плиты, керамика, пластик					
	180	30/25,4	7	1,6	58315-6	
	200	30/25,4	7	1,8	58415-6	
	230	30/25,4	7	1,8	58515-6	
	250	30/25,4	7	1,8	58615-6	
	300	30/25,4	7,5	2,2	58617-6	
350	30/25,4	7,5	2,2	58618-6		
 <p>FZ-I </p> <p>Увеличенный ресурс при резке плитки из различных материалов за счет высокого качества алмазной кромки. Очень чистый рез благодаря сплошной кромке.</p>	Плитка из керамики, тонкого гранита, мрамора, прессованного камня					
	180	30/25,4	8	2,2	58121-6	
	200	30/25,4	8	2,4	58221-6	
	230	30/25,4	8	2,8	58321-6	
	250	30/25,4	8	2,9	58421-6	
	300	30/25,4	8	3,2	58521-6	
350	30/25,4	8	3,4	58621-6		
 <p>MS-I </p> <p>Топовая модель с уникальным ресурсом за счет использования только специально обработанных алмазов, бронзовой связки и особо прочных алмазных сегментов.</p>	Мрамор, природный камень, керамическая плитка					
	300	30/25,4	7	3	58845-6	
 <p>MH-I </p> <p>Самый популярный диск для резки мрамора станками с водяным охлаждением с выгодным соотношением цены и качества.</p>	Мраморная, кафельная и керамическая плитка					
	250	30/25,4	7	2,5	58122-6	
	300	30/25,4	7	3	58332-6	
	350	30/25,4	7	3,2	58222-6	
	400	30/25,4	7	3,2	58322-6	
	700	30	7	5	58700-5	
1000	60	7	7	59100-9		
 <p>GS-I </p> <p>Лучшие показатели по скорости и ресурсу, точный ровный рез гранита за счет специальной конструкции алмазных сегментов и повышенной концентрации алмазов.</p>	Гранит, твердый гранит, все виды твердого камня					
	300	30/25,4	10	3,3	54622-6	
 <p>GR-I </p> <p>Многолетний выбор профессионалов, диск с высоким качеством реза твердых горных пород за счет высокой прочности материала корпуса.</p>	Гранит, природный камень					
	300	30/25,4	7	2,6	58123-6	
	350	30/25,4	7	3	58223-6	
	400	30/25,4	7	3,3	59524-6	
	450	30/25,4	7	3,3	58323-6	
	500	30/25,4	7	3,6	58423-6	
	700	30	10	5	58623-5	
1000	60	10	7	58723-9		



Арт. 58136-0

РАБОТАТЬ СТАЛО ЕЩЕ ПРОЩЕ – БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА NOKEY ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ



- гайка позволяет вручную быстро и надежно фиксировать диск без использования инструмента;
- подходит ко всем углошлифовальным машинам до 230 мм и посадочным отверстиям 22, 23 мм;
- легко демонтируется после работы;
- изготовлена из высококачественной стали;
- наружная сторона промаркирована.



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



www.fubag.ru

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

ГРУППЫ	БЕТОН					КАМЕНЬ		ГРАНИТ		КЕРАМИКА			
	BETON PRO	BETON EXTRA	BE-I	BS-I	BB-I	STEIN PRO	STEIN EXTRA	GS-I	GR-I	KERAMIK PRO	KERAMIK EXTRA	SK-I	FZ-I
МАТЕРИАЛ / НАЗВАНИЕ ДИСКОВ	S	T	S	T	S	T	T	S	S	K	K	T	K
Строительный камень	○	○	●	●	○	○	●	○	○				
Старый бетон	○	○	○	○	○	○	○						
Асфальт													
Бетон	●	●	●	●	●	○	○						
Прессованный бетон		●											
Бетонные трубы		●											
Бетон армированный	●	●	●	●	●	○	●						
Пемза	○	○		○	○								
Кровельная черепица		○		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Прессованный камень	○	○		●	○	○	●			●	●	○	●
Керамическая плитка										●	●	●	●
Свежеуложенный бетон	○	○		○	○	○							
Керамогранит										○	○	●	○
Гранит	○	○		●	○	○	●	●	●			○	
Гранит средней твердости													
Твердый гранит								●					
Гранитные плиты тонкие		○		○						●	●	●	●
Гипсовые плиты	○	○		○	○	●	●					○	
Твердый камень	○	●		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○
Силикатный кирпич	○				○								
Керамика						○	●			○	○	●	○
Клинкер	○	●		●	●	○	○	○	○				
Мрамор / мраморные плиты						○	○			●	●	○	●
Твердый искусственный камень											●	●	
Натуральный и искусственный камень	○	○		○	○	●	●	○	○			●	
Горная порода	○	○		○		○	●	○	●				
Керамический кирпич		○		●				○	○				
Кварцит		○		○					○				
Кирпич	●	○		●	●	○	○						
Дерево (с гвоздями)													
Металлический листовой профиль													
Стекло											●		
Пластиковые трубы и профили												●	
Строительные материалы	●					●	●					●	

	МРАМОР		АСФАЛЬТ			СТРОЙМАТЕРИАЛЫ			СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА				
	MS-I	MH-I	AL-I	AP-I	AW-I	UNIVERSAL PRO	UNIVERSAL EXTRA	BZ-I	POWER TWISTER EISEN	TOP GLASS	SLIM FAST	MULTI MASTER	SILVER DOUBLE ACTION
	S	S	S	S	S	S	S	S	S	T	T	S	S
						○	○	●	○		○	○	○
						●	●	●	○				
			●	●	●							○	○
						○	●	●	●				○
			●		○	○	○	○	○				
	○	○	●		○				○	○			
						○	○	●	○	○	○		
	●	●								○	○		●
				○	●				○				
	○	○								●	○		○
	○	○						○	○	○			○
	○	○								○	○		●
						○	○	○	○	○		○	●
			●	○	●	○	○	○	○		○		○
	○	○	●		●					●	○	○	●
				○	●				○				
			●	●	●	●	●	○	○				○
												●	
									●		●	●	
												○	○
										○	●	●	●
						●	●	●	●			●	●

○ – подходит; ● – оптимально подходит



01
НАЙДИ

02
ВЫБЕРИ

03
ВОЗЬМИ
С СОБОЙ



ФИРМЕННЫЙ СТЕЛЛАЖ ФЛАЖОК FUBAG



Найти оборудование FUBAG в магазине можно на фирменном стеллаже либо на стеллаже, маркированном флажком FUBAG.



ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА FUBAG



Товар FUBAG также можно узнать по яркой фирменной упаковке, на которую вынесены главные технические характеристики и основные преимущества модели.



НОВЫЕ МОДЕЛИ И ХИТЫ ПРОДАЖ



Для тех, кто следит за новинками – каждая новая модель FUBAG маркируется воблером NEW. Для тех, кто доверяет проверенному качеству – обратите внимание на популярные модели, маркированные воблером «Выбор покупателя».



КАРТОЧКА ТОВАРА



Узнать подробнее о нужной модели просто - на пластиковой карточке товара указаны все основные технические характеристики и преимущества. Такие же как в каталоге и на сайте производителя.



ПРОДУКТОВЫЕ ВОБЛЕРЫ



У каждой модели FUBAG есть преимущество, представляющее наибольшую ценность при выборе. И оно вынесено на продуктовый воблер. Например, умный инвертор IN 206 LVP показывает отличные результаты несмотря на скачки

напряжения в сети. А серия сварочных электростанций WHS оснащена двигателями HONDA.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ИЗДАНИЯ



для ПОКУПАТЕЛЯ в МАГАЗИНЕ

Информационно-практические издания о правилах пользования, вариантах подбора и технических возможностях своего оборудования.



для ПРОМЫШЛЕННОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Подробный обзор программы промышленной сварки FUBAG: описание аппаратов, аксессуары, расходные материалы.



для ОПТОВОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Полный ассортимент FUBAG в удобной табличной форме, с указанием основных технических характеристик и артикулов для быстрого формирования заказа.





Поддержка в интернете

FUBAG постоянно совершенствует интернет-ресурс, предлагая новые функции, которые позволяют покупателям узнавать больше о технике, делать правильный выбор, оптимизировать время и средства при выборе нужного оборудования.

Преимущества и возможности

Узнайте больше на сайте fubag.ru

Быстрый переход на сайт



Переход прямо из каталога на нужный раздел сайта с помощью qr-кодов, расположенных в начале каждого раздела

FUBAG
в Facebook

Официальная группа FUBAG в Facebook



Вся информация в один клик

- Интуитивно понятная навигационная система.
- Смена информационных блоков в рамках одной страницы.
- Фиксированное верхнее меню и вертикальное меню навигации по блокам.
- Страница печати карточки товара.



Интерактивный помощник

- Ситуативный подбор оборудования с рекомендациями по его применению.
- Формирование готового предложения в соответствии с задачами пользователя.



Магазины и сервисные центры

- Вариативность получения информации: на карте и в строке поиска.
- Карточка магазина содержит контакты, режим работы, описание и фотографии магазина и список просмотренных пользователем товаров.
- Предусмотрена возможность печати.



Информационная поддержка

- В разделе Поддержка можно скачать все актуальные материалы FUBAG: свежие выпуски Школ, продуктового Каталога и полный пакет инструкций по эксплуатации.



Готовое рабочее место

- Варианты комплексной комплектации оборудования FUBAG различных бытовых и производственных процессов (стройка, автосервис, ремонт, обслуживание частного дома и т.д.)



3D - изображения

- Теперь на сайте оборудование FUBAG можно рассмотреть в формате 3D со всех сторон, как в магазине.
- Для удобства пользователей ролики размещены в двух форматах html и Flash и имеют дополнительные функции: прокрутка, скорость вращения, «лупа», дополнительные фото.



Фирменные видеоролики FUBAG

FUBAG.RUSSIA















FUBAG выпускает фирменные ролики на русском языке.

Ролики посвящены той или иной модели и служат наглядной полноценной презентацией ее внешнего вида, технических характеристик, преимуществ, возможностей эксплуатации оборудования.


Ролики являются прекрасным материалом для карточек товара FUBAG на Ваших сайтах и помогут покупателю в легкой форме получить максимум информации о товаре и быстрее принять решение о его покупке!

Вы можете размещать ролики на собственном канале YOUTUBE либо пользоваться ссылкой на канал FUBAG.RUSSIA.

Сварочное оборудование

		стр.
Инверторы IN	14	
IN 176	16	
IN 196	16	
IN 206	16	
IN 206 LVP	16	
IN 226	16	
IN 256 T	16	
IN 316 T	16	
Инверторы IR	18	
IR 160	20	
IR 180	20	
IR 200	20	
IR 200 VRD	20	
IR 220	20	
IR 220 VRD	20	
Инверторы IQ	22	
IQ 160	23	
IQ 180	23	
IQ 200	23	
Инверторные сварочные полуавтоматы INMIG	24	
INMIG 200 PLUS	26	
 INMIG 200 SYN LCD	26	
INMIG 250 T	26	
INMIG 315 T	26	
INMIG 350 T DG	26	
INMIG 400 T DG	26	
INMIG 500 T DW SYN	26	
 INMIG 500 T DW SYN PULSE	26	
DRIVE INMIG DG	26	
 DRIVE INMIG DW SYN	26	
 DRIVE INMIG DW SYN PULSE	26	
Инверторные сварочные полуавтоматы IRMIG	30	
IRMIG 160	32	
IRMIG 180	32	
IRMIG 200	32	
Горелки для MIG-MAG-сварки	34	
Инверторные сварочные полуавтоматы ITNIG	36	
INTIG 160 DC	38	
INTIG 200 DC	38	
INTIG 180 DC PULSE	38	
INTIG 200 DC PULSE	38	
INTIG 200 AC/DC PULSE	38	
INTIG 315 T DC PULSE	38	
 INTIG 320 DC PULSE	38	
 INTIG 320 AC/DC PULSE	38	
INTIG 400 T DC PULSE	38	
INTIG 400 T AC/DC PULSE	38	
Горелки для TIG-сварки	42	
Плазморезы серии PLASMA	44	
PLASMA 25 AIR	46	
 PLASMA 40 AIR	46	
PLASMA 40	46	
PLASMA 65 T	46	
PLASMA 100 T	46	
Горелки для плазменной резки	47	
Маски сварщика ULTIMA	48	
ULTIMA 11	50	
ULTIMA 9-13	50	
ULTIMA 5-13 VISOR	50	
 ULTIMA 5-13 VISOR RED	50	
 ULTIMA 5-13 VISOR BLACK	50	
ULTIMA 5-13 Panoramic Silver	50	
ULTIMA 5-13 Panoramic Black	50	
ULTIMA 5-13 Panoramic Red	50	
Маски сварщика OPTIMA	52	
OPTIMA 11	52	
OPTIMA 9-13	52	
OPTIMA 9-13 RED	52	
OPTIMA 9-13 VISOR	52	
 OPTIMA 4-13 VISOR	52	
 OPTIMA 4-13 VISOR RED	52	
 OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	52	
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK	52	
OPTIMA TEAM 9-13 RED	52	
OPTIMA TEAM 9-13 SILVER	52	
Маски сварщика BLITZ	53	
BLITZ 9-13	53	
BLITZ 9-13 VISOR	53	

Пуско-зарядные устройства

		стр.
Универсальные	62	
 COLD START 300/12	62	
FORCE 140	62	
FORCE 180	62	
FORCE 220	62	
FORCE 320	62	
FORCE 420	62	
FORCE 620	62	
Пусковые	64	
QUICK START 400	64	
Зарядные	65	
MICRO 40/12	65	
MICRO 80/12	65	
MICRO 160/12	65	

Сварочное оборудование
и аксессуары



+ СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР
IQ 200

23



+ СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР
INMIG 500 T DW SYN PULSE

27



+ МАСКИ СВАРЩИКА
ULTIMA 5-13 VISOR RED
ULTIMA 5-13 VISOR BLACK

50



+ СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР
INMIG 200 SYN LCD

26



+ АППАРАТЫ АРГОДУГОВОЙ
СВАРКИ
INTIG 320 T DC Pulse
INTIG 320 T AC/DC Pulse

38



+ МАСКИ СВАРЩИКА
OPTIMA 4-13 VISOR
OPTIMA 4-13 VISOR RED
OPTIMA 4-13 VISOR BLACK

52



+ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ
ПОЛУАВТОМАТЫ
IRMIG 160
IRMIG 180

32



+ АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
PLASMA 40 AIR
PLASMA 100 T

46



+ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ СВАРКИ
FB 3
FB 46

16

Компрессорное
оборудование
и пневмоинструмент



+ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
VDC 400/50 CM3
VDC 400/100 CM3

118



+ РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ
DCF 900/270 CT7,5
DCF 1300/270 CT11
DCF 1300/500 CT11
DCF 1700/270 CT15
DCF 1700/500 CT15

126



+ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ
СЕРИИ ERGONOMIC POWER
ГАЙКОВЕРТЫ
ШЛИФМАШИНЫ
ДОЛОТА

130

Бензотехника



+ БЕНЗИНОВЫЕ СТАНЦИИ
BS 8500 A ES
BS 8500 DA ES
BS 8500 XD ES

80



+ ТРЕХФАЗНЫЕ СВАРОЧНЫЕ СТАНЦИИ
WS 230 DDC
WS 230 DDC ES

126



+ ИНВЕРТОРНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
TI 7000 A ES

85



+ ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
DS 18 A ES
DS 18 DA ES
DS 22 A ES
DS 22 DA ES
DS 22 DAC ES
DS 30 DA ES
DS 30 DAC ES

88

Камнерезное
оборудование.
Алмазные диски



+ КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ
С ПОВЫШЕННОЙ ДЛИНОЙ РЕЗА
EXPERTLINE F720/65
EXPERTLINE F1020/65
EXPERTLINE F1200/65

162

fubag

Центр поддержки
клиентов

+7 (495) 641 3131

Компания FUBAG обеспечивает информационную поддержку своих клиентов в каждой стране, где продается продукция бренда. В России это горячая линия FUBAG +7 (495) 641-3131. Позвонив по этому номеру, клиент попадает в информационный центр FUBAG. Ему не надо тратить время на поиск сотрудника, который мог бы ответить на его вопрос. Каждое обращение регистрируется, запрос обрабатывается, а получение ответа отслеживается с помощью специального программного обеспечения.

Кроме того, FUBAG реализует услугу «обратный звонок» – на сайте можно заполнить форму и заказать консультацию специалиста в удобное для пользователя время.

Основные категории запросов, которые обрабатывает Центр поддержки клиентов:

- запросы об адресах магазинов и сервисных центров на территории страны;
- помощь в подборе продукции;
- запросы на документацию;
- вопросы по техническому обслуживанию оборудования и сервису;
- вопросы по наличию продукции.

fubag

Каталог
профессионального
оборудования

2017 /В

Региональный представитель:



Горячая линия FUBAG:
+7 (495) 641 3131
info@fubag.ru



www.fubag.ru

