

M I G H T Y S E V E N

2021



- |   |   |
|---|---|
| 2 - УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ                        | 50 - ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ          |
| 16 - ТРЕЩОТКИ                                 | 51 - ШУРУПОВЕРТЫ                                      |
| 21 - БОРМАШИНЫ                                | 52 - ЗУБИЛА   |
| 25 - ПРЯМАЯ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА                   | 54 - ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ                                |
| 26 - УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ (УШМ)            | 55 - ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК               |
| 28 - УГЛОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ                  | 56 - ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК              |
| 30 - ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ                          | 58 - ШПРИЦЫ И АКССЕСУАРЫ ДЛЯ СМАЗКИ                   |
| 32 - МАШИНА СИСТЕМЫ МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ | 60 - ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН                       |
| 34 - МАШИНЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОКРЫТИЙ             | 62 - СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ                              |
| 36 - ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ              | 64 - ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ                                |
| 38 - ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА                     | 66 - ПИСТОЛЕТ МОЕЧНЫЙ ДЛЯ ХИМЧИСТКИ САЛОНА АВТОМОБИЛЯ |
| 39 - ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА         | 67 - ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ                          |
| 40 - ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ          | 68 - ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ, ШТУЦЕРЫ, МУФТЫ НЕЙЛОНОВЫЕ |
| 42 - ЛОБЗИКИ                                  | 70 - АКССЕСУАРЫ                                       |
| 44 - НОЖНИЦЫ                                  | 72 - АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ                       |
| 45 - НОЖ                                      | 76 - ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ                            |
| 46 - ДРЕЛИ С ЦАНГОВЫМ ПАТРОНОМ                | 80 - УКАЗАТЕЛЬ  |
| 48 - ДРЕЛИ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ          |   |

## ВНИМАНИЕ



- Весь пневматический инструмент должен использоваться только в качестве ручного. Инструмент рассчитан на питание от сжатого воздуха и не изолирован от поражения электрическим током.
- Всегда отключайте подачу воздуха и отсоединяйте инструмент от воздушного шланга перед сменой торцевых головок или аксессуаров.
- Перед использованием инструмента следует убедиться, что все муфты и штуцеры на шланге надежно зафиксированы. В случае разрыва соединения, находящийся под давлением воздушный шланг может нанести серьезную травму!
- Высокий уровень шума может привести к повреждению слуха. Используйте средства защиты органов слуха при работе с пневматическим инструментом.
- Пользуйтесь средствами защиты лица и глаз, это поможет снизить риск получения повреждений от материалов, отлетающих при работе с инструментом. При использовании режущего инструмента убедитесь, что искры направлены так, чтобы не создавать опасности.
- При работе с инструментом, носите перчатки, чтобы уменьшить риск получения травмы рук.
- Необходимо использовать специальную рабочую одежду. Свободная одежда, длинные волосы и ювелирные изделия не допустимы при работе с пневматическим инструментом.
- Длительная работа приводит к возникновению усталости. Для безопасности рекомендуются устраивать периодические перерывы в работе.
- Если во время работы с инструментом появилось ощущение дискомфорта, покалывания или боли, рекомендуется немедленно прекратить работу.
- Убедитесь, что поблизости от места использования и хранения пневматического инструмента нет газа и легковоспламеняющихся материалов.
- Пользуйтесь средствами защиты дыхания, чтобы избежать попадания внутрь легких пыли и мелких частиц, которые вредны для здоровья.

## СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОГО УРОВНЯ

Наши клиенты – это профессионалы, ценящие высокое качество и надежность пневматического инструмента. Мы понимаем – это высокие требования для сравнительно молодой компании, но осознаем ответственность и принимаем их выбор с воодушевлением. Более десяти лет мы производим пневматический инструмент и накопленный опыт позволяет нам хорошо понимать требования наших клиентов.

Мы уверены – инструмент марки Mighty Seven доказывает нашу приверженность к производству инструмента исключительно высочайшего качества и надежности. Для поддержания качества на уровне мировых стандартов весь инструмент проходит проверку в испытательной лаборатории с использованием компьютеризированного оборудования: стенды для испытаний на усталость металла, стенд измерения максимального крутящего момента, мультифункциональный испытательный стенд, тестер качества обработки поверхности, тестер на биение, камера экологической экспертизы, инфракрасный анализатор, стенд тестирования вибрации и шумов.

## СЕРЬЕЗНАЯ КОМПАНИЯ ПРИСЛУШИВАЕТСЯ К СВОИМ КЛИЕНТАМ

При разработке новых моделей инструмента компания Mighty Seven ориентировалась прежде всего на пожелания и нужды своих клиентов. Имея большой кредит доверия со стороны наших клиентов и находясь с ними в постоянном диалоге, мы смогли достоверно изучить и внедрить в конструкцию новшества, а также добиться технических характеристик, на которые они обращают свое внимание при выборе пневматического инструмента. Будучи разработчиком, производителем и дистрибьютером нашего инструмента, мы полны решимости использовать в наших конструкциях самые надежные, эргономичные и эффективные решения, при этом обеспечив высокий уровень сервиса и поддержки наших клиентов.

## УСПЕХ М7 ЭТО УСИЛИЯ КОМАНДЫ!

М7, как называют нас ласково тысячи пользователей во всем мире, это гораздо больше, чем просто производитель пневматического инструмента. В реальности, М7 предоставляет своим клиентам весь ассортимент продукции, необходимой для организации производства, использующего работу с применением сжатого воздуха. М7 представляет собой крупную международную сеть экспертов в области производства пневматического инструмента и дружную команду энтузиастов, среди которых конструкторы, инженеры, дизайнеры, маркетологи и руководители компании.

# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Применение инновационных технологий в сочетании с использованием уникальных марок сталей позволяют достичь максимальных значений мощности крутящего момента, скорости и других характеристик ударных гайковертов.

Корпус инструментов изготовлен из специального сплава алюминия. Дополнительные накладки из композитных материалов на основе полиуретана и каучука служат для амортизации вибрации и снижения уровня шума.

Материал деталей ударного механизма – легированная сталь с добавлением молибдена, обладающая высокими характеристиками прочности и устойчивости к износу.

## Типы ударных механизмов.

**Jumbo Hammer** (усиленный молот)

Этот тип ударного механизма имеет конструкцию обоймы с одним массивным молотом. Его особенностью являются небольшие размеры, что позволяет применять Jumbo Hammer при производстве пневматических ударных гайковертов компактных размеров.

**Twin Hammer** (двойной молот)

Самый распространенный тип ударного механизма. Конструкция механизма представляет собой два молота, размещенных в обойме. Инструменты, оснащенные ударным механизмом Twin Hammer, обладают наиболее мощным угловым ударом.

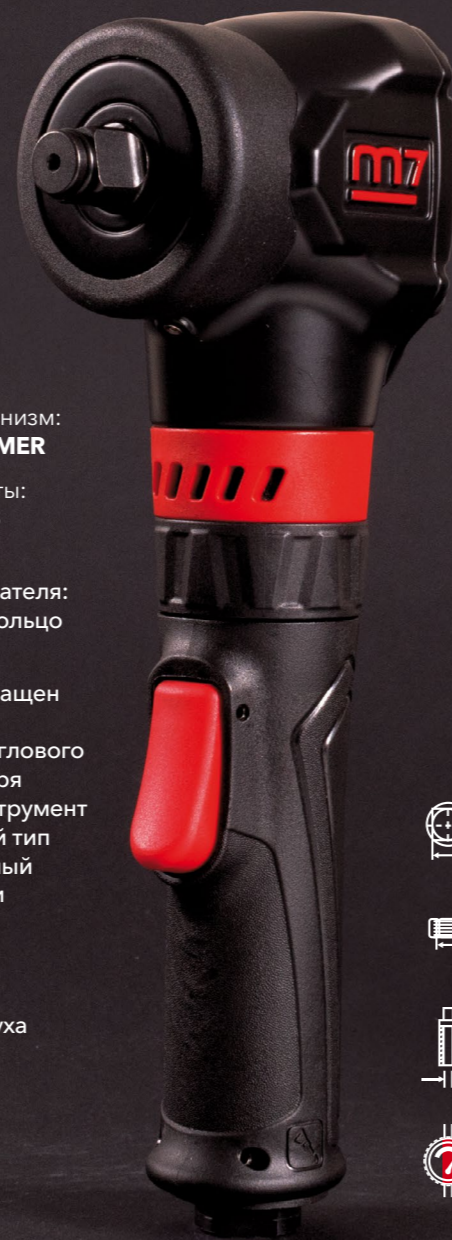
**Pin Clutch** (штифтовый)

Особенность Pin Clutch в том, что ударный крутящий момент на вал передается самой обоймой. В конструкции также есть штифты, пружина и небольшие молотки, но они принимают пассивное участие в создании крутящего момента.

**Pin Less** (кулачковый)

Внешне этот механизм напоминает Twin Hammer, но имеет облегченную конструкцию и небольшие молотки кулачкового типа. Механизм Pin Less обеспечивает сбалансированный и сглаженный удар, а также низкий уровень вибрации.

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: поворотное кольцо на рукоятке
- Гайковерт оснащен специальным редуктором углового типа, благодаря которому инструмент имеет угловой тип корпуса и малый размер по оси
- Возможность регулировки направления выпуска воздуха



Посадочный квадрат  
**1/2"**



Резьба на входе  
**F1/4"**



Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**



Рабочее давление  
**6.3 бар**

**NC-4630Q**  
**610 НМ**

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



**NC-4232Q**  
**746 НМ**

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, с дисковым независимым регулятором мощности, расположенными в районе курка
- Изготовлен из композитных материалов



Посадочный квадрат  
**1/2"**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-498	542	6500	119	88	85.0	1.37

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4630Q	610	9000	124	97	85.0	1.5
NC-4232Q	746	10000	113	122	83.0	1.35

# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Посадочный квадрат  
1/2"

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

**NC-4130**  
**813 НМ**



- Ударный механизм: **PIN CLUTCH**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: штифтовый с флажковым регулятором мощности на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика
- Инструмент имеет кольцо для подвеса (балансира)

**NC-4650**  
**900 НМ**



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

**NC-42330 / QH**  
**1152 НМ**



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

**NC-42550 / QH**  
**1627 НМ**



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

Посадочный квадрат  
1/2"

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4130	813	9000	127	142	93.0	1.61
NC-4650	900	9000	132.8	104	95.0	1.4

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-42330 / NC-4233QH	1152	6500	132	190	85.0	2.10
NC-42550 / NC-4255QH	1627	8500	136	179	85.0	1.70



# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

## NC-42550C

### КОМПЛЕКАЦИЯ:

Пневматический ударный гайковерт NC-42550C

Специальные головки с защитой: 17, 19, 21 мм

Короткие ударные головки: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 мм

Глубокие ударные головки: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм

Лубризатор

Динамометрический ключ

Продувочный пистолет

Кардан ударный

Удлинители ударные: 75 мм, 125 мм

Штуцер БРС (2 шт.)

- Кейс из пластика PE-HD (полиэтилен высокой плотности) устойчив к воздействию масел, бензина и прочих растворителей, способен выдерживать температуру от минус 80°C до 110°C, благодаря специальному профилю, механические ударные нагрузки, закрывается на 4 металлических замка. Экологически безопасен

- Подложка EVA (полимер на основе этилена и винилацетата), не имеющий равных по своим характеристикам материал, и удовлетворяющий условиям интенсивной эксплуатации в условиях ежедневной работы. EVA обладает хорошими амортизирующими свойствами, не подвержен воздействию агрессивных жидкостей, быстро восстанавливает форму после деформации

- Размер подложки адаптирован для размещения на полке инструментальной тележки



# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

**NC-6255Q**  
**1890 НМ**

**NC-6236Q**  
**1627 НМ**

**NC-6266**  
**2034 НМ**

Посадочный квадрат  
**3/4"**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Посадочный квадрат  
**3/4"**

Резьба на входе  
**F3/8"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSEx3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6236Q	1627	7500	155	171	83.0	2.68
NC-6255Q	1890	8500	136	198	85.0	1.90

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6266	2034	6000	169	205	88.0	3

# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Посадочный квадрат  
3/4"

Резьба на входе  
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга  
13 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

**NC-6218**  
**2034 НМ**

- Ударный механизм:  
**TWIN HAMMER**
- Режимы работы:  
**FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя:  
дисковый, расположен на  
нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия
- Дополнительная рукоять  
с антивибрационной  
накладкой из  
резинопластика



**NC-8266**  
**3118 НМ**

- Ударный механизм:  
**TWIN HAMMER**
- Режимы работы:  
**FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя:  
дисковый, расположен на  
задней части корпуса
- Изготовлен из композитных  
материалов
- Дополнительная рукоять

Посадочный квадрат  
1"

Резьба на входе  
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга  
13 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

Максимальное усилие, Нм    Скорость вращения, об/мин    Потребление воздуха, л/мин    Длина по оси, мм    Уровень шума, дБ    Вес, кг



NC-6218    2034    6000    182    320    106.0    5.70

Максимальное усилие, Нм    Скорость вращения, об/мин    Потребление воздуха, л/мин    Длина по оси, мм    Уровень шума, дБ    Вес, кг



NC-8266    3118    4500    254    256    92    5.9

# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

**NC-8226**  
**2441 НМ**



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия с удлиненным валом 150 мм
- Дополнительная рукоять с антивибрационной накладкой из резинопластика

Посадочный квадрат  
**1"**

Резьба на входе  
**F1/2"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**



Посадочный квадрат  
**1"**

Резьба на входе  
**F1/2"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

**NC-8343-8**  
**2441 НМ**



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия с удлиненным валом 160 мм
- Два защитных амортизационных кольца по периметру корпуса
- Дополнительная рукоять

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-8226	2441	6000	254	487	102.0	8.40
NC-8343-8	2441	3900	325	590	103.0	13.9



# УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

**NC-8382-8**  
**3118 НМ**



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на нижней части корпуса
- Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукоятки
- Гайковерт прямого действия с удлинненным валом 200 мм
- Дополнительная рукоять

**NC-8332-6**  
**3118 НМ**



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на нижней части корпуса. Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукоятки.
- Гайковерт прямого действия с удлинненным валом 200 мм
- Дополнительная рукоять

Посадочный квадрат  
**1"**

Резьба на входе  
**F1/2"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Посадочный квадрат  
**1"**

Резьба на входе  
**F1/2"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-8382-8	3390	5000	450	570	100.0	12.50
NC-8332-6	3390	4180	226.5	525	103.8	10.57

# ТРЕЩОТКИ

## NE-499 339 НМ

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x2 / REVERSE**
- Включатель кнопочного типа
- Переключатель реверса: кольцо на рукояти
- Корпус закрытого типа
- Изготовлена из композитных материалов

Посадочный квадрат  
1/2"

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Включатель клавишного типа
- Композитные материалы

## NE-451R

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



## NE-4901

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Защита рабочей головки кожухом PVC



## NE-432T

- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Фиксатор кнопочного типа



Посадочный квадрат  
1/2"

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-499	68-203	339	7500	69.4	340	93.0	1.83

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-451R	6.7-20	30	350	84.96	126	89	0.5
NE-4901	13.5-54	68	1100	85	159	89	0.67
NE-432T	13.5-61	81	160	113.28	265	89.8	1.22

# ТРЕЩОТКИ

## NE-351

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый



Посадочный квадрат 3/8"

Резьба на входе F1/4"

Рекоменд. сечение шланга 8 мм

Рабочее давление 6.3 бар

## NE-361

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



## NE-3901

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Защита рабочей головки кожухом PVC.



## NE-332T

- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Фиксатор кнопочного типа



Посадочный квадрат 3/8"

Резьба на входе F1/4"

Рекоменд. сечение шланга 10 мм

Рабочее давление 6.3 бар

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-351	6.7-20	30	350	84.96	125	89.0	0.50
NE-361	13.5-47	50	230	130	160	88.0	0.50

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-3901	7-47	54	1100	88	159	89	0.6
NE-332T	13.5-61	81	160	113.28	265	90.5	1.22

# ТРЕЩОТКИ

## NE-251

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый



Посадочный квадрат 1/4"

Резьба на входе F1/4"

Рекоменд. сечение шланга 8 мм

Рабочее давление 6.3 бар

## NE-261

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



# БОРМАШИНЫ

## QA-313A

- Конструктивная особенность: тип макси, удлиненный вал 75 мм



## QA-611A

УГЛОВАЯ

- Развернутый на 90 градусов патрон обеспечивает маневренность в ограниченном пространстве
- Применяется при шлифовке и зачистке краев и каналов в различных деталях



## QA-111P30A1

## QA-111P30A2

СМЕННЫЕ ЦАНГОВЫЕ ЗАЖИМЫ: 3 и 6 мм



Цанговый зажим Сменный

Резьба на входе F1/4"

Рекоменд. сечение шланга 10 мм

Рабочее давление 6.3 бар

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-251	6.7-20	30	350	84.96	125	89.0	0.50
NE-261	13.5-47	50	230	130	160	88.0	0.50

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-611	3 и 6	19000	283	160	0.3	74.4	0.51
QA-313A	3 и 6	25 000	283	235	0.3	81.5	0.58

# БОРМАШИНЫ

## QA-101A

- Конструктивная особенность: тип мини, укороченная



## QA-111A

- Применяется при шлифовке и зачистке краев и каналов в различных деталях



## QA-211A

- Черновая или финишная обработка металлических деталей средних и больших размеров
- Выравнивание сварочных швов

## QA-0115A

## QA-0215A

БОРМАШИНЫ  
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ



- Пневматическая бормашина (QA-111A / QA-211A)
- Патрон цанговый 3 и 6 мм
- Камни шлифовальные 3 мм
- Камни шлифовальные 6 мм
- Штуцер БРС
- Сервисные ключи



Цанговый зажим  
Сменный

Резьба на входе  
R1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

	Цанговый патрон, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-101A	3 и 6	25 000	141	119	0.3	80.0	0.32
QA-111A	3 и 6	25 000	283	155	0.3	81.5	0.38
QA-211A	3 и 6	20 000	283	190	0.9	75.7	0.65

# БОРМАШИНЫ



**QT-102**

- Конструктивная особенность: тип мини
- Специальный низкооборотистый двигатель обеспечивает возможность более мощного нажима на поверхность обрабатываемой детали

Цанговый зажим  
Несменный

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар



**QA-412**

- Конструктивная особенность: тип микро, удлиненный вал 75 мм

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QT-102	6	7 500	85	140	0.3	77.0	0.41
QA-412	3	60 000	76	170	2.0	70.0	0.24

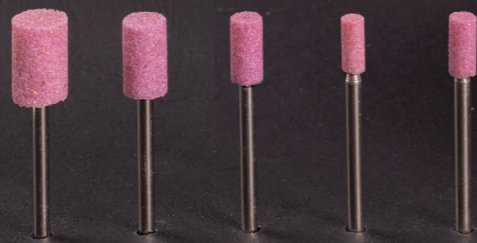
**QB-9213**

НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ КАМНЕЙ 6 ММ



**QB-9211**

НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ КАМНЕЙ 3 ММ



# ПРЯМАЯ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА

**QC-213T**



- Диск: Ø 75x10 мм
- Шпиндель: зажимная шайба Ø 10 мм
- Подходит для применения в тяжелых условиях
- Литой алюминиевый термообработанный корпус имеет повышенный срок службы

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. диаметр шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Вес, кг	Уровень шума, дБ
QC-213T	75x10	22000	141	200	0.5	0.83	85

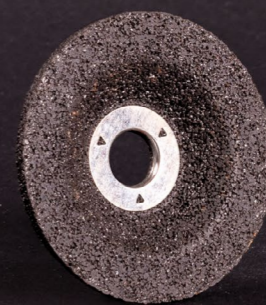


**QB-913**

КРУГ ОТРЕЗНОЙ 75X10 ММ

**QB-623P36**  
КРУГ ЗАЧИСТНОЙ 50X10 ММ

**QB-914**  
КРУГ ОТРЕЗНОЙ 100X10 ММ



# УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ (УШМ)



**QB-135**

- Шпиндель: M14x2.0

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

**QB-7115**

- Шпиндель: M14x2.0
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
диаметр  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, д/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-135	125x22	11000	170	230	0.78	87.1	1.81

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-7115	125x22	11000	119	232	1.30	90.0	1.81

# УГЛОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ



## QC-234TA

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

- Черновая или финишная обработка металлических деталей средних и больших размеров
- Выравнивание сварочных швов
- Резка металла
- Для дисков с посадочным отверстием 10 и 16 мм

## QB-623

- Удаление с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окалины, всевозможных защитных покрытий, наклеек
- Зачистка поверхностей изделий из резины, пластмассы, камня и дерева.



Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
диаметр  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-234TA	100x10 мм / 16 мм	16000	283	355	0.9	84.2	1.5

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, д/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-623	50x10	19000	283	160	0.3	80.0	0,57



# ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ

QC-253  
QC-254



Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

- Резка и обработка металлических деталей
- Выравнивание сварочных швов

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
диаметр  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-253	75x10 мм / 16 мм	24000	113	203	0.6	91.0	0.8
QC-254	100x10 мм / 16 мм	20000	141	206	0.6	81.0	0.9

# МАШИНА СИСТЕМЫ МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ

## QB-802T

- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика.
- Дополнительная рукоятка обеспечивает надежное удержание в руках оператора
- Шпиндель: внутренняя резьба М8

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**



## QB-0808

МАШИНА СИСТЕМЫ МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ С КОМПЛЕКТОМ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Комплектация:

- Машинка QB-802T
- Ластик с протектором
- Круг зачистной с покрытием карбид кремния
- Щетка проволочная с прямыми иглами
- Щетка проволочная с загнутыми иглами
- Адаптер для щеток
- Адаптер М6
- Сервисный ключ
- Сервисный шестигранник



### QB-9415

КРУГ ЗАЧИСТНОЙ

Круг имеет специальную прессованную конструкцию нейлоновых волокон с покрытием карбида кремния. Благодаря своей структуре, круг обладает высокой устойчивостью к износу.

Используется совместно с зачистными машинами QB-802T и QB-812T

### QB-9412

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ С ПРЯМЫМИ ИГОЛКАМИ

### QB-9411

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ С ЗАГНУТЫМИ ИГОЛКАМИ

### QB-9400

АДАПТЕР ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ЩЕТОК QB-9412 И QB-9411

### QB-9401

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ В СБОРЕ



	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
				<b>hp</b>		
QB-802T	3600	300	200	0.7	86	1.2

# МАШИНЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

**QB-812T**  
ЗАЧИСТНАЯ МАШИНА



- Шпиндель: внутренняя резьба M8 (адаптер M6)

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

**QB-9414**  
ЛАСТИК МВХ С ПРОТЕКТОРОМ

**QB-812TP34**  
ЛАСТИК ЛЕПЕСТКОВЫЙ

**QB-812P34**  
ЛАСТИК ГЛАДКИЙ



**QP-215**  
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

- Фибровые диски в комплекте



Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. диаметр шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**



**QP-215T26**  
КОМПЛЕКТ ФИБРОВЫХ ДИСКОВ 75, 100, 125 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-812T	90	4000	141	160	0.5	1.7	0.76

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QP-215	75, 100, 125	16000	184	160	0.8	84.7	1.2

# ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

- Удаление с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окалины и другие зачистные работы
- Возвратно-поступательное действие игл прекрасно справляется со своей задачей в местах, где обычными методами зачистить узел не представляется возможным
- Предохранительный стопор препятствует случайному включению

**SN-1288**

**SN-1268**

**SN-2110**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**13 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Комплектация:

- Пневматическая зачистная машина
- Набор игл с держателем
- Зубило загнутое 35 мм

	Диаметр и длина иглы, мм	Количество игл, шт	Рабочая длина хода, мм	Ударов в минуту, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SN-1288	3x125	12	32	5500	85	290	86	1.3
SN-1268	3x180	19	28	4600	424	460	91.0	2.8
SN-2110	3x180	19	33	3700	424	330	97	2.8

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

**SN-1288T16**  
НАБОР ИГЛ 3X125 ММ

**SN-1288P17**  
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

**SN-1268T46**  
НАБОР ИГЛ 3X180 ММ

**SN-1268P47**  
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

**SN-2110T18A**  
НАБОР ИГЛ 3X180 ММ

**SN-2110P17A**  
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

**SN-2110T18B**  
НАБОР ИГЛ 2X180 ММ

**SN-2110P17B**  
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 2 ММ

# ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



**QB-9337M**  
СМЕННАЯ ПОДОШВА

**QB-9407**  
ПОЛИРОВАЛЬНИК  
ПОРОЛОНОВЫЙ  
ЖЕСТКИЙ

**QB-9517**  
КОЛПАК  
ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**13 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

**QP-327**

- Шпиндель: M14x2.0
- Рычажный выключатель
- Антивибрационная защита
- Эффективное охлаждение



**QB-48211**

- Размер шлифовочной платформы: 400 x 64 мм
- Рабочая длина хода: 25,4 мм
- Рабочая геометрия хода: возвратно-поступательная

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**



	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QP-327	180	2500	169	406	0.4	84.0	2.04

	Частота хода, ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Вес, кг
QB-48211	2100	141	444	0.24	2.8

# ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

- Обрезиненная рукоятка для легкого управления одной рукой
- Рабочая поверхность с «липучкой» и 6-ю отверстиями
- Система отвода пыли для подключения пылесоса
- В комплекте с подводящим вакуумным шлангом и мешком



**QB-9327**  
СМЕННАЯ ПОДОШВА  
ДЛЯ QB-47602, QB-47612

- Диаметр: 150 мм
- Шпindelь: M8x1.25

**QB-51602P21**

**QB-47602**  
**QB-47612**

**QB-51602**  
**QB-51612**

**QB-53802**  
**QB-53902**

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**13 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-47602	5	150	10000	193	193	0.24	84.7	1.13
QB-47612	2.5	150	10000	193	193	0.24	84.7	1.13
QB-51602	5	150	12000	85	225	0.24	81.6	0.9
QB-51612	2.5	150	12000	85	225	0.24	81.6	0.9

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-53802	5	125	10000	170	153	0.24	86.2	1.00
QB-53902	5	150	10000	170	166	0.24	80.1	1.20

# ЛОБЗИКИ

## QD-321 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



- Ограничительная скоба для регулировки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм
- Предохранительный стопор на курке для защиты от случайного включения

### КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ

- 24 зуба на дюйм
- 10 шт

QD-924



QD-932



### КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ

- 32 зуба на дюйм
- 10 шт

## QD-291N ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ



- Удобный механизм быстрой смены принадлежностей
- Регулируемый упор для точной установки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм

### Комплектация:

- Лобзик пневматический
- Комплект надфилей из 5 шт
- Переходник пневматический, вращающийся 360°, резьба 1/4"
- Ключи шестигранные 3 мм, 4 мм
- Лубрикатор 1/4"
- Сменные пилки 24 зуба, 6 шт
- Сменные пилки 32 зуба, 6 шт

	Ход, мм	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-321	14.5	11000	113	230	83.0	1.7

	Ход, мм	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-291N	10	9000	113	235	80.0	0.6

# НОЖНИЦЫ

- Метод резки: вырубной - при резке вырубается полоска материала шириной 5 мм
- Резка металла:  
алюминий, медь - 1,5 мм  
сталь - 1,2 мм  
нержавеющая сталь - 1,0 мм

**QG-202**  
ПИСТОЛЕТНЫЙ ТИП



Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **13 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

**QG-102**  
ПРЯМОЙ ТИП

# НОЖ

**QK-111T**



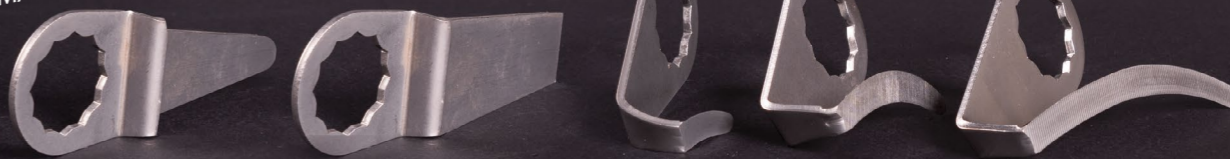
- Предназначен для срезания резиновых уплотнителей и герметика при демонтаже стекол
- Возможность применения лезвий разной конфигурации, размеров и формы
- Метод резки: возвратно-поступательный, сегментный
- В комплекте лезвие 50 мм, изогнутое

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖА QK-111T  
МАТЕРИАЛ: БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



**QK-111P50**

Рабочая длина лезвия 57 мм

**QK-111P54**

Ширина режущей кромки 8 мм

**QK-111P51**

Рабочая длина лезвия 18 мм

**QK-111P52**

Рабочая длина лезвия 36 мм

**QK-111P53**

Рабочая длина лезвия 63 мм

	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QG-102	2600	170	254	85.8	1.00
QG-202	2600	184	210	89.1	1.10

	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QK-111T	20 000	141	208	85	0.92



# ДРЕЛИ С ЦАНГОВЫМ ПАТРОНОМ

- Планетарный механизм редуктора
- Быстрая и простая смена направления вращения на курке
- Нескользящий материал рукоятки выполнен из температурно и коррозионно стойкого материала

## QE-634

- Угловой тип



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

## QE-333



## QE-331

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-634	1900	141	211	85	1.07

	Диаметр хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-333	10	1800	184	203	92	1.1
QE-331	10	1800	184	203	96.5	1.1

# ДРЕЛИ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ

- Планетарный механизм редуктора
- Быстрая и простая смена направления вращения на курке
- Нескользящий материал рукоятки выполнен из температурно и коррозионно стойкого материала



**QE-933**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**



**QE-343**

**QE-341**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-933	2600	85	215	72	0.9

	Диаметр хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-343	13	800	184	230	97.5	1.8
QE-341	13	800	184	230	96.5	1.8

# ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

## QE-231

- В комплекте сверло QE-231P46, 8 мм
- Возможно использование сверел: 6.5, 8, 10 мм
- Планетарный механизм редуктора
- Струбцина легко устанавливается и снимается
- Высококласный патрон увеличивает эффективность работы
- Максимальная толщина сверления: сталь 4.5 мм, нержавеющая сталь 3.8 мм



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

**QE-231P46**  
СВЕРЛО 8 ММ

## RA-301

## RA-801EA



**RA-101**  
**12 НМ**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-231	1600	170	235	88.2	2

	Формат патрона, дюйм	Диапазон усилия, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-101	1/4"	5-12	9000	170	166	85.7	0.6
RA-301	1/4"	5-13.5	1800	170	190	95.3	1.1
RA-801EA	1/4"	5-14	2100	113	220	90	1.39

# ЗУБИЛА

- Пружина-фиксатор для сменных зубил
- Патрон из высококачественной стали увеличивает срок службы изделия
- Курок и встроенный регулятор позволяют полностью контролировать мощность и частоту ударов

## SC-0617C

Комплектация:

- Пневмозубило SC-221C
- Пружина-фиксатор
- Плоское зубило
- Вырубное зубило
- Конусный кернер
- Разрывное зубило
- Зубило для обреза труб



## SC-221C SC-222C



Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар

## SC-211P20

ПРУЖИНА ДЛЯ ЗУБИЛ



## SC-425

НАБОР ЗУБИЛ, 175 ММ

- Плоское зубило
- Вырубное зубило
- Конусный кернер
- Разрывное зубило
- Зубило для обреза труб

Форма хвостовика	Присоединительный размер, мм	Ударов в минуту, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
		bpm				
SC-221C	10	3200	113	175	98.0	1.7
SC-222C	10	2200	113	225	94.7	2.0

# ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ

## PN-150

- Глубина загиба кромки: 10 мм
- Расстояние центра выбного отверстия от края: 5 мм
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Диаметр отверстия, мм	Толщина стали, мм	Потребление воздуха, л/мин	Рабочее давление, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PN-150	5	1.6	113	6.3	254	62.0	1.15

# ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК

## РА-301 РА-201

- Предназначены для поточной работы
- Высокая производительность
- Легкость использования
- Качественное, более плотное соединение
- Магазин для сбора вытяжных гвоздей
- Кольцо для подвеса



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Тяговое усилие, Nm	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Габаритные размеры, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
РА-201	1603	14	2.4, 3.2, 4, 4.8, 6.4	2.32	360 X 220 X 120	79.7	1.8
РА-301	1045	16	2.4, 3.2, 4, 4.8	1.48	280 X 160 X 75	79.7	1.5

# ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК



**PB-1308**  
**PB-1305**

- Двойной курок FORWARD / REVERSE
- Сменные цанги для работы с заклепками
- Кольцо для подвеса инструмента

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

**PB-2402**

- Сменные цанги для работы с заклепками M4, M5, M6, M8, M10
- Регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-1308	M6, M8	7.8	185	86	1.3
PB-1305	M3, M4, M5	7.8	165	86	1.1

	Тяговое усилие, Nm	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Габаритные размеры, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-2402	1650	9	сталь: M4-M10, нерж. сталь: M4-M8	1.5	355 x 220 x 120	82	1.55

# ШПРИЦЫ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СМАЗКИ

## SG-101

ШПРИЦ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

- Продлевает срок службы и улучшает производительность инструмента
- Предотвращает коррозию
- Снижает расходы на обслуживание инструмента

## SW-12

ЛУБРИКАТОР 1/4", ОБЪЕМ 8 МЛ



**Multi-purpose grease**  
MSDS NO.:08062  
CONTENT:MO NO.2  
Working temperature:-20~180°C  
Remove the cap and attach the tube onto the grease gun directly.  
Note:To prevent from breakage, do not over tighten.  
Suitable for air tool and mechanical lubrication.  
100g/3.5 oz

**MATERIAL SAFETY DATA SHEET**  
PRODUCT NAME:MO GREASE No.2  
PRODUCT CODE:08062  
CHEMICAL FAMILY:Lubricating Grease

COMPONENTS	NAME	CONTENTS(%)
Base oil (Refined mineral oil)	Thickener (Lithium soap)	75 - 85
	EP additives (Containing molybdenum compound, zinc compound)	5 - 15
	Aditives	< 10
		< 5
		< 5

MIGHTY BEER INTERNATIONAL CO., LTD.  
www.mighty-beer.com  
www.mighty-beer.com

COMPONENTS	NAME	CONTENTS(%)
Base oil (Refined mineral oil)	Thickener (Lithium soap)	75 - 85
	EP additives (Containing molybdenum compound, zinc compound)	5 - 15
	Aditives	< 10
		< 5
		< 5

## SG-400C

## SG-400

ПЛУНЖЕРНЫЕ ШПРИЦЫ

	Производительность, см <sup>3</sup> /мин	Рабочее давление, бар	Максимальное давление, бар	Объем, см <sup>3</sup>	Уровень шума, дБ	Вес, кг
	—					
SG-400C	288	2.8-8.4	10.5	400	81.4	1.0
SG-400	288	2.8-8.4	10.5	400	80.2	1.46

Резьба на входе  
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга  
10 мм

Рабочее давление  
6.3 бар



# ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН

**SB-423**

**SB-425**

**SB-710**

**SB-3130**

**SB-422**

**SB-9010**  
ШЛАНГ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА  
ПОДКАЧКИ ШИН  
• 1000 мм

**SB-904**  
НАКОНЕЧНИК  
С ЗАЖИМОМ  
ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

	Максимальное давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	<b>MAX</b>			-	
SB-422	11.0	60	450	зажим с фиксатором	0.55
SB-423	15.0	80	1000	зажим с фиксатором	1.33
SB-425	15.0	80	1500	зажим с фиксатором	1.7

	Максимальное давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	<b>MAX</b>			-	
SB-3130	11	-	100	зажим с фиксатором, съемный	0.6
SB-710	15	100	100	зажим с фиксатором	0.7



# СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



**SX-3112L**  
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЯ

- Нанесение кузовных антикоррозийных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

**SX-1201**  
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГУСТЫХ ЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

- Тип подачи: порционный (пневматическая плунжерная головка)
- Нанесение густых антикоррозийных и других защитных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

**JC-304 JC-310 JC-313 JC-320**  
ПИСТОЛЕТЫ ПРОДУВОЧНЫЕ



Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**8 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Длина дюзы, мм	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Потребление воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
—					
100, 250, 312, 500	5.3-8.5	10.6	368-425	90.0	0.07 - 0.14

**WG-202**  
ПЫЛЕСОС



Комплектация:

- Пистолет эжекционный
- Шланг гофрированный
- Мешок для сбора
- Насадки: основная, щелевая, тонкая, щетка

	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3112L	84	260	85.0	0.22
SX-1201	65	180	—	0.65

# ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ

## SX-3203

- Регулируемое сопло

## SX-1615

- Регулировочный клапан для контроля подачи объема моющего средства

## SX-3202

- Гибкое сопло 300 мм

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

Резьба на входе  
**F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга  
**10 мм**

Рабочее давление  
**6.3 бар**

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3202	1	28.3	530	65	0.47

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3203	1	28.3	470	65	0.53
SX-1615	1	38	430	65	0.53

# ПИСТОЛЕТ МОЕЧНЫЙ

# ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



**SX-2101**  
ДЛЯ ХИМЧИСТКИ  
САЛОНА АВТОМОБИЛЯ

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

- Регулировочный клапан для контроля подачи объема моющего средства
- Заливной патрубков на емкости: нет необходимости отсоединять емкость для дозаправки моющим средством



**SX-3101**

**SX-3102**

**SX-3103**

Резьба  
на входе  
**F1/4"**

Рекоменд.  
сечение  
шланга  
**10 мм**

Рабочее  
давление  
**6.3 бар**

**SX-3101P01**  
**SX-3102P01**  
**SX-3103P01**  
СОГЛА ДЛЯ  
ПЕСКОСТРУЙНЫХ  
ПИСТОЛЕТОВ

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-2101	1	56.6	210	85	0.78

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3101	1	121.8	280	85.0	0.57
SX-3102	0.7	113.3	260	85.0	0.35
SX-3103	-	84.9	260	80.0	0.44

# ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ, ШТУЦЕРЫ, МУФТЫ НЕЙЛОНОВЫЕ



**SD-23110**  
**SD-23115**  
**SD-23315**  
**SD-24415**

- Автоматически принимают первоначальную форму и не создают помех при удалении с рабочего места
- Пружинный предохранитель предотвращает поломку вращательного соединителя
- Шланги предназначены для эксплуатации при температуре от -20 до ~ +70 C°

	Внутр. диаметр шланга (рек.), мм	Внешний диаметр шланга, мм	Длина шланга, м	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Внешняя резьба, дюйм	Вес, кг
SD-23110	8.0	12.0	10	7.0	17.8	1/4"	0.8
SD-23115	8.0	12.0	15	7.0	17.8	1/4"	1.2
SD-23315	10	15.0	15	7.0	17.8	3/8"	1.9
SD-24415	13	18.0	15	7.0	17.8	1/2"	2.1

**SY-0212M**  
**SY-1212F**  
ШТУЦЕРЫ РЕЗЬБОВЫЕ

**SY-0413M**  
**SY-0313M**  
**SY-0213M**  
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

**SY-1413F**  
**SY-1313F**  
**SY-1213F**  
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

**SY-3413H**  
**SY-3313H**  
**SY-3213H**  
МУФТЫ С ЕЛОЧКОЙ



• M1/4"

• F1/4"

• M1/2"

• M3/8"

• M1/4"

• F1/2"

• F3/8"

• F1/4"

• 12 мм

• 10 мм

• 8 мм

# АКСЕССУАРЫ



**AD-2212**

**AD-2312**

**AD-2412**

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ГОЛОВОК 1/4", 3/8",  
1.2" МАГНИТНЫЕ, 12 ПОСАДОЧНЫХ  
МЕСТ, ДЛИНА 300 ММ

**SP-104**  
**SP-105**

ПРУЖИННЫЕ  
БАЛАНСИРЫ 1.5 М.  
ИСПОЛЬЗУЮТСЯ  
ПРИ ВЕСЕ: 1.5~3.0  
/ 3.0~5.0 кг



- Применяются для точного позиционирования инструмента, снижая при этом нагрузку
- Ограничитель позволяет установить инструмент на фиксированном уровне

**ZF-01**

НАКИДКА ЗАЩИТНАЯ НА КРЫЛО

- Магнитное крепление
- Размер: 1050x650 мм
- Вес: 0,6 кг

**ZC-112**

**ZC-111**

СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



- Материалы: верх - водонепроницаемый нейлон, низ - ударопрочный пластик
- Размер: 400x220x300 мм
- Вес: 2,4 кг



- Материалы: водонепроницаемый нейлон
- Размер: 370x240x230 мм
- Вес: 1,15 кг

**ZB-812XL**

**ZB-812XXL**

ПЕРЧАТКИ  
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ,  
РАЗМЕР XL, XXL



# АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

В КОМПЛЕКТЕ: 2 АККУМУЛЯТОРА, ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

## DW-18502 1220 НМ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ

- Посадочный квадрат 1/2"
- Скорость вращения 1900 об/мин
- Функция быстрого останова двигателя
- Светодиодная подсветка зоны работы

## DD-20502 ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ

- Бесщеточный двигатель
- Быстрозажимной патрон 13 мм
- Максимальное усилие 67,8 нм
- Скорость вращения 0-450 об/мин, 0-1750 об/мин
- Предустановка режимов 23+1
- Функция быстрой остановки двигателя
- Светодиодная подсветка зоны работы

## DS-10202 100 НМ УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ

- Скорость вращения до 3000 об/мин
- Быстрозажимной патрон для бит 1/4" с проточкой
- Светодиодная подсветка зоны работы

## DG-585502 УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА (УШМ)

- Диск 125 x 22 мм
- Скорость вращения 8000 об/мин
- Функция плавного пуска
- Световая индикация заряда

DC-1840  
ЗАРЯДНОЕ  
УСТРОЙСТВО 18В

DB-1850  
АККУМУЛЯТОР 18В

DC-10A  
ЗАРЯДНОЕ  
УСТРОЙСТВО ДЛЯ LI-ION  
АККУМУЛЯТОРОВ 10.8 В

DB-1020  
АККУМУЛЯТОР 10.8 В, 2.0 Аh

# АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

**DW-401A**  
**813 НМ**

УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1/2"  
• Бесщеточный двигатель



**DW-401**  
УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1/2"  
ПОСТАВЛЯЕТСЯ  
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

**DW-620502**  
**1627 НМ**

УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 3/4"



**DW-601**  
УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 3/4"  
ПОСТАВЛЯЕТСЯ  
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

**DS-201A**  
**203 НМ**

УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ  
• Бесщеточный двигатель



**DS-201**  
УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ  
ПОСТАВЛЯЕТСЯ  
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

**DFL-101**  
ФОНАРЬ СВЕТОДИОДНЫЙ

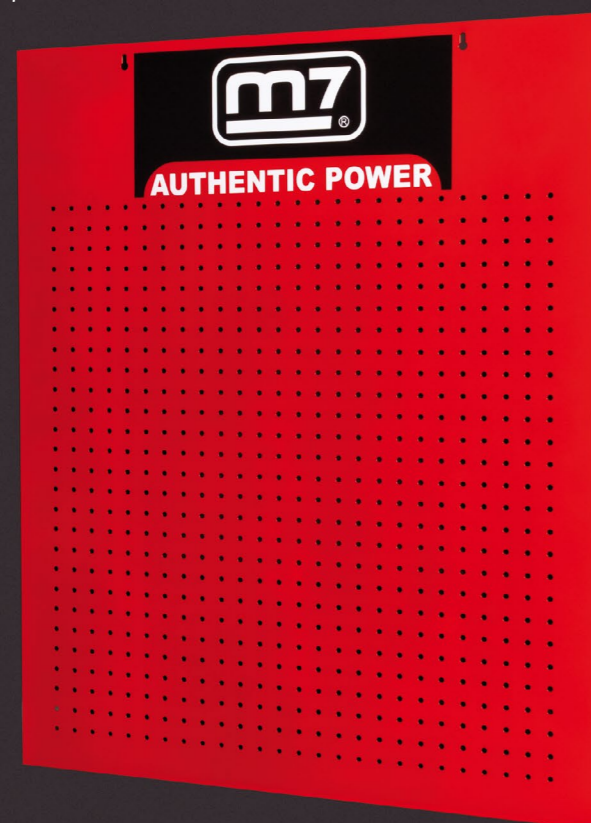


- Световой элемент SMD LED
- Режим / время работы
- Освещение 180° 450 люмен / 18 часов
- Освещение 360° 550 люмен / 18 часов
- Освещение 360° 850 люмен / 10 часов
- Аккумулятор 18V Li-ion 5.0Ah

# ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## AD-309

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ НАСТЕННЫЙ



- Перфорация
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 725x900 мм



## AD-308

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- 24 прорези для угловых подставок AD-3601 (опция)
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 750x750x1980 мм

## AD-3601

КОМПЛЕКТ  
БЫСТРОСЪЁМНОГО  
ФИТИНГА 1/4",  
С КРЕПЛЕНИЕМ  
К СТЕНДУ AD-308

## AD-3501

КОМПЛЕКТ  
БЫСТРОСЪЁМНОГО  
ФИТИНГА 1/4",  
С КРЕПЛЕНИЕМ  
К СТЕЛЛАЖУ  
562-12300M



**562-12315A**  
ФРИЗ MIGHTY SEVEN  
ДЛЯ СТЕЛЛАЖА  
СЕРИИ «К-950»

## 562-12300M

СТЕЛЛАЖ ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ

- Поставляется в разобранном виде
- Возможна установка в ряд с одной общей стойкой
- Размер 2300x950x570 мм
- Размер 2600x950x570 мм (с удлинителями 562-12300M7)

Состав:

- Стенд: 1 шт
- Полка основания: 1 шт
- Фриз с логотипом M7: 1 шт
- Крючки навесные: 30 шт

## AD-306

СТЕНД ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА,  
НАСТОЛЬНЫЙ

## 562-12300M7

УДЛИНИТЕЛЬ  
ШТАТИВА



## ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

### ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ:

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях с хорошей вентиляцией.
- Перед началом работы настоятельно рекомендуется обеспечить чистоту и порядок в рабочей зоне, главными причинами получения серьезных травм являются падения, связанные с загрязнением пола.

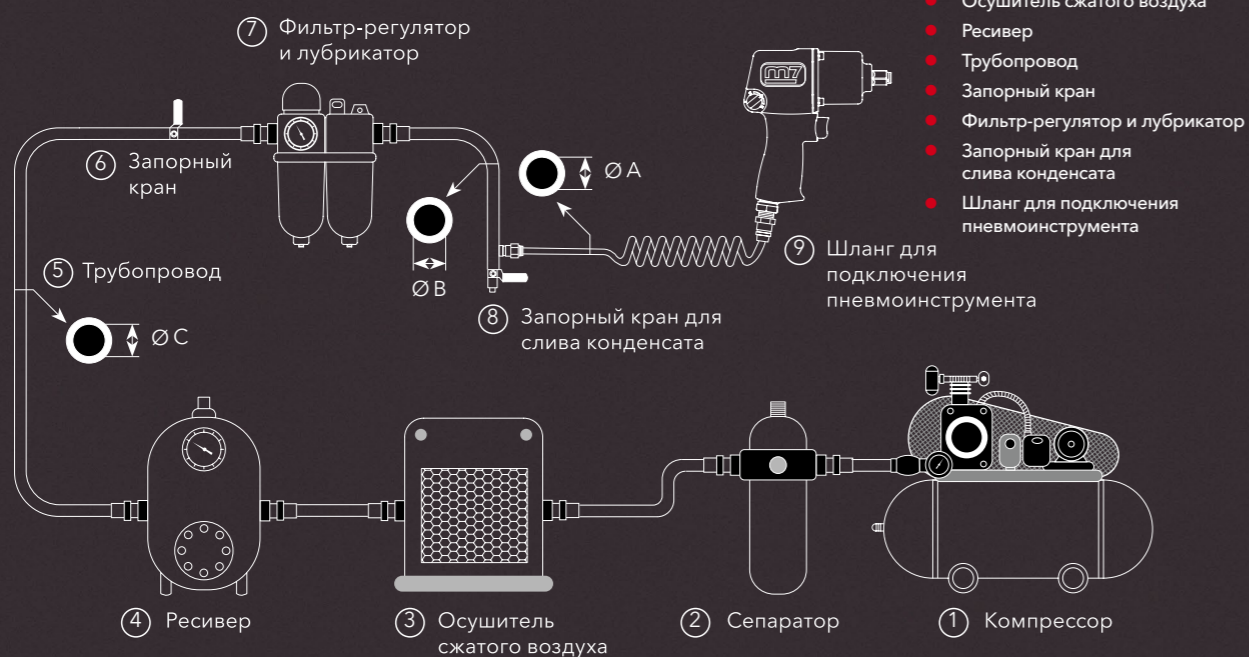
### ТРЕБОВАНИЯ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ:

- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью и компрессором необходимой мощности

и производительности, в температурном диапазоне от +5 °С до +50 °С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром влагоотделителем с редуктором и лубрикаторм, который рекомендуется устанавливать перед пневмоинструментом (не далее 10 м).
- Перед подключением пневмоинструмента очистите шланг мощным напором воздуха. Эта процедура, предотвратит попадание в инструмент влаги и пыли из шланга, вызывающие в нем ржавчину или неисправности.

## РЕКОМЕНДОВАННАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



## ТРЕБОВАНИЯ К ПАРАМЕТРАМ ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ

- ØA - диаметр шланга для подключения к пневмоинструменту (9), берется из таблицы с техническими характеристиками соответствующего инструмента.
- Длина шланга для подключения к пневмоинструменту должна быть не более чем 4,5 м.
- ØB - диаметр отводной трубы, должен быть в 2 раза больше ØA. ØB= 2 x ØA.
- ØC - диаметр трубы основного трубопровода (от 1 до 7), должен быть в 3 раза больше ØA. ØC= 3 x ØA.

## ТАБЛИЦА НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент не работает	Отсутствие сжатого воздуха	Обеспечить подачу к инструменту сжатого воздуха
	Засор во впускном штуцере	Устранить засор
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Низкая мощность	Давление сжатого воздуха ниже нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Недостаточное количество подаваемого воздуха	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в пневмодвигателе	Используйте лубрикаторм или вводите 4-6 капель масла для пневмоинструмента во впускной штуцер перед каждым использованием*
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в механизме	Заменить смазку в механизме**
Повышенный уровень вибрации	Износ механизма	Обратитесь в сервисный центр
	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Повышенный уровень шума при работе инструмента	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр

\* - для смазки пневмодвигателя рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента

\*\* - для смазки механизма рекомендуется использовать мини шприц с тубиком для пневмоинструмента MIGHTY SEVEN, арт. SG-101

## ВНИМАНИЕ!

РЕМОНТ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОРИГИНАЛЬНЫХ РЕМОТНЫХ КОМПЛЕКТОВ MIGHTY SEVEN. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОТНЫЕ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ В АВТОРИЗОВАННЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ, ПОЛНЫЙ СПИСОК КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ WWW.МАСТАК.RU

# УКАЗАТЕЛЬ

562-12300M.....77  
562-12300M7.....77

## A

AD-306.....77  
AD-308.....76  
AD-2212.....70  
AD-2312.....70  
AD-2412.....70  
AD-3501.....76  
AD-3601.....76

## D

DD-20502.....72  
DFL-101.....75  
DG-585502.....73  
DS-201A.....75  
DS-10202.....73  
DW-401.....74  
DW-401A.....74  
DW-18502.....72  
DW-620502.....74

## J

JC-304.....63  
JC-310.....63  
JC-313.....63  
JC-320.....63

## N

NC-498.....2  
NC-4130.....4  
NC-4232Q.....3  
NC-4233Q.....5  
NC-4255Q.....5  
NC-4255QC.....6  
NC-4255QH.....5  
NC-4630Q.....3  
NC-4650.....4  
NC-6218.....10  
NC-6236q.....8  
NC-6236Q.....8  
NC-6255Q.....8  
NC-6266.....9  
NC-8226.....12  
NC-8266.....11  
NC-8332-6.....14

NC-8343-8.....12  
NC-8382-8.....14  
NE-251.....20  
NE-332T.....19  
NE-351.....18  
NE-361.....18  
NE-432T.....17  
NE-451R.....17  
NE-499.....16  
NE-3901.....19  
NE-4901.....17

## P

PA-201.....55  
PA-301.....55  
PB-1305.....56  
PB-1308.....56  
PB-2402.....57  
PN-150.....54

## Q

QA-101A.....22  
QA-111A.....22  
QA-111P30A1.....21  
QA-111P30A2.....21  
QA-0115A.....23  
QA-211A.....22  
QA-0215A.....23  
QA-313A.....21  
QA-412.....24  
QA-611A.....21  
QB-135.....26  
QB-623.....29  
QB-623P36.....25  
QB-802T.....33  
QB-0808.....33  
QB-812P34.....34  
QB-812T.....34  
QB-812TP34.....34  
QB-913.....25  
QB-914.....25  
QB-7115.....27  
QB-9211.....24  
QB-9213.....24  
QB-9327.....41  
QB-9337M.....38  
QB-9400.....32

QB-9401.....32  
QB-9407.....38  
QB-9411.....32  
QB-9412.....32  
QB-9414.....34  
QB-9415.....32  
QB-9517.....38  
QB-47602.....40  
QB-47612.....40  
QB-48211.....39  
QB-51602.....40  
QB-51612.....40  
QB-53802.....41  
QB-53902.....41  
QC-213T.....25  
QC-234TA.....28  
QC-253.....30  
QC-254.....30  
QD-291N.....43  
QD-321.....42  
QD-924.....42  
QD-932.....42  
QE-231.....50  
QE-231P46.....50  
QE-331.....47  
QE-333.....47  
QE-341.....49  
QE-343.....49  
QE-634.....46  
QE-933.....48  
QG-102.....44  
QG-202.....44  
QK-111P50.....45  
QK-111P51.....45  
QK-111P52.....45  
QK-111P53.....45  
QK-111P54.....45  
QK-111T.....45  
QP-215.....35  
QP-215T26.....35  
QP-327.....38  
QT-102.....24

## R

RA-101.....51  
RA-301.....51  
RA-801EA.....51

## S

SB-422.....60  
SB-423.....60  
SB-425.....60  
SB-9010.....61  
SC-211P20.....53  
SC-221C.....52  
SC-222C.....52  
SC-425.....53  
SC-0617C.....53  
SD-23110.....68  
SD-23115.....68  
SD-23315.....68  
SD-24415.....68  
SG-101.....58  
SG-400.....59  
SG-400C.....59  
SN-1268.....36  
SN-1268P47.....36  
SN-1268T46.....36  
SN-1288.....36  
SN-2110.....37  
SP-104.....70  
SP-105.....70  
SW-12.....58  
SX-1201.....62  
SX-1615.....65  
SX-2101.....66  
SX-3101.....67  
SX-3101P01.....67  
SX-3102.....67  
SX-3102P01.....67  
SX-3103.....67  
SX-3103P01.....67  
SX-3112L.....62  
SX-3202.....64  
SX-3203.....65

## W

WG-202.....63

## Z

ZB-812XL.....71  
ZB-812XXL.....71  
ZC-111.....71  
ZC-112.....71  
ZF-01.....70

# НАШИ ДИЛЕРЫ

## Альметьевск

ООО ПК «Проминвест»  
+7 8553 38-64-73

## Архангельск

ООО «Автомастер»  
+7 8182 24-20-70

## Барнаул

Компания Сервис  
Авто Индустрия  
+7 3852 29-90-89

ООО «ТД АвтоХИТ»  
+7 3852 50-20-20

## Белгород

Компания «Люкстехноком»  
+7 4722 40-20-91

## Брянск

Магазин «Автомастер»  
+7 4832 52-20-52

Магазин «Мастер  
Инструмент»  
+7 4832 37-02-17

## Великие Луки

ТС «Мастер»  
+7 800 550-70-46

## Владикавказ

Магазин «Грандь-Сервис»  
+7 918 831-56-48

## Владимир

Магазин «Proftool»  
+7 4922 37-64-70

## Вологда

Сеть магазинов  
«Автоколор»  
+7 8172 53-60-96

## Волгореченск

Магазин «Мастер»  
+7 49453 330-37

## Воронеж

ООО «ЭкоНива-  
Черноземье»  
+7 473 919-81-99

## Екатеринбург

Магазин «Канистра»  
+7 343 380-27-02

ООО «УРАЛ АВТОМАГ»  
+7 343 210-14-14

## Заполярный

Магазин «Автоматия»  
+7 81554 7-06-30

## Иваново

Магазин «Мир  
Инструмента»  
+7 493 229-88-62

## Ижевск

ТД «ТрансТехноКомплект»  
+7 3412 90-86-98

Евро-Стенд  
+7 800 250-45-65

## Казань

ООО «ТехноросСТ Казань»  
+7 843 570-63-73

## Калининград

Компания  
«Профинструмент»  
+7 4012 73-36-22

## Калуга

ООО «ЭкоНива-Техника»  
+7 48431 5-65-05

## Кемерово

ООО «Техноград»  
+7 3842 335-557

ИП Шипунов  
+7 3842 330-444

Магазин «Дом  
инструмента»  
+7 3842 46-22-44

## Киселевск

ООО «Автопервый»  
+7 904 964-53-33

## Киров

ООО «Империя Авто»  
+7 8332 26-09-75

## Красноярск

ООО «Тета-Сервис»  
+7 391 219-22-99

## Курск

Магазин «Бычок»  
+7 4712 52-46-56

## Липецк

Магазин «Автомеханик»  
8 800 200-48-01

## Магадан

Магазин «УЮТ»  
+7 4132 61-89-53

ООО «МАН Трак  
энд Бас РУС»  
+7 4132 60-66-57

## Москва

Магазин «Автомастер»  
8 800 707-88-13

ООО «Мастер-  
Инструмент М»  
+7 495 727-39-39

ООО «Консул»  
+7 495 955-79-99

Инструмент Сервис-  
Заречье  
+7 495 973-50-55

ООО «ПрофАвтоКлюч»  
+7 495 649-02-16

ЗАО «Авто-Евро»  
+7 495 120-02-64

Магазин «Фаворит  
инструмент»  
+7 495 795-69-49

Магазин «Авторусь»  
+8 495 276-15-21

ООО «ПРОФИТЕХНИКА»  
+7 499 553-06-27

АРМТЕК  
+7 495 781-45-55

Инструмент и  
оборудование  
+7 495 364-13-11

ООО «Гран»  
+7 495 996-60-36

«Всеинструменты.ру»  
+7 495 645-30-00

ООО «Навигатор»  
+7 495 978-52-85

ООО «АвтоДебют»  
+7 495 666-14-99

ИП Дутка В. Я.  
+7 926 398-99-51

ООО «Базис-Партнер»  
+7 495 545-08-05

Магазин «ТЕХНОПАРК»  
+7 4967 38-03-31

Магазин «Кувалда»  
+7 8452 38-28-28

Магазин «Бычок»  
+7 4712 52-46-56

Магазин «Кувалда»  
+7 8452 38-07-71

Магазин «Кувалда»  
+7 8552 38-28-28

Магазин «Кувалда»  
+7 831 423-61-36

Магазин «Кувалда»  
+7 3435 97-79-88

ООО «Сибирский  
инструмент»  
+7 3843 322-808

ООО «Тулс-Трейд»  
+7 3843 99-90-47

ООО «Компания  
Техноэкспорт»  
+7 383 351-32-02

ООО «Специнструмент»  
+7 4822 50-78-54

ООО «Специнструмент»  
+7 4822 50-78-54

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 57-03-00

Магазин «Кувалда»  
+7 3532 91-11-33

Магазин «Реммастер»  
+7 342 266-97-77

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

ИП Брусинцын Н.К.  
+7 3822 52-28-33

Магазин «Cosmo»  
+7 953 910-18-02

Магазин «Автомир»  
+7 4152 26-90-76

Магазин «ДельтаСтрой»  
+7 48232 6-01-51

ИП Хантемерьян А.С.  
+7 863 322-01-22

ООО «Энтузиаст-С»  
+7 846 267-33-33

ООО «ТД Авто-Юнион»  
+7 812 708-66-20

«Всеинструменты.ру»  
+7 812 309-53-93

Магазин «Кувалда»  
+7 8452 30-99-55

Гараж-64  
+7 8452 38-07-71

Магазин «Кувалда»  
+7 8552 38-28-28

ИП Ткаченко Вячеслав  
Олегович  
+7 978 751-55-56

ГК «Здравый Смысл»  
+7 988 233-56-55

ООО «Техно-Групп»  
8 3462 22-97-07

Сеть магазинов  
«HUSQVARNA»  
+7 8212 72-03-68

Магазин «ФЛАЙТ»  
+7 8212 20-21-57

ООО «Специнструмент»  
+7 4822 50-78-54

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 57-03-00

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

ИП Брусинцын Н.К.  
+7 3822 52-28-33

Магазин «Cosmo»  
+7 953 910-18-02

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-17-92

Магазин «Кувалда»  
+7 8482 69-



**КВАЛИТЕТ**

+7 (831) 269-80-72

[www.qualitet.ru](http://www.qualitet.ru)

**ЗАО КВАЛИТЕТ**

Россия, 603070, г. Нижний Новгород,  
Бульвар Мещерский, д.7, корп.3, оф. 30  
Тел. +7 (831) 269-80-72, 269-80-73  
E-mail: [info@qualitet.ru](mailto:info@qualitet.ru)  
Сайт: [www.qualitet.ru](http://www.qualitet.ru)