

# ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

## GLOBE 2016/2017

Профессиональное оборудование и инструмент  
для монтажа, ремонта и обслуживания труб







Хотите узнать больше  
о продукции?  
Отсканируйте код QR!



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

<b>Обзор техники для пайки и сварки</b>	120 - 121
<b>Ручные горелки с одноразовыми газовыми баллонами для пайки</b>	
SUPER FIRE 4 (Супер Файер 4)	122
SUPER FIRE 3 (Супер Файер 3)	123
POWER FIRE COMPACT (Пауэр Файер Компакт)	124
ROFLAME PIEZO (Рофлэйм Пьезо)	124
ROFIRE (Рофайер)	125
ROFIRE PIEZO (Рофайер Пьезо)	125
EASY FIRE (Изи Файер)	125
<b>Одноразовые баллоны</b>	
MAPP GAS (Мапп Газ)	126
MAXIGAS 400 (Максигаз 400)	126
MULTIGAS 300 (Мультигаз 300)	126
C 200 SUPERGAS (С 200 Супергаз)	126
<b>Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки</b>	
ALLGAS 2000 (Олгаз 2000) пропан / кислород	127
ROOFING (Руфинг)	128
TURBOPROP (Турбопроп)	129
ROCOLT HANDY PIEZO (Роколт хэнди пьезо)	130
AIRAC (Эйрак)	132
MULTI 300 PROPAN (Мульти 300 пропан)	133
Универсальный набор для пайки, сварки и резки RE 17	134
<b>Переносные сварочные посты</b>	
ALLGAS 2000 PS 0.5/2 COMPACT (Олгаз 2000 PS 0.5/2 Компакт)	136
ALLGAS 2000 PS 0.5/2 BASIC (Олгаз 2000 PS 0.5/2 Бейсик)	137
ROXY 400 L (Рокси 400 L)	137
<b>Электрическое устройство для пайки мягким припоем</b>	
ROTHERM 2000 (Ротерм 2000)	138
<b>Принадлежности для пайки и сварки</b>	
Пропановые рукоятки / регулятор / шланги	140
Штуцер для заполнения	140
Шланги для кислорода / ацетилена	141
Сварочное зеркало, ёршик для чистки сопел, ключ для горелки	141
Редукторы	142
Клапан защиты от обратного удара	142
Защитная решетка / защитный колпачок	142
Безопасная зажигалка	142
Чистящие губки ROVLIES (Рофлис)	143
Щетки и ёршики для чистки медных труб	143
Огнеустойчивый коврик	143
Защитный рефлектор пламени	143
<b>Припои для пайки</b>	
Припои для фитингов	145
Мягкие припои 1S и 3	145
ROSOL 1 S /3 (Росол 1 S/3)	145
Паста для пайки твердым припоем LP 5	145
ROLOT S 94 /S 2 /S 5/S 15 (Ролот S 94 /S 2 /S 5/S 15)	146

6






# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки


## Обзор техники для пайки и сварки

### Обзор областей применения.

Обзор продукции по областям применения и используемым газам.

#### ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ

							
			MAPP®-Gas	Propan	Maxigas	Multigas	Supergas
	<b>SUPER FIRE 3</b>	 122	  Ø 35 Ø 28	 Ø 22			
	<b>POWER FIRE COMPACT</b>	 123	  Ø 28 Ø 22	 Ø 22			
	<b>ROFLAME PIEZO</b>	 123					 Ø 22
	<b>ROFIRE® PIEZO / ROFIRE® / EASYFIRE</b>	 124			  Ø 22 Ø 15	  Ø 22 Ø 15	

Обзор одноразовых баллончиков  125 - 126

6

Пайка мягким припоем до 450°C




















Пайка твердым припоем 450°C - 1100°C



Автогенная сварка > 1100°C



#### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ

				
			Ацетилен	Пропан / бутан
	<b>AIRAC®</b>	 132	  Ø 54 Ø 35	
	<b>ROCOLT HANDY PIEZO</b>	 130		  Ø 70 Ø 32
	<b>TURBOPROP</b>	 129		  Ø 54 Ø 28
	<b>ROOFING набор</b>	 128		
	<b>MULTI 300 PROPAN</b>	 133		

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Обзор техники для пайки и сварки

### СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ



Ацетилен- кислород

Пропан-кислород

Maxi 400 кислород

MAPP® кислород

	<b>RE 17</b>	134	 Сварка 0,5-14 мм Резка 3-100 мм			
	<b>ALLGAS</b>	136		 Сварка 0,2-5 мм		 Сварка 0,2-5 мм
	<b>ROXY 400 L</b>	137			 Сварка 0,5-2 мм	

### ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ

230В 50/60 Гц

	<b>ROTHERM 2000</b>	128	 Ø 54	Пайка мягким припоем до 450°C	Пайка твердым припоем 450°C - 1100°C	Газовая сварка > 1100°C
--	---------------------	-----	----------	-------------------------------	--------------------------------------	-------------------------



### Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
<b>Медь-медь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN S 1 (нет нормы) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Углеродистая сталь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Ручные горелки с одноразовыми газовыми баллонами для пайки

### SUPER FIRE 4 (Супер Файер 4)

#### Эргономичная профессиональная горелка.

Для пайки твердым припоем труб до Ø 28 мм и мягким припоем труб до Ø 35 мм. Горелка подходит для удаления слоев краски, усадки шлангов/труб и т.п.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрый нагрев материала, малый расход газа.
- Система Twist "N" Load - 5 различных сопел. Сопла быстро заменяются.
- Точная регулировка пламени, быстрое открывание и закрывание благодаря улучшенному вентилю точной регулировки.
- Оптимальный механизм фиксации (фиксирующий рычаг) специально для продолжительной работы одной рукой.
- Надежный пьезоподжиг (до 30000 поджигов).
- Двойная безопасность – если горелка не зафиксирована, выхода газа не произойдет.
- Удлиненная рукоятка для более стабильного размещения горелки на газовом баллончике. Рукоятка эргономичная, прочная, легкая, не скользит благодаря резиновому покрытию.
- В конструкции горелки использованы латунь и высококачественная нержавеющая сталь, материал прошел сложную обработку, обеспечивающую длительный срок службы инструмента.

#### Сопло с вихревым пламенем:

быстрый нагрев, меньше расход газа

#### Горелка выполнена из латуни и нержавеющей стали, материал прошел сложную обработку:

длительный срок службы

#### Двойная безопасность:

поджиг осуществляется только после полной фиксации горелки

#### Надежный пьезоподжиг:

до 30000 поджигов

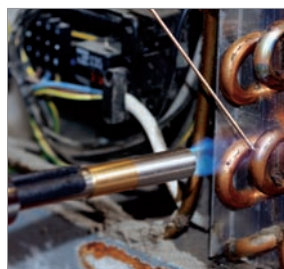
#### Фиксирующий рычаг:

для продолжительной работы одной рукой

Высокая температура пламени благодаря циклонному завихрению.



Пайка твердым припоем холодильных и климатических систем.



#### Точечное сопло (460 °С):



№ 35455

Для проведения точечной пайки мягким припоем. Пламя точное, стабильное.

#### Стандартное сопло (700 °С):



№ 35456

Для пайки мягким припоем и проведения прочих работ с небольшой подачей тепла. Пламя прецизионное, мощное, стабильное.

#### Циклонное сопло (950 °С):



№ 35457

Для пайки твердым и мягким припоем, эффективное «завихрение» пламени для равномерного, быстрого, экономного нагрева трубы.

#### Сопло горячего воздуха (400 °С):



№ 35458

Для удаления слоев краски, для проведения работ по усадке шлангов диаметром до 80 мм. Мощный поток горячего воздуха, устойчивый к ветру.

#### Сопло для усадки (720 °С):



№ 35459

Для усадки шлангов диаметром до 300 мм и для нагрева. Мощное пламя, устойчивое к ветру.

#### Система Twist N Load:

сопла заменяются одним движением руки, можно заказать 5 различных сопел

#### Улучшенный вентиль точной регулировки:

точная регулировка пламени, быстрое открывание и закрывание

#### Эргономичная рукоятка:

прочная, легкая, не скользит благодаря резиновому покрытию

**Набор SUPER FIRE 4 HOT BOX** (№100001264) включает в себя: рукоятку 7/16" EU (№1500001354), циклонное сопло (№35457), точечное сопло (№35455), рефлектор пламени (№31043), ножку (№35461), 2 одноразовых газовых баллончика MAPP (№035551-A), пластмассовый чемодан (№1500001493), вкладыш пластиковый (№1500001491).

**Набор SUPER FIRE 4 BASIC** (№1500001355) включает в себя: рукоятку 7/16" EU (№1500001354), циклонное сопло (№35457).

Наименование	№
SUPER FIRE 4 HOT BOX	100001264
SUPER FIRE 4 Basic Set	150001355

1) MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт.

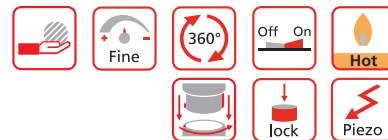
# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Ручные горелки с одноразовыми газовыми баллонами для пайки

### SUPER FIRE 3 (Супер Файер 3)

**Мощная эргономичная горелка для пайки твердым припоем до Ø 28 мм.**

Для пайки твердым и мягким припоем, а также для выполнения других работ, например, удаление краски или усадка шлангов.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Пайка твердым припоем:** до Ø 28 мм (с рефлектором пламени, в зоне, защищенной от ветра)

**Пайка мягким припоем:** до Ø 35 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Работает в любом положении (360°).
- Быстрый нагрев, меньший расход газа!
- Длительный срок службы.
- Система "Twist ,N' Load" (5 различных горелок).
- Точная настройка пламени.
- Пайка твердым припоем до 2,5 часов одним баллончиком.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфорт для продолжительной работы (кнопка фиксации).
- Надежный пьезоподжиг (до 30.000 поджигов).
- Двойная безопасность, газ не подается, пока горелка не зафиксирована (пьезоподжиг).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Соединение:** 7/16" EU

**Рукоятка:** из алюминия, навинчиваемая

**Горелка:** латунь / высококачественная сталь

**„Twist ,N' Load“:** 5 различных горелок для различных работ

### Головки горелки SUPER FIRE 3

**Быстрая замена благодаря системе „Twist ,N' Load“.**



Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления.



Высокая температура пламени благодаря циклонному завихрению.



Пайка твердым припоем при монтаже системы газоснабжения.



Пайка твердым припоем холодильных и климатических систем.



1) MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт.



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Ручные горелки с одноразовыми газовыми баллонами для пайки

### SUPER FIRE 3 MAPP®<sup>1)</sup> Set

Набор (№ 35432): рукоятка (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), MAPP®<sup>1)</sup> баллончик (№ 035551-A).

**Закажите подставку (№ 35461)  
для стационарной пайки!**



Наименование	№
Набор SUPER FIRE 3 MAPP® <sup>1)</sup>	<b>35432</b>
Предохранительный адаптер SUPER FIRE 7/16" на 1"	<b>035648X</b>

№ 35432

### POWER FIRE Compact (Пауэр Файер Компакт)

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем до Ø 22 мм и мягким припоем до Ø 28 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединение: 7/16" EU  
 Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм  
 Пайка мягким припоем: до Ø 28 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в головке.
- Работает в любом положении (MAPP® Gas).
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE).



№ 35424

**Работает в любом  
положении (360°)!**

Наименование	№
Набор POWER FIRE Compact (горелка, MAPP® <sup>1)</sup> Gas)	<b>35424</b>
Рукоятка POWER FIRE Compact, EU	<b>30813</b>

### ROFLAME PIEZO (Рофлэйм Пьезо)

Классическая горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединение: баллончик насаживается  
 Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, пьезоподжигом и точной регулировкой пламени.
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание.
- При необходимости ремонта сопло можно заменить.



Наименование	г	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C (без баллончика С 200)750		<b>35419</b>
Одноразовые баллончики стр.	126	

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
Термоустойчивый коврик	<b>143</b>	Щетки для чистки медных труб снаружи	<b>143</b>
Ершики для чистки медных труб изнутри	<b>143</b>	ROVLIES®	<b>143</b>
Мягкие и твердые припои	<b>145 - 147</b>	Пасты для мягких припоев ROSOL	<b>145</b>

<sup>1)</sup> MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт.



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Ручные горелки с одноразовыми газовыми баллонами для пайки

### ROFIRE® (Рофайер)

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединение: 7/16" EU  
 Пайка твердым припоем: до Ø 15 мм  
 Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Опорная скоба на головке горелки.
- Точная регулировка пламени горелки при помощи вентиля тонкой регулировки.
- При необходимости ремонта сопло заменяется.

Наименование	г	№
Набор ROFIRE® 1800 °C (горелка, Multigas 300)	760	35428
Рукоятка ROFIRE®		35506



### ROFIRE® PIEZO (Рофайер Пьезо)

Пайка мягким припоем до Ø 22 мм.  
 Мощная горелка для пайки соединений из меди твердым припоем до Ø 15 мм и мягким припоем до Ø 22 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединение: 7/16" EU  
 Пайка твердым припоем: до Ø 15 мм  
 Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг и точная регулировка пламени горелки.
- Опорная скоба на головке горелки.
- При необходимости ремонта сопло заменяется.

Наименование	г	№
Набор ROFIRE® PIEZO (горелка, Multigas 300)	760	35429
Рукоятка ROFIRE® PIEZO		35556



### EASY FIRE (Изи Файер)

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм.

Мощная горелка с пьезо-поджигом.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединение: 7/16" EU  
 Пайка твердым припоем: до Ø 15 мм  
 Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг и точная регулировка пламени горелки.
- Подходит для Multigas 300.

Наименование	г	№
Набор EASY FIRE (горелка, Multigas 300)	730	35553
Горелка EASY FIRE без газа		35552

Одноразовые баллончики стр. 126



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Одноразовые баллоны

### MAPP®<sup>1)</sup> Gas (МАПП Газ)

Специальная газовая смесь для профессиональной пайки.

Температура пламени до 2700° C, на 35 % эффективнее пропана.



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки.
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения.
- Легкость эксплуатации.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная безопасность благодаря клапану сэндвичного типа и цельному алюминиевому баллончику.
- Более длительный срок службы.

Не содержит БУТАДИЕНА

безопасен для здоровья

ROTHENBERGER MAPP®<sup>1)</sup> Gas производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

**MAPP®<sup>1)</sup> Gas специальный состав, разработанный ROTHENBERGER**



Клапан сэндвичного типа 7/16"

повышенная безопасность

**EU 7/16"**

Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP Gas всего 228 г)

удобство эксплуатации

**Алюминиевый цельный баллон MAPP®**

Газовый баллончик проверен по TUV

повышенная безопасность для пользователя

Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана

более длительный срок службы

Исполнение	Объем, мл	г	№
Баллончик MAPP® <sup>1)</sup>	750	410	<b>035551-B</b>
Языки: DK, NL, SE, FI, FR, RU			
Горелки стр.	122 - 125		

<sup>1)</sup> MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт.

### Maxigas 400 (Максигаз 400)

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° C. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС (EU) 7/16".

### Multigas 300 (Мультигаз 300)

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° C. Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС (EU) 7/16".

### C 200 Supergas (С 200 Супергаз)

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.

Наименование	Объем, мл	г	№
Maxigas 400	600	352	<b>035570-B</b>
Multigas 300	600	332	<b>035510-B</b>
C 200 Supergas	314	190	<b>035900-B</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### ALLGAS 2000 SET (Олгаз 2000)

#### Универсальный аппарат для газовой пайки и сварки.

Идеальный аппарат для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Пайка:** толщина материала до 2,5 мм  
**Сварка:** 0,2 - 5 мм  
**Используется с горючими газами:** ацетилен с кислородом, пропан с кислородом, природный газ с кислородом, городской газ с кислородом.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах.
- Содержимое газового баллона используется полностью, что означает существенную экономию.
- Удобная и компактная для работы в труднодоступных местах.
- Экономичная, выгодная в профессиональном использовании.

#### Низкое давление горючего газа 0,2 бар

содержимое газового баллона используется полностью (экономия). Применяется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

#### Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г)

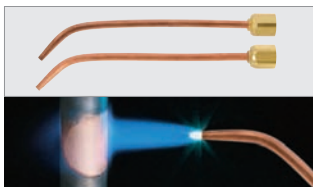
удобно работать в труднодоступных местах



#### Универсальная горелка для пайки и сварки

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

#### Сварочное сопло для труб, гибкое.



#### Безопасная и быстрая регулировка пламени.



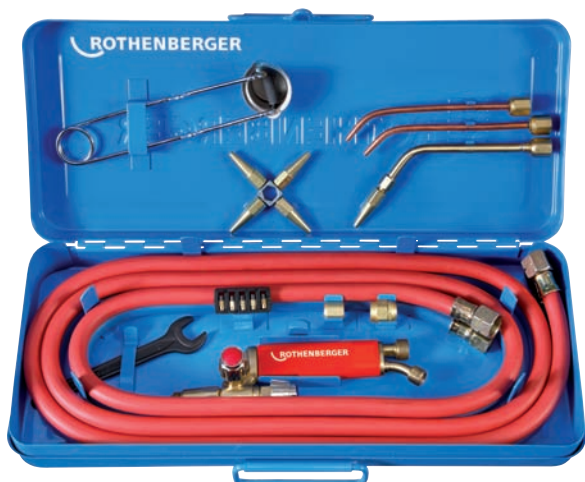
#### Рассеивающее сопло для нагрева.



#### Экономичная

выгодная в профессиональном использовании

**Набор из 20 предметов** (№35300): рукоятка (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных сопел-насадок 0,2 мм (№ 35305) / 1 - 2 мм (№ 35306) / 2 - 3 мм (№ 35307) / 3 - 4 мм (№ 35308) / 4 - 5,0 мм (№ 35309), сварочное сопло для труб размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительная гайка SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла/ключ (№ 35312), безопасная зажимка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной ящик (№ 35319).



Набор ALLGAS 2000.

Наименование	Соединение для кислорода	Соединение для горючего газа	г	№
Набор ALLGAS 2000			3100	<b>35300</b>
Рукоятка ALLGAS 2000	G 1/4" R	G 3/8" L	280	<b>35303</b>
Гриф с накидной гайкой			40	<b>35304</b>

#### Сварочные сопла, сварочные насадки

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Сварочная насадка р. 1	0,2 - 1,0	10	<b>35305</b>
Сварочная насадка р. 2	1,0 - 2,0	10	<b>35306</b>
Сварочная насадка р. 3	2,0 - 3,0	10	<b>35307</b>
Сварочная насадка р. 4	3,0 - 4,0	10	<b>35308</b>
Сварочная насадка р. 5	4,0 - 5,0	10	<b>35309</b>
Рассеивающее сопло для нагрева		20	<b>35311</b>
Держатель для сопла		20	<b>35312</b>
Сварочная насадка гибкая р. 1	2,0 - 3,0	40	<b>35313</b>
Сварочная насадка гибкая р. 2	4,0 - 5,0	40	<b>35314</b>
Накидная гайка, SW 14		10	<b>35315</b>

Принадлежности стр. 140 - 143





# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор для кровельных работ ROOFING (Руфинг)

Пропановая кровельная горелка с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м.
- Благодаря стабилизатору пламени обеспечивается эффективная работа даже в ветренную погоду.
- Мощная горелка имеет длительный срок службы благодаря хромированию и усилению края.
- Опора.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф 600 мм, опора.



**Опора входит в комплект!**

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ.



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м.



Набор из 5 предметов (№ 30954): пропановая рукоятка (№ 21511216), высокопроизводительное сопло 63 мм (№ 223216300), трубка 600 мм (№ 236010000), пропановый шланг 5,0 м (№ 32203), опора (№ 252010000).

Наименование	г	№
Набор кровельный ROOFING	1920	<b>30954</b>
Набор кровельный ROOFING (как 30954, с пьезоподжигом)	1960	<b>030955X</b>
Набор кровельный ROOFING (как 30954, с редуктором 30925)	2300	<b>30957</b>
Опора	60	<b>252010000</b>

### Грифы

Специальные хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.



Л, мм	г	№	Л, мм	г	№
100	90	<b>231010000</b>	350	190	<b>233510000</b>
200	120	<b>232010000</b>	600	290	<b>236010000</b>

### Сопла для нагрева

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1. Закрытые сопла не восприимчивы к ветру.



мм	Л, мм	г/4	кВт - ккал - BTU	г	№
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	<b>32045</b>
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	<b>32051</b>
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	<b>32063</b>
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	<b>223214500</b>
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	<b>223215100</b>
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	350	<b>223215700</b>
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	<b>223216300</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### TURBOPROP (Турбопроп)

**Высокопроизводительная пропановая горелка для пайки твердым припоем до  $\varnothing$  28 мм и мягким припоем до  $\varnothing$  54 мм.**

Для пайки твердым и мягким припоем медных и стальных труб, температура пламени до **2200°C** (без баллонного кислорода). Также подходит для нагрева, усадки и расплавления.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени благодаря турбинам с увеличенной мощностью для забора кислорода из воздуха и 4-5-кратному закручиванию пламени.
- Быстрая замена горелок без использования инструмента.
- Экономия газа во время работы благодаря клапану экономного расхода.
- Запорный вентиль предотвращает неконтролируемый выход газа.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Самовсасывание воздуха:</b>	эффект турбины и камеры сгорания
<b>Горелка:</b>	хромированная латунь
<b>Соединение для шланга:</b>	G 3/8" L



**Набор:** безопасная рукоятка со штекерной муфтой (№ 211121116), горелка для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем  $\varnothing$  12 мм (№ 31032) /  $\varnothing$  15 мм (№ 221031500) /  $\varnothing$  18 мм (№ 221031800), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной ящик (№ 31005).



#### Горелка для пайки твердым припоем TURBOPROP со штепсельным ниппелем.

$\varnothing$ мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч	ккал	BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89	770	3050	70	<b>31031</b>
12 мм	175	110	1,41	1210	4815	90	<b>31032</b>
15 мм	195	180	2,30	1980	7855	110	<b>221031500</b>
18 мм	230	240	3,07	2640	10485	160	<b>221031800</b>
24 мм	270	450	5,75	4950	19640	230	<b>31035</b>

Наименование	кг	№
Набор TURBOPROP без пропанового регулятора	2,8	<b>31090</b>
Набор TURBOPROP с пропановым регулятором (как набор (№ 31090), и с регулятором (№ 32081E) (W 21,8 L – G 3/8 L))	3,1	<b>31094</b>
Набор TURBOPROP с пропановым регулятором (как набор (№ 31090), и с регулятором (№ 32083) (POL 7/8 L – G 3/8 L))	3,1	<b>31037</b>
Набор TURBOPROP с пропановым регулятором (как набор (№ 31090), и с регулятором (№ 32084) (W 20 x 14 L – G 3/8 L))	3,1	<b>31036</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор ROCOLT HANDY PIEZO

(Роколт Хэнди Пьезо)

Профессиональная система для пайки с быстросменными горелками.

Горелки для выполнения разных типов работ.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пайка твердым припоем:	до Ø 18 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 32 мм
Нагрев:	до Ø 60 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Две горелки для выполнения различных типов работ.
- Надежный пьезоподжиг, до 30.000 поджигов.
- Повышенная безопасность благодаря защите от разрыва шланга.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шланг не перекручивается, работа в любом положении.
- Замена наконечников горелок без использования инструмента („Twist ,N' Load“).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	G 3/8", левое
Рукоятка:	пластмассовая, навинчивается
Горелка:	латунь / высококачественная сталь

6



#### „Twist ,N' Load“

быстрая замена горелок

Стандартная горелка  
Ø 19 мм

пайка мягким припоем  
до Ø 32 мм

Поворотное соединение для  
шланга в рукоятке

шланг не перекручивается,  
работа в любом положении

Поджиг только после полной  
фиксации горелки

двойная безопасность

Пьезоподжиг

до 30.000 поджигов

Пропановый регулятор  
с защитой от разрыва шланга

повышенная безопасность

Пьезоподжиг.



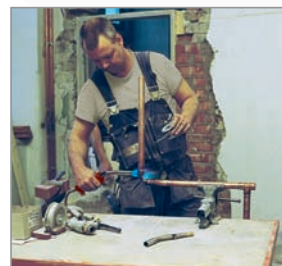
Использование  
с рефлектором пламени.



Пайка твердым припоем.



Пайка мягким припоем.





# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор ROCOLT HANDY PIEZO

**Набор из 8 предметов** (№ 35390): рукоятка ROCOLT (№ 35395), стандартная горелка 19 мм (№ 35378), циклонная горелка (№ 35398), редуктор вместе с защитой от разрыва шланга (свободно вращающееся соединение) (№ 35356), пропановый шланг 3 м (№ 35383), рефлектор пламени 65 мм (№ 31043), ROVLIES® (№ 45268), пластмассовый чемодан (№ 30898).



**Рефлектор пламени  
входит в комплектацию!**



Наименование	кг	№
Набор ROCOLT HANDY PIEZO	1,5	<b>35390</b>
Рукоятка ROCOLT HANDY	0,3	<b>35395</b>

### Стандартная горелка ROCOLT HANDY PIEZO

Стандартная горелка с очень длинным сконцентрированным пламенем, малый расход газа. Идеально подходит для пайки твердым и мягким припоем, нагрева, обжига, отверждения и т.д.

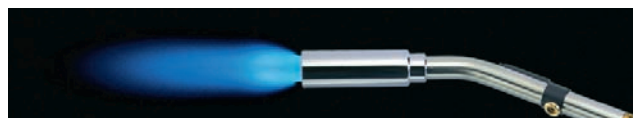


Пайка мягким припоем  
Ø 32 мм (№ 35378).



### Циклонная горелка ROCOLT HANDY PIEZO

Циклонная горелка с обволакивающим пламенем при пайке труб и фитингов. Идеально подходит для пайки твердым и мягким припоем, нагрева, обжига, отверждения и т.д.



Пайка мягким припоем  
Ø 28 мм.  
Пайка твердым припоем  
Ø 15 мм (№ 35397).



Пайка мягким припоем  
Ø 32 мм.  
Пайка твердым припоем  
Ø 18 мм (№ 35398).



Пайка мягким припоем  
Ø 70 мм.  
Пайка твердым припоем  
Ø 32 мм (№ 35399).



Наименование	Сопло Ø мм	г	№	Наименование	Сопло Ø мм	г	№
Стандартная горелка PIEZO	19	150	<b>35378</b>	Циклонная горелка PIEZO	14	180	<b>35397</b>
				Циклонная горелка PIEZO	19	150	<b>35398</b>
				Циклонная горелка PIEZO	25	180	<b>35399</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
Огнеупорный коврик	<b>143</b>	Щетки для чистки медных труб снаружи	<b>143</b>
Щетки для чистки медных труб изнутри	<b>143</b>	ROVLIES®	<b>143</b>
Мягкие и твердые припои	<b>145 - 147</b>	Пасты для пайки мягким припоем ROSOL	<b>145</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор AIRAC® (Эйрак)

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем до Ø 35 мм при температуре пламени 2350°C.

Идеальная горелка для пайки твердым припоем благодаря эффективной, быстрой работе и малому весу по сравнению с аппаратами для газовой сварки (нет необходимости в дополнительном баллоне с кислородом).



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.
- Идеально подходит для использования при изготовлении кондиционеров.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Образованию окалины на месте пайки препятствуют азот и кислород, поступающий из атмосферного воздуха.
- Простая транспортировка благодаря малому весу (система работает от 1 баллона).
- Максимальная мощность благодаря эффекту турбины и камеры сгорания.
- Запорный вентиль предотвращает случайный выход газа.
- Экономичная работа благодаря легкоходному клапану экономичного расхода.

Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°C

мощное действие

Эффект турбины и камеры сгорания, самовсасывание воздуха

максимальная производительность



Запорный вентиль

предотвращает случайный выход газа

Легкоходный клапан экономного расхода

экономия газа



**Набор из 10 предметов** (№ 31093): безопасная рукоятка (№ 211541116), сопло горелки для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / 3 (№ 35023) / 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для сопла 14 x 19 мм (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005).

Наименование	кг	№
Набор для пайки твердым припоем AIRAC® в стальном ящике	2,9	<b>31093</b>
<b>Принадлежности стр. 140 - 143</b>		

### Безопасная ацетиленовая рукоятка AIRAC®

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение M 16 x 1, соединение для шланга R 3/8" L.



Наименование	г	№
Безопасная рукоятка	290	<b>211541116</b>
Набор для ремонта запорного вентиля	10	<b>30101</b>
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	<b>30102</b>
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	<b>30103</b>



Размер 2

Размер 3

Размер 4

### Сопла для пайки твердым припоем AIRAC®

Из латуни; стабильное, концентрированное пламя.

Наименование	Ø трубы	г	№
Гриф с гайкой 150 мм		80	<b>35110</b>
Размер 2	12 - 15	40	<b>35022</b>
Размер 3	18 - 22	50	<b>35023</b>
Размер 4	28 - 35	70	<b>35024</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор для пайки мягким припоем MULTI 300 PROPAN (Мульти 300 Пропан)

Для пайки мягким припоем медных труб,  
лужения, разогрева, обжига, нагрева.



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Любые типы газовой пайки жалом в электро- и радиотехнике.
- Обработка листового материала (водостоки, окантовка крыши, вентиляционные шахты и т.п.).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропановая рукоятка с теплоизолированной деревянной рукояткой. Регулируемая воздушная заслонка / поворотная заслонка для настройки особо мягкого пламени. Поворотное соединение для шланга М10 x 1 L. С длинным коническим шпинделем и двойной пружинный регулятор. Оптимальное рабочее давление при 1,5 барах.



№ 35486



**Набор из 3 частей** (№ 35486): паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), малый пропановый баллон с крьком 0,5 кг (№ 33079).

**Набор из 13 частей** (№ 35488): паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем  $\varnothing$  17 мм (№ 520856) /  $\varnothing$  20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 242206000), пропановый шланг 2 м (№ 30927), малый пропановый баллон с крьком 0,5 кг (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ для сопла (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной ящик (№ 35487).

Наименование	кг	№
MULTI 300 / набор А без пропанового регулятора	4,1	<b>35486</b>
MULTI 300 / набор А с пропановым регулятором (№ 242206000)	4,3	<b>35489</b>
MULTI 300 / набор В	9	<b>35488</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



№ 520849



№ 520850



№ 520865



№ 520866



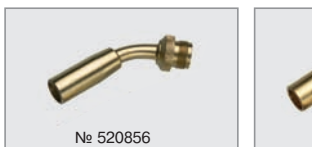
№ 520867



№ 32099



№ 32098 / 32075



№ 520856



№ 520857



№ 30927

Наименование	г	№	Наименование	г	№
Паяльник с камерой сгорания для пайки мягким припоем с рукояткой, держатель, защита от ветра, плоское медное жало 350 г	940	<b>520849</b>	Острое медное жало 250 г	270	<b>32099</b>
Паяльник с камерой сгорания для пайки мягким припоем с рукояткой, держатель, защита от ветра, без медного жала	570	<b>520840</b>	Плоское медное жало 350 г	370	<b>32075</b>
Рукоятка с соединением для шланга М 10 x 1 L	300	<b>520850</b>	Паяльник для пайки мягким припоем, размер 5, $\varnothing$ 17 мм, М 15 x 1	70	<b>520856</b>
Паяльник с соединением М 15 x 1	70	<b>520865</b>	Паяльник для пайки мягким припоем, размер 7, $\varnothing$ 20 мм, М 15 x 1	120	<b>520857</b>
Ключ для сопла	60	<b>35530</b>	Стальной ящик	3390	<b>35487</b>
Безопасная зажигалка	60	<b>32077</b>	Держатель с подставкой	100	<b>520866</b>
Защита от ветра	100	<b>520867</b>	Плоское медное жало 250 г	270	<b>32098</b>
			Запасные кремни, пачка с 5 шт.	15	<b>32088</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Сварочная установка RE 17 AMS 5/5, работающая от ацетилена, кислорода и смеси Maxigas

Для монтажа, сварки, резки и пайки твердым припоем.

Рабочая область для сварки: 0,5 - 14 мм.

Рабочая область для резки: 3,0 - 50 мм.



Цвет баллонов может отличаться от представленного на рисунке!



**Включая газовые баллоны и тележку с двойной телескопической ручкой!**

**Набор из 27 частей** (№ 35400): гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла-насадки 0,5 - 1 мм (№ 35325) / 1 - 2 мм (№ 35326) / 2 - 4 мм (№ 35327) / 4 - 6 мм (№ 35328) / 6 - 9 мм (№ 35329) / 9 - 14 мм (№ 35334), резак (№ 35338), сопло для резки 12 - 25 мм (№ 35341) / 25 - 50 мм (№ 35344), сопло для прогрева 3-100 мм (№ 35339), двойной шланг 5 м А/С ацетилен / кислород (№ 35222), ацетиленовый редуктор 1,5 бар (№ 35794), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), 2 красных резиновых защитных колпачка (№ 511428) / 2 синих (№ 511427), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной ацетиленовый баллон 5 л (заполненный) (№ 35178), стальной кислородный баллон 5 л (заполненный) (№ 35188), Максигаз 400 (№ 035570-А), вентиль регулировки газа Максигаз (№ 35723), адаптер для шланга Максигаз (№ 35491), стальной ящик (№ 35800), тележка с двойной телескопической ручкой (№ 35354).

Наименование	кг	№
RE 17 сварочная установка AMS 5/5	50	<b>35400</b>

6

### Сварочная установка RE 17 AMS 5 и 10, работающая от ацетилена, кислорода и смеси Maxigas

Для сварки, резки и пайки твердым припоем.

Рабочая область для сварки: 0,5 - 14 мм.

Рабочая область для резки: 3,0 - 50 мм.



**Включая газовые баллоны и тележку с двойной телескопической ручкой!**

**Набор из 25 частей** (№ 35403): гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла-насадки 0,5 - 1 мм (№ 35325) / 1 - 2 мм (№ 35326) / 2 - 4 мм (№ 35327) / 4 - 6 мм (№ 35328) / 6 - 9 мм (№ 35329) / 9 - 14 мм (№ 35334), резак (№ 35338), сопло для резки 12 - 25 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344), сопло для прогрева 3-100 мм (№ 35339), двойной шланг 5 м А/С ацетилен / кислород (№ 35222), ацетиленовый редуктор 1,5 бар (№ 35794), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), 2 красных резиновых защитных колпачка (№ 511428) / 2 синих (№ 511427), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), Максигаз 400 (№ 35570), вентиль регулировки газа Максигаз (№ 263003700), адаптер для шланга Максигаз (№ 35491), стальной ящик (№ 35800), тележка с двойной телескопической ручкой (№ 35354).

Наименование	кг	№
RE 17 AMS 5 + 10	23	<b>35403</b>

### Сварочная установка RE 17 AMS 10/10, работающая от ацетилена, кислорода и смеси Maxigas

Для сварки, резки и пайки твердым припоем.

Рабочая область для сварки: 0,5 - 14 мм.

Рабочая область для резки: 3,0 - 50 мм.



Цвет баллонов может отличаться от представленного на рисунке!



**Включая газовые баллоны и тележку с двойной телескопической ручкой!**

**Набор из 27 частей** (№ 35401): гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла-насадки 0,5 - 1 мм (№ 35325) / 1 - 2 мм (№ 35326) / 2 - 4 мм (№ 35327) / 4 - 6 мм (№ 35328) / 6 - 9 мм (№ 35329) / 9 - 14 мм (№ 35334), резак (№ 35338), сопло для резки 12 - 25 мм (№ 35341) / 25 - 50 мм (№ 35344), сопло для прогрева 3-100 мм (№ 35339), двойной шланг 5 м А/С - ацетилен / кислород (№ 35222), ацетиленовый редуктор 1,5 бар (№ 35794), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), 2 красных резиновых защитных колпачка (№ 511428) / 2 синих (№ 511427), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной ацетиленовый баллон 10 л (заполненный) (№ 35179), стальной кислородный баллон 10 л (заполненный) (№ 35189), Максигаз 400 (№ 35570), вентиль регулировки газа Максигаз (№ 263003700), адаптер для шланга Максигаз (№ 35491), стальной ящик (№ 35800), тележка с двойной телескопической ручкой (№ 35354).

Наименование	кг	№
RE 17 AMS 10/10	66	<b>35401</b>
RE 17 как 3.5401, рабочая область резки 3,0 - 25 мм	65	<b>35798</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Наборы с газовыми горелками для пайки и сварки

### Набор для сварки труб RE 17

Для сварки, резки, пайки твердым припоем и нагрева.

Рабочая область сварки: 0,5 - 14 мм.

Рабочая область резки: 3 - 100 мм.



**Набор** (№ 35479): гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сопла для сварки 2 - 4 мм (№ 35327) / 4 - 6 мм (№ 35328) / 6 - 9 мм (№ 35329), гибкие сопла для сварки труб 2 - 4 мм (№ 35347) / 4 - 6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3 - 25 мм (№ 35341), сопло для нагрева 3 - 100 мм (№ 35339), набор из 10 щеток для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной ящик (№ 35800).



№ 35480



№ 35324

№	Ном. размер	кг	№
	⊙	⚖	
Набор для сварки труб RE 17		4,3	<b>35479</b>
Набор для сварки труб RE 17 как набор (№ 35479), но дополнительно с соплами-насадками для сварки 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), соплом для резки 3 - 25 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)		4,8	<b>35480</b>
Стальной ящик RE 17 (пустой)		1,70	<b>35800</b>
Гриф с соединительной гайкой RE 17		0,47	<b>35324</b>
Соединения: кислород G 1/4" R, горючий газ G 3/8" L			



### Сопла для сварки RE 17

Наименование	Рабочая область сварки, мм	г	№
Сопло для сварки	0,5 - 1	140	<b>35325</b>
Сопло для сварки	1 - 2	150	<b>35326</b>
Сопло для сварки	2 - 4	170	<b>35327</b>
Сопло для сварки	4 - 6	190	<b>35328</b>
Сопло для сварки	6 - 9	220	<b>35329</b>
Сопло для сварки	9 - 14	260	<b>35334</b>



### Гибкие сопла для сварки RE 17

**Сопло для сварки в сборе**

**Гибкие медные наконечники**

Рабочая область сварки, мм	г	№	Рабочая область сварки, мм	г	№
	⚖			⚖	
2 - 4	140	<b>35347</b>	1 - 2	40	<b>35475</b>
4 - 6	150	<b>35348</b>	2 - 4	40	<b>35476</b>
			4 - 6	50	<b>35477</b>

Сопла-насадки для сварки с гибкой передней частью.



Сопла-насадки для сварки в сборе.



### Резак RE 17

Наименование	г	№
	⚖	
Резак без сопел	820	<b>35338</b>



### Сопла для резки и прогрева RE 17

Наименование	Рабочая область резки, мм	г	№
	⚖		
Сопло для резки	12 - 25	10	<b>35341</b>
Сопло для резки	25 - 50	20	<b>35344</b>
Сопло для резки	50 - 100	20	<b>35345</b>
Сопло для прогрева	3 - 100	50	<b>35339</b>



№ 35338

№ 35341  
№ 35344  
№ 35345

№ 35339

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Переносные сварочные посты

### ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Переносная установка для пайки твердым припоем в защитном ящике-подставке.

Для пайки твердым припоем листов и труб из железа, стали и цветных металлов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасная транспортировка в закрытом ящике-подставке.
- Легкая переносная установка для пайки твердым припоем.
- Идеально подходит для мобильного использования на стройке и при проведении сервисных работ.
- Малый пропановый баллон можно заправлять самостоятельно.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Горючий газ:	пропан с кислородом
Температура пламени:	2850°С
Рабочая температура:	1150°С

#### Безопасность транспортировки в соответствии с DIN EN 962, BGV D34, GGVE и TRG 280!

**Набор из 24 предметов** (№ 35655): рукоятка-гриф Allgas 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), регулируемый пропановый регулятор 0 - 6 бар (№ 242206000), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные насадки 0,2-1 мм (№ 35305) / 1 - 2 мм (№ 35306) / 2 - 3 мм (№ 35307) / 3 - 4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гибкое сварочное сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель для сварочных сопел/ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), нейлоновые защитные очки (№ 540620), малый пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), устройство для безопасности - кислород (№ 1000000633), устройство для безопасности - горючий газ (№ 1000000631), ящик-подставка (№ 35629).

Наименование	кг	№
Набор ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2	21,4	<b>35655</b>
Ящик-подставка без принадлежностей	10,3	<b>35629</b>
<b>Принадлежности стр. 140 - 143</b>		



Легкая и безопасная транспортировка.



Цвет баллонов может отличаться от представленного на рисунке!

### Сварочные сопла ALLGAS 2000

Для пайки твердым припоем листов и труб из железа, стали и цветных металлов.

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Сварочное сопло размер 1	0,2 - 1,0	10	<b>35305</b>
Сварочное сопло размер 2	1,0 - 2,0	10	<b>35306</b>
Сварочное сопло размер 3	2,0 - 3,0	10	<b>35307</b>
Сварочное сопло размер 4	3,0 - 4,0	10	<b>35308</b>
Сварочное сопло размер 5	4,0 - 5,0	10	<b>35309</b>
Рассеивающее сопло для нагрева		20	<b>35311</b>
Держатель для сопел, можно использовать как ключ		20	<b>35312</b>



Сварочные сопла, резьба М8 х 1.



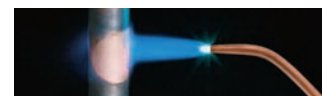
№ 35311



№ 35312

### Гибкие сопла для сварки труб

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Гибкое сопло для сварки размер 1	2,0 - 3,0	40	<b>35313</b>
Гибкое сопло для сварки размер 2	4,0 - 5,0	40	<b>35314</b>
Накидная гайка SW 14		10	<b>35315</b>





# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Переносные сварочные посты

### ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки газом.

Для пайки твердым припоем листов и труб из железа, стали и цветных металлов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобная компактная установка для мобильного использования на стройке и при проведении сервисных работ.
- Практичный набор, смонтирован в готовом для работы виде.



Цвет баллонов может отличаться от представленного на рисунке!



**Компактное размещение в любом сервисном автомобиле!**



**Набор из 18 частей** (№ 35651): рукоятка-гриф Allgas 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), регулируемый пропановый регулятор 0 - 6 бар (№ 242206000), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2 - 1 мм (№ 35305) / 1 - 2 мм (№ 35306) / 2 - 3 мм (№ 35307) / 3 - 4 мм (№ 35308) / 4 - 5 мм (№ 35309), держатель для сопел/ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), малый пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), подставка Allgas (№ 35628).

Наименование	кг	№
Набор ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2	14,4	<b>35651</b>
<b>Принадлежности стр. 140 - 143</b>		



### ROXY 400 L (Рокси 400)

Стандартная установка для пайки газом, температура пламени до 3100°C.

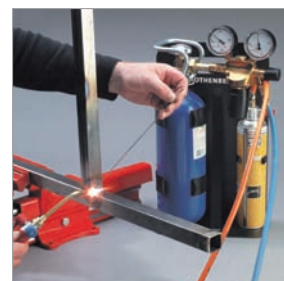
Для пайки твердым припоем листов и труб из железа, стали и цветных металлов.



Цвет баллонов может отличаться от представленного на рисунке!



**Компактное размещение в любом сервисном автомобиле!**



**Набор из 20 частей** (№ 035780X): рукоятка с вентилями тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 035570-A), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 263003700), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар 0-16 / 10 бар (№ 35634), комплект шлангов (3 м без ручки) (№ 35785), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), мощные сопла 1,5 мм (№ 263005600) / 2,0 мм (№ 263005400), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки A5 (№ 35621), безопасная зажигалка (№ 32077), оцинкованный гаечный ключ (№ 35738), подставка (№ 35727).

Наименование	кг	№
Набор ROXY 400 L	10,80	<b>035780X</b>
Профес. сварочный гриф ROXY	0,01	<b>35580</b>
Комплект шлангов (3 м без ручки)	0,95	<b>35785</b>
Адаптер для микросопел ROXY	0,01	<b>35585</b>
Микросопло ROXY для листов 1-1,2 мм	0,04	<b>263005700</b>
Микросопло ROXY для листов 0,7-0,9 мм	0,06	<b>263005800</b>
Микросопло ROXY 0,4 мм	0,01	<b>35695</b>
Микросопло ROXY 0,5 мм	0,02	<b>35696</b>
Микросопло ROXY 0,6 мм	0,02	<b>35697</b>
Микросопло ROXY 0,3 мм	0,01	<b>35712</b>
Микросопло ROXY 0,7 мм	0,01	<b>35713</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Электрическое устройство для пайки мягким припоем

### ROTHERM 2000 (Ротерм 2000)

Электроустройство для пайки мягким припоем до  $\varnothing 54 \text{ мм} / 2.1/8''$ .



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для простой, надежной и быстрой пайки мягким припоем без открытого пламени. Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем.

**Пайка мягким припоем медных труб до:**  $\varnothing 6 - 54 \text{ мм}, 1/4 - 2.1/8''$ .

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пайка без использования открытого пламени.
- Большой рабочий радиус, подходит для работы в помещениях.
- Комфортная транспортировка и работа.
- Высокая мощность, короткое время пайки.
- Автоматическое отключение при перегрузке.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рукоятки не перегреваются.
- Отпадает необходимость в приобретении и транспортировке газовых баллонов.
- Подключается к любой розетке 230 В, соединительный кабель 2 м.
- Быстрая амортизация расходов на устройство.
- Контрольная лампа сети (красная) и контрольная лампа рабочего режима (зеленая), предохранители доступны с внешней стороны.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Мощность:</b>	2000 Вт
<b>Рабочий кабель:</b>	4 м
<b>Размеры (Д x Ш x В):</b>	260 x 190 x 200 мм
<b>Вес:</b>	10,5 кг

6

### Пайка без использования открытого пламени!

Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей

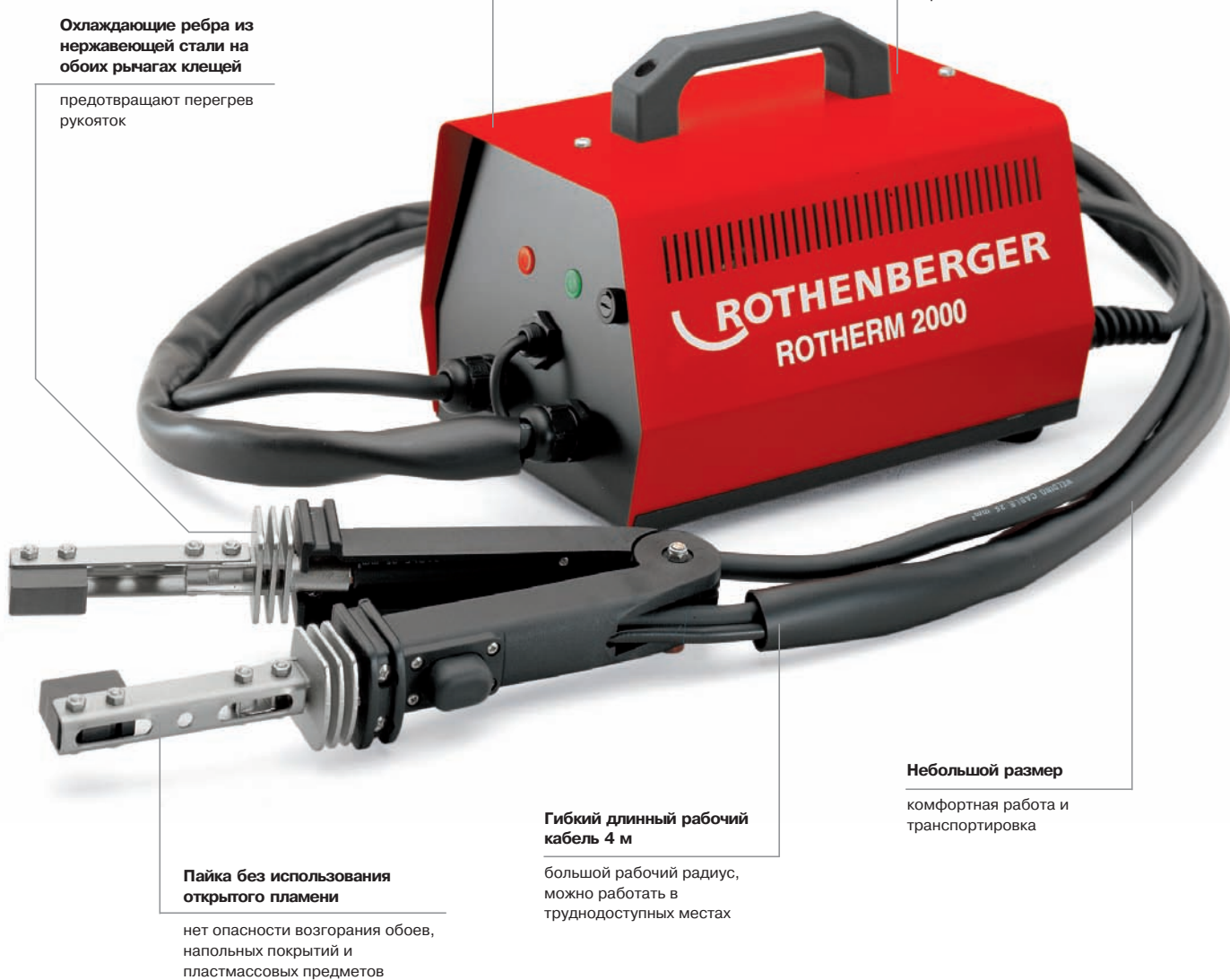
предотвращают перегрев рукояток

#### Термозащита от перегрузки

автоматическое отключение устройства

#### 2000 Вт

высокая мощность, короткое время пайки



#### Пайка без использования открытого пламени

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

#### Гибкий длинный рабочий кабель 4 м

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

#### Небольшой размер

комфортная работа и транспортировка

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Электрическое устройство для пайки мягким припоем

### Набор для пайки мягким припоем ROTHERM 2000

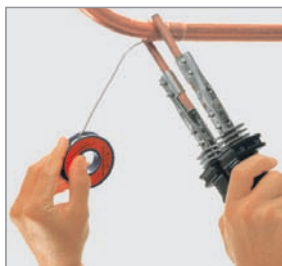
Электроустройство для пайки мягким припоем до  $\varnothing 54 \text{ мм} / 2.1/8''$ .

**Набор** (№ 36702): устройство для пайки мягким припоем ROTHERM 2000 - 230 В (№ 36700), паста Rosol 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), щетки для чистки медных труб изнутри 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715).

**Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем!**



Нагрев места пайки без использования пламени.



Круглые стержневые электроды для работы рядом со стеной или на параллельных трубах, проложенных близко друг от друга (заказываются отдельно).



Пара плоских электродов с держателем.



Легкая замена электродных держателей и электродов.



Наименование	кг	230 В 50,60 Гц
Набор для пайки мягким припоем ROTHERM 2000	17,8	<b>36702</b>
Устройство для пайки мягким припоем ROTHERM 2000	13,6	<b>36700</b>
Стальной ящик	3,5	<b>36715</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	
Плоский электрод (пара)	<b>36721</b>	Чистящие губки ROVLIES®	<b>143</b>
Плоский электрод с держателем (пара)	<b>36711</b>	Круглые щетки для чистки медных труб снаружи	<b>143</b>
Круглый стержневой электрод (пара)	<b>36720</b>	Ершики для чистки медных труб изнутри	<b>143</b>
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	<b>36710</b>	Припой	<b>145 - 147</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Принадлежности для пайки и сварки

### Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, соединением для шланга R 3/8" L.



№ 211121116



№ 211111116

Наименование	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	<b>211121116</b>
Безопасная рукоятка с соединением M 14 x 1	290	<b>211111116</b>
Ремкомплект для запорного вентиля	10	<b>30101</b>
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	<b>30102</b>

### Пропановый регулятор

Из латуни 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг.



№ 32081



№ 30925

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	G 3/8" L	0,5 - 4,0	8	240	<b>32081</b>
W 21,8 x 1/14" L	G 3/8" L		8	230	<b>30925</b>

### Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30).



№ 30927

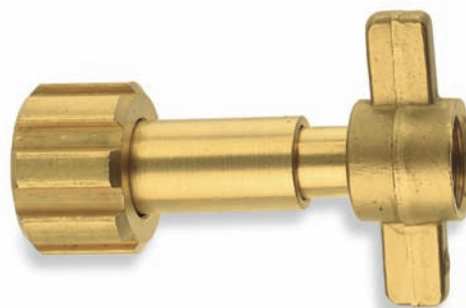


№ 32223

Л	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм толщина	г	№
2	G 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	<b>30927</b>
2,5	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	<b>32201</b>
5	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	<b>33310</b>
10	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1,650	<b>32223</b>

### Штуцер для заполнения

Для самостоятельного заполнения пропановых баллонов 0,5 кг из больших пропановых баллонов 3 кг, 5 кг или 11 кг. Из латуни, с направляющим штифтом.



Вход	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	G 3/8" L	160	<b>32207</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Принадлежности для пайки и сварки



**DIN**  
-Norm

### Шланги для газовой сварки

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками.

### Кислородные шланги

L м	Вход	Выход	Внутр. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	0,5	<b>35210</b>
5	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	1,1	<b>33311</b>
10	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	1,9	<b>33314</b>

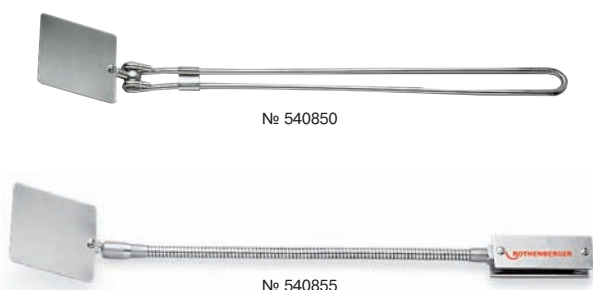
### Ацетиленовые шланги

L м	Вход	Выход	Внутр. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	0,5	<b>35203</b>
5	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	1,1	<b>33312</b>
10	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	1,9	<b>33315</b>

### Двойные шланги A / S - ацетилен / кислород

L м	Вход кислород	Выход кислород / ацетилен	Внутр. Ø x толщ. стенки, мм	кг	№
2,5	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	0,9	<b>35221</b>
5	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	2,0	<b>35222</b>
10	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	3,8	<b>35223</b>
40*	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	9,1	<b>35230</b>

\*шланг 40 м без наконечников и гаек



№ 540850

№ 540855

### Ручное сварочное зеркало

Наименование	г	№
Ручьятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	<b>540850</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>540851</b>

### Магнитное сварочное зеркало

Наименование	г	№
С гнущейся метал. штангой и шарниром	450	<b>540855</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>540851</b>



### Ершики для чистки сопел

Наименование	г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	<b>510105</b>



### Ключ для горелки

Наименование	г	№
Ключ на 11 размеров	210	<b>510106</b>



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Принадлежности для пайки и сварки

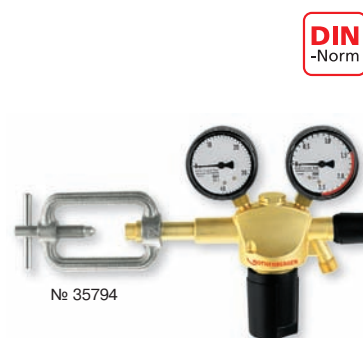
### Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль.

Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
<b>Кислород</b>					
0 - 315 / 200	0 - 16 / 10	G 3/4"	G 1/4" R	1,4	<b>35634</b>
<b>Ацетилен</b>					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	G 3/4"	G 3/8" L	1,6	<b>35794</b>



№ 35634



№ 35794

DIN  
-Norm

### Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром от грязи.

Наименование	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Рукоятка, кислород	25 бар	G 1/4" R	90	<b>540320</b>
Рукоятка, ацетилен	1,5 бар (ацет.)	G 3/8" L	110	<b>540321</b>
	5 бар (пропан/CNG)			
Редуктор, кислород	20 бар	G 1/4" R	150	<b>540360</b>
Редуктор, ацетилен	1,5 бар (ацет.)	G 3/8" L	160	<b>540365</b>
	4 бар (пропан/CNG)			
Редуктор, кислород	20 бар	G 1/4" R	120	<b>100000633</b>
Редуктор, горючий газ	1,5 бар (ацет.)	G 3/8" L	120	<b>100000631</b>
	5 бар (Propan/CNG)			
Рукоятка, кислород	20 бар	G 1/4" R	100	<b>100000764</b>
Рукоятка, горючий газ	1,5 бар (ацет.)	G 3/8" L	100	<b>100000762</b>
	4 бар (пропан/CNG)			



№ 540320



№ 540321



№ 540360



№ 540365



№ 100000633



№ 100000631



№ 100000764



№ 100000762

### Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер.

Наименование	Цвет	г	№
Для кислородных редукторов	синий	820	<b>35146</b>
Для ацетиленовых редукторов	желтый	820	<b>35140</b>



### Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый.

Наименование	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	<b>511427</b>
Для ацетиленового редуктора	красный	50	<b>511428</b>



### Перекачивающая трубка для кислорода

Подходит для всех баллонов 0,67 л, 2 л, 3 л, 5 л, 10 л, 20 л и 50 л до 200 бар.

Наименование	г	№
Макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону G 3/4"	360	<b>35199</b>



### Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава, со сменными кремнями.

Наименование	г	№
Зажигалка	60	<b>32077</b>
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	15	<b>32088</b>



№ 32077



№ 32088

6



# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Принадлежности для пайки и сварки

### Чистящие губки из нетканого материала ROVLIES® (Рофлис)

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижается риск образования ржавчины.
- Без изнашивания металла, можно использовать сухими и влажными.
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла.
- Устойчивы к действию растворителей, эластичные.

Наименование	г	№
ROVLIES®	80	<b>45268</b>
Стойка ROVLIES®	2180	<b>045268D</b>



### Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка.

мм	г	№	мм	г	№
8	60	<b>854179</b>	16	120	<b>854184</b>
10	70	<b>854180</b>	18	120	<b>854185</b>
12	80	<b>854181</b>	22	140	<b>854186</b>
14	90	<b>854182</b>	28	140	<b>854187</b>
15	100	<b>854183</b>	35	160	<b>854188</b>



### Круглые щетки для медных труб

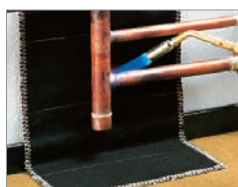
Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус.

мм	г	№	мм	г	№
8	80	<b>854189</b>	16	130	<b>854194</b>
10	90	<b>854190</b>	18	140	<b>854195</b>
12	100	<b>854191</b>	22	150	<b>854196</b>
14	110	<b>854192</b>	28	160	<b>854197</b>
15	120	<b>854193</b>	35	170	<b>854198</b>



### Огнеустойчивый коврик

- Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С.
- Выдерживает длительное воздействие температуры до 900 °С при прямом воздействии пламени и жидких шлаков.
  - Принимает нужную форму, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов.
  - Обработанные края.



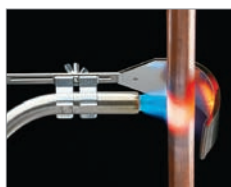
Толщина: 1,4 мм  
Вес: 1000 г/м<sup>2</sup>



Наименование	Д x Ш x В, мм	г	№
Огнеустойчивый коврик	330 x 500	300	<b>31050</b>

### Рефлекторы пламени

- Из высококачественной стали.
- Защита близлежащих горючих материалов.
- Лучшее использование тепла, экономия времени и энергии.



Наименование	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	<b>31042</b>
65 / 22	65	15 – 22	100	<b>31043</b>

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Припой и принадлежности

### Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

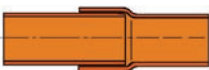





Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
<b>S -Sn97Cu3</b>	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или ROSOL 3	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø 28 мм – пропаново-кислородная горелка.
<b>S -Sn97Ag3</b>	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 240°	медь		Глава - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или ROSOL 1 S	

### Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Состав припоя, %	Рабочая температура, °C	Для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
<b>CP 203</b>	P 5,9 - 6,5 / Cu - ост.	710 - 880°	730°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø 28 мм – пропаново-кислородная горелка.
<b>CP 105</b>	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu - ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
<b>CP 104</b>	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu - ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
<b>CP 102</b>	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu - ост.	650 - 800°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
<b>AG 106</b>	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn - ост.	630 - 730°	710°	сталь медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы Ø 22 мм)	F-SH 1 или LP 5	
<b>AG 104</b>	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn - ост.	640 - 680°	670°	сталь медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы Ø 22 мм)	F-SH 1 или LP 5	

6

### Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
<b>Медь-медь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN S 1 (нет нормы) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Углеродистая сталь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044

### Припой для фитингов

Качественные мягкие припои **в соответствии с DIN EN 29453**, для соединения пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения согласно DVGW, предписание GW 2, не содержат флюс, используются с соответствующей пастой ROSOL.

DIN  
-Norm

### Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой S-Sn96Ag4, диапазон плавления 221 – 240° С, используется с пастой ROSOL 1 S.

Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	<b>45252</b>
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45250</b>



№ 45252

### Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, S-Sn97Cu3, диапазон плавления 230 – 250° С, используется с пастой ROSOL 3.

Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	<b>45257</b>
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45255</b>



№ 45257

DIN  
-Norm



### Пасты для пайки фитингов ROSOL (Росол)

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с **DIN EN ISO 9453** и **DIN EN 29454-1, 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный DV-0101AT2247**. Для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%. Остатки флюса на 100% растворимы в воде.



№ 45220

№ 45225

DIN  
-Norm

### ROSOL 1 S (Росол)

#### Паста для пайки фитингов.

Качественный флюс для мягкого припоя. Содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S.

Наименование	г	№
ROSOL 1 S в пластмас. банке 250 г	270	<b>45220</b>

### ROSOL 3 (Росол)

#### Паста для пайки фитингов.

Качественный флюс для мягкого припоя. Содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3.

Наименование	г	№
ROSOL 3 в пластмас. банке 250 г	270	<b>45225</b>

### Паста для пайки твердым припоем LP 5

Флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1, проверен по DVGW, регистрационный DV-0101AT2245**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебросодержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С. Остатки флюса следует аккуратно удалить.

Наименование	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	<b>40500</b>





# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Припой и принадлежности

### Твердые припои

#### Для пайки медных труб

ROTHENBERGER ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем / систем кондиционирования и маслопроводов. Припои ROTHENBERGER ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебросодержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пелятся, жаростойкие до 200° С.
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс.
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5.
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами.
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть.

Гарантия соответствия DIN EN 1044



### ROLOT® S 94 (Ролот S 94) CP 203

Качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %):</b>	P 5,9 - 6,5 Cu – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	710° C – 880° C
<b>Рабочая температура:</b>	730° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс используется для:</b>	красной бронзы, латуни, бронзы с флюс-пастой LP 5



Упаковка, вес припоя	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40094</b>

### ROLOT® S 2 (Ролот S 2) CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, **аналогичен DIN EN 1044**, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° C – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс используется для:</b>	красной бронзы, латуни, бронзы с флюс-пастой LP 5



Упаковка, вес припоя	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40202</b>

### ROLOT® S 5 (Ролот S 5) CP 104

Особо качественный твердый припой, не нормирован, **аналогичен DIN EN 1044**, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки соединений при производстве и монтаже сантехнического, отопительного и газового оборудования.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° C – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс используется для:</b>	красная бронза, латунь, бронза с флюс-пастой LP 5



Упаковка, вес припоя	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40502</b>

6

# Газосварочное оборудование для пайки, сварки, резки

## Припой и принадлежности

### ROLOT® S 15 (Ролот S 15) CP 102

Особо высококачественный серебрясодержащий твердый припой, **гарантия соответствия DIN EN 1044**, специально для капиллярно-щелевой пайки соединений, подверженных большим термическим и механическим нагрузкам, при производстве и монтаже климатической, холодильной, отопительной техники, а также дорогостоящего сантехнического и газового оборудования.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %):</b>	Ag 14,0 – 16,0 P 4,7 – 5,3 Cu – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	650° C – 800° C
<b>Рабочая температура:</b>	710° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс используется:</b>	красной бронзы, латуни, бронзы с флюс-пастой LP 5

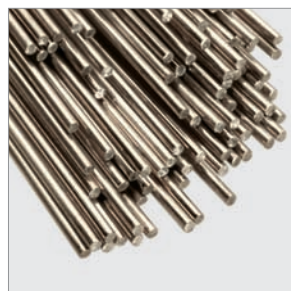
Упаковка, вес припоя	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40015</b>

### Твердые серебряные припои Ag 106 S 34 Cu / S 34 Cu U офлюсованные

**Не содержат кадмий**, твердые серебряные припои **соответствуют DIN EN 1044**, неофлюсованные (S 34 Cu) или офлюсованные **в соответствии с DIN EN 29 454 FSH 1** (S 34 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %):</b>	Ag 33,0 – 35,0 Cu 35,0 – 37,0 Sn 1,5 – 2,5 Zn – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	630° C – 730° C
<b>Рабочая температура:</b>	710° C
<b>Для материала:</b>	сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза, латунь, медные и никелевые сплавы
<b>Флюс используется:</b>	для S 34 Cu применяется паста LP 5



#### Гарантия соответствия DIN EN 1044

Упаковка, вес припоя	мм	г	S 34 №	S 34 U №
В пластиковом пакете, 100 г	2	110	<b>44910</b>	<b>44915</b>
В пластиковом пакете, 250 г	2	260	<b>44911</b>	<b>44916</b>
В пластиковом пакете, 1000 г	2	1010	<b>44912</b>	<b>44917</b>

### Твердые серебряные припои Ag 104 S 45 Cu / S 45 Cu U офлюсованные

**Не содержат кадмий**, твердые серебряные припои **соответствуют DIN EN 1044**, неофлюсованные (S 45 Cu) или офлюсованные **в соответствии с DIN EN 29 454 FSH 1** (S 45 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %):</b>	Ag 44,0 – 46,0 Cu 26,0 – 28,0 Sn 2,5 – 3,5 Zn – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	640° C – 680° C
<b>Рабочая температура:</b>	670° C
<b>Для материала:</b>	сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза, латунь, медные и никелевые сплавы
<b>Флюс используется:</b>	для S 45 Cu применяется паста LP 5



#### Гарантия соответствия DIN EN 1044

Упаковка, вес припоя	мм	г	S 45 №	S 45 U №
В пластиковом пакете, 100 г	2	110	<b>45050</b>	<b>45055</b>
В пластиковом пакете, 250 г	2	260		<b>45056</b>
В пластиковом пакете, 1000 г	2	1010	<b>45052</b>	<b>45057</b>

# Офисы ROTHENBERGER

**Германия** ROTHENBERGER Deutschland GmbH  
Industriestrasse 7 • 65779 Kelkheim/Germany  
Tel. +49 6195 / 800 81 00 • +49 6195 / 800 37 39  
annerosse.messinger@rothenberger.com  
www.rothenberger.com

## Россия ROTHENBERGER RUSSIA

### Москва

115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д.25  
тел. / факс: +7 495 / 792-59-44  
info@rothenberger-russia.ru  
www.rothenberger-russia.ru

### Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова, д.3 В  
тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17  
spb@rothenberger-russia.ru

### ROWELD:

190130, г. Санкт-Петербург,  
ул. 10-я Красноармейская, д.15 / 17  
тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07  
triac.spb@gmail.com

### Екатеринбург

620062, г. Екатеринбург,  
ул. Первомайская, д.77, подъезд 8а, эт.2  
тел.: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79 • факс:+7 343 / 375-88-16  
ekb@rothenberger-russia.ru

### Краснодар

350059, г. Краснодар,  
ул. Новороссийская, д.236/1, оф.104  
тел.: +7 861 / 217-01-93  
yug@rothenberger-russia.ru

### Самара

443086, г. Самара,  
ул. Мичурина, д.147, эт.1, оф.1  
тел.: +7 846 / 247-54-10  
samara@rothenberger-russia.ru

### Красноярск

660021, г. Красноярск,  
ул. Дубровинского, д.112  
тел.: +7 391 / 276-75-32, -33, -34 • факс:+7 391 / 276-75-35  
krsk@rothenberger-russia.ru

### Нижний Новгород

603034, г. Нижний Новгород,  
ул. Кировская, д.16, оф.4  
тел.: +7 831 / 281-87-86, 250-13-48, 251-69-06 • факс:+7 831 / 281-87-77  
nn@rothenberger-russia.ru



Возможны изменения в технических характеристиках и внешнем виде инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированного товарного знака ROTHENBERGER, а также материалов каталога GLOBE предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.