

ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

GLOBE 2016/2017

Профессиональное оборудование и инструмент
для монтажа, ремонта и обслуживания труб





Компания **ROTHENBERGER** (Ротенбергер, Германия) в течение более 65 лет является европейским лидером в производстве и продаже высококачественного специализированного инструмента и оборудования для монтажа и эксплуатации трубопроводов различного назначения, монтажа и обслуживания систем кондиционирования, холодильной техники, для прочистки и обследования труб и каналов, а также установок алмазного сверления. Фирма предлагает самый богатый ассортимент продукции в своей отрасли.

Фирма **ROTHENBERGER** была основана во Франкфурте-на-Майне в 1949 году. На сегодняшний день она относится к компании **ROTHENBERGER**, которая включает в себя еще ряд фирм, производящих продукцию под собственными марками. Инструмент и оборудование от Virax (Виракс, Франция), Kroll (Кролл, Германия), Hellmers (Хельмерс, Германия), Super Ego (Супер Эго, Испания), Sievert (Зиверт, Швеция), Rico (Рико, Германия), EDT Eurodima (ЭДТ Евродима, Австрия) дополняют и расширяют ассортимент продукции промышленной группы **ROTHENBERGER**.

В производственной программе **ROTHENBERGER** представлены:

- инструмент для бесфитингового монтажа труб из меди, алюминия, тонкостенной стали,
- пресс-системы и сопутствующий инструмент для металлопластиковых труб,



- труборезы, трубогибы, резьбонарезной инструмент и станки для стальных труб,
- стандартный ручной слесарно-монтажный инструмент для сантехнических, отопительных и климатических систем,
- насосы для проверки герметичности трубопроводных систем,
- техника для замораживания труб из меди, стали и металлопластика при проведении ремонтных и профилактических работ в системах водоснабжения, отопления,
- горелки, баллоны, сварочные посты, принадлежности и расходные материалы для сварки, пайки, резки,
- оборудование для монтажа и обслуживания систем кондиционирования, холодильной техники,
- установки для прочистки и обследования труб и каналов и промывки систем отопления,



- сварочные машины и инструмент для работы с пластмассовыми трубами в системах газо- и водоснабжения,
- алмазные сверлильные установки, штроборезы, алмазные коронки и принадлежности.

Одним из ключевых рынков сбыта собственной продукции **ROTHENBERGER** является Россия.

ROTHENBERGER RUSSIA уделяет большое внимание вопросам консультирования и обучения клиентов работе с оборудованием. Из обширной программы немецкого производителя **ROTHENBERGER RUSSIA** всегда готова подобрать инструмент и оборудование, отвечающие техническому заданию клиента.

Авторизованные сервисные центры

ROTHENBERGER RUSSIA оказывают полный спектр услуг по техническому, гарантийному и постгарантийному обслуживанию и ремонту всего предлагаемого оборудования. При проведении ремонта и обслуживания используются исключительно оригинальные запасные части и расходные материалы.

Широкая дилерская сеть позволяет поддерживать тесный контакт с конечными пользователями, быть в курсе производственных проблем и потребностей заказчиков. Офисы продаж и региональные сервисные центры **ROTHENBERGER RUSSIA** расположены в таких городах как Москва, Санкт-Петербург, Нижний Новгород, Самара, Краснодар, Екатеринбург, Красноярск и др. Дилерская сеть **ROTHENBERGER RUSSIA** постоянно расширяется.



Учебный центр и Испытательная лаборатория

В 2013 году получил аккредитацию Учебный центр, целью которого является теоретическая и практическая подготовка специалистов по сварке полимерных материалов. Обучение проводится на новейшем оборудовании **ROTHENBERGER**, применяются машины для сварки пластиковых труб, ручные сварочные аппараты и инструмент **ROTHENBERGER**.

Учебный центр аккредитован в Системе Аттестации Сварочного производства (САСв) в качестве Аттестационного пункта в реестре НАКС за №МР-1ГАЦ-23АП на право обучения, специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, работающих на опасных производственных объектах (ОПО).

Учебные программы центра разработаны в соответствии с рекомендациями Департамента образования г. Москвы и соответствуют требованиям ФЗ РФ от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» для сварщиков и специалистов сварочного производства, использующих сварку нагретым инструментом и закладным нагревательным элементом.

ROTHENBERGER RUSSIA рекомендует специализированные курсы как начинающим сварщикам, так и специалистам, которым необходимо получить допуск для работы на опасных производствах, операторам сварочного производства в случае изменения типа применяемого сварочного оборудования, типа свариваемого полимерного материала или технологии сварки.

По окончании обучения проводится итоговое тестирование с выдачей свидетельства установленного образца и аттестата Национального агентства контроля сварки (НАКС) сварщиков и специалистов сварочного производства по направлению «Полимерные материалы».

Дополнительно аккредитованный Учебный центр осуществляет:

- помощь в решении технических проблем, связанных со сварочными технологиями полимерных труб,
- консультации по вопросам технологической подготовки и технического оснащения производства,
- разработку нормативно-технической и другой документации по различным направлениям полимерных производств,
- проведение выездных семинаров в организациях по всей территории Российской Федерации.

В помощь производственным и строительно-монтажным организациям, связанным с обработкой полимерных материалов, в аккредитованном Учебном центре создана Испытательная лаборатория, где проводятся испытания при аттестации сварочного оборудования и экспертиза изделий из термопластов и сварных соединений.

Испытательная лаборатория аттестована на проведение неразрушающих испытаний (визуальный и измерительный контроль) и аккредитована на проведение разрушающих испытаний (механические, статические) в «Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве».

Лаборатория оснащена новым испытательным оборудованием, позволяющим проводить физико-механические испытания геомембран, листовых полимерных материалов и труб на соответствие их сварных соединений требованиям соответствующей нормативно-технической документации (ГОСТ, ТУ, ведомственные нормы и др.).

Также Испытательная лаборатория проводит аттестационные испытания при аттестации любого сварочного оборудования по следующим видам сварки:

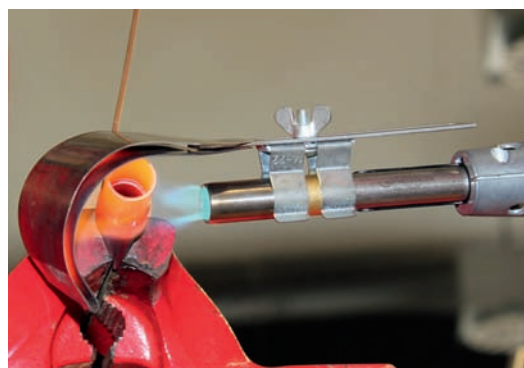
- сварка нагретым инструментом встык (НИ) – аппараты для сварки труб разной степени автоматизации и другое;
- сварка деталями с закладными нагревателями – электромужовая сварка (ЗН) – аппараты с различным вводом технологических параметров сварки;
- экструзионная сварка (Э) – ручные сварочные экструдеры и другое оборудование;
- сварка нагретым газом (НГ) – ручное и автоматическое оборудование.

По результатам испытаний выдается свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями документа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» РД 03-615-03, 2008.



СОДЕРЖАНИЕ

| | | | | | Стр. | | |
|--|--|--|--|--|--|-----|--------|
| | | | | | Оборудование для монтажа медных труб | 6 | 1 |
| | | | | | Пресс-оборудование. Оборудование для монтажа металлопластиковых труб | 38 | 2 |
| | | | | | Оборудование для монтажа стальных труб | 54 | 3 |
| | | | | | Слесарно-монтажный инструмент | 86 | 4 |
| | | | | | Насосы для проверки герметичности систем под давлением. Техника для замораживания труб | 108 | 5 |
| | | | | | Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки | 118 | 6 |
| | | | | | Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров | 148 | 7 |
| | | | | | RODIA® - Алмазный инструмент и оборудование | 164 | 8 |
| | | | | | ROWELD® Оборудование и инструмент для сварки и обработки полимерных труб | 188 | 9 |
| | | | | | Оборудование для прочистки и обследования труб и каналов | 230 | 10 |
| | | | | | Примечания Пиктограммы | 278 | |



1



Хотите узнать больше
о продукции?
Отсканируйте код QR!





Оборудование для монтажа медных труб

Экспандеры

| | |
|---|----|
| ROCAM POWER TORQUE (Рокам Пауэр Торк) | 8 |
| ROLOC POWER TORQUE (Ролок Пауэр Торк) | 10 |
| Стандартные экспандерные головки | 11 |
| Ступенчатый экспандер А1 | 12 |
| Экспандерные головки типа S | 12 |
| Экспандер А0 | 13 |
| ROMAX EXPANDER Compact (Ромакс Экспандер Компакт) | 14 |
| Экспандерный адаптер | 15 |

Отбортовщики и принадлежности

| | |
|-------------------------|----|
| COMBI KIT (Комби Кит) | 16 |
| Стандартный отбортовщик | 17 |
| Отбортовочные крюки | 18 |
| Принадлежности | 19 |

Развальцовщики

| | |
|--------------------------------------|----|
| Эксцентриковый развальцовщик | 20 |
| Универсальный развальцовщик | 20 |
| Набор для развальцовки и гибки | 20 |
| ROFLARE REVOLVER (Рофлэйр Револьвер) | 21 |
| Устройство для развальцовки DB10 | 22 |

Трубогибы

| | |
|--|----|
| MINIBEND (Минибенд) | 23 |
| Стандартный трубогиб для гибки под углом до 180° | 23 |
| Пружины для гибки медных труб | 23 |
| ROBEND H+W PLUS (Робенд H+W Плюс) | 24 |
| TUBE BENDER (Тьюб Бендер) | 26 |
| TUBE BENDER MAXI (Тьюб Бендер Макси) | 27 |
| ROBEND 3000 (Робенд 3000) | 28 |
| Гибочные таблицы | 30 |

Труборезы, гратосниматели

| | |
|--|----|
| TUBE CUTTER 35/42 PRO (Тьюб Каттер 35/42 ПРО) | 34 |
| ROTRAC 28/42 (Ротрак 28/42) | 34 |
| MINICUT PRO (Миникат Про) | 35 |
| MINICUT 2000 (Миникат 2000) | 35 |
| MINI MAX (Мини Макс) | 35 |
| TUBE CUTTER 30 PRO /50 PRO (Тьюб Каттер 30 ПРО /50 ПРО) | 35 |
| AUTOMATIK (Автоматик) | 36 |
| Цепной труборез | 36 |
| ROSLICE (Рослайс) | 36 |
| UNIGRAT / GRATFIX (Униграт / Гратфикс) | 36 |
| Режущие диски и запасные части | 37 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Экспандеры

Экспандер ROCAM® Power Torque (Рокам Пауэр Торк)

Для расширения и калибровки мягких и полутвердых труб Ø 8 - 42 мм (5/16 - 1.3/4").



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

Для труб из

мягкой меди: Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4"
макс. толщина стенки 1,6 мм

мягкого алюминия: Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8"
макс. толщина стенки 1,6 мм

тонкостенной стали: Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8"
макс. толщина стенки 1,6 мм

тонкостенной нержавеющей стали: Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
макс. толщина стенки 1,0 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов.
- Остатки труб можно переработать в фитинги.
- На 50 % сокращается время на работу. 50 % экономии на припой и энергию.
- Надежное соединение в соответствии с DVGW.
- Прочный, легкий, малоизнашиваемый инструмент.
- Точная регулировка капиллярного зазора.
- **EPT®** – внутренний коленчатый рычаг.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Более 40 лет know-how от пионера
и ведущего производителя
экспандерного инструмента!



Экспандер ROCAM® Power Torque

кг №

Экспандерные клещи (без головки) 1,0 12000
для экспандерных головок до 42 мм / 1.3/4"

Наборы с ROCAM® Power Torque

Наборы с ROCAM® Power Torque: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), экспандерные головки, внутренний/внешний грабосниматель для труб (№ 11006), стальной чемодан (№ 24022), пластмассовый вкладыш (№ 11002).

Наборы с ROCAM® Power Torque

| Исполнение | кг | № |
|--------------------------------------|-----|--------------|
| 12 - 15 - 18 - 22 мм | 2,9 | 12300 |
| 12 - 15 - 18 - 22 - 28 мм | 3,3 | 12303 |
| 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм | 3,6 | 12311 |
| 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1.1/8" | 3,6 | 12318 |
| 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8" | 2,9 | 12321 |
| 1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8" | 3,0 | 12324 |
| 12 - 15 - 18 - 22 - 28 - 35 - 42 мм | 4,2 | 12326 |



Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штока из нитрида (TiN) титана.



Технология EPT® (Enclosed Power Transmission)

Для расширителя дает следующие преимущества:
внутренний коленчатый вал: для защиты от загрязнений инородными телами, а также от внешних механических повреждений;
экономия усилия: благодаря оптимизированному принципу действия (длинное плечо рычага).



Наборы с ROCAM® Power Torque

| Исполнение | кг | № |
|--|-----|--------------|
| 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1.1/8" | 3,7 | 12336 |
| 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4" - 22 - 28 мм | 3,6 | 12320 |
| 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1.1/8 - 1.3/8" | 4,5 | 12341 |

Рациональный безфитинговый монтаж трубопровода.



Оборудование для монтажа медных труб

1

Экспандеры

Экспандер ROLOCK Power Torque (Ролок Пауэр Торк)

Для расширения и калибровки мягких и полутвердых труб $\varnothing 8 - 42$ мм (5/16 - 1.3/4").



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

Для труб из

| | |
|--|---|
| мягкой меди: | $\varnothing 8 - 42$ мм, 5/16 - 1.3/4" макс. толщина стенки 1,6 мм |
| мягкого алюминия: | $\varnothing 8 - 28$ мм, 5/16 - 1.1/8" макс. толщина стенки 1,6 мм |
| тонкостенной стали: | $\varnothing 8 - 28$ мм, 5/16 - 1.1/8" макс. толщина стенки 1,6 мм |
| тонкостенной нержавеющей стали: | $\varnothing 8 - 22$ мм, 5/16 - 7/8" макс. толщина стенки 1,0 мм |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов.
- Остатки труб можно переработать в фитинги.
- На 50 % сокращается время на работу. 50 % экономии на припой и энергию.
- Надежное соединение в соответствии с DVGW.
- Прочный, легкий, малоизнашиваемый инструмент.
- Точная регулировка капиллярного зазора.
- **EPT®** – внутренний коленчатый рычаг.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Более 40 лет know-how от пионера и ведущего производителя экспандерного инструмента!



Экспандер ROLOCK Power Torque

кг №

Экспандерные клещи (без головки) 1,0 **12400**
для экспандерных головок до 42 мм / 1.3/4"

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование



Наименование



Экспандерные головки для ROLOCK Power Torque

12

Твердые припои

146 - 147

Экспандерные головки типа S

Горелки для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPP® GAS)

122 - 124

Труборезы

34 - 36

Экспандерный адаптер типа S

15

Внутренний / внешний гратосниматель

57



Стандартные экспандерные головки

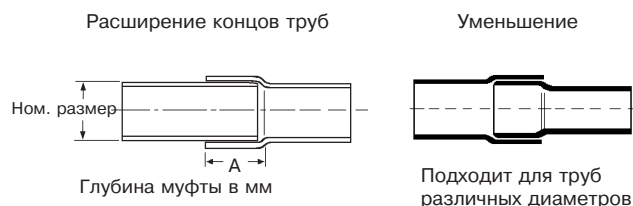
Для изготовления точных муфтовых соединений в соответствии с нормами DVGW и Gas de France Ø 8 - 42 мм (5/16 - 1.3/4").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- До 50 % экономии рабочего времени, прироста и энергии по сравнению с соединениями при помощи фитингов.
- Глубина муфты соответствует предписаниями DVGW.
- Принудительное направление гарантирует отличную центровку и равномерный капиллярный зазор.
- Выдерживают высокие нагрузки, долговечные благодаря сегментам со специальной закалкой.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Более 40 лет know-how от пионера и ведущего производителя экспандерного инструмента!



Подходит также для экспандеров других производителей, представленных на рынке!

Выступ на рабочей части головки

позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги

Специальная закалка сегментов

выдерживают высокие нагрузки, долговечные

6 направляющих и 6 сегментов

для центровки и равномерного капиллярного зазора



Длинные сегменты

глубина муфты в соответствии с нормами DVGW



| Ø мм | Толщина стенки макс., мм | | | | A мм | г | № |
|---------|--------------------------|-----|-----|------|---------|-----|--------------|
| | Cu | Al | Fe | Inox | | | |
| 8 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 6,0 | 120 | 11008 |
| 10 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 10,0 | 120 | 11010 |
| 12 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 12,6 | 120 | 11012 |
| 14 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 12,6 | 120 | 11014 |
| 15 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 15,5 | 120 | 11015 |
| 16 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 15,5 | 120 | 11016 |
| 18 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 17,5 | 120 | 11018 |
| 20 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 17,5 | 140 | 11020 |
| 22 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 20,5 | 140 | 11022 |
| 28 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | - | 18,5 | 390 | 11028 |
| 32 | 1,5 | - | - | - | 19,5 | 410 | 11032 |
| 35 | 1,6 | - | - | - | 19,5 | 430 | 11035 |
| 38 | 1,6 | - | - | - | 19,5 | 450 | 11038 |
| 40 | 1,5 | - | - | - | 19,5 | 470 | 11040 |
| 42 | 1,5 | - | - | - | 19,5 | 470 | 11042 |

| Ø дюйм | Толщина стенки макс., мм | | | | A мм | г | № |
|-----------|--------------------------|-----|-----|------|---------|-----|--------------|
| | Cu | Al | Fe | Inox | | | |
| 5/16" | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 6,0 | 120 | 11008 |
| 3/8" | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 7,4 | 120 | 11052 |
| 1/2" | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 11,0 | 120 | 11053 |
| 5/8" | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 14,0 | 120 | 11054 |
| 3/4" | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 18,1 | 120 | 11055 |
| 7/8" | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 18,0 | 140 | 11056 |
| 1" | 1,5 | 1,5 | 1,5 | - | 15,8 | 150 | 11057 |
| 1.1/8" | 1,6 | 1,6 | 1,6 | - | 17,0 | 390 | 11058 |
| 1.1/4" | 1,6 | - | - | - | 17,0 | 410 | 11059 |
| 1.3/8" | 1,6 | - | - | - | 17,0 | 430 | 11035 |
| 1.1/2" | 1,6 | - | - | - | 17,0 | 450 | 11038 |
| 1.5/8" | 1,6 | - | - | - | 17,5 | 470 | 11062 |
| 1.3/4" | 1,6 | - | - | - | 17,5 | 500 | 11063 |

Возможность изготовления, срок поставки и цена для специального инструмента для других диаметров труб - по запросу.

Подходит для экспандеров ROTHENBERGER

| Наименование | № |
|-----------------------------------|-----------|
| ROCAM® Power Torque | 8 |
| ROMAX® Compact | 14 |
| COMBI KIT экспандер / отбортовщик | 16 |



Оборудование для монтажа медных труб

1

Экспандеры

Ступенчатый экспандер А1

Для расширения и калибровки толстостенных труб \varnothing 35 – 108 мм (1.3/8 - 4.1/8").

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

Для труб из меди и алюминия: \varnothing 35 - 108 мм, 1.3/8 - 4.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм (мягких)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выгодная по цене альтернатива при монтаже труб больших диаметров с существенной экономией на припое, пасте, газе.
- Экспандирование без замены инструмента при помощи шестиступенчатого экспандера.
- Полное восприятие нагрузки сегментами и прочные расширители дают возможность выдерживать высокие нагрузки.
- Плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора благодаря фиксируемой точной настройке.
- Улучшенная передача усилия при помощи трапециевидной резьбы с самосмазывающейся бронзовой гильзой.
- Принудительное направление гарантирует отличную центровку и равномерный капиллярный зазор благодаря 6 клепкам и направляющим стойкам.

Комплектация: ступенчатый экспандер с ручкой, без специальной трещотки.

| Номинальный размер | кг | № |
|--|-----|--------------|
| 42 - 54 - 64 - 76,1 - 88,9 - 108 мм | 4,2 | 11086 |
| 35 - 42 - 54 - 64 - 76 - 108 мм | 3,9 | 11087 |
| 35 - 42 - 54 - 67 - 80 - 104 мм | 3,9 | 11089 |
| 1.3/8 - 1.5/8 - 2.1/8 - 2.5/8 - 3.1/8 - 4.1/8" | 4,2 | 11078 |
| 1.1/4 - 4" | 3,8 | 11093 |

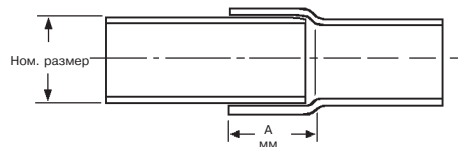
Возможность изготовления, срок поставки и цена для специального инструмента для других диаметров труб - по запросу.



Со специальной трещоткой (№ 27181).

Экспандерные головки типа S

Для изготовления точных муфт на обычных и толстостенных трубах \varnothing 22 - 67 мм (1 - 2.1/2") с толщиной стенки 2,5 мм.



Точное направление сегментов благодаря усиленным корпусам экспандерных головок.

| мм | Макс. толщина стенки, мм | | | | A - размер мм | кг | № |
|----|--------------------------|-----|-----|------|---------------|-----|--------------|
| | Cu | Al | Fe | Inox | | | |
| 22 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 18,5 | 350 | 11323 |
| 25 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 18,5 | 350 | 11325 |
| 28 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 360 | 11328 |
| 32 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 380 | 11332 |
| 34 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 400 | 11334 |
| 35 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 400 | 11335 |
| 36 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 400 | 11336 |
| 40 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 430 | 11340 |
| 42 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 450 | 11342 |
| 52 | 2,5 | 2,5 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 540 | 11345 |
| 54 | 2,5 | 2,5 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 570 | 11346 |
| 64 | 2,5 | 2,5 | - | - | 19,5 | 690 | 11348 |
| 67 | 2,5 | 2,5 | - | - | 19,5 | 730 | 11380 |

| дюйм | Макс. толщина стенки, мм | | | | A - размер мм | кг | № |
|--------|--------------------------|-----|-----|------|---------------|-----|--------------|
| | Cu | Al | Fe | Inox | | | |
| 1" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 18,5 | 350 | 11376 |
| 1.1/8" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 360 | 11358 |
| 1.1/4" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 380 | 11332 |
| 1.3/8" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 400 | 11335 |
| 1.1/2" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 430 | 11338 |
| 1.5/8" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 19,5 | 450 | 11362 |
| 2" | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 17,0 | 540 | 11364 |
| 2.1/8" | 2,5 | 2,5 | 1,5 | 1,5 | 17,0 | 570 | 11346 |
| 2.1/2" | 2,5 | 2,5 | - | - | 17,0 | 690 | 11348 |

Возможность изготовления, срок поставки и цена для специального инструмента для других диаметров труб - по запросу.



Экспандер А0

Для расширения и калибровки толстостенных труб \varnothing 22 - 67 мм (1 - 2.1/2").

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

Для труб из меди и алюминия (мягких, полутвердых): \varnothing 22 - 67 мм, 1 - 2.1/2" макс. толщина стенки 2,5 мм

точной стали (мягкой) и высококач. стали в соотв. с DVGW-GW541: \varnothing 22 - 54 мм, 1 - 2.1/8" макс. толщина стенки 1,5 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Преимущества как у экспандера ROCAM® EXPANDER Power Torque.
- Точное расширение.
- Полное восприятие нагрузки сегментами экспандерной головкой дает возможность выдерживать высокие нагрузки.
- Ступенчатая регулировка размера муфты/капиллярного зазора.
- Оптимизированный принцип действия благодаря длинному плечу рычага.

Характеристики:

экспандер А0 с узким, удлиненным и усиленным расширителем оптимально подходит к экспандерным головкам типа S.



Набор с экспандером А0.

Набор с экспандером А0 (№ 11400): экспандерные головки типа S, специальная трещотка (№ 27181), стальной ящик (№ 27210), экспандер А0 (№ 11004), состоящий из четырехгранного привода 3/4" с ручкой, без экспандерных головок и трещотки.

| Наименование | Исполнение | кг | № |
|------------------------|----------------------|------|--------------|
| Набор с экспандером А0 | 35 - 42 - 54 - 64 мм | 8,12 | 11400 |
| Экспандер А0 | | 1,97 | 11004 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Экспандеры

Экспандер ROMAX® EXPANDER Compact (Ромакс Экспандер Компакт)

Компактный электрогидравлический экспандер с постоянной осевой силой тяги и аккумулятором 14,4 В для мобильного использования. Для расширения и калибровки труб до \varnothing 67 мм (2.1/2").



Made in Germany / Сделано в Германии!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| | |
|---|---|
| Для труб из меди, алюминия (мягких): | макс. \varnothing 67 мм или 2.1/2" макс. толщина стенки 2 мм |
| алюминия и прецизионной стали (мягких): | макс. \varnothing 67 мм или 2.1/2" макс. толщина стенки 1 мм |
| высококачественной стали: | макс. \varnothing 15 мм макс. толщина стенки 1 мм |

Для труб из алюминия и прецизионной стали (мягких) с толщиной стенки до 1 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мобильность в работе благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (доп. опция).
- Повышение времени службы расширительных головок.
- Постоянная сила тяги благодаря CFT®.
- Точная настройка капиллярного зазора.
- Специально настроен под экспандерные головки типов "Стандартная", S или PE-X для достижения отличных результатов.
- Безопасность пользователя благодаря легкодоступному аварийному выключателю.
- Надежное удерживание в любом рабочем положении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------|---|
| Размеры: | 370 x 70 x 90 мм |
| Вес: | ок. 2,6 кг |
| Питание: | аккумулятор Li-Ion, 14,4 В / 2,6 А/ч импульсный источник питания 230 В / 50-60 Гц |
| Рабочая температура: | от -10°C до +60°C |



* по сравнению с никель-металл-гидридным аккумулятором ROTHENBERGER

Большая экономия

- Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.
- Отпадают затраты на фитинги, логистику и хранение на складе.
- Экономия на материале для пайки, электроэнергии и местах спайки до 50%.

Широкие возможности

- Крепление для экспандерной головки совместимо с экспандерными головками ROTHENBERGER.
- Возможность выбора между экспандерными головками типа "Стандартная", S или PE-X.



Наборы Basic с экспандером ROMAX® EXPANDER Compact (Ромакс Экспандер Компакт)

Базовый набор: экспандер ROMAX® Compact, аккумулятор Li-Ion 14,4 В / 2,6 А/ч (№ 15418), устройство для быстрой зарядки (№ 15017), пластмассовый чемодан (№ 015016L). Без без экспандерных головок.

DUO-POWER 14,4 В или 230 В



Все экспандеры ROMAX® Compact с аккумулятором Li-Ion!



Сетевой блок питания 230 В (принадлежность) с кабелем 5 м (№ 15037).



Набор ROMAX® EXPANDER Basic.

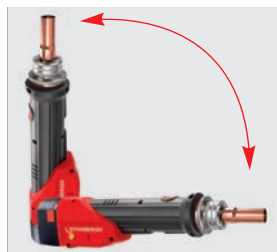
Универсальное крепление для экспандерных головок ROTHENBERGER.



Совместимость с экспандерными головками ROTHENBERGER.



Стабильные опорные поверхности (функция "верстак").



Аварийный выключатель.



| Наименование | Исполнение | △ | △ | кг | № |
|---|---------------------------------|-----|---|----|--------------|
| Набор I с экспандером ROMAX® Compact Basic | Экспандерные головки "Стандарт" | 1,1 | | | 15714 |
| Набор II с экспандером ROMAX® Compact Basic | Экспандерные головки типа S | 1,1 | | | 15715 |

Экспандерный адаптер типа S

Расширяет рабочую область экспандера ROCAM® Power Torque, ROMAX® Compact Standard и экспандерного пистолета H1.

Делает возможным использование экспандерных головок типа S для труб из меди (мягкой) диаметром до 67 мм или 2.1/2"



| Наименование | МАКС. | МАКС. ММ | △ | △ | г | № |
|--|-------|------------|-----|---|-----|--------------|
| Адаптер типа S, без экспандерной головки | 67 мм | или 2.1/2" | 2,0 | | 630 | 11007 |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



| Наименование | № | Наименование | № |
|---|--------------|--|------------------|
| Аккумулятор Li-Ion 14,4 В / 2,6 А/ч для экспандера ROMAX® Compact | 15418 | Внутренний/внешний гратосниматель | 57 |
| Зарядное устройство 230 В для экспандера ROMAX® Compact | 15017 | Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPP® GAS) | 122 - 124 |
| Сетевой блок питания 230 В для экспандера ROMAX® Compact | 15037 | Труборез | 15016 |
| | | Твердые припои | 146 - 147 |
| | | Пласт. чемодан с вкладышем, пустой | 015016L |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Отбортовщики

Экспандер / отбортовщик COMBI KIT (Комби Кит)

Практичные, компактные, бюджетные наборы с различными комбинациями ROCAM®, ROLOCK Power Torque и отбортовщиком. Для всех труб в диапазоне Ø 12 - 28 мм (1/2 - 1.1/8").

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из меди, алюминия и стали (мягкой): Ø 12 - 28 мм и 1/2 - 1.1/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная безопасность благодаря уменьшению мест соединений.
- Подходит для монтажа распределителей. Отлично приспособлен для работы в ограниченном пространстве благодаря компактной конструкции.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Более 40 лет know-how от пионера в расширительной технике и ведущего производителя инструмента для расширения труб!

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка капиллярного зазора при помощи винта KSO.
- Затрата силы меньше, рабочая область шире.
- До 67% экономия на припое и энергии по сравнению с пайкой фитингов.
- Точное сверление.
- Ресурсосбережение: переработка обрезков труб в фитинги.
- Изготовление надежных соединений в соответствии с DVGW.



Технология EPT®

внутренний коленчатый рычаг



Ресурсосбережение

переработка обрезков труб в фитинги

UNIDRILL® Automatik 28 / 42

точное сверление

Квалифицированная отбортовка

экономия до 67% на материале для пайки, энергии, уменьшение мест спайки по сравнению с применением фитингов

Максимально возможный размер расширения и капиллярного зазора благодаря регулируемому винту KSO



Длинное плечо рычага сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Регулировка глубины

№ 21583 / № 21575

Отбортовочные цанговые клещи

ограничение глубины посадки для Ø 12 - 42 мм (1/2 - 1.5/8")

№ 22080

Наборы COMBI KIT: экспандерные клещи ROCAM® Power Torque (№ 12000), экспандерные головки типа "Стандарт", отбортовщик, специальная трещотка (№ 22081), UNIDRILL® Automatik 28 (№ 21583), цанговые клещи для отбортовки (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).

Наборы ROLOCK COMBI KIT: экспандерные клещи ROLOCK EXPANDER Power Torque (№ 12400), экспандерные головки ROLOCK, отбортовщик, специальная трещотка (№ 22081), UNIDRILL® Automatik 28 (№ 21583), цанговые клещи для отбортовки (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).

| Наименование | Исполнение | кг | № |
|--------------|--------------------------|-----|---------------|
| COMBI KIT | 12 - 15 - 18 - 22 мм | 4,4 | 11180X |
| COMBI KIT | 12 - 14 - 16 - 18 мм | 2,6 | 11186X |
| COMBI KIT | 1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8" | 2,8 | 11194X |

| Наименование | Исполнение | кг | № |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|
| ROLOCK COMBI KIT | 12 - 15 - 18 - 22 мм | 4,4 | 12601 |
| ROLOCK COMBI KIT | 12 - 14 - 16 - 18 мм | 2,6 | 12602 |
| ROLOCK COMBI KIT | 1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8" | 2,8 | 12604 |
| ROLOCK COMBI KIT | 1/2 - 3/4 - 1" | 2,5 | 12605 |

Наборы для отбортовки

Для ручного изготовления отводов и выпяжки горловин на трубах диаметром 12 - 42 мм (3/8 - 2.1/8").



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб из меди (мягкой, полутвердой, твердой):
 алюминия:
 прецизионной стали:

Ø 12 - 42 мм, 3/8 - 2.1/8"
 макс. толщина стенки 2,5 мм

Ø 12 - 42 мм, 3/8 - 2.1/8"
 макс. толщина стенки 2,5 мм

Ø 12 - 42 мм, 3/8 - 2.1/8"
 макс. толщина стенки 2,5 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают затраты на тройники, их приобретение и хранение на складе.
- Возможна отбортовка уже проложенных труб.
- Точное сверление.
- Оптимальное позиционирование благодаря регулировке ограничения глубины посадки.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Более 40 лет know-how от пионера в расширительной технике и ведущего производителя инструмента для экспандирования труб!



Регулировка глубины

Отбортовочные цанговые клещи

ограничение глубины посадки для Ø 12 - 42 мм (1/2 - 1.5/8")

№ 22081

Оптимальный капиллярный зазор

профессиональная отбортовка

UNIDRILL® Automatik 28 / 42

точное сверление

№ 21583 /
 № 21575

Упор для ограничения глубины посадки

оптимальное позиционирование

Отпадает необходимость демонтажа трубопровода

отбортовка уже проложенных труб

Набор для отбортовки: отбортовщик в соотв. с таблицей, спец. трещотка (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080) и специальное сверло UNIDRILL® Automatik 42 (№ 21575), стальной чемодан (№ 24022).



| Наименование | Исполнение | кг | № |
|--|------------|-----|--------------|
| Набор для отбортовки 12 - 15 - 18 - 22 мм | | 3,4 | 22100 |
| Набор для отбортовки 12 - 15 - 22 - 28 мм | | 3,6 | 22101 |
| Набор для отбортовки 12 - 15 - 18 - 22 - 28 мм | | 3,9 | 22103 |
| Набор для отбортовки 10 - 12 - 15 - 18 - 22 мм | | 3,5 | 22102 |
| Набор для отбортовки 12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм | | 3,6 | 22109 |
| Набор для отбортовки 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм | | 3,7 | 22111 |
| Набор для отбортовки 12 - 15 - 18 - 22 - 28 - 35 - 42 мм | | 5,5 | 22126 |
| Набор для отбортовки 15 - 22 - 28 мм | | 3,6 | 22127 |
| Набор для отбортовки 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8" | | 3,4 | 22121 |
| Набор для отбортовки 1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8" | | 3,7 | 22124 |
| Набор для отбортовки 1/2 - 3/4 - 1" | | 3,3 | 22135 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Отбортовщики

Отбортовщик

Отбортовщик с двойной призмой для изготовления отводов точно под 90° на трубах Ø 10 - 54 мм (3/8 - 2.1/8").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Равномерная отбортовка, щадящая материал, без образования царапин и зазубрин.
- Работа без образования грата благодаря специальной заточке отбортовочного крюка.
- Легкое вхождение в материал благодаря специальной конструкции крюка.
- Надежная опора и направление для изготовления отводов точно под 90°.

Трещоточный адаптер (F80053 и F80054) входят в комплектацию у № 22050 / 22054 (4-х гранный, 3/4").



Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой

работа без грата



Двойная призма для изготовления отводов точно под 90°

Специальная конструкция крюка

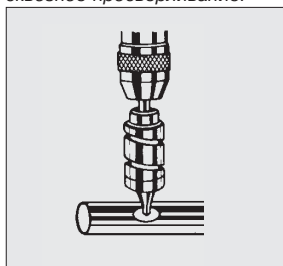
легкое вхождение в отверстие

| MM | MM | Ø отверстия, мм | SW мм | Г | № |
|----|-----|-----------------|-------|------|--------------|
| 10 | 1,0 | 6 | 11 | 130 | 22010 |
| 12 | 1,0 | 7 | 11 | 150 | 22012 |
| 14 | 1,0 | 8 | 11 | 160 | 22014 |
| 15 | 1,0 | 8 | 11 | 160 | 22015 |
| 16 | 1,0 | 8 | 11 | 220 | 22016 |
| 18 | 2,0 | 10 | 11 | 220 | 22018 |
| 22 | 2,0 | 12 | 11 | 350 | 22022 |
| 28 | 2,5 | 15 | 11 | 470 | 22028 |
| 32 | 2,5 | 19 | 11 | 700 | 22032 |
| 35 | 2,5 | 22 | 11 | 700 | 22035 |
| 38 | 2,5 | 22 | 11 | 700 | 22038 |
| 42 | 2,5 | 26 | 11 | 890 | 22042 |
| 54 | 2,5 | 30 | 19 | 1380 | 22054 |

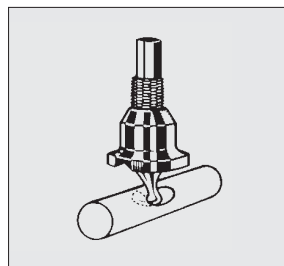
Шестигранник

Четырехгранник

Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание.

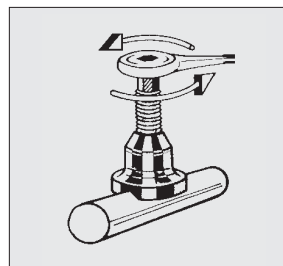


Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы.

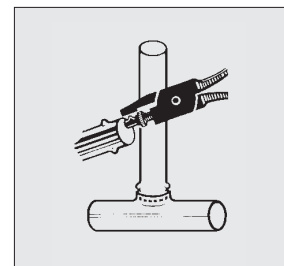


| дюйм | MM | Ø отверстия, мм | SW мм | Г | № |
|--------|-----|-----------------|-------|------|--------------|
| 3/8" | 1,0 | 6 | 11 | 110 | 22060 |
| 1/2" | 1,0 | 7 | 11 | 140 | 22061 |
| 5/8" | 1,0 | 8 | 11 | 220 | 22016 |
| 3/4" | 2,0 | 10 | 11 | 220 | 22062 |
| 7/8" | 2,0 | 12 | 11 | 350 | 22063 |
| 1" | 2,5 | 14 | 11 | 470 | 22064 |
| 1.1/8" | 2,5 | 15 | 11 | 480 | 22065 |
| 1.1/4" | 2,5 | 19 | 11 | 700 | 22066 |
| 1.3/8" | 2,5 | 22 | 11 | 700 | 22035 |
| 1.1/2" | 2,5 | 22 | 11 | 700 | 22038 |
| 1.5/8" | 2,5 | 26 | 11 | 900 | 22068 |
| 2" | 2,5 | 30 | 19 | 1380 | 22050 |
| 2.1/8" | 2,5 | 30 | 19 | 1380 | 22054 |

Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла.



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно диаметру трубы.



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка.



Трещотка отбортовочная

Из хромванадиевой стали, с малым шагом, правое / левое вращение.



№ 22081

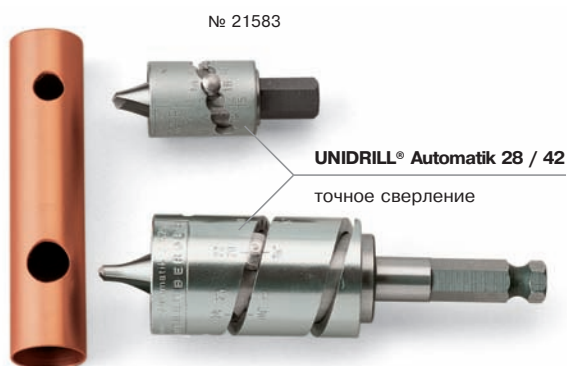


№ 27181

| Исполнение | SW | г | № |
|--------------------------|-------|------|--------------|
| 10 - 42 мм, 3/8 - 1.3/4" | 11 мм | 435 | 22081 |
| 54 - 70 мм, 2 - 2.1/8" | 3/4" | 1140 | 27181 |

UNIDRILL® Automatik 28 / 42 (Унидрилл Автоматик)

Специальное сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали.



№ 21583

UNIDRILL® Automatik 28 / 42
точное сверление

№ 21575

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое сверление без образования грата.
- Точное засверливание без зазубрин благодаря специальному острию сверла.
- Выставленный на шкале диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка.
- Ограничитель глубины сверления предотвращает повреждение противоположной стенки трубы.

| Наименование | мм | дюйм | SW | г | № |
|--------------|---------|--------------|----|-----|--------------|
| UNIDRILL® 28 | 10 - 28 | 3/8 - 1.1/8" | 11 | 110 | 21583 |
| UNIDRILL® 42 | 10 - 42 | 3/8 - 1.5/8" | 11 | 430 | 21575 |

Цанговые клещи



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Маркировочная отметка обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокалывание.
- Регулятор глубины и упора со шкалой для установки соответствующей глубины.

| мм | дюйм | мм | г | № |
|---------|--------------|-----|-----|--------------|
| 12 - 42 | 1/2 - 1.5/8" | 150 | 170 | 22080 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Развальцовщики

Эксцентриковый развальцовщик

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных трубах Ø 6 - 18 мм (1/8 - 3/4").

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин.
- Толщина стенки трубы не уменьшается.
- Труба не проскальзывает.
- Прочный и долговечный.

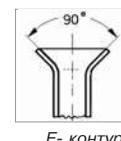
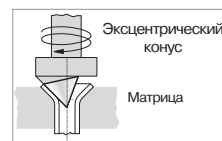


Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

Наборы с эксцентриковыми развальцовщиками: эксцентриковый развальцовщик, матрица метрическая и/или дюймовая, пластмассовый чемодан.

| Наименование | mm / дюйм | № |
|---|--|---------------|
| Набор EB 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм | 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4" | 222401 |
| Набор EB 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4" | | 222402 |
| Набор EB 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм | | 222403 |
| Матрицы | | |
| метрическая 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм | | 222413 |
| дюймовая 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4" | | 222412 |



№ 222401, № 222402, № 222403

Четырехгранное соединение

для эксплуатации с аккумуляторной дрелью

Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину

толщина стенки не уменьшается

Произведена из ковanej стали

прочность и долговечность

Самоцентрирующаяся матрица

наивысшая точность развальцовки



Адаптер для аккумуляторной дрели

Матрица с метрической и дюймовой разметкой

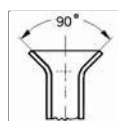
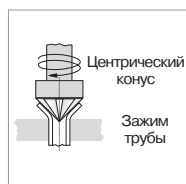
труба не проскальзывает



Универсальный развальцовщик

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных трубах Ø 4 - 16 мм (3/16 - 5/8").

- Самоцентрирующийся зажим для труб всех диаметров обеспечивает универсальное использование и точность.
- Контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика.
- Специальная геометрия стационарного развальцовочного конуса.



Е- контур, простой бортик.

Набор с универсальным развальцовщиком (№ 222601): развальцовщик для труб диаметром 4 - 16 мм, 3/16 - 5/8", пластмассовый чемодан.

| Наименование | mm | дюйм | г | № |
|--------------|-----------|-------------|-----|---------------|
| Набор EB | 4 - 16 мм | 3/16 - 5/8" | 900 | 222601 |

Набор для развальцовки и гибки

Универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем.



Набор для развальцовки и гибки (№ 26020): MINICUT I, Ø 3 - 16 мм (№ 70401), внутренний и внешний гратосниматель, Ø 4 - 36 мм (№ 11006), развальцовочный пресс DB 10 (№ 26013), набор с TUBE BENDER, Ø 4,75 - 10 мм (№ 24112), стальной чемодан (№ 24022).

| Наименование | mm | кг | № |
|--------------------------------|---------------------------|-----|--------------|
| Набор для развальцовки и гибки | 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 | 5,5 | 26020 |



ROFLARE REVOLVER (Рофлэйр Револьвер)

Эксцентриковый развальцовщик револьверного типа.

Для надежного и быстрого изготовления стандартных простых бортиков 45° в соответствии с EN 14276-2 и JIS B 8607:2008 на медных трубах \varnothing 6 - 18 мм / 1/4 - 3/4".

ПРЕИМУЩЕСТВА

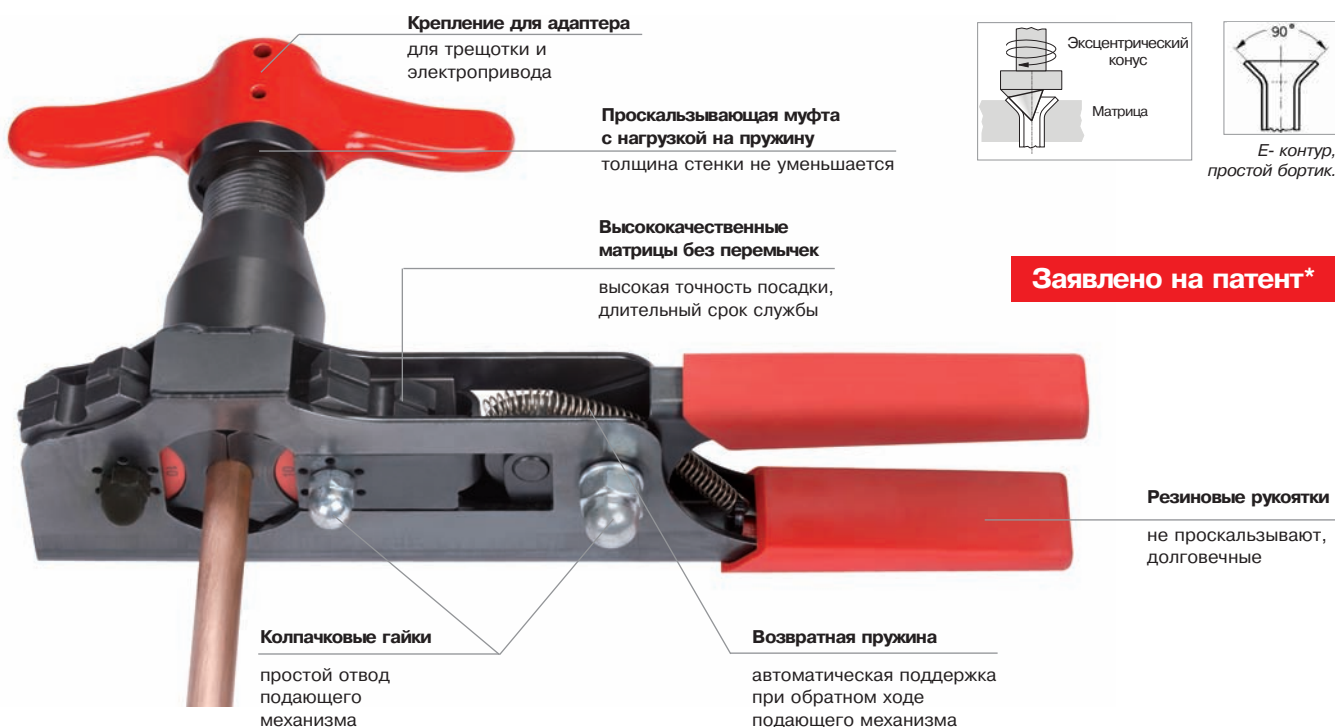
- Гарантия изготовления стандартных бортиков.
- Предотвращение образования течей.
- Быстрозажимная система для работы одной рукой.
- Автоматический упор: отличное позиционирование трубы на развальцовочном конусе.



Компактная конструкция позволяет работать в труднодоступных местах.



Автоматический упор. Отличное позиционирование трубы на развальцовочном конусе.



- Надежно: гарантировано изготовление стандартных бортиков в соответствии с нормами.**
- Быстро: работа одной рукой благодаря быстрозажимной системе.
- Отличное позиционирование: автоматический ограничитель глубины.

Компактная конструкция позволяет работать в труднодоступных местах.



Автоматический упор. Отличное позиционирование трубы на развальцовочном конусе.



* Патент № DE102011000580A1, DE102011000581A1.

** Обязательное условие для получения стандартных бортиков в соответствии с нормами: подготовка трубы согласно DIN EN 12735.

| Наименование | № |
|---|------------|
| Метрический, \varnothing 6, 8, 10, 12, 16, 18 мм (в блистере) | 1000000222 |
| Дюймовый, \varnothing 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4" (в блистере) | 1000000223 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Развальцовщики

Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

Для изготовления стандартных точных бортиков в соответствии с DIN 74234, Ø 4,75 - 10 мм, толщина стенки 0,7 - 1,0 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Медные, алюминиевые и стальные трубы, цельнотянутые трубы, трубы с двойными стенками (труба Bundy®) и трубы в тормозных системах из KUNIFER.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для работ на длинных трубопроводах.
- Для бортиков различных профилей, толщина стенки трубы 0,7 - 1,0 мм.
- Универсальное использование благодаря насаживаемой конусной головке.
- Точные, воспроизводимые результаты работы.
- Зажимная колодка для различных диаметров трубы.
- Надежное удерживание трубы благодаря трубному зажиму 25 мм.
- Для зажима в тисках.

Различные развальцовочные контуры при использовании соответствующих насадок.

Контур Е, обычный бортик:

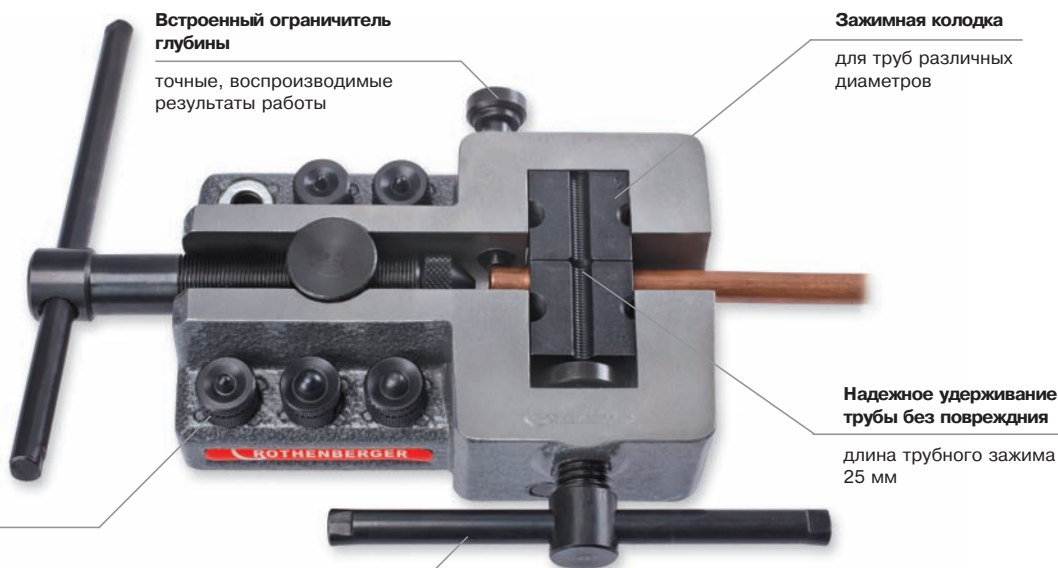
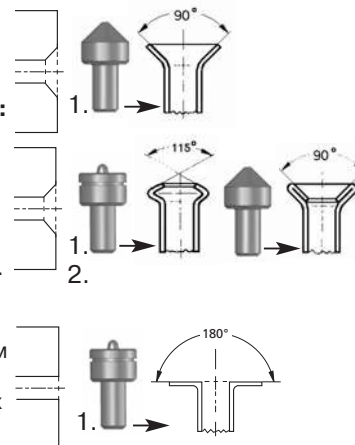
- стандартный контур.

Контур D, двойной бортик:

- удлинение трубок в тормозных и гидравлических магистралях,
- соединение через накидные гайки, уплотнение по поверхности бортика.

Развальцовка 180°:

- крепление посредством накидной гайки, например, на гидравлических блоках управления / распределения,
- уплотнение между отверстием и поверхностью бортика.



Насаживаемые насадки
для бортиков различного профиля, толщина стенки 0,7 - 1,0 мм

Горизонтальный зажим трубы
идеален для длинных трубопроводов

Зажимная колодка
для труб различных диаметров

Надежное удерживание трубы без повреждения
длина трубного зажима 25 мм



№ 26016

№ 26015

№ 26017

Набор (№ 26013): базовое устройство, конусная головка (№ 26010), насадки развальцовочные, 1 комплект зажимных колодок (№ 26011).



№ 26010

№ 26011

№ 26001

№ 26002

№ 26003

№ 26004

№ 26005

| Наименование | mm | кг | № |
|---------------|------------------------------|------|--------------|
| Набор с DB 10 | 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм | 2,64 | 26013 |
| Насадки | 4,75 / 5 мм | 0,20 | 26001 |
| Насадки | 6 мм | 0,20 | 26002 |
| Насадки | 8 мм | 0,20 | 26003 |
| Насадки | 9 мм | 0,20 | 26004 |
| Насадки | 10 мм | 0,20 | 26005 |

| Наименование | mm | г | № |
|--|------------------------------|-----|--------------|
| Конусная головка | | 20 | 26010 |
| Зажимной шпindelь | | 90 | 26015 |
| Развальцовочный шпindelь | | 300 | 26016 |
| Распорный болт | | 30 | 26017 |
| Комплект зажимных колодок (2 шт.) для труб | 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм | 190 | 26011 |



MINIBEND (Минибенд)

Точная гибка под углом до 180° труб из мягкой меди, латуни, алюминия и прецизионной стали, Ø 6 - 10 мм (1/4 - 3/8"). Инструмент удерживается двумя руками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для использования при монтаже систем кондиционирования, вентиляции, холодильной техники, систем гидравлики и пневматики.



Точная гибка по размеру

гибочная форма с указанием градуса угла сгибания

| Наименование | ⊕⊖ Номинальный размер | ⚖ г | № |
|--------------|-----------------------|-----|--------------|
| MINIBEND | 6 - 8 - 10 мм | 420 | 25150 |
| MINIBEND | 1/4 - 5/16 - 3/8" | 420 | 25151 |

Стандартный трубогиб для гибки под углом 180°

Для точной гибки под углом до 180° труб из мягкой меди, алюминия и прецизионной стали Ø 6 - 18 мм (1/4 - 5/8").



Точная гибка

Шкала с градусом угла сгибания на гибочной форме

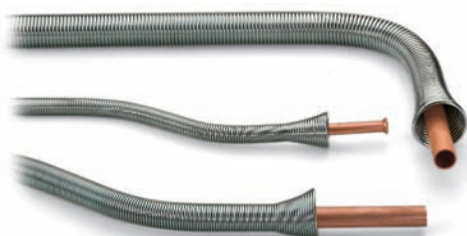
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шкала с градусом угла сгибания 0 - 180° на гибочной форме для точной гибки по заданному размеру.
- Зажимное устройство для надежного зажима трубы обеспечивает гибку коротких труб.
- Удобная ручная гибка навесу благодаря легкой конструкции.

| ⊕⊖ Номинальный размер | R Радиус, мм | ↔ L, мм | ⚖ г | № |
|-----------------------|--------------|---------|------|--------------|
| 6 мм | 18 | 305 | 550 | 25130 |
| 10 мм | 30 | 390 | 970 | 25132 |
| 12 мм | 36 | 390 | 980 | 25133 |
| 14 мм | 47 | 450 | 1580 | 25134 |
| 15 мм | 54 | 450 | 1830 | 25135 |
| 16 мм | 58 | 450 | 1830 | 25136 |
| 18 мм | 66 | 480 | 2110 | 25137 |
| 1/4" | 18 | 305 | 560 | 25140 |
| 5/16"/12 мм | 24 | 305 | 640 | 25131 |
| 1/2" | 30 | 390 | 1680 | 25142 |
| 5/8" | 58 | 450 | 1830 | 25136 |

Пружины для гибки медных труб

Для гибки вручную мягких медных труб Ø 8 - 16 мм (1/4 - 5/8").



ПРЕИМУЩЕСТВА

- С витым конусом для удобства работы даже при гибке длинных труб.
- Прочность и долговечность благодаря корпусу из пружинной стали, покрытой кадмием.
- Благодаря оптимальной форме пружины отсутствует деформация при сжатии в области сгибания.

| ⊕⊖ Номинальный размер | ⚖ г | № |
|-----------------------|-----|--------------|
| 1/4" | 80 | 25187 |
| 5/16" | 70 | 25181 |
| 3/8" | 90 | 25188 |
| 1/2" | 130 | 25190 |
| 5/8" | 220 | 25186 |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



| Наименование | № |
|-----------------------------------|-------------------|
| Внутренний/внешний гратосниматель | 1500000236 |
| Спрей, 150 мл | 25120 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Трубогибы

ROBEND® H+W PLUS (Робенд Н+В Плюс)

Трубогиб для точной холодной гибки под углом до 180° труб Ø 8 - 22 мм (5/16 - 7/8").



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| | |
|---|--------------------------|
| Для гибки труб под углом до 180° из меди (мягкой, полутвердой, твердой тонкостенной): | Ø 8 - 22 мм, 5/16 - 7/8" |
| меди (в оболочке, также тонкостенной меди): | Ø 10 - 18 мм, 3/8 - 5/8" |
| алюминия и латуни: | Ø 8 - 22 мм, 5/16 - 7/8" |
| прецизионной стали (в оболочке): | Ø 10 - 22 мм, 3/8 - 5/8" |
| бесшовной высококач. стали: | Ø 8 - 22 мм, 5/16 - 7/8" |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка на действующей трубе.
- Стабильность без деформации.
- Гибка навесу при помощи дополнительной рукоятки до диаметра 18 мм / 5/8".
- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов.
- Простая гибка после закрепления в тисках.
- Точная гибка по размеру благодаря гибочным таблицам и шкале указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте.

Made in Germany / Сделано в Германии!

Антиблокировочная система ROLUB (РОЛАБ)

сокращение прикладываемого усилия благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея

ROLUB (РОЛАБ) - антиблокировочная система

Оптимальное согласование между башмаком ROLUB (РОЛАБ) и гибочным сегментом

изготовление изгибов без деформации и складок с наименьшим усилием

Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте

точная гибка по размеру

Гибочный сегмент с базовой пластиной

для закрепления в тисках

Высококачественный кованный алюминий

стабильность без деформации

На базовой пластине предусмотрена резьба для крепления дополнительной рукоятки (принадлежность)

возможна гибка навесу



Трубогибы ROBEND® H+W PLUS

Универсальный ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой. Для использования при монтаже сантехнических, холодильных систем, систем отопления и кондиционирования, а также для использования на производстве.



| Ном. размер | Макс., мм | R Радиус, мм | Г г | № |
|-------------|-----------|-----------------|--------|-------|
| 8 мм | 1,0 | 22 | 660 | 24508 |
| 10 мм | 1,0 | 32 | 1180 | 24510 |
| 12 мм | 1,0 | 38 | 1110 | 24512 |
| 14 мм | 1,0 | 45 | 1370 | 24514 |
| 15 мм | 1,0 | 45 | 1370 | 24515 |
| 16 мм | 1,0 | 64 | 2620 | 24516 |
| 18 мм | 1,0 | 64 | 2620 | 24518 |
| 22 мм | 1,0 | 81 | 3800 | 24522 |
| 5/16" | 1,0 | 22 | 660 | 24508 |
| 3/8" | 1,0 | 32 | 1185 | 24551 |
| 1/2" | 1,0 | 38 | 1110 | 24552 |
| 5/8" | 1,0 | 64 | 2620 | 24516 |
| 3/4" | 1,0 | 81 | 3850 | 24519 |
| 7/8" | 1,0 | 81 | 3800 | 24522 |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

(дополнительные рукоятки для работы двумя руками)

Рукоятка (короткая) для сегментов под \varnothing 8 мм / 3/8" **25075**

Рукоятка для сегментов \varnothing 10 мм - 15 мм **25076**

Рукоятка для сегментов больше \varnothing 15 мм **25078**

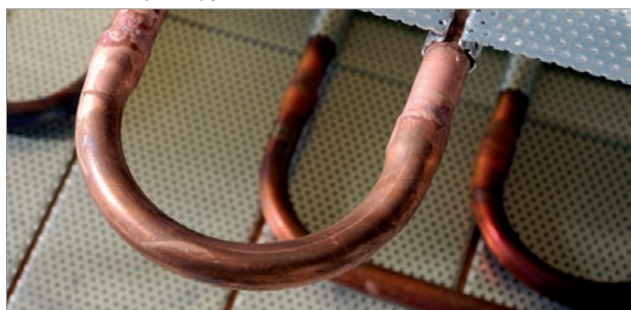
Обычные трубогибы.



ROBEND® с системой ROLUB.



Гибка точно по размеру.



Наборы для гибки ROBEND® H+W PLUS

В наборе: 2 рукоятки для гибки с использованием тисков, трубогиб под соответствующий диаметр труб, чемодан макс. на 5 гибочных сегментов.

| Наименование | Исполнение | мм | кг | № |
|------------------|----------------------|-----|------|-------|
| ROBEND® H+W PLUS | 12 - 15 - 18 - 22 мм | 1,0 | 16,5 | 24500 |
| ROBEND® H+W PLUS | 10 - 12 - 14 - 16 мм | 1,0 | 16,3 | 24501 |
| ROBEND® H+W PLUS | 12 - 14 - 16 - 18 мм | 1,0 | 13,6 | 24502 |
| ROBEND® H+W PLUS | 15 - 18 - 22 мм | 1,0 | 14,9 | 24505 |
| ROBEND® H+W PLUS | 1/2 - 5/8 - 3/4" | 1,0 | 13,6 | 24503 |
| ROBEND® H+W PLUS | 1/2 - 5/8 - 7/8" | 1,0 | 13,7 | 24504 |

ROLUB специальный антиблокировочный опорный башмак

Башмаки ROLUB, предназначенные специально для трубогибов ROBEND® H+W, с двухпозиционной смазочной камерой.

| Ном. размер | г | № |
|-------------|----|-------|
| 8 мм | 20 | 25308 |
| 10 мм | 20 | 25310 |
| 12 мм | 30 | 25312 |
| 14 мм | 30 | 25314 |
| 15 мм | 30 | 25315 |
| 16 мм | 50 | 25316 |
| 18 мм | 50 | 25318 |
| 20 мм | 90 | 25320 |
| 22 мм | 90 | 25322 |
| 5/16" | 20 | 25308 |
| 3/8" | 25 | 25310 |
| 1/2" | 30 | 25313 |
| 5/8" | 50 | 25316 |
| 3/4" | 90 | 25319 |
| 7/8" | 90 | 25322 |

Эластичная сотовая конструкция

экономия усилия благодаря повышенным скользящим характеристикам



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

великолепный результат гибки без металлических царапин

Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

Оборудование для монтажа медных труб

1

Трубогибы

TUBE BENDER (Тьюб Бендер)

Трубогиб для гибки под углом до 90°, Ø 5 - 12 мм (1/4 - 1/2"). Работа осуществляется одной рукой.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из меди (мягкой, в оболочке) и алюминия: Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2" прецизионной стали (мягкой): Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах.
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Простая и быстрая замена гибочного сегмента.
- Быстрая разгрузка и возврат гибочного сегмента в исходное положение.
- Работа осуществляется одной рукой благодаря эргономичной конструкции.
- Быстрая и точная гибка.

Зубчатая рейка с байонетным соединением

быстрая замена гибочного сегмента

Рычаг для снятия нагрузки

быстрая разгрузка и возврат гибочного сегмента в исходное положение

Эргономичная конструкция

работа одной рукой

Компактность

гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах

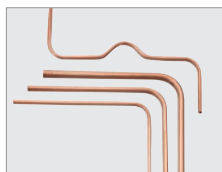
Механическая трещоточная подача

быстрая, точная гибка

Открывающая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Возможно изготовление изгибов различной формы.



TUBE BENDER (№ 24130).



Боковой упор (№ 24048).



Держатель (№ 24049).



Гибочные сегменты.



Наборы TUBE BENDER: базовое устройство вкл. гибочные сегменты, рама, пластмассовый чемодан (№ 24025).

| Наименование | кг | № |
|--|------|------------------|
| Базовый набор (базовое устройство, держатель, пластмассовый чемодан) | 1,00 | 24010 |
| Набор ТВ 5 - 6 - 8 - 10 мм | 2,84 | 24131 |
| Набор ТВ 6 - 8 - 10 - 12 мм | 3,03 | 24132 |
| Набор ТВ 8 - 10 - 12 мм | 2,82 | 24133 |
| Набор ТВ 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2" | 2,92 | 24134 |
| Пластмассовый чемодан | 0,60 | 24025 |
| Базовое устройство без гибочных сегментов | 0,36 | 766004016 |
| Упор | 0,05 | 24048 |
| Держатель без боковых упоров | 0,14 | 24049 |

Гибочные сегменты TUBE BENDER

| Наименование | Ном. размер | г | № |
|------------------|-------------|-----|-----------------|
| Гибочный сегмент | 5 мм | 190 | 24001 |
| Гибочный сегмент | 6 мм | 210 | R2403200 |
| Гибочный сегмент | 8 мм | 250 | R2403300 |
| Гибочный сегмент | 9 мм | 360 | 24004 |
| Гибочный сегмент | 10 мм | 390 | 24005 |
| Гибочный сегмент | 12 мм | 390 | 24007 |
| Гибочный сегмент | 1/4" | 210 | 24002 |
| Гибочный сегмент | 5/16" | 250 | 24003 |
| Гибочный сегмент | 3/8" | 270 | 24006 |
| Гибочный сегмент | 1/2" | 380 | 24008 |

Более ранние версии гибочных сегментов и рам, вкл. упоры от предыдущих моделей являются совместимыми!



TUBE BENDER MAXI (Тьюб Бендер Макси)

Трубогиб для точной гибки под углом до 90° труб Ø 12 - 26 мм (3/8 - 7/8"). Работа осуществляется одной рукой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для гибки труб из мягкой меди и алюминия, меди в оболочке и прецизионной стали, металлопластиковых труб (только наборы для металлопластика) и высококачественной стали (мягкой).

Для труб из меди (мягкой)

и алюминия: Ø 12 - 22 мм, 3/8 - 7/8"

меди (в оболочке) Ø 12 - 18 мм, 3/8 - 5/8"

прецизионной стали (мягкой): Ø 12 - 22 мм, 3/8 - 7/8"

высококачественной стали

(тонкостенной, мягкой): Ø 12 - 18 мм, 3/8 - 5/8"

металлопластика Ø 14 - 26 мм, 5/8 - 7/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на отводы, их приобретение и хранение.
- Быстрая разгрузка и возврат гибочного сегмента в исходное положение.
- Гибочные сегменты легко заменяются.
- Оптимальный результат гибки.

Фиксация для транспортировки

рукоятка не раскроется во время транспортировки

Оптимальный результат гибки

пластмассовые гибочные сегменты и боковые упоры с хорошими скользящими свойствами

Механическая подача трещотки

быстрая точная гибка

Боковой рычаг

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

Открывающая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях



Набор TUBE BENDER MAXI.

Набор с TUBE BENDER MAXI: базовое устройство (№ 766100016), рама с сегментами (для меди № 23001), (для металлопластика № 23080), (для металлопластика № 24022), пластмассовый чемодан (№ 23097).

| Наименование | кг | № |
|--|-----|------------------|
| Набор ТВ MAXI 12 - 15 - 18 - 22 мм | 3,5 | 23020X |
| Набор ТВ MAXI 12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм | 3,5 | 23021X |
| Набор ТВ MAXI 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8" | 3,3 | 23022X |
| Набор ТВ MAXI для металлопл. | | |
| 14 - 16 - 18 - 20 - 25 мм | 3,3 | 23090X |
| Набор ТВ MAXI для металлопл. | | |
| 14 - 16 - 18 - 20 - 26 мм | 3,3 | 23091X |
| Базовое устройство без держателя | 1,0 | 766100016 |
| Держатель без боковых упоров | 0,5 | 23015 |
| Боковые упоры MSR R/L 10 - 25 мм | 0,5 | 23008 |
| Боковые упоры R/L 12 - 22 мм | 0,1 | 23047 |
| Пластмассовый чемодан | 1,1 | 23097 |

Более ранние версии гибочных сегментов и рам, вкл. упоры от предыдущих моделей являются совместимыми!

Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

| Наименование | Ном.размер | Макс.мм | г | № |
|------------------|------------|---------|-----|--------------|
| Гибочный сегмент | 12 мм | 1,0 | 80 | 23002 |
| Гибочный сегмент | 14 мм | 1,0 | 80 | 23003 |
| Гибочный сегмент | 15 мм | 1,0 | 90 | 23004 |
| Гибочный сегмент | 16 мм | 1,0 | 100 | 23005 |
| Гибочный сегмент | 18 мм | 1,0 | 140 | 23006 |
| Гибочный сегмент | 22 мм | 1,0 | 170 | 23007 |
| Гибочный сегмент | 3/8" | 1,0 | 70 | 23010 |
| Гибочный сегмент | 1/2" | 1,0 | 80 | 23011 |
| Гибочный сегмент | 5/8" | 1,0 | 100 | 23012 |
| Гибочный сегмент | 3/4" | 1,0 | 120 | 23013 |
| Гибочный сегмент | 7/8" | 1,0 | 170 | 23014 |

Оборудование для монтажа медных труб

1



Трубогибы

ROBEND® 3000 (Робенд 3000)

Переносной надежный электрический трубогиб для холодной гибки под углом до 180° труб Ø 12 - 28 мм (1/2 - 1.1/8").

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники, а также в производстве. Уменьшение количества соединений повышает надежность трубопровода / оборудования.

| | |
|--|---------------------------|
| Для труб из меди (твердой, полутвердой и мягкой DIN EN 1057): | Ø 12 - 28 мм |
| меди и прецизионной стали (в оболочке): | Ø 12 - 28 мм |
| прецизионной стали (мягкой DIN 2391 / 2393 / 2394): | Ø 12 - 28 мм |
| резьбовой стали (DIN 2440 / 2441): | Ø 3/8 - 3/4" |
| бесшовной стали (GW 541): | Ø 12 - 28 мм |
| металлопластика: | толщ. стенки 1,0 - 1,2 мм |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия на приобретении и хранении фитингов, электроэнергии и припое.
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях: универсальное использование.
- Гибочный сегмент из высококачественного ковкого алюминия: стабильность без деформации.
- Простое управление, качественное оборудование.
- Гибка без деформации трубы и без образования складок благодаря отличному скользящим свойствам.
- Мощный двигатель 1010 Вт.

Настройка угла гибки без использования инструмента

быстрая и точная гибка



Возможна гибка труб из различных материалов.



Семиступенчатый редуктор.



Удобная ручка для переноски.



ROBEND® 3000 с подставкой.

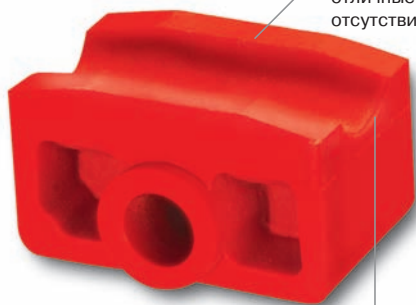


Наборы с ROBEND® 3000 (Робенд 3000)

В набор входит: базовое устройство 230 В (№ 25740X), гибочный сегмент и башмак под каждый диаметр труб, башмак (№ 25743), крепление для треноги-подставки (№ 25748) на базовом устройстве (тренога - дополнительно), пластмассовый чемодан (№ 25745).



Антиблокировочная система ROLUB!



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

отличные результаты гибки и отсутствие царапин на металле

Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

Дополнительно:
тренога-подставка



Набор с ROBEND® 3000.

Набор для гибки ROBEND®.



Сегмент из алюминия со шкалой, отображающей угол гибки.



Предварительная установка угла гибки без использования инструмента.




| Наименование | Исполнение | Труба | кг | № |
|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-------|---------------|
| Набор с ROBEND® 3000 | 15 - 18 - 22 мм | Cu, Fe и др. | 24,12 | 25750X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 15 - 18 - 22 - 28 мм | Cu, Fe и др. | 24,12 | 25705X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм | Cu, Fe и др. | 21,90 | 25709X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 15 - 22 - 28 мм | Cu, Fe и др. | 21,10 | 25760 |
| Набор с ROBEND® 3000 | 12 - 14 - 16 - 18 - 22 - 28 мм | Cu, Fe и др. | 24,10 | 25710X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 12 - 15 - 18 - 22 мм | Cu, Fe и др. | 20,60 | 25700X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 12 - 15 - 18 - 22 - 28 мм | Cu, Fe и др. | 23,50 | 25703X |
| Набор с ROBEND® 3000 | 1/2 - 5/8 - 3/4" - 7/8" | Cu, Fe и др. | 19,60 | 25711X |
| Базовое устройство ROBEND® 3000 | без гибочных сегментов | Cu, Fe и др. | 13,00 | 25740X |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



| Наименование | № | Наименование | № |
|---|--------------|--|------------------|
| Ось под башмак | 25743 | Труборез | 34 - 36 |
| Чемодан для ROBEND®, для 5 сегментов от Ø 30 мм | 25745 | Внутренний/внешний гратосниматель | 57 |
| Тренога, складная | 25748 | Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPP®-GAS) | 122 |
| | | Твердые припои | 146 - 147 |

Наборы для гибки ROBEND® 3000 на стр.  30

Оборудование для монтажа медных труб

1

Трубогибы

Наборы для гибки с ROBEND® 3000 (Робенд 3000)

Для гибки труб Ø 12 - 28 мм (1/2 - 1.1/8").



Набор для гибки с ROBEND® 3000 со скользящим башмаком ROLUB.

Для труб из меди DIN EN 1057, алюминия, нержавеющей стали DIN 2391/93/94, нержавеющей стальных труб и др.

| Ном. размер | Толщина стенки, мм | Радиус гибки, мм | кг | № |
|-------------|--------------------|------------------|------|--------------|
| 12 мм | 1,0 | 42 | 0,48 | 25612 |
| 14 мм | 1,0 | 49 | 0,48 | 25614 |
| 15 мм | 1,0 | 52 | 0,53 | 25615 |
| 16 мм | 1,0 | 56 | 0,60 | 25616 |
| 18 мм | 1,0 | 72 | 1,17 | 25618 |
| 20 мм | 1,0 | 80 | 1,42 | 25620 |
| 22 мм | 1,2 | 88 | 1,42 | 25622 |
| 28 мм | 2,0 | 112 | 2,90 | 25628 |

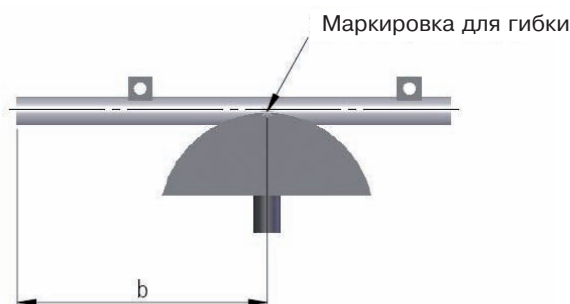
Для медных труб

| Ном. размер мтенки, мм | Толщина | Радиус гибки, мм | кг | № |
|------------------------|---------|------------------|------|------------------|
| 1/2" | 1,2 | 45 | 0,53 | 25652 |
| 5/8" | 1,2 | 56 | 0,60 | 762955300 |
| 3/4" | 1,2 | 80 | 1,42 | 25619 |
| 7/8" | 1,2 | 88 | 1,42 | 762955700 |
| 1" | 1,5 | 112 | 2,90 | 25625 |
| 1.1/8" | 1,6 | 112 | 2,90 | 25626 |

Для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")

| Ном. размер | Толщина стенки, мм | Радиус гибки, мм | кг | № |
|-------------|--------------------|------------------|------|--------------|
| 1/2" | 3,25 | 88 | 1,42 | 25684 |
| 3/4" | 3,25 | 112 | 2,90 | 25685 |

Изгиб давлением



Обозначение

- L1, L2 = Длина стороны
- b = Точка изгиба
- L = Общая длина
- L_w = Длина / конец трубы
- A_w = Расстояние / стенка-середина трубы
- L_M = Уменьшающий размер *
- L_R = Возвратный размер *

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$b = L_1 - L_R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$b = L_1 - L_R$$



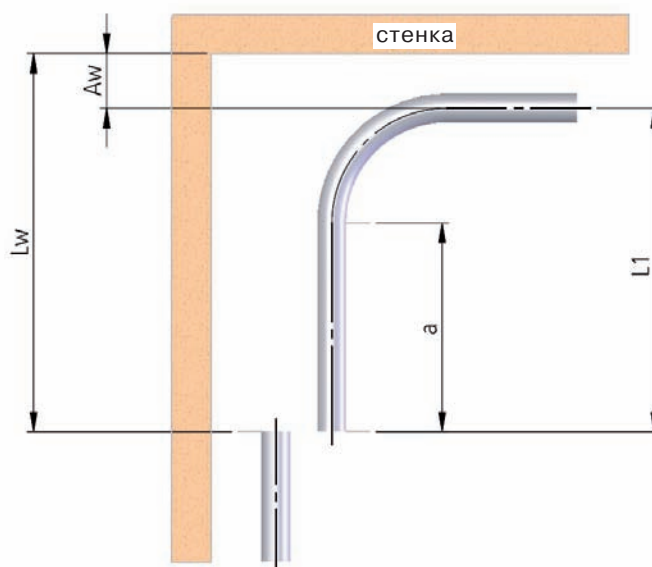
Пример расчета TUBE BENDER MAXI

Заданная величина:

$L_w = 1200$ мм
 $A_w = 30$ мм
 Труба $\varnothing 12$ мм, угол 90°

Найти:

Длина стороны $L_1 = ?$ мм
 Точка изгиба $b = ?$ мм



Решение:

Длина стороны $L_1 = L_w - A_w = 1200 - 30 = 1170$ мм
 Точка изгиба $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$ мм

| TUBE BENDER | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| для труб \varnothing мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм |
| 4,75/5 | 20,0 | 4,5 | 1,0 | 4,5 | 10,0 | - | - |
| 6 | 23,5 | 5,0 | 1,2 | 5,0 | 11,5 | - | - |
| 8 | 28,0 | 7,0 | 1,4 | 7,0 | 14,0 | - | - |
| 9 | 30,0 | 7,0 | 1,5 | 7,0 | 15,0 | - | - |
| 10 | 34,0 | 7,5 | 1,8 | 7,5 | 17,5 | - | - |
| 12 | 37,5 | 8,5 | 1,9 | 8,5 | 19,0 | - | - |
| 3/16" | 20,0 | 4,5 | 1,0 | 4,5 | 10,0 | - | - |
| 1/4" | 23,5 | 5,0 | 1,2 | 5,0 | 11,5 | - | - |
| 5/16" | 28,0 | 7,0 | 1,4 | 7,0 | 14,0 | - | - |
| 3/8" | 34,0 | 7,5 | 1,8 | 7,5 | 17,5 | - | - |
| 1/2" | 37,5 | 8,5 | 1,9 | 8,5 | 19,0 | - | - |

| TUBE BENDER MAXI | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| для труб \varnothing мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм |
| 12 | 35,0 | 0,8 | 10,0 | 7,5 | 35,0 | - | - |
| 14 | 42,5 | 0,9 | 12,5 | 9,0 | 42,5 | - | - |
| 15 | 48,5 | 1,1 | 14,0 | 10,5 | 48,5 | - | - |
| 16 | 49,0 | 1,1 | 14,5 | 10,5 | 49,0 | - | - |
| 18 | 74,0 | 1,7 | 22,0 | 16,0 | 74,0 | - | - |
| 22 | 87,0 | 1,9 | 25,5 | 18,5 | 87,0 | - | - |
| 3/8" | 35,0 | 0,8 | 10,0 | 7,5 | 35,0 | - | - |
| 1/2" | 35,0 | 0,8 | 10,0 | 7,5 | 35,0 | - | - |
| 5/8" | 49,0 | 1,1 | 14,5 | 10,5 | 49,0 | - | - |
| 3/4" | 74,0 | 1,7 | 22,0 | 16,0 | 74,0 | - | - |
| 7/8" | 87,0 | 1,9 | 25,5 | 18,5 | 87,0 | - | - |

| TUBE BENDER MAXI CT | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| \varnothing трубы / толщина стенки, мм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм | возвратный размер L_R мм | уменьшающий размер L_M мм |
| 10 x 0,6 | 42,5 | 0,8 | 12,5 | 9,0 | 42,5 | - | - |
| 12 x 0,6 | 49,0 | 1,1 | 14,5 | 10,5 | 49,0 | - | - |
| 15 x 0,7 | 74,0 | 1,7 | 22,0 | 16,0 | 74,0 | - | - |
| 18 x 0,7 | 87,0 | 1,9 | 25,5 | 18,5 | 87,0 | - | - |

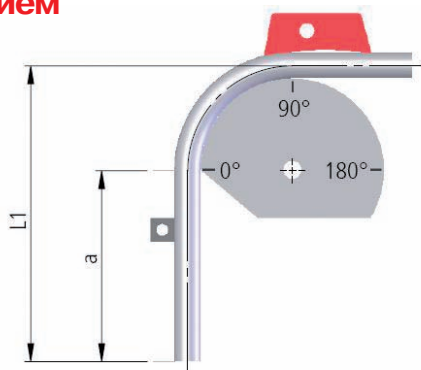
*Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

Оборудование для монтажа медных труб

1

Трубогибы

Изгиб скольжением



Обозначение

- L1, L2 = Длина стороны
- a = Необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = Общая длина
- L_w = Длина / конец трубы-стенка
- A_w = Расстояние / стенка-середина трубы
- L_M = Уменьшающий размер
- L_R = Возвратный размер

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L_R$$

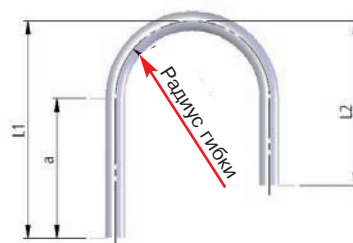
Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

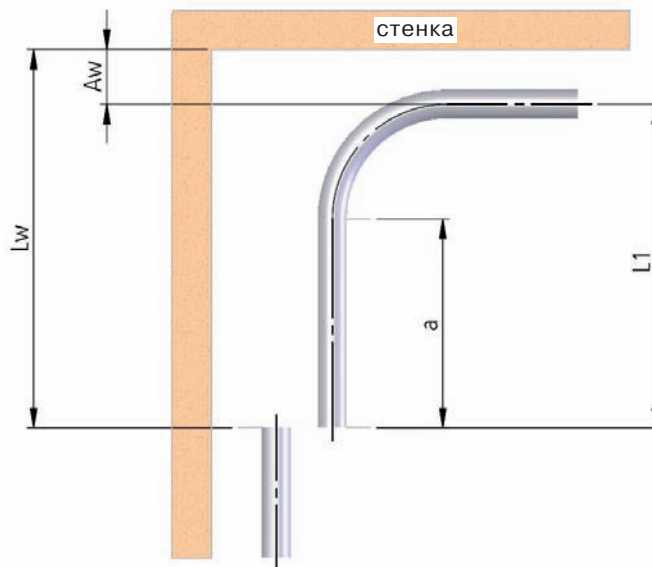
Пример расчета ROBEND® 3000

Заданная величина:

- L_w = 1200 мм
- A_w = 30 мм
- Труба Ø 12 мм, угол 90

Найти:

- Длина стороны L₁ = ? мм
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a = ? мм



Решение:

- Длина стороны $L_1 = L_w - A_w = 1200 - 30 = 1170$ мм
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° $a = L_1 - L_R = 1170 - 42 = 1128$ мм



| H&W Plus | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Ø трубы / толщина стенки, мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм |
| 8 | 22 | 9 | - | 22 | 9,5 | 22 | 47 |
| 10 | 32 | 12 | - | 32 | 15,0 | 32 | 34 |
| 12 | 38 | 15 | - | 40 | 20,0 | 38 | 39 |
| 14 | 45 | 17 | - | 44 | 22,0 | 44 | 51 |
| 15 | 45 | 17 | - | 44 | 22,0 | 44 | 51 |
| 16 | 64 | 25 | - | 67 | 30,0 | 68 | 65 |
| 18 | 64 | 25 | - | 67 | 30,0 | 68 | 65 |
| 20 | 81 | 30 | - | 85 | 40,0 | 86 | 83 |
| 22 | 81 | 30 | - | 85 | 40,0 | 86 | 83 |
| 5/16" | 22 | 9 | - | 22 | 9,5 | 22 | 47 |
| 3/8" | 32 | 12 | - | 32 | 15,0 | 32 | 34 |
| 1/2" | 38 | 15 | - | 40 | 20,0 | 38 | 39 |
| 5/8" | 64 | 25 | - | 67 | 30,0 | 68 | 65 |
| 3/4" | 81 | 30 | - | 85 | 40,0 | 86 | 83 |
| 7/8" | 81 | 30 | - | 85 | 40,0 | 86 | 83 |

| MINIBEND | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Ø трубы / толщина стенки, мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм |
| 6 | 25,0 | 10,4 | 1,0 | 22,0 | 10,0 | 22,0 | 26,0 |
| 8 | 24,0 | 9,9 | 1,0 | 32,0 | 15,0 | 32,0 | 34,0 |
| 10 | 23,0 | 9,5 | 1,0 | 32,0 | 15,0 | 32,0 | 34,0 |
| 1/4" | 25,0 | 10,4 | 1,0 | 22,0 | 10,0 | 22,0 | 26,0 |
| 5/16" | 24,0 | 9,9 | 1,0 | 32,0 | 15,0 | 32,0 | 34,0 |
| 3/8" | 23,0 | 9,5 | 1,0 | 32,0 | 15,0 | 32,0 | 34,0 |

| Стандартный трубогиб | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| для Ø трубы мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм |
| 6 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | 18,5 | 8,0 | 18,5 | 20,0 |
| 10 | 30,0 | 11,5 | 1,3 | 30,5 | 14,5 | 30,5 | 34,0 |
| 12 | 36,0 | 14,0 | 1,5 | 36,5 | 15,0 | 36,5 | 37,5 |
| 14 | 47,5 | 18,5 | 2,0 | 48,5 | 20,5 | 48,5 | 52,5 |
| 15 | 54,0 | 21,0 | 2,3 | 56,0 | 24,5 | 56,0 | 58,0 |
| 16 | 58,0 | 22,5 | 2,5 | 64,0 | 28,5 | 64,0 | 67,0 |
| 18 | 66,0 | 25,5 | 2,8 | 68,0 | 31,0 | 68,0 | 72,0 |
| 1/4" | 18,0 | 7,0 | 0,8 | 18,5 | 8,0 | 18,5 | 20,0 |
| 5/16" | 24,0 | 9,5 | 1,0 | 24,0 | 12,0 | 24,0 | 27,0 |
| 1/2" | 42,0 | 16,5 | 1,8 | 49,5 | 22,5 | 49,5 | 53,0 |
| 5/8" | 58,0 | 22,5 | 2,5 | 64,0 | 28,5 | 64,0 | 67,0 |

| MULTIBEND | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-----------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| для Ø трубы мм / дюйм | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм |
| 8 | 24,0 | 9,5 | 1,0 | 24,0 | 10,0 | 24,0 | 26,0 |
| 10 | 30,0 | 12,0 | 1,3 | 30,5 | 14,5 | 30,5 | 32,5 |
| 12 | 36,0 | 14,0 | 1,5 | 36,5 | 15,5 | 36,5 | 37,5 |
| 14 | 42,0 | 16,5 | 1,8 | 42,0 | 19,5 | 42,5 | 44,0 |
| 15 | 48,0 | 19,0 | 2,0 | 48,0 | 22,0 | 48,0 | 53,0 |
| 16 | 48,0 | 19,0 | 2,0 | 48,0 | 22,0 | 48,0 | 53,0 |
| 18 | 54,0 | 21,0 | 2,3 | 54,0 | 26,0 | 54,5 | 58,0 |

| ROBEND® 3000 | | | при 45° | | при 90° | | при 180° | |
|-----------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| для Ø трубы мм / дюйм | тип трубы | радиус изгиба R (мм) | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм | возвратный размер L _R мм | уменьшающий размер L _M мм |
| 12 | | 42,0 | 16 | - | 42 | 24 | 42 | 68 |
| 14 | в оболочке | 52,5 | 21 | - | 53 | 30 | 53 | 87 |
| 15 | | 52,5 | 21 | - | 53 | 30 | 53 | 87 |
| 17 | в оболочке | 72,0 | 28 | - | 72 | 41 | 72 | 107 |
| 18 | | 72,0 | 28 | - | 72 | 41 | 72 | 107 |
| 20 | в оболочке | 88,5 | 35 | - | 89 | 51 | 89 | 121 |
| 22 | | 88,0 | 35 | - | 88 | 50 | 88 | 119 |
| 24 | в оболочке | 112,0 | 43 | - | 110 | 62 | 110 | 144 |
| 28 | | 112,0 | 44 | - | 112 | 64 | 112 | 148 |
| 30 | в оболочке | 112,0 | 45 | - | 114 | 66 | 114 | 152 |
| 3/8" | сталь | 80,0 | 31 | - | 80 | 46 | 80 | 103 |
| 1/2" | медь | 45,0 | 18 | - | 45 | 26 | 45 | 74 |
| 1/2" | сталь | 88,0 | 35 | - | 88 | 50 | 88 | 119 |
| 5/8" | медь | 56,0 | 23 | - | 56 | 32 | 56 | 93 |
| 3/4" | сталь | 112,0 | 43 | - | 112 | 64 | 112 | 148 |
| 3/4" | медь | 80,0 | 31 | - | 80 | 46 | 80 | 103 |
| 7/8" | медь | 88,0 | 35 | - | 88 | 50 | 88 | 119 |
| 1" | медь | 112,0 | 44 | - | 112 | 64 | 112 | 148 |
| 1.1/8" | медь | 112,0 | 45 | - | 114 | 66 | 114 | 152 |

*Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

Оборудование для монтажа медных труб

1

Труборезы, гратосниматели

TUBE CUTTER 35 / 42 PRO (Тьюб Каттер Про)

Труборез для точной резки труб Ø 6 - 42 мм (1/4 - 1.5/8").

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТС 35 / ТС 42

Для медных, латунных, алюминия, тонкостенных стальных труб ТС 35 для Ø 6 - 35 мм / ТС 42 для Ø 6 - 42 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для работы в узких местах.
- Быстрая регулировка рабочей области.
- Запасной режущий диск в рукоятке.
- Возможен разрез вплотную к отбортовке.
- Выдвижной внутренний гратосниматель.
- Износостойкий и устойчивый.

Для меди и алюминия.

Для холодильной техники.



ТС 35 (№ 70027)
ТС 42 PRO (№ 70029)



ТС 35 C (№ 070027C)

Наименование



№

| | |
|--|----------------|
| TUBE CUTTER 35 DURAMAG® 6 - 35 1/4" - 1.3/8" 255 | 70027 |
| (Cu, латунь, Al, тонкостенные стальные трубы) | |
| TUBE CUTTER 35 C 6 - 35 1/4" - 1.3/8" 470 | 070027C |
| (для холодильной техники) | |
| TUBE CUTTER 42 PRO 6 - 42 1/4" - 1.5/8" 540 | 70029 |
| (Cu, латунь, тонкостенная сталь) | |



Металлический корпус с покрытием DURAMANT®: износостойкость и прочность!

Точная телескопическая направляющая

точный рез

Запасной режущий диск в рукоятке

всегда под рукой



Легкое поворачивание регулировочного колесика

быстрая регулировка рабочей области

Два направляющих ролика с канавкой

для разреза вплотную к отбортовке

Всегда под рукой

выдвижной внутренний гратосниматель



ROTRAC 28 / 42 (Ротрак)

Высокоточный труборез, Ø 3 - 42 мм (1/8 - 1.5/8").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Постоянный рабочий радиус.
- Цельный корпус из алюминия.
- Защита режущего диска при помощи роликового ограничителя.
- Выдвижной внутренний гратосниматель и запасной режущий диск в рукоятке.
- Защищенный резьбовой шпindel для защиты от загрязнений и заклинивания.



Цельный корпус

стабильный и долговечный



Наименование



№

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| ROTRAC 28 3 - 28 1/8 - 1.1/8" 220 | 70010 |
| ROTRAC 42 6 - 42 1/4 - 1.5/8" 255 | 70011 |

Наименование



№

| | |
|---|---------------|
| Запас. режущий диск (3 шт.) Cu, Al, латунь 20 | 70007D |
| Запасной диск 5 | 70080 |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование

№

| | |
|---|------------------|
| Внутр. / внеш. гратосниматель, Ø 6 - 35 мм | 150000237 |
| Внутр. / внеш. гратосниматель, Ø 10 - 54 мм | 150000236 |
| GRATFIX | 21655 |
| UNIGRAT | 21660 |
| Запасные режущие диски | |

Оборудование для монтажа медных труб

Труборезы, гратосниматели

1



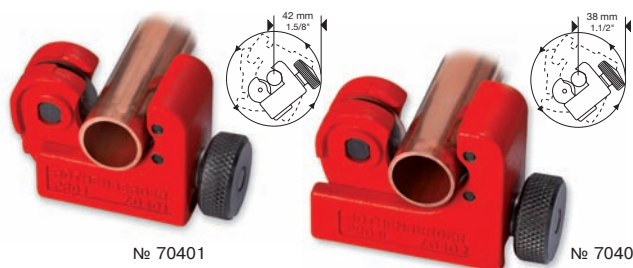
MINICUT I PRO / II PRO (Миникат Про)

Труборез для медных труб Ø 3 - 22 мм (1/8 - 7/8").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных труб.
- Удобная конструкция, очень малый рабочий радиус 38 мм (1.1/2") у I PRO и 42 мм (1.5/8") у II PRO позволяют работать в труднодоступных местах.
- Регулировка давления без усилия благодаря большой круглой ручке с накаткой.
- Два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке.

Отлично подходит для проведения ремонтных работ в сервисных центрах!



№ 70401

№ 70402

| Наименование | мм | дюйм | г | № |
|-----------------------|--------|------------|-----|---------------|
| MINICUT I PRO | 3 - 16 | 1/8 - 5/8" | 115 | 70401 |
| MINICUT II PRO | 6 - 22 | 1/4 - 7/8" | 125 | 70402 |
| Запасной режущий диск | | | 20 | 70017D |
| Запасная ось | | | 5 | 70041 |

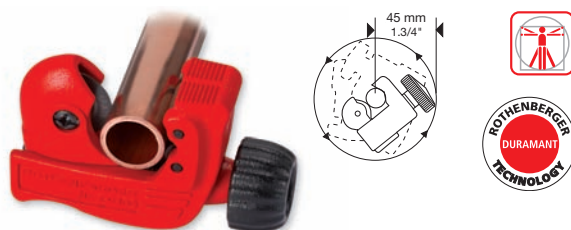
MINICUT 2000 (Миникат 2000)

Труборез для медных труб Ø 6 - 22 мм (1/4 - 7/8").

Эргономичный дизайн корпуса и круглой ручки с удобной поверхностью упора для руки во время вращательного движения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных труб.
- Удобная конструкция с малым рабочим радиусом (45 мм или 1.3/4") позволяет работать в труднодоступных местах.
- Регулировка давления без усилия благодаря большой круглой ручке и эргономичной форме.
- Два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке.



| Наименование | мм | дюйм | г | № |
|-----------------------|--------|------------|-----|---------------|
| MINICUT 2000 | 6 - 22 | 1/4 - 7/8" | 140 | 70105 |
| Запасной режущий диск | | | 20 | 70017D |
| Запасная ось | | | 5 | 70041 |

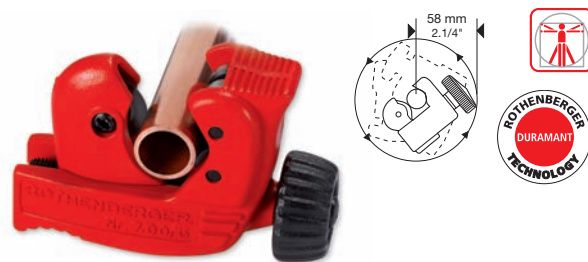
MINI MAX (Мини Макс)

Труборез для медных труб Ø 3 - 28 мм (1/8 - 1.1/8").

Эргономичный дизайн корпуса и круглой ручки с удобной поверхностью упора для руки во время вращательного движения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных труб.
- Удобная конструкция с малым рабочим радиусом (58 мм или 2.1/4") позволяет работать в труднодоступных местах.
- Регулировка давления без усилия благодаря большой круглой ручке и эргономичной форме.
- Два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке.



| Наименование | мм | дюйм | г | № |
|-----------------------|--------|--------------|-----|---------------|
| MINI MAX | 3 - 28 | 1/8 - 1.1/8" | 270 | 70015 |
| Запасной режущий диск | | | 20 | 70017D |
| Запасная ось | | | 5 | 70041 |

TUBE CUTTER 30 PRO / 50 (Тьюб Каттер Про)

Труборез для медных труб Ø 3 - 50 мм (1/8 - 2").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных труб.
- Два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке.
- Откидной внутренний гратосниматель и запасной режущий диск в рукоятке.



№ 71019

| Наименование | мм | дюйм | г | № |
|--------------------|---------|--------------|-----|--------------|
| TUBE CUTTER 30 PRO | 3 - 30 | 1/8 - 1.1/8" | 305 | 71019 |
| TUBE CUTTER 50 | 12 - 50 | 1/2 - 2" | 520 | 70065 |

| Наименование | г | № |
|-----------------------|----|---------------|
| Запасной режущий диск | 20 | 70017D |
| Запасная ось | 5 | 70041 |

Оборудование для монтажа медных труб

1

Труборезы, гратосниматели

Труборез Automatik (Автоматик)

Телескопический труборез с трещоткой Ø 6 - 67 мм (1/4 - 2.5/8").



№ 70030

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных труб, а также труб в пластмассовой оболочке.
- Выдвижной внутренний гратосниматель и запасной режущий диск в рукоятке.
- Моноблочная конструкция.
- Телескопическая направляющая с трещоткой с автоматическим отводом пружины.

| Наименование | mm | дюйм | г | № |
|---|--------|--------------|-----|---------------|
| Размер 1 | 6 - 67 | 1/4 - 2.5/8" | 755 | 70030 |
| Размер 1, зап. лезвие гратоснимателя | | | 5 | 21652 |
| Размер 1, запасной режущий диск (5 шт.) | | | 20 | 70017D |
| Размер 2, запасной режущий диск (2 шт.) | | | 20 | 70057D |
| Размер 2, зап. лезвие гратоснимателя | | | 5 | 21652 |

| Наименование | mm | дюйм | г | № |
|---|----------|--------|------|----------------|
| Размер 2 | 50 - 127 | 2 - 5" | 1850 | 70142 |
| Размер 1, запасная ось | | | 20 | 70042 |
| Размер 1, запас. гратосниматель в сборе | | | 5 | 7500041 |
| Размер 2, запасная ось | | | 5 | 70149 |

Цепной труборез

Для труб Ø 20 - 100 мм (1 - 4").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для медных, латунных, алюминиевых, тонкостенных стальных труб и труб в пластмассовой оболочке.
- Для работы в неудобных местах, например, на параллельно проложенных трубах.
- Прочная цепь с 15 режущими дисками, с двухступенчатой регулировкой, хромированная. Рукоятки имеют пластмассовую оболочку.



№ 70285

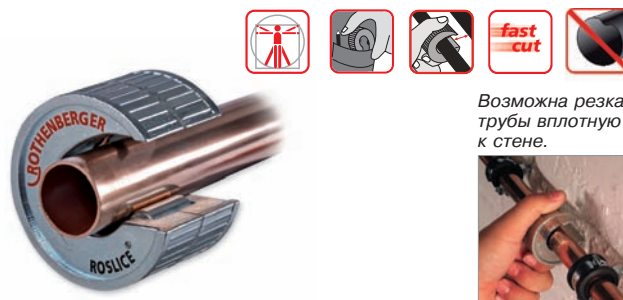
| Наименование | mm | дюйм | г | № |
|-----------------|----------|--------|-----|--------------|
| Цепной труборез | 20 - 100 | 1 - 4" | 575 | 70285 |
| Запасная цепь | | | 180 | 70286 |

ROSLICE® (Рослайс)

Труборез для медных труб Ø 12 - 22 мм (1/2 - 1.1/8").

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая резка за несколько оборотов.
- Труба не деформируется благодаря самозажиму и самонастройке.
- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах.
- Надежное удерживание в руке благодаря нескользящей поверхности.



Возможна резка трубы вплотную к стене.

| Наименование | mm | г | № |
|--------------|-------|-----|--------------|
| ROSLICE® | 12 мм | 240 | 88812 |
| ROSLICE® | 15 мм | 230 | 88815 |
| ROSLICE® | 18 мм | 260 | 88818 |
| ROSLICE® | 22 мм | 250 | 88822 |

| Наименование | дюйм | mm | г | № |
|-----------------------------|----------|----|------|---------------|
| Зап. режущий диск 1.1/8" | 12 мм | | 36,3 | 88840D |
| Зап. режущий диск 5/8"-7/8" | 15-22 мм | | 34,6 | 88841D |
| Зап. режущий диск 1/2"-3/4" | 18 мм | | 37,4 | 88842D |

GRATFIX HSS / UNIGRAT (Гратфикс / Униграт)

Для снятия грата по краям труб и листов из стали, алюминия, латуни, меди, чугуна и по краям пластмассовых листов.



| Наименование | г | № |
|--|----|--------------|
| UNIGRAT с лезвием из высококач. быстрореж. стали | 30 | 21660 |
| GRATFIX с лезвием № 1 | 50 | 21655 |
| GRATFIX с лезвием № 1 - 2 - 3 | 80 | 21651 |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сменное лезвие.
- Удобный захват предотвращает выскальзывание из руки.
- Работа осуществляется одной рукой благодаря фиксирующей головке с отводом назад.
- Смещенные поверхности обеспечивают хороший крутящий момент.
- В качестве принадлежности предлагаются насаживаемые лезвия.

| Наименование | г | № |
|---|----|--------------|
| Лезвие из высококач. быстрореж. стали № 1 универсальное | 10 | 21652 |
| Лезвие из высококач. быстрореж. стали № 2 для латуни и чугуна | 10 | 21653 |
| Лезвие из высококач. быстрореж. стали № 3 для прямых краев | 10 | 21654 |

Оборудование для монтажа медных труб

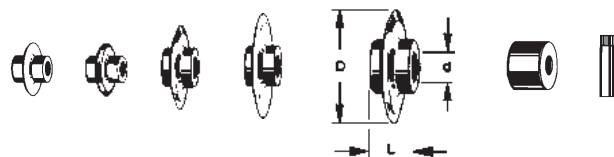
Режущие диски и запасные части

1



Труборезы, режущие диски и запасные части

Только оригинальные режущие диски (ROTHENBERGER) РОТЕНБЕРГЕР из высоколегированной, закаленной стали гарантируют точный разрез под прямым углом.



| Труборез тип | Исполнение для труб Ø | арт. № | Диск арт. № | Размер пос.место/ Д/Ø, мм | | Глубина резки, мм | Запасная ось, арт.№ | Ø мм / длина, мм / резьба | Зап. ролик, арт.№ | Лезвие гратосним., арт.№ | Область использования | |
|----------------------------------|----------------------------|--------------|-------------|---------------------------|------------------|-------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|--------------------------|--|--|
| MINICUT I PRO | 3 - 16 мм | 70401 | 70017D | 4,8 / 5,95 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70023 | - | Медная труба (Cu), Латунная труба (Ms), Алюминиевая труба (Al), Тонкостенная стальная труба (Fe), Труба из твердого ПВХ, Труба в пластмасс. оболочке | |
| MINICUT II PRO | 6 - 22 мм | 70402 | 70017D | 4,8 / 5,95 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70023 | - | | |
| MINICUT 2000 | 3 - 22 мм | 70105 | 70017D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | - | - | | |
| MINIMAX | 3 - 28 мм | 70015 | 70017D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | - | - | | |
| TUBE CUTTER 30 PRO | 3 - 30 мм | 71019 | 70017D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | - | Медная труба (Cu), Латунная труба (Ms), Алюминиевая труба (Al), Тонкостенная стальная труба (Fe), Труба из твердого ПВХ, Труба в пластмасс. оболочке | |
| TUBE CUTTER 35 + 35 C | 6 - 35 мм | 070027(C) | 70017D | 4,8 / 5,95 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | 21652 | | |
| TUBE CUTTER 42 PRO | 6 - 42 мм | 70029 | 70017D | 4,8 / 5,95 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | 21652 | | |
| TUBE CUTTER 35 MSR | 6 - 35 мм | 70108 | 70188D | 4,8 / 5,9 / 19,3 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | 21652 | Труба из твердого ПВХ, Труба в пластмасс. оболочке | |
| TUBE CUTTER 42 PRO MSR | 6 - 42 мм | 70109 | 70188D | 4,8 / 5,9 / 19,3 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | 21652 | | |
| TUBE CUTTER 50 | 12 - 50 мм | 70065 | 70017D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70006 | 4,7 / 16 / M4 | - | - | Металлопластиковая труба | |
| AUTOMATIK Труборез | размер 1 | 6 - 67 мм | 70030 | 70017D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 16 / M4 | - | 21652 | ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Тонкостенная Cu, Ms, Al, Fe ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Тонкостенная ПП-труба ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Тонкостенная ПП-труба |
| | | 70031 | 70028D | 4,8 / 11 / 29,0 | 3 | 7,0 | 70041 | 4,7 / 16 / M4 | - | 21652 | | |
| | размер 2 | 50 - 127 мм | 70142 | 70057D | 8 / 11 / 29,0 | 2 | 7,0 | 70149 | 7,9 / 23,5 / 1/4" | - | 21652 | |
| | | | 55054D | 8 / 11 / 40,0 | 3 | 13,0 | 70149 | 7,9 / 23,5 / 1/4" | - | 21652 | | |
| | размер 3 | 100 - 168 мм | 70032 | 55053D | 8 / 11 / 30,5 | 2 | 8,6 | 70149 | 7,9 / 23,5 / 1/4" | - | 21652 | |
| | | | 55074D | 8 / 11 / 45,0 | 2 | 16,0 | 70149 | 7,9 / 23,5 / 1/4" | - | 21652 | | |
| | | | 70033 | 55053D | 8 / 11 / 30,5 | 2 | 8,6 | 70149 | 7,9 / 23,5 / 1/4" | - | 21652 | |
| TUBE CUTTER 28 | 3 - 28 мм | 70010 | 70007D | 4,8 / 3 / 16 | 3 | 2,5 | 70080 + 70081 | 4,7 / 9 / SR | 80679 | - | Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная | |
| TUBE CUTTER 42 | 3 - 42 мм | 70011 | 70007D | 4,8 / 3 / 16 | 3 | 2,5 | 70080 + 70081 | 4,7 / 9 / SR | 80679 | - | | |
| TUBE CUTTER 42 PRO PVC | 6 - 42 мм | 70072 | 70028D | 4,8 / 6 / 23,6 | 3 | 7,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70067 | - | ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ | |
| Труборез для стальных труб SUPER | 1/8" - 1.1/4" 1/8" - 2" | 70040 | 70046D | 7,5 / 13,5 / 26 | 3 | 5,5 | 70048 | 7,4 / 30 / - | 70047 | - | Стальная труба стальная труба | |
| | | 70045 | 70051D | 9,0 / 19 / 31,5 | 3 | 7,0 | 70053 | 8,9 / 35 / - | 70052 | - | | |
| Труборез для стальных труб ENORM | 2" - 4" | 70060 | 70061D | 9,7 / 27 / 41,5 | 2 | 7,0 | 70064 | 9,4 / 52 / - | 70063 | - | Стальная труба | |
| INOX TUBE CUTTER 30 PRO | 3 - 30 мм | 71085 | 70056D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 4,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70068 | - | Труба из высококач. нерж. стали | |
| INOX TUBE CUTTER | 10 - 54 мм | 70340 | 70341 | 6 / 10 / 30 | 2 | 3,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70068 | 21652 | Труба из высококач. нерж. стали | |
| INOX TUBE CUTTER 35 | 6 - 35 мм | 70055 | 70056D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 4,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70068 | 21652 | Труба из высококач. нерж. стали Труба из высококач. нерж. стали | |
| | | 70070 | 70056D | 4,8 / 5,9 / 18,5 | 5 | 4,0 | 70041 | 4,7 / 14 / M3 | 70068 | 21652 | | |
| INOX SUPER | 1/8" - 1.1/4" 1/8" - 2" | 70086 | 70088D | 7,5 / 13,5 / 26 | 2 | 5,5 | 70048 | 7,4 / 30 / - | 70047 | - | Труба из высококач. нерж. стали Труба из высококач. нерж. стали | |
| | | 70087 | 70089D | 9,0 / 19 / 31,5 | 2 | 7,0 | 70053 | 8,9 / 35 / - | 70052 | - | | |
| Цепной труборез | 100 мм | 70285 | - | 4,0 / 3,8 / 17,8 | - | 3,0 | - | - | - | Запас. цепь 70286 | Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная | |

Офисы ROTHENBERGER

Германия ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestrasse 7 • 65779 Kelkheim/Germany
Tel. +49 6195 / 800 81 00 • +49 6195 / 800 37 39
annerosse.messinger@rothenberger.com
www.rothenberger.com

Россия ROTHENBERGER RUSSIA

Москва

115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д.25
тел. / факс: +7 495 / 792-59-44
info@rothenberger-russia.ru
www.rothenberger-russia.ru

Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова, д.3 В
тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17
spb@rothenberger-russia.ru

ROWELD:

190130, г. Санкт-Петербург,
ул. 10-я Красноармейская, д.15 / 17
тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
triac.spb@gmail.com

Екатеринбург

620062, г. Екатеринбург,
ул. Первомайская, д.77, подъезд 8а, эт.2
тел.: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79 • факс: +7 343 / 375-88-16
ekb@rothenberger-russia.ru

Краснодар

350059, г. Краснодар,
ул. Новороссийская, д.236/1, оф.104
тел.: +7 861 / 217-01-93
yug@rothenberger-russia.ru

Самара

443086, г. Самара,
ул. Мичурина, д.147, эт.1, оф.1
тел.: +7 846 / 247-54-10
samara@rothenberger-russia.ru

Красноярск

660021, г. Красноярск,
ул. Дубровинского, д.112
тел.: +7 391 / 276-75-32, -33, -34 • факс: +7 391 / 276-75-35
krsk@rothenberger-russia.ru

Нижний Новгород

603034, г. Нижний Новгород,
ул. Кировская, д.16, оф.4
тел.: +7 831 / 281-87-86, 250-13-48, 251-69-06 • факс: +7 831 / 281-87-77
nn@rothenberger-russia.ru



Возможны изменения в технических характеристиках и внешнем виде инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированного товарного знака ROTHENBERGER, а также материалов каталога GLOBE предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.

WWW.ROTHENBERGER-RUSSIA.RU